

# FLUX ALUMINIO

## Fluido de corte aluminio

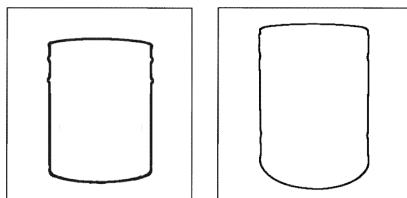
Producto indicado para la lubrificación en máquinas de corte de barras de aluminio anodizado o lacado. Producto de viscosidad y densidad bajas, lo que permite su utilización por pulverización fina sobre la zona de contacto herramienta - pieza. Contiene en su composición aditivos anticorrosivos y de lubricación.



## DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Utilizar el producto puro, sin mezclar con otros tipos de aceites para que no se produzcan variaciones de viscosidad. FLUX ALUMINIO no produce irritaciones ni afecciones en la piel en su utilización normal.

## FORMATO DE PRESENTACIÓN



Envases de 10 L.  
Envases de 25 L.



## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto:	líquido transparente
Color:	incoloro
Densidad:	0.77 g/cc a 20°C
pH:	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 N.A.

← ÁCIDOS NEUTROS ALCALINOS →

T <sup>a</sup> Inflamación:	30°C
Viscosidad (cPs, 20°C):	N.A.
Demanda Química de Oxígeno (DQO):	N.A.
Contenido en Fósforo (P):	N.A.
Otros:	N.A.



## COMPOSICIÓN QUÍMICA CUALITATIVA

Parafinas  
Antioxidantes