附件 11：

## 盲板抽堵作业安全证及安全措施

生产工序： 编号：«applyno»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备管道名 称 | 介 质 | 温度 | 压力 | 盲板 | | | 实施时间 | | 作业人 | | 监护人 | |
| 材质 | 规格 | 编号 | 堵 | 抽 | 堵 | 抽 | 堵 | 抽 |
| «TableStart:C»«equpipelinename» | «media» | «temperature» | «pressure» | «quality» | «standard» | «serialnumber» | «jobstarttime» | «jobendtime» | «jobperson» | «jobperson2» | «custodian» | «custodian2»«TableEnd:C» |
| 盲板位置图：  编制人：«createuser» | | | | | | | | |  | | | |
| 安全措施：（填写背面安全措施相应的序号，以/分开）  «safetymeasures»  车间负责人： | | | | | | | | |  | | | |
| 盲板抽堵作业单位确认意见：  «approveidea1»  作业负责人：«image:approveperson1» | | | | | | | | | «approvedate1» | | | |
| 生产管控中心审批意见：  «approveidea2»  批准人：«image:approveperson2» | | | | | | | | | «approvedate2» | | | |

备注：

1.本作业证的适用范围：液碱、硫酸、液氨、天然气等危险化学品的输送管道及储存所使用的储 槽、储罐等盲板抽堵作业。

2.盲板抽堵作业宜实行一项作业一张作业证的管理方式。

3.严禁随意涂改、转借《作业证》， 变更盲板位置或增减盲板数量时，应重新办理《作业证》。

4.《作业证》由生产工序负责填写、盲板抽堵作业单位负责人确认、生产管控中心审批。

5.经审批的《作业证》一式两份，盲板抽堵作业单位、生产工序各一份备案。

- 35 -

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **盲板抽堵作业安全措施** | **打√** |
| «TableStart:A»«sort» | «content» | «result»«TableEnd:A» |