**MES功能清单**

MES由基础资料、机台管理、治具管理、品质管理、工单管理、生产管理、库存管理、报表统计八部分组成。

**一．基础资料**

1. 员工信息维护

2. 部门信息维护

3. 作业权限设置

4. 成品信息维护

5. 半成品信息维护

6. 原材料信息维护

7. BOM表信息维护(可选，也可用ERP的BOM表清单，一般MES只管成品流向，材料使用情况在ERP管控，注：基本功能版本不含此作业)

8. 制程站别建立

就是指建工艺流程的各个工序，站别ID由系统产生，站别名称自己输入，比如切割、清洗、烘烤、贴保护膜、包装。

9. 制造途程图建立

制造途程图指的是工艺的路线即走的流程，如果新建一个制造途程图，要选择所需站别，途程图ID由系统产生，途程图名称由自己手动KEY IN ,重工途程图也在此建立，走不同的重工路线，如只添加了切割、清洗、包装，那流程就只走切割、清洗、包装就结束。

10. 用户帐号建立

**二．机台管理**

1. 机台信息

2. 机台群组

3. 机台状态设置

4. 机台使用时间录入

（可选，通过手动录入机台使用时间段来查询机台嫁动率）

5. 机台状态查询

（此方式由过账时选择机台来得到机台的状态，是使用中还是闲置,如果要采用接收机台的状态来分析数据，这涉及到机台的接口，需另谈）

**三．治具管理**

1. 治具信息录入

2. 治具借出

3. 治具归还

4. 查询治具状态

**四．品质管理**

1. 不良现象录入

2. 不良现象群组录入

3. 不良现象对应不良群组

4. 不良原因录入

5. 检测方法作业（计数值，计量值）

6. 检测标准作业

**五.工单管理**

1.录入工单作业

含的内容需指定制造途程图即工艺流程,此工单也可在ERP开立传到MES

2.工单产生Run Card作业

即流程表，一张Run Card含一个批号，批号ID由系统产生,内容含工单号，批号，数量，品名等。根据工单的数量，自动生成多张Run Card，比如工单建了一成品A，数量为10，那在建立工单时自动生成10张Run Card，每张数量为1，每一张都有一个批号，由系统自己生成。状态为未生产,系统上显示Wait。可选择打印这10张流程表，给作业员走流程用。如有需要可打印条码，按条码过帐（条码内容为批号）

**六．生产管理**

1.生产过帐作业

(1).点击生产过帐作业，出现一个选择组合框，里面有TrackIn,及TrackOut,两种选项，TrackIn表示入站，TrackOut表示出站。入站表示开始生产，状态为由当前站别的Wait状态转为当前站别的Process状态，出帐表示生产完后的过帐确认。状态由当站的Process状态变为下一站别的Wait状态，此时可以得到这一批号在这个站别的投入数，产出数，良率，不良率，不良现象，不良现象原因，过完一张工单的所有批次后可以得到这一站别的上述参数，也可得到所有站别的上述参数，也可查询某一个时间期间某一个料号或所有料号的上述参数。让您实时了解生产情况，即时分析生产数据。

(2).作业时，点TrackIn,然后确定，进入作业界面，手工输入批号或是用扫描枪扫入批号，回车后会显示该批号的工单号，批号,数量，点确定后此批号的状态由Wait等待转为PROCESS即生产中，作业员开始作业。

(3).作业完成后。再次点过帐作业，选择TrackOut确认后重复上述作来，就完成此次过帐。由于每一次过帐数量均为1，如果报废，不良就在此时选择报废。数量为0后，该批号的作业将不能往下一个工序流。

如果是良品就一直按流程走完到QC,到包装结束。此时在包装过完帐后，该批号的状态为Complete

即按批号已经走完整个作来流程。

2.在制品中断作业

如果在流的过程中，或是还有刚产生的批号由于客户取消订单，不在生产。或是变更工艺将此些批号做中断。中断后将不能再过帐。该工单正常结案关闭，系统会显示，工单完工数量是多少，中断数量是多少，报废数量是多少。

工单数量=中断数量+报废数量+完工数量

3.入库单作业

此为包装好的成品抛到ERP入库

4.报废作业

5.拆批作业

6.并批作业

**七．库存管理** （可选，为线边仓管理，一般用不到，物料使用情况一般在ERP做管控，盘点也在ERP进行，注：基本功能版本不含此作业）

1.仓库建立

2.移库作业

3.库存盘点

**八，报表统计**

1. 工单状况查询

（工单查询即生产现状查询，工单有审核按扭，工单需审核才可正常使用）

可查询工单的工单数量，投入数量（由于不存在领料且数量较少投入数量即为工单数量，此栏位可选择不要），完工数量，中断数量，报废数量

2. 在制品批号查询

（查询在制品清单即生产记录查询）

可查询每一个批次即流程表的状态如何，是未生产，还是生产中，还是完成

3. 包装查询

4. 入库查询

5. 报废查询

报废情况也是从过帐中每一个站别是否有过打报废的信息来提取，只要在跑流程中有过报废记录都可以查得到。

6.机台良率查询（可选）

按机台群组查询良率，不良率，入站数，出站数，此为图表显示，每两个小时为一个时段，按时段显示24小时的曲线。