


PADRÃO VISUAL – PV XX

Montagem Filtro Y

Spirax Sarco

	Padrão Visual		PV - XX Revisão: 00
	Processo: Montagem		
Conteúdo	Procedimento de Montagem Filtro Y		
<p><u>ÍNDICE:</u></p> <p>FILTRO Y SEM DRENO.....3</p> <p>FILTRO Y COM DRENO.....4</p>			

Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sím	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				09/10/2024
					Pág 2 de 4


	Padrão Visual		PV - XX Revisão: 00
	Processo: Montagem		
Conteúdo	Procedimento de Montagem Filtro Y		

FIG12SG, FIG14 e FIG16 S/D

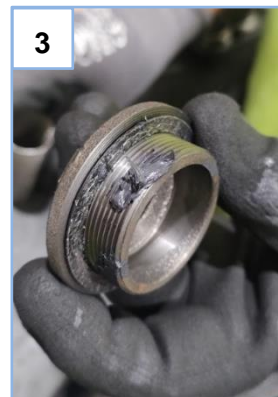
Separe todos os itens necessários para o processo.



Posicione a junta na tampa.



Aplique graxa Rocol na rosca da tampa.



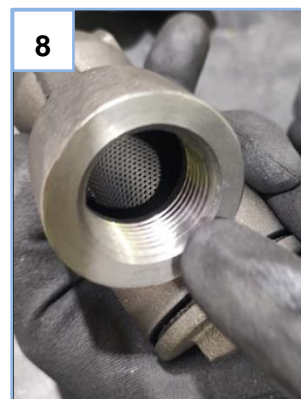
Encaixe a tela na tampa. Caso necessário bata com um martelo nas extremidades para facilitar.



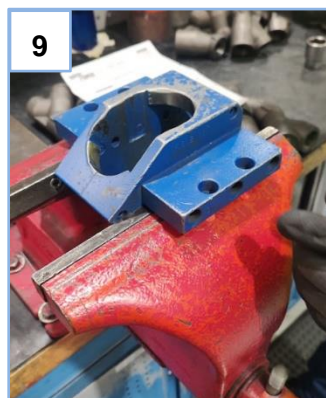
Insira a tela no filtro, garantindo que a solda da tela fique oposta à saída do filtro.



Verifique a posição e a firmeza da tela pela saída do filtro.



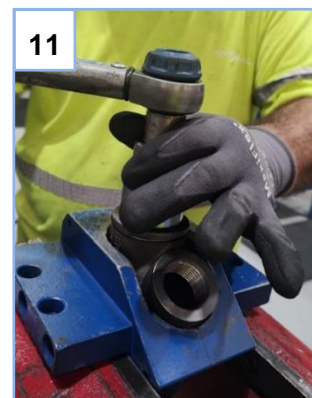
Fixe o dispositivo na morsa.



Coloque o filtro no dispositivo, mantendo a tampa voltada para cima.



Utilize o torquímetro para realizar o torque na tampa, **segundo a NT 9.971.000.039.**



Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				09/10/2024
					Pág 3 de 4


	Padrão Visual	PV - XX Revisão: 00
	Processo: Montagem	
Conteúdo	Procedimento de Montagem Filtro Y	

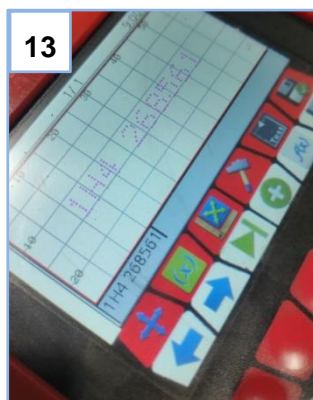
FIG12SG, FIG14 e FIG16 S/D

FIG12SG, FIG14 e FIG16 C/D

Na gravadora, selecione o programa correspondente ao filtro.



Insira a OP (Ordem de Produção).



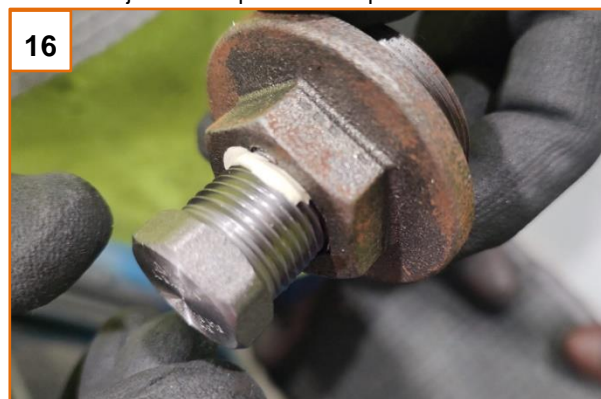
Grave a identificação sobre o filtro.



Após a gravação, o filtro deve apresentar o seguinte aspecto.



Se o filtro for C/D, aplique um filete de veda rosca e fixe o bujão na tampa. E então posicione o no filtro.



Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				09/10/2024
					Pág 4 de 4