

注塑宝HD操作文档

注塑宝HD操作文档，为您提供注塑宝HD的基本操作说明。

本app适用于Android 4.4+系统 屏幕大小7寸及以上的平板电脑

一 登录

输入帐号和密码,点击登录按钮即可登录,第一次登录后后会保存帐号和密码,下次会自动登录



二 首页

登录成功进入首页

首页显示了各种信息,包括 网络连接状态,机台名称,时间,订单状态等等..

此时会发现页面没有显示任何内容,需要用户手动选择机台, **点击右上角的3个圆点**



点击设置机台



跳转到设置机台页面



此时右下角的保存按钮是不可点击的, 手动**选择一个机台**, 点击右下角的**保存** app会回到首页并访问数据, 获取当前选中机台的设备信息和正在执行的计划, 如下图所示



如果没有正在执行的计划, 右上角将不会显示任何信息, 屏幕中间的操作按钮也将不可操作, 此时用户可以**点击计划按钮**选择一个计划, 并**执行**, 就可以看到工单信息了

等待生产					取消	执行
产品编号	产品名	模具编号	计划产量	客户名	2 交货日期	工单号
CSYJ-01	测试元件-01	CSMJ-01	5555.0	测试客户-01	2017-04-20 08:00:00	CSDD-01_1

设备状态信息会每隔5分钟刷新一次, 也可以手动**点击状态图标**刷新

机台状态(待机)	实际周期	理论周期
	72.6	30
生产进度	当日产量	1855
	机台产量	48475
	计划产量	5555
	不良品数	12

工单信息会每隔3分钟刷新一次.

三 锁屏

如果app一分钟之内没有任何操作设备会进入锁屏状态, 屏幕会变暗一些, 此时用户无法对设备进行任何操作, 除非使用密码解锁, 用户也可以**点击右上角的锁图标手动锁屏**. 初始密码为**0000**,



点击首页右上角设置密码按钮可以重新设置密码

请输入原密码

请输入4位新密码

请再次输入4位新密码

1

2

3

4

5

6


7

8

9



0



设置完成

四 操作计划

我们可以对计划进行如下操作

1. 执行
2. 暂停
3. 切换
4. 移除
5. 修改模穴数



点击切换会把本机台的计划切换到别的机台, 切换成功后, 计划会在对方机台的计划列表里

○ 切换至：第一生产单元

Q 搜索机台

1

2

3

4

5

第一生产单元

左右滑动卡片切换机台

取消

确定

修改模穴数可以显示当前模具的模穴数并修改

产品名

测试元件-01

模具:测试模具-01

当前模穴数:5

修改模穴数:

取消

确定

OEE

五 规范标准

点击规范标准, 标题栏会显示一些设备信息:机台状态, 实际理论周期, 机台计划产量. 标题栏下面展示产品sop图片列表, 点击图片会进入大图浏览模式,可以放大缩小, 左右滑动



六 不良品录入

点击**不良品录入**会显示正在执行计划的不良品列表, 点击修改图标可以对记录进行操作, 包括增加不良品原因, 操作人. 不良品原因可以在web端设置. 新增记录和修改记录是一个界面, 只不过所有数据都是0.

不良品总计		录入次数	
12		5	
🕒 06月02日 05:02		👤 管理员 	
0 合计	0 流白	0 其他原因	
1			
🕒 06月02日 05:02		👤 luyiu 	
11 合计	11 流白	0 其他原因	
2			
🕒 05月25日 11:59		👤 管理员 	

修改(新增)不良品界面, 可以用键盘手动输入数量, 也可以点击加减号修改数量, 长按加减号可以增加(减少)多个数量

新增记录

操作人: 222
luiu
管理员
孙林

不良品数量
0

原因种类
2

-

0
流白

+

-

0
其他原因

+

保存

七 停机记录

点击停机记录进入如下界面, 左边是根据日历记录哪一天有停机的原因, 如果有, 那天会有红点标识. 点击某天, 会查询从当前天往前推七天所有有停机原因的天数, 并用红点标识



点击有红点的一天, 右边会出现停机详情列表, 和不良品录入一样, 可以对其进行更改



31 1 2 3 00/00/00 10:00

停机原因

操作人: lulu ▾

☒ 其他原因:

Test

取消

确定