

	Ordem de Manutenção	Nº:
---	---------------------	-----

Descrição da Ordem:		Tipo de Atividade:	
Condição da instalação:	Data Início:	Data Término:	
Revisão:			
Local de Instalação:			
Equipamento:			

Operação / Sub-Operação / Check List:

Oper.	Sub-Op.	Texto da Operação / Sub-Operação (Check List)	Cen.Trab.	Qtd	Dur. (h)	Realizado	
0010						() Sim	() Não
0020						() Sim	() Não
0030						() Sim	() Não
0040						() Sim	() Não
0050						() Sim	() Não
0060						() Sim	() Não
0070						() Sim	() Não
0080						() Sim	() Não
0090						() Sim	() Não
0100						() Sim	() Não

Componente / Serviço

Oper.	Código	Descrição do Componente / Serviço	Qtd	UM	Reserva / Item	RC / Item	PC / Item

Pontos de Medição dos Objetos para Rota / Inspeção / Lubrificação / Verificação

Equipamento Local de Instalação	Pto . de Med.ição	Item do ponto	Valor Teórico ou Total	Limite		Valor medido	Avaliação	
				Inf.	Sup.		OK	Não Ok
		HORIMETRO:					()	()

Movimentação: Houve Substituição de Equipamento(s)? Sim() Não()

Houve Parada do Equipamento/Máquina/Sistema? Sim() Não()

Nº do Equipamento que Saiu:	Início da Parada:	Data:	Hora:
Nº do Equipamento que Entrou:	Fim da Parada	Data:	Hora:



Ordem de Manutenção

Nº:

Apontamento das Horas Trabalhadas:

Oper.	Nº Pessoal ou Ctr.Trab.Ext.	Início		Término		Desvio / Observação
		Data	Hora	Data	Hora	

Observação:

Assinatura / Data:

Responsável da Manutenção

_____- / ____ / ____
Data

Responsável pelo Equipamento

_____- / ____ / ____
Data