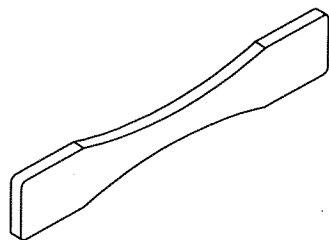


圖面內容
成型圖

to: 聯泓
from: 柯'R

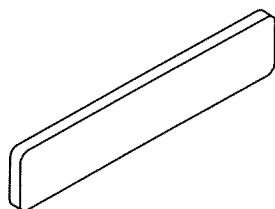
自取付現
敬請報價謝謝

雙頭皆折90度



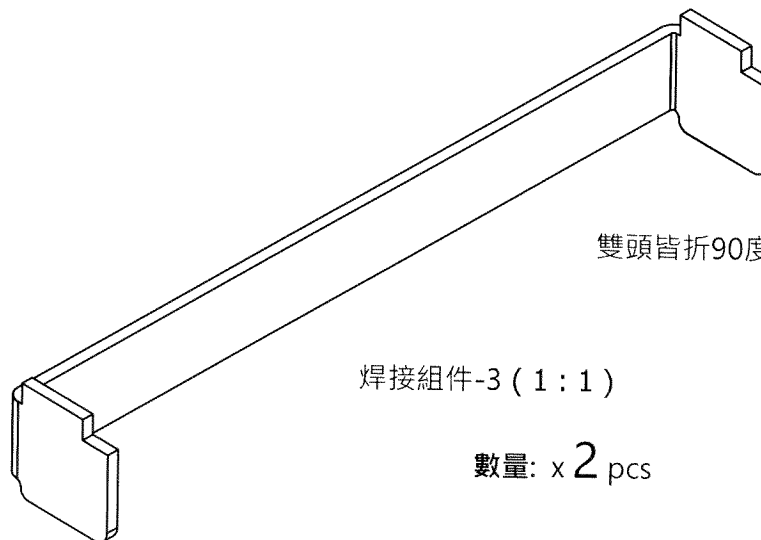
焊接組件-1 (1:1)

數量: x 2 pcs



焊接組件-2 (1:1)

數量: x 2 pcs

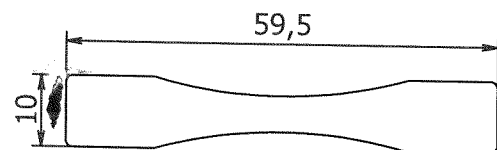


焊接組件-3 (1:1)

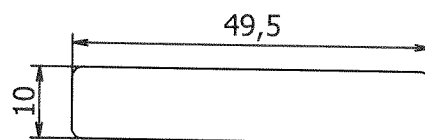
數量: x 2 pcs

焊接組件-1 (1:1)

焊接組件-2 (1:1)



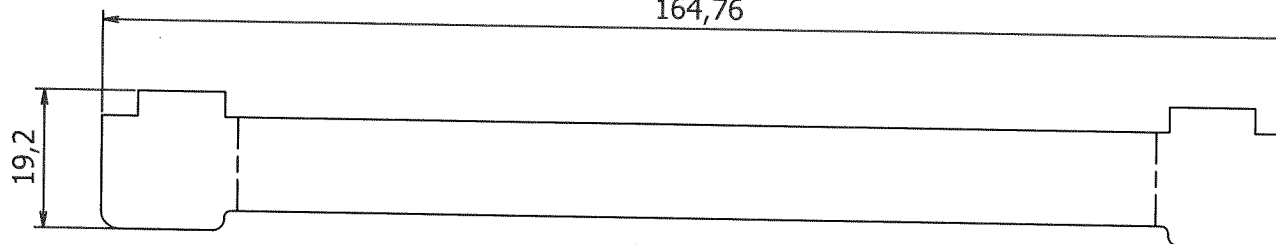
SUSHL/28 @10



SUSHL/28 @10

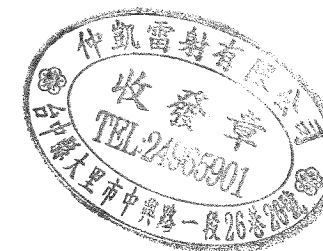
焊接組件-3 (1:1)

164,76



SUSHL/28 55/2

圖面內容
展開圖



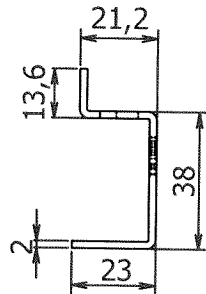
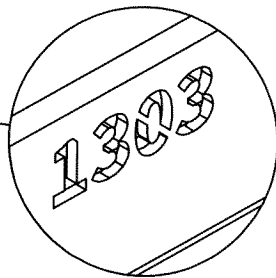
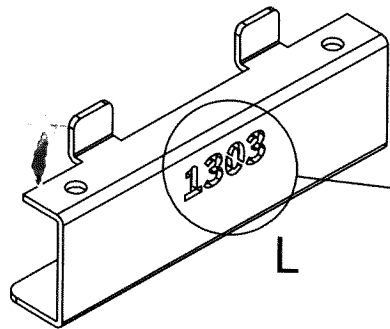
未標註公差處為 ± 0.3

Copy Right All Rights Reserved

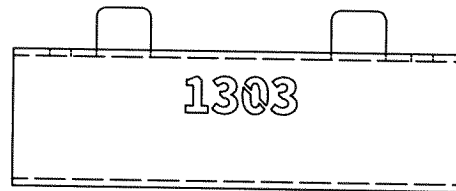
【皓均製造所】

小柯 Cel-0970-798959
Mail- p20130222@gmail.com

編號		繪圖	柯舜傑	Rev. No	單位	mm
描述	焊接組件(全)	審核				
材質&表面	PO / 2.0t - SUSHL / 2.0t	日期	2021 / 10 / 17			
備註		分頁	1/1			



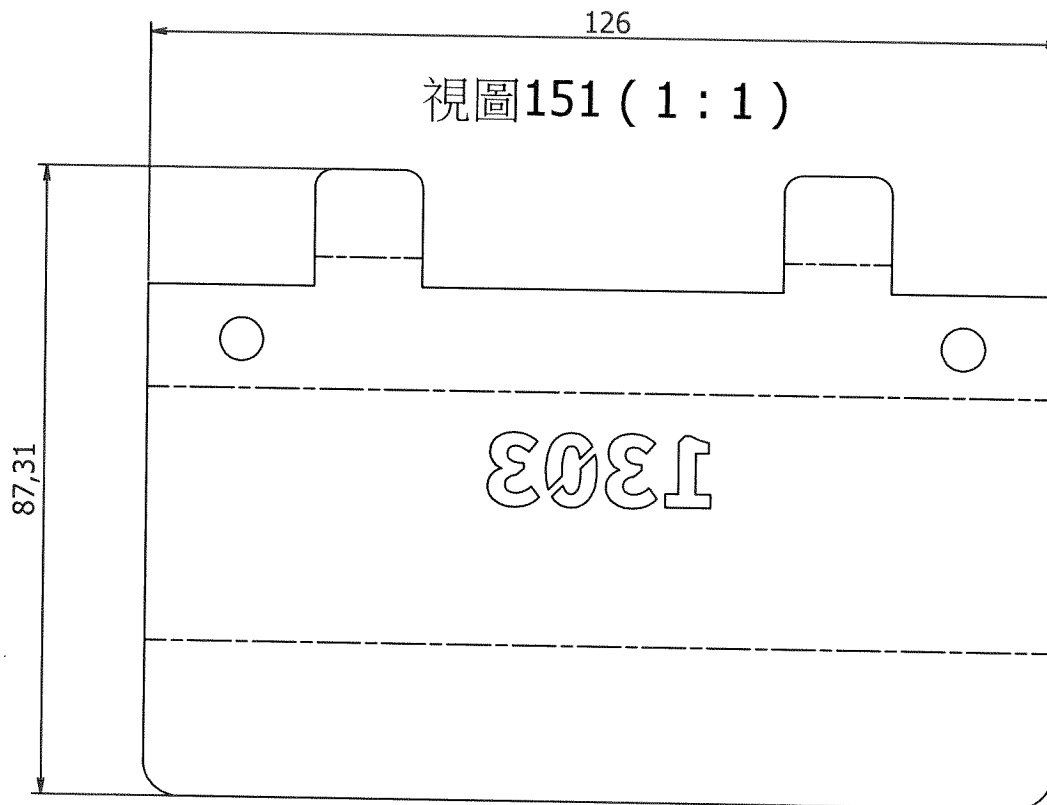
視圖149 (1 : 2)



圖面內容
成型圖

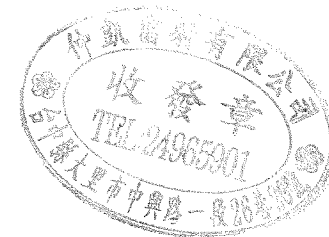
to: 聯泓
from: 柯'R
數量: x 2 pcs

自取付現
敬請報價
謝謝



視圖151 (1 : 1)

圖面內容
展開圖



P% * 合折 100.

SUSHL% * 合折 130% / 人

未標註公差處為 ± 0.3

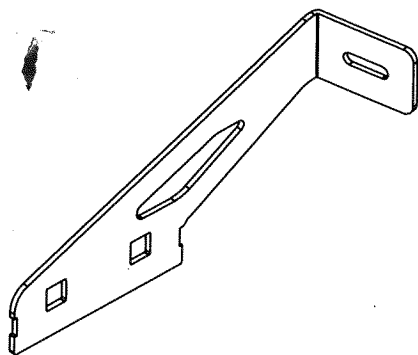
Copy Right All Rights Reserved

【皓均製造所】

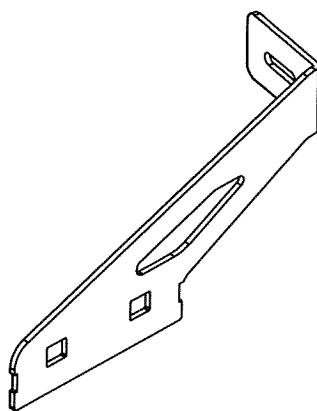
小柯 Cel-0970-798959
Mail- p20130222@gmail.com

編號	吊架組件-口槽	繪圖	柯舜傑	Rev. No	單位	mm
描述	PO / 2.0t 、 SUSHL / 2.0t	審核				
材質&表面		日期	2021 / 10 / 17			
備註		分頁	1/1			

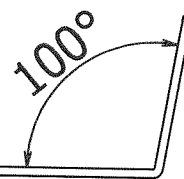
圖面內容
成型圖



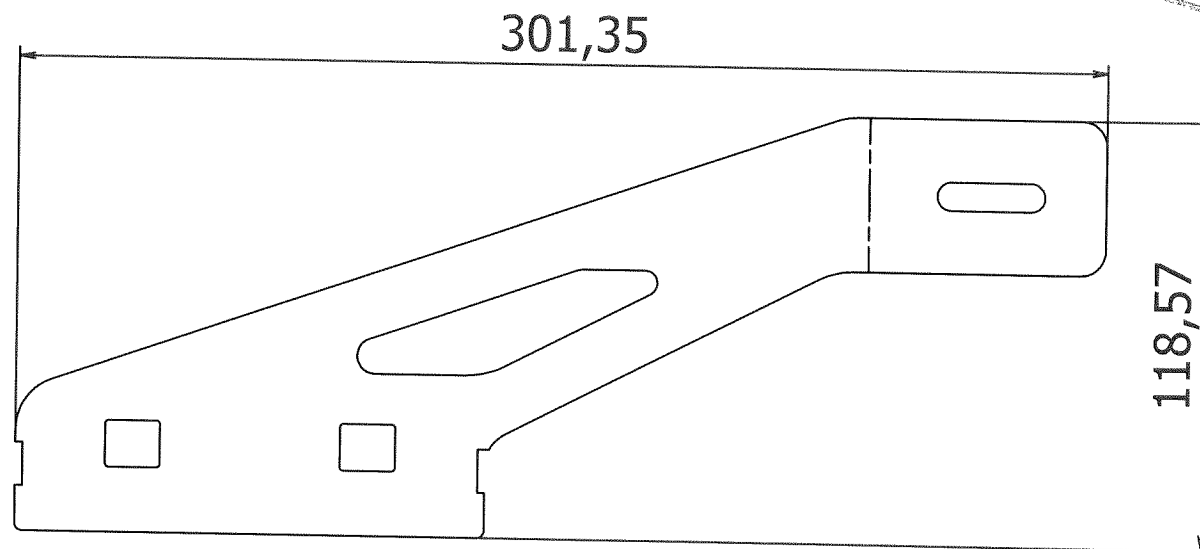
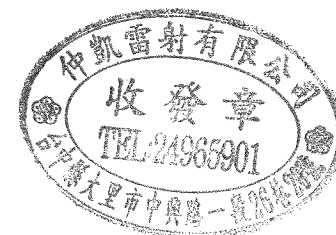
視圖168 (1:4)
吊架-短(L)



視圖169 (1:4)
吊架-短(R)



to: 聯泓
from: 柯'R
數量: x 1 pairs
敬請報價
謝謝



視圖156 (1:2)

未標註公差處為 ± 0.3

Copy Right All Rights Reserved

【皓均製造所】

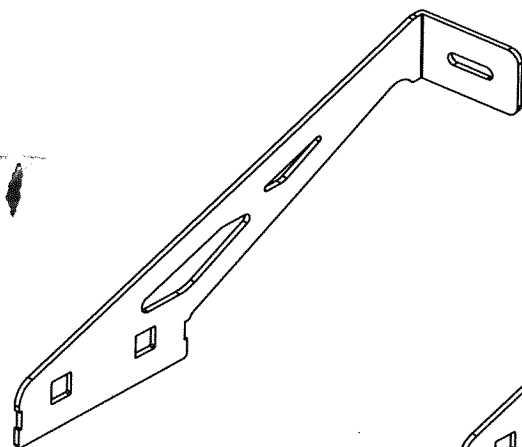
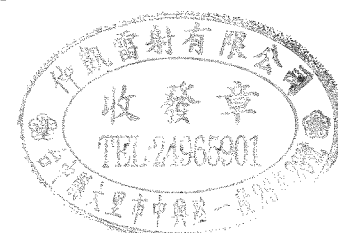
小柯 Cel-0970-798959
Mail- p20130222@gmail.com

編號		繪圖	柯舜傑	Rev. No	單位	mm
描述	吊架-短 (R)、(L)	審核				
材質&表面	G3131 / 3.5t、SUSHL / 2.5t	日期	2021 / 10 / 17			
備註		分頁	1/2			

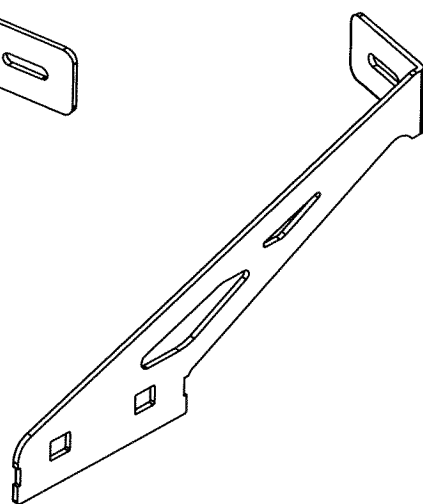
SUSHL / 2.5t 合折 225 / 2
黑鐵 / 3.5t 合折 100 / 2

圖面內容
· 成型圖

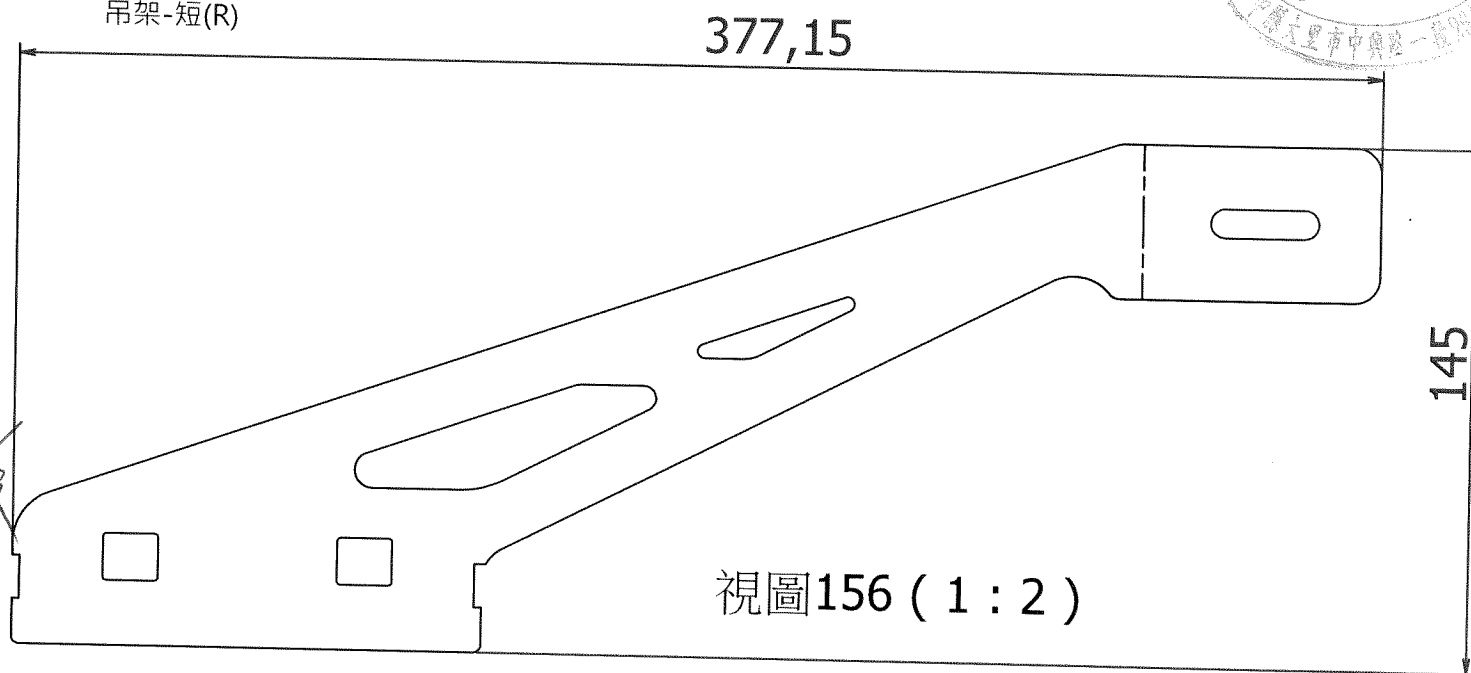
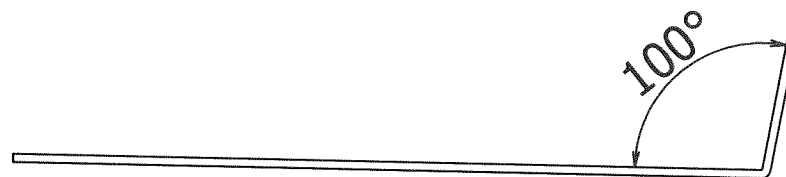
to: 聯泓
from: 柯'R
數量: x 1 pairs
敬請報價
謝謝



視圖168 (1:4)
吊架-短(L)



視圖169 (1:4)
吊架-短(R)



視圖156 (1:2)

SUSHL/2.5 大台折33°
黑鐵 1/3.5 大
台折15°
人

未標註公差處為 ± 0.3

Copy Right All Rights Reserved

【皓均製造所】

小柯 Cel-0970-798959
Mail- p20130222@gmail.com

編號		繪圖	柯舜傑	Rev. No	單位	
描述	吊架-長 (R)、(L)	審核				mm
材質&表面	G3131 / 3.5t、SUSHL / 2.5t	日期	2021 / 10 / 17			
備註		分頁	1/2			