

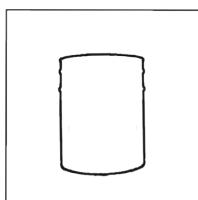
# SX 500

## Hidroleorepelente



Producto impregnante y consolidante, especialmente formulado para la protección contra aceites, suciedad, agua, y derrames que puedan producirse: zumos, vinagre, bebidas refrescantes, etc. No altera el aspecto cromático de las superficies donde se aplica, manteniendo su aspecto natural al no formar película. Especialmente recomendado en general para cualquier tipo de superficie de mármol y granito tanto pulido como abujardado. Indicado también para el tratamiento de suelos de barro cocido, gres mecanizado, terracota, etc. Protege los materiales contra los agentes externos conservando sus características naturales y de transpiración. Producto de aplicación rápida y eficaz ya que pasadas 5-6 horas de su aplicación pueden incluso pisarse las superficies tratadas.

## FORMATO DE PRESENTACIÓN



Envases de 5 L.



## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto:	líquido esp. lig. turbio
Color:	incoloro
Densidad:	0.885 g/cc a 20°C
pH:	N.A.
	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 ← ÁCIDOS NEUTROS ALCALINOS →
T <sup>a</sup> Inflamación:	< 21°C
Viscosidad (cPs, 20°C):	N.A.
Demanda química de oxígeno (DQO):	N.A.
Contenido en Fósforo (P):	N.A.
Otros:	N.A.



## COMPOSICIÓN QUÍMICA CUALITATIVA

Polímeros fluorados  
Disolventes

En caso de accidente consultar al SERVICIO MÉDICO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA 91 562 04 20 N° FAB 63.393

Ed: AA/24  
07/05/2024

# SX 500

## **Hidroleorepelente**



### DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Se aplica con rodillo, pincel o por pulverización, sobre soportes previamente lavados y secados, teniendo cuidado en no exceder en la cantidad y comprobar su correcta aplicación en toda la superficie. Este producto se emplea puro. La máxima protección se obtiene a las 24-36 horas. Rendimiento: aprox. 15 lts. /100 m<sup>2</sup> (en cada caso tendrá que comprobarse). Es resistente a los detergentes más comunes y facilita la limpieza normal. Con los materiales de construcción no cambia el aspecto cromático, pero es conveniente hacer pruebas de cambio cromático antes del tratamiento.

TEMPERATURA MÍNIMA DE APLICACIÓN \_ 6°C.

RENDIMIENTO \_\_\_\_\_ 0,070-0,150 Lts./m<sup>2</sup>

SISTEMA DE IMPREGNACIÓN\_\_\_\_\_ Brocha, rodillo, pistola air-less

LIMPIEZA DE LOS UTENSILIOS \_\_\_\_\_ Acetatos

GRADO DE PENETRACIÓN +/-

Hormigón: 3/4 mm

Terracota: 5/6 mm

Mármol: 1,5/3 mm

Granito: 1,5/2 mm Enlucido: 3/4 mm

Piedra: 3/3,5 mm

Ladrillo: 2/2,5 mm

INCREMENTO DE LA DUREZA +/-

SUPERFICIAL DESPUÉS DEL TRATAMIENTO

Hormigón:+3 %

Terracota: +2 %

Mármol: +0,1%

Granito: +0,1%

Enlucido:+3 %

Piedra: +0,5%

Ladrillo: +0,2%

