

## ANTICONGELANTE 50%

### **Anticongelante 50% orgánico amarillo**

Mezcla a base de glicoles y anticorrosivos de nueva generación basados en compuestos orgánicos. Es un producto universal para cualquier tipo de instalación de enfriamiento con radiador. La nueva tecnología de anticongelantes orgánicos (OAT) proporciona un producto mucho menos tóxico y más biodegradable que los anticongelantes convencionales. Contiene aditivos anticorrosivos, conservantes y antiespumantes que garantizan la adecuada refrigeración y conservación de las partes metálicas del circuito.

Eficaz antiebullicionante. Apto para todas las marcas y tipos de vehículo. Contiene anticorrosivos especiales frente aluminio, metales y aleaciones.

Cumple con la norma UNE-EN 26-361-88  
Protección anticorrosiva según normas ASTM



### DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Uso directo.

No debe diluirse.

Temperatura de protección práctica  $-38^{\circ}\text{C}$ .

Tª ebullición (a presión de circuito)  $+145^{\circ}\text{C}$ .

PARA UNA PERFECTA PROTECCION DEL SISTEMA DE REFRIGERACION ES RECOMENDABLE SU USO EN TODAS LAS ESTACIONES DEL AÑO.

### FORMATO DE PRESENTACIÓN



Envases de 5 L.



### PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto:	líquido transparente
Color:	amarillo fluorescente
Densidad:	1.065 g/cc a $20^{\circ}\text{C}$
pH:	8.25

← ÁCIDOS NEUTROS ALCALINOS →

Tª Inflamación:	N.A.
Viscosidad (cPs, $20^{\circ}\text{C}$ ):	N.A.
Demanda Química de Oxígeno (DQO):	N.A.
Contenido en Fósforo (P):	N.A.
Otros:	N.A.



### COMPOSICIÓN QUÍMICA CUALITATIVA

Etilenglicol 50% en peso  
Antioxidantes  
Antiespumantes  
Colorantes  
Conservantes