

ANTICONGELANTE PURO ORGÁNICO

Anticongelante puro orgánico

Mezcla a base de glicoles y anticorrosivos de nueva generación basados en compuestos orgánicos. Es un producto universal para cualquier tipo de instalación de enfriamiento con radiador. La nueva tecnología de anticongelantes orgánicos (OAT) proporciona un producto mucho menos tóxico y más biodegradable que los anticongelantes convencionales. Contiene aditivos anticorrosivos, conservantes y antiespumantes que garantizan la adecuada refrigeración y conservación del motor. Eficaz antiebullicionante.

Apto para todas las marcas y tipos de vehículo. Contiene anticorrosivos especiales frente aluminio y metales blandos

Cumple con la norma UNE-EN 26-361-88
Protección anticorrosiva según normas ASTM D1384 y ASTM D4340.



PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: líquido transparente
Color: amarillo fluorescente
Densidad: 1.115 g/cc a 20°C
pH: 8,5 (50%)



Tª Inflamación: N.A.
Viscosidad (cPs, 20°C): N.A.
Demanda química de oxígeno (DQO): N.A.
Contenido en Fósforo (P): N.A.
Otros: N.A.



DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Debe diluirse en agua teniendo en cuenta la tabla anexa:

PARA UNA PERFECTA PROTECCION DEL SISTEMA DE REFRIGERACION ES RECOMENDABLE SU USO EN TODAS LAS ESTACIONES DEL AÑO.

GRADOS PROTECCION	CAPACIDAD DE LOS RADIADORES			
	5 Litros	8 Litros	10 Litros	15 Litros
-5° C	800 c.c.	1300 c.c.	1600 c.c.	2300 c.c.
-10° C	1300 c.c.	2100 c.c.	2600 c.c.	3800 c.c.
-15° C	1800 c.c.	2900 c.c.	3600 c.c.	5300 c.c.
-25° C	2100 c.c.	3300 c.c.	4000 c.c.	6000 c.c.
-30° C	2600 c.c.	4000 c.c.	5000 c.c.	7500 c.c.

ANTICONGELANTE PURO ORGÁNICO



COMPOSICIÓN QUÍMICA CUALITATIVA

Etilenglicol > 90% en peso

Antioxidantes

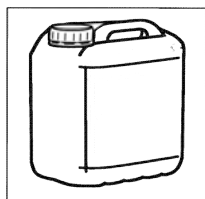
Antiespumantes

Colorantes

Conservantes



FORMATO DE PRESENTACIÓN



Envases de 20 L.