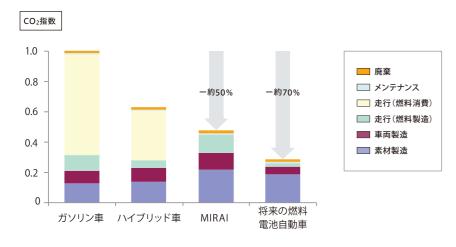
focus

水素は、 未来のクルマと 社会のエネルギー。 水素は水や有機化合物の中など、あらゆるところに存在 します。石油のように限りのある資源ではないので、 枯渇してしまう心配のいらないクリーンエネルギーです。



■写真は合成です。

―― 走行中だけでなく、全ライフサイクルでの環境負荷の低減をめざしています。



MIRAIは水素の製造方法によりガソリン車やハイブリッド車 に比べてライフサイクル環境負荷を大きく削減 することができます。将来、再生可能エネルギーを利用して水素を効率的に製造できるようになれば、環境負 荷の大幅な削減が期待できます。

トヨタの取り組み範囲において、資源採取から廃棄・リサイクルまでの各段階で、クルマが環境に与える要因を定量化し、総合評価する手法(LCA[ライフサイクルアセスメント]:Life Cycle Assessment)で評価しました。自動車 結果です。LCA評価結果は指数で示しています。燃料電池自動車の走行時に使う水 動車の走行(燃料製造)時の排出量は苛性ソーダ製造過程で発生する副生水素 を利用した前提となっています。

証機関 テュフ ラインランド 社による ISO14040/14044規格に基づく審査・認証を受けました。

の生涯走行距離10万km(10年)をJC08モードで走行した場合の 素は、製造方法により環境負荷が異なります。現状の燃料電池自

MIRAIとガソリン車、ハイブリッド車を比較し たライフサイクル環境影響評価は、ドイツの第三者認

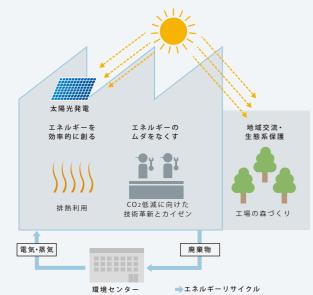
──トヨタは、「トータルクリーン」をめざしています。



「トータルクリーン」を基本理念に、環境に配慮した クルマづくりを進めています。生産から廃棄にいた るトータルライフの視点により、環境への取り組み のひとつひとつをすべての過程で連携させ、クリーン なクルマづくりをめざします。さまざまな環境目標を 、バランスを取りながら達成し、総合的に環境性能の 向上を図ります。

Eco-VAS[エコバス]: Eco-Vehicle Assessment System。車両開発責任者が企画段階で生産、使用、廃棄にいたるLCA(ライ フサイクルアセスメント)の考え方を踏まえた環境目標値を設定。全開発プロセスを通じて目標達成状況をフォローして、確実な達 成を図る総合的な環境評価システムです。

ものづくり・工場



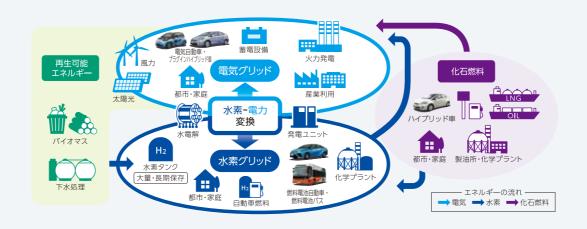
- エネルギーを大切にするものづくりを進めています

MIRAIは、自然を利用し、自然と調和する工場づくりをめざした3つの観点からなる「サール素はさまざまな一次エネルギーから、各地域 の事情に合った方法で製造できます。また再生可能 ステイナブル・プラント」で生産されています。

【エネルギーを効率的に創る】再生可能エネルギー(太陽光など)の活用や工場での排熱利用 【エネルギーのムダをなくす】低CO2生産技術の開発・導入と日常カイゼン活動 【地域交流・生態系保護】工場の森づくり

また環境センターでは、工場から排出される廃棄物の一部を焼却して、電気・蒸気をつくり、エ ネルギーとしてリサイクルしています。

サステイナブルなエネルギー社会



社会は、再生可能エネルギーの利用に合わせて、 電気グリッドと水素グリッドを組み合わせてエネルギー を最適化し、有効に活用していく必要があります。

- 水素も活用した、サステ イナブルなエネルギー社会へ

エネルギーの普及にも大きな役割を担っています。 太陽光発電や風力発電は自然条件に左右されるため、 発電の安定供給の面や、長時間・大量の蓄電に 課題があります。しかしこれらの電力を蓄電池より 体積エネルギー密度の高い水素に変換して備蓄 すれば、これらの課題の解決につながります。これからの

廃棄・リサイクル



最先端の取り組みが生みだす新しい未来

希少金属を未来に。<世界初*1>

MIRAIに搭載されているFCスタックには、希少価値が高い金属が使用されています。トヨ タでは、MIRAIの発売に合わせ、世界初となるFCスタックの回収・リサイクルの仕組みを立ち 上げ、わたしたちの未来に向けて、資源循環の輪をさらに広げていきます。

何度も再利用、わたしたちの未来のために。<世界初*1>

MIRAIのクルマ全体でのリサイクル率は99%*2。その中でも駆動用バッテリーは2010年から世 界で初めて、再びバッテリー材料に再生する"バッテリーtoバッテリーリサイクル"を実施。さ らに2013年からは、ビルやオフィスなどの"定置用蓄電池としての再利用"も世界で初めて 開始。わたしたちの未来の為に、貴重な資源を何度も再利用します。

*1.2014年12月現在。トヨタ自動車(株)調べ。 *2.クルマ全体の重量比見込み(日本国内)。

トヨタ MIRAI 環境仕様

環境情報	性能	走行時CO ₂ 排出量	g/km	0
	車外騒音	(加速/定常/近接)	dB	75/70/—
	冷媒の種類(GWP値 <mark>*1</mark>)/使用量		g	HFC-134a (1,430 * 2) /470
			釟	自工会2006年自主目標達成(1996年比1/10以下*3)
	環境負荷物質削減		水銀	自工会自主目標達成(2005年1月以降使用禁止*4)
			カドミウム	自工会自主目標達成(2007年1月以降使用禁止)
			六価クロム	自工会自主目標達成(2008年1月以降使用禁止)
	車室内VOC *5			自工会自主目標達成
	リサイクル関係	リサイクルし易い材料を 使用した部品	TSOP *6	バンパー、インストルメントパネルアッパー、フロアカバーなど
			TPO *7	ピラーガーニッシュ、カーテンシールドエアバッグなど
		植物素材の活用	ケナフ	パッケージトレイトリム
		樹脂、ゴム部品への材料表示		
		リサイクル材の使用	再生フェルト	フロアカーペット、サイレンサー類など
			再生PET・再生オレフィン	ダッシュサイレンサー

- *1. GWP:Global Warming Potential(地球温暖化係数)
- *2. フロン法において、カーエアコン冷媒は、2023 年度までに GWP150 以下(対象の乗用車における国内向け年間出荷台数の加重平均値)にすることを求められております。
- *2. プロン法にあいて、ガーエアコン市操は、2023 年度までに GWP150 以下(対象の乗用単における国内向け年間出荷百数の加重平均値)にすると*3. 1996年乗用車の業界平均 1,850g (バッテリーを除く)。
 *4. 交通安全の観点で使用する部品 (ナビゲーション等の液晶ディスプレイ、コンビネーションメーター、ディスチャージランプ、室内蛍光灯) を除く。
 *5. VOC: Volatile Organic Compounds (ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド、トルエンなどの揮発性有機化合物)
 *6. TSOP: Toyota Super Olefin Polymer *7. TPO: Thermo Plastic Olefin