


# **PADRÃO VISUAL – PV XX**

**Montagem de Piloto P da Válvula 25 Série**



Spirax Sarco

	<b>Padrão Visual</b>	<b>PV - XX</b> <b>Revisão: 00</b>
	<b>Processo:</b> Montagem	
<b>Conteúdo</b>	Procedimento de Montagem do Piloto P da Válvula Redutora 25 Série	

**ÍNDICE:**

Montagem.....3

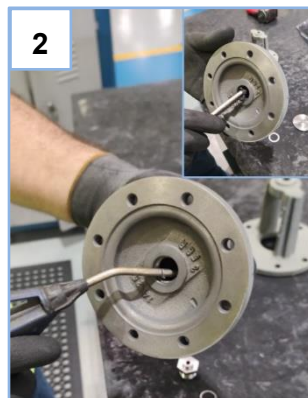
Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
	Sim	Não			00
- Emissão Inicial			Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	09/10/2024
	x				Pág 2 de 5

## Piloto P

Separe todos os componentes necessários.



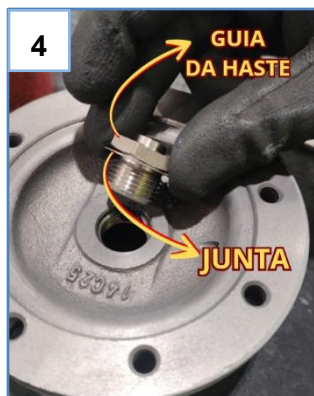
Limpe as roscas com escova e ar comprimido.



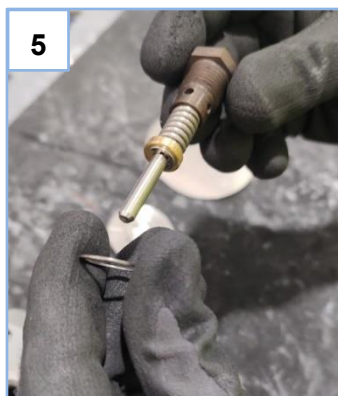
Aplique graxa nas roscas.



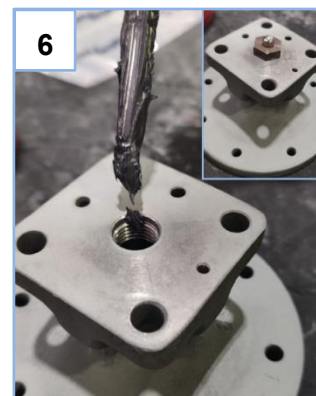
Posicione a junta na guia da haste e rosqueie-a na caixa inferior.



Posicione a junta no subconjunto da sede do piloto.



Aplique graxa na rosca e rosqueie o subconjunto da sede.



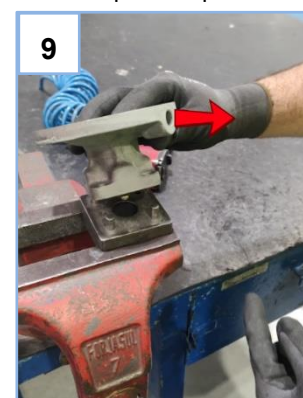
Posicione o dispositivo na morsa e encaixe a caixa inferior.




Finalize o rosqueamento com a parafusadeira pneumática, conforme a NT 9.971.000.039.



Posicione a caixa inferior no dispositivo com a rosca voltada para o operador.

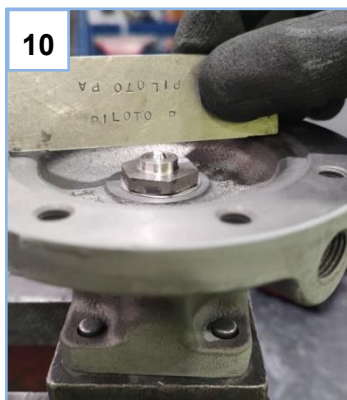


Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				09/10/2024
					Pág 3 de 5

	<p align="center"><b>Padrão Visual</b></p>	<p><b>PV - XX</b> <b>Revisão: 00</b></p>
<p><b>Conteúdo</b></p>	<p>Processo: Montagem</p> <p>Procedimento de Montagem do Piloto P da Válvula Redutora 25 Série</p>	

## Piloto P

Verifique a altura da montagem com o auxílio do gabarito referente ao piloto.



Aplique graxa na caixa inferior.



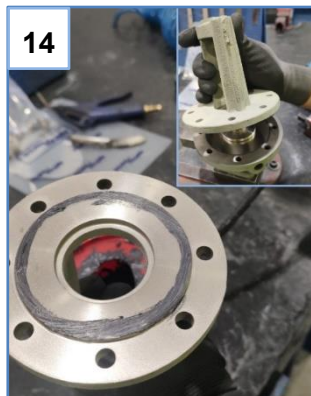
Pegue os dois diafragmas e posicione-os.



Posicione o prato do diafragma sobre os diafragmas.



Aplique graxa na caixa superior e posicione-a.



Garanta que uma das hastes da c. superior esteja alinhada com a rosca da c. inferior.



Fixe a caixa superior, conforme a NT 9.971.000.039.



Certifique-se de que, após a fixação, o prato do diafragma possa se mover livremente.




Posicione o piloto no dispositivo e fixe-o.



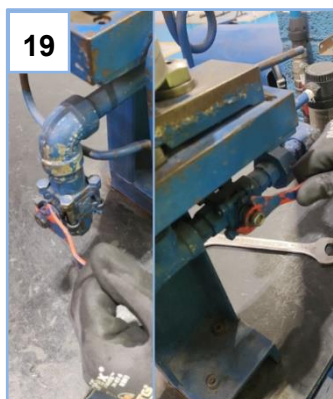
Descrição das Alterações	Treinar	Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x			09/10/2024 Pág 4 de 5



	<p align="center"><b>Padrão Visual</b></p>	<p><b>PV - XX</b> <b>Revisão: 00</b></p>
	<p><b>Processo:</b> Montagem</p>	
<p><b>Conteúdo</b></p>	<p>Procedimento de Montagem do Piloto P da Válvula Redutora 25 Série</p>	

## Piloto P

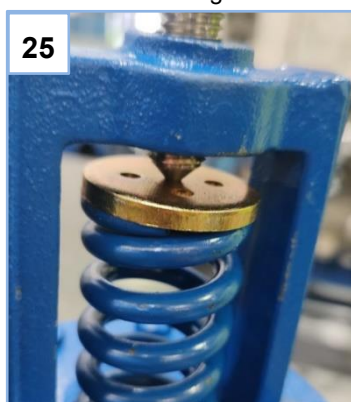
Feche a válvula esquerda e abra a válvula direita.



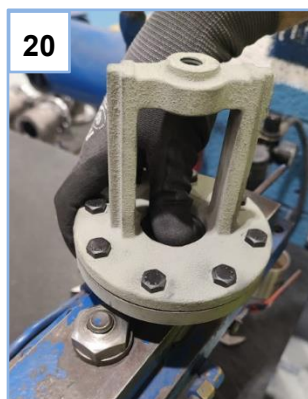
Após o processo de pintura, separe os demais componentes.



Rosqueie o parafuso até que ele se encaixe na furação central da guia.



Pressione o prato e verifique a saída de ar pela saída inferior.



Posicione a meia porca no parafuso e insira o parafuso de ajuste na caixa superior.



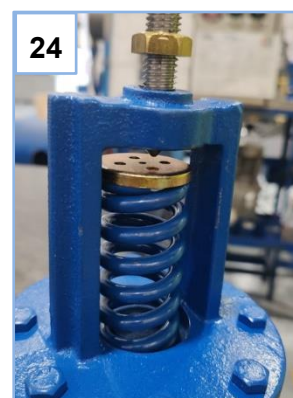
Posicione a etiqueta do piloto e a arruela de retenção.



Solte o prato e mergulhe a mangueira cerca de 6 mm na água. Verifique a presença de bolhas, sendo permitidas no máximo 3 por minuto.




Posicione a mola e, em seguida, a guia da mola.



Rosqueie a meia porca com a mão até o fim.



Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				09/10/2024 Pág 5 de 5

	<b>Padrão Visual</b>	<b>PV - XX</b> <b>Revisão: 00</b>
	Processo: Montagem	
<b>Conteúdo</b>	Procedimento de Montagem do Piloto P da Válvula Redutora 25 Série	

Descrição das Alterações	Treinar		Elaborado	Aprovado	Revisão
- Emissão Inicial	Sim	Não	Anderson Dias Engenheiro de Produto	Marcos Csik Gerente de Engenharia	00
	x				09/10/2024
					Pág 6 de 5