|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **REVISÕES** | | | | | | | | | | | |
| **TE:** TIPO  EMISSÃO | | A - PRELIMINAR  B - PARA APROVAÇÃO | C - PARA CONHECIMENTO  D - PARA COTAÇÃO | | E - PARA CONSTRUÇÃO  F - CONFORME COMPRADO | | | | G - CONFORME CONSTRUÍDO  H - CANCELADO | | |
| **Rev.** | **TE** | **Descrição** | | | | **Por** | **Ver.** | | **Apr.** | **Aut.** | **Data** |
| 0 | C | PARA CONHECIMENTO | | | | CJ | sr | | sr | SM | 17/05/23 |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | | |  |  | |  |  |  |
|  | | | | | | | | | | | |
| Fornecedor / Área: ENESA – CT / SI 3150KP - 01 | | | | | | | | Data: 17/05/2023 | | | |
| Equipamento / Subárea: ESTRUTURA DO SILO | | | | | | | | TAG: CT 3150KP - 01 | | | |
| Emitente: CLODOMIR JUNIOR | | | | Assinatura do Emitente: | | | | | | | |

|  |
| --- |
| 1. **LOCAL DA NÃO CONFORMIDADE:**   XX  Equipamento / Material Projeto Matéria Prima Fabricação Embalagem / Identificação  Processo Documento Serviço: Montagem Mecânica - Soldagem  **Descrição da Não Conformidade**: Categoria **“A”** IMPEDITIVA  Em inspeção de campo Ductor, foram observados elementos de ligações parafusadas não torqueados na viga V - 1332 e V – 1243 face norte encontram-se sem torque / aperto necessitado de adequação conforme especificação ES - S – 401 Item 8.1 Ligações Parafusadas:   * **Os parafusos de alta resistência deverão ser torqueados até atingirem a força de tração indicada no projeto ou conforme a norma AISC 303. Este aperto poderá ser conseguido com uso de torquímetro manual ou hidráulico, cuja calibragem deverá ser feita por dispositivo capaz de indicar o esforço real de tração no parafuso (calibrador SKIDMORE-WILHELM, ou similar). Apresentar certificado de calibragem dos torquímetro à fiscalização e também ao controle da qualidade;**   PNR 000048 Item 6.4.2.3.7  **vii - São considerados fixadores inadequados em uma ligação:**  **a. Fixadores soltos ou faltantes.**  **b. Fixadores curtos para a ligação (parafusos com menos de dois fios de rosca após a porca)**  **Referências:**  PNR 000048  ES – S – 401  ES – M – 401  PR – E - 255  **Evidências:**  V - 1332    V - 1343 |

|  |
| --- |
| **2.** Identificação das causas prováveis:  Mão de obra Transporte ou Manuseio Procedimento Armazenagem  Projeto, especificação, desenho Materiais ou produtos adquiridos Fabricação  Outros: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  x |

|  |
| --- |
| 1. **AÇÃO:** Usar como está Reparar Retrabalhar Reclassificar Rejeitar   Justificativa:..................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................... ...............................................................................................................................................................................................Procedimento:................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................... |
| Data programada para reapresentação do equipamento, material ou serviço:  Data \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_  Responsável pela NC: Nome e assinatura |

|  |
| --- |
| 1. **PARECER DA VALE:**  Aprovado Rejeitado   Justificativa: ………………………………………………………………………………………………………………....................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................  Responsável: Nome e assinatura: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_ |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. **INSPEÇÃO APÓS CORREÇÃO DA NÃO CONFORMIDADE**   Aprovado: Rejeitado Emitido Novo RNC No. .......................  Justificativa:…………………………………………………………………………………………………………………………………...................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ NC fechada NC aberta  Inspetor Data \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ | | | |
| 1. **AÇÃO CORRETIVA**   Causa raiz identificada:.................................................................................  Plano de ação:..............................................................................................  Parecer da Vale:..................................................................................................................................................................  Aprovado por . \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Assinatura\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  Previsão de implantação: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ | | | |
| Custos da não-conformidade:  Moeda: ........ Valor: .............. | Custo relacionado a:  Mão-de-obra Utilização de equip. Fornecedores Materiais  Outros:........................................................................................................ | | |
| 1. **VERIFICAÇÃO DA IMPLEMENTAÇÃO DAS AÇÕES PARA TRATATIVA DA CAUSA RAIZ  (**Verificar se as ações propostas foram implementadas):   ...................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................  Responsável. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Assinatura\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ | | | |
| 1. **VERIFICAÇÃO DA EFICÁCIA DAS AÇÕES PARA TRATATIVA DA CAUSA RAIZ (**Verificar se as ações implementadas eliminaram definitivamente o problema. Caso contrário explicar os motivos):   ............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................  Ação Eficaz Ação Não Eficaz Emitido novo RNC Nº\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Responsável. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Assinatura\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data\_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ | | | |
| DATA: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_  Coord. Jones Peres / Enesa  CONTRATADA | | DATA: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_  **Eng. Sergio Marcatto**  MCA Auditoria e Gerenciamento LTDA  Qualidade e Implantação  FISCAL DE QUALIDADE | DATA: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_  Eng. Vinicius Pinho  FISCAL DO CONTRATO VALE |