

# **PADRÃO VISUAL – PV 28**

**Montagem Filtro Y**


Spirax Sarco

	<b>Padrão Visual</b>	<b>PV - 28</b> <b>Revisão: 00</b>
	Processo: Montagem	
<b>Conteúdo</b>	Procedimento de Montagem Filtro Y	

**ÍNDICE:**

FILTRO Y SEM DRENO.....	3
FILTRO Y COM DRENO.....	4

Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				26/05/2025
					Pág 2 de 4

	<p align="center"><b>Padrão Visual</b></p>	<p><b>PV - 28</b> <b>Revisão: 00</b></p>
<p><b>Conteúdo</b></p>	<p>Processo: Montagem</p> <p>Procedimento de Montagem Filtro Y</p>	

## FIG12SG, FIG14 e FIG16 S/D

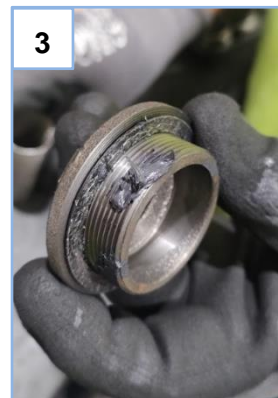
Separe todos os itens necessários para o processo.



Posicione a junta na tampa.



Aplique graxa Rocol na rosca da tampa.



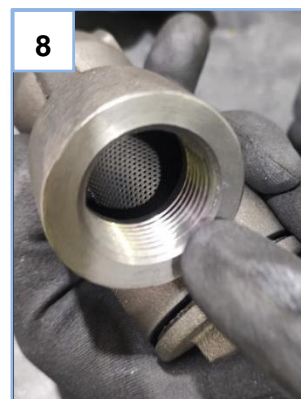
Encaixe a tela na tampa. Caso necessário bata com um martelo nas extremidades para facilitar.



Insira a tela no filtro, garantindo que a solda da tela fique oposta à saída do filtro.



Verifique a posição e a firmeza da tela pela saída do filtro.



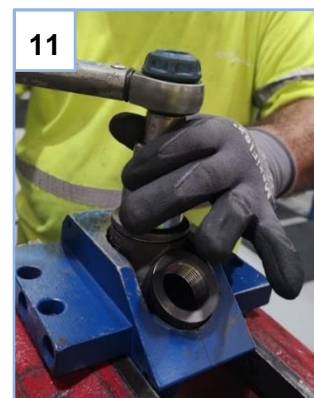
Fixe o dispositivo na morsa.



Coloque o filtro no dispositivo, mantendo a tampa voltada para cima.



Utilize o torquímetro para realizar o torque na tampa, **segundo a NT 9.971.000.039.**



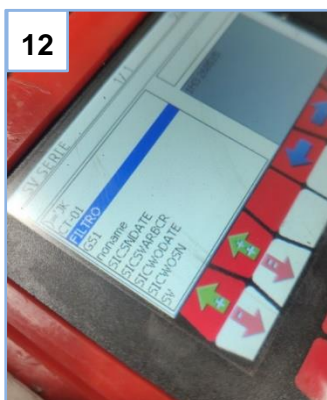
Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				26/05/2025
					Pág 3 de 4

	<b>Padrão Visual</b>	<b>PV - 28</b> <b>Revisão: 00</b>
	<b>Processo:</b> Montagem	
<b>Conteúdo</b>	Procedimento de Montagem Filtro Y	

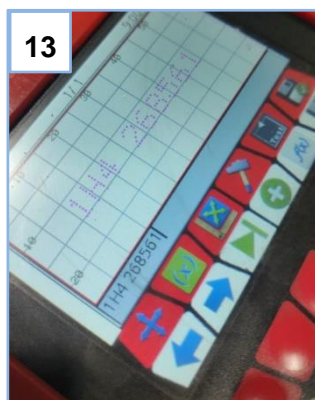
**FIG12SG, FIG14 e FIG16 S/D**

**FIG12SG, FIG14 e FIG16 C/D**

Na gravadora, selecione o programa correspondente ao filtro.



Insira a OP (Ordem de Produção).



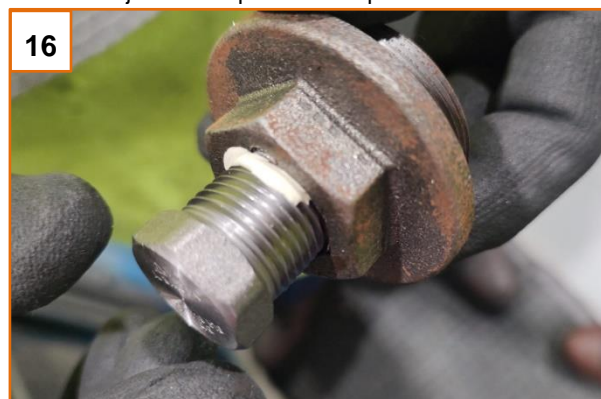
Grave a identificação sobre o filtro.



Após a gravação, o filtro deve apresentar o seguinte aspecto.



Se o filtro for C/D, aplique um filete de veda rosca e fixe o bujão na tampa. E então posicione o no filtro.



Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				26/05/2025
					Pág 4 de 4