A2-Regresión Múltiple

Ozner Leyva

2024-09-18

13. Regresión Múltiple

En la base de datos, Al corte, se describe un experimento realizado para evaluar el impacto de las variables: fuerza, potencia, temperatura y tiempo sobre la resistencia al corte. Indica cuál es la mejor relación entre estas variables que describen la resistencia al corte.

```
library(tidyverse)
## -- Attaching core tidyverse packages ---
tidyverse 2.0.0 --
## v dplyr
                           v readr
                                        2.1.4
              1.1.2
## v forcats
                                        1.5.1
                1.0.0
                          v stringr
## v ggplot2
                3.4.4
                          v tibble
                                        3.2.1
## v lubridate 1.9.2
                          v tidyr
                                        1.3.0
## v purrr
                1.0.1
## -- Conflicts -----
tidyverse_conflicts() --
## x dplyr::filter() masks stats::filter()
## x dplyr::lag()
                      masks stats::lag()
## i Use the conflicted package (<a href="http://conflicted.r-lib.org/">http://conflicted.r-lib.org/</a>) to force
all conflicts to become errors
library(ggplot2)
library(zoo)
##
## Attaching package: 'zoo'
##
## The following objects are masked from 'package:base':
##
##
       as.Date, as.Date.numeric
library(lmtest)
M = read.csv("C:/Users/ozner/Downloads/AlCorte.csv")
Μ
##
      i..Fuerza Potencia Temperatura Tiempo Resistencia
## 1
              30
                                   175
                                                       26.2
                        60
                                            15
                                                       26.3
## 2
              40
                        60
                                   175
                                            15
## 3
              30
                        90
                                   175
                                            15
                                                       39.8
```

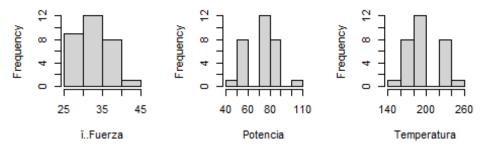
```
## 4
               40
                         90
                                      175
                                               15
                                                           39.7
## 5
               30
                         60
                                      225
                                               15
                                                           38.6
## 6
               40
                         60
                                      225
                                               15
                                                           35.5
## 7
               30
                         90
                                      225
                                               15
                                                           48.8
## 8
               40
                         90
                                      225
                                               15
                                                           37.8
## 9
               30
                         60
                                      175
                                               25
                                                           26.6
## 10
                                               25
               40
                         60
                                      175
                                                           23.4
## 11
               30
                         90
                                      175
                                               25
                                                           38.6
## 12
               40
                         90
                                      175
                                               25
                                                           52.1
## 13
                         60
                                      225
                                               25
                                                           39.5
               30
## 14
               40
                         60
                                      225
                                               25
                                                           32.3
## 15
               30
                         90
                                      225
                                               25
                                                           43.0
## 16
               40
                         90
                                      225
                                               25
                                                           56.0
## 17
               25
                         75
                                      200
                                               20
                                                           35.2
## 18
               45
                         75
                                      200
                                               20
                                                           46.9
## 19
               35
                         45
                                      200
                                               20
                                                           22.7
## 20
               35
                        105
                                      200
                                               20
                                                           58.7
## 21
               35
                         75
                                      150
                                               20
                                                           34.5
## 22
               35
                         75
                                      250
                                               20
                                                           44.0
## 23
               35
                         75
                                      200
                                               10
                                                           35.7
## 24
                         75
                                               30
               35
                                      200
                                                           41.8
## 25
               35
                         75
                                               20
                                      200
                                                           36.5
## 26
               35
                         75
                                      200
                                               20
                                                           37.6
## 27
               35
                         75
                                      200
                                               20
                                                           40.3
## 28
               35
                         75
                                      200
                                               20
                                                           46.0
                         75
## 29
               35
                                      200
                                               20
                                                           27.8
                         75
## 30
               35
                                      200
                                               20
                                                           40.3
```

1. Haz un análisis descriptivo de los datos: medidas principales y gráficos

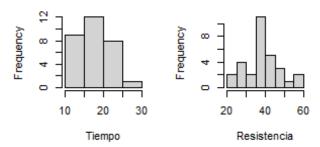
```
resumen <- summary(M)</pre>
print(resumen)
##
      i..Fuerza
                     Potencia
                                  Temperatura
                                                    Tiempo
                                                               Resistencia
##
    Min.
           :25
                  Min.
                         : 45
                                 Min.
                                         :150
                                                Min.
                                                       :10
                                                              Min.
                                                                      :22.70
    1st Qu.:30
                  1st Qu.: 60
##
                                 1st Qu.:175
                                                1st Qu.:15
                                                              1st Qu.:34.67
##
    Median :35
                  Median: 75
                                 Median :200
                                                Median :20
                                                              Median:38.60
                                        :200
##
    Mean
           :35
                  Mean
                         : 75
                                 Mean
                                                Mean
                                                       :20
                                                              Mean
                                                                     :38.41
##
    3rd Qu.:40
                  3rd Qu.: 90
                                 3rd Qu.:225
                                                3rd Qu.:25
                                                              3rd Qu.:42.70
                                                                      :58.70
##
    Max.
            :45
                  Max.
                         :105
                                 Max.
                                         :250
                                                Max.
                                                        :30
                                                              Max.
desviacion_estandar <- sapply(M, sd)</pre>
print(desviacion estandar)
##
     i..Fuerza
                   Potencia Temperatura
                                               Tiempo Resistencia
##
      4.548588
                  13.645765
                               22.742941
                                             4.548588
                                                         8.954403
par(mfrow=c(2,3))
for(col in names(M)) {
  hist(M[[col]], main=paste("Histograma de", col), xlab=col)
}
```

par(mfrow=c(2,3))

Histograma de ï..Fuerz Histograma de Potenci Histograma de Temperat



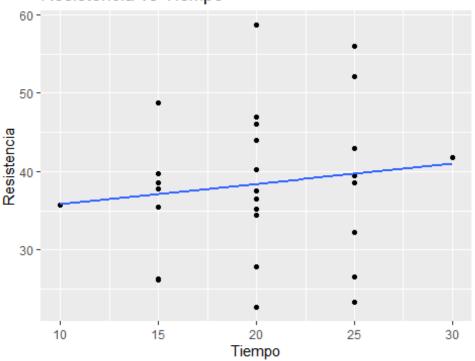
Histograma de Tiempo Histograma de Resisteno



```
for(col in names(M)) {
  boxplot(M[[col]], main=paste("Boxplot de", col), ylab=col)
}
ggplot(M, aes(x = i..Fuerza, y = Resistencia)) +
  geom point() +
  geom_smooth(method = "lm", se = FALSE) +
  labs(title = "Resistencia vs Fuerza")
## `geom_smooth()` using formula = 'y ~ x'
ggplot(M, aes(x = Potencia, y = Resistencia)) +
  geom_point() +
  geom_smooth(method = "lm", se = FALSE) +
  labs(title = "Resistencia vs Potencia")
## `geom_smooth()` using formula = 'y ~ x'
ggplot(M, aes(x = Temperatura, y = Resistencia)) +
  geom_point() +
  geom_smooth(method = "lm", se = FALSE) +
  labs(title = "Resistencia vs Temperatura")
## `geom_smooth()` using formula = 'y ~ x'
```

```
ggplot(M, aes(x = Tiempo, y = Resistencia)) +
  geom_point() +
  geom_smooth(method = "lm", se = FALSE) +
  labs(title = "Resistencia vs Tiempo")
## `geom_smooth()` using formula = 'y ~ x'
cor matrix <- cor(M)</pre>
print(cor_matrix)
##
               i..Fuerza Potencia Temperatura
                                                  Tiempo Resistencia
## ï..Fuerza
               1.0000000 0.0000000
                                     0.0000000 0.0000000
                                                           0.1075208
## Potencia
               0.0000000 1.0000000
                                     0.0000000 0.0000000
                                                           0.7594185
## Temperatura 0.0000000 0.0000000
                                     1.0000000 0.0000000
                                                           0.3293353
               0.0000000 0.0000000
## Tiempo
                                     0.0000000 1.0000000
                                                           0.1312262
## Resistencia 0.1075208 0.7594185
                                     0.3293353 0.1312262
                                                           1.0000000
```

Resistencia vs Tiempo



Encuentra el mejor modelo de regresión que explique la variable Resistencia. Analiza el modelo basándote en la significancia del modelo.

Economía de las variables

Un modelo más simple con menos variables, que explique una cantidad comparable de la variabilidad en la variable dependiente, se considera más económico.

```
# Modelo completo con todas las variables
modelo_completo <- lm(Resistencia ~ ï..Fuerza + Potencia + Temperatura +
Tiempo, data = M)</pre>
```

```
# Modelo 2: Excluir la variable Tiempo
modelo_2 <- lm(Resistencia ~ ï..Fuerza + Potencia + Temperatura, data =
M)
# Modelo 3: Excluir las variables Tiempo y Potencia
modelo 3 <- lm(Resistencia ~ ï..Fuerza + Temperatura, data = M)
Significación global (Prueba para el modelo)
# Significación global del modelo completo
summary(modelo completo)$fstatistic
##
     value
             numdf
                     dendf
## 15.60004 4.00000 25.00000
# Significación global del modelo 2
summary(modelo_2)$fstatistic
##
     value
             numdf
                     dendf
## 19.91157 3.00000 26.00000
# Significación global del modelo 3
summary(modelo_3)$fstatistic
##
      value
               numdf
                       dendf
##
  1.841301 2.000000 27.000000
Significación individual (Prueba para cada \beta i)
# Significación individual del modelo completo
summary(modelo_completo)$coefficients
                Estimate Std. Error t value
                                              Pr(>|t|)
## (Intercept) -37.4766667 13.09964183 -2.860892 8.412416e-03
               ## ï..Fuerza
## Potencia
               ## Temperatura 0.1296667 0.04211472 3.078892 4.991622e-03
## Tiempo
               # Significación individual del modelo 2
summary(modelo_2)$coefficients
##
                Estimate Std. Error
                                    t value
                                               Pr(>|t|)
## (Intercept) -32.3100000 12.52409564 -2.5798270 1.588861e-02
## ï..Fuerza
               0.2116667 0.21260900 0.9955678 3.286360e-01
## Potencia
               ## Temperatura
               # Significación individual del modelo 3
summary(modelo_3)$coefficients
##
              Estimate Std. Error
                                  t value
                                           Pr(>|t|)
## (Intercept) 5.0650000 18.95636449 0.2671926 0.79135124
```

```
## ï..Fuerza 0.2116667 0.35539713 0.5955779 0.55641713
## Temperatura 0.1296667 0.07107943 1.8242503 0.07920071
```

Variación explicada por el modelo

```
r2_ajustado_completo <- summary(modelo_completo)$adj.r.squared
cat("R-cuadrado ajustado del modelo completo:", r2_ajustado_completo,
"\n\n")

## R-cuadrado ajustado del modelo completo: 0.6681928

# Modelo 2 (simplificado)
r2_ajustado_modelo2 <- summary(modelo_2)$adj.r.squared
cat("R-cuadrado ajustado del modelo 2:", r2_ajustado_modelo2, "\n\n")

## R-cuadrado ajustado del modelo 2: 0.6617473

# Modelo 3 (básico)
r2_ajustado_modelo3 <- summary(modelo_3)$adj.r.squared
cat("R-cuadrado ajustado del modelo 3:", r2_ajustado_modelo3, "\n")

## R-cuadrado ajustado del modelo 3: 0.05483897</pre>
```

Conclusiones de esta sección

Análisis de la eficiencia de los modelos:

Composición de los modelos:

Modelo integral: Incorpora cuatro variables (Fuerza, Potencia, Temperatura y Tiempo). Modelo simplificado: Considera tres variables (Fuerza, Potencia y Temperatura), excluyendo Tiempo. Modelo básico: Se limita a dos variables (Fuerza y Temperatura).

Evaluación de la significación global:

Modelo integral: F-estadístico = 15.60004 Modelo simplificado: F-estadístico = 19.91157 (destaca por su mayor significación global) Modelo básico: F-estadístico = 1.841301 (muestra un ajuste deficiente)

Análisis de la significación individual de las variables:

Modelo integral: • Potencia y Temperatura demuestran significación estadística (p < 0.05) • Fuerza y Tiempo carecen de significación Modelo simplificado: • Potencia y Temperatura mantienen su significación (p < 0.05) • Fuerza no alcanza significación estadística Modelo básico: • Ninguna variable (Fuerza, Temperatura) logra significación (p > 0.05)

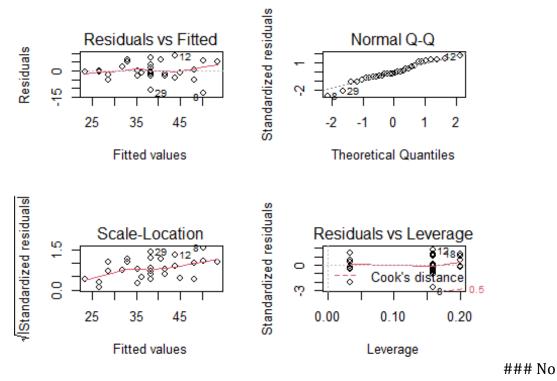
Capacidad explicativa de los modelos (R² ajustado):

Modelo integral: R^2 ajustado = 0.6681928 Modelo simplificado: R^2 ajustado = 0.6617473 Modelo básico: R^2 ajustado = 0.05483897

Conclusión: El Modelo simplificado es la opción más equilibrada. Nos da una mayor parsimonia en comparación con el Modelo integral al reducir el número de variables, presenta la mejor significación global (F-estadístico más elevado) y solo sacrifica una fracción mínima del R² ajustado respecto al Modelo integral. Estos factores lo posiciona como la alternativa más eficiente y robusta para el análisis.

3. Analiza la validez del modelo encontrado

```
Análisis de residuos (homocedasticidad, independencia, etc)
par(mfrow = c(2, 2))
plot(modelo_2)
```



multicolinealidad de Xi

```
bptest(modelo_2)
##
## studentized Breusch-Pagan test
##
## data: modelo_2
## BP = 5.8003, df = 3, p-value = 0.1217
```

4. Conclusiones sobre el modelo final encontrado

Interpretación contextual del modelo predictivo para la resistencia al corte Evaluación de residuos

a) Residuos vs. Valores ajustados:

Distribución aleatoria de puntos alrededor de la línea cero Ausencia de patrones evidentes, sugiriendo homocedasticidad Presencia de algunos valores atípicos moderados

b) Gráfico Q-Q normal:

Alineación general de puntos con la diagonal, indicando normalidad aproximada Ligeras desviaciones en los extremos, sugiriendo posibles anomalías en la distribución de colas

c) Gráfico de escala-ubicación:

Dispersión homogénea de residuos a lo largo del rango de valores ajustados Tendencia relativamente plana, respaldando la hipótesis de homocedasticidad

d) Residuos vs. Influencia (Leverage):

Ausencia de puntos con alta influencia o leverage Distribución uniforme, sin observaciones que distorsionen significativamente el modelo

Análisis de homocedasticidad (Prueba de Breusch-Pagan)

P-valor: 0.1217 (> 0.05) Interpretación: No se rechaza la hipótesis nula de homocedasticidad Conclusión: Los errores presentan varianza constante, validando la suposición de homocedasticidad

Impacto de las variables predictoras (Modelo simplificado)

a) Potencia:

Significancia: Alta (p-valor muy bajo) Efecto: Positivo y sustancial en la resistencia al corte Interpretación: Un incremento en la potencia se asocia directamente con una mayor resistencia al corte del material

b) Temperatura:

Significancia: Considerable (p-valor bajo) Efecto: Positivo en la resistencia al corte Interpretación: Temperaturas más elevadas tienden a aumentar la resistencia al corte del material en las condiciones experimentales

c) Fuerza:

Significancia: No significativa en este modelo Interpretación: La fuerza aplicada no muestra un impacto estadísticamente relevante en la resistencia al corte dentro del contexto experimental

Conclusiones generales

El Modelo simplificado es la opción más adecuada para explicar la variabilidad en la resistencia al corte, ya que nos da un equilibrio óptimo entre parsimonia y capacidad

predictiva. Las variables Potencia y Temperatura se identifican como los factores determinantes, con la Potencia ejerciendo una influencia más pronunciada.La robustez del modelo se puede notar por la ausencia de violaciones significativas en los supuestos de homocedasticidad y multicolinealidad.