

► Introducción

► 1. Semana 1:
Introducción al
Sistema de Producción
Toyota


▼ Semana 2: Bases del
TPS (1)

2.1 Estandarización de
procesos


2.2 Ordenamiento de
Plantas

2.3 Producción en Serie

Test 2

Test fecha límite: Abr 30, 2018 a
las 23:30 UTC 

Reto 1

Reto fecha límite: May 26, 2018 a
las 23:30 UTC 

TEST 2 (7/10 puntos)

1. ¿Qué motiva el inicio de la producción en serie?

☐ a) El sistema capitalista

☐ b) El aumento de las utilidades

☒ c) El aumento de la población 

☐ d) La disminución de los problemas al fabricar

SOLUCIÓN:

c) El aumento de la población

2. Las técnicas de producción se han desarrollado para satisfacer:

► Semana 3: Bases del TPS (2)

► Semana 4: Pilares del TPS

► Semana 5: Corazón del TPS

► Semana 6: Tejado del TPS

► Espacio colaborativo

► Su opinión es importante

☐ a) Las necesidades de los operarios

☐ b) Las necesidades de los administrativos

☐ c) Las necesidades de los inversionistas

☒ d) Las necesidades del sector consumidor ✓

SOLUCIÓN:

d) Producir en función del pronóstico de la demanda sin esperar que los clientes lo soliciten

3. Las operaciones estándar tienen como meta lograr una alta productividad siguiendo entre otros objetivos el siguiente:

☒ a) Reducción al mínimo de existencias en curso de transformación estableciendo como cantidad estándar de productos en curso ✓

☐ b) Aumentar inventarios de producción

☐ c) Mantener costos elevados de producción

- ☒ d) Disminuir las ordenes de producción para no aumentar los costos de producción ❌

SOLUCIÓN:

- a) Estandarizadas

4. En la actualidad muchas veces ya no se producen objetos para cubrir las necesidades reales de los consumidores sino que:

- ☐ a) Se realizan en función de un estudio de mercado

- ☒ b) Se les crea necesidades inexistentes ✔️

- ☐ c) Se producen esperando aperturas de mercado en el futuro

- ☐ d) Se producen en función de la demanda del pasado

SOLUCIÓN:

- b) Un cliente interno

5. Para que la estandarización de operaciones funcione correctamente el trabajador debe:

- ☒ a) Conocer perfectamente el proceso ✓
- ☐ b) Es igual si conoce o no el proceso
- ☐ c) Levantar cada día un nuevo proceso de cómo hacer la operación
- ☐ d) No es necesario tener un proceso levantado

SOLUCIÓN:

a) Conocer perfectamente el proceso

6. En la operación estándar la duración del ciclo se refiere al tiempo necesario que debe utilizarse para:

- ☐ a) Establecer el precio
- ☐ b) Especificaciones claras de calidad
- ☒ c) Producirse cada unidad del producto elaborado ✓

☐ d) Ninguna de las anteriores

SOLUCIÓN:

c) Especificaciones claras de calidad

7. La estandarización de procesos genera:

☐ a) Molestias entre los operarios

☐ b) Deficiencia en los procesos de producción

☐ c) Decrecimiento del proceso productivo

☒ d) Mejoras en los procesos de producción ✓

SOLUCIÓN:

d) Mejoras en los procesos de producción

8. La distribución en planta que genera disposición de equipos o procesos de trabajo de acuerdo con los pasos progresivos necesarios para fabricar un producto se denomina:

- ☐ a) Taller de flujo
- ☒ b) Distribución por producto ✓
- ☐ c) Distribución por proceso ✗
- ☐ d) Distribución por posición fija

SOLUCIÓN:

b) Distribución por producto

9. La distribución en planta donde se agrupan el equipo o funciones similares en la misma área o lugar se denomina:

- ☐ a) Distribución por cliente
- ☒ b) Distribución por producto ✗

☒ c) Distribución por proceso ✓

☐ d) Distribución por posición fija

SOLUCIÓN:

c) Distribución por proceso

10. La distribución donde el producto por cuestiones de tamaño o peso permanece en un solo lugar y el equipo de manufactura es el que se mueve hacia el producto se denomina:

☐ a) Taller de flujo

☐ b) Distribución por producto

☐ c) Distribución por proceso

☒ d) Distribución por posición fija ✓

SOLUCIÓN:

d) Distribución por posición fija

Usted ha realizado 1 de 1 intentos de envío