

需求概述：

将硬件的损耗定义表加入制造模块,在产品类别中新增字段：损耗率， 字段值由bom专员维护。

发件人：肖中华Xiao <zhonghua.xiao@aqara.com>  
发送时间：2019年3月12日(星期二) 15:28  
收件人：邱明Tom <ming.qiu@lumiunited.com>; 傅春Frank <chun.fu@aqara.com>; 陈佳Jack <jia.chen@aqara.com>; 贾甲亮 <jialiang.lian@aqara.com>; 段江勇 <jiangyong.duan@aqara.com>; 王恩南 <ennan.wang@aqara.com>  
抄 送：吴慧思Susan <huisi.wu@aqara.com>; 扶文政 <wenzheng.fu@aqara.com>; 文腾 <teng.wen@aqara.com>; 黄梅萍 <meiping.huang@aqara.com>; 张伟 <wei.zhang@aqara.com>; 覃开群 <kaiqun.qin@aqara.com>  
主 题：关于系统BOM损耗值会议纪要

各位：

大家好！  
3月11日下午系统BOM损耗值会议纪要如下：  
1. 损耗值分两种，一种是试产的损耗值，一种是量产的系统BOM损耗值；  
2. 试产的损耗值 由项目和NPI设定（欧旺达要求订单小于5K，物料需求为订单数量\*1套\*50PCS），由PMC试产下单时直接计算在内；  
3. 量产的系统BOM损耗值，各类电子料由春哥负责安排3月11日给出来，各类五金、结构、包材由佳哥负责安排3月12日给出来，并协调BOM工程师黎利进行系统设置和持续改善（或设定类别损耗值，新物料可以自动设定），系统设定事宜，由春哥、黎利与ERP工程师确认处理；  
4. 由NPI 负责将系统BOM或物料的损耗值，同步给到各工厂，并持续跟进和要求工厂统计相关物料的实际损耗数据，反馈和更新给BOM工程师黎利进行系统设置修改。  
请大家知悉和跟进处理，谢谢！

需求来源：

实现方式：

在制造模块-主数据-产品类别，对所有产品类别新增字段：默认损耗率。之后当该类别下某物料组成其他bom时，自动复制一次该损耗率到bomline中， 但之后该bomline中的损耗率可手动修改，不再和产品类别的默认值有关联。添加后的产品类别如下：

制造

作业主数据报告

@ 27

孙宏宇 Wesley

产品类别 / 原材料 / 102 电阻

保存 丢弃

12 / 64

类别名称

102 电阻

173 产品

类别类型

上级类别

原材料

Sequence

产品分类序列102

WKF Role

Bom Inspection Category

电子料

Workflow Code

类别类型

一般

默认损耗率

0.30%

库存计价

库存计价

定期（手工）

物流

路线

考虑到其上级类别，下面的路线将应用到这个类别的产品：  
强制下架策略

初始化：

每当更改某产品类别的损耗率时，系统以列表显示可更改的bom和bomline，硬件部bom专员岗位用户可单选、多选、全选，然后系统一次性做更改，并记录更改历史。

刷新后效果如下：

制造											
Bills of Materials Line / BOM0115 - 6[502											
编辑		创建		附件		动作					
1	[1020025] Resistor\Yageo:RC0805FR-07240RL	240Ω\1/8W\±1%\SMD0805	1	1				1.000000	0.30		
2	[1020008] Resistor\Yageo:RC0402FR-07100KL	100KΩ\1/16W\±1%\SMD0402	6	1				6.000000	0.30		