

ANTICONGELANTE 50%

Anticongelante 50% orgánico amarillo

Mezcla a base de glicoles y anticorrosivos de nueva generación basados en compuestos orgánicos. Es un producto universal para cualquier tipo de instalación de enfriamiento con radiador. La nueva tecnología de anticongelantes orgánicos (OAT) proporciona un producto mucho menos tóxico y más biodegradable que los anticongelantes convencionales. Contiene aditivos anticorrosivos, conservantes y antiespumantes que garantizan la adecuada refrigeración y conservación de las partes metálicas del circuito.

Eficaz antiebullicionante. Apto para todas las marcas y tipos de vehículo. Contiene anticorrosivos especiales frente aluminio, metales y aleaciones.

Cumple con la norma UNE-EN 26-361-88
Protección anticorrosiva según normas ASTM



PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | |
|-----------|------------------------------|
| Aspecto: | líquido transparente |
| Color: | amarillo fluorescente |
| Densidad: | 1.065 g/cc a 20°C |
| pH: | 8.25 |
| | ← ÁCIDOS NEUTROS ALCALINOS → |

| | |
|-----------------------------------|------|
| T ^a Inflamación: | N.A. |
| Viscosidad (cPs, 20°C): | N.A. |
| Demanda Química de Oxígeno (DQO): | N.A. |
| Contenido en Fósforo (P): | N.A. |
| Otros: | N.A. |



COMPOSICIÓN QUÍMICA CUALITATIVA

Etilenglicol 50% en peso
Antioxidantes
Antiespumantes
Colorantes
Conservantes

FORMATO DE PRESENTACIÓN



Envases de 5 L.

Ed: AA/24

En caso de accidente consultar al SERVICIO MÉDICO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA 91 562 04 20 N° FAB 63.393

12/08/2024