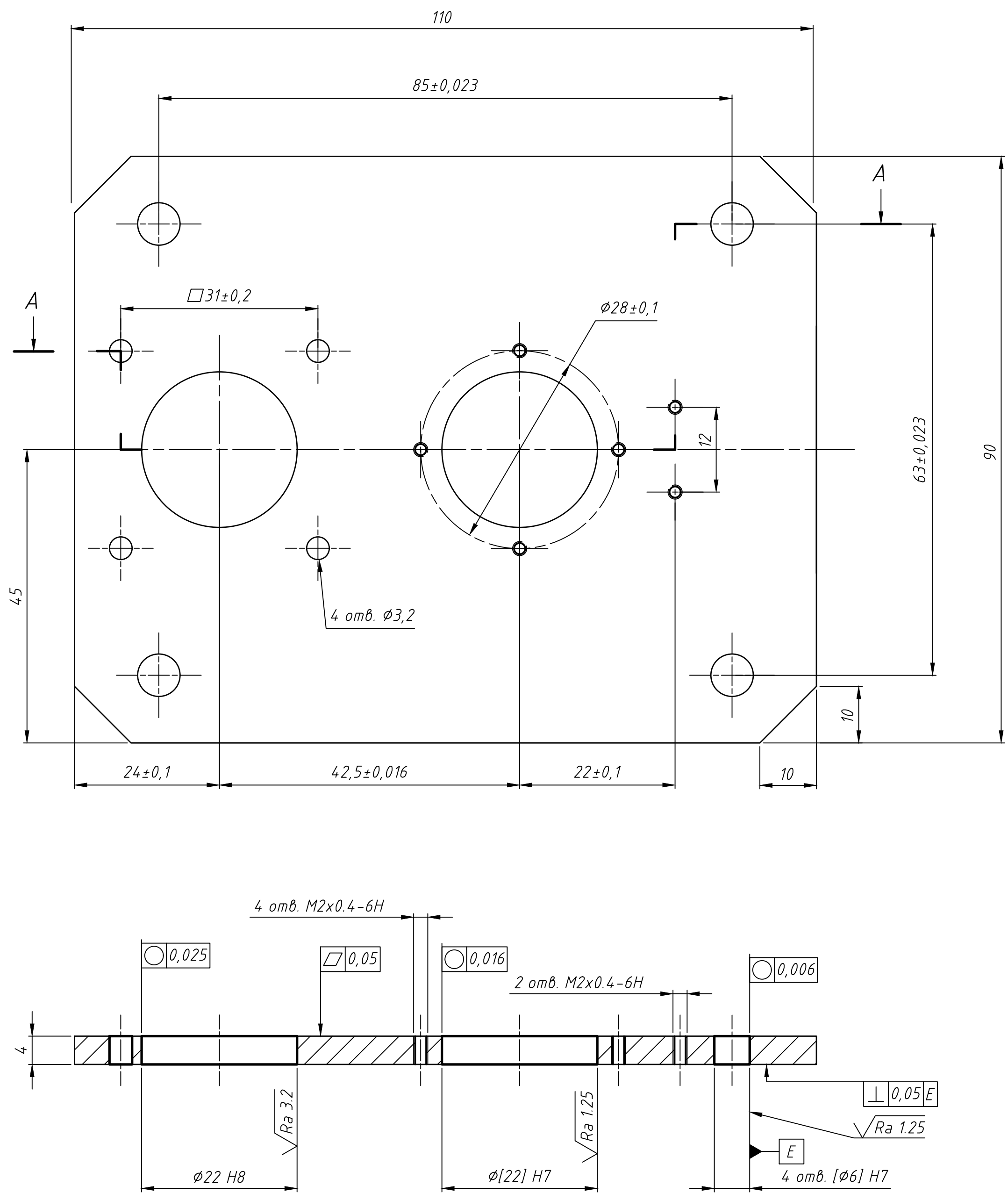


- Технические требования
- 1) Посадки наружных колец всех подшипников по H7/10
 - 2) Неуказанные посадки направляющих и стоек в корпус по H8/js7
 - 3) Винты ставить на эмаль ХВ-114 жёлтого цвета
 - 4) Смазать зубчатые колёса смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6262-74 0,3-0,5 грамм на зуб
 - 5) Смазать подшипники смазкой ВНИИНП-257 ГОСТ 1605-70
 - 6) Проверить работу микровыключателей на ходу $S = 90$ мм
 - 7) Установить значение энкодера в 0
 - 8) На фрикционной муфте установить момент предохранения $M_{пр} = 0,52$ Нм

						Р/15.04.00.00 СБ			
						Механизм линейных перемещений	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Шестаков А. А.						1:1	
Проб.									
Т. контр.									
						Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Н. контр.								МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ1-615	
Утв.									
						1. Копировала	Формат А1		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дѡл.	Подп. и дата
				Справ. №
				Перв. примен.

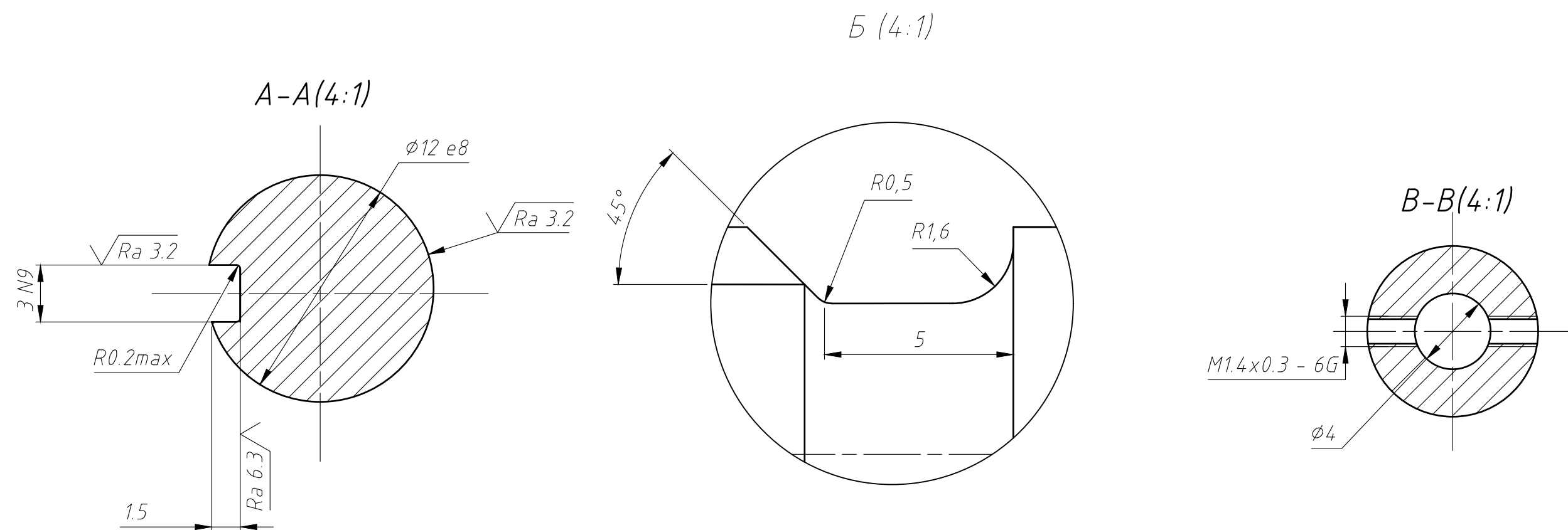
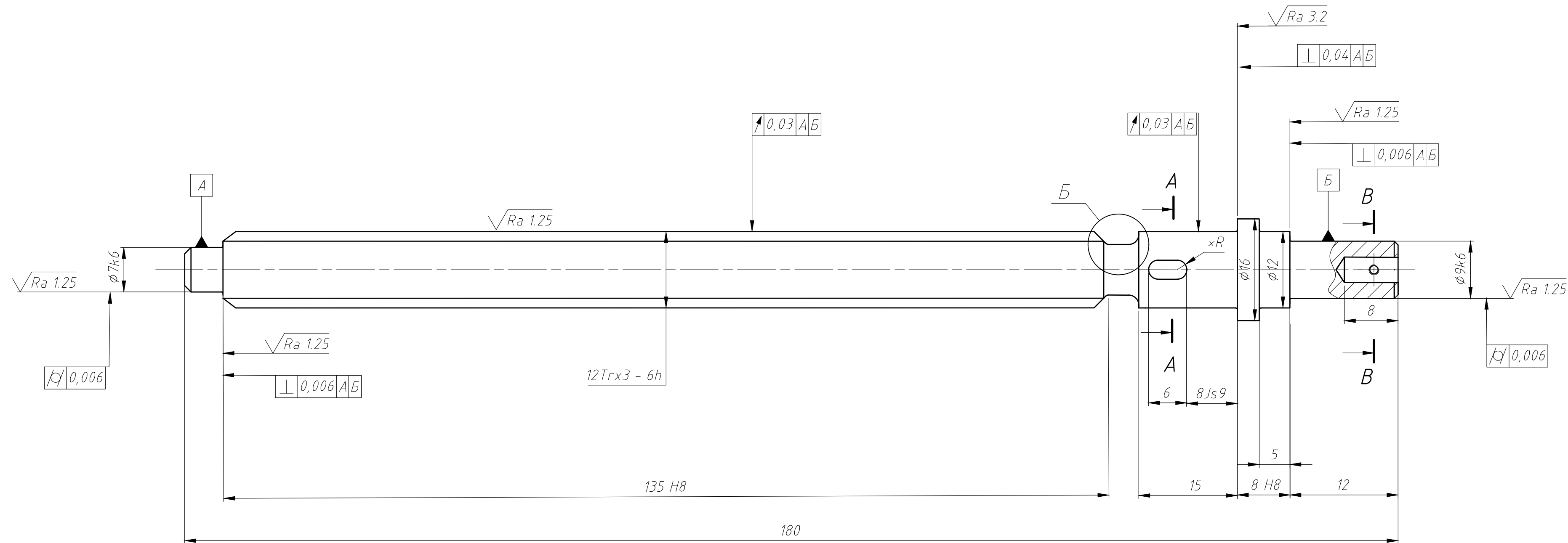


Технические требования

- 1) *Скруглить острые края по $R = 0.3$*
- 2) *Неуказанные предельные отклонения валов – по h11
отверстий – по H11
остальные по $\pm IT_{11}/2$*
- 3) *[] Размер производить совместно с деталью РЛ5.04.00.06.00*

					Р/15.04.00.05.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита 2	Лит		Масса	Масштаб
Разраб.	Шестаков А. А.							2:1
Пров.								
Т. контр.						Лист		Листов
Н контр.					Д16Т. ГОСТ 4784-97	МГТУ им. Н. Э. Баумана		
Утв.								

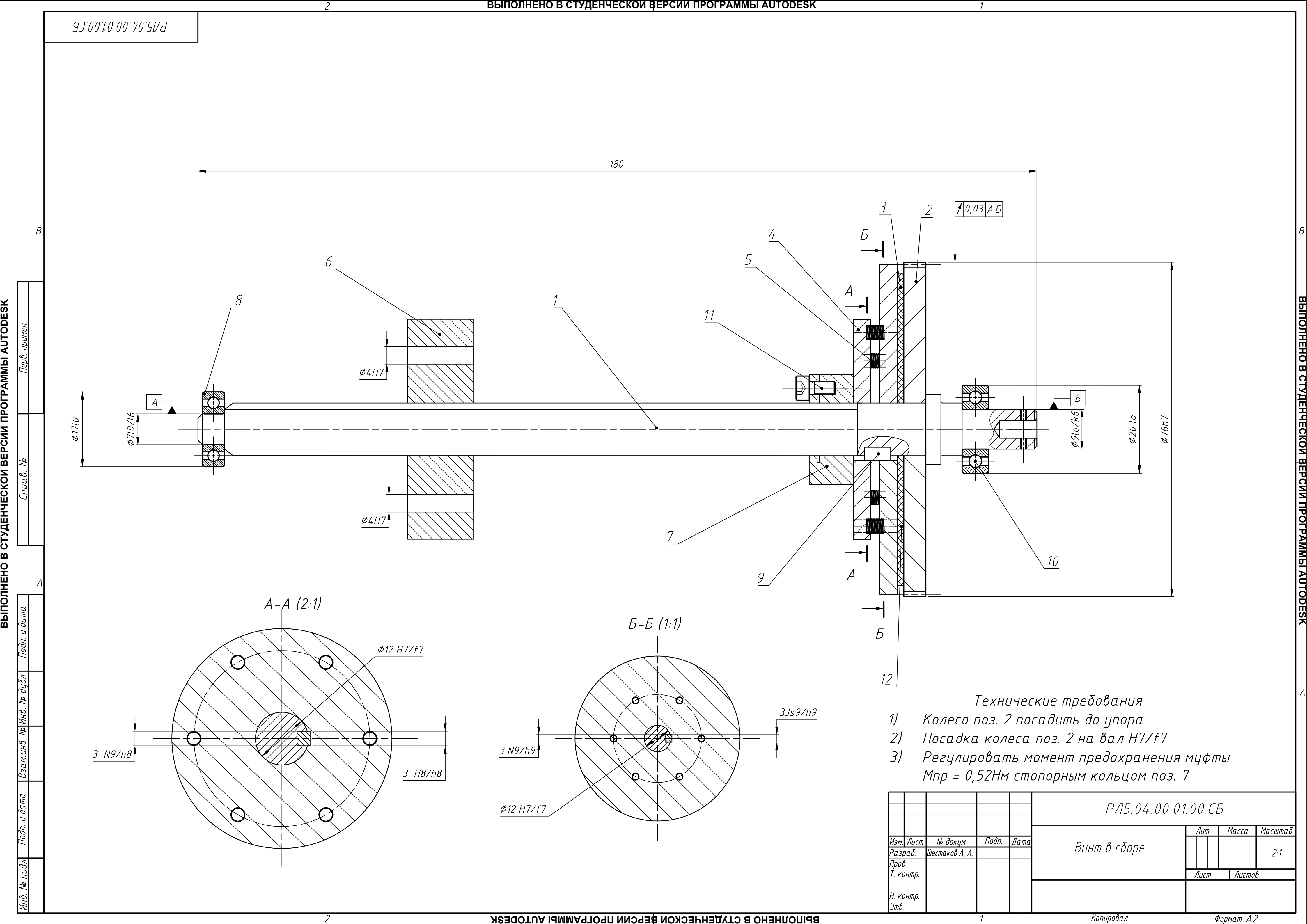
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Справ. №				Перв. примен.



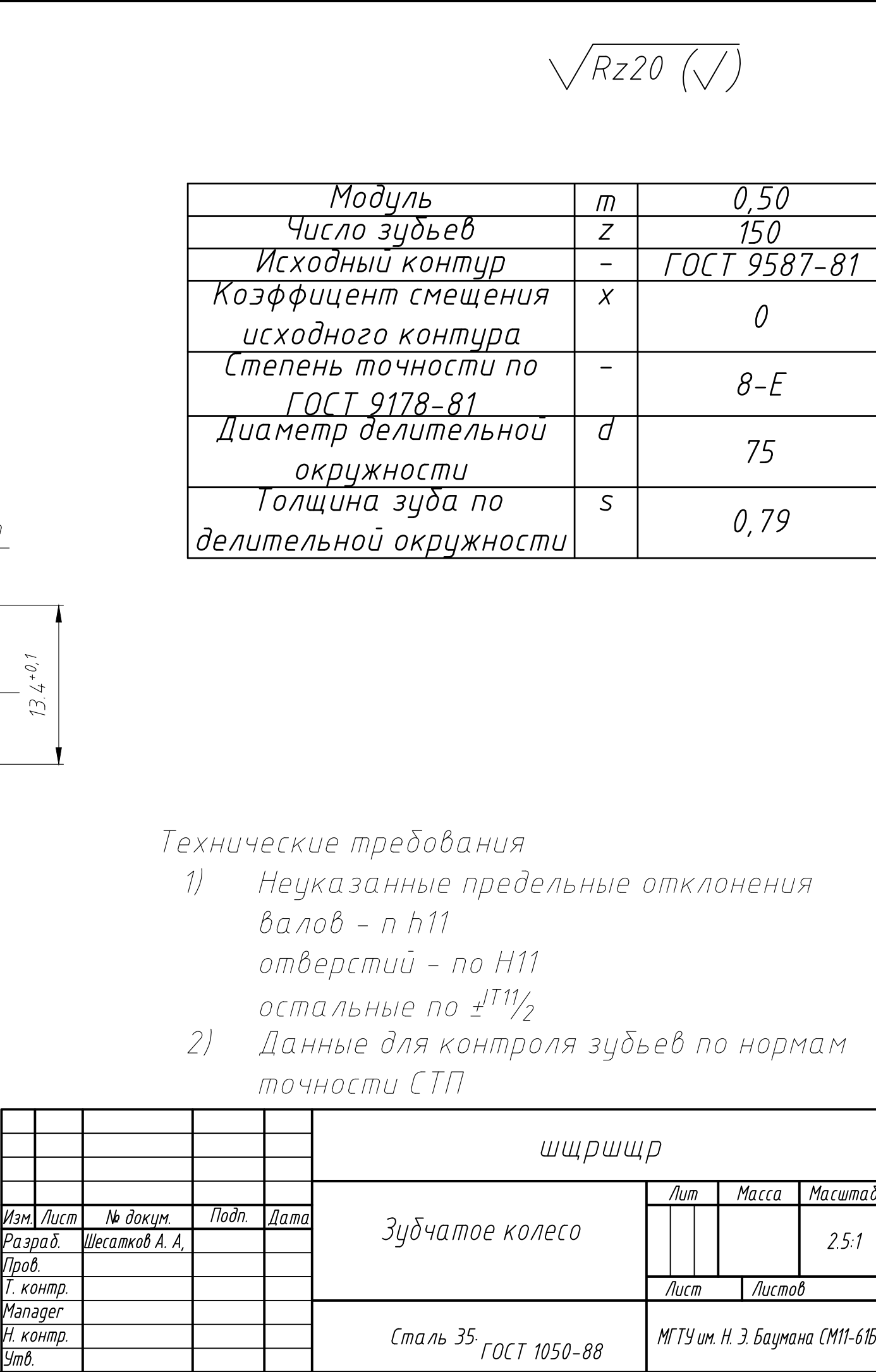
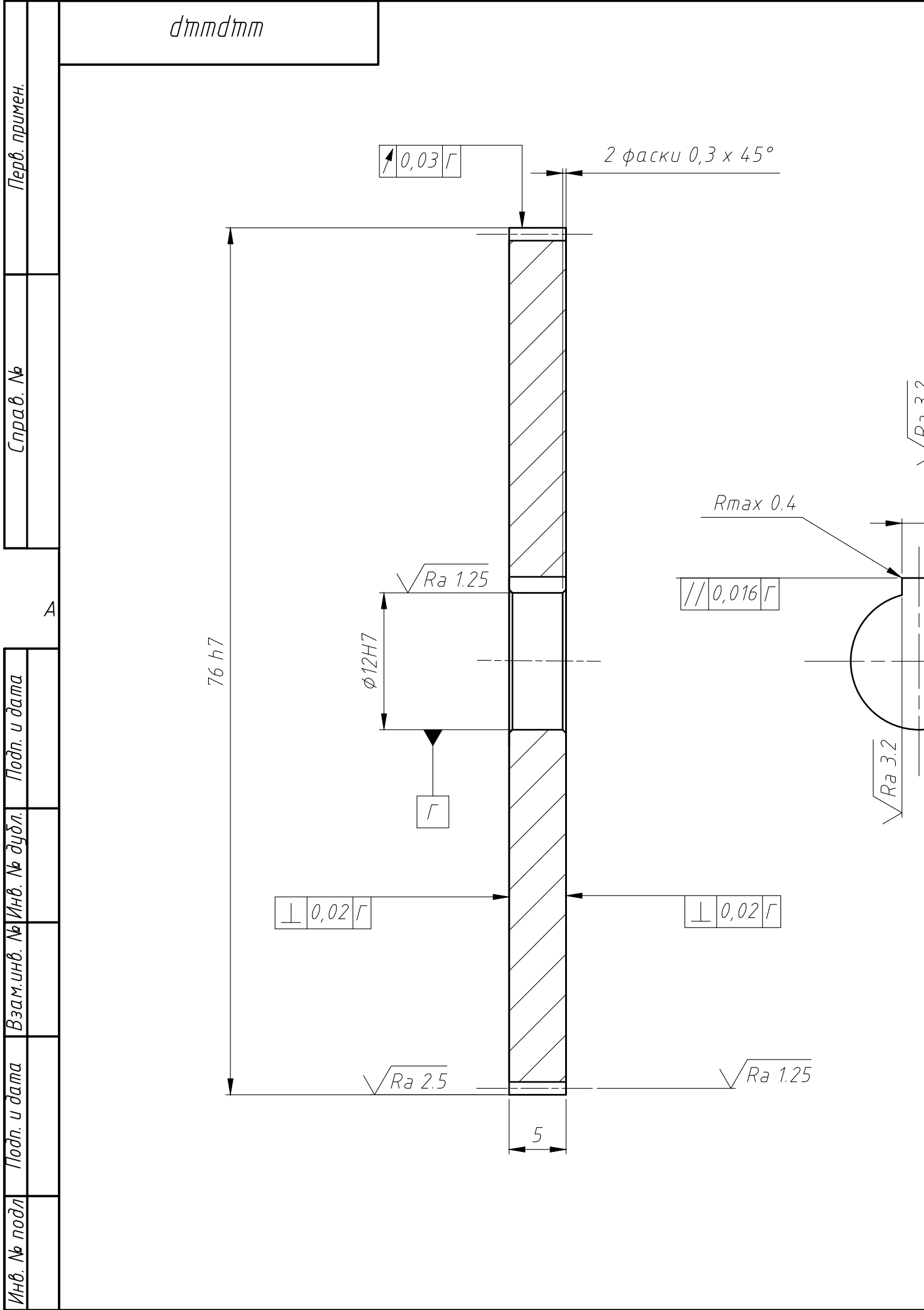
Технические требования

- 1) Неуказанные радиусы скруглений по $R = 0.3$
- 2) Неуказанные фаски по $0.5 \times 45^\circ$
- 3) Неуказанные предельные отклонения валов – по $h11$
отверстий – по $H11$
остальные по $\pm IT_{11}/2$
- 4) Накопленная погрешность шага резьбы $\pm 0,05$
- 5) \times Размер, обеспеченный технологией

						Р/Л5.04.00.01.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лит		Масса	Масштаб
Разраб.		Шестаков А. А.							2:1
Пров.									
Т. контр.						Лист		Листов	
Н. контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-75	МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б			
Утв.									

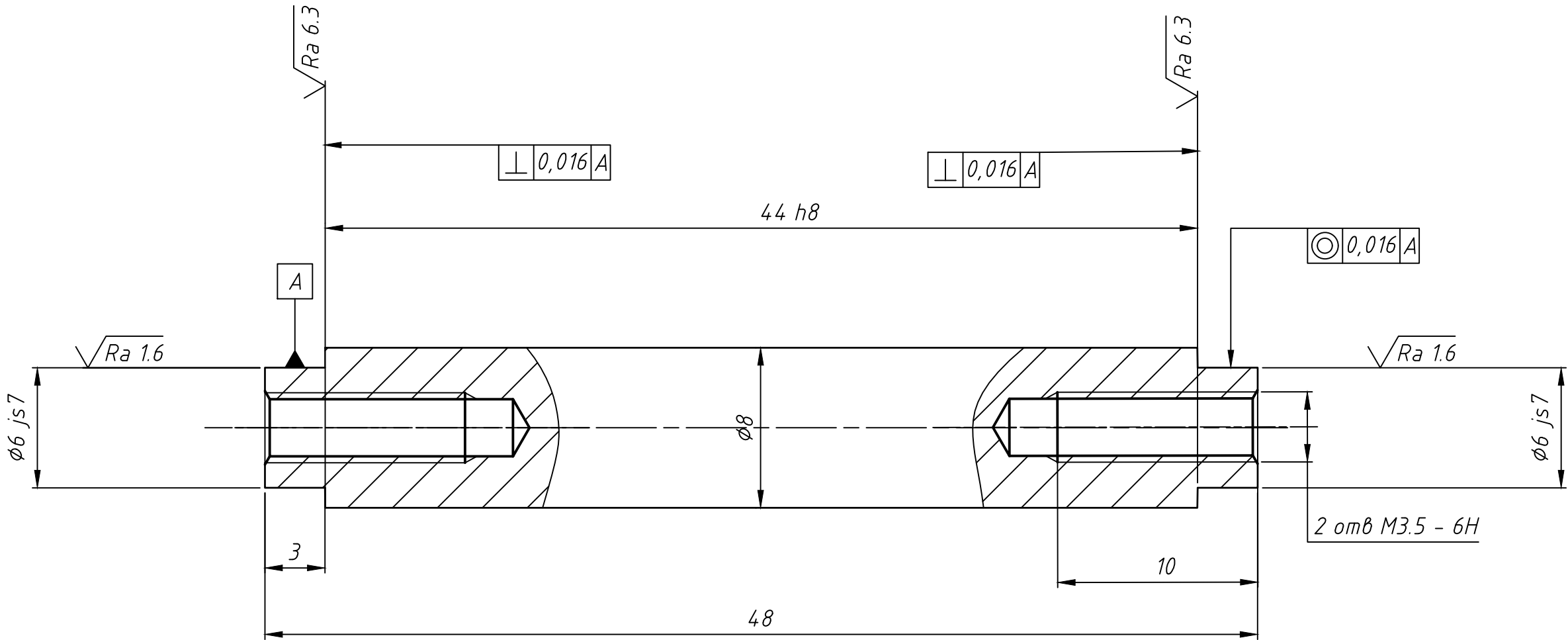


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Р/15.04.00.09.00

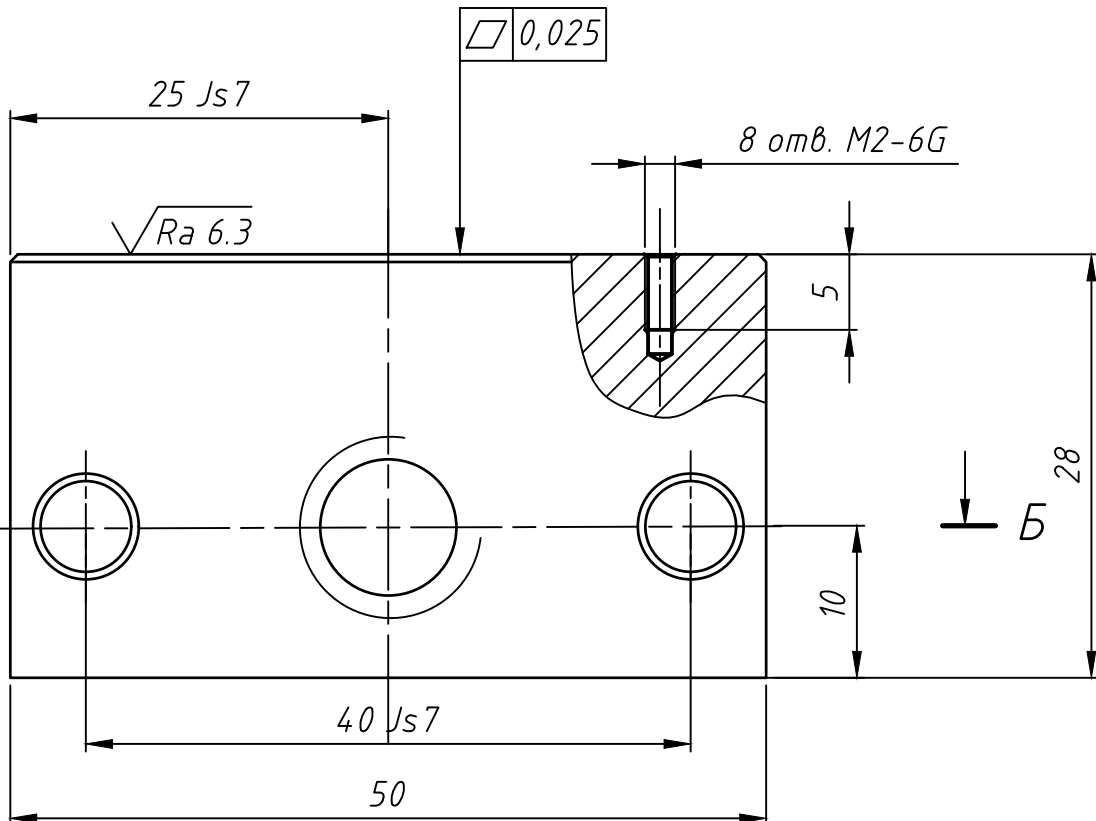
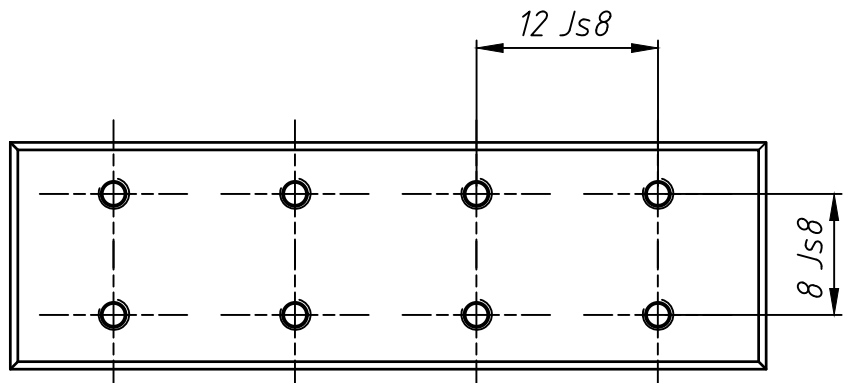
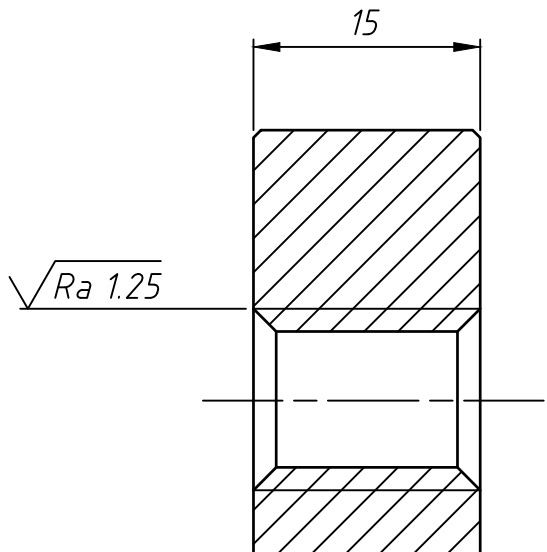
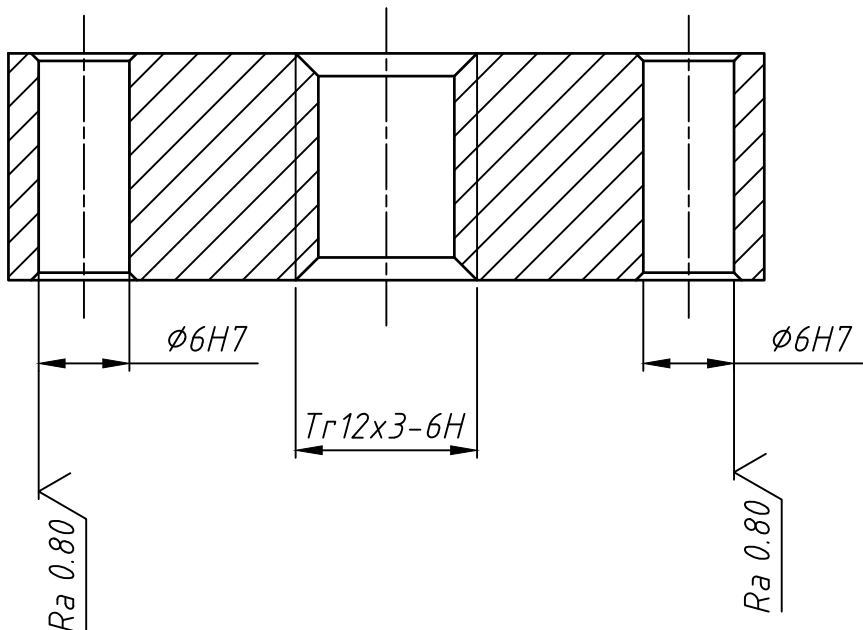


- Технические требования
- 1) Неуказанные радиусы скругления $R = 0.2$
 - 2) Неуказанные предельные отклонения валов - по $h11$ отверстий - по $H11$ остальное - по $\pm IT_{11/2}$

					Р/15.04.00.09.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Шестаков А. А.							4:1
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов	
Н. контр.					Прокат стальной ГОСТ 2590-2006	МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б		
Утв.								

Инв. № подл		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.
						А		

Р/15.04.00.01.06



- Технические требования
- 1) Неуказанные предельные отклонения валов - по h11 отверстий - по H11 остальные по $\pm IT^{11/2}$
 - 2) Неуказанные фаски по 0.5x45°
 - 3) Острые кромки притупить R = 0.5

					Р/15.04.00.01.06				
					Каретка	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					2:1
Разраб.		Шестаков А. А.							
Пров.									
Т. контр.									
Мападег						Лист		Листов	
Н. контр.					Бронза Бр.А9ЖЗЛ ГОСТ 493-79	МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б			
Чтв.									

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.																																				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Р/15.04.00.01.03</div> <div>(✓)(✓)A</div> </div>																																																
<ol style="list-style-type: none"> 1) Число рабочих витков $n = 8,5$ 2) Полное число витков $n_1 = 10$ 3) Направление навитки - правое 4) Параметры витка по ГОСТ 13771-86 позиция 87 5) Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70 																																																
<table border="1"> <tr> <td colspan="5">Р/15.04.00.01.03</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Шестаков А. А.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>														Р/15.04.00.01.03					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Шестаков А. А.				Пров.					Т. контр.					Н. контр.					Утв.				
Р/15.04.00.01.03																																																
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																												
Разраб.	Шестаков А. А.																																															
Пров.																																																
Т. контр.																																																
Н. контр.																																																
Утв.																																																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Чертёж пружины</p> <p>Проволока ГОСТ 9389-75 0.34</p> </div> <div> <p>Лит</p> <p>Масса</p> <p>Масштаб</p> </div> </div>																																																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Лист 1</p> <p>Листов 1</p> </div> <div> <p>МГТУ им. Н. Э. Баумана СМ11-61Б</p> </div> </div>																																																

