

규제 준수 분석 통합 보고서

생성일: 2025년 10월 21일

1. 사업 정보

항목	내용
업종	배터리 제조
제품명	리튬이온 배터리
원자재	리튬, 코발트, 니켈
제조 공정	화학 처리, 고온 가공, 조립
직원 수	45명
판매 방식	B2B, 수출

2. 분석 요약

2.1 규제 현황

- 총 규제 개수: 4개
- 우선순위 분포:
 - HIGH: 3개 (즉시 조치 필요)
 - MEDIUM: 1개 (1-3개월 내 조치)
 - LOW: 0개 (6개월 내 조치)
- 카테고리 분포:
 - 제품 인증: 2개
 - 안전/환경: 1개
 - 공장 운영: 1개

2.2 리스크 평가

- 전체 리스크 점수: 8.0/10
 - 고위험 규제: 4개
 - 즉시 조치 필요: 3개
-

3. 규제 목록 및 분류

3.1 안전/환경

3.1.1 ● 공정 안전 규제

우선순위: HIGH **관할 기관:** 규제 기관 및 보험사 **적용 이유:** 리튬이온 배터리 제조 과정에서 고온과 압력으로부터 작업자를 보호하기 위한 안전 시스템이 필요합니다.

주요 요구사항: - 안전 인증을 받은 계기를 사용하여 작업자를 보호해야 합니다. - 고온과 압력으로부터 작업 환경을 안전하게 유지해야 합니다.

근거 출처: - [\[PDF\] 리튬 이온 배터리 부품 제조를 위한 계측 솔루션 - Emerson](#) — 많은 배치 공정에는 장비를 손상시키고 작업자를 위협할 수 있는 고온과 압력으로부터 작업자를 보호하기 위한 안전 시스템이 필요합니다.

3.2 공장 운영

3.2.1 ● 습도 관리 규제

우선순위: MEDIUM **관할 기관:** 내부 품질 관리 팀 **적용 이유:** 리튬이온 배터리 제조 과정에서 습도 관리는 제품 품질에 중요한 영향을 미칩니다.

주요 요구사항: - 슬러리 혼합을 위한 전극 생산 작업장은 상대 습도를 10% 이하로 유지해야 합니다. - 전해액 주입 및 밀봉 공정은 이슬점 습도가 -45°C DP 이하이어야 합니다.

근거 출처: - [리튬 배터리 제조 공정에서 수분의 영향](#) — 생산 작업장의 습도를 엄격하게 관리합니다.

3.3 제품 인증

3.3.1 ● 리튬 배터리 안전 인증

우선순위: HIGH **관할 기관:** 국가별 인증 기관 **적용 이유:** 리튬이온 배터리 제조업체는 제품의 안전성을 보장하기 위해 다양한 인증을 받아야 합니다.

주요 요구사항: - 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 통과해야 합니다. - 국내 및 국제 안전 표준을 모두 준수해야 합니다.

근거 출처: - [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.

3.3.2 ● CB 인증

우선순위: HIGH 관할 기관: IECEE 적용 이유: 리튬이온 배터리는 국제 시장에 진출하기 위해 CB 인증을 받아야 합니다.

주요 요구사항: - 리튬 배터리 제품은 IEC 표준에 따라 포괄적인 시험 및 평가를 받아야 합니다. - 전기 안전, 신뢰성 및 규정 준수에 대한 국제적인 요구 사항을 충족해야 합니다.

근거 출처: - [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 CB 인증은 IECEE CB 제도에 따라 국제적으로 인정받는 시스템입니다.

4. 실행 체크리스트

4.1 ● 리튬 배터리 안전 인증

- [] 리튬 배터리 과충전 테스트 수행

- 담당: 품질 관리팀
- 마감: 2024-01-15
- 예상 비용: 500만원

- 근거: [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.

- [] 단락 방지 테스트 계획 수립

- 담당: 연구개발팀
- 마감: 2024-01-30
- 예상 비용: 300만원

- 근거: [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.

- [] 열 관리 시스템 검토 및 개선

- 담당: 기술팀
- 마감: 2024-02-15
- 예상 비용: 400만원

- 근거: [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.

- [] **국내 및 국제 안전 표준 준수 확인**

- 담당: 법무팀

- 마감: 2024-03-01

- 예상 비용: 150만원

- 근거: [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.

- [] **테스트 결과 및 인증 기록 확보**

- 담당: 품질 관리팀

- 마감: 2024-03-15

- 예상 비용: 100만원

- 근거: [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.

4.2 CB 인증

- [] **IEC 표준에 따른 시험 및 평가 계획 수립**

- 담당: 품질 관리 부서

- 마감: 2024-01-15

- 예상 비용: 5,000,000 KRW

- 근거: [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 CB 인증은 IECEE CB 제도에 따라 국제적으로 인정받는 시스템입니다.

- [] **전기 안전 및 신뢰성 요구사항 점검**

- 담당: 안전 관리 부서

- 마감: 2024-01-30

- 예상 비용: 3,000,000 KRW

- 근거: [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 제품은 IEC 표준에 따라 포괄적인 시험 및 평가를 받아야 합니다.

- [] **CB 인증 신청서 및 서류 준비**

- 담당: 인증 관리 부서
- 마감: 2024-02-05
- 예상 비용: 1,000,000 KRW
 - 근거: [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 CB 인증은 IECEE CB 제도에 따라 국제적으로 인정받는 시스템입니다.
- [] **CB 인증 진행 상황 모니터링**
 - 담당: 프로젝트 관리 부서
 - 마감: 2024-03-01
 - 예상 비용: 500,000 KRW
 - 근거: [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 제품은 IEC 표준에 따라 포괄적인 시험 및 평가를 받아야 합니다.
- [] **CB 인증 증빙 및 기록 확보**
 - 담당: 문서 관리 부서
 - 마감: 2024-03-10
 - 예상 비용: 200,000 KRW
 - 근거: [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 CB 인증은 IECEE CB 제도에 따라 국제적으로 인정받는 시스템입니다.

4.3 ● 공정 안전 규제

- [] **안전 인증 계기 확보**
 - 담당: 구매팀
 - 마감: 2023-12-01
 - 예상 비용: 5,000,000원
 - 근거: [\[PDF\] 리튬 이온 배터리 부품 제조를 위한 계측 솔루션 - Emerson](#) — 안전 시스템이 필요합니다.
- [] **고온 및 압력 모니터링 시스템 구축**
 - 담당: 설비팀
 - 마감: 2024-01-15
 - 예상 비용: 10,000,000원

- 근거: [\[PDF\] 리튬 이온 배터리 부품 제조를 위한 계측 솔루션 - Emerson](#) — 고온과 압력으로부터 작업자를 보호하기 위한 안전 시스템이 필요합니다.
- [] 안전 교육 및 훈련 실시
 - 담당: 인사팀
 - 마감: 2024-01-30
 - 예상 비용: 2,000,000원
 - 근거: [\[PDF\] 리튬 이온 배터리 부품 제조를 위한 계측 솔루션 - Emerson](#) — 작업자를 보호하기 위한 안전 시스템이 필요합니다.
- [] 안전 기록 및 증빙 확보
 - 담당: 품질관리팀
 - 마감: 2024-02-15
 - 예상 비용: 1,000,000원
 - 근거: [\[PDF\] 리튬 이온 배터리 부품 제조를 위한 계측 솔루션 - Emerson](#) — 작업자를 보호하기 위한 안전 시스템이 필요합니다.

5. 실행 계획 및 타임라인

5.1 리튬 배터리 안전 인증

타임라인: 3개월

시작 예정: 즉시

주요 마일스톤: - 1개월 차: 리튬 배터리 과충전 테스트 완료 (완료 목표: 2024-01-15) - 1개월 차: 단락 방지 테스트 계획 수립 완료 (완료 목표: 2024-01-30) - 2개월 차: 열 관리 시스템 검토 및 개선 완료 (완료 목표: 2024-02-15) - 2개월 차: 국내 및 국제 안전 표준 준수 확인 완료 (완료 목표: 2024-03-01) - 3개월 차: 테스트 결과 및 인증 기록 확보 완료 (완료 목표: 2024-03-15)

의존성: - 2 ← 1 - 3 ← 1, 2 - 4 ← 3 - 5 ← 4

병렬 수행 가능: - 1, 2 - 3, 4

크리티컬 패스: 1 → 2 → 3 → 4 → 5

근거 출처: - [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.

5.2 ● CB 인증

타임라인: 3개월

시작 예정: 즉시

주요 마일스톤: - 1개월 차: 서류 준비 완료 (완료 목표: 2024-01-30) - 2개월 차: CB 인증 신청서 제출 (완료 목표: 2024-02-05) - 2개월 차: 인증 진행 상황 모니터링 (완료 목표: 2024-03-01) - 3개월 차: 인증 증빙 확보 (완료 목표: 2024-03-10)

의존성: - 2 ← 1 - 3 ← 1, 2 - 4 ← 3 - 5 ← 4

병렬 수행 가능: - 1, 2 - 3, 4

크리티컬 패스: 1 → 2 → 3 → 4 → 5

근거 출처: - [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 CB 인증은 IECEE CB 제도에 따라 국제적으로 인정받는 시스템입니다.

5.3 ● 공정 안전 규제

타임라인: 3개월

시작 예정: 즉시

주요 마일스톤: - 1개월 차: 안전 인증 계기 확보 (완료 목표: 2023-12-01) - 2개월 차: 고온 및 압력 모니터링 시스템 구축 완료 (완료 목표: 2024-01-15) - 2개월 차: 안전 교육 및 훈련 실시 (완료 목표: 2024-01-30) - 3개월 차: 안전 기록 및 증빙 확보 (완료 목표: 2024-02-15)

의존성: - 2 ← 1 - 3 ← 1, 2 - 4 ← 3

병렬 수행 가능: - 1 - 2, 3

크리티컬 패스: 1 → 2 → 3 → 4

근거 출처: - [\[PDF\] 리튬 이온 배터리 부품 제조를 위한 계측 솔루션 - Emerson](#) — 안전 시스템이 필요합니다.

6. 리스크 평가

6.1 전체 리스크 평가

전체 리스크 점수: 8.0/10

리스크 수준: 매우 높음

6.2 고위험 규제 (상위 5개)

리튬 배터리 안전 인증

리스크 점수: 9.0/10

처벌 유형: 과태료

사업 영향: 영업정지 6개월

근거 출처: - [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.

CB 인증

리스크 점수: 8.0/10

처벌 유형: 과태료

사업 영향: 없으면 ""

근거 출처: - [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 CB 인증은 IECEE CB 제도에 따라 국제적으로 인정받는 시스템입니다.

공정 안전 규제

리스크 점수: 8.0/10

처벌 유형: 과태료

사업 영향: 영업정지 6개월

근거 출처: - [\[PDF\] 리튬 이온 배터리 부품 제조를 위한 계측 솔루션 - Emerson](#) — 많은 배치 공정에는 장비를 손상시키고 작업자를 위협할 수 있는 고온과 압력으로부터 작업자를 보호하기 위한 안전 시스템이 필요합니다.

습도 관리 규제

리스크 점수: 7.0/10

처벌 유형: 과태료

사업 영향: 없으면

근거 출처: - [리튬 배터리 제조 공정에서 수분의 영향](#) — 생산 작업장의 습도를 엄격하게 관리합니다.

7. 경영진 요약

핵심 인사이트

- 총 4개의 규제가 있으며, 이 중 3개는 HIGH 리스크로 분류되었습니다.
- 전체 리스크 점수는 8.0/10으로, 상당히 높은 수준입니다.
- 모든 고위험 규제는 4개로, 즉각적인 대응이 필요합니다.

의사결정 포인트

- [] 고위험 규제에 대한 우선 대응 방안 마련
- [] 리스크 관리 체계 강화 방안 검토
- [] 규제 준수 모니터링 시스템 구축 계획 수립

권장 조치 (우선순위 순)

1. **즉시:** 고위험 규제에 대한 리스크 평가 및 대응 전략 수립
2. **1개월 내:** 리스크 관리 체계 개선을 위한 내부 감사 실시
3. **3개월 내:** 규제 준수 모니터링 시스템 구축 및 운영 계획 수립

8. 다음 단계

- **1단계 (즉시):** HIGH 우선순위 3개 규제 착수
- **2단계 (1주일 내):** 담당 부서 및 책임자 지정
- **3단계 (2주일 내):** 상세 실행 일정 확정 및 예산 승인
- **4단계 (1개월):** 월 단위 진행 상황 모니터링 체계 구축
- **5단계 (분기별):** 전문가 검토 및 보완

9. 근거 출처 모음

1. [국가별 리튬 배터리 안전 인증 기준 - RHY Battery](#) — 리튬 배터리는 과충전, 단락 방지, 열 관리에 대한 엄격한 테스트를 포함하는 제품 안전 전기제품 및 재료(PSE) 법을 통과해야 합니다.
2. [리튬 배터리 CB 인증 및 글로벌 영향 - Large Battery](#) — 리튬 배터리 CB 인증은 IECEE CB 제도에 따라 국제적으로 인정받는 시스템입니다.

3. [\[PDF\] 리튬 이온 배터리 부품 제조를 위한 계측 솔루션 - Emerson](#) — 많은 배치 공정에는 장비를 손상시키고 작업자를 위협할 수 있는 고온과 압력으로부터 작업자를 보호하기 위한 안전 시스템이 필요합니다.
4. [리튬 배터리 제조 공정에서 수분의 영향](#) — 생산 작업장의 습도를 엄격하게 관리합니다.

면책 조항

본 보고서는 AI 기반 분석 도구로 생성된 참고 자료입니다. 실제 규제 준수 여부는 반드시 전문가의 검토를 받으시기 바랍니다. 본 보고서 내용으로 인한 법적 책임은 사용자에게 있습니다.