Actividad 5

Oskar Arturo Gamboa Reyes

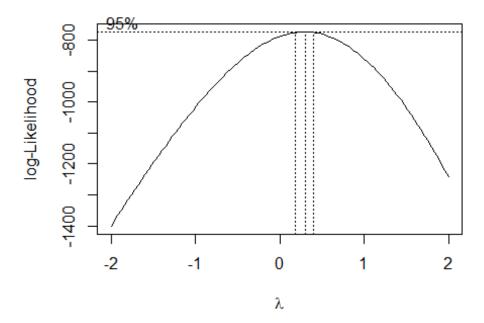
2024-08-14

1. Leer archivo con datos

```
M=read.csv("mc-donalds-menu.csv")
fat = M$Total.Fat
```

2. Transformación con Box-Cut

```
library(MASS)
bc<-boxcox((fat+1)~1)</pre>
```



```
l=bc$x[which.max(bc$y)]
print(paste("lambda: ", 1))
## [1] "lambda: 0.3030303030303"
```

Modelos sugeridos a partir de lambda

Aproximado =
$$\sqrt{x + 1}$$
 Exacto = $\frac{(x+1)^{0.62} - 1}{0.62}$

```
fatM1 = sqrt(fat+1)
fatM2 = (((fat+1)^0.62)-1)/0.62
```

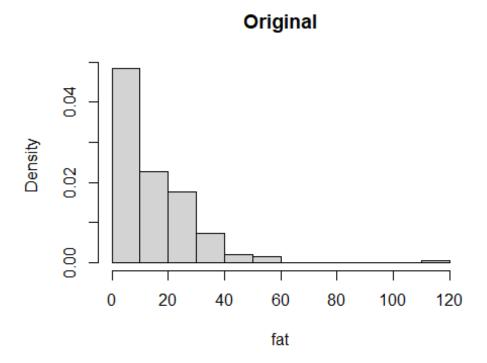
Comparación de variables

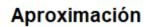
```
library(e1071)
print("Original")
## [1] "Original"
summary(fat)
##
      Min. 1st Qu. Median
                              Mean 3rd Qu.
                                              Max.
##
     0.000
             2.375 11.000 14.165 22.250 118.000
print("Curtosis")
## [1] "Curtosis"
kurtosis(fat)
## [1] 10.35171
print("Sesgo")
## [1] "Sesgo"
skewness(fat)
## [1] 2.128023
print("Aproximación")
## [1] "Aproximación"
summary(fatM1)
##
      Min. 1st Qu. Median
                              Mean 3rd Qu.
                                              Max.
                                     4.822 10.909
##
     1.000
             1.836
                     3.464
                             3.450
print("Curtosis")
## [1] "Curtosis"
kurtosis(fatM1)
## [1] -0.08053187
print("Sesgo")
## [1] "Sesgo"
skewness(fatM1)
```

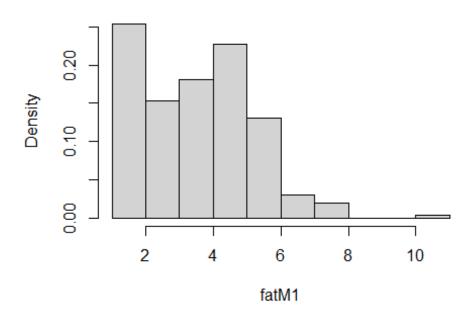
```
## [1] 0.3078819
print("Exacta")
## [1] "Exacta"
summary(fatM2)
##
      Min. 1st Qu.
                    Median
                              Mean 3rd Qu.
                                               Max.
##
     0.000
             1.814
                     5.915
                             6.195
                                      9.731 29.608
print("Curtosis")
## [1] "Curtosis"
kurtosis(fatM2)
## [1] 0.9486195
print("Sesgo")
## [1] "Sesgo"
skewness(fatM2)
## [1] 0.6293498
```

Histogramas

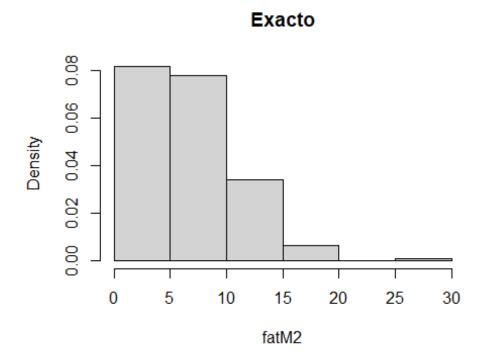
```
hist(fat,freq=FALSE, main="Original")
```







hist(fatM2,freq=FALSE, main="Exacto")



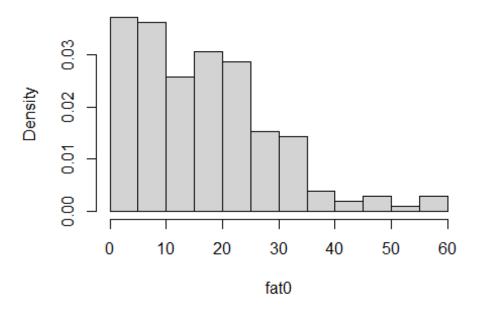
Pruebas de Normalidad

```
library(nortest)
ad.test(fat)
##
##
   Anderson-Darling normality test
##
## data: fat
## A = 6.7424, p-value < 2.2e-16
ad.test(fatM1)
##
##
   Anderson-Darling normality test
##
## data: fatM1
## A = 3.9624, p-value = 6.861e-10
ad.test(fatM2)
##
##
  Anderson-Darling normality test
##
## data: fatM2
## A = 3.6333, p-value = 4.31e-09
```

Quitando ceros de los datos originales y dato atípico.

```
fat0=subset(fat,fat>0 & fat<100)
hist(fat0,freq=FALSE, main="Sin Ceros")</pre>
```

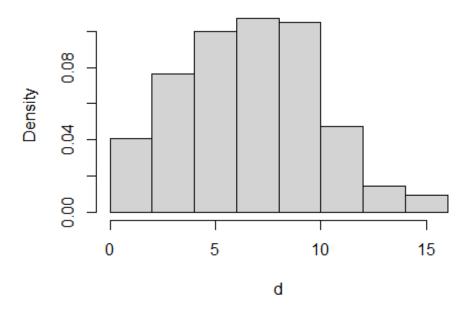
Sin Ceros



Lambda máximo con modelo Yeo Johnson sin ceros

```
library(VGAM)
## Loading required package: stats4
## Loading required package: splines
library(e1071)
lp <- seq(0,1,0.001) # Valores de Lambda propuestos</pre>
nlp <- length(lp)</pre>
n=length(fat0)
D <- matrix(as.numeric(NA),ncol=2,nrow=nlp)</pre>
d <-NA
for (i in 1:nlp){
  d= yeo.johnson(fat0, lambda = lp[i])
  p=ad.test(d)
  D[i,]=c(lp[i],p$p.value)
}
N=as.data.frame(D)
G=data.frame(subset(N,N$V2==max(N$V2)))
print(paste("Lambda con mayor p-value",G$V1))
## [1] "Lambda con mayor p-value 0.546"
d= yeo.johnson(fat0, lambda = G$V1)
hist(d,freq=FALSE)
```

Histogram of d



```
ad.test(d)
##
## Anderson-Darling normality test
##
## data: d
## A = 0.63888, p-value = 0.09449
```

Modelo encontrado

Aproximado =
$$\sqrt{x + 1}$$
 Exacto = $\frac{(x+1)^{0.54} - 1}{0.54}$

```
fatM3 = sqrt(fat0+1)
fatM4 = (((fat0+1)^0.54)-1)/0.54

ad.test(fat0)

##
## Anderson-Darling normality test
##
## data: fat0
## A = 2.5838, p-value = 1.537e-06

ad.test(fatM3)

##
## Anderson-Darling normality test
```

```
##
## data: fatM3
## A = 0.66147, p-value = 0.08307
ad.test(fatM4)
##
## Anderson-Darling normality test
##
## data: fatM4
## A = 0.63926, p-value = 0.09429
library(e1071)
print("Original sin Ceros")
## [1] "Original sin Ceros"
summary(fat0)
##
      Min. 1st Qu. Median
                            Mean 3rd Qu.
                                             Max.
##
      0.50 8.00
                    16.00
                            16.98
                                    23.00
                                            60.00
print("Curtosis")
## [1] "Curtosis"
kurtosis(fat0)
## [1] 1.118341
print("Sesgo")
## [1] "Sesgo"
skewness(fat0)
## [1] 0.9648949
library(e1071)
print("Aproximación")
## [1] "Aproximación"
summary(fatM3)
##
     Min. 1st Qu. Median
                            Mean 3rd Qu.
                                             Max.
     1.225
                    4.123
                            3.987
                                    4.899
                                            7.810
##
            3.000
print("Curtosis")
## [1] "Curtosis"
```

```
kurtosis(fatM3)
## [1] -0.3883092
print("Sesgo")
## [1] "Sesgo"
skewness(fatM3)
## [1] 0.0693232
library(e1071)
print("Exacto")
## [1] "Exacto"
summary(fatM4)
      Min. 1st Qu. Median
##
                              Mean 3rd Qu.
## 0.4533 4.2141 6.6998 6.4436 8.4501 15.1966
print("Curtosis")
## [1] "Curtosis"
kurtosis(fatM4)
## [1] -0.3463189
print("Sesgo")
## [1] "Sesgo"
skewness(fatM4)
## [1] 0.1417924
```

A partir de las pruebas de normalidad de Anderson-Darling podemos determinar que la mejor manera de normalizar una variable, es quitando los datos atípicos y ceros, haciendo el metodo de Yeo-Johnson exacto, ya que esto resulto en el mayor p-value. El mejor resultado es un p-value con valor de 0.09, al ser mayor a 0.05 nos indica que ya tiene una distribución normal.

La mayor diferencia entre el modelo Yeo-Johnson y Box-Cox es que el primero te permite trabajar con 0 y datos negativos, mientras que Box-Cox no tiene en consideración esta cualidad de los datos.

La transformación de datos modifica la distribución de los datos, esto nos permite hacer un analisis de datos con mayor facilidad ya que una curva normal tiene muchas propiedades que ya conocemos. Mientras que el escalamiento solo modifica la escala, por lo que nos

permite comparar dos variables que tienen similar distribución pero escalas parecidas, simplemente no cambia las proporciones basicas de la variable.	