

視圖149 (1 : 2)

圖面內容
成型圖

to: 聯泓

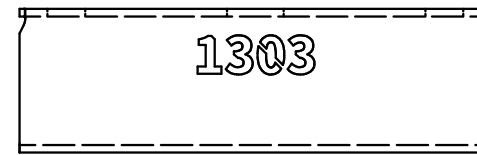
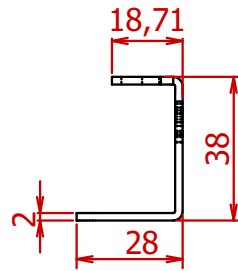
from: 柯'R

數量: x 20 pcs

表面須盡量保護，不得刮傷

請直接生產

謝謝



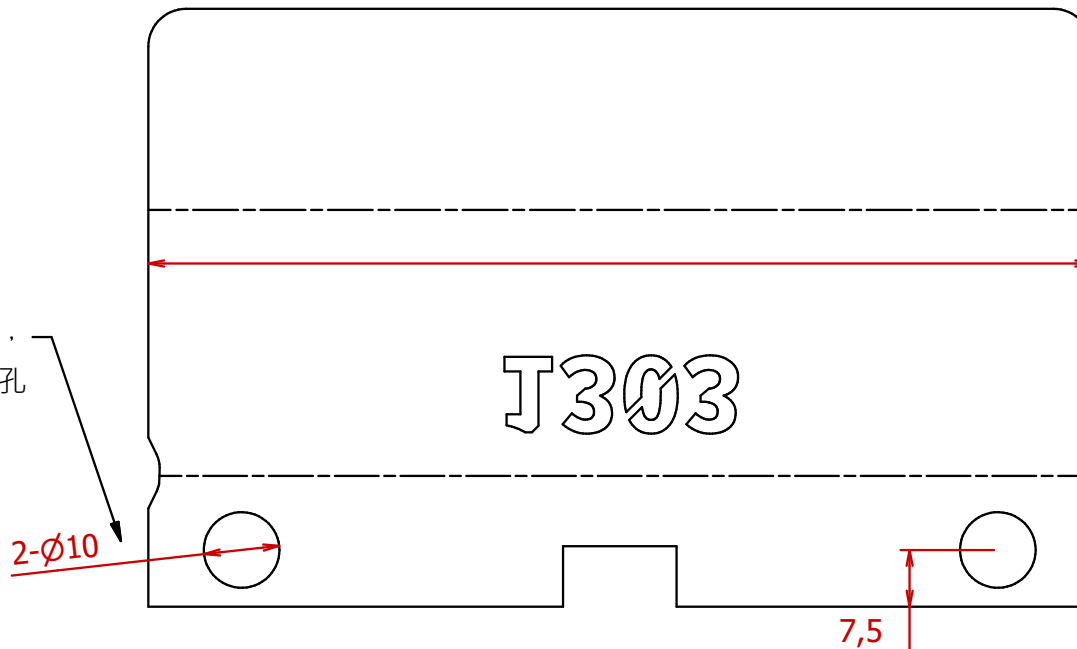
砂紋方向 →

圖面內容
展開圖

視圖151 (1 : 1)

與先前生產【吊架組件-□槽(#11.02)】設變多處，
依此【□槽-焊接件-1(#01.05)】圖面為主

中心孔，如會遇折邊變形，
可改小直徑保留中心孔



未標註公差處為 ± 0.3

Copy Right All Rights Reserved

【皓均製造所】

小柯 Cel-0970-798959
Mail- p20130222@gmail.com

編號		繪圖	柯舜傑	Rev. No	單位	mm
描述	□槽-焊接件-1(#01.05)	審核				
材質&表面	SUSHL / 2.0t	日期	2022.01.05			
備註		分頁	1/1			