



# Rafael Rodríguez Baltazar

## Ingeniero Mecánico Electricista

## Maestría en Administración de Negocios

INFORMACIÓN PERSONAL					
Calle:	Constitución # 760 Interior # 4	Estado Civil:	Soltero	Número Cedula:	7365842
Colonia:	Analco, Centro GDL	Edad:	34 años	Black Belt (ASQ):	18415
Código Postal:	44450	Celular:	3339533620	Seguro Social:	04028521245
E-mail:	<a href="mailto:baltazar285@hotmail.com">baltazar285@hotmail.com</a>	Teléfono:	36632095	CURP:	ROBR850415HJCDLF04

**Logro Laboral:** Desarrollo de proyectos de mejora en procesos operativos y administrativos basados en Lean Manufacturing, Six Sigma, Gestión de Proyectos e Implementación de Sistemas de Calidad ISO 9001 para las empresas Sanmina SCI, Aeroméxico e International AMS.

**Objetivo Laboral:** Generar beneficios económicos, desarrollar mejora continua y gestionar sistemas de calidad.

**Objetivo Personal:** Desarrollo profesional, familiar y académico; estabilidad laboral y económica.


APTITUDES	
Inglés (80%) Alemán (40%)	Hidráulica, Neumática, Electrónica
Paquetería Office (90%)	Interpretación Información Técnica
Herramientas Lean MFG	Documentación (MPI, QA, SOP)
Gestión ISO 9001	Herramientas estadísticas LSS
Software diseño	Gestión de Proyectos de Mejora
Pruebas funcionales	Gestión de Seguridad Industrial



ACTITUDES	
Responsable	Trabajo en equipo
Energético	Gusto por relacionarse
Autodidacta	Trabajo bajo presión
Puntual	Innovador-Agente Cambio
Paciente	Persuasivo
Planeador	Proactivo-Visionario


FORMACIÓN ACADÉMICA			
INSTITUCIÓN EDUCATIVA	CARRERA/CURSO	PERIODO	
Instituto de Comunicación Internacional	Idioma Alemán (B1)	2015	2016
Universidad de Guadalajara (CUCEA)	Maestría en Administración de Negocios (MBA)	2014	2015
Uiversidad de Guadalajara (CUCEI)	Ingeniero Mecánico Electricista	2004	2009
CEDVA Automotriz Guadalajara	Técnico Mecánico Automotriz	2006	2008
PROULEX Guadalajara	Idioma Inglés (80%)	2006	2008
ECCO	Diplomado en Computación Administrativa (Office)	2003	2004


RESUMEN DE CONOCIMIENTO					
Software	Lean Manufacturing	Six Sigma	Métricos	Metodologías	Sectores
Office (90%)	Kanban-Andón	DMAIC	DPPM-DPMO	8 Disciplinas	Metal Mecánico
Autocad	Pokayoke-Jidoka	Probablilidad	ROI	APQP, PPAP	Arneses Eléctricos
Solidedge	Kaizen	FMEA	RPN	PDCA,DMAIC,ISO,SPC	Fundición
Dynamics	SMED,TPM,5's,BPM	Hipotesis	COPQ	5 why's, Ishikawa	Plásticos
MiniTab	Planta Visual (Layout)	Gráficos Control	VPN	Mapeo de Procesos	Electrónica
Bizagi	VSM- 7 Desperdicios	R&R, Anova	CP, CPK, Yield	Diagramas de Flujo	Aeronáutico

# EXPERIENCIA LABORAL

<b>AMS – Metal Mecánica, Ensamblajes Electromecánicos &amp; Arneses (SEP 2013-Actual)</b>	
<b>Jefe de Ingeniería de Procesos y Calidad (Mejora Continua y SGC)</b>	
<b>Jefe de Procesos.</b> Tiempos y movimientos, ergonomía, gestión de layout, nuevos procesos, diseño de estaciones, etc.	
<b>Líder de mejora continua.</b> Implementación de proyectos de mejora operativos y administrativos.	
<b>Jefe de calidad.</b> Inspección Final, Pruebas, Incoming, Calibración, Aprobación Partes, Reclamos a Proveedores, FMEA, etc	
<b>Responsable del sistema de gestión de calidad.</b> Auditorías internas, control de documentación, implementación ISO.	
<b>Materiales.</b> Creación de BOM's, control de cuarentena, planeación y control de materiales nuevos, etc.	
<b>Desarrollo de indicadores.</b> Calidad, Six Sigma, Seguridad, Material dañado, Incidentes médicos, 5's, etc.	
<b>Desarrollo de documentación de soporte.</b> MPI's, Alertas de Calidad, Procedimientos, ECN's, Dibujos técnicos, etc.	
<b>Responsabilidades adicionales.</b> Coordinador de Comisión de Seguridad e Higiene, Líder Brigada contra Incendios.	

<b>AEROMEXICO &amp; DELTA AIRLINES - Mantenimiento Aeronáutico (OCT 2012-SEP 2013)</b>	
<b>Ingeniero de Planeación y Productividad</b>	
Implementación y seguimiento a indicadores de planeación y productividad	
Implementación de proyectos de mejora continua.	
Documentación y estandarización de áreas del departamento de planeación y productividad.	
Análisis de bases de datos. (Excel).	

<b>SANMINA SCI - Ensamble Electro Mecánico (OCT 2010-MAR 2012)</b>	
<b>Ingeniero Jr. Lean Manufacturing</b>	
Administración de proyectos de mejora continua.	
Asesoría a Ingenierías para solución de problemas en proceso.	
Seguimiento a Auditoría Q3K (Lean MFG).	
Organizador-Participante de eventos Kaizen y DMAIC.	
Cambios de Layout. Análisis de Tiempos y Movimientos. Balanceo de Líneas	
Documentación de procesos. MPI's y QA's.	
Auditoría de calidad de procesos.	
Diseño y armado de estaciones de trabajo (Área Moonshine).	

<b>FLEXTRONICS - Electrónica (JUL 2009-SEP 2010)</b>	
<b>Técnico de Diagnostico Nivel 2</b>	
Diagnostico de tarjetas electrónicas.	
Capacitación al personal de nuevo ingreso, solo los solicitados por Jefe Técnico.	
Mantener limpia el área de trabajo y firmar la documentación de proceso.	
Introducción del modelo ONIX y JAVELIN al departamento.	
Participación en evento Kaizen (Estudio para aprobación de nuevo proyecto).	

<b>CREACIONES LÓPEZ - Fundición Joyería (FEB 2004-JUL 2009)</b>	
<b>Jefe de Taller</b>	
Manejo de personal de producción y capacitación a nuevo ingreso.	
Planeación de materiales, inventario y producción diaria.	
Implementación de controles básicos de calidad, en base a quejas de cliente.	
Responsable de asignar fechas de entrega al cliente y seguimiento a pedidos.	

<b>PLÁSTICOS ESTRELLA - Inyección de Plásticos (JUN 2001-JUL 2003)</b>	
<b>Encargado de Turno Producción</b>	
Manejo de personal de producción, capacitación y control de incidencias.	
Responsable de la calidad del producto y control de inventario.	
Cambio de moldes y puesta en marcha a maquinaria, correcto funcionamiento.	