

LICLOR 29

Desengrasante clorado concentrado sin espuma



Desengrasante desinfectante para limpieza y desinfección de circuitos y equipos en la industria alimentaria. En el caso de utilizarse en circuitos de ordeño, es aconsejable combinarlo alternativamente (nunca al mismo tiempo) con un detergente ácido para completar las dos limpiezas diarias. Producto completamente biodegradable. Gran poder dispersante de la dureza y de la suciedad, evitando incrustaciones. Puede emplearse entre 20 y 60 °C con superficies de acero inoxidable. Conservar a la sombra y preferiblemente en sitio fresco. Apto para la industria alimentaria.

LICLOR 29, cumple con la norma:
NORMA UNE-EN 13697 Para Bactericidas y Fungicidas en superficies, Industria Alimentaria.
NORMA UNE-EN 14476 a una concentración de 1,5%, con 5 minutos de contacto, como viricida.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Autorizado para la desinfección en la industria alimentaria por personal profesional. Antes de usar el producto léase detenidamente la etiqueta a fin de evitar riesgos para las personas y el medio ambiente. La aplicación del producto en la industria alimentaria para uso en la desinfección, habrá de llevarse a cabo en ausencia de alimentos. Se tomarán todas las medidas necesarias para que los alimentos y utensilios que sean manipulados en los locales o instalaciones tratadas no contengan residuos de ninguno de sus ingredientes activos. No deberá mezclarse con ningún otro producto químico. Incompatible con ácidos.

Industria de envasado de bebidas y lácteos: En circuitos por recirculación 2% entre 60-70^a C de Temperatura. Llenadoras, pasteurizadoras: 3 - 4% a 80° C

Industria alimentaria en general: En limpieza de superficies, aplicar entre 1-5% dependiendo del nivel de suciedad existente. Aplicación con máquina de presión, 1% y a temperatura ambiente. Limpieza de bodegas de carne mediante túnel de lavado por proyección al 0'5 - 1% y a 60° C



PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Líquido transparente
Color: amarillento
Densidad: 1.22 g/cc a 20°C
pH: 12.5 (1%)



T^a Inflamación: N.A.
Viscosidad (cPs, 20°C): N.A.
Demanda Química de Oxígeno (DQO): 31.88 g/Kg
Contenido en Fósforo (P): 4.16 g/Kg
Otros: N.A.



COMPOSICIÓN QUÍMICA CUALITATIVA

Hipoclorito sódico 5.0%
Hidróxido potásico 8.2%
Excipientes y disolventes c.s.p. 100%

LICLOR 29

**Desengrasante clorado
concentrado sin espuma**

MÉTODO DE ANÁLISIS CONCENTRACIÓN

Reactivos: Ácido clorhídrico (HCl) 0.1N
Tiosulfato sódico 0.1N

Procedimiento: Añadir 25mL de tiosulfato sódico a 10mL de la solución a valorar. Agitar bien y esperar un minuto. Añadir 2-3 gotas de fenoltaleína. Valorar con ácido clorhídrico hasta la desaparición del color.

Cálculos:

% v/v **LICLOR 29** = mL ácido clorhídrico 0.1N gastados x 0.52
% p/p **LICLOR 29** = mL ácido clorhídrico 0.1N gastados x 0.64

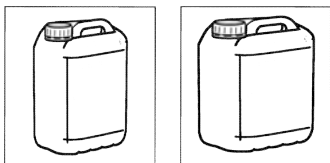
DETERMINACIÓN POR CONDUCTIVIDAD

Procedimiento: Medir la conductividad del baño y restarle la conductividad del agua.. El valor de esta resta será el que utilizaremos.

Cálculos:

% v/v **LICLOR 29** = Conductividad (mS/cm) x 0.155
% p/p **LICLOR 29** = Conductividad (mS/cm) x 0.19

FORMATO DE PRESENTACIÓN



Envases de 12 Kg.
Envases de 24 Kg.

