

Технические требования

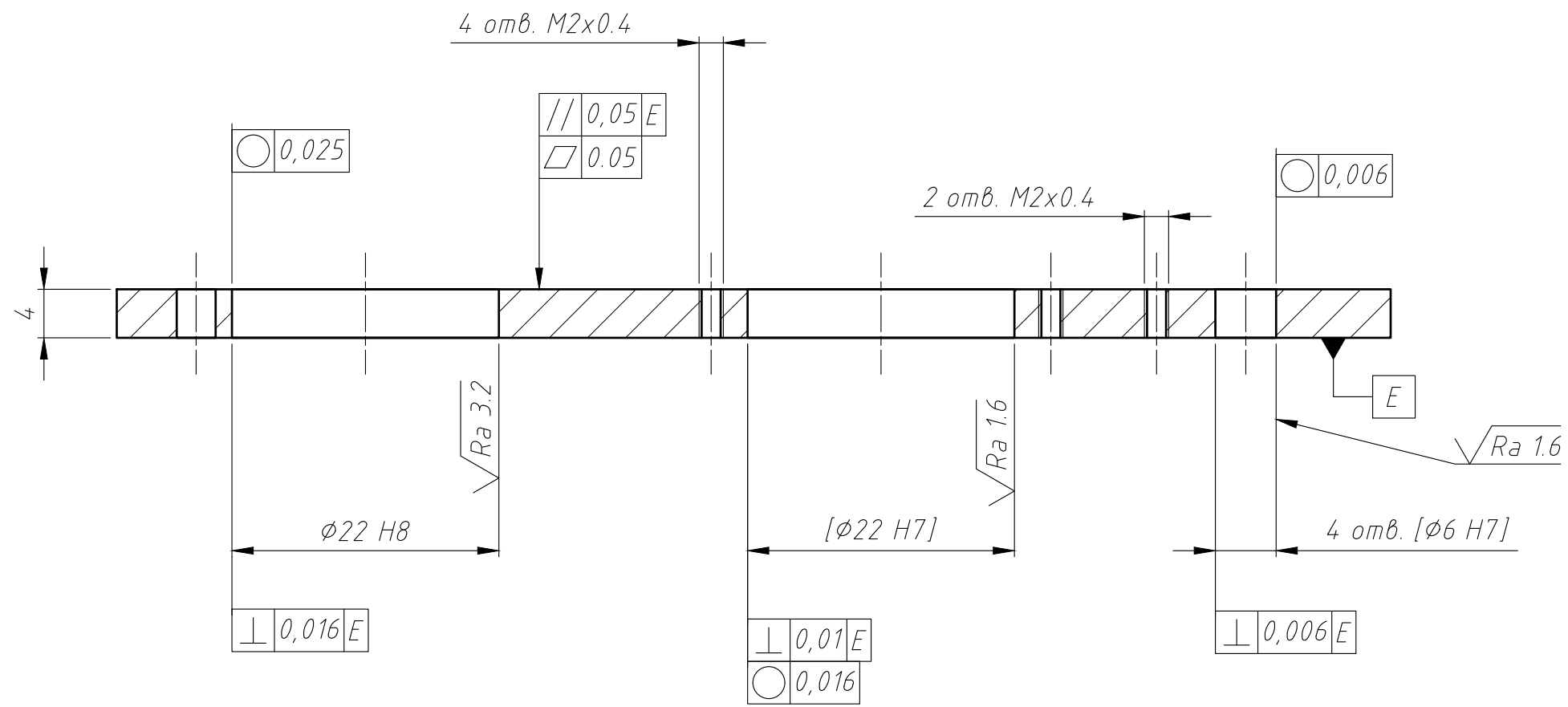
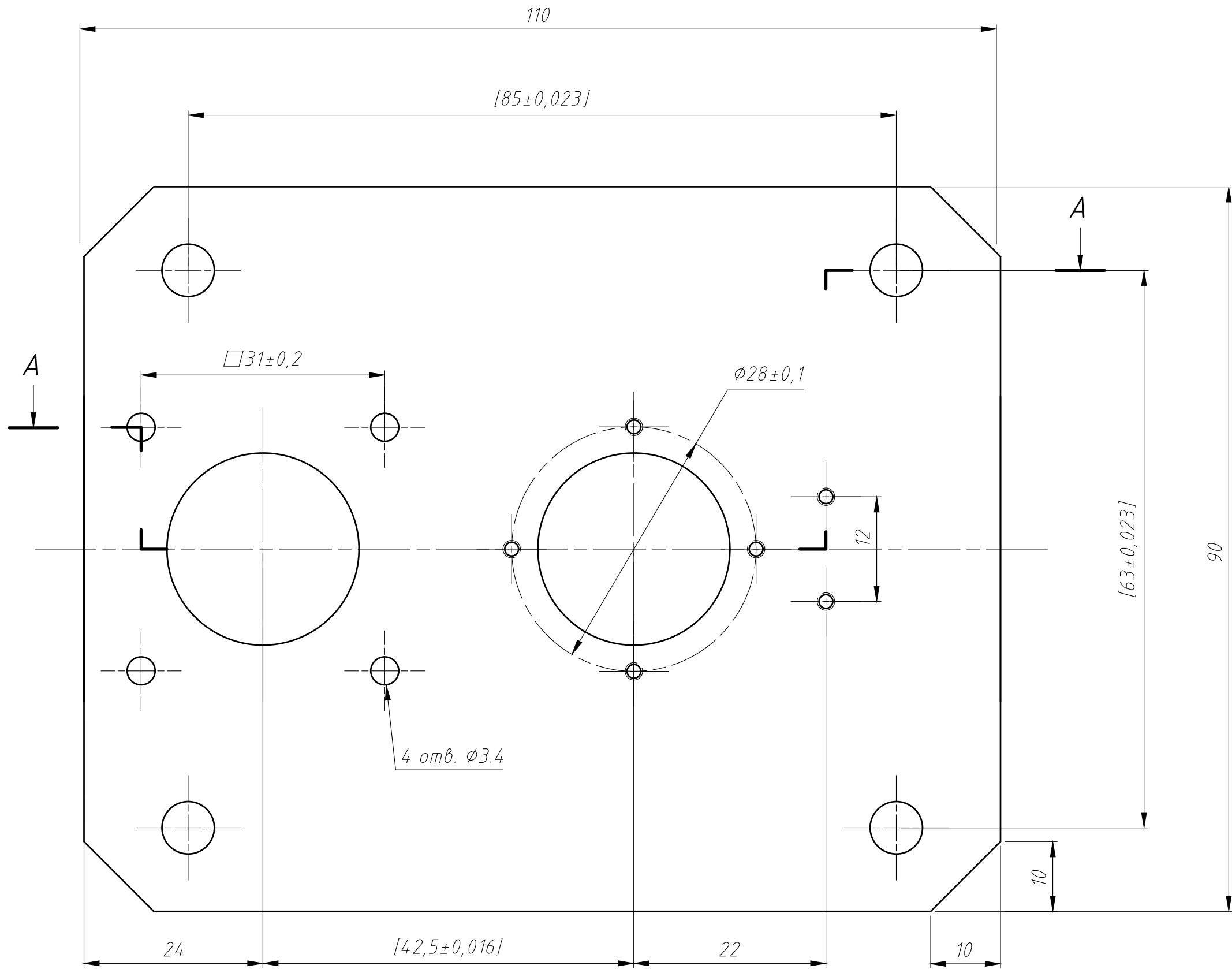
- Посадки наружных колец всех подшипников по H7/h8
- Неуказанные посадки направляющих и стоек в корпус по H8/js7
- Винты ставить на эмаль ХВ-114 жёлтого цвета
- Смазать зубчатые колёса смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6262-74 0,3-0,5 грамм на зуб
- Смазать подшипники смазкой ВНИИНП-257 ГОСТ 1605-70
- Проверить работу микровыключателей на ходу S = 90 мм
- Установить значение энкодера в 0
- На фрикционной муфте установить момент предохранения Mпр = 0,52 Нм

				Р/15.04.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм линейных перемещений	Лит	Масса
Разраб.	Шестаков А. А.						1:1
Пров.					Сборочный чертёж	Лист	Листов
Г. контр.							
Н. контр.					МГТУ им. Н. Э. Баумана (М11-615)		
Утв.					1 Копировал		

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Р/15.04.00.05.02

$\sqrt{Rz\ 20\ (\checkmark)}$

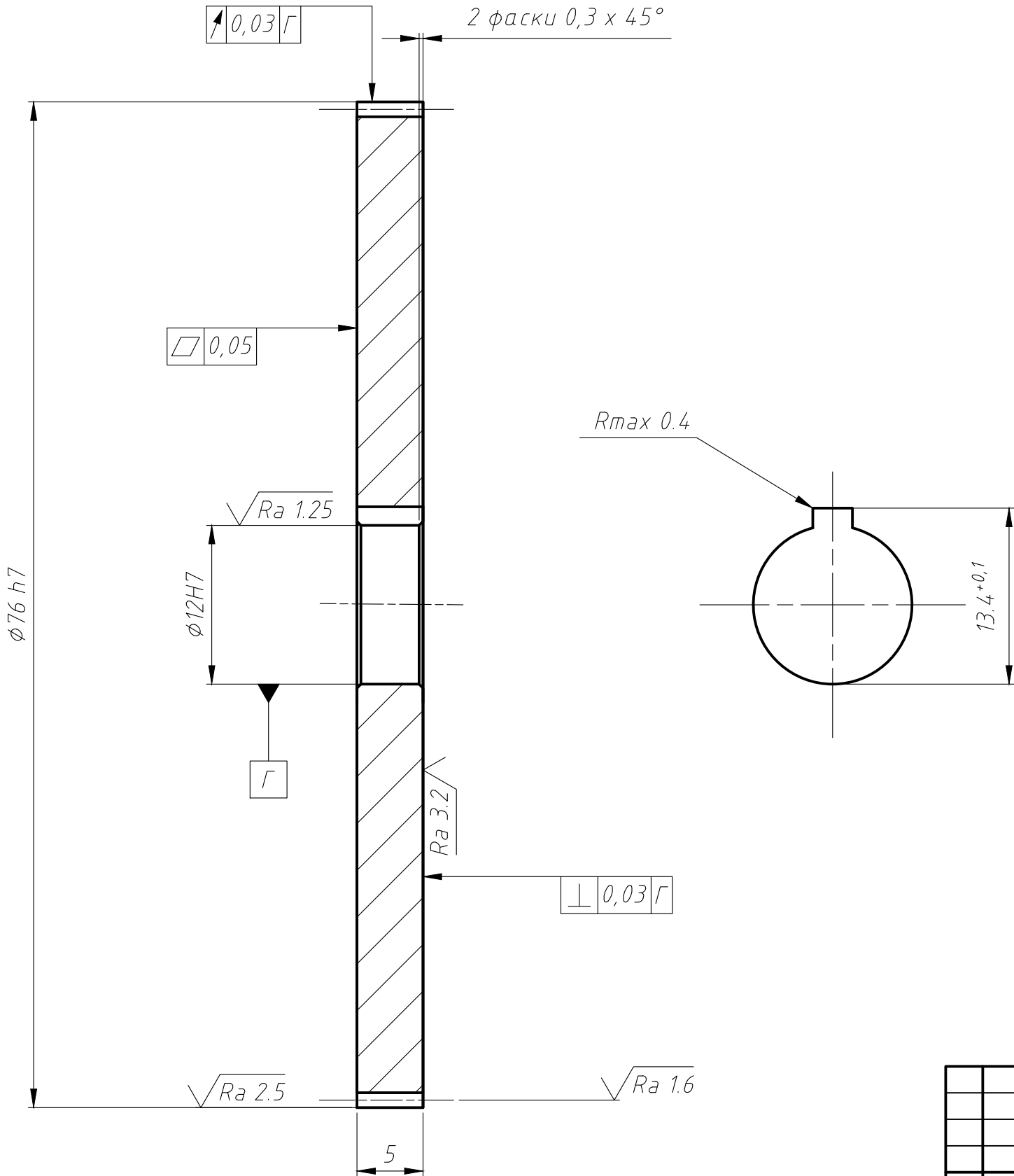


- Технические требования
- 1) Скруглить острые края по $R = 0.3$
 - 2) Неуказанные предельные отклонения валов - по h11 отверстий - по H11 остальные по $\pm T^{11}/2$
 - 3) [] Размер производить совместно с деталью Р/15.04.00.06.00

Р/15.04.00.05.02						Лит			Масса	Масштаб
Плита 2						Лист			Масштаб	2:1
Д16Т ГОСТ 4784-97						Лист			Масштаб	2:1
МГТУ им. Н. Э. Баумана						Лист			Масштаб	2:1
Копировал						Формат А2			Масштаб	2:1

Инв. № подл		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.

Р/15.04.00.01.01



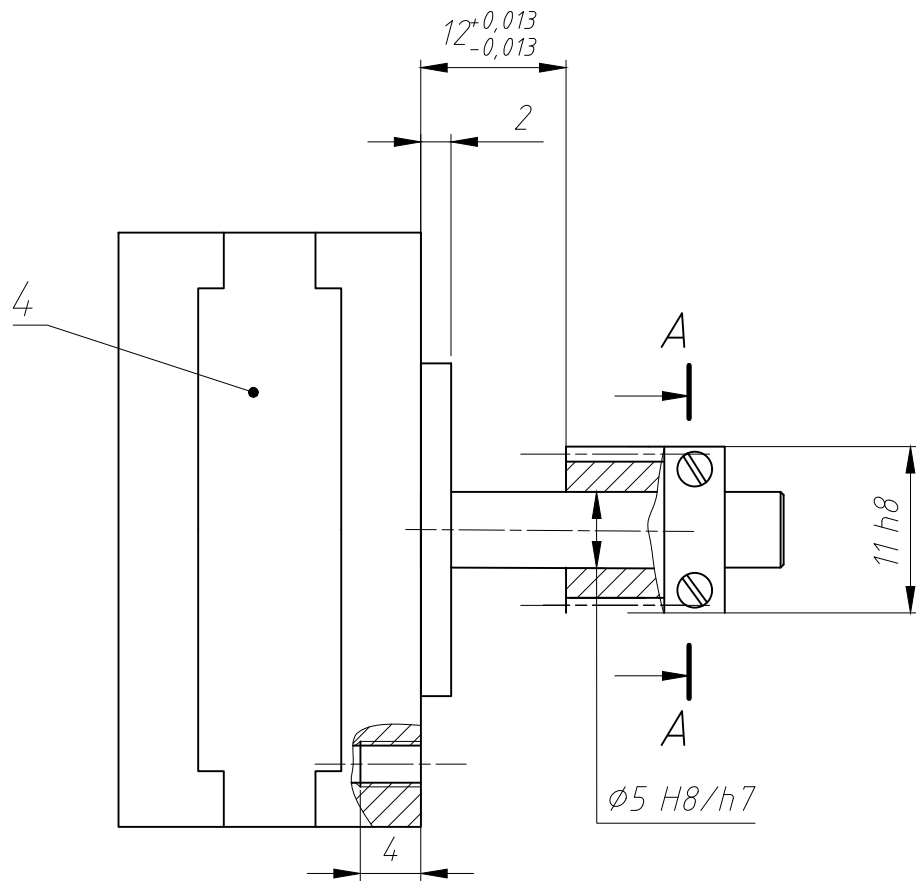
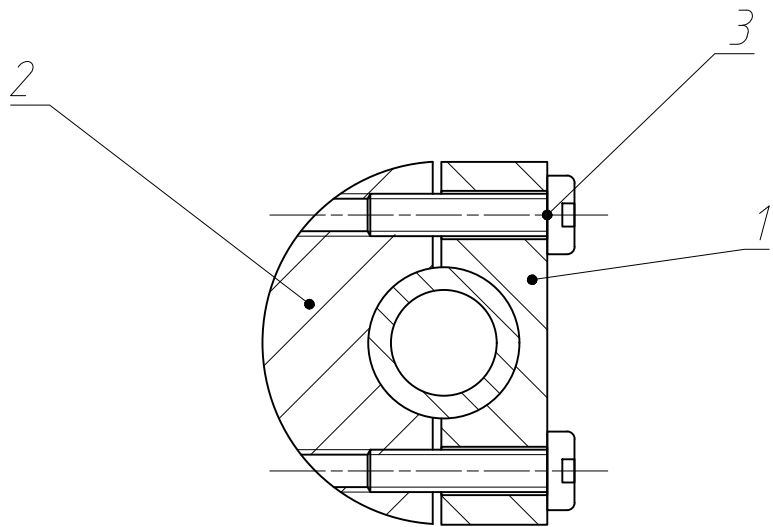
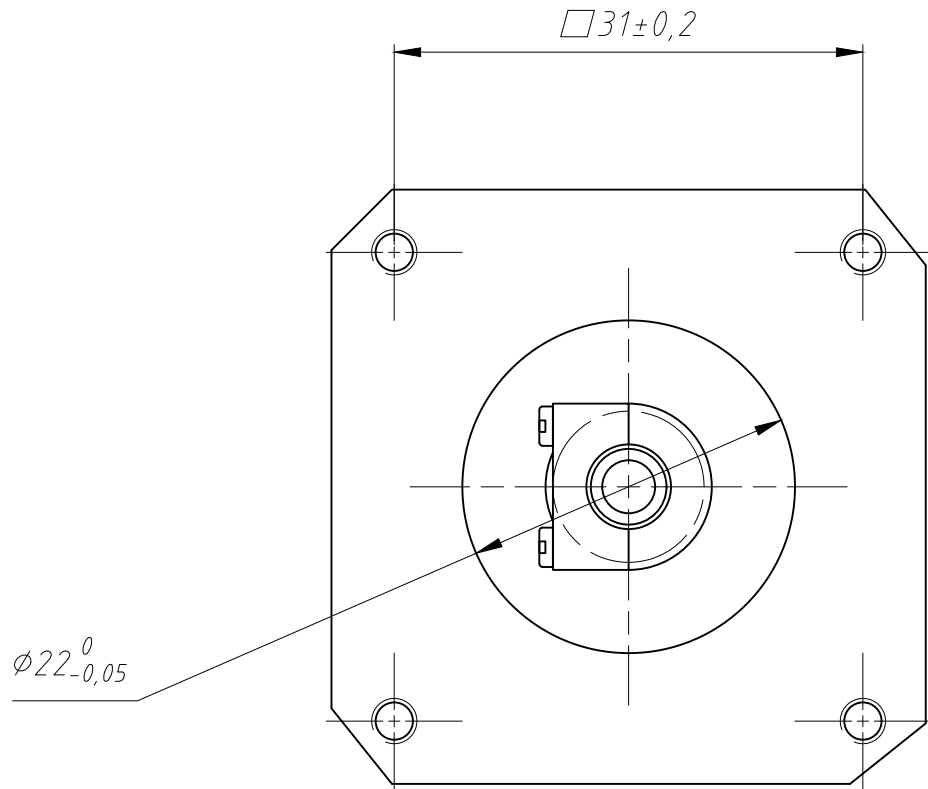
Модуль	m	0,50
Число зубьев	z	150
Исходный контур	-	ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-E
Диаметр делительной окружности	d	75
Толщина зуба по делительной окружности	s	0,79

- Технические требования
- 1) Неуказанные предельные отклонения валов - по h11 отверстий - по H11 остальные по $\pm IT_{11}/2$
 - 2) Данные для контроля зубьев по нормам точности СТП

Р/15.04.00.01.01					Зубчатое колесо			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зубчатое колесо					2.5:1
Разраб.	Шестakov А. А.									
Пров.										
Т. контр.								Лист	Листов	
Манагер					Сталь 35-ГОСТ 1050-88			МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б		
Н. контр.										
Утв.										

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Р/15.04.00.02.00 СБ



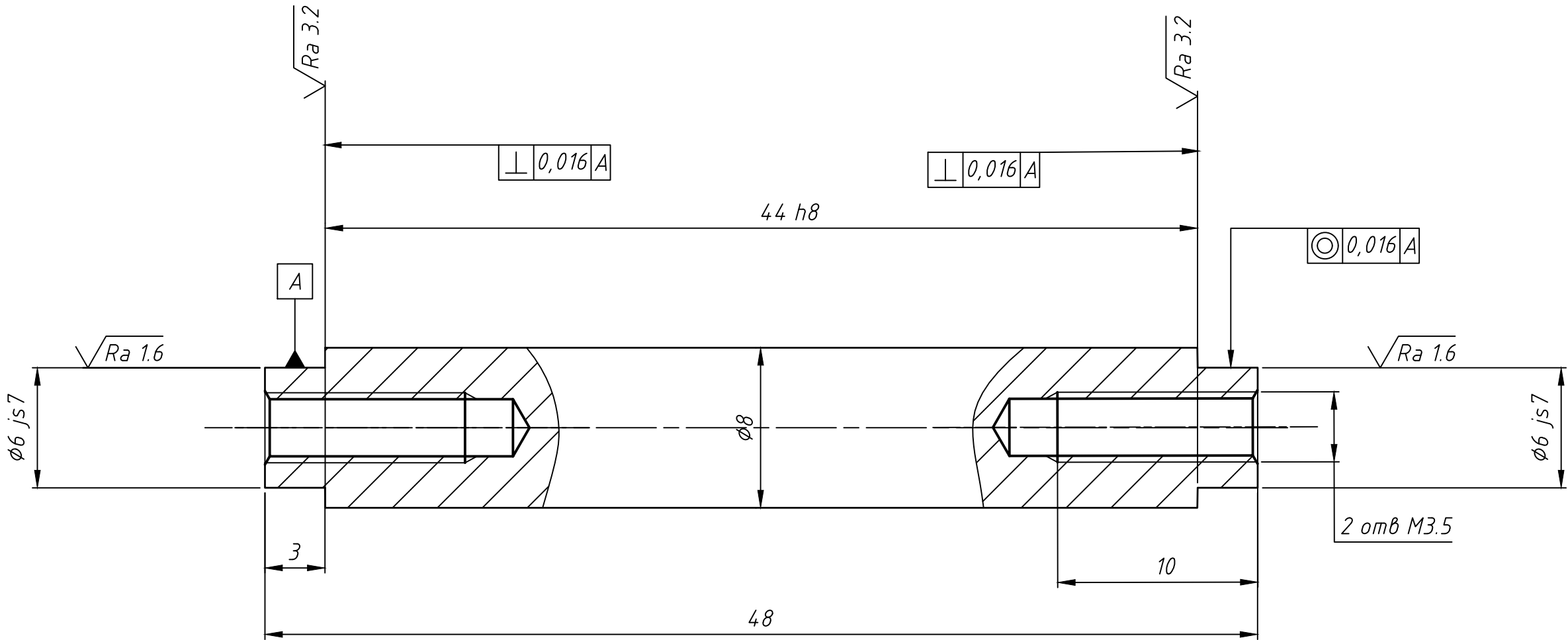
Технические требования
1) Проверить работу двигателя

					Р/15.04.00.02.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Двигатель в сборе	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Шестаков А. А.							2:1
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов	
Манагер						МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б		
Н. контр.								
Утв.								

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.																																				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Р/5.04.00.01.03</div> <div>(✓)(✓)</div> </div>																																																
<p>Technical drawing of a spring. Dimensions: 3,24, 3,99, 11,34, 10 = 11,34. Force values: $F_3 = 5,60H$, $F_2 = 4,83H$, $F_1 = 0H$. Surface finish: $\sqrt{Ra\ 3.2}$.</p>																																																
<ol style="list-style-type: none"> 1) Число рабочих витков $n = 8,5$ 2) Полное число витков $n_1 = 10$ 3) Направление навитки - правое 4) Параметры витка по ГОСТ 13771-86 позиция 87 5) Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70 																																																
<table border="1"> <tr> <td colspan="5">Р/5.04.00.01.03</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Шестаков А. А.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>														Р/5.04.00.01.03					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Шестаков А. А.				Пров.					Т. контр.					Н. контр.					Утв.				
Р/5.04.00.01.03																																																
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																												
Разраб.	Шестаков А. А.																																															
Пров.																																																
Т. контр.																																																
Н. контр.																																																
Утв.																																																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Чертёж пружины</p> <p>Проволока А-2-0.34 ГОСТ 9389-75</p> </div> <div> <p>Лит</p> <p>Лист 1</p> </div> <div> <p>Масса</p> <p>Листов 1</p> </div> <div> <p>Масштаб</p> <p>8:1</p> </div> </div>																																																
<p>МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б</p>																																																

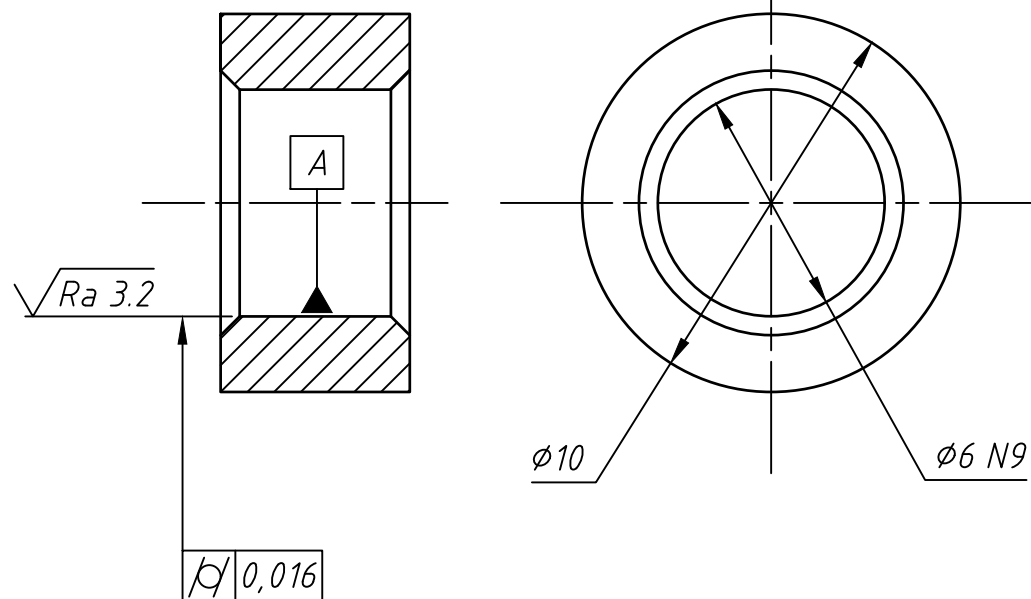
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Р/15.04.00.09.00



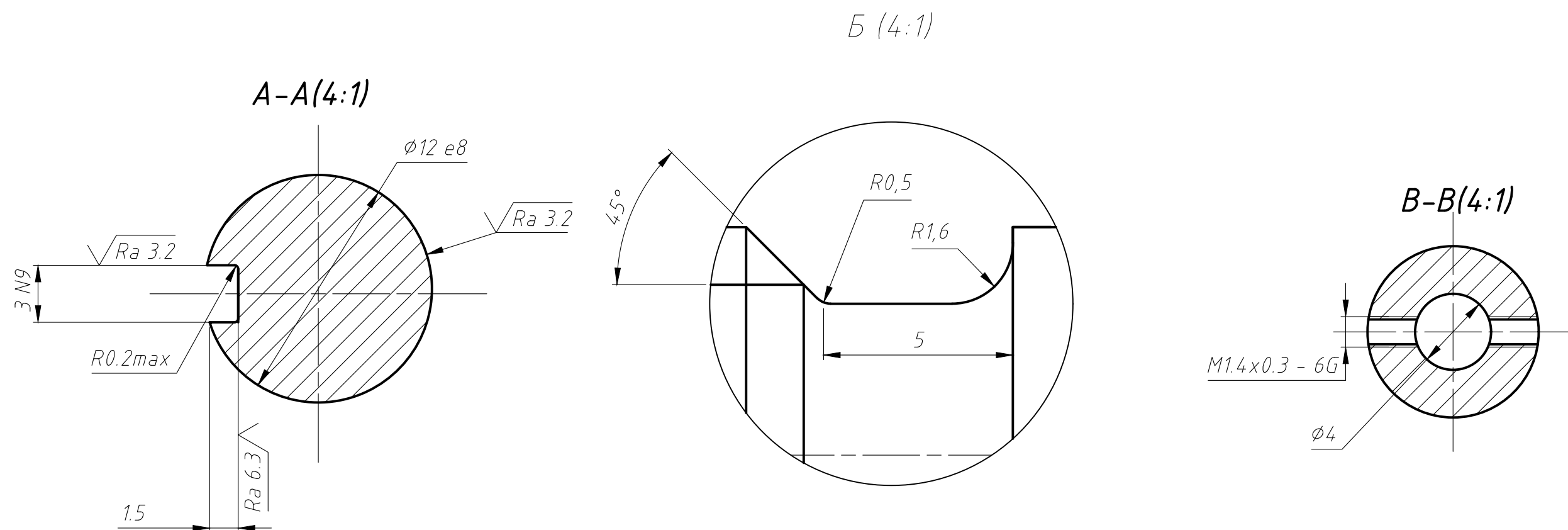
- Технические требования
- 1) Неуказанные радиусы скругления $R = 0.2$
 - 2) Неуказанные предельные отклонения валов – по $h11$ отверстий – по $H11$ остальное – по $\pm IT11/2$,

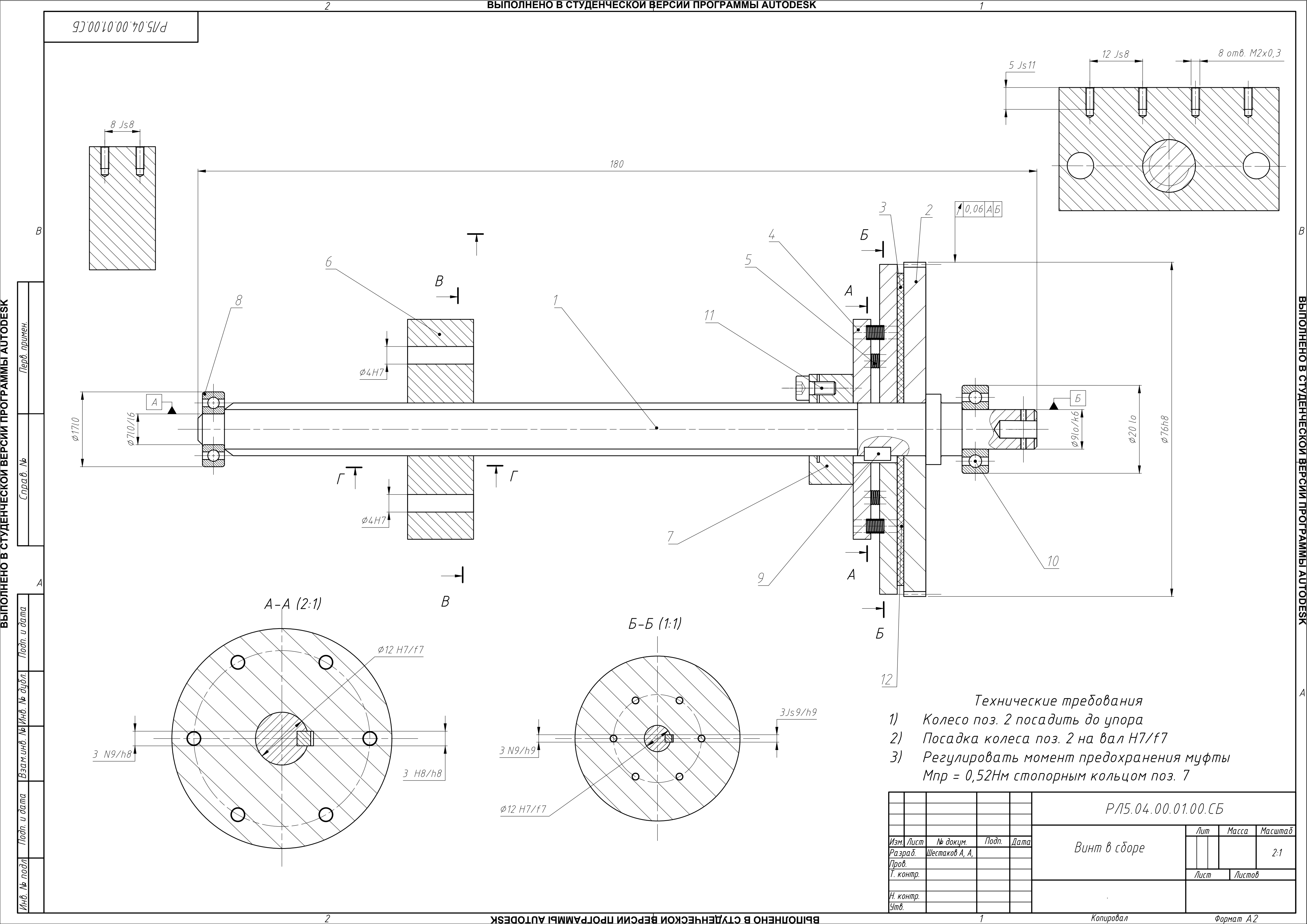
					Р/15.04.00.09.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Шестаков А. А.							4:1
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов	
Н. контр.					Прокат стальной ГОСТ 2590-2006	МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б		
Утв.								



- 1) Фаска по $0.5 \times 45^\circ$
- 2) Неуказанные предельные отклонения по $\pm IT_{11/2}$
- 3) Отсрые кромки скруглить $R = 0.3$

					РЛ5.04.00.00.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор	Лит		Масса	Масштаб
Разраб.	Шестаков А. А.								5:1
Пров.									
Т. контр.						Лист		Листов	
Н. контр.					Пруток алюминиевый ГОСТ 21488-97	МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б			
Утв.									





Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.