

易塑宝手机端使用指南

目录

易塑宝手机端使用指南	1
前言	2
一、登录	2
二、主页（生产看板）	3
三、消息	4
四、排班	4
五、打卡	6
六、入库（产品入库）	7
七、入库（计划入库）	8
八、领料（BOM 领料）	10
九、领料方式（计划领料）	11
十、报表	12
10.1、生产报表	12
10.2、领料报表	13
10.3、停机明细报表	14
10.4、停机统计报表	14
10.5、效率分析报表	14
10.6、入库报表	15
十一、个人中心	16
11.1、展示账号的信息	16
11.2、会看到该账号下的所有设置功能，如下图	16
11.3、本地机台配置	17
11.4、排班模板设置	17
11.5、修改密码	18
11.6、关于	19
11.7、退出	20

前言

本文是为使用易塑宝的用户在使用软件过程中，帮助用户做出正确的理解和指导

一、登录

在应用商店下载易塑宝 app，点击易塑宝应用图标，进入登录页面，如下图，输入用户名和密码，点击登录按钮，进入主页面。



二、主页（生产看板）

用户登录成功后，会进入主页，主页功能包括：

- 1、用户权限下的功能（如 入库）
- 2、各个机台的生产状态（生产、异常、未排、待机、停机），

如下图



三、消息

1、通知栏显示系统实时推送机台的异常信息

2、点击主页面左上角消息按钮，进入消息页面，主要展示机台的所有异常信息（停机、周期异常、未排）



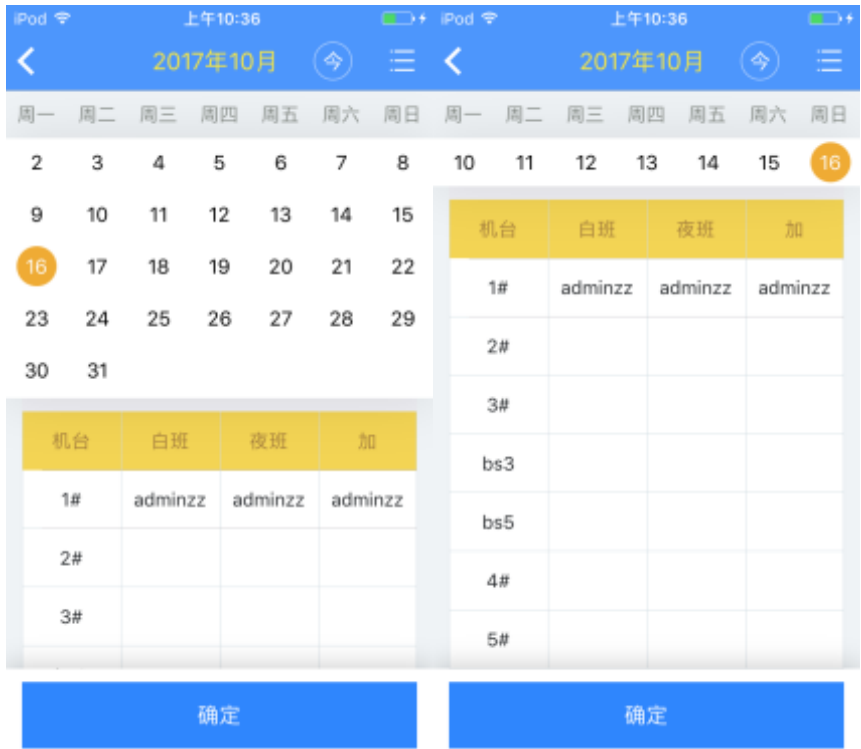
四、排班

主页面点击排班功能，进入排班页面，日历部分可以通过滑动进行收缩。**注意：**今天之前的日期不能进行排班

1、点击机台对应行，进行设置该机台各个班次的操作人员，点击提交按钮设置生效

2、点击右上角按钮，出现复制模板弹框，选择复制模板，则当前日期中的排班按照模板中的设置，点击提交按钮设置生效

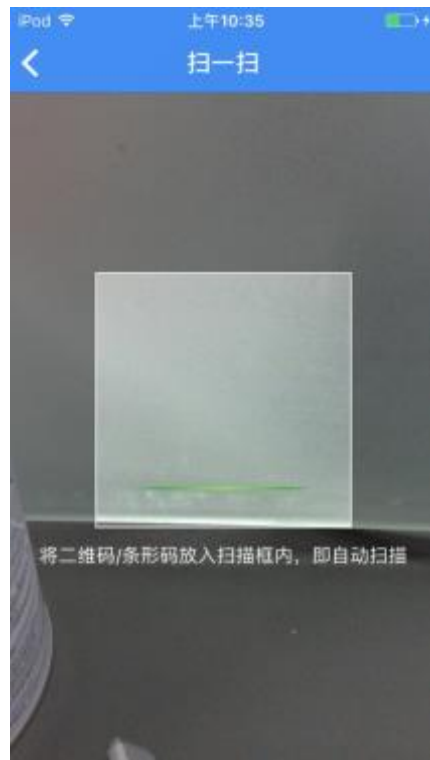
3、点击右上角按钮，出现复制模板弹框，选择复制到本周，会将当前选中周的排班按照选中日期下的排班进行设置，点击“提交”按钮设置生效



五、打卡

点击打卡功能，出现打卡功能界面，如下图，用户根据需要选择对应操作后，出现二维码扫描框，将扫描框对准机台上的二维码进行上机下机操作





六、入库（产品入库）

主页面点击入库功能，进入产品列表界面，选择需要入库的产品，出现入库操作弹框，输入入库量，点击“确定”按钮，完成入库操作



七、入库(计划入库)

主页点击入库功能，进入生产记录页面，选择需要入库的生产

记录，出现入库弹出框，输入入库量，点击“确定”按钮，完成入库操作



八、领料（bom 领料）

点击领料功能，进入物料 bom 列表界面，点击需要的物料，可以进行领料操作，点击右上角记录图标，能够看到领料的所有记录



九、领料方式（计划领料）

点击领料功能，进入生产记录页面，选择某条生产记录，进入领料界面，输入物料对应的领用量，点击“确定”按钮，领料完成。

领料

机台1#

生产记录

操作人：暂无2017-10-13 17:08:06

产品编号：testA2

产品名称：testA2

产量：19160

操作人：暂无2017-10-13 16:48:15

产品编号：测试1

产品名称：CCCC1

产量：36

操作人：暂无2017-10-13 16:47:32

产品编号：www22

产品名称：www22

机台：1#

物料名称342

请输入物料数量

物料名称2

请输入物料数量

确定

十、报表



10.1、生产报表

生产报表页面 展示的是一定时间段内生产的产品信息

产品编号	产品名称	生产量	入库量
cscp05	测试产品05	1502	
CSAB	测试AB	2380	
zzsssd	zzsssd	10842	
testA2	testA2	3977	
cscp03	测试产品3	93499	344.0000

点击右上角时间可以进行时间段的选择



点击自定义开关用户可以任意选择时间区间，点击确定，刷新数据



10.2、领料报表

领料报表页面 展示的是一定时间段领取的物料信息

物料编号	物料名称	领用量
wgj538	wgj538asdf	10
wl0001	物料名称1	600
wl0005	物料名称3522	200
CS00004	测试0004	22
CS0005	测试0005	738

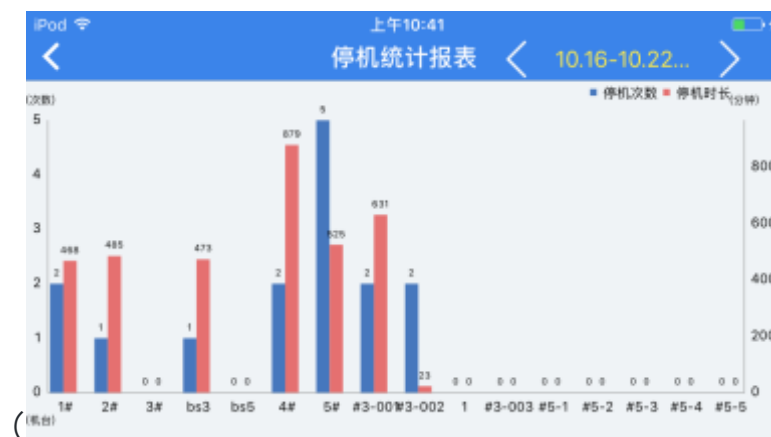
10.3、停机明细报表

停机明细报表展示的是某一天机台的停机信息



10.4、停机统计报表

停机统计报表展示的是一定时间段内的停机信息，如下图



10.5、效率分析报表

效率分析报表页面展示的某个机台最近 15 天的速度稼动率、OEE、时间稼动率的信息，如下图。点击右上角机台按钮来进行机台切换



10.6、入库报表

产品入库报表

iPod 上午10:42 10.16 今天

3#	白班			0	
4#	白班	3232	wer345	0	
5#	白班			0	
bs3	白班	cscp05	测试产品05	544	
bs5	白班	zzsssd	zzsssd	2988	
#3-001	早班			0	

计划入库报表

上午10:42 入库报表 10.16 今天							
机台	班次	产品编号	产品名称	生产量	操作...	入库量	入库...
1#	白班	testA2	testA2	764			
2#	白班	CSAB	测试AB	1072			
3#	白班			0		33535.0000	,管理员
4#	白班	3232	wer345	0			
5#	白班			0		33535.0000	,管理员
bs3	白班	cscp05	测试产品05	544			

十一、个人中心

11.1、 展示账号的信息

11.2、 会看到该账号下的所有设置功能，如下图



11.3 、本地机台配置

点击个人中心本地机台配置，会进入下界面，本地机台配置，选中表示主页只展示选中功能机台的信息，但必须最少选择一个机台



11.4、排班模板设置

点击排班模板设置（当用户拥有排班模板权限时，个人中心会出现“排班模板设置”的功能项）进入排班模板界面，如图 3-3-1。点击机台对应行，会进入班次人员选择界面，设置该机台各个班次的操作人，如图 3-3-2。设置完后，点击确定按钮。



图 3-3-1

图 3-3-2

11.5、 修改密码

个人中心点击修改密码功能，进入修改密码界面，如下图



11.6、关于

点击个人中心，关于功能，进入关于页面，展示的是本公司的信息，和应用版权



11.7、退出

个人中心点击注销账号按钮，会弹出提示框，询问用户意愿，用户确定注销账号后，回到登录界面

