УТВЕРЖДАЮ

Управляющий Частного предприятия «Торговый дом «Купавна»

С.В. Артёменко

«22» октября 2018г.

Светильники светодиодные ДКУ 01-48х2,0-001 Технические условия ТУ ВҮ 190743173.011-2018

Литера А

Срок действия с «05» ноября 2018г. до «05» ноября 2023г.

Разработал

Инженер-конструктор Частного предприятия «Торговый дом «Купавна »

<u>____</u> А.Р. Моиса

«22» октября 2018 г.

Настоящие технические условия распространяются на светильники светодиодные ДКУ 01 (далее — светильники) предназначенные для освещения дорог, улиц и других, находящихся вне помещений, общественных мест; тоннелей; встроенным в опоры высотой не ниже 2,5 мет- ра от уровня земли.

Светильники разработаны и производятся по технологии Частного унитарного производственного предприятия «Торговый Дом «Купавна», Республика Беларусь, г.Минск, ул. Ф.Скорины, 52,

Вид климатического исполнения УХЛ 1по ГОСТ 15150.

Светильники рассчитаны на работу с светодиодами различного цвета от сети переменного тока с диапазоном номинальных напряжений 210 B - 230 B, частотой $50\text{-}60 \text{ }\Gamma\text{ц}$.

Класс защиты от поражения электрическим током – І по СТБ ІЕС 60598-1.

Светильники пригодны для установки на опорную поверхность из нормально воспламеняемых материалов.

Перечень технических нормативных правовых актов (ТНПА), на которые даны ссылки в технических условиях, приведен в приложении А.

Условное обозначение светильника по СТБ 1944.

Пример записи светильника при заказе и в другой документации:

ДКУ 01- 48x2,0-001 УХЛ 1 «STREET 48» ТУ ВҮ 190742173.011-2013, где 48 - количество применяемых светодиодов, 2,0 — номинальная мощность светодиода Вт, условное наименование «STREET 48».

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

- 1.1.1 Светильники должны соответствовать требованиям настоящих технических условий (ТУ), комплекту конструкторской документации (КД), утверждённому в установленном порядке, СТБ 1944, СТБ IEC 60598-1 и СТБ IEC 60598-2-3-2009.
 - 1.1.2. Габаритные размеры и масса светильников должны быть, не более:
 - ширина 320 мм;
 - высота 100 мм;
 - длина 680 мм;
 - масса светильника 9,3 кг.
- 1.1.3 Светильники в комплекте с источником должны сохранять работоспособность при напряжении питающей сети 164-280В частотой 50-60 Гц.
- 1.1.4 В светильниках в качестве источника света применяются светодиоды мощностью от 1 Вт до 2,1 Вт различных цветов. Количество применяемых светодиодов от 20 до 64.
 - 1.1.5 Срок службы светильников должен быть не менее 5 лет по СТБ 1944-2009

1.2 Световые характеристики

- 1.2.1 Класс светораспределения светильников Π (I) по СТБ 1944.
- 1.2.2 Тип кривой силы света светильников Ш по СТБ 1944.
- 1.2.3 Коэффициент полезного действия не менее 80 %.

1.3 Требования к конструкции

- 1.3.1. Светильник представляет собой осветительный прибор, состоящий из:
- профиль/корпус (материал алюминий);
- светорассеиватель (полистирол/стекло);
- блок питания (драйвер);
- светодиодные модули;
- коннекторы и кабель.

1.3.2. Основные параметры светильников представлены в таблице 1:

Таблица 1:

Модель	Мощ- ность, Вт	Световая отдача, Лм/Вт	Свето- вой по- ток, Лм	Цветовая темпера-тура,К	Кли- мати- ческое испол- нение	Степень защиты
ДКУ 01- 48x2,0-001/25	25	173,1	4325	4000-6000	УХЛ1	IP 66
ДКУ 01- 48x2,0-001/50	50	173,1	8650	4000-6000	УХЛ1	IP 66
ДКУ 01- 48x2,0-001/72	72	173,1	12606	4000-6000	УХЛ1	IP 66
ДКУ 01- 48x2,0-001/100	100	173,1	17300	4000-6000	УХЛ1	IP 66
ДКУ 01- 48x2,0-001/125	125	173,1	21625	4000-6000	УХЛ1	IP 66

ДКУ 01-	150	173,1	25950	4000-6000	УХЛ1	IP 66
48x2,0-001/150						

- 1.3.3 Конструкция светильников должна соответствовать СТБ IEC 60598-1. Питание светильников должно осуществляется от внутреннего источника питания.
- 1.3.4 Для присоединения светильников к питающей сети в них должны быть предусмотрены контактные зажимы или клеммные колодки по ГОСТ 17557, обеспечивающие присоединение медных многожильных проводов.
- 1.3.5 Корпус светильника должен изготавливается из алюминиевого сплава и имеет анодированное покрытие, по согласованию с заказчиком возможно порошковое полимерное покрытие по ГОСТ 9.410.
- 1.3.6 Винтовые и резьбовые соединения монтажа должны соответствовать требованиям СТБ IEC 60598-1.
- 1.3.7 Внешние провода и провода внутреннего монтажа должны соответствовать требованиям СТБ IEC 60598-1.
 - 1.3.8 Степень защиты оболочкой светильников по ГОСТ-14254 IP66.
- 1.3.9 Средства крепления светильника или наружной части к опоре должны соответствовать массе светильника или наружной части по СТБ IEC 60598-2-3-2009.

1.4 Требования стойкости к внешним воздействующим факторам

- 1.4.1 Механическая прочность светильников должна соответствовать требованиям СТБ IEC 60598-1.
- 1.4.2 Светильники должны быть работоспособны в диапазоне температур для вида климатического исполнения УХЛ 2 по ГОСТ 15150.
- 1.4.3 Светильники должны быть влагостойкими в соответствии с требованиями СТБ IEC 60598-1.

1.5 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

1.5.1 Покупные комплектующие изделия, сырье и материалы должны пройти входной контроль изготовителя светильников. Качество их должно быть подтверждено соответствующим клеймом и (или) отметкой в паспорте поставщика или ином сопроводительном документе.

Комплектующие изделия собственного изготовления должны быть изготовлены в соответствии с технической документацией и приняты службой технического контроля изготовителя.

1.6 Требования к электромагнитной совместимости

- 1.6.1 Уровень напряжения радиопомех на сетевых зажимах, создаваемых при работе светильников, не должен превышать значений, установленных в СТБ ЕН 55015.
- 1.6.2 Светильники должны быть помехоустойчивыми в соответствии с критерием качества функционирования В по СТБ IEC 61547-2011.
- 1.6.3 Эмиссия гармонических составляющих тока не должна превышать значений для светового оборудования класса С, установленных в СТБ МЭК 61000-3-2.
- 1.6.4 Колебания напряжения питающей сети при работе светильников не должны превышать значений, установленных в СТБ IEC 61000-3-3.

1.7 Комплектность

- 1.7.1 В комплект поставки должны входить:
- светильник;
- руководство по эксплуатации;
- упаковка.

1.8 Маркировка

- 1.8.1 На корпус светильника должна наноситься маркировка, соответствующая СТБ IEC 60598-1.
 - 1.8.2 Маркировка должна содержать:
 - наименование или товарный знак изготовителя;
 - условное обозначение светильника;
 - номинальную мощность;
 - номинальное напряжений питающей сети, В;
 - количество светодиодов;
 - степень защиты, обеспечиваемую оболочкой;
 - месяц и год выпуска;
 - вид климатического исполнения;
 - знак соответствия 1-10 ТКП 5.1.08;
 - надпись «Изготовлено в Республике Беларусь».
- 1.8.3 Маркировка должна быть выполнена любым способом, обеспечивающим стойкость и четкость маркировки в течение всего срока службы светильника.
- 1.8.4 Маркировка транспортной тары должна содержать знаки «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192 и количество рядов складирования по СТБ 1944.

1.9 Упаковка

- 1.9.1 Упаковка светильников должна соответствовать СТБ 1944 и ГОСТ 23216 и производиться в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 7376. Допускается производить упаковку по три светильника в коробке. Упаковка должна обеспечивать складирование изделий не менее чем в 3 ряда.
 - 1.9.2 Составные части светильников или светильники в сборе упаковываются в индивидуальную тару, исключающую возможность их механических повреждений и прямого воздействия влаги, пыли, грязи и солнечной радиации.
 - 1.9.3 При упаковке демонтаж электрической схемы недопустим.

Отсоединение клеммных колодок и отдельных элементов электрической схемы, снабженных электрическими соединителями или: клеммными колодками, не считается демонтажом электрической схемы.

1.9.4 Светильники и иные составные части светильников упаковываются в индивидуальную упаковку из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 1 0354-82.

Допускается в качестве тары использовать коробки по ГОСТ 12301, ящики деревянные, отвечающие требованиям ГОСТ 16511-86 или ГОСТ 18617-83, коробки, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142-90 и ГОСТ 9181-74, специальные контейнеры и другие упаковочные средства.

1.9.5 При упаковке могут быть использованы дополнительные упаковочные средства: вкладыши из вспененного полистирола и т. п.

Допускается использовать другую тару, в том числе получаемую по импорту или изготавливаемую по чертежам предприятия-производителя светильников, обладающую необходимой прочностью и обеспечивающую сохранность светильников при транспортировании и хранении.

- 1.9.6 При транспортировании грузовых мест пакетами они должны соответствовать требованиям ГОСТ 21929.
- 1.9.7 На транспортную тару наносят манипуляционные знаки по ГОСТ

- 14192-96 (согласно 1.8 настоящих ТУ) и другие оформленные маркировочные данные.
- 1.9.8 В каждый транспортный ящик вкладывается упаковочный лист, эксплуатационные и товаросопроводительные документы, помещенные в пакет из полиэтиленовой пленки.
- 1.9.9Упаковка светильников должна обеспечивать сохранность изделий при транспортировании, при воздействии механических факторов для группы Л по ГОСТ 23216.
- 1.9.10 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность светильников при транспортировании и хранении.

2 Требования безопасности

2.1 Светильники при нормальной эксплуатации являются безопасной продукцией при применении в целях и условиях., установленных эксплуатационной документацией.

Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ IEC 60598- 2-1-2011, гост Р мэк 60598-1-2011, гост Р мэк 60598-2-2-2012.

- 2.2 По способу защиты от поражения электрическим током светильники должны соответствовать I классу по СТБ IEC 60598-1.
- 2.3 Требования к сопротивлению и электрической прочности изоляции по СТБ IEC 60598-1 для светильников класса I.
- 2.4 Пожарная безопасность светильников должна соответствовать требованиям СТБ 1944 и СТБ IEC 60598-1. Требования пожарной безопасности при монтаже и эксплуатации светильников должны быть указаны в руководстве по эксплуатации. Вероятность возникновения пожара в год должна быть менее 1×10^{-6} в соответствии с ГОСТ 12.1.004-91.
- 2.5 Предельная температура нагрева отдельных частей светильников не должна превышать значений, приведенных в СТБ IEC 60598-1.
- 2.6 Пути утечки тока и воздушные зазоры в светильниках должны соответствовать СТБ IEC 60598-1.
- 2.7 Ток прикосновения, измеренный между токоведущими частями и корпусом, не должен превышать значений, указанных в СТБ IEC 60598-1.
- 2.8 Конструкция светильников должна исключать возможность случайного прикосновения к токоведущим частям при эксплуатации.

3 Правила приемки

3.1 Для проверки соответствия светильников настоящим техническим условиям должны проводиться приемо-сдаточные (ПСИ), периодические (ПИ) и типовые (ТИ) испытания.

3.2 Приемо-сдаточные испытания

- 3.2.1. Приемо-сдаточные испытания проводят на каждой партии светильников в объеме и последовательности, указанных в таблице 2. За партию принимают светильники одного типа, изготовленные за одну смену. Порядок проведения испытаний по СТБ 1944.
- 3.2.2 Принятым считается светильник, прошедший приёмо-сдаточные испытания, упакованный и укомплектованный в соответствии с требованиями настоящих ТУ.

О приёмке светильника делается отметка в руководстве по эксплуатации.

- 3.2.3 Если в процессе проведения приёмо-сдаточных испытаний светильника будет обнаружено несоответствие его хотя бы одному из требований настоящих ТУ, то светильник подлежит возврату для выявления причин появления дефекта и принятия мер по их устранению.
- 3.2.4 После устранения дефекта светильник повторно подвергается приемо-сдаточным испытаниям в полном объёме. Светильник, не выдержавший повторных испытаний, забраковывается и изолируется от годных изделий.
- 3.2.5 Результаты приемо-сдаточных испытаний оформляют протоколом испытаний или в другом документе контроля по форме, принятой у изготовителя (поставщика), или отражают в журнале. При этом содержание документа контроля рекомендуется давать аналогичным содержанию протокола испытаний с учетом специфики контроля.

3.3 Периодические испытания

- 3.3.1 Периодические испытания проводят не реже одного раза в год на светильниках, отобранных из одной партии, изготовленной за контролируемый период и выдержавшей приемо-сдаточные испытания. Объем выборки устанавливается в зависимости от объема партии в соответствии с требованиями СТБ 1944, но не более 5 шт. Порядок проведения периодических испытаний по СТБ 1944.
- 3.3.2 Периодическим испытаниям подвергаются светильники, прошедшие приёмосдаточные испытания. Отбор образцов производит представитель службы приёмки продукции.
- 3.3.3 Если при периодических испытаниях будет обнаружено любое несоответствие требованиям настоящих ТУ, то испытания, приёмку и реализацию светильников приостанавливают до получения положительных результатов повторных испытаний.
- 3.3.4 Повторные испытания проводятся в полном объёме периодических испытаний на удвоенном количестве образцов. В технически обоснованных случаях допускается проведение испытаний только по тем пунктам требований, по которым были получены неудовлетворительные результаты.
- 3.3.5 При получении положительных результатов повторных испытаний приёмку светильников возобновляют.

Таблица 2

	Испыт	ания	Пункт		
Наименование проверки или испытания	ПСИ	ПИ	технических требований	методов контроля	Контроль ПСИ
1 Проверка комплектности, маркировки, упаковки.	+	+	1.7, 1.8, 1.9	4.13, 4.14	Сплошной
2 Проверка на соответствие КД	+	+	1.1.1	4.5	Сплошной
3 Проверка соответствия материалов и комплектующих изделий требованиям документов	+	+	1.5	4.12	Выборочный
4 Проверка габаритных размеров и массы.	-	+	1.1.2	4.24	-
5 Проверка требований к конструкции* 6 Проверка механической	-	-	1.3.1, 1.3.2, 1.3.4	4.10	-
прочности 7 Проверка количества и мощ-	-	+	1.4.1	4.33	-
ности применяемых светодиодов 8 Проверка требований к ме-	+	-	1.1.4	4.31	Сплошной
ханическим воздействиям при транспортировании* 9 Проверка защиты от коррозии и качества декоративных	-	-	5.1	4.25	-
покрытий 10 Проверка требований к	+	+	1.3.3	4.26	Выборочный
внешним проводам и проводам внутреннего монтажа. 11 Проверка требований к пу-	-	+	1.3.5	4.27	-
тям утечки и воздушным зазорам 12 Проверка правильности	-	+	2.5	4.21	-
сборки электромонтажной схемы 13 Проверка требований к работоспособности в диапазоне	+	+	1.1.1	4.28	Сплошной
температур для вида климатического исполнения УХЛ2*	-	-	1.4.2	4.32	-

Продолжение таблицы 2

продолжение гаолицы 2	Испытани	Я	Пункт		
Наименование проверки или испытания	ПСИ	ПИ	техниче- ских требова- ний	методов контроля	Контроль ПСИ
14 Проверка предельной темпера-					
туры нагрева отдельных частей*	_	_	2.4	4.23	-
15 Испытание на ЭМС**	-	+	1.6	4.6 - 4.9	-
16 Проверка степени защиты,					
обеспечиваемой оболочкой*	_	_	1.3.6	4.30	-
17 Проверка требований защиты					
от поражения электрическим то-					
ком	_	+	2.1	4.15	-
18 Измерение сопротивления изо-					
ляции	+	+	2.2	4.18	Сплошной
19 Измерение электрической					
прочности изоляции	-	+	2.2	4.19	-
20 Проверка тока прикосновения	_	+	2.6	4.20	-
21 Проверка световых характери-					
стик**	_	+	1.2	4.29	-
22 Проверка требований к влаго-	-	+			-
стойкости			1.4.3	4.17	
23 Проверка требований пожаро-					-
безопасности***	-	-	2.3	4.22	
24 Проверка требований к присо-					-
единению к источнику питания	-	+	1.3.2	4.11	
25 Проверка невозможности при-					-
косновения к токоведущим ча-	-	-	2.7	4.16	
стям*					-
26 Проверка крепления светиль-	-	-	1.3.7	4.34	-
ника или наружной части к опоре*					

^{*} Проверку проводят при постановке на производство и типовых испытаниях.

Примечание – Условные обозначения, принятые в таблице:

3.3.6 При получении отрицательных результатов повторных периодических испытаний приемка и отгрузка светильников прекращается до принятия решения о дальнейшем их изготовлении по действующим ТУ и конструкторской документации.

^{**} Проверку проводят 1 раз в три года.

^{***} Проверку проводят 1 раз в пять лет.

[&]quot; + " - испытания проводят;

[&]quot; - " – испытания не проводят.

3.3.7. Результаты периодических испытаний оформляют актом, в котором должно быть дано заключение о результатах испытаний.

3.4 Типовые испытания

- 3.4.1 Типовые испытания проводят с целью проверки соответствия светильников требованиям настоящих ТУ при изменении конструкции, технологии, применяемых материалов, если эти изменения могут оказать влияние на качество светильников.
- 3.4.2 Испытания проводят на трех светильниках. Объём испытаний должен определяться изготовителем в зависимости от степени возможного влияния предлагаемых изменений на качество светильников.
- 3.4.3 По результатам испытаний принимается решение о возможности и целесообразности внесения изменений в техническую документацию и изготовления светильников по изменённой документации.
- 3.4.4 Результаты типовых испытаний оформляют протоколом, в котором должно быть дано заключение о результатах испытаний и рекомендации по внедрению изменения.

4 Методы контроля

- 4.1 Испытания, проверки и измерения проводятся в нормальных климатических условиях испытаний по ГОСТ 15150 или в условиях, указанных в методах контроля настоящих ТУ.
- 4.2 Не допускается проводить испытания изделий при одновременном воздействии предельных значений нескольких внешних воздействующих факторов.
- 4.3 При проведении испытаний допускается одновременно проверять несколько параметров, использовать результаты, полученные на предшествующих испытаниях.
- 4.4 Перечень используемых средств измерений и испытательного оборудования приведён в приложении Б.
- 4.5 Проверку соответствия светильников требованиям конструкторской документации проводят путём сличения с КД и проверкой правильности сборки светильников включением его в электрическую сеть до зажигания всех источников света.
- 4.6 Уровень напряжения радиопомех, создаваемых при работе светильников, проверяется по СТБ ЕН 55015. Согласно п. 5.7.2 СТБ ЕН 55015 проведения испытаний не требуется.
- 4.10 Устойчивость к воздействию электромагнитных помех проверяется в соответствии с СТБ IEC 61547-2011. Согласно п. 6.2 СТБ IEC 61547-2011 проведения испытаний не требуется.
 - 4.8 Эмиссия гармонических составляющих тока измеряется по СТБ МЭК 61000-3-2.
- 4.9 Колебания напряжения питающей сети при работе светильников измеряется по СТБ IEC 61000-3-3.
- 4.10 Проверку требований к конструкции проводят визуальным осмотром по СТБ IEC 60598-1.
- 4.11~ Проверку расположения клеммной колодки и возможности присоединения проводов внешней и внутренней проводки сечением до $4~{\rm mm}^2$ проводят визуальным осмотром и пробным монтажом.
- 4.12 Проверку материалов и комплектующих, используемых при изготовлении светильников, проводят при входном контроле сличением с ТНПА на материалы и комплектующие.
- 4.13 Проверку упаковки, наличия и правильности маркировки светильников проводят внешним осмотром, сличением с конструкторской документацией и требованиями настоящих ТУ. Проверку прочности маркировки проводят на периодических и типовых испытаниях по СТБ IEC 60598-1.
- 4.14 Проверку комплектности проводят путём сличения с конструкторской документации и требованиями настоящих ТУ.
- 4.15 Соответствие светильников классу защиты I от поражения электрическим током проверяется визуальным осмотром и изучением конструкции светильника.
- 4.16 Проверку возможности случайного прикосновения к токоведущим частям при эксплуатации светильников проводят по СТБ IEC 60598-1.
 - 4.17 Проверку влагостойкости светильников проводят по СТБ IEC 60598-1.

- 4.18 Измерение сопротивления изоляции светильников проводят по СТБ IEC 60598-1.
- 4.19 Проверку электрической прочности изоляции проводят по СТБ IEC 60598-1.
- 4.20 Измерение тока прикосновения проводят по СТБ IEC 60598-1.
- 4.21 Измерение путей утечки и воздушных зазоров проводят по СТБ IEC 60598-1.
- 4.22 Проверка соответствия светильников требованиям пожарной безопасности осуществляется по методикам разделов 12.4 12.7, 13 CTБ IEC 60598-1.
- 4.23 Измерение температуры нагрева элементов светильников проводят по СТБ IEC 60598-1.
- 4.24 Габаритные размеры светильников проводят измерением с помощью линейки с точностью $\pm~1$ мм и сравнением результатов с размерами, указанными в ТУ и рабочих чертежах.

Проверку массы светильников проводят взвешиванием на весах с погрешностью ± 0.5 %.

4.25 Испытания на механическую прочность при транспортировании следует проводить по ГОСТ 23216 для условий транспортирования Л.

Светильники считают выдержавшими испытание, если после испытания:

- не нарушена сохранность внешнего вида;
- характеристики и параметры светильников соответствуют требованиям, указанным в ТУ.
- 4.26 Проверку защиты от коррозии и качества декоративных покрытий проводят:
- металлические и неметаллические неорганические покрытия элементов светильников по ГОСТ 9.302;

При приемо-сдаточных испытаниях проверяют наличие и внешний вид покрытий. Результаты испытаний считают положительными, если отсутствуют трещины, отслаивания, вздутия и другие механические разрушения покрытий.

- 4.27 Проверку требований к внешним проводам и проводам внутреннего монтажа следует проводить по СТБ IEC 60598-1.
- 4.28 Проверку правильности сборки электромонтажной схемы следует проводить по СТБ IEC 60598-1 включением светильника в собранном виде в сеть с напряжением, указаннымв маркировке светильника, до полного зажигания всех источников света.
 - 4.29 Измерение световых характеристик светильников проводят по СТБ 1944.
 - 4.30 Проверку степени защиты оболочкой светильников проводят по ГОСТ 14254.
- 4.31 Проверка количества и номинальной мощности применяемых светодиодов проводится визуально, сличением с документами на светодиоды, устанавливаемые в светильниках.
- 4.32 Контроль на соответствие требованиям по устойчивости к климатическим воздействующим факторам при эксплуатации по ГОСТ 16962.1 (метод 201-1.1 для верхнего значения температуры эксплуатации и метод 203.1- для нижнего значения температуры). Время выдержки в камере -2 ч.
 - 4.33 Проверку механической прочности светильников проводят по СТБ IEC 60598-1.
- 4.34 Испытания на статическую нагрузку светильников и наружных частей, установленных на кронштейне или в верхней части опор освещения, проводят по СТБ IEC 60598-2-3-2009.

5 Транспортирование и хранение

- 5.1 Условия транспортирования светильников в части воздействия механических факторов должны соответствовать группе Л по ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150.
- 5.2 Условия хранения светильников должны соответствовать группе условий хранения 2 по ГОСТ 15150.

6 Указания по эксплуатации

6.1 Установка и подключение светильников, а также их эксплуатация должна проводиться в соответствии с руководством по эксплуатации, прилагаемой к каждому светильнику.

6.2 Во избежание выхода из строя светильники нельзя подвергать воздействию агрессивных сред, а также механическим и климатическим воздействиям, превышающим установленные настоящими техническими условиями.

7. Требования охраны окружающей среды

- 7.1 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате
 - неорганизованного захоронения отходов материалов при производстве и хранении светильников;
 - -произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.
- 7.2. Светодиодный светильник не содержит дорогостоящих или токсичных материалов и комплектующих деталей, требующих специальной утилизации. Утилизация проводится обычным способом.
- 7.3. Светодиодный светильник относится к отходам 5 класса опасности и является практически неопасным.
- 7.4 Светильники и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после её окончания.
- 7.5 По истечении срока службы светильники необходимо разобрать на детали, рассортировать по видам материалов и утилизировать как бытовые отходы. Светильники с истекшим сроком службы относятся к V классу опасности отходов (практически неопасные отходы).
- 7.6 Основные детали светильника для утилизации представлены на схеме:



8 Гарантии изготовителя

- 8.1 Изготовитель гарантирует соответствие светильников требованиям настоящих технических условий при соблюдении требований транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 8.2 Гарантийный срок эксплуатации не менее 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8.3 На светильники с дефектами, возникшими по вине потребителя вследствие нарушения условий эксплуатации, хранения и транспортирования, гарантии не распространяются.

8.48.4

Приложение **A** (Справочное)

Перечень ТНПА, на которые даны ссылки

Таблица А.1

Обозначение	Наименование
ТКП 5.1.08-2012(03220)	Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Знаки соответствия. Описание и порядок применения.
СТБ IEC 60598-1-2008	Светильники. Часть 1. Общие требования и методы испытаний
СТБ IEC 60598-2-3-2009	Светильники. Часть 2-3. Дополнительные требования к светильникам для освещения улиц и дорог
СТБ 1944-2009	Светильники. Общие технические условия
СТБ ЕН 55015-2006	Электромагнитная совместимость. Радиопомехи от электрического светового и аналогичного оборудования. Нормы и методы измерений
СТБ IEC 61547-2011	Электромагнитная совместимость. Помехоустойчивость светового оборудования общего назначения. Требования и методы испытаний
СТБ МЭК 61000-3-2-2006	Электромагнитная совместимость. Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонических составляющих тока для оборудования с потребляемым током ≤ 16 А в одной фазе.
СТБ IEC 61000-3-3-2011	Электромагнитная совместимость. Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током ≤ 16 А в одной фазе, которое не подлежит условному соединению.
ГОСТ 9.302-88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
ГОСТ 9.410-88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия порошковые полимерные. Типовые технологические процессы
ГОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Общие технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 14254-96	Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код ІР)
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16962.1-89	Изделия электротехнические. Методы испытаний на устойчивость к климатическим внешним воздействующим факторам
ГОСТ 17557-88	Колодки клеммные светотехнические. Общие технические требования

Обозначение	Наименование
ΓOCT 23216-78	Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование,
	временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний
ΓΟCT 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопас-
	ность. Общие требования.

приложение б

Перечень используемых СИ и оборудования Таблица Б.1

Наименование	Тип		
Анализатор гармоник	HA 1600		
Анализатор спектра радиопомех	E7402		
Антенна изучающая	3142C		
Весы	ВТС 100Д14		
Вольтметр универсальный	B7-40		
Генератор	8648C		
Генератор микросекундных импульсных помех	ГМИП-1		
Генератор электростатических разрядов	ESD 3000		
Зонд электрического поля	HI-6005		
Измеритель радиопомех	SMV-8.5		
Имитатор наносекундных импульсных помех	ИП-5		
Имитатор помех	ИП-2		
Источник питания	AC 1000		
Испытательный щуп доступности	В		
Камера пыли	КТП-1000		
Климатическая камера	KPK-630V		
Линейка измерительная	Л500		
Люксметр - яркомер	ТКА-ПК		
Мегаомметр	E6-22		
Пружинное ударное устройство	УД		
Рулетка	P-10		
Секундомер двухстрелочный	СДСпр-1-2-00		
Термометр электронный	TMK-3		
Универсальная пробойная установка	УПУ-21		
Усилитель мощности	100A400		
Установка вибрационная (вибростенд)	02-70BC		
Установка для испытаний изделий	по ГОСТ 14254		
струезащищенного исполнения			
Установка для испытаний раскаленной проволокой	ИРП		
Устройство для вдавливания шарика	По СТБ МЭК 60535-1		
Штангенциркуль	ШЦ-1-250-0.05		
Примечание — Допускается замена на другие типы СИ вающие измерение контролируемых параметров с необход			

Лист регистрации изменений

	Номера л	Номера листов (страниц)				№	Входящий		
Изм.	изменен- ных	заме- ненных	новых	аннули- рован- ных	листов (страниц) в докум.	доку- мента	№ сопро- водитель- ного до- кумента и дата	Подп.	Дата