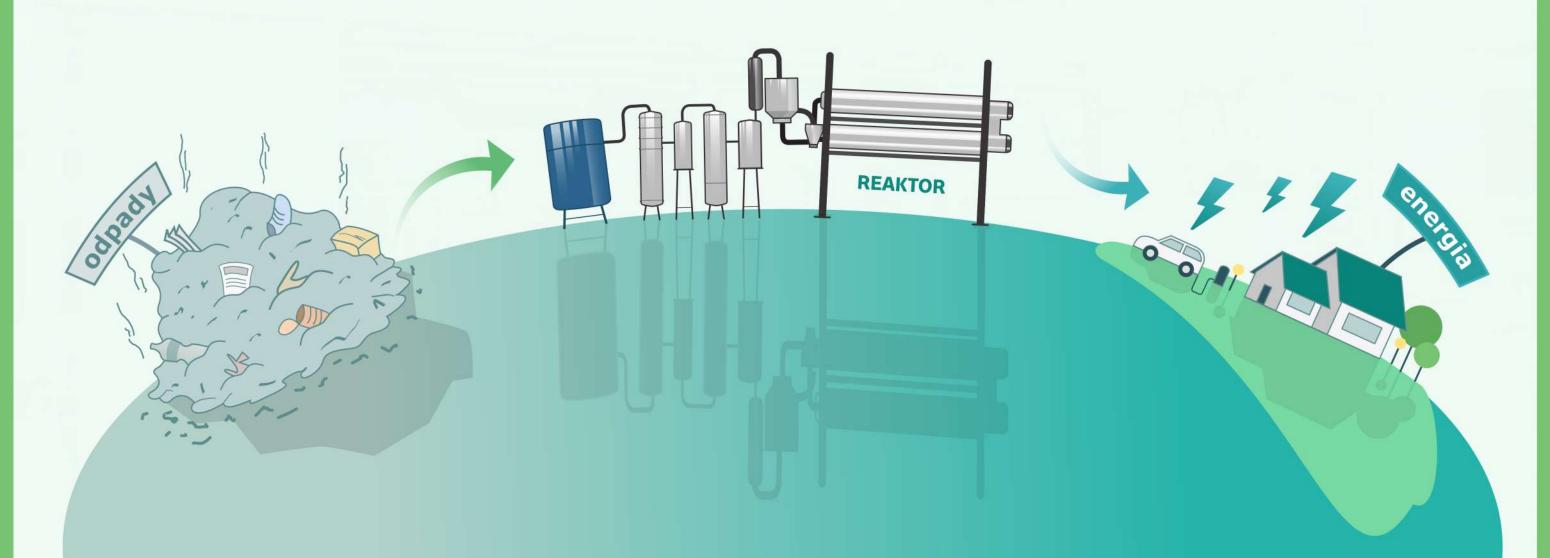
WPowertech

SYSTEM

WASTEZENERGY - DLA CZYSTSZEGO ŚWIATA PONAD 12 LAT BADAŃ. PATENT RUMUŃSKI.



ODKRYJ NASZĄ HISTORIĘ

Witamy w przyszłości gospodarki odpadami i produkcji energii dokonującej się dzięki naszemu najnowocześniejszemu urządzeniu WP 1000. Naszą misją jest zrewolucjonizowanie sposobu gospodarowania odpadami, przyczyniając się do czystszego i bardziej zrównoważonego świata.





NASZA WIZJA

Chcemy przyszłości, w której odpady staną się zasobem generującym czystą energię.

Przekształcając odpady w energię odnawialną, na nowo definiujemy role odpadów, walczymy ze zmianami klimatycznymi i zapewniamy lepszą przyszłość dla wszystkich.



NASZE ZOBOWIĄZANIE

We wszystkim co robimy, dbamy o środowisko. Naszą motywacją jest pilna redukcja odpadów, redukcja zanieczyszczeń i oszczędzanie zasobów.

Dzięki zamkniętemu systemowi przetwarzania odpadów w energię, redukujemy emisję gazów cieplarnianych i chronimy planetę.

WPowertech SYSTEM









DLACZEGO WASTE2ENERGY?



ZERO EMISJI DWUTLENKU WĘGLA

Cały proces rozkładu odpadów charakteryzuje się ZEROWĄ EMISJĄ DWUTLENKU WĘGLA, a do atmosfery nie emitowane są żadne opary jak też zapachy.



8100 GODZIN FUNKCJONALNOŚCI / ROK

Profesjonalnie przystosowana instalacja do pracy 24/7 w każdych warunkach atmosferycznych. Proces przetwarzania odpadów nie jest zakłócony przez temperatury zewnętrzne.





ZDALNA INSTALACJA

Rozwiązanie Waste2Energy można zainstalować w dowolnym miejscu, również w odległych i odizolowanych lokalizacjach, ponieważ NIE wymaga ono podłączenia do gazu ani prądu.



Każda jednostka 1MWh instalacji, wymaga do działania zaledwie 150m² powierzchni – plus przestrzeń do składowania surowców.





BRAK GAZU

System działa wyłącznie w oparciu o energię elektryczną produkowaną wewnętrznie, więc NIGDY nie wymaga stosowania GAZU do przetwarzania odpadów.

KONWERSJA OSADÓW ŚCIEKOWYCH

Nasze urządzenia umożliwiają również przetwarzanie OSADÓW ŚCIEKOWYCH na energię elektryczną w stosunku 1:1.



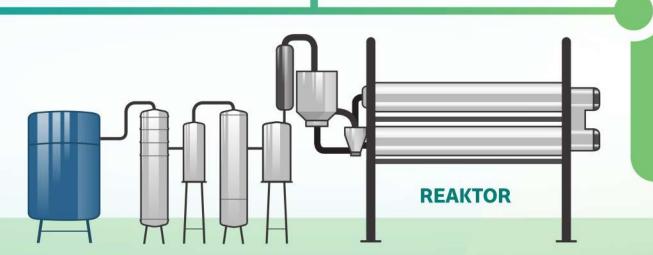


BEZ CHEMIKALIÓW

W trakcie procesu NIE są wymagane żadne środki chemiczne.

NIE są generowane żadne substancje chemiczne w trakcie jak też po zakończeniu procesu.

Oznacza to, że jest to naprawdę CZYSTY PROCES.



SZYBKI ZWROT Z INWESTYCJI

Rozwiązanie zaproponowane przez system Wpowertech pozwala na zwrot inwestycji w czasie od 1 roku do 4 lat.

PREZENTACJA INSTALACJI

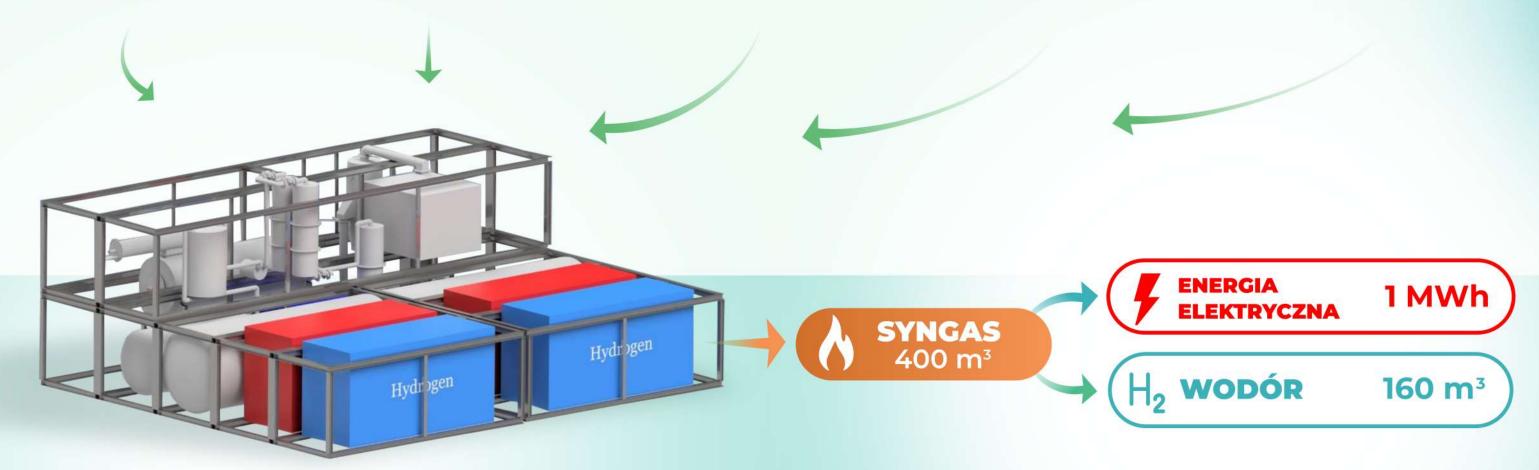












WASTE2SYSTEM - KOMPONENTY INSTALACJ

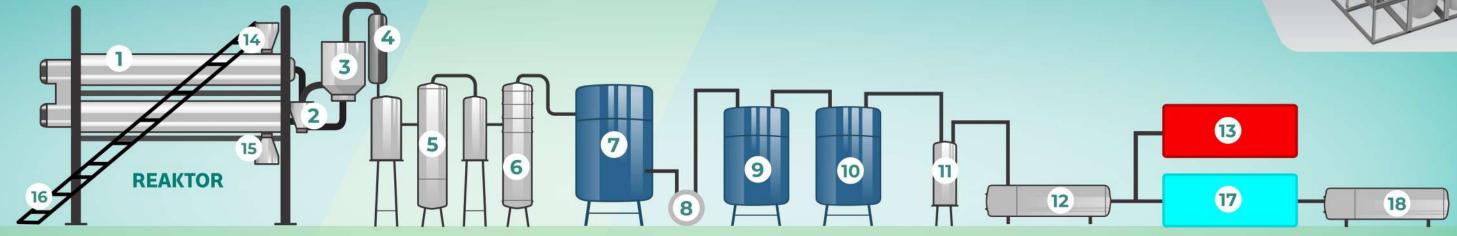


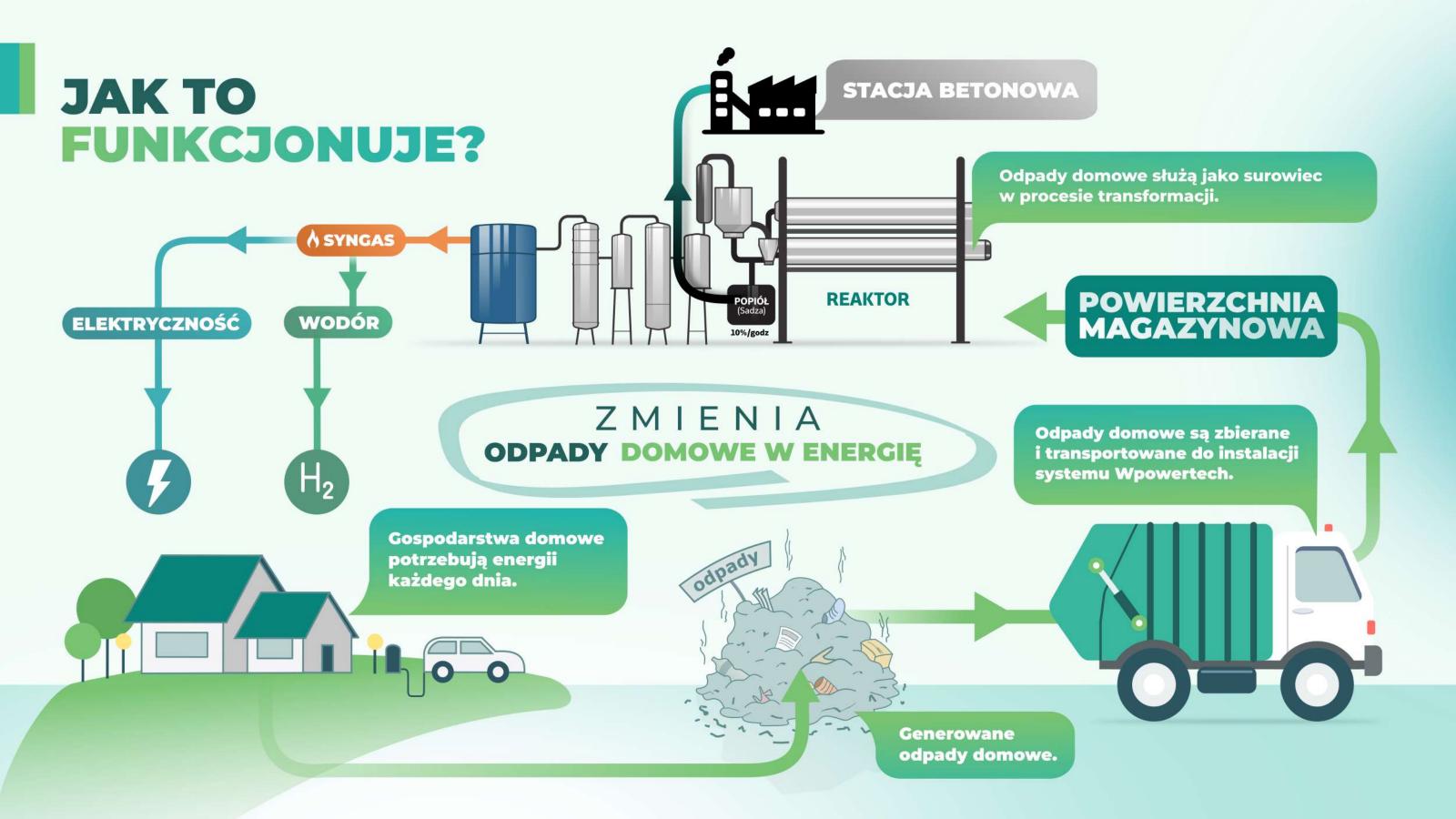
- CYKL SEPARACJI
- FILTR SMOŁY
- WYMIENNIK CIEPŁA
- 5 FILTR ZWIĄZKU SIARKI
- FILTR METALI CIĘŻKICH

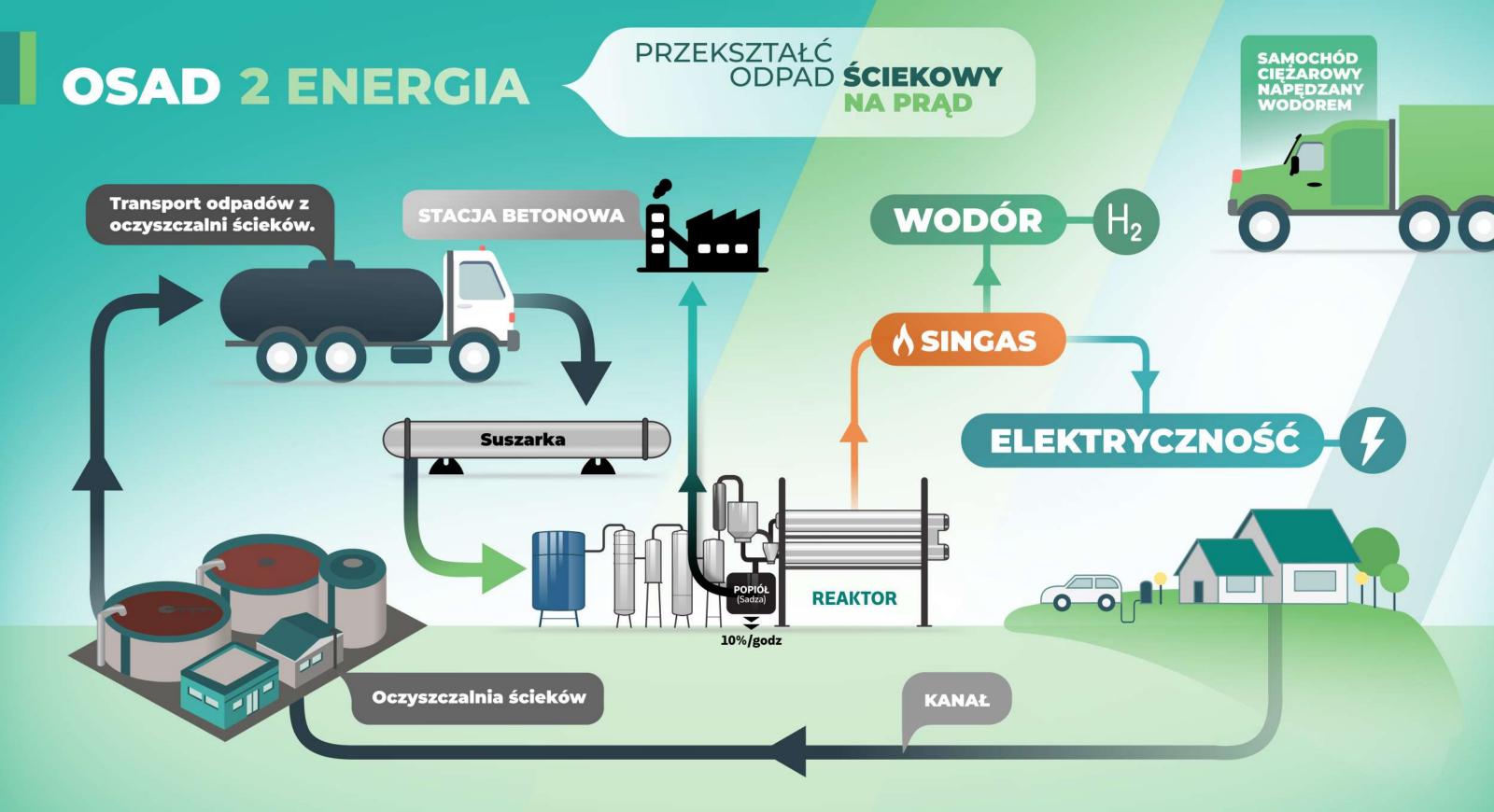
- WYMIENNIK CIEPŁA
- 8 POMPA PRÓŻNIOWA
- 9 FILTR GAZU
- 10 FILTR GAZU
- SPRĘŻARKA
- 12 ZBIORNIK GAZU

- GENERATOR ELEKTRYCZNY
- ZASILANIE REAKTORA
- 15 ZRZUT POPIOŁU
- TAŚMA PRZENOŚNIKA
- 17 ELEKTROLIZATOR
- 18 ZBIORNIK WODORU









KROK 1: PRZYGOTOWANIE

Droga do czystszej energii zaczyna się od dokładnego przygotowania. Surowce poddawane są precyzyjnej obróbce, suszeniu, cięciu i granulowaniu. Etap ten zapewnia przekształcenie odpadów w wysoce wydajny surowiec, gotowy do przetworzenia na cenną energię. Optymalizując ten początkowy krok, otwieramy drogę do wydajnego i przyjaznego dla środowiska procesu przekształcania odpadów w energię.



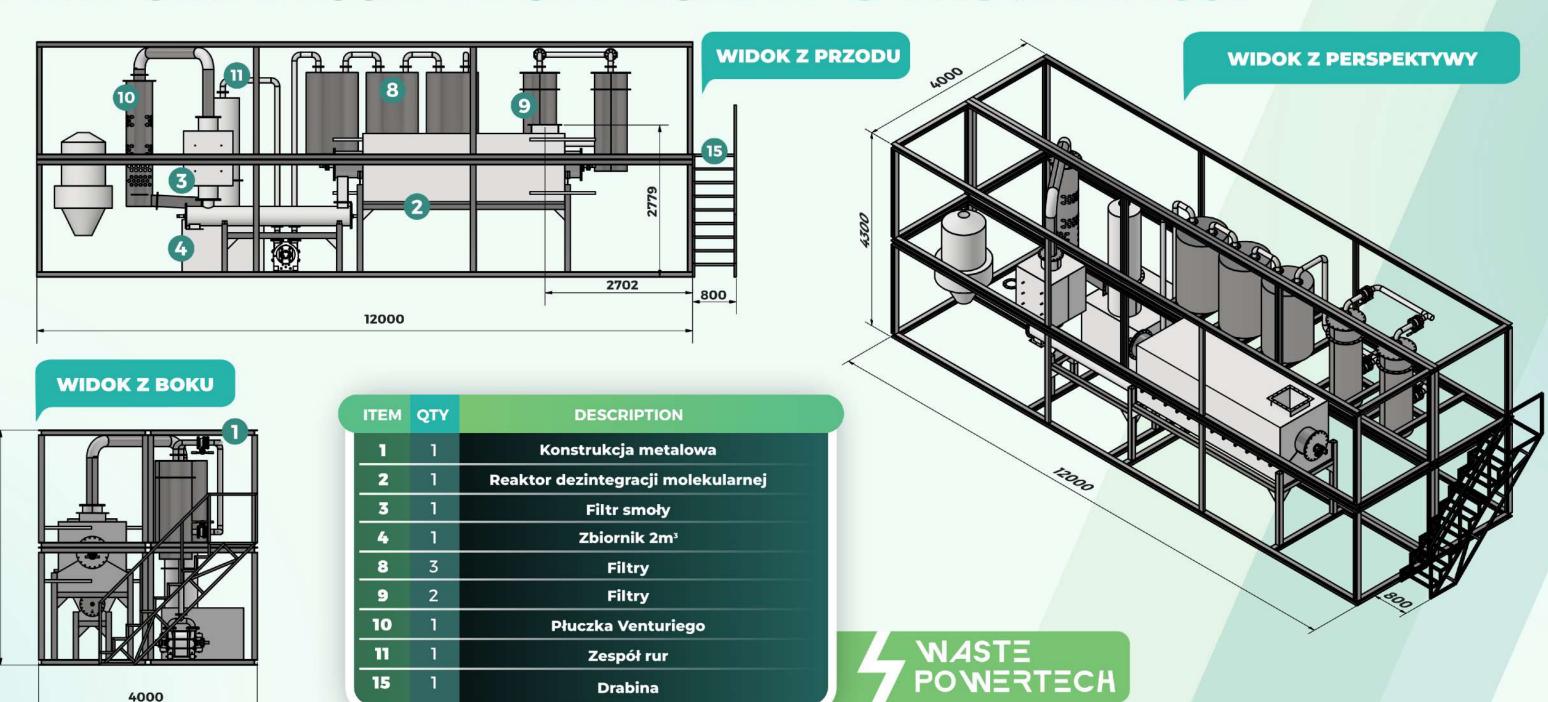
KROK 2: PRZETWARZANIE

Na tym kluczowym etapie na pierwszy plan wysuwa się nasza zaawansowana technologia. Odpad przechodzi przez proces transformacji obejmujący pirolizę w wysokiej temperaturze i mieszaną gazyfikację.

W rezultacie, generujemy czysty gaz syntezowy, który można przekształcić w energię elektryczną, ciepło, wodór i inne cenne substancje chemiczne. Nasze skrupulatne podejście zapewnia maksymalną wydajność i minimalny wpływ na środowisko podczas tej kluczowej fazy przetwarzania.



INFORMACJE TECHNICZNE O INSTALACJI



LINIA PRZETWÓRCZA



Aby uzyskać wilgotność wynoszącą ok. 20%, można wprowadzić prasę, a jeśli nie zostanie osiągnięta pożądana gęstość, można wprowadzić granulator.

Wydajność linii jest dobierana zgodnie z wymaganiami klienta, zmianami i wydajnością instalacji dezintegracji molekularnej (1-1,5 tony/godzinę).

ZBIORNIKI GAZU

Służą do pośredniego magazynowania gazu w celu późniejszego wprowadzenia ich ze stałą szybkością przepływu do generatorów. Używane są dwa zbiorniki o wymiarach D2300x5980 o pojemności 24m³. Są one przeznaczone do magazynowania gazu skroplonego zgodnie z normą DIN 51622/ EN 589.

Zbiorniki są poziomymi lub pionowymi cylindrycznymi pojemnikami z eliptycznym dnem.

Parametry pracy:

- Czynnik roboczy: LPG (grupa 1 płyny niebezpieczne)
- Ciśnienie robocze: maks. 1,765 MPa
- Temperatura robocza: -20 ÷ +50 C
- Kategoria pojemnika: IV zgodnie z dyrektywą 97/23

GENERATOR PRĄDU 5x350 kva

Od ponad 30 lat AKSA Power Generation produkuje przemysłowe agregaty prądotwórcze o kompaktowej, innowacyjnej konstrukcji i doskonałej jakości.

Do każdej instalacji używamy 5 generatorów, aby wytworzyć 1 MW energii elektrycznej na godzinę.





OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA	
Nazwa Modelu	ADC 350
Częstotliwość (HZ)	50
Rodzaj paliwa	gaz ziemny (rurociąg)
Produkcja i model silnika	DOOSAN GV180TI
Alternator	Mecc Alte
Model panelu sterowania	DSE 7320
Daszek	MS 80 NG
Ciśnienie wlotowe gazu agregatu prądotwórczego	300mbar

Silnik	DOOSAN
Model silnika	CV180TI
Liczba cylindrów	10V
Otwór (mm)	128
Skok (mm)	142
Przemieszczenie (L)	18.3
Dążenie	Turbodoładowany i chłodzony międzystopniowo
Współczynnik kompresji	10.5:1
Prędkość obrotowa (obr/min)	1500
Pojemność oleju (z filtrem) (L)	35
Moc w trybie gotowości (kWm/HP) 1,2,3,4 zgodnie z ISO 3046	319 / 434
Moc główna (kWm/HP) 1,2,3,4 zgodnie z ISO 3046	290 / 394
Max. Ciśnienie robocze do EPR, mbar	68.94
Grzejnik blokowy	1
Rodzaj paliwa	gaz ziemny (rurociąg)

CHARAKTERYSTYKA ALTERNATORA	
Producent	Mecc Alte
Produkcja i model alternatora	ECO 38 2L/4C
Częstotliwość (Hz)	50
Moc (kVA)	350
Napięcie (V)	400
Faza	3
A.V.R.	DSR
Regulacja napięcia	(+/-)1%
System izolacji	н
Ochrona	IP23
Znamionowy współczynnik mocy	8.0
Waga generatora	895
Powietrze chłodzące (m³/min)	32

WYMIARY	
Wymiary baldachimu (mm)	4750
Szerokość (mm)	1606
Wysokość (mm)	2359
Wymiary baldachimu (mm)	4750
Szerokość (mm)	1606
Wysokość (mm)	2359

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI PRAWA



System jest zgodny z następującymi przepisami UE:

- EU Directive: 2000/76 EG 2014/35/EU 2014/30/EU 2006/42/EC
- · SR EN ISO12100:2011
- · SR EN 60204 1:2007
- · SR EN 62061:2005
- · SR EN 842+A1:2009
- · CEPROM-CERT
- · ISO 14001
- · ISO 9001

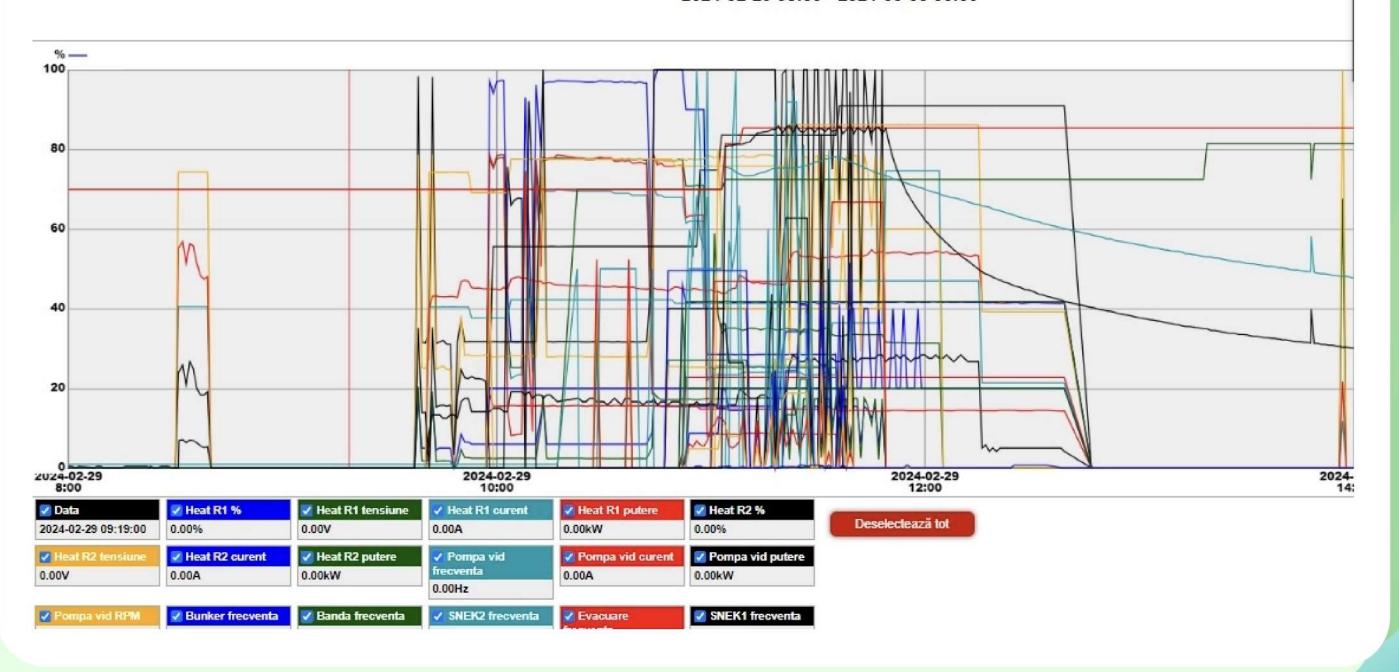


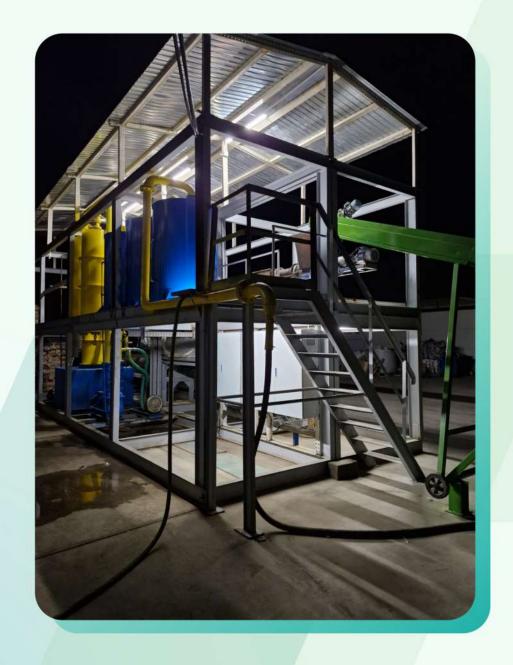




Raport Graficzny – Test_tarnaveni

2024-02-29 08:00 - 2024-03-03 00:00









PROCES

Gazyfikacja: Przekształcanie odpadów w wartościowy gaz syntezowy

Zgazowanie to rewolucyjny proces przetwarzania odpadów. W odróżnieniu od spalania, technologia ta przekształca odpady w gaz syntezowy, który ma wiele zastosowań.

Ta zmiana zamienia odpady w wysokotemperaturowy surowiec chemiczny, oferując możliwości takie jak ciepło, elektryczność oraz cenne produkty, tj. paliwa, chemikalia i inne.

Zalety zgazowania w porównaniu ze spalaniem

Zgazowanie różni się od spalania wieloma czynnikami. Podczas gdy spalanie uwalnia niebezpieczne związki do atmosfery, zgazowanie wytwarza surowiec dla przemysłu.

Oczyszczony gaz syntezowy może być używany jako taki, co eliminuje ciągły monitoring po spaleniu. Zgazowanie wytwarza czysty, elastyczny gaz syntezowy, który może być używany w silnikach spalinowych lub przekształcany w wodór, paliwa, nawozy jak też w stały roztwór do przetwarzania odpadów na energię lub do użytku przemysłowego.

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ ZEROWA EMISJA DWUTLENKU WĘGLA



Przekształcanie odpadów w energię jutra

Technologia naszego systemu Wpowertech nie tylko zamienia problem odpadów w innowacyjne rozwiązanie energetyczne, ale robi to w sposób całkowicie zrównoważony, generując czystą energię bez emisji gazów cieplarnianych.

W świecie, w którym zrównoważony rozwój jest niezbędny, system Wpowertech oferuje możliwość połączenia autonomii energetycznej z głęboką odpowiedzialnością za środowisko, zamieniając dzisiejsze odpady w energię jutra.

CERTYFIKATY





CERTIFICĂM PERFORMANTA

Certificat de înregistrare

Acest certificat se acordă organizației

WASTE POWERTECH SRL

Loc. Idrifaia, Nr. 72. Jud. Mures, CP 547581, România

Sistemului de Management al Calității

ISO 9001:2015

Domeniul de activitate acoperit de acest certificat este

Proiectare si producție instalații de dezintegrare moleculară și valorificare energetică a deseurilor

Data emiterii 10 octombrie 2023

Data expirării:

Data eliberării: (Original 10 octombrie 2023

09 octombrie 2026 Numărul de înregistrare al clientului: C230579/01/RO Numar ediție: 001

Eliberat in numele directorului general, de:



Data limită a primului audit anual de supraveghere 09 octombrie 2024

Data limită pentru al doilea audit anual de supraveghere 09 octombrie 2025

SYSTEMA

CERTIFICĂM PERFORMANȚA

Certificat de înregistrare

Acest certificat se acordà organizației

WASTE POWERTECH SRL

Loc. Idrifaia, Nr. 72, Jud. Mures, CP 547581, România

Sistemului de Management de Mediu

ISO 14001:2015

Domeniul de activitate acoperit de acest certificat este

Proiectare si productie instalatii de dezintegrare moleculară și valorificare energetică a deșeurilor

Data emiterii: 10 octombrie 2023

Data eliberării: (Original) 10 octombrie 2023

Data expirării:

09 octombrie 2026 Numărul de înregistrare al clientului: M230579/01/RQ Numär editie: 001

Eliberat în numele



Data limită a primului audit anual de supraveghere 09 octombrie 2024

Data limită pentru al doilea audit anual de supraveghere 09 octombrie 2025



ANNEX

to the Certificate of Conformity no. 2480-CT-32022

PRODUCT IDENTIFICATION

ENERGY RECOVERY OF WASTE PLANT

MOLECULAR DISINTEGRATION AND

*constructive and functional characteristics:

Characteristics		M.U.	WP 500	
Plant supply voltage		Vac	400	
Frequency		Hz	50	
Installed power		kW	80	
Raw material		٠	Municipal household waste, industrial waste (textile, rubber, wood, paper, plastic, etc.), sludge from wastewater treatment plants, used tires and oil waste, biomass.	
Max. granulation		mm	25	
Bunker capacity		m^3	5	
Loading height		mm	5000	
Max. processing capacity		kg/h	650	
Resulting products	Raw material used		kg	500
	Synthesis gas (mixture of CH4, H2, CO, CO2, CnHm)		m³	400 – 800 (depending on the raw material)
	Electrici combusti	ty obtained from gas ion	kW	400 – 800 (depending on the raw material)
	Ash		kg	25-60 (5-12%,)
Compressor capacity		mpressor capacity		264
Compressor working pressure		bar	16	
Resulting gas storage capacity		sulting gas storage capacity		5000
Max. storage vessel		MPa	2,5	
Electric generator standby power prime		standby	KVA	250
		prime	KVA	225















W świecie poszukującym zrównoważonych rozwiązań nasza instalacja wyróżnia się jako wzór innowacji. Dzięki czystemu i wydajnemu procesowi przetwarzania odpadów przyczynia się do czystszego środowiska, generując jednocześnie cenną energię.

Bogdan Busioc

+4 0769 992 044



BUKARESZT | RUMUNIA GRUDZIEŃ 2024







