

Rodamientos



Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda

B4~B45



Rodamientos de Bolas de Contacto Angular

B46~B71



Rodamientos de Bolas Autoalineantes

B72~B79



Rodamientos de Rodillos Cilíndricos

B80~B105



Rodamientos de Rodillos Cónicos

B106~B177



Rodamientos de Rodillos Esféricos

B178~B201



Rodamientos de Empuje

B202~B239

Rodamientos
de Empuje



Rodamientos de Agujas

B240~B275



Soportes con Rodamientos

B276~B299



Soportes de Fundición

B300~B321

Rodamientos de Rodillos Cilíndricos para Roldanas

B322~B329

Roldanas

Rodamientos de Laminación (4 Hileras) Rodamientos para Ejes Ferroviarios

B330~B341

Laminación
Ferroviarios



Bolas y Rodillos

B342~B351

Manguitos



Accesorios para los Rodamientos de Rodillos

B352~B375

Apéndices

Productos NSK y Apéndices

C1~C33

MOTION & CONTROL

NSK

Rodamientos

CAT. No. E1102c

Introducción al catálogo revisado de rodamientos NSK (CAT.No.E1102c)

Queremos agradecer su interés en esta edición de nuestro Catálogo de Rodamientos. Se ha revisado teniendo en cuenta a nuestros clientes y deseamos que pueda satisfacer sus necesidades.

En los últimos tiempos, la tecnología ha avanzado de forma notable y se han presentado nuevos productos en muchos campos entre los que se incluyen la informática, la automatización de las oficinas, los equipos audiovisuales, equipamientos médicos y muchos más. Estas innovaciones representan un desafío para los fabricantes de rodamientos puesto que hay una demanda incesante de rodamientos de mejores prestaciones, más precisión y mayor fiabilidad. Los fabricantes de equipos diversos tienen necesidades muy distintas en relación con los rodamientos, entre las que se incluyen mayores velocidades, menos par, menos ruidos y vibraciones, mantenimiento cero, duración en entornos agresivos, integración en unidades y otras muchas más.

Este catálogo se ha revisado de forma que refleje el incesante número de productos **NSK** así como ciertas revisiones en **JIS** e **ISO** y para ofrecer un mejor servicio a nuestros clientes. La primera parte contiene información general acerca de los rodamientos con la intención de facilitar la selección del tipo más adecuado. A continuación, se suministra información técnica en relación con la duración del rodamiento, los índices de carga, los límites de velocidad, la manipulación y el montaje, lubricación, etc. Por último, el catálogo presenta tablas completas que contienen la mayor parte de referencias de rodamientos así como sus medidas y los datos de diseño pertinentes en orden ascendente del tamaño del diámetro interior. Los datos de la tabla se indican tanto en el Sistema Internacional de unidades (SI) como en el Sistema de Unidades de Ingeniería (Sistema Gravitacional de Unidades).

Deseamos que este catálogo le permita seleccionar el rodamiento más adecuado para sus necesidades. Sin embargo, si necesita ayuda, puede contactar con **NSK**, donde encontrará la información que necesita gracias a nuestros programas informáticos y a los consejos de nuestros ingenieros.

CONTENIDO

INFORMACIÓN TÉCNICA

	Páginas		Páginas
1 TIPOS Y CARACTERÍSTICAS DE LOS RODAMIENTOS	A 7		
1.1 Diseño y clasificación	A 7		
1.2 Características de los rodamientos	A 7		
2 PROCEDIMIENTO PARA SELECCIONAR RODAMIENTOS.....	A16		
3 SELECCIÓN DEL TIPO DE RODAMIENTO.....	A18		
3.1 Espacio disponible para el rodamiento	A18		
3.2 Capacidad de carga y tipos de rodamientos	A18		
3.3 Velocidad permisible y tipos de rodamientos	A18		
3.4 Desalineación de los anillos interior / exterior y tipos de rodamientos	A18		
3.5 Rígidez y tipos de rodamientos	A19		
3.6 Ruido y par de varios tipos de rodamientos	A19		
3.7 Precisión de funcionamiento y tipos de rodamientos	A19		
3.8 Montaje y desmontaje de varios tipos de rodamientos	A19		
4 SELECCIÓN DE LA DISPOSICIÓN DE LOS RODAMIENTOS	A20		
4.1 Rodamientos de extremo fijo y de extremo libre ..	A20		
4.2 Ejemplos de disposiciones de rodamientos	A21		
SELECCIÓN DEL TAMAÑO DEL RODAMIENTO.....	A24		
5.1 Vida del rodamiento	A24		
5.1.1 Índice básico de vida y vida frente a la fatiga de los elementos rodantes	A24		
5.2.1 Índice básico de carga	A24		
5.2.2 Maquinaria en la que se ensamblan rodamientos y proyección de vida	A24		
5.2.3 Selección del tamaño del rodamiento en función del índice básico de carga	A25		
5.2.4 Corrección de temperatura para el índice básico de carga	A26		
5.2.5 Corrección del índice básico de vida	A27		
5.3 Cálculo de las cargas del rodamiento	A28		
5.3.1 Factor de carga	A28		
5.3.2 Cargas del rodamiento en aplicaciones de correas o cadenas de transmisión	A28		
5.3.3 Cargas del rodamiento en aplicaciones de transmisión por engranajes	A29		
5.3.4 Distribución de las cargas en los rodamientos ..	A29		
5.3.5 Media de carga fluctuante	A29		
5.4 Carga equivalente	A30		
5.4.1 Cálculo de las cargas equivalentes	A31		
5.4.2 Componentes de la carga axial en rodamientos	A31		
		de bolas de contacto angular y en rodamientos de rodillos cónicos	A31
		5.5 Índices de carga estática y cargas estáticas equivalentes	A32
		5.5.1 Índices de carga estática	A32
		5.5.2 Cargas estáticas equivalentes	A32
		5.5.3 Factor de carga estática permisible	A32
		5.6 Cargas axiales máximas permisibles para rodamientos de rodillos cilíndricos	A33
		5.7 Ejemplos de cálculos de rodamientos	A34
6 VELOCIDAD LÍMITE	A37		
6.1 Corrección de la velocidad límite	A37		
6.2 Velocidad límite para los sellados de contacto de goma para los rodamientos de bolas	A37		
7 DIMENSIONES Y NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE LOS RODAMIENTOS	A38		
7.1 Dimensiones límite y dimensiones para las ranuras de los anillos de fijación	A38		
7.1.1 Dimensiones límite	A38		
7.1.2 Dimensiones de las ranuras de los anillos de fijación y de los anillos de fijación de posicionamiento	A38		
7.2 Formulación de la nomenclatura del rodamiento ..	A54		
8 TOLERANCIAS DE LOS RODAMIENTOS	A58		
8.1 Estándares de tolerancia de los rodamientos ..	A58		
8.2 Selección de las clases de precisión	A81		
9 AJUSTES Y TOLERANCIAS INTERNAS A82			
9.1 Ajustes	A82		
9.1.1 Importancia de los ajustes correctos	A82		
9.1.2 Selección del ajuste	A82		
9.1.3 Ajustes aconsejados	A83		
9.2 Tolerancias internas del rodamiento	A88		
9.2.1 Tolerancias internas y sus estándares	A88		
9.2.2 Selección de las tolerancias internas del rodamiento	A94		
10 PRECARGA	A96		
10.2.1 Precarga de posición	A96		
10.2.2 Precarga de presión constante	A96		
10.3 Precarga y rígidez	A96		
10.3.1 Precarga de posición y rígidez	A96		
10.3.2 Precarga de presión constante y rígidez	A97		

Páginas	Páginas
10.4 Selección de un método y del valor de la precarga..... A97 10.4.1 Comparación de los métodos de precarga.. A97 10.4.2 Valor de la precarga..... A98	
11 DISEÑO DE LOS EJES Y ALOJAMIENTOS A100	
11.1 Precisión y acabado de superficies de ejes y alojamientos..... A100 11.2 Dimensiones del tópe y el chaflán..... A100 11.3 Sellado de rodamientos A102 11.3.1 Tipos de sellado sin contacto..... A102 11.3.2 Tipos de sellado con contacto A104	
12 LUBRICACIÓN A105	
12.1 Finalidad de la lubricación..... A105 12.2 Métodos de lubricación..... A105 12.2.1 Lubricación por grasa A105 12.2.2 Lubricación por aceite A107 12.3 Lubricantes..... A110 12.3.1 Grasa de lubricación A110 12.3.2 Aceite de lubricación A112	
13 MATERIALES DE LOS RODAMIENTOS A114	
13.1 Materiales para los anillos y los elementos rodantes de los rodamientos..... A114 13.2 Materiales de las jaulas..... A115	
14 MANIPULACIÓN DE LOS RODAMIENTOS A116	
14.1 Precauciones para la manipulación adecuada de los rodamientos..... A116 14.2 Ensamblaje A116 14.2.1 Ensamblaje de rodamientos con diámetros interiores cilíndricos A116 14.2.2 Ensamblaje de rodamientos con diámetros interiores cónicos..... A118 14.3 Comprobación de funcionamiento A118 14.4 Desmontaje A121 14.4.1 Desmontaje de los anillos exteriores A121 14.4.2 Desmontaje de rodamientos con diámetros interiores cilíndricos A121 14.4.3 Desmontaje de rodamientos con diámetros interiores cónicos..... A122 14.5 Inspección de los rodamientos..... A123 14.5.1 Limpieza de los rodamientos..... A123	
14.5.2 Inspección y evaluación de los rodamientos A123	
14.6 Mantenimiento e inspección A124 14.6.1 Detección y corrección de irregularidades A124 14.6.2 Fallos de los rodamientos y contramedidas A124	
15 DATOS TÉCNICOS A126	
15.1 Desplazamiento axial de los rodamientos A128 15.2 Ajustes A130 15.3 Tolerancias internas axiales y radiales..... A132 15.4 Precarga y par inicial A134 15.5 Coeficientes de fricción dinámica y otros datos relativos a los rodamientos A136 15.6 Marcas y propiedades de las grasas de lubricación A138	
TABLAS DE RODAMIENTOS	
CONTENIDO..... B2	
INTRODUCCIÓN DE LOS PRODUCTOS NSK - APÉNDICES	
CONTENIDO..... C 1	
Fotos de productos NSK..... C 2 Apéndice 1 Conversión a partir del sistema SI (Unidades internacionales) C 8 Apéndice 2 Tabla de conversión de N a kgf C10 Apéndice 3 Tabla de conversión de kg a lb..... C11 Apéndice 4 Tabla de conversión de temperaturas de °C a °F..... C12 Apéndice 5 Tabla de conversión de viscosidad..... C13 Apéndice 6 Tabla de conversión de pulgadas a mm C14 Apéndice 7 Tabla de conversión de dureza C16 Apéndice 8 Propiedades físicas y mecánicas de los materiales C17 Apéndice 9 Tolerancias para los diámetros del eje C18 Apéndice 10 Tolerancias para los diámetros del alojamiento C20 Apéndice 11 Valores de las tolerancias estándar para los grados IT C22 Apéndice 12 Factor de velocidad f_n C24 Apéndice 13 Factor de vida de fatiga f_i / Vida de fatiga $L-L_h$ C25 Apéndice 14 Índice de diseño en pulgadas de rodamientos de rodillos cónicos..... C26	

1. TIPOS Y CARACTERÍSTICAS DE LOS RODAMIENTOS

1.1 Diseño y Clasificación

En general, los rodamientos están formados por dos anillos, los elementos rodantes, y una jaula, y se clasifican en rodamientos radiales o rodamientos de apoyo dependiendo de la dirección de la carga principal. Además, dependiendo del tipo de elementos rodantes, se clasifican en rodamientos de bolas o de rodillos, y se subclasican más en función de sus diferencias en diseño o uso específico.

Los tipos más comunes de rodamientos y la nomenclatura de las partes de rodamientos se indican en la Fig.1.1, y en la Fig. 1.2 se ofrece una clasificación general de los rodamientos.

1.2 Características de los Rodamientos

En comparación con los casquillos, los rodamientos presentan una serie de ventajas:

- (1) Su par inicial o fricción es bajo y la diferencia entre el par inicial y el de funcionamiento es muy pequeña.
- (2) Con el avance de la estandarización a nivel mundial,

los rodamientos se pueden encontrar en cualquier parte y son fácilmente intercambiables.

- (3) El mantenimiento, la substitución y la inspección resultan sencillos a consecuencia de la simplicidad de la estructura de montaje.
- (4) La mayor parte de rodamientos pueden soportar cargas tanto radiales como axiales de forma simultánea o independiente.
- (5) Los rodamientos se pueden utilizar en una amplia gama de temperaturas.
- (6) Los rodamientos se pueden precargar para conseguir holguras negativas y conseguir una mayor rigidez.

Además, cada uno de los distintos tipos de rodamientos presentan sus ventajas particulares. Las características más comunes de los rodamientos se describen en las páginas de la A10 a la A12 así como en la Tabla 1.1 (páginas A14 y A15).

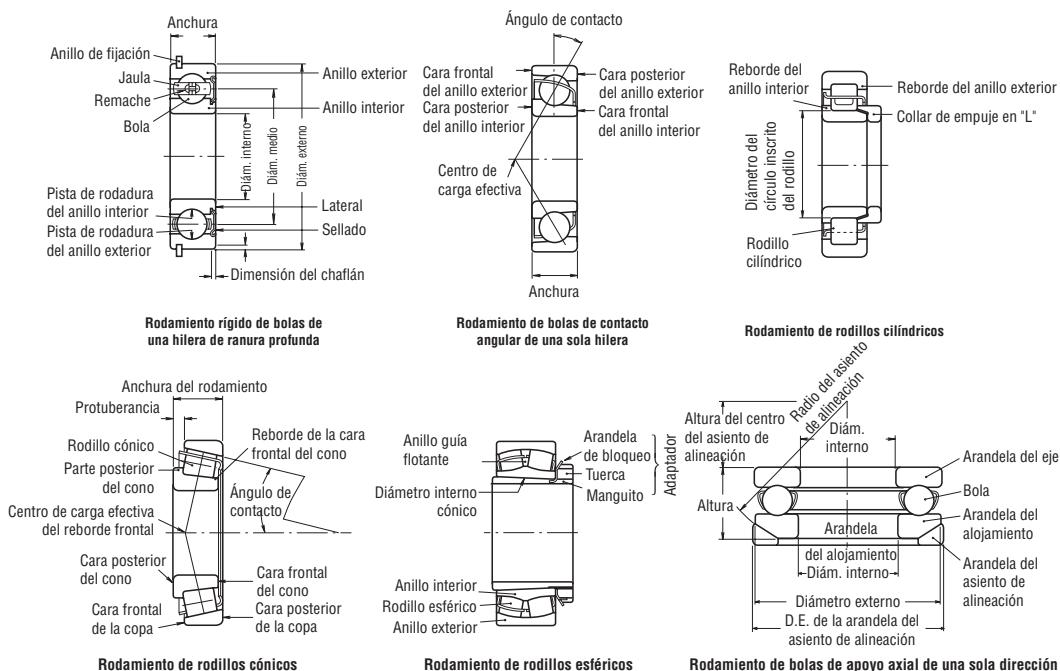


Fig. 1.1 Nomenclatura para las partes de los rodamientos

RODAMIENTOS

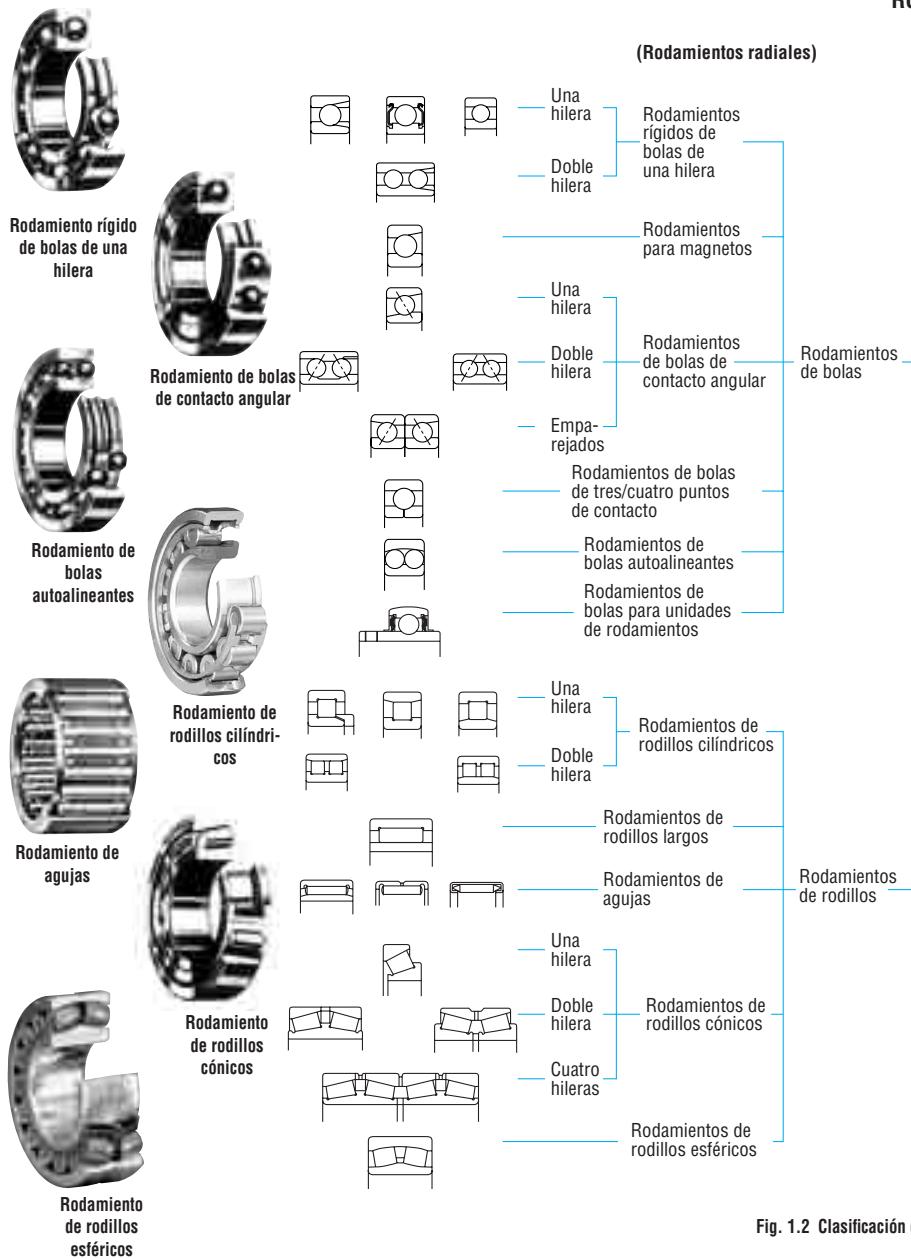
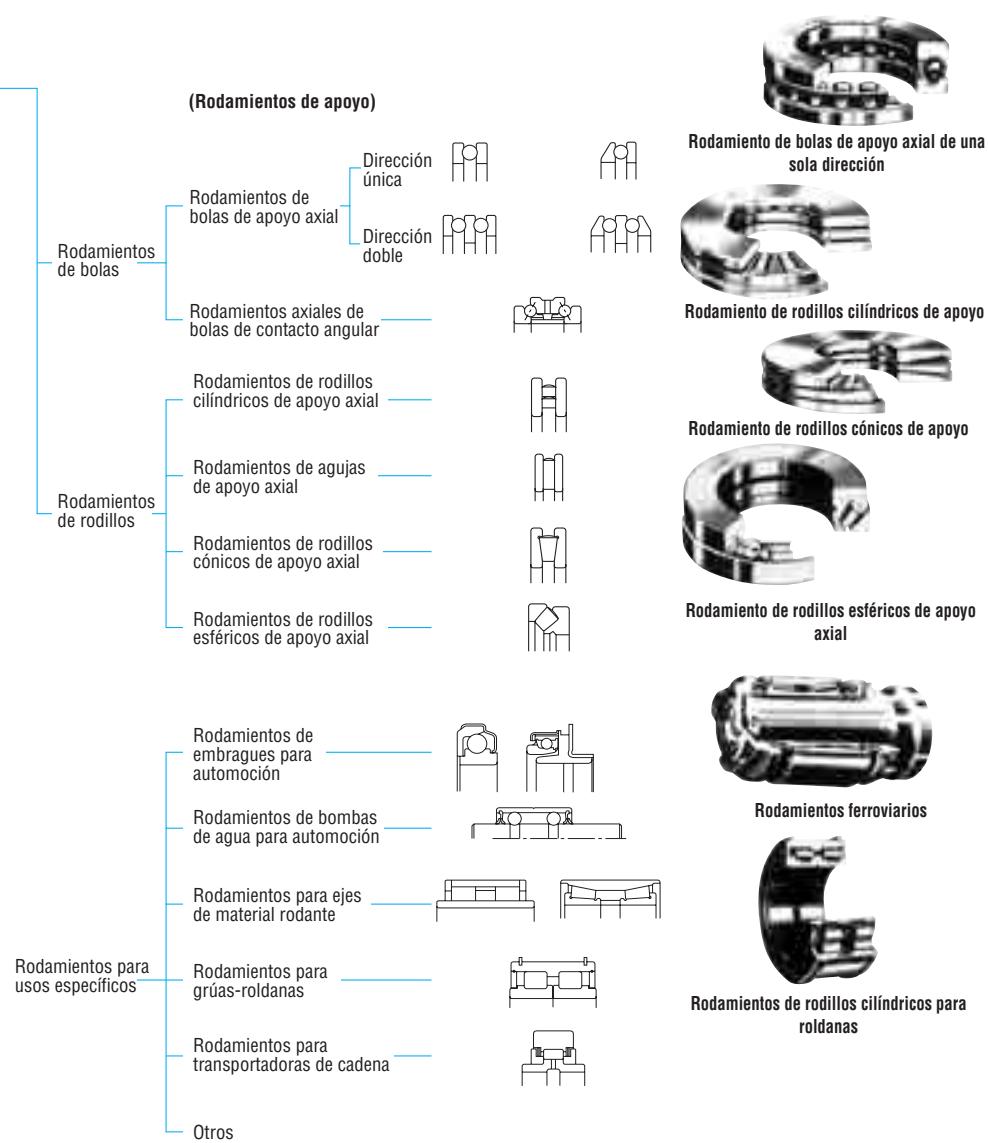
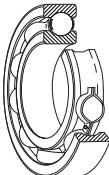


Fig. 1.2 Clasificación de



Rodamientos rígidos de bolas de una hilera de ranura profunda

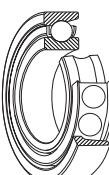


Los rodamientos de bolas de ranura profunda y una sola hilera son el tipo de rodamientos más utilizado. Su uso está ampliamente difundido. Las pistas de rodadura en los anillos interior y exterior cuentan con arcos circulares de radio ligeramente superior al de las bolas. Además de las cargas radiales, también pueden soportar cargas axiales en cualquier dirección. Debido a su bajo par, son altamente adecuados en aplicaciones en que se necesitan altas velocidades y bajas pérdidas de potencia.

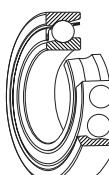
Además de los rodamientos de tipo abierto, este tipo de rodamientos suelen contar con blindaje de acero o con sellados de goma instalados en una o ambas caras y están prelubricados con grasa. Además, a veces suelen contar con anillos elásticos en su diámetro exterior. Para las jaulas, suelen usarse las de acero estampado.

Rodamientos para magnetos

El anillo interior de los rodamientos para magnetos es un poco menos pronunciada que las de los rodamientos de ranura profunda. Puesto que el anillo exterior tiene un tope sólo en una cara, el anillo exterior puede ser eliminado. Esta característica suele tener sus ventajas al efectuar el montaje. En general, estos rodamientos se utilizan por parejas. Los rodamientos para magnetos son rodamientos pequeños con un diámetro interior entre 4 y 20 mm que se usan principalmente en pequeños magnetos, giroscopios, instrumentos, etc. En general utilizan jaulas de bronce estampado.



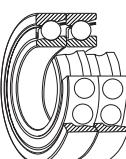
Rodamientos de bolas de contacto angular de una sola hilera



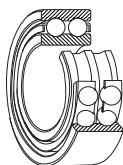
Los rodamientos individuales de este tipo pueden aceptar cargas radiales y cargas axiales en una dirección. Los hay disponibles en cuatro ángulos de contacto de 15°, 25°, 30°, y 40°. Cuando mayor sea el ángulo de contacto, mayor será la capacidad de carga axial. Para funcionamiento a alta velocidad, sin embargo, son preferibles ángulos de contacto menores. En general, se usan dos rodamientos por pares y la holgura entre ellos debe ajustarse adecuadamente.

No obstante, las jaulas de acero estampado son las que se utilizan habitualmente en rodamientos de alta precisión con ángulos inferiores a 30°, también se usan a menudo jaulas de resina de poliamida.

Rodamientos Duplex Una combinación de dos rodamientos radiales se denomina una pareja duplex. En general están formados por rodamientos de bolas de contacto angular o por rodamientos de rodillos cónicos. Las posibles combinaciones incluyen la cara-a-cara, en la que los anillos exteriores están enfrentados (tipo DF), espalda-a-espalda (tipo DB), o con las caras frontales en la misma dirección (tipo DT). Los duplex DF y DB pueden aceptar cargas radiales y cargas axiales en ambas direcciones. El tipo DT es el que se utiliza cuando hay una fuerte carga axial en una dirección y es necesario aplicar la carga por igual sobre cada rodamiento.

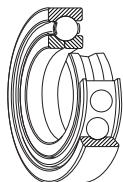


Rodamientos de bolas de contacto angular de hilera doble



Los rodamientos de bolas de contacto angular de hilera doble son, básicamente, dos rodamientos de bolas de contacto angular de una sola hilera ensamblados espalda a espalda con la excepción que tienen un solo anillo interior y un solo anillo exterior, con sus correspondientes pistas de rodadura. Pueden soportar cargas radiales en cualquier dirección.

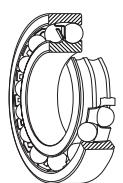
Rodamientos de bolas de cuatro puntos de contacto



Los anillos interiores y exteriores de los rodamientos de bolas de cuatro puntos de contacto pueden separarse ya que el anillo interior está partido en el plano radial. Pueden soportar cargas radiales desde cualquier dirección. Las bolas presentan un ángulo de contacto de 35° en cada anillo. Un solo rodamiento de este tipo puede substituir a una combinación de rodamientos de contacto angular de las combinaciones cara-a-cara o espalda-a-espalda.

En general suelen utilizar jaulas de bronce mecanizadas.

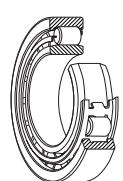
Rodamientos de bolas autoalineantes



El anillo interior de este tipo de rodamiento tiene dos pistas de rodadura y el anillo exterior presenta una única pista de rodadura esférica con el centro de curvatura que coincide con el eje del rodamiento. Por lo tanto, el eje del anillo interior, las bolas y la jaula pueden oscilar en cierta medida alrededor del centro del rodamiento. Consecuentemente, se corregirán de forma automática pequeños desajustes en la alineación angular del eje y del alojamiento originados en el mecanizado o por errores de ensamblaje.

Este tipo de rodamiento suele presentar un diámetro interior cónico para su montaje mediante un manguito adaptador.

Rodamientos de Rodillos Cilíndricos



En los rodamientos de este tipo, los rodillos cilíndricos están en contacto lineal con las pistas de rodadura. Presentan una elevada capacidad de carga radial y resultan muy adecuados para alta velocidad.

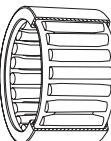
Existen distintos tipos de designaciones NU, NJ, NUP, N, NF para los rodamientos de hilera única, y NNU, NN para rodamientos de doble hilera dependiendo del diseño o de la ausencia de anillos guía laterales.

Los anillos interiores y exteriores de todos los tipos son separables.

Algunos rodamientos de rodillos cilíndricos no tienen anillos guía ni anillo exterior, de forma que los anillos se pueden mover axialmente unos en relación con los otros. Los rodamientos de este tipo pueden usarse como rodamientos de extremo libre. Los rodamientos de rodillos cilíndricos, en los que los anillos interiores o exteriores tienen dos guías laterales y el otro anillo una, pueden soportar cierta carga axial en una dirección. Los rodillos de rodillos cilíndricos de doble hilera presentan una elevada rigidez radial y se utilizan principalmente en máquinas herramienta de precisión.

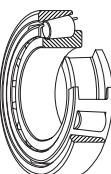
En general suelen utilizarse jaulas de acero estampado o de bronce mecanizado, aunque a veces se utilizan también jaulas de poliamida.

Rodamientos de agujas



Los rodamientos de agujas ensamblan muchos rodillos finos cuya longitud es de 3 a 10 veces su diámetro. Como resultado, la relación entre el diámetro exterior del rodamiento con el diámetro del círculo inscrito es muy pequeña, y pueden tener una capacidad de carga radial bastante elevada. Hay muchos tipos distintos, incluso muchos ni tan siquiera tienen anillo interior. El tipo de copa estirada cuenta con un anillo exterior de acero estampado mientras que el tipo sólido cuenta con un anillo exterior mecanizado. También podemos encontrar grupos de jaulas y de rodillos sin anillos. La mayor parte de los rodamientos cuentan con jaulas de acero estampado, aunque sin embargo algunos no ensamblan jaulas.

Rodamientos de rodillos cónicos

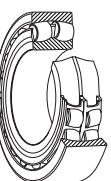


Los rodamientos de este tipo usan rodillos cónicos guiados por una guía en el cono. Estos rodamientos pueden soportar cargas radiales elevadas y también cargas axiales en una dirección. En las series HR, los rodillos se aumentan tanto en tamaño como en número consiguiendo una capacidad de carga incluso mayor.

En general se montan por pares de forma similar a los rodamientos de bolas de contacto angular de hilera única. En este caso, la holgura interna correcta puede obtenerse ajustando la distancia axial entre los conos o copas de los dos rodamientos opuestos. Puesto que son separables, los grupos de conos y copas se pueden montar por separado.

Dependiendo del ángulo de contacto, los rodamientos de rodillos cónicos se pueden dividir en tres tipos denominados de ángulo normal, medio y pronunciado. También se fabrican rodamientos de rodillos cónicos de dos o cuatro hileras. En general suelen utilizar jaulas de acero estampado.

Rodamientos de rodillos esféricos



Estos rodamientos cuentan con rodillos en forma de barril entre el anillo interior, que tiene dos pistas de rodadura, y el anillo exterior que tiene una sola pista de rodadura. Puesto que el centro de curvatura de la superficie de la pista de rodadura del anillo exterior coincide con el eje del rodamiento, son autoalineantes de forma similar a la de los rodamientos de bolas autoalineantes. Por lo tanto, si se produce desplazamiento del eje o de los sopores o desalineación de los ejes, se corrige de forma automática de forma que no se aplica un exceso de fuerza sobre los rodamientos.

Los rodillos esféricos pueden soportar, no sólo elevadas cargas radiales, sino también cargas axiales en una dirección. Cuentan con una excelente capacidad para soportar cargas radiales y resultan adecuados para la mayor parte de usos en que hay cargas elevadas o impactos.

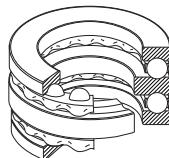
Algunos rodamientos tienen agujeros interiores cónicos y pueden ensamblarse en ejes cónicos o sobre ejes cilíndricos si se utilizan adaptadores o manguitos.

Las jaulas utilizadas son las de acero estampado y bronce mecanizado.

Rodamientos de bolas de apoyo axial de una sola dirección



Rodamientos de bolas de apoyo axial de doble dirección



Rodamientos de rodillos esféricos de apoyo axial



Los rodamientos de bolas de apoyo axial de una sola dirección están formados por anillos de rodamiento parecidos a arandelas con ranuras para las pistas de rodadura. El anillo colocado en el eje se denomina arandela de eje (o anillo interior) mientras que el que se coloca en el soporte se denomina arandela del soporte (o anillo exterior).

En los rodamientos de bolas de apoyo axial de doble dirección, ensamblar tres anillos siendo el del medio (anillo central) el que se fija en el eje.

Existen también los rodamientos de bolas de apoyo axial con arandelas de asiento de alineación situadas bajo la arandela del soporte para poder compensar desalineaciones del eje o errores de montaje.

Las jaulas de acero estampado suelen usarse en rodamientos pequeños mientras que las jaulas mecanizadas se suelen utilizar en los rodamientos más grandes.

Estos rodamientos ensamblan una pista de rodadura esférica en la arandela del soporte y rodillos en forma de barril ordenados oblicuamente a su alrededor. Puesto que la pista de rodadura en la arandela del soporte es esférica, estos rodamientos son autoalineantes. Presentan una capacidad de carga axial muy elevada y pueden soportar cargas radiales moderadas cuando se aplican sobre ellos cargas axiales.

Las jaulas utilizadas normalmente son las de acero estampado y bronce mecanizado.

TIPOS Y CARACTERÍSTICAS DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 1.1 Tipos y características

Tipos de Rodamiento	Rodamientos Rígidos de Bolas de una Hileras	Rodamientos para Magnetos	Rodamientos de Bolas de Contacto Angular	Rodamientos de Bolas de Contacto Angular de Hileras Doble	Rodamientos de Bolas de Contacto Angular Duplex	Rodamientos de Bolas de Cuatro Puntos de Contacto	Rodamientos de Bolas Autoalineantes	Rodamientos de Rodillos Cilíndricos	Rodamientos de Rodillos Cilíndricos de Doble Hilera	Rodamientos de Rodillos Cilíndricos con una Sola Guía Lateral
Características										
Capacidad de Carga	Cargas radiales									
	Cargas axiales									
	Cargas combinadas									
Alta Velocidad										
Alta Precisión										
Bajo ruido y par										
Rigidez										
Desalineación angular										
Capacidad de autoalineación										
Anillos separables										
Rodamientos de extremo fijo										
Rodamientos de extremo libre										
Diámetro interior cónico en el anillo interior										
Observaciones										
No. de Página	B5 B31	B5 B28	B47	B47 B66	B47	B47 B68	B73	B81	B81 B106	B81

Excelente

Buena

Correcta

Pobre

Imposible

Una dirección sólo

Dos direcciones

Aplicable

Aplicable, pero es necesario permitir la contracción / dilatación del eje en las superficies de contacto con los rodamientos.

de los rodamientos

Rodamientos de Rodillos Cilíndricos con Cojinetes de Empuje	Rodamientos de Agujas	Rodamientos de Rodillos Cónicos	Rodamientos de Rodillos Cónicos Hileras Dobles y Múltiples	Rodamientos de Rodillos Estéricos	Rodamientos de Bolas de Apoyo Axial	Rodamientos de Bolas de Apoyo Axial con Asientos de Alineación	Rodamientos Axiales de Bolas de Contacto Angular de Doble Efecto	Rodamientos de Rodillos Cilíndricos de Apoyo Axial	Rodamientos de Rodillos Cónicos de Apoyo Axial	Rodamientos de Rodillos Esféricos de Apoyo Axial	Nº de Página
											—
					x	x	x	x	x		—
	x								x		—
	x				x	x	x	x	x		—
					x	x					A18 A37
											A19 A58 A81
											A19
											A19 A96
	o		o		x			x	x	x	
					☆		☆				☆
☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	A19 A20
☆			☆	☆							A20 ~A21
	☆		★	★							A20 ~A27
Incluyendo el tipo NUP					☆						A80 A118 A122
B81	—	B111	B111 B172 B295	B179	B203	B203	B231	B203 B220	—	B203 B224	

Dos rodamientos suelen montarse se opuestos. Ajuste de la holgura si es necesario.

También existen tipos KH, KV pero su uso resulta imposible en extremos ilimitados.

Incluyendo los rodamientos de apoyo axial

Para ser utilizado con lubricación por aceite

2. PROCEDIMIENTO PARA SELECCIONAR RODAMIENTOS

El número de aplicaciones para los rodamientos es prácticamente incontable y de igual forma varía enormemente las condiciones y los entornos de trabajo. Además, la diversidad de condiciones de trabajo y requisitos exigidos a los rodamientos continúan creciendo al mismo paso que el rápido avance de la tecnología. Por tanto, es necesario estudiar cuidadosamente los rodamientos desde el máximo de ángulos posibles para seleccionar el más adecuado de entre los miles de tipos y tamaños disponibles.

En general, se selecciona de forma provisionalmente un cierto tipo de rodamiento en función de las condiciones de trabajo, disposición en la instalación, facilidad de montaje en máquina, espacio disponible, coste, disponibilidad, así como otros factores.

A continuación se selecciona el tamaño del rodamiento de forma que pueda cumplir con la duración esperada. De esta forma, además de la vida frente a la fatiga, es necesario tener en cuenta la duración de la grasa, el ruido y las vibraciones, el desgaste y otros muchos factores.

No hay un procedimiento determinado para seleccionar rodamientos. Es conveniente investigar y experimentar con aplicaciones similares y estudios relativos a requisitos especiales que pueda ser necesario cumplir para una aplicación en particular. Cuando se deba seleccionar rodamientos para máquinas nuevas, condiciones de trabajo poco usuales, o entornos hostiles, consulte con NSK.

El diagrama siguiente (Fig.2.1) muestra un ejemplo del procedimiento para la selección de un rodamiento.

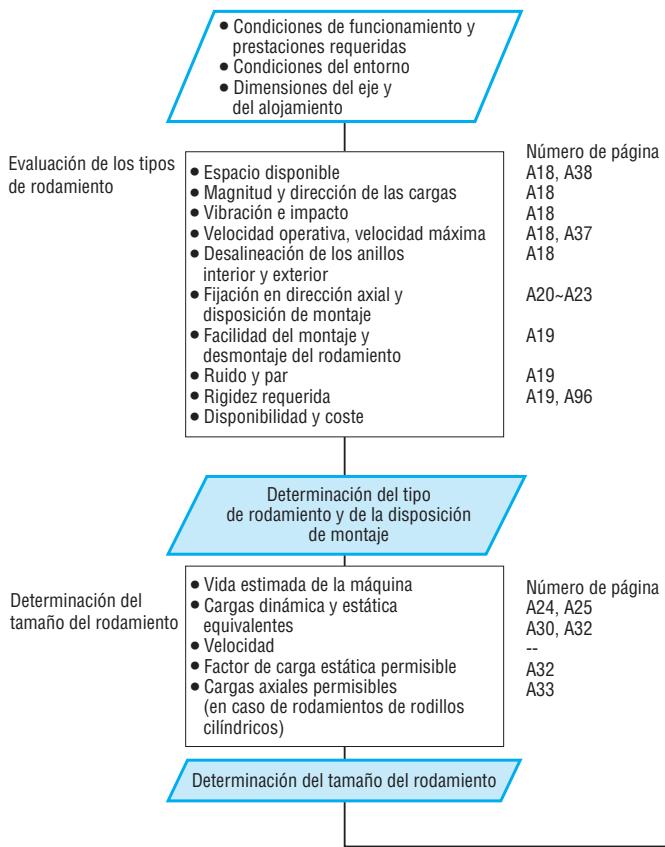
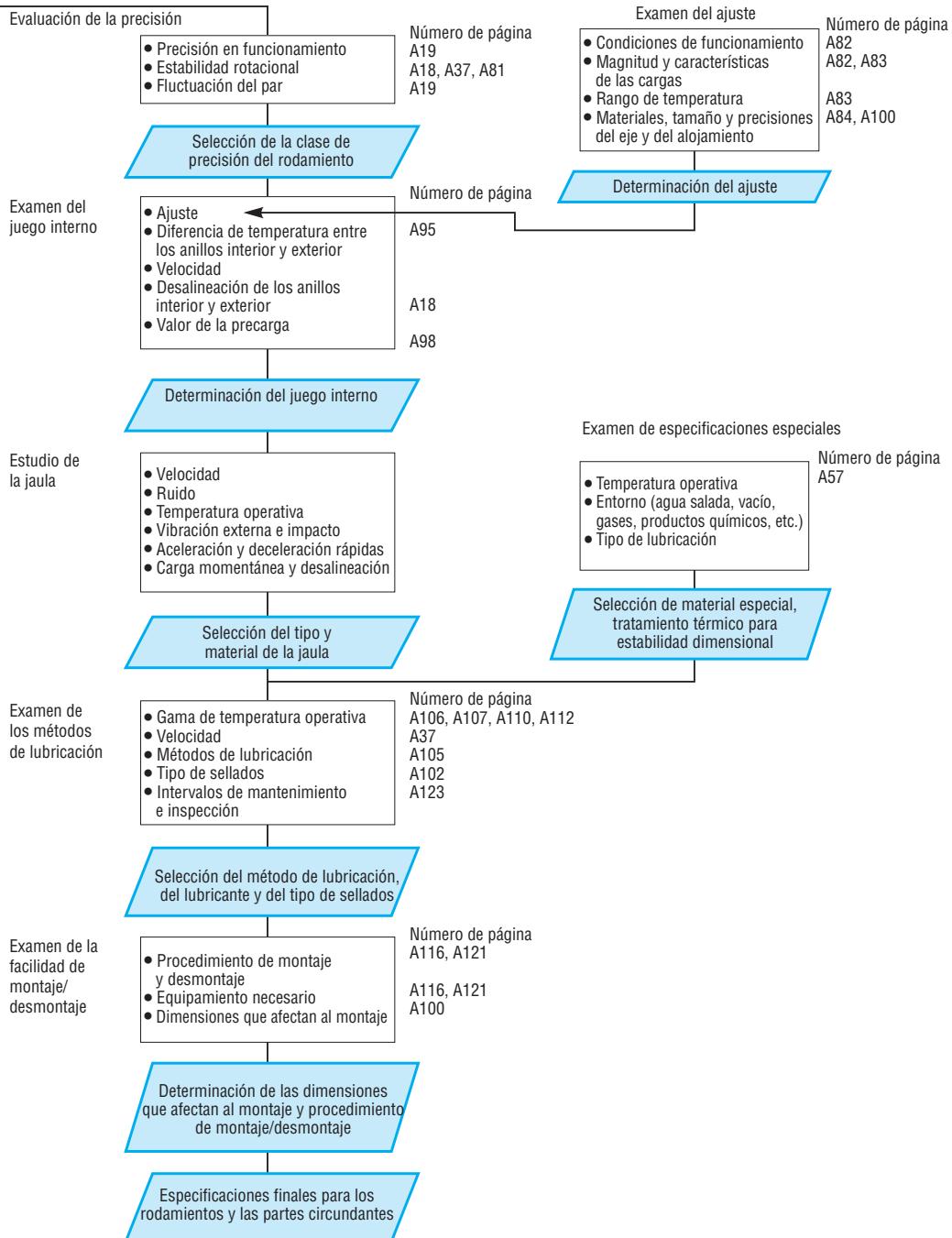


Fig. 2.1 Diagrama de flujo para la selección de rodamientos de rodillos



3. SELECCIÓN DE TIPOS DE RODAMIENTO

3.1 Espacio disponible para el rodamiento

El espacio disponible para un rodamiento y sus elementos adyacentes en general suele ser limitado por el tipo y tamaño del rodamiento que debe ser seleccionado dentro de estos límites. En muchos casos, el diámetro del eje se fija por el propio diseño de la máquina; por lo tanto, el rodamiento se selecciona en base al tamaño de su diámetro interior. En los rodamientos, existen numerosas series y tipos de medidas estandarizadas, y es necesario realizar la selección del rodamiento óptimo entre todos ellos. En la Fig. 3.1 pueden verse las series de dimensiones de los rodamientos radiales y sus correspondientes tipos de rodamientos.

3.2 Capacidad de carga y tipos de rodamientos

La capacidad de carga axial de un rodamiento está estrechamente relacionada con la capacidad de carga radial (consulte la Página A24) de forma que depende del diseño del rodamiento tal como se indica en la Fig. 3.2. Esta figura permite ver claramente que cuando los rodamientos de rodillos de la misma serie dimensional son comparados, se observa que los rodamientos de rodillos ofrecen una mayor capacidad de carga que los rodamientos de bolas y son superiores si existen cargas por impactos.

3.3 Velocidad permisible y tipos de rodamientos

La velocidad máxima de los rodamientos varía dependiendo, no sólo del tipo de rodamiento, sino también de su tamaño, tipo de jaula, cargas, método de lubricación, disipación de calor, etc. Asumiendo que se use el método de lubricación por baño de aceite, los tipos de rodamiento quedan ordenados de forma aproximada desde los de mayor velocidad hasta los de menor velocidad tal como se indica en la Fig. 3.3.

3.4 Desalineación de los anillos interior / exterior y tipos de rodamientos

Debido a la deflexión de un eje causada por las cargas que sobre él se aplican, errores de dimensiones, en el eje y el soporte, y de errores de montaje, es posible que los anillos interior y exterior queden ligeramente desalineados. La desalineación permisible varía dependiendo del tipo de rodamiento y de las condiciones de trabajo, pero en general suele ser de un pequeño ángulo inferior a 0.0012 radianes (4'). Si se espera una desalineación superior, deberán seleccionarse los rodamientos que cuentan con capacidad de autoalineación, como los rodamientos de bolas autoalineantes, los rodamientos de rodillos esféricos, y algunas unidades de ciertos tipos de rodamientos (Figs. 3.4 y 3.5).

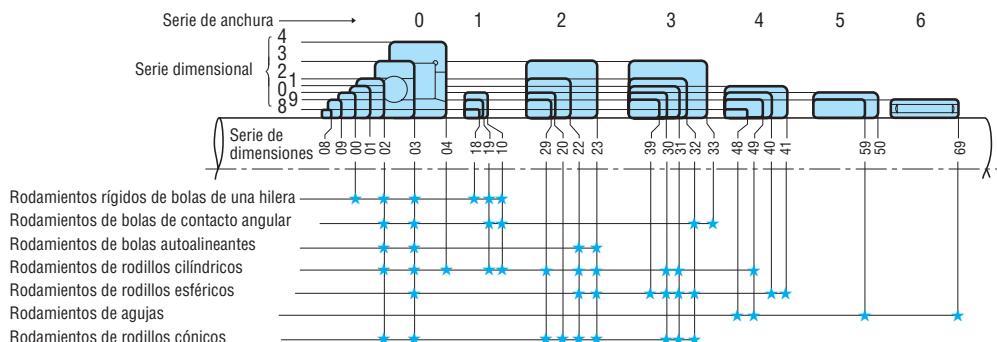


Fig. 3.1 Series de dimensiones de los rodamientos radiales

Tipo de rodamiento	Capacidad carga radial 1 2 3 4	Capacidad carga axial 1 2 3 4
Rodamientos rígidos de bolas de una hilera de ranura profunda	—	—
Rodamientos de bolas de contacto angular de una sola hilera	—	—
Rodamientos de rodillos(1) cilíndricos	—	—
Rodamientos de rodillos cónicos	—	—
Rodamientos de rodillos esféricos	—	—

Nota⁽¹⁾ Los rodamientos con anillos guía pueden soportar ligeras cargas axiales.

Fig. 3.2 Capacidad de carga relativa de varios tipos de rodamientos

Tipos de rodamiento	Velocidad relativa admisible 1 4 7 10 13
Rodamientos rígidos de bolas de una hilera	→ → → → →
Rodamientos de bolas de contacto angular	→ → → → →
Rodamientos de rodillos cilíndricos	→ → → → →
Rodamientos de agujas	→ → → → →
Rodamientos de rodillos cónicos	→ → → → →
Rodamientos de rodillos esféricos	→ → → → →
Rodamientos de bolas de apoyo axial	→ → → → →

Comentarios → Lubricación por baño de aceite
→ Con medidas especiales para aumentar el límite de velocidad

Fig. 3.3 Velocidades permisibles relativas de varios tipos de rodamientos

La desalineación permisible en el rodamiento se indica al comienzo de las tablas de dimensiones para cada tipo de rodamiento.

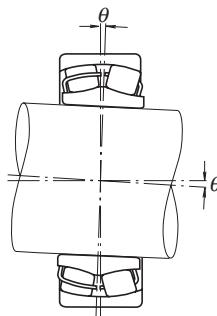


Fig. 3.4 Desalineación permisible de los rodamientos de rodillos esféricos

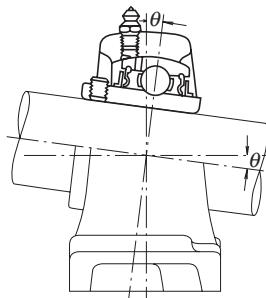


Fig. 3.5 Desalineación permisible de las unidades de rodamientos de bolas

Tipos de rodamiento	Máxima precisión especificada	Comparación de tolerancias del salto radial del anillo interior				
		1	2	3	4	5
Rodamientos rígidos de bolas de una hilera	Clase 2	→				
Rodamientos de bolas de contacto angular	Clase 2	→				
Rodamientos de rodillos cilíndricos	Clase 2	→				
Rodamientos de rodillos cónicos	Clase 4	→				
Rodamientos de rodillos esféricos	Normal	→				

Fig. 3.6 Salto radial relativo del anillo anterior de la clase de alta precisión para varios tipos de rodamientos

3.5 Rigididad y tipos de rodamientos

Cuando se aplican cargas a un rodamiento de rodillos, se produce cierta deformación elástica en las áreas de contacto entre los elementos rodantes y los caminos de rodadura. La rigidez del rodamiento viene determinada por el índice de la carga aplicada al rodamiento con el valor de la deformación elástica de los anillos interior y exterior así como del de los elementos rodantes. Para los husillos principales de las máquinas herramienta, es necesario disponer de rodamientos de elevada rigidez junto con el resto del husillo. Consecuentemente, puesto que los rodamientos de rodillos se deforman menos bajo aplicación carga, suelen seleccionarse más a menudo que los rodamientos de bolas. Cuando se necesita de una elevada rigidez, los rodamientos se construyen con precarga, lo que significa que tienen una holgura negativa. Los rodamientos de bolas de contacto angular y los rodamientos de rodillos cónicos suelen precargarse.

3.6 Ruido y par de varios tipos de rodamientos

Puesto que los rodillos se fabrican con una elevadísima precisión, el ruido y el par son mínimos. Para rodamientos de bolas de ranura profunda y en particular para rodamientos de rodillos cilíndricos, el nivel de ruido a veces se especifica en función de su finalidad. Para rodamientos de bolas en miniatura de alta precisión, se especifica el par de arranque. Los rodamientos de bolas de ranura profunda son los aconsejados para aplicaciones en las que se necesiten un bajo par y un bajo nivel de ruido, como por ejemplo en motores e instrumentos.

3.7 Precisión de funcionamiento y tipos de rodamientos

Para los husillos principales de las máquinas herramienta que necesitan de una elevada precisión de funcionamiento o en aplicaciones de alta velocidad como supercompresores, suelen utilizarse rodamientos de alta precisión de las Clases 5, 4 ó 2.

La precisión de funcionamiento de los rodamientos de rodillos se especifica de varias formas, y las clases de precisión especificada varía en función del tipo de rodamiento. Una comparación del salto radial del anillo interior para la máxima precisión de funcionamiento especificada para cada tipo de rodamiento se indica en la Fig. 3.6.

En aplicaciones que requieran elevada precisión de funcionamiento, los rodamientos más adecuados son los rodamientos de bolas de ranura profunda, los rodamientos de bolas de contacto angular y los rodamientos de rodillos cilíndricos.

3.8 Montaje y desmontaje de varios tipos de rodamientos

Los tipos de rodamientos separables como los rodamientos de rodillos cilíndricos, los rodamientos de agujas y los rodamientos de rodillos cónicos son los más adecuados para el montaje y desmontaje. En maquinaria cuyos rodamientos se montan y desmontan con cierta frecuencia para su mantenimiento periódico, estos tipos de rodamientos son los más aconsejados. Además, los rodamientos de bolas autoalineantes (los pequeños) con agujeros cónicos pueden ser montados y desmontados con relativa facilidad utilizando manguitos.

4. SELECCIÓN DE LA DISPOSICIÓN DE LOS RODAMIENTOS

En general, los ejes se montan sólo con dos rodamientos. Al tener en cuenta la disposición de montaje de los rodamientos, deben considerarse en cuenta los puntos siguientes:

- (1) Dilatación y contracción del eje provocados por variaciones de temperatura.
- (2) Facilidad del rodamiento para su montaje y desmontaje.
- (3) Desalineación de los anillos interior y exterior provocada por la deflexión del eje o por error de montaje.
- (4) Rigididad de la totalidad del sistema incluyendo los rodamientos y el método de precarga.
- (5) Capacidad para soportar las cargas en sus posiciones correctas y cómo transmitirlas.

4.1 Rodamientos de extremo fijo y de extremo libre

De entre los rodamientos montados sobre un eje, sólo uno de ellos puede ser de "extremo fijo" y utilizarse para fijar el eje axialmente. Para este rodamiento de extremo fijo, debe seleccionarse un tipo que pueda soportar tanto cargas radiales como axiales.

El resto de los rodamientos deben ser de "extremo libre", y sólo deben soportar cargas radiales para mitigar la contracción y dilatación térmica del eje.

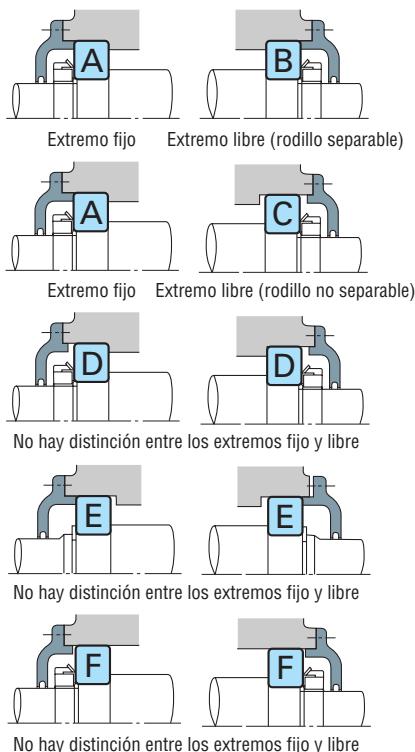


Fig. 4.1 Disposición de montaje y tipos de rodamientos

Si las medidas tomadas para reducir la contracción y dilatación térmica del eje son insuficientes, se transmiten cargas axiales excesivas a los rodamientos, lo cual puede causar fallos prematuros.

Como rodamientos de extremo libre, recomendamos los rodamientos de rodillos cilíndricos o de agujas, con anillos interiores y exteriores separables que pueden desplazarse axialmente (tipos NU, N, etc.). Si utiliza este tipo, el montaje y desmontaje también será más sencillo.

Si se utilizan tipos no separables como rodamientos de extremo libre, normalmente el ajuste entre el anillo exterior y el alojamiento debe ser ligero para permitir el movimiento axial del eje junto con el rodamiento. Algunas veces, dicha dilatación queda mitigada gracias a la holgura entre el anillo interior y el eje.

Cuando la distancia entre los rodamientos es pequeña y la influencia de la dilatación y contracción del eje es insignificante, se utilizan dos rodamientos opuestos, ya sean de bolas de contacto angular o de rodillos cónicos. El juego axial (posible movimiento axial) después del montaje se ajusta utilizando tuercas o láminas.

RODAMIENTO A

- Rodamiento rígido de bolas de una hilera
- Rodamiento de bolas de contacto angular emparejado
- Rodamiento de bolas de contacto angular de hilera doble
- Rodamiento de bolas autoalineantes
- Rodamiento de rodillos cilíndricos con rebordes (tipos NH, NUP)
- Rodamiento de rodillos cónicos de hilera doble
- Rodamiento de rodillos esféricos

RODAMIENTO B

- Rodamiento de rodillos cilíndricos (tipos NU, N)
- Rodamiento de agujas (tipo NA, etc.)

RODAMIENTO C(1)

- Rodamiento rígido de bolas de una hilera
- Rodamiento de bolas de contacto angular emparejado (espaldas contra espaldas)
- Rodamiento de bolas de contacto angular de hilera doble
- Rodamiento de bolas autoalineantes
- Rodamiento de rodillos cónicos de hilera doble (tipo KBE)
- Rodamiento de rodillos esféricos

RODAMIENTO D,E(2)

- Rodamiento de bolas de contacto angular
- Rodamiento de rodillos cónicos
- Rodamiento para magnetos
- Rodamiento de rodillos cilíndricos (tipos NJ, NF)

RODAMIENTO F

- Rodamiento rígido de bolas de una hilera
- Rodamiento de bolas autoalineantes
- Rodamiento de rodillos esféricos

Notas:

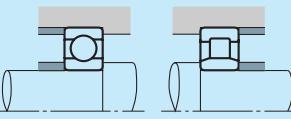
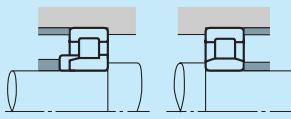
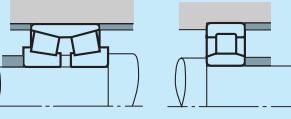
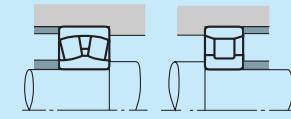
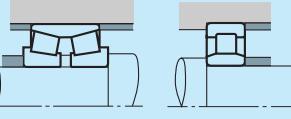
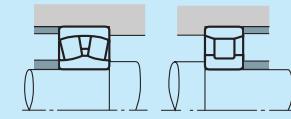
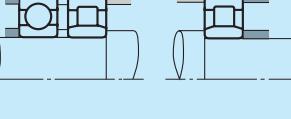
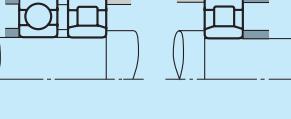
- (1) En la figura, la contracción y dilatación del eje se mitigan en la superficie exterior del anillo exterior, pero algunas veces se hace en el diámetro interior.
- (2) Para cada tipo, se utilizan dos rodamientos contrapuestos.

La Fig. 4.1 muestra las diferencias entre rodamientos de extremo libre y de extremo fijo, así como algunas posibles disposiciones de montaje para distintos tipos de rodamientos.

4.2 Ejemplo de disposiciones de los rodamientos

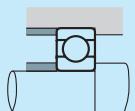
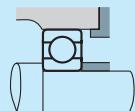
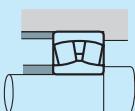
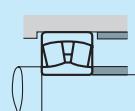
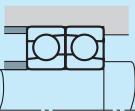
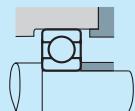
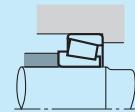
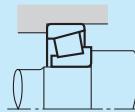
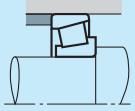
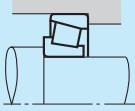
En la Tabla 4.1 se muestran algunas disposiciones representativas de montaje de los rodamientos, considerando la precarga y rigidez del conjunto, la contracción y dilatación del eje, el error de montaje, etc.

Tabla 4.1 Disposiciones representativas de montaje de los rodamientos y ejemplos de aplicación

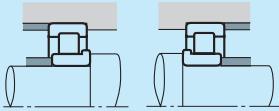
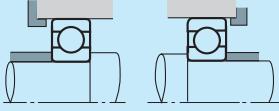
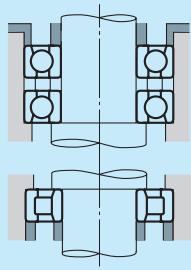
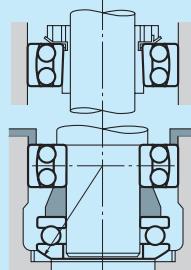
Disposiciones del rodamiento		Observaciones	Ejemplos de aplicación
Extremo fijo	Extremo libre		
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Esta es una disposición típica, en la que no se aplican cargas anormales a los rodamientos aunque el eje se dilate o contraiga. ○ Si el error de montaje es pequeño, resulta aconsejable para velocidades altas. 	Motores eléctricos de tamaño mediano, ventiladores
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Esta disposición permite soportar cargas elevadas y de choque, así como también alguna carga axial. ○ Cada tipo de rodamiento de rodillos cilíndricos es separable. Resulta útil cuando es necesaria una interferencia para los anillos interior y exterior. 	Motores de tracción para material rodante
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Esta disposición se utiliza cuando las cargas son relativamente elevadas. ○ Para obtener la máxima rigidez del rodamiento de extremo fijo se utiliza una disposición del tipo espalda contra espalda. ○ Tanto el eje como el alojamiento deben tener una alta precisión, y el error de montaje debe ser pequeño. 	Rodillos de mesa para acerías, husillos principales de los tornos
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Resulta adecuado cuando es necesaria una interferencia para los anillos interior y exterior. No pueden aplicarse cargas axiales elevadas. 	Rodillos para fabricación de papel satinado, ejes de locomotoras diesel
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Recomendable para velocidades altas y cargas radiales elevadas. También pueden aplicarse cargas axiales moderadas. ○ Es necesario dejar algo de juego entre el anillo exterior del rodamiento rígido de bolas de una hilera y el diámetro interior del alojamiento, para evitar someterlo a cargas radiales. 	Engranajes reductores de las locomotoras diesel

Continúa en la página siguiente

Tabla 4. 1 Disposiciones representativas de montaje de los rodamientos y ejemplos de aplicación (cont.)

Disposiciones del rodamiento		Observaciones	Ejemplos de aplicación
Extremo fijo	Extremo libre		
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Esta es la distribución más habitual. ○ Puede soportar no sólo cargas radiales, sino también cargas axiales moderadas. 	Bombas de voluta de doble succión, transmisiones de automóviles
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Esta distribución es la más adecuada cuando existe un error de montaje o desviaciones del eje. ○ Se utiliza a menudo para aplicaciones generales e industriales donde se aplican cargas elevadas. 	Reductores de velocidad, rodillos de mesa para acerías, ruedas para puentes grúa aéreas
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Recomendable cuando existen cargas axiales bastante elevadas en ambas direcciones. ○ Pueden utilizarse rodamientos de contacto angular de hilera doble en vez de una disposición de dos rodamientos de bolas de contacto angular. 	Reductores de transmisiones por tornillo sin fin
Cuando no hay diferencias entre los extremos fijo y libre		Observaciones	Ejemplos de aplicación
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Esta distribución es frecuente, ya que puede soportar cargas elevadas y de choque. ○ La distribución espalda contra espalda resulta especialmente adecuada cuando la distancia entre los rodamientos es pequeña y se aplican cargas momentáneas. ○ La disposición cara a cara facilita el montaje cuando es necesaria una interferencia para el anillo interior. En general, esta disposición resulta adecuada cuando existe un error de montaje. ○ Para utilizar esta disposición con una precarga, debe tenerse en cuenta la cantidad de precarga y el ajuste del juego. 	Árboles de mando de los diferenciales de automóviles, ejes delanteros y traseros de automóviles, reductores de transmisiones por tornillo sin fin
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Se utiliza a velocidades altas cuando las cargas radiales no son demasiado elevadas y las cargas axiales son relativamente elevadas. ○ Proporciona una buena rigidez del eje mediante la precarga. ○ Para cargas momentáneas, la disposición espalda contra espalda es mejor que la cara a cara. 	Ejes de muelas

Continúa en la página siguiente

Cuando no hay diferencias entre los extremos fijo y libre	Observaciones	Ejemplos de aplicación
 <p>Montaje NJ + NJ</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Puede soportar cargas elevadas y cargas de choque. ○ Puede utilizarse si es necesaria una interferencia tanto para los anillos interiores como para los exteriores. ○ Debe tenerse cuidado con que el juego axial no sea demasiado reducido durante el funcionamiento. ○ También es posible un montaje del tipo NF + tipo NF. 	Engranajes reductores finales de maquinaria para la construcción
	<ul style="list-style-type: none"> ○ Algunas veces se utiliza un muelle a un lado del anillo exterior de un rodamiento. 	Motores eléctricos pequeños, reductores de velocidad pequeños, bombas pequeñas
Disposiciones verticales	Observaciones	Ejemplos de aplicación
	<ul style="list-style-type: none"> ○ Los rodamientos de bolas de contacto angular emparejados se encuentran en el extremo fijo. ○ El rodamiento de rodillos cilíndrico se encuentra en el extremo libre. 	Motores eléctricos verticales
	<ul style="list-style-type: none"> ○ El centro esférico del asiento autoalineante debe coincidir con el del rodamiento de bolas autoalineantes. ○ El rodamiento superior se encuentra en el extremo libre. 	Abridores verticales (hiladoras y tejedoras mecánicas)

5. SELECCIÓN DEL TAMAÑO DEL RODAMIENTO

5.1 Vida del rodamiento

Las distintas funciones requeridas a los rodamientos varían según la aplicación del rodamiento. Estas funciones se deben ejecutar durante un período de tiempo prolongado. Aunque los rodamientos estén montados adecuadamente y funcionen correctamente, finalmente dejarán de funcionar satisfactoriamente debido al aumento de ruido y vibración, a la pérdida de precisión en el funcionamiento, al deterioro de la grasa o a la descamación por fatiga de las superficies rodantes.

La vida del rodamiento, en el sentido amplio de la palabra, es el período durante el cual los rodamientos siguen en funcionamiento y cumplen las funciones para las que están diseñados. Esta vida del rodamiento se puede definir como la vida frente al ruido, la vida frente a la abrasión, la vida de la grasa o la vida frente a la fatiga de los elementos rodantes, dependiendo de cual de ellas provoca la pérdida de servicio del rodamiento.

Además de los fallos debidos al deterioro natural, los rodamientos también pueden fallar en condiciones como deformación por calor, fractura, arañazos en los anillos, daños en los sellados o en la jaula, u otro tipo de daños.

Este tipo de condiciones no deberían interpretarse como fallos normales de los rodamientos, ya que a menudo se producen como resultado de errores en la selección del rodamiento, un diseño o entorno de funcionamiento del rodamiento inadecuados, un montaje incorrecto o un mantenimiento insuficiente.

5.1.1 Índice básico de vida y vida frente a la fatiga de los elementos rodantes

Cuando los rodamientos funcionan bajo carga, las pistas de rodadura de sus anillos interior y exterior y los elementos rodantes están sujetos a un stress cíclico repetido. Debido a la fatiga del metal de las superficies de contacto rodantes de las pistas de rodadura y los elementos rodantes, es posible que se desprendan pequeñas partículas del material del rodamiento (Fig. 5.1). Este fenómeno se conoce como "descamación". La vida frente a la fatiga de los elementos rodantes viene representada por el número total de revoluciones a partir del cual la superficie del rodamiento empezará a descamarse debido al stress. Este fenómeno se conoce como vida frente a la fatiga. Tal como se muestra en la Fig. 5.2, incluso para los rodamientos aparentemente idénticos, del mismo tipo, tamaño y material y reciben el mismo tratamiento térmico u otros procesos, la vida frente a la fatiga de los elementos rodantes varía enormemente, incluso bajo condiciones de funcionamiento idénticas. Esto es debido a que la descamación de los materiales debida a la fatiga está sujeta a muchas otras variables. En consecuencia, "el índice básico de vida", en que se trata la vida frente a la fatiga de los elementos rodantes como un fenómeno estadístico, se utiliza antes que la vida real frente a la fatiga de los elementos rodantes.

Supongamos que un número de rodamientos del mismo tipo funcionan individualmente bajo las mismas condiciones. Despues de un cierto período de tiempo, el 10% de ellos fallan como resultado de la descamación producida por la fatiga de los elementos rodantes. En este caso, el número total de revoluciones se define como el índice básico de vida o, si la velocidad es constante, el índice básico de vida a menudo se expresa como el número total de horas de funcionamiento completadas cuando el 10% de los rodamientos pasan a no ser operativos debido a la descamación.

Para determinar la vida del rodamiento, a menudo sólo se tiene en cuenta el factor del índice básico de vida. Sin embargo, también deben tenerse en cuenta otros factores. Por ejemplo, puede considerarse la vida de los rodamientos prelubricados como la vida de la grasa (consulte la Sección 12, Lubricación, Página A107). Dado que la vida frente al ruido y la abrasión se juzgan de acuerdo con los estándares individuales para diferentes aplicaciones, los valores específicos para la vida frente al ruido y la abrasión deben determinarse empíricamente.

5.2 Índice básico de carga y vida de fatiga

5.2.1 Índice básico de carga

El índice básico de carga se define como la carga constante aplicada a los rodamientos con anillos exteriores estáticos que pueden soportar los anillos interiores para un índice de vida de un millón de revoluciones (10^6 rev). El índice básico de carga de los rodamientos radiales se define como una carga radial central de dirección y magnitud constantes, mientras que el índice básico de carga de los rodamientos de apoyo se define como una carga axial de magnitud constante en la misma dirección que el eje central. Los índices de carga se listan como C_r para los rodamientos radiales y C_a para los rodamientos de apoyo en las tablas de dimensiones.

5.2.2 Maquinaria en la que se ensamblan rodamientos y proyección de vida

No es recomendable seleccionar rodamientos con índices de carga innecesariamente altos, ya que pueden resultar demasiado grandes y costosos. Además, la vida del roda-



Fig. 5.1 Ejemplo de descamación

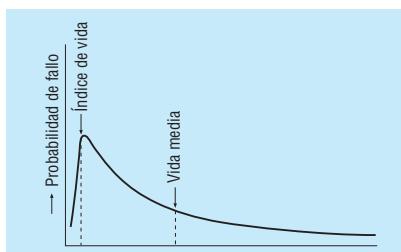


Fig. 5.2 Probabilidad de fallo y vida del rodamiento

Tabla 5. 1 Factor de vida de fatiga f_h para distintas aplicaciones de rodamientos

Períodos de funcionamiento	Factor de vida de fatiga f_h				
	~3	2~4	3~5	4~7	6~
Utilizados con poca frecuencia o durante períodos cortos	• Motores pequeños para electrodomésticos, como aspiradoras y lavadoras. • Herramientas eléctricas manuales	• Maquinaria agrícola			
Utilizados ocasionalmente pero cuya fiabilidad es importante		• Motores para calefactores domésticos y aires acondicionados • Maquinaria para la construcción	• Transportadoras • Roldanas para cables elevadores		
Utilizados intermitentemente durante períodos relativamente largos	• Cuellos de cilindros para laminación	• Motores pequeños • Grúas de cubierta • Grúas de carga en general • Soportes de piñón • Coches de pasajeros	• Motores de fábricas • Máquina Herramienta • Transmisiones • Cribas • Trituradoras	• Roldanas para grúas • Compresores • Transmisiones especializadas	
Utilizados intermitentemente durante más de ocho horas diarias		• Escaleras mecánicas	• Separadores centrífugos • Equipos de aire acondicionado • Compresores • Máquinas para trabajar madera • Motores grandes • Cajas de ejes para ejes ferroviarios	• Elevadores para minas • Volantes de prensas • Motores de tracción para ferrocarriles • Cajas de ejes para locomotoras	• Máquinas para fabricación de papel
Utilizados continuamente y cuya alta fiabilidad es importante					• Bombas de agua • Centrales eléctricas • Bombas para el drenaje de minas

miento por sí misma no debería ser el factor decisivo a la hora de seleccionar los rodamientos. También deben considerarse la resistencia, la rigidez y el diseño del eje sobre el que se van a montar los rodamientos. Los rodamientos se utilizan en una amplia gama de aplicaciones, y la vida del diseño varía según las aplicaciones específicas y las condiciones de funcionamiento. En la Tabla 5.1 se muestra un factor empírico de vida frente a la fatiga derivado de experiencias habituales en el funcionamiento de varias máquinas. Consulte también la Tabla 5.2.

5.2.3 Selección del tamaño del rodamiento en función del índice básico de carga

Entre la carga de los rodamientos y el índice básico de vida existe la siguiente relación:

$$\text{Para rodamientos de bolas} \quad L = \left(\frac{C}{P} \right)^3 \dots (5.1)$$

$$\text{Para rodamientos de rodillos} \quad L = \left(\frac{C}{P} \right)^{\frac{10}{3}} \dots (5.2)$$

donde L : Índice básico de vida (10^6 rev)

P : Carga del rodamiento (carga equivalente) (N), (kgf)
(Consulte la Página A30)

C : Índice básico de carga (N), (kgf)

Para los rodamientos radiales, C se escribe Cr

Para los rodamientos de apoyo, C se escribe Ca

En el caso de los rodamientos que operan a una velocidad constante, es conveniente expresar la vida frente a la fatiga en horas. En general, la vida frente a la fatiga de los roda-

mientos utilizados en automóviles y en otros vehículos se expresa en kilómetros.

Si designamos el índice básico de vida como L_h (h), la velocidad del rodamiento como n (rpm), el factor de vida frente a la fatiga como f_h , y el factor de velocidad como f_n , obtenemos las relaciones mostradas en la Tabla 5.2:

Tabla 5. 2 Índice básico de vida, factor de vida de fatiga y factor de velocidad

Parámetros de vida	Rodamientos de bolas	Rodamientos de rodillos
Índice básico de vida	$L_h = \frac{10^6}{60n} \left(\frac{C}{P} \right)^3 = 500 f_h^3$	$L_h = \frac{10^6}{60n} \left(\frac{C}{P} \right)^{\frac{10}{3}} = 500 f_h^{\frac{10}{3}}$
Factor de vida de fatiga	$f_h = f_n \frac{C}{P}$	$f_h = f_n \frac{C}{P}$
Factor de velocidad	$f_n = \left(\frac{10^6}{500 \times 60n} \right)^{\frac{1}{3}}$ $= (0.03n)^{-\frac{1}{3}}$	$f_n = \left(\frac{10^6}{500 \times 60n} \right)^{\frac{3}{10}}$ $= (0.03n)^{-\frac{3}{10}}$

$n, f_n \dots$ Fig. 5.3 (consulte la Página A26), Tabla 12 del Apéndice (consulte la Página C24)

$L_h, f_h \dots$ Fig. 5.4 (consulte la Página A26), Tabla 13 del Apéndice (consulte la Página C25)

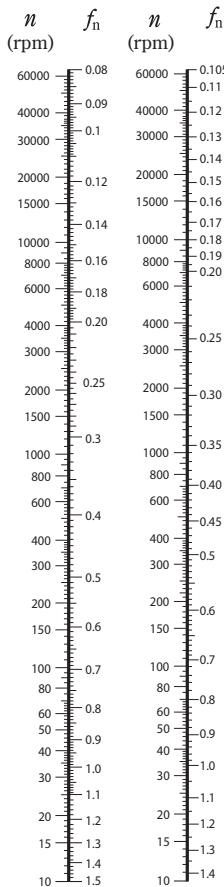


Fig. 5.3 Velocidad del rodamiento y factor de velocidad
Rodamientos de bolas Rodamientos de rodillos

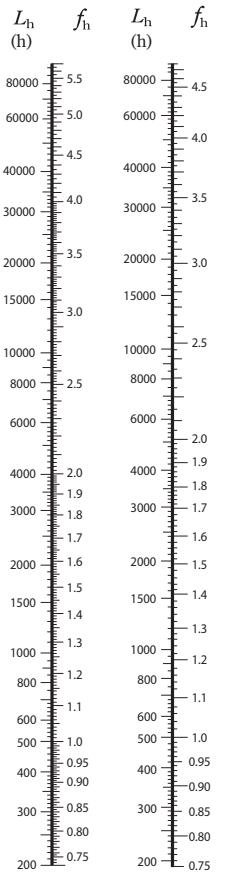


Fig. 5.4 Factor de vida de fatiga y vida de fatiga
Rodamientos de bolas Rodamientos de rodillos

Si conoce la carga del rodamiento P y la velocidad n , determine un factor de vida de fatiga f_h adecuado para la proyección de vida de la máquina y a continuación calcule el índice básico de carga C mediante la siguiente ecuación:

$$C = \frac{f_h \cdot P}{f_n} \quad (5.3)$$

A continuación, debería seleccionar un rodamiento que satisfaga este valor de C en las tablas de rodamientos.

5.2.4 Ajuste de temperatura para el índice básico de carga

Si utiliza rodamientos a altas temperaturas, disminuye la dureza del acero del rodamiento. En consecuencia también disminuye el índice básico de carga, ya que depende de las propiedades físicas del material. Por lo tanto, debería ajustar el índice básico de carga para una temperatura superior utilizando la siguiente ecuación:

$$C_t = f_t \cdot C \quad (5.4)$$

donde C_t : Índice básico de carga después de la corrección de temperatura (N), {kgf}

f_t : Factor de temperatura (Consulte la Tabla 5.3.)

C : Índice básico de carga antes del ajuste de temperatura (N), {kgf}

Si se utilizan rodamientos de gran tamaño a una temperatura superior a 120°C, deben someterse a un tratamiento térmico especial de estabilidad dimensional para evitar cambios dimensionales excesivos. El índice básico de carga de los rodamientos sometidos a dicho tratamiento térmico especial de estabilidad dimensional puede ser inferior al índice mostrado en las tablas de rodamientos.

Tabla 5.3 Factor de temperatura f_t

Temperatura del rodamiento °C	125	150	175	200	250
Factor de temperatura f_t	1.00	1.00	0.95	0.90	0.75

5.2.5 Corrección del índice básico de vida

Como ya se ha descrito anteriormente, las ecuaciones básicas para calcular el índice básico de vida son las siguientes:

Para rodamientos de bolas $L_{10} = \left(\frac{C}{P} \right)^3$ (5.5)

$$\text{Para rodamientos de bolas} \quad L_{10} = \left(\frac{C}{P} \right)^{\frac{10}{3}} \quad \dots \dots \dots (5.6)$$

La vida L_{10} se define como el índice básico de vida con una fiabilidad estadística del 90%. Dependiendo de las máquinas donde se utilicen los rodamientos, es posible que en ocasiones se requiera una fiabilidad superior al 90%. Sin embargo, las recientes mejoras en el material de los rodamientos han ampliado enormemente la vida de fatiga. Además, el desarrollo de la teoría Elastohidrodinámica de lubricación demuestra que el grosor de la película lubricante en la zona de contacto entre los anillos y los elementos rodantes influye enormemente en la vida del rodamiento. Para reflejar dichas mejoras en el cálculo de la vida de fatiga, el índice básico de vida se ajusta de acuerdo con los siguientes factores:

donde L_{nA} : Índice ajustado de vida, donde se tienen en cuenta la fiabilidad, las mejoras del material, las condiciones de lubricación, etc.

L_{10} : Índice básico de vida con una fiabilidad del 90%

a_1 : Factor de ajuste de la vida para la fiabilidad

a_2 : Factor de ajuste de la vida para propiedades especiales de los rodamientos

a₃: Factor de ajuste de la vida para condiciones de funcionamiento

El factor de ajuste de la vida para la fiabilidad, a , se muestra en la Tabla 5.4 para las fiabilidades superiores al 90%.

El factor de ajuste de la vida para propiedades especiales de los rodamientos, a_s , se utiliza para reflejar las mejoras en el acero de los rodamientos.

NSK utiliza actualmente acero para rodamientos desgasado al vacío, y los resultados de las pruebas llevadas a cabo por NSK demuestran que la vida ha mejorado notablemente en comparación con los anteriores materiales. Los índices básicos de carga C_r y C_a mostrados en las tablas de rodamientos se

calcularon considerando la vida ampliada conseguida gracias a las mejoras en los materiales y a las técnicas de fabricación. En consecuencia, al estimar la vida utilizando la Ecuación (5.7) es suficiente asumir que es superior a uno.

El factor de ajuste de la vida para condiciones de funcionamiento a_3 se utiliza para ajustar varios factores, especialmente la lubricación. Si no existe desalineación entre los anillos interiores y exteriores, y el grosor de la película lubricante en las zonas de contacto del rodamiento es la suficiente, es posible que a_3 sea mayor que uno; sin embargo, a_3 es menor que uno en los siguientes casos:

- Cuando la viscosidad del lubricante en las zonas de contacto entre las pistas de rodadura y los elementos rodantes es baja.
 - Cuando la velocidad circunferencial de los elementos rodantes es muy baja.
 - Cuando la temperatura del rodamiento es alta.
 - Cuando el lubricante está contaminado por agua o materias extrañas.
 - Cuando la desalineación de los anillos internos y externos es excesiva.

Es difícil determinar el valor correcto de a_1 para condiciones específicas de funcionamiento, porque existen muchos factores desconocidos. Dado que las condiciones de funcionamiento también influyen en el factor de propiedades especiales del rodamiento a_2 , existe la proposición de combinar a_2 y a_3 en una sola cantidad ($a_2 \times a_3$) en vez de considerarlos independientemente. En este caso, en condiciones normales de lubricación y funcionamiento, debería asumirse que el producto ($a_2 \times a_3$) es igual a uno. Sin embargo, si la viscosidad del lubricante es demasiado baja, el valor disminuye hasta 0,2.

Si no existe desalineación y se utiliza un lubricante de alta viscosidad para garantizar un grosor suficiente de la película, el producto de ($a_1 \times a_2$) puede estar cercano a dos.

Si selecciona un rodamiento basado en el índice básico de carga, es mejor seleccionar un factor de fiabilidad a_1 , adecuado para el uso previsto y un valor C/P o f_0 determinado empíricamente y derivado de resultados anteriores en cuanto a lubricación, temperatura, condiciones de montaje, etc. en máquinas similares.

Las ecuaciones del índice básico de vida (5.1), (5.2), (5.5) y (5.6) ofrecen resultados satisfactorios para una amplia gama de cargas de rodamientos. Sin embargo, las cargas demasiado elevadas pueden causar deformaciones del plástico en los puntos de contacto entre las bolas y los caminos de rodadura. Si P_r es superior a C_{Br} (índice de carga estática básica) o a 0,5 C_r (el menor de los dos) para rodamientos radiales, o si P_a es superior a 0,5 C_a para rodamientos de apoyo, consulte con NSK para establecer la aplicabilidad de las ecuaciones del índice de vida frente a la fatiga.

Tabla 5.4 Factor de fiabilidad a_1

Fiabilidad (%)	90	95	96	97	98	99
a_1	1.00	0.62	0.53	0.44	0.33	0.21

5.3 Cálculo de las cargas del rodamiento

Las cargas aplicadas sobre los rodamientos generalmente incluyen el peso de la estructura que éstos deben soportar, el peso de los elementos giratorios en sí, la potencia de transmisión de los engranajes y las correas, la carga ocasionada por el funcionamiento de la máquina donde se utilizan los rodamientos, etc. Estas cargas pueden calcularse teóricamente, pero algunas de ellas resultan difíciles de estimar. Así pues, se hace necesario corregir las estimaciones utilizando datos obtenidos empíricamente.

5.3.1 Factor de carga

Cuando se ha calculado matemáticamente una carga radial o axial, la carga real sobre el rodamiento puede ser superior a la carga calculada debido a la vibración y a los impactos producidos durante el funcionamiento de la máquina. La carga real puede calcularse utilizando la siguiente ecuación:

$$\left. \begin{aligned} F_r &= f_w \cdot F_{rc} \\ F_a &= f_w \cdot F_{ac} \end{aligned} \right\} \quad (5.8)$$

donde F_r, F_a : Cargas aplicadas sobre el rodamiento (N), {kgf}

F_{rc}, F_{ac} : Carga calculada teóricamente (N), {kgf}

f_w : Factor de carga

Los valores mostrados en la Tabla 5.5 se utilizan normalmente para el factor de carga f_w .

5.3.2 Cargas del rodamiento en aplicaciones de transmisión por correas o cadenas

La fuerza actúa sobre la polea o la rueda dentada o bien cuando la potencia se transmite por medio de una correa o cadena se calcula utilizando las siguientes ecuaciones.

$$\left. \begin{aligned} M &= 9\,550\,000H / n \dots (N \cdot mm) \\ &= 974\,000H / n \dots (kgf \cdot mm) \end{aligned} \right\} \quad (5.9)$$

$$P_k = M/r \quad (5.10)$$

donde M : Par sobre la polea o la rueda dentada (kgf-mm), {kgf-mm}

P_k : Fuerza efectiva transmitida por la correa o la cadena (N), {kgf}

H : Potencia transmitida (kW)

n : Velocidad (rpm)

r : Radio efectivo de la polea o de la rueda dentada (mm)

Cuando calcule la carga sobre un eje de la polea, debe incluir la tensión de la correa. Así, para calcular la carga real K_b en el caso de una transmisión por correa, la potencia de transmisión efectiva se multiplica por el factor de la correa f_b , que representa la tensión de la correa. Los valores del factor de la correa f_b para tipos diferentes de correas se muestran en la Tabla 5.6.

$$K_b = f_b \cdot P_k \quad (5.11)$$

En caso de una transmisión por cadena, los valores correspondientes a f_b deberían ser de 1,25 a 1,5.

Tabla 5.5 Valores del factor de carga f_w

Condiciones de funcionamiento	Aplicaciones típicas	f_w
Funcionamiento suave libre de impactos	Motores eléctricos, máquinas herramienta, acondicionadores de aire	1.0~1.2
Funcionamiento normal	Ventiladores, compresores, ascensores, grúas, máquinas para fabricación de papel	1.2~1.5
Funcionamiento acompañado de impactos y vibraciones	Maquinaria para la construcción, trituradoras, cribas, Trenes de laminación	1.5~3

Tabla 5.6 Factor de la correa f_b

Tipo de correa	f_b
Correas dentadas	1.3 ~ 2.0
Correas en V	2.0 ~ 2.5
Correas planas con polea de tensión	2.5 ~ 3.0
Correas planas	4.0 ~ 5.0

La velocidad media puede calcularse de la siguiente manera:

$$n_m = \frac{n_1 t_1 + n_2 t_2 + \dots + n_n t_n}{t_1 + t_2 + \dots + t_n} \quad \dots \dots \dots (5.19)$$

(2) Cuando la carga fluctúa casi linealmente (Fig. 5.8), la carga media puede calcularse de la siguiente manera:

$$F_m = \frac{1}{3}(F_{\min} + 2F_{\max}) \quad \dots \dots \dots (5.20)$$

donde F_{\min} : Valor mínimo de la carga fluctuante (N), (kgf)

F_{\max} : Valor máximo de la carga fluctuante (N), (kgf)

(3) Cuando la fluctuación de la carga es similar a una onda sinusoidal (Fig. 5.9), puede calcularse un valor aproximado para la carga media F_m a partir de la siguiente ecuación:

En el caso de la Fig. 5.9 (a)

$$F_m = 0.65 F_{\max} \quad \dots \dots \dots (5.21)$$

En el caso de la Fig. 5.9 (b)

$$F_m = 0.75 F_{\max} \quad \dots \dots \dots (5.22)$$

(4) Cuando se aplican tanto una carga giratoria como una carga estacionaria (Fig. 5.10).

F_R : Carga giratoria (N), (kgf)

F_S : Carga estacionaria (N), (kgf)

Puede calcularse un valor aproximado para la carga media F_m de la siguiente manera:

a) Donde $F_R \geq F_S$

$$F_m = F_R + 0.3F_S + 0.2 \frac{F_S^2}{F_R} \quad \dots \dots \dots (5.23)$$

b) Donde $F_R < F_S$

$$F_m = F_S + 0.3F_R + 0.2 \frac{F_R^2}{F_S} \quad \dots \dots \dots (5.24)$$

5.4 Carga equivalente

En algunos casos, las cargas que se aplican sobre los rodamientos son puramente radiales o axiales; sin embargo, en la mayoría de los casos, las cargas son una combinación de ambos tipos. Además, estas cargas normalmente fluctúan tanto en magnitud como en dirección. En estos casos, las cargas aplicadas realmente a los rodamientos no pueden utilizarse para los cálculos de la vida de los rodamientos; por lo tanto, se debería estimar una carga hipotética con una magnitud constante y que pase por el centro del rodamiento, y que ofrezca la misma vida de rodamiento que debería tener el rodamiento bajo las condiciones de carga y rotación reales. Este tipo de carga hipotética se llama carga equivalente.

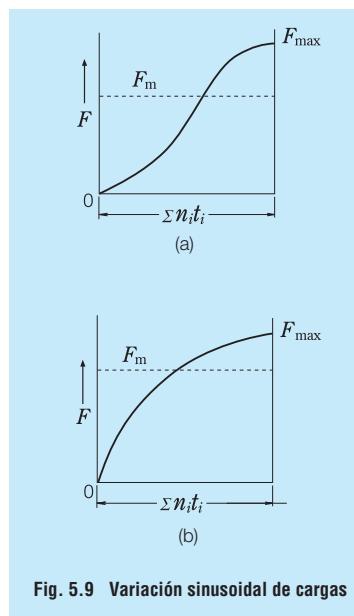


Fig. 5.9 Variación sinusoidal de cargas

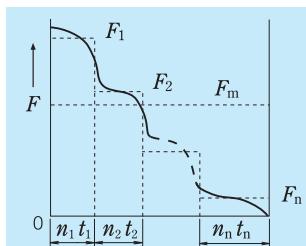


Fig. 5.7 Variación incremental de cargas

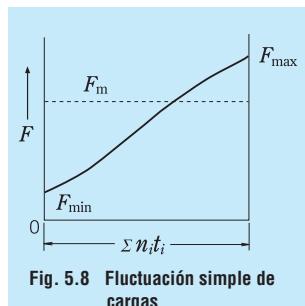


Fig. 5.8 Fluctuación simple de cargas

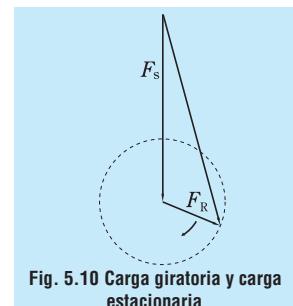


Fig. 5.10 Carga giratoria y carga estacionaria

5.4.1 Cálculo de las cargas equivalentes

La carga equivalente sobre los rodamientos radiales puede calcularse utilizando la siguiente ecuación:

$$P = XF_r + YF_a \dots \quad (5.25)$$

donde P : Carga equivalente (N). {kgf}

F_r : Carga radial (N). {kgf}

F_a : Carga axial (N). {kgf}

X : Factor de carga radial

Y: Factor de carga axial

Los valores de X e Y se muestran en las tablas de rodamientos. La carga radial equivalente para rodamientos de rodillos radiales con $\alpha = 0^\circ$ es

$$P = F$$

En general, los rodamientos de bolas de apoyo no pueden soportar cargas radiales, mientras que los rodamientos de rodillos de apoyo esféricos pueden soportar parte de dichas cargas. En este caso, la carga equivalente puede calcularse utilizando la siguiente ecuación:

$$P = F_s + 1.2F_r \quad \dots \quad (5.26)$$

donde $\frac{F_r}{F_c} \leq 0.55$

5.4.2 Componentes de la carga axial en rodamientos de bolas de contacto angular y en rodamientos de rodillos cónicos

El centro de carga efectivo de los rodamientos de bolas de contacto angular y de los rodamientos de rodillos cónicos se encuentra en el punto de intersección de la línea del centro del eje y la línea que representa la carga aplicada por el anillo exterior sobre el elemento de rodadura, tal como se muestra en la Fig. 5.11. En las tablas de rodamientos se muestra este centro de carga efectivo para cada rodamiento.

Cuando se aplican cargas radiales a estos tipos de rodamientos, se produce una componente de carga en la dirección axial. Para compensar esta carga de la componente, se utilizan rodamientos del mismo tipo en parejas, colocados cara a cara o espalda contra espalda. Estas cargas axiales pueden calcularse utilizando la siguiente ecuación:

donde F_{ai} : Carga del componente en la dirección axial (N). {kgf}

F_r : Carga radial (N), {kgf}

Y: Factor de carga axial

Se considera que las cargas radiales F_{rI} y F_{rII} se aplican sobre los rodamientos I y II (Fig. 5.12) respectivamente, y la carga axial externa F_{ae} se aplica según el esquema. Si los factores de carga axial son Y_I , Y_{II} y el factor de carga radial es X , entonces las cargas equivalentes P_I , P_{II} pueden calcularse de la manera siguiente:

$$\text{donde } F_{ae} + \frac{0.6}{Y_u} F_{rII} \geq \frac{0.6}{Y_r} F_r$$

$$\left. \begin{aligned} P_I &= XF_{rl} + Y_l \left(F_{ae} + \frac{0.6}{Y_H} F_{rII} \right) \\ P_{II} &= F_{rl} \end{aligned} \right\} \quad \dots \dots \dots \quad (5.28)$$

$$\text{donde } F_{ae} + \frac{0.6}{Y_u} F_{rII} \geq \frac{0.6}{Y_r} F_r$$

$$\left. \begin{aligned} P_I &= F_{rI} \\ P_H &= XF_{rH} + Y_H \left(\frac{0.6}{Y_I} F_{rI} - F_{ae} \right) \end{aligned} \right\} \dots \quad (5.29)$$

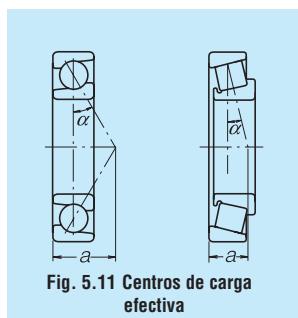


Fig. 5.11 Centros de carga efectiva

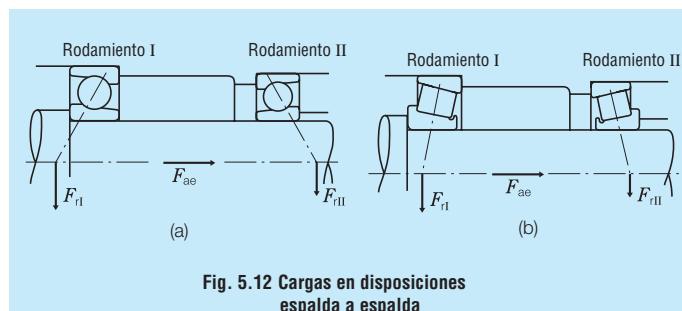


Fig. 5.12 Cargas en disposiciones espalda a espalda

5.6 Cargas axiales máximas permisibles para rodamientos de rodillos cilíndricos

Los rodamientos de rodillos cilíndricos cuyos anillos interno y externo presentan anillos guía (soltos o no) o collares de empuje son capaces de soportar cargas radiales y cargas axiales limitadas simultáneamente. La carga axial máxima permisible está limitada por un incremento anormal de la temperatura o deformación por calor debida a la fricción por deslizamiento entre las caras laterales de los rodillos y la cara del reborde.

La carga axial máxima permisible para los rodamientos de la serie dimensional 3, cargados continuamente y lubricados con grasa o aceite, se muestra en la Fig. 5.13.

Lubricación con grasa (ecuación empírica)

$$C_A = 9.8f \left\{ \frac{900(k \cdot d)^2}{n + 1500} - 0.023 \times (k \cdot d)^{2.5} \right\} \dots (N) \\ = f \left\{ \frac{900(k \cdot d)^2}{n + 1500} - 0.023 \times (k \cdot d)^{2.5} \right\} \dots \{kgf\} \quad \dots (5.34)$$

Lubricación con aceite (ecuación empírica)

$$C_A = 9.8f \left\{ \frac{490(k \cdot d)^2}{n + 1000} - 0.000135 \times (k \cdot d)^{3.4} \right\} \dots (N) \\ = f \left\{ \frac{490(k \cdot d)^2}{n + 1000} - 0.000135 \times (k \cdot d)^{3.4} \right\} \dots \{kgf\} \quad \dots (5.35)$$

donde C_A : Carga axial permisible (N), {kgf}
 d : Diámetro interno del rodamiento (mm)
 n : Velocidad (rpm)

f: Factor de carga

Intervalo de carga	Valor de f
Continuo	1
Intermitente	2
Sólo períodos cortos	3

k : Factor de tamaño

Serie dimensional	Valor de k
2	0.75
3	1
4	1.2

Además, para que los rodamientos de rodillos cilíndricos tengan una capacidad de carga axial constante, deben tomarse las siguientes precauciones con los rodamientos y su entorno:

- Cuando se aplican cargas axiales, también deben aplicarse cargas radiales.
- Debe aplicarse suficiente lubricante entre las caras laterales de los rodillos y los rebordes.
- Debe utilizarse grasa de calidad superior para presiones extremas.
- Debe llevarse a cabo un rodaje suficiente.
- La precisión del montaje debe ser buena.
- El juego radial no debe ser mayor de lo necesario.

En aquellos casos en los que la velocidad del rodamiento es extremadamente lenta, o si la velocidad supera el límite en más del 50%, o si el diámetro del núcleo es superior a los 200 mm, debe estudiarse detenidamente cada caso en lo referente a lubricación, refrigeración, etc. En dichos casos, consulte a NSK.

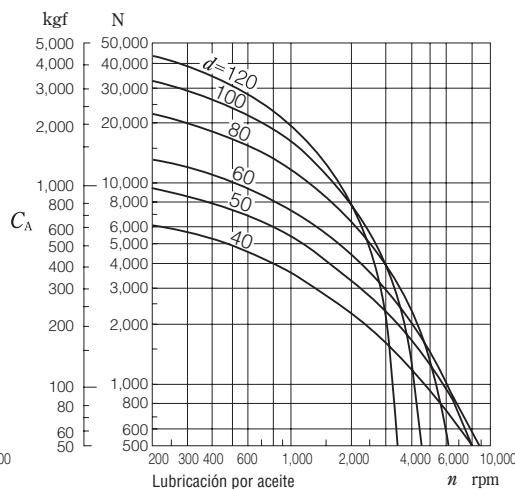
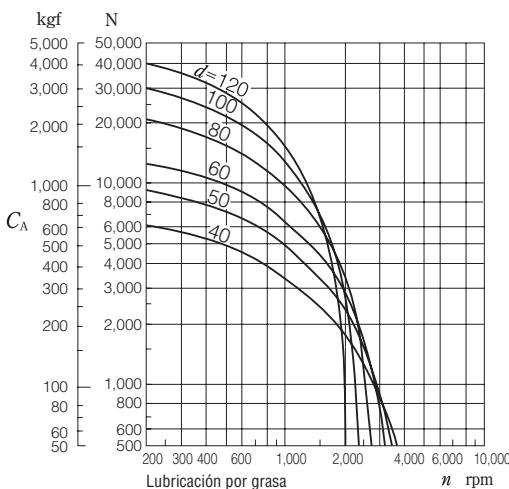


Fig. 5.13 Carga axial permisible para rodamientos de rodillos cilíndricos

Para rodamientos de la serie de diámetro 3 ($k=1.0$) que operan bajo una carga continua y lubricados con grasa o aceite.

5.7 Ejemplos de cálculos de rodamientos

(Ejemplo 1)

Obtenga el factor de vida de fatiga f_h de un rodamiento rígido de bolas de una hilera de ranura profunda **6208** cuando se utiliza bajo una carga radial $F_r=2\,500\text{ N}$, {255 kgf} y velocidad $n=900\text{ rpm}$.

El índice básico de carga C_r de **6208** es de 29 100N, {2 970 kgf} (Tabla de rodamientos, página B10). Sólo se aplica una carga radial, por lo que la carga P equivalente puede obtenerse de la manera siguiente:

$$P = F_r = 2\,500\text{ N}, \quad \{255\text{ kgf}\}$$

La velocidad es $n = 900\text{ rpm}$, por lo que el factor de velocidad f_n puede obtenerse a partir de la ecuación de la Tabla 5.2 (Página A25) o de la Fig. 5.3 (Página A26).

$$f_n = 0.333$$

El factor de vida de fatiga f_h , en estas condiciones, puede calcularse de la manera siguiente:

$$f_h = f_n \frac{C_r}{P} = 0.333 \times \frac{29\,100}{2\,500} = 3.88$$

Este valor es adecuado para aplicaciones industriales, acondicionadores de aire que se utilizan regularmente, y según la ecuación de la Tabla 5.2 o de la Fig. 5.4 (Página A26), corresponde aproximadamente a 29.000 horas de vida de servicio.

(Ejemplo 2)

Seleccione un rodamiento rígido de bolas de una hilera de ranura profunda con un diámetro interior de 50 mm y un diámetro exterior inferior a 100 mm que cumpla con las siguientes condiciones:

Carga radial $F_r = 3\,000\text{ N}$, {306 kgf}

Velocidad $n=1\,900\text{ rpm}$

Índice básico de vida $L_h \geq 10\,000\text{ h}$

El factor de vida de fatiga f_h de los rodamientos de bolas con un índice de vida de fatiga superior a las 10.000 horas es $f_h \geq 2.72$

Porque $f_n = 0.26$, $P = F_r = 3\,000\text{ N}$. {306kgf}

$$f_h = f_n \frac{C_r}{P} = 0.26 \times \frac{C_r}{3\,000} \geq 2.72$$

por lo tanto, $C_r \geq 2.72 \times \frac{3\,000}{0.26} = 31\,380\text{ N}$, {3 200kgf}

Entre los datos mostrados en la tabla de rodamientos de la Página B12, debería seleccionar **6210** como uno que cumple las anteriores condiciones.

(Ejemplo 3)

Obtener C_r/P o el factor de vida de fatiga f_h cuando se añade una carga axial $F_a=1\,000\text{ N}$, {102kgf} a las condiciones del (Ejemplo 1)

Si se aplican la carga radial F_r y la carga axial F_a sobre un rodamiento rígido de bolas de una hilera de ranura profunda **6208**, la carga dinámica equivalente P deberá calcularse de acuerdo con el siguiente procedimiento.

Obtenga el factor de carga radial X , el factor de carga axial Y y la constante e , que depende de la magnitud de $f_h F_a/C_{or}$, en la tabla situada encima de la tabla de rodamientos rígidos de bolas de una hilera de ranura profunda.

El índice de carga estática básica C_{or} del rodamiento de bolas 6208 es de

$$17\,900\text{ N}, \quad \{1\,820\text{ kgf}\} \quad (\text{Página B10})$$

$$f_o F_a / C_{or} = 14.0 \times 1\,000 / 17\,900 = 0.782$$

$$e \approx 0.26$$

$$y F_a / F_r = 1\,000 / 2\,500 = 0.4 > e$$

$$X = 0.56$$

$$Y = 1.67 \quad (\text{el valor de } Y \text{ se obtiene por interpolación lineal})$$

Por lo tanto, la carga dinámica equivalente P es

$$\begin{aligned} P &= XF_r + YF_a \\ &= 0.56 \times 2\,500 + 1.67 \times 1\,000 \\ &= 3\,070\text{ N}, \quad \{313\text{ kgf}\} \end{aligned}$$

$$\frac{C_r}{P} = \frac{29\,100}{3\,070} = 9.48$$

$$f_h = f_n \frac{C_r}{P} = 0.333 \times \frac{29\,100}{3\,070} = 3.16$$

Este valor de f_h corresponde aproximadamente a 15.800 horas para rodamientos de bolas.

(Ejemplo 4)

Seleccione un rodamiento de rodillos esféricos de la serie 231 que cumpla con las siguientes condiciones:

Carga radial $F_r = 45\,000\text{ N}$, {4 950kgf}

Carga axial $F_a = 8\,000\text{ N}$, {816kgf}

Velocidad $n = 500\text{ rpm}$

Índice básico de vida $L_h \geq 30\,000\text{ h}$

El valor del factor de vida de fatiga f_h que hace $L_h \geq 30\,000\text{ h}$ es mayor que 3.45 en la Fig. 5.4 (Página A26).

La carga dinámica equivalente P de los rodamientos de rodillos esféricos se obtiene así:

cuando $F_a/F_r \leq e$

$$P = XF_r + YX_a = F_r + Y_3F_a$$

cuando $F_a/F_r > e$

$$P = XF_r + YF_a = 0.67F_r + Y_2F_a$$

$$F_a/F_r = 8000/45\,000 = 0.18$$

Podemos ver en la tabla de rodamientos que el valor de e es aproximadamente de 0.3 y que el de Y_3 es aproximadamente de 2.2 para los rodamientos de la serie 231:

$$\begin{aligned} \text{Por lo tanto, } P &= XF_r + YF_a = F_r + Y_3F_a \\ &= 45\,000 + 2.2 \times 8\,000 \\ &= 62\,600 \text{ N, } \{6\,380 \text{ kgf}\} \end{aligned}$$

Partiendo del factor de vida de fatiga f_h , el índice de carga básico puede obtenerse de la siguiente manera:

$$f_h = f_n \frac{C_r}{P} = 0.444 \times \frac{C_r}{62\,600} \geq 3.45$$

en consecuencia, $C_r \geq 490\,000 \text{ N, } \{50\,000 \text{ kgf}\}$

Entre los rodamientos de rodillos esféricos de la serie 231 que satisfacen este valor de C_r , el menor es **23126C**

($C_r = 505\,000 \text{ N, } \{51\,500 \text{ kgf}\}$)

Una vez determinado el rodamiento, sustituya el valor de Y_3 en la ecuación y obtenga el valor de P .

$$\begin{aligned} P &= F_r + Y_3F_a = 45\,000 + 2.4 \times 8\,000 \\ &= 64\,200 \text{ N, } \{6\,550 \text{ kgf}\} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L_h &= 500 \left(f_n \frac{C_r}{P} \right)^{\frac{10}{3}} \\ &= 500 \left(0.444 \times \frac{505\,000}{64\,200} \right)^{\frac{10}{3}} \\ &= 500 \times 3.49^{\frac{10}{3}} \approx 32\,000 \text{ h} \end{aligned}$$

(Ejemplo 5)

Asuma que los rodamientos de rodillos cónicos HR30305DJ y HR30206J se utilizan en una disposición espalda contra espalda como se muestra en la Fig. 5.14, y que la distancia entre las caras posteriores de la copa es de 50 mm.

Calcule el índice básico de vida de cada rodamiento cuando se aplique la carga radial $F_r = 5\,500 \text{ N, } \{561 \text{ kgf}\}$, y la carga axial $F_{ae} = 2\,000 \text{ N, } \{204 \text{ kgf}\}$ al **HR30305DJ** tal como se muestra en la Fig. 5.14.

La velocidad es de 600 rpm.

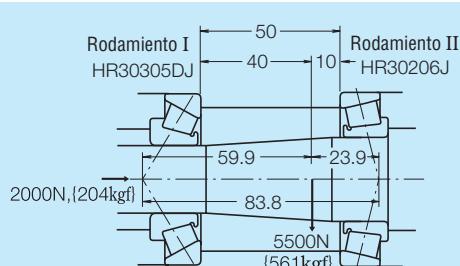


Fig. 5.14 Cargas sobre rodamientos de rodillos cónicos

Para distribuir la carga radial F_r entre los rodamientos I y II, los centros efectivos de carga deben estar localizados para los rodamientos de rodillos cónicos. Obtenga el centro efectivo de carga a para los rodamientos I y II desde la tabla de rodamientos, y luego obtenga la posición relativa de la carga radial F_r y los centros efectivos de carga. El resultado será el mostrado en la Fig. 5.14. En consecuencia, la carga radial aplicada sobre los rodamientos I (**HR30305DJ**) y II (**HR30206J**) puede obtenerse a partir de las siguientes ecuaciones:

$$F_{rI} = 5\,500 \times \frac{23.9}{83.8} = 1\,569 \text{ N, } \{160 \text{ kgf}\}$$

$$F_{rII} = 5\,500 \times \frac{59.9}{83.8} = 3\,931 \text{ N, } \{401 \text{ kgf}\}$$

Partiendo de los datos de la tabla de rodamientos, se obtienen los siguientes valores:

Rodamientos	Índice básico de carga dinámica C_r (N) (kgf)	Axial load factor Y_1	Constante e
Rodamiento I (HR30305DJ)	38 000 (3 900)	$Y_1 = 0.73$	0.83
Rodamiento II (HR30206J)	43 000 (4 400)	$Y_2 = 1.60$	0.38

Cuando se aplican cargas radiales sobre los rodamientos de rodillos cónicos, se produce un componente de carga axial que debe tenerse en cuenta para obtener la carga radial equivalente dinámica (consulte el Párrafo 5.4.2, Página A31).

$$F_{ax} + \frac{0.6}{Y_{II}} F_{rl} = 2000 + \frac{0.6}{1.6} \times 3931 \\ = 3474N, \{354kgf\}$$

$$\frac{0.6}{Y_1} F_{rl} = \frac{0.6}{0.73} \times 1569 = 1290N, \{132kgf\}$$

Por lo tanto, con esta disposición de los rodamientos, la carga axial $F_{ax} + \frac{0.6}{Y_{II}} F_{rl}$ se aplica sobre el rodamiento I pero no sobre el rodamiento II.

Para el rodamiento I

$$F_{rl} = 1569N, \{160kgf\}$$

$$F_{al} = 3474N, \{354kgf\}$$

ya que $F_{al}/F_{rl} = 2.2 > e = 0.83$

la carga dinámica equivalente $P_I = X F_{rl} + Y_1 F_{al}$

$$= 0.4 \times 1569 + 0.73 \times 3474$$

$$= 3164N, \{323kgf\}$$

$$f_h = f_n \frac{C_r}{P_I}$$

El factor de vida de fatiga

$$= \frac{0.42 \times 38000}{3164} = 5.04$$

y el índice de vida de fatiga $L_h = 500 \times 5.04^{\frac{10}{3}} = 109750h$

Para el rodamiento II

ya que $F_{rl} = 3931N, \{401kgf\}$, $F_{al} = 0$

la carga dinámica equivalente

$$P_{II} = F_{rl} = 3931N, \{401kgf\}$$

el factor de vida de fatiga

$$f_h = f_n \frac{C_r}{P_{II}} = \frac{0.42 \times 43000}{3931} = 4.59$$

y se obtiene el índice de vida de fatiga

$$L_h = 500 \times 4.59^{\frac{10}{3}} = 80400h$$

Observaciones Para disposiciones cara a cara (tipo DF), consulte con NSK.

En esta aplicación se esperan cargas pesadas, impactos y desviación del eje; por lo tanto, lo más adecuado son rodamientos de rodillos esféricos.

Los siguientes rodamientos de rodillos esféricos cumplen con la anterior limitación de tamaño (consulte la Página B192)

d	D	B	Nº de rodamiento	Índice básico de carga dinámica C_r (N) {kgf}	Constante e	Factor Y_3
300	420	90	23960 CAE4	1 230 000	125 000	0.19
	460	118	23060 CAE4	1 920 000	196 000	0.24
	460	160	24060 CAE4	2 310 000	235 000	0.32
	500	160	23160 CAE4	2 670 000	273 000	0.31
	500	200	24160 CAE4	3 100 000	315 000	0.38

ya que $F_{al}/F_{rl} = 0.20 < e$

la carga dinámica equivalente P es

$$P = F_{rl} + Y_3 F_{al}$$

Teniendo en cuenta el factor de vida de fatiga f_h en la Tabla 5.1 y los ejemplos de aplicaciones (consulte la Página A25), parece adecuado un valor de f_h entre 3 y 5.

$$f_h = f_n \frac{C_r}{P} = \frac{0.444 C_r}{F_{rl} + Y_3 F_{al}} = 3 \sim 5$$

Asumiendo que $Y_3 = 2.1$, puede obtenerse el índice básico de carga necesario C_r

$$C_r = \frac{(F_{rl} + Y_3 F_{al}) \times (3 \sim 5)}{0.444} \\ = \frac{(245000 + 2.1 \times 49000) \times (3 \sim 5)}{0.444} \\ = 2350000 \sim 3900000N, \\ \{240000 \sim 400000kgf\}$$

Los rodamientos que cumplen estos requisitos son **23160CAE4** y **24160CAE4**.

(Ejemplo 6)

Seleccione un rodamiento para un reductor de la velocidad bajo las siguientes condiciones:

Condiciones de funcionamiento

Carga radial $F_r = 245000 N, \{25000 kgf\}$

Carga axial $F_a = 49000 N, \{5000 kgf\}$

Velocidad $n = 500 rpm$

Limitación de tamaño

Diámetro del eje: 300 mm

Diámetro interior del alojamiento: Menos de 500 mm

6. VELOCIDAD LÍMITE

La velocidad de los rodamientos está sujeta a ciertos límites. Cuando los rodamientos están en funcionamiento, a mayor velocidad mayor será la temperatura generada por la fricción. La velocidad límite es el valor, obtenido empíricamente, es la velocidad máxima a la que puede funcionar el rodamiento de manera continua sin que se produzcan deformaciones o una generación excesiva de calor. En consecuencia, la velocidad límite de los rodamientos depende de factores como el tipo y tamaño del rodamiento, la geometría y el material de la jaula, las cargas, el método de lubricación, y el método de disipación del calor incluyendo el diseño del entorno del rodamiento.

La velocidad límite para los rodamientos lubricados por grasa o aceite viene indicada en las tablas de rodamientos. Las velocidades límite mostradas en las tablas son aplicables a los rodamientos de diseño estándar y sujetos a cargas normales, es decir

$$C/P \geq 12 \text{ y } F_a/F_r \leq 0.2 \text{ aproximadamente.}$$

Las velocidades límite para la lubricación con aceite mostradas en las tablas de los rodamientos se refieren a sistemas de lubricación por baño de aceite convencional.

Algunos tipos de lubricantes no son adecuados para altas velocidades, aun pueden ser notablemente superiores en otros aspectos. Si la velocidad es superior al 70% de la velocidad límite mostrada, será preciso seleccionar un aceite o grasa con buenas características de velocidad.

(Consulte)

Tabla 12.2 Propiedades de la grasa (Páginas A110 y 111)

Tabla 12.5 Ejemplo de selección de lubricante para las condiciones de funcionamiento del rodamiento (Página A113)

Tabla 15.8 Marcas de grasas lubricantes y sus propiedades (Páginas A138 a A141)

6.1 Corrección de la velocidad límite

Cuando la carga del rodamiento P excede el 8% del índice básico de carga C, o cuando la carga axial F_a supera el 20% de la carga radial F_r , la velocidad límite debe corregirse multiplicando la velocidad límite mostrada en las tablas de los rodamientos por el factor de corrección mostrado en las Figs. 6.1 y 6.2.

Cuando la velocidad requerida supera la velocidad límite del rodamiento deseado, deben ser cuidadosamente estudiados el grado de precisión, el juego interno, el tipo y material de la jaula, la lubricación, etc., para seleccionar un rodamiento capaz de soportar dicha velocidad. En tales casos, se debe utilizar lubricación por aceite de circulación forzada, lubricación por inyección de aceite, por aceite pulverizado, o por aceite-aire.

Si se consideran todas estas condiciones, la velocidad máxima permisible puede corregirse multiplicando la velocidad límite mostrada en las tablas de los rodamientos por el factor de corrección mostrado en la Tabla 6.1. Recomendamos consultar a NSK con respecto a aplicaciones de alta velocidad.

6.2 Velocidad límite para los sellados de contacto de goma para los rodamientos de bolas

La velocidad máxima permisible para rodamientos con sellado de goma de contacto (tipo DDU) se determina principalmente por la velocidad de la superficie deslizante de la circunferencia interna del sellado. Los valores de la velocidad límite se muestran en las tablas de los rodamientos.

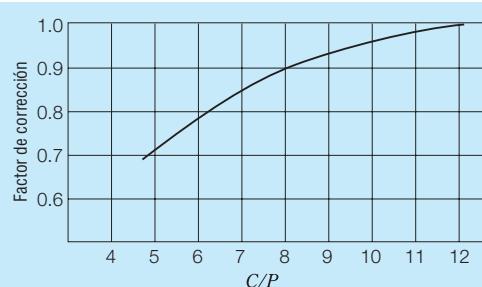


Fig. 6.1 Variación del factor de corrección de la velocidad límite y la Relación de Cargas

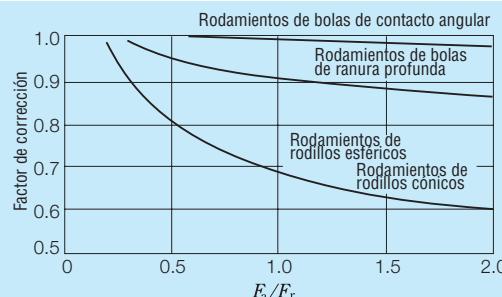


Fig. 6.2 Factor de corrección de la velocidad límite para cargas radiales y axiales combinadas

Tabla 6.1 Factor de corrección de la velocidad límite para aplicaciones de alta velocidad

Tipos de rodamiento	Factor de corrección
Rodamientos de rodillos cilíndricos (una hilera)	2
Rodamientos de agujas (excepto los de tipo ancho)	2
Rodamientos de rodillos cónicos	2
Rodamientos de rodillos esféricos	1.5
Rodamientos de bolas de ranura profunda	2.5
Rodamientos de bolas de contacto angular (excepto rodamientos emparejados)	1.5

7. DIMENSIONES Y NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE LOS RODAMIENTOS

7.1 Dimensiones globales y dimensiones para las ranuras de los anillos de fijación

7.1.1 Dimensiones globales

Las dimensiones globales de los rodamiento, mostradas en las Figs. 7.1 a 7.5, son las dimensiones que definen su geometría externa. Incluyen el diámetro interior d , el diámetro exterior D , la anchura B , la anchura (o altura) del rodamiento T , la dimensión del chaflán r , etc. Es necesario conocer todas estas dimensiones al montar un rodamiento en eje y alojamiento. Estas dimensiones límite han sido normalizadas internacionalmente (ISO15) y adoptadas por la JIS B 1512 (dimensiones globales de los rodamientos).

Las dimensiones globales y la serie dimensional de los rodamientos radiales, los rodamientos de rodillos cónicos y los rodamientos de empuje se muestran en las Tablas 7.1 a 7.3 (Páginas A40 a A49).

En estas tablas de dimensiones globales, para cada código del anillo interior, que prescribe el diámetro interior, se muestran el resto de dimensiones para las distintas series. Existe un número muy elevado de series, aunque no todas ellas están disponibles comercialmente y por lo tanto pueden añadirse más en el futuro. En la parte superior de cada tabla de rodamientos (7.1 a 7.3) se muestran los tipos de los rodamientos más representativos y los símbolos de serie (consulte la Tabla 7.5, Símbolos de la serie de rodamientos, Página A55).

Las dimensiones seccionales relativas de los rodamientos radiales (excepto los rodamientos de rodillos cónicos) y los rodamientos de empuje para las distintas clasificaciones de serie se muestran en las Figs. 7.6 y 7.7, respectivamente.

7.1.2 Dimensiones de las ranuras de los anillos de fijación y emplazamiento de los mismos

La normativa ISO 464 especifica las dimensiones de las ranuras para anillos de fijación en la superficie exterior de los rodamientos, así como las dimensiones y precisión de los propios anillos de fijación.

En la Tabla 7.4 se muestran las dimensiones de las ranuras de los anillos de fijación y de los anillos de fijación de posicionamiento para los rodamientos de la serie dimensional 8, 9, 0, 2, 3 y 4 (Páginas A50 a A53).

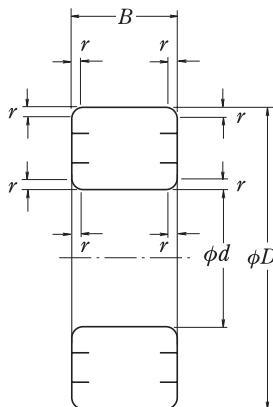


Fig. 7.1 Dimensiones Globales para Rodamientos de Bolas y de Rodillos

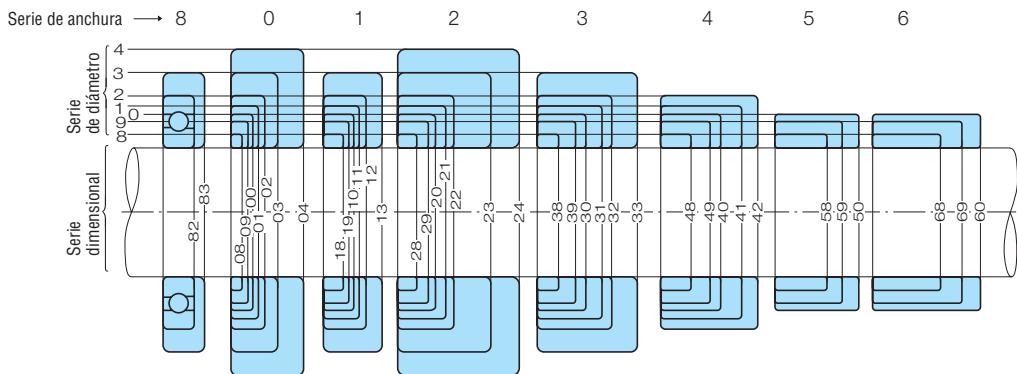


Fig. 7.6 Comparación de Sección Transversal de Rodamientos Radiales (excepto los de Rodillos Cónicos) para distintas Series Dimensionales

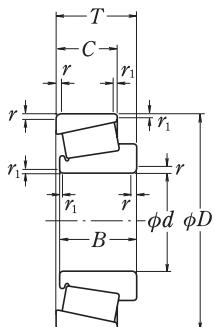


Fig. 7.2 Rodamientos de Rodillos Cónicos

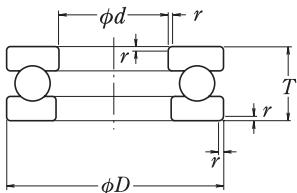


Fig. 7.3 Rodamientos de Bolas de Empuje de Una Sola Dirección

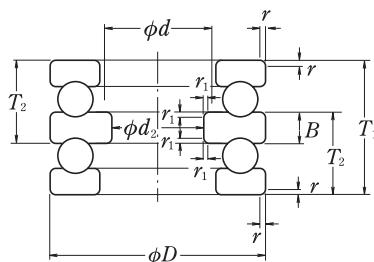


Fig. 7.4 Rodamientos de Bolas de Empuje de Doble Dirección

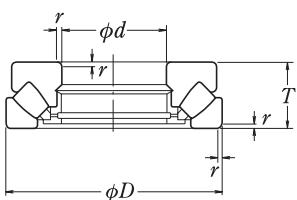


Fig. 7.5 Rodamientos de Rodillos Esféricos de Empuje

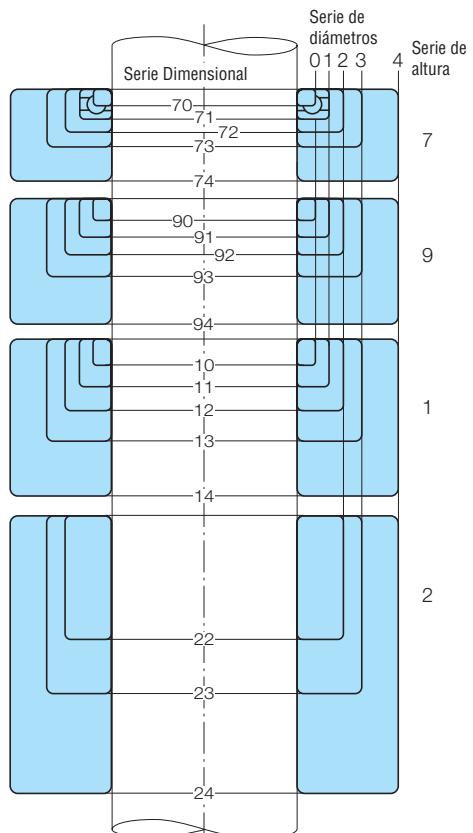


Fig. 7.7 Comparación de Sección Transversal de Rodamientos de Empuje (excepto series de diámetro 5) para distintas Series Dimensionales

DIMENSIONES Y NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE LOS RODAMIENTOS

Unidades: mm

Tabla 7.1. Dimensiones Globales de Rodamientos Radiales (excepto Rodamientos de Rodillos Cónicos) — 1

Observacion

Las dimensiones de los chafanes que se muestran en esta tabla no se aplican necesariamente a los siguientes: (a) Chafanes de las ranuras de los anillos exteriores que disponen de ranuras de fijación.
 (b) Para rodamientos de rodillos cilíndricos de sección estrecha, los chafanes del extremo sin reborte ni agujero interior (en caso de anillo interior) o de superficie exterior (en caso de anillo exterior).
 (c) Para rodamientos de bolas de contacto angular, los chafanes entre la parte delantera y el agujero inferior (en caso de anillo interior) o de superficie exterior (en caso de anillo exterior).

DIMENSIONES Y NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 7.1. Dimensiones Globales de Rodamientos Radiales (excepto Rodamientos de Rodillos Cónicos) — 2 —

Serie diámetro 1												Serie diámetro 2												Serie diámetro 3												Serie diámetro 4											
Número de Rod. Una Hiler de Bolas		Rod Doble hiler de Bolas		Rod. de Rodillos Cónicos		Rod. de Agujas		Rod. de rodillos Estándares		B		Serie dimensional		B		Serie dimensional		B		Serie dimensional		B		Serie dimensional		B		Serie dimensional		B		Serie dimensional		B													
d	D	01	11	21	31	41	01	11~41	D	82	02	12	22	32	42	82	03~42	D	83	03	13	23	33	83	03~33	D	04	24	04~24																		
—	0.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	1	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	2	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	3	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	4	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	5	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	6	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	7	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	8	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
—	9	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
00	00	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
01	01	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
02	02	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
03	03	17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
04	04	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
05	05	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
06	06	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
07	07	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
08	08	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
09	09	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
10	10	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
11	11	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
12	12	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
13	13	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
14	14	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
15	15	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
16	16	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
17	17	85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
18	18	90	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
19	19	95	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
20	20	100	165	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															

21	105	175	33	42	56	68	80	92	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	700	710	720	730	740	750	760	770	780	790	800	810	820	830	840	850	860	870	880	890	900	910	920	930	940	950	960	970	980	990	1000	1010	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080	1090	1100	1110	1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1190	1200	1210	1220	1230	1240	1250	1260	1270	1280	1290	1300	1310	1320	1330	1340	1350	1360	1370	1380	1390	1400	1410	1420	1430	1440	1450	1460	1470	1480	1490	1500	1510	1520	1530	1540	1550	1560	1570	1580	1590	1600	1610	1620	1630	1640	1650	1660	1670	1680	1690	1700	1710	1720	1730	1740	1750	1760	1770	1780	1790	1800	1810	1820	1830	1840	1850	1860	1870	1880	1890	1900	1910	1920	1930	1940	1950	1960	1970	1980	1990	2000	2010	2020	2030	2040	2050	2060	2070	2080	2090	2100	2110	2120	2130	2140	2150	2160	2170	2180	2190	2200	2210	2220	2230	2240	2250	2260	2270	2280	2290	2300	2310	2320	2330	2340	2350	2360	2370	2380	2390	2400	2410	2420	2430	2440	2450	2460	2470	2480	2490	2500	2510	2520	2530	2540	2550	2560	2570	2580	2590	2600	2610	2620	2630	2640	2650	2660	2670	2680	2690	2700	2710	2720	2730	2740	2750	2760	2770	2780	2790	2800	2810	2820	2830	2840	2850	2860	2870	2880	2890	2900	2910	2920	2930	2940	2950	2960	2970	2980	2990	3000	3010	3020	3030	3040	3050	3060	3070	3080	3090	3100	3110	3120	3130	3140	3150	3160	3170	3180	3190	3200	3210	3220	3230	3240	3250	3260	3270	3280	3290	3300	3310	3320	3330	3340	3350	3360	3370	3380	3390	3400	3410	3420	3430	3440	3450	3460	3470	3480	3490	3500	3510	3520	3530	3540	3550	3560	3570	3580	3590	3600	3610	3620	3630	3640	3650	3660	3670	3680	3690	3700	3710	3720	3730	3740	3750	3760	3770	3780	3790	3800	3810	3820	3830	3840	3850	3860	3870	3880	3890	3900	3910	3920	3930	3940	3950	3960	3970	3980	3990	4000	4010	4020	4030	4040	4050	4060	4070	4080	4090	4100	4110	4120	4130	4140	4150	4160	4170	4180	4190	4200	4210	4220	4230	4240	4250	4260	4270	4280	4290	4300	4310	4320	4330	4340	4350	4360	4370	4380	4390	4400	4410	4420	4430	4440	4450	4460	4470	4480	4490	4500	4510	4520	4530	4540	4550	4560	4570	4580	4590	4600	4610	4620	4630	4640	4650	4660	4670	4680	4690	4700	4710	4720	4730	4740	4750	4760	4770	4780	4790	4800	4810	4820	4830	4840	4850	4860	4870	4880	4890	4900	4910	4920	4930	4940	4950	4960	4970	4980	4990	5000	5010	5020	5030	5040	5050	5060	5070	5080	5090	5100	5110	5120	5130	5140	5150	5160	5170	5180	5190	5200	5210	5220	5230	5240	5250	5260	5270	5280	5290	5300	5310	5320	5330	5340	5350	5360	5370	5380	5390	5400	5410	5420	5430	5440	5450	5460	5470	5480	5490	5500	5510	5520	5530	5540	5550	5560	5570	5580	5590	5600	5610	5620	5630	5640	5650	5660	5670	5680	5690	5700	5710	5720	5730	5740	5750	5760	5770	5780	5790	5800	5810	5820	5830	5840	5850	5860	5870	5880	5890	5900	5910	5920	5930	5940	5950	5960	5970	5980	5990	6000	6010	6020	6030	6040	6050	6060	6070	6080	6090	6100	6110	6120	6130	6140	6150	6160	6170	6180	6190	6200	6210	6220	6230	6240	6250	6260	6270	6280	6290	6300	6310	6320	6330	6340	6350	6360	6370	6380	6390	6400	6410	6420	6430	6440	6450	6460	6470	6480	6490	6500	6510	6520	6530	6540	6550	6560	6570	6580	6590	6600	6610	6620	6630	6640	6650	6660	6670	6680	6690	6700	6710	6720	6730	6740	6750	6760	6770	6780	6790	6800	6810	6820	6830	6840	6850	6860	6870	6880	6890	6900	6910	6920	6930	6940	6950	6960	6970	6980	6990	7000	7010	7020	7030	7040	7050	7060	7070	7080	7090	7100	7110	7120	7130	7140	7150	7160	7170	7180	7190	7200	7210	7220	7230	7240	7250	7260	7270	7280	7290	7300	7310	7320	7330	7340	7350	7360	7370	7380	7390	7400	7410	7420	7430	7440	7450	7460	7470	7480	7490	7500	7510	7520	7530	7540	7550	7560	7570	7580	7590	7600	7610	7620	7630	7640	7650	7660	7670	7680	7690	7700	7710	7720	7730	7740	7750	7760	7770	7780	7790	7800	7810	7820	7830	7840	7850	7860	7870	7880	7890	7900	7910	7920	7930	7940	7950	7960	7970	7980	7990	8000	8010	8020	8030	8040	8050	8060	8070	8080	8090	8100	8110	8120	8130	8140	8150	8160	8170	8180	8190	8200	8210	8220	8230	8240	8250	8260	8270	8280	8290	8300	8310	8320	8330	8340	8350	8360	8370	8380	8390	8400	8410	8420	8430	8440	8450	8460	8470	8480	8490	8500	8510	8520	8530	8540	8550	8560	8570	8580	8590	8600	8610	8620	8630	8640	8650	8660	8670	8680	8690	8700	8710	8720	8730	8740	8750	8760	8770	8780	8790	8800	8810	8820	8830	8840	8850	8860	8870	8880	8890	8900	8910	8920	8930	8940	8950	8960	8970	8980	8990	9000	9010	9020	9030	9040	9050	9060	9070	9080	9090	9100	9110	9120	9130	9140	9150	9160	9170	9180	9190	9200	9210	9220	9230	9240	9250	9260	9270	9280	9290	9300	9310	9320	9330	9340	9350	9360	9370	9380	9390	9400	9410	9420	9430	9440	9450	9460	9470	9480	9490	9500	9510	9520	9530	9540	9550	9560	9570	9580	9590	9600	9610	9620	9630	9640	9650	9660	9670	9680	9690	9700	9710	9720	9730	9740	9750	9760	9770	9780	9790	9800	9810	9820	9830	9840	9850	9860	9870	9880	9890	9900	9910	9920	9930	9940	9950	9960	9970	9980	9990	10000	10010	10020	10030	10040	10050	10060	10070	10080	10090	10100	10110	10120	10130	10140	10150	10160	10170	10180	10190	10200	10210	10220	10230	10240	10250	10260	10270	10280	10290	10300	10310	10320	10330	10340	10350	10360	10370	10380	10390	10400	10410	10420	10430	10440	10450	10460	10470	10480	10490	10500	10510	10520	10530	10540	10550	10560	10570	10580	10590	10600	10610	10620	10630	10640	10650	10660	10670	10680	10690	10700	10710	10720	10730	10740	10750	10760	10770	10780	10790	10800	10810	10820	10830	10840	10850	10860	10870	10880	10890	10900	10910	10920	10930	10940	10950	10960	10970	10980	10990	11000	11010	11020	11030	11040	11050	11060	11070	11080	11090	11100	11110	11120	11130	11140	11150	11160	11170	11180	11190	11200	11210	11220	11230	11240	11250	11260	11270	11280	11290	11300	11310	11320	11330	11340	11350	11360	11370	11380	11390	11400	11410	11420	11430	11440	11450	11460	11470	11480	11490	11500	11510	11520	11530	11540	11550	11560	11570	11580	11590	11600	11610	11620	11630	11640	11650	11660	11670	11680	11690	11700	11710	11720	11730	11740	11750	11760	11770	11780	11790	11800	11810	11820	11830	11840	11850	11860	11870	11880	11890	11900	11910	11920	11930	11940	11950	11960	11970	11980	11990	12000	12010	12020	12030	12040	12050	12060	12070	12080	12090	12100	12110	12120	12130	12140	12150	12160	12170	12180	12190	12200	12210	12220	12230	12240	12250	12260	12270	12280	12290	12300	12310	12320	12330	12340	12350	12360	12370	12380	12390	12400	12410	12420	12430	12440	12450	12460	12470	12480	12490	12500	12510	12520	12530	12540	12550	12560	12570	12580	12590	12600	12610	12620	12630	12640	12650	12660	12670	12680	12690	12700	12710	12720	12730	12740	12750	12760	12770	12780	12790	12800	12810	12820	12830	12840	12850	12860	12870	12880	12890	12900	12910	12920	12930	12940	12950	12960	12970	12980	12990	13000	13010	13020	13030	13040	13050	13060	13070	13080	13090	13100	13110	13120	13130	13140	13150	13160	13170	13180	13190	13200	13210	13220	13230	13240	13250	13260	13270	13280	13290	13300	13310	13320	13330	13340	13350	13360	13370	13380	13390	13400	13410	13420	13

DIMENSIONES Y NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 7. 2 Dimensiones globales de

Rodam. de Rod. Cónicos		329						320 X			330			331					
Número de Diámetro Interior <i>d</i>	D	Serie Diametral 9						Serie Diametral 0						Serie Diametral 1					
		Serie dimensional 29			Dimensión del chafán			Serie dimensional 20			Serie dimensional 30			Dimensión del chafán			Serie dimensional 31		
		1	2		Cono Copa		D	B C T			B C T			Cono Copa			B C T		
		<i>B</i>	<i>C</i>	<i>T</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>T</i>	<i>r</i> (min)						<i>r</i> (min)					
00	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
01	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
02	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
03	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
04	20	37	11	-	11.6	12	9	12	0.3	0.3	35	13	-	13	15	-	15	0.3	0.3
/22	22	40	-	-	-	12	9	12	0.3	0.3	44	15	11.5	15	17	-	17	0.6	0.6
05	25	42	11	-	11.6	12	9	12	0.3	0.3	47	15	11.5	15	17	14	17	0.6	0.6
/28	28	45	-	-	-	12	9	12	0.3	0.3	52	16	12	16	-	-	1	1	-
06	30	47	11	-	11.6	12	9	12	0.3	0.3	55	17	13	17	20	16	20	1	1
/32	32	52	-	-	-	15	10	14	0.6	0.6	58	17	13	17	-	-	1	1	-
07	35	55	13	-	14	14	11.5	14	0.6	0.6	62	18	14	18	21	17	21	1	1
08	40	62	14	-	15	15	12	15	0.6	0.6	68	19	14.5	19	22	18	22	1	1
09	45	68	14	-	15	15	12	15	0.6	0.6	75	20	15.5	20	24	19	24	1	1
10	50	72	14	-	15	15	12	15	0.6	0.6	80	20	15.5	20	24	19	24	1	1
11	55	80	16	-	17	17	14	17	1	1	90	23	17.5	23	27	21	27	1.5	1.5
12	60	85	16	-	17	17	14	17	1	1	95	23	17.5	23	27	21	27	1.5	1.5
13	65	90	16	-	17	17	14	17	1	1	100	23	17.5	23	27	21	27	1.5	1.5
14	70	100	19	-	20	20	16	20	1	1	110	25	19	25	31	25.5	31	1.5	1.5
15	75	105	19	-	20	20	16	20	1	1	115	25	19	25	31	25.5	31	1.5	1.5
16	80	110	19	-	20	20	16	20	1	1	125	29	22	29	36	29.5	36	1.5	1.5
17	85	120	22	-	23	23	18	23	1.5	1.5	130	29	22	29	36	29.5	36	1.5	1.5
18	90	125	22	-	23	23	18	23	1.5	1.5	140	32	24	32	39	32.5	39	2	1.5
19	95	130	22	-	23	23	18	23	1.5	1.5	145	32	24	32	39	32.5	39	2	1.5
20	100	140	24	-	25	25	20	25	1.5	1.5	150	32	24	32	39	32.5	39	2	1.5
21	105	145	24	-	25	25	20	25	1.5	1.5	160	35	26	35	43	34	43	2.5	2
22	110	150	24	-	25	25	20	25	1.5	1.5	170	38	29	38	47	37	47	2.5	2
24	120	165	27	-	29	29	23	29	1.5	1.5	180	38	29	38	48	38	48	2.5	2
26	130	180	30	-	32	32	25	32	2	1.5	200	45	34	45	55	43	55	2.5	2
28	140	190	30	-	32	32	25	32	2	1.5	210	45	34	45	56	44	56	2.5	2
30	150	210	36	-	38	38	30	38	2.5	2	225	48	36	48	59	59	3	2.5	-
32	160	220	36	-	38	38	30	38	2.5	2	240	51	38	51	-	-	3	2.5	-
34	170	230	36	-	38	38	30	38	2.5	2	260	57	43	57	-	-	3	2.5	-
36	180	250	42	-	45	45	34	45	2.5	2	280	64	48	64	-	-	3	2.5	-
38	190	260	42	-	45	45	34	45	2.5	2	290	64	48	64	-	-	3	2.5	-
40	200	280	48	-	51	51	39	51	3	2.5	310	70	53	70	-	-	3	2.5	-
44	220	300	48	-	51	51	39	51	3	2.5	340	76	57	76	-	-	4	3	-
48	240	320	48	-	51	51	39	51	3	2.5	360	76	57	76	-	-	4	3	-
52	260	360	-	-	63.5	48	63.5	3	2.5	400	87	65	87	-	-	5	4	-	
56	280	380	-	-	63.5	48	63.5	3	2.5	420	87	65	87	-	-	5	4	-	
60	300	420	-	-	76	57	76	4	3	-	460	100	74	100	-	-	5	4	-
64	320	440	-	-	76	57	76	4	3	-	480	100	74	100	-	-	5	4	-
68	340	460	-	-	76	57	76	4	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
72	360	480	-	-	76	57	76	4	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Observaciones

1. Las otras series que no coinciden con esta tabla también están especificadas por ISO.
2. En la serie dimensional de la serie diametral 9, la Clasificación 1 es la especificada por la normativa antigua, y la Clasificación 2 es la especificada por la ISO.
2. La serie dimensional no clasificada cumple con las dimensiones (D, B, C, T) especificadas por ISO.
3. Las dimensiones del chafán mostradas son las mínimas admisibles especificadas por ISO. No son aplicables a los chaflanes de la cara frontal.

Rodamientos de Rodillos Cónicos

Unidades: mm

302		322		332			303 ó 303D				313			323				Rodam. de Rod. cónicos							
Serie diametral 2												Serie diametral 3													
D	Serie dimensional 02			Serie dimensional 22			Serie dimensional 32			Dimensión del chafán		D	Serie dimensional 03				Serie dimensional 13			Serie dimensional 23				d Número de Diametro Interior	
	B	C	T	B	C	T	B	C	T	Cono	Copa		B	C	C (1)	T	B	C	T	B	C	T	r (min)		
30	9	-	9.7	14	-	14.7	-	-	-	0.6	0.6	35	11	-	-	11.9	-	-	-	17	-	17.9	0.6	0.6	10 00
32	10	9	10.75	14	-	14.75	-	-	-	0.6	0.6	37	12	-	-	12.9	-	-	-	17	-	17.9	1	1	12 01
35	11	10	11.75	14	-	14.75	-	-	-	0.6	0.6	42	13	11	-	14.25	-	-	-	17	14	18.25	1	1	15 02
40	12	11	13.25	16	14	17.25	-	-	-	1	1	47	14	12	-	15.25	-	-	-	19	16	20.25	1	1	17 03
47	14	12	15.25	18	15	19.25	-	-	-	1	1	52	15	13	-	16.25	-	-	-	21	18	22.25	1.5	1.5	20 04
50	14	12	15.25	18	15	19.25	-	-	-	1	1	56	16	14	-	17.25	-	-	-	21	18	22.25	1.5	1.5	22 02
52	15	13	16.25	18	15	19.25	22	18	22	1	1	62	17	15	13	18.25	-	-	-	24	20	25.25	1.5	1.5	25 05
58	16	14	17.25	19	16	20.25	24	19	24	1	1	68	18	15	14	19.75	-	-	-	24	20	25.75	1.5	1.5	28 /28
62	16	14	17.25	20	17	21.25	25	19.5	25	1	1	72	19	16	14	20.75	-	-	-	27	23	28.75	1.5	1.5	30 06
65	17	15	18.25	21	18	22.25	26	20.5	26	1	1	75	20	17	15	21.75	-	-	-	28	24	29.75	1.5	1.5	32 /32
72	17	15	18.25	23	19	24.25	28	22	28	1.5	1.5	80	21	18	15	22.75	-	-	-	31	25	32.75	2	1.5	35 07
80	18	16	19.75	23	19	24.75	32	25	32	1.5	1.5	90	23	20	17	25.25	-	-	-	33	27	35.25	2	1.5	40 08
85	19	16	20.75	23	19	24.75	32	25	32	1.5	1.5	100	25	22	18	27.25	-	-	-	36	30	38.25	2	1.5	45 09
90	20	17	21.75	23	19	24.75	32	24.5	32	1.5	1.5	110	27	23	19	29.25	-	-	-	40	33	42.25	2.5	2	50 10
100	21	18	22.75	25	21	26.75	35	27	35	2	1.5	120	29	25	21	31.5	-	-	-	43	35	45.5	2.5	2	55 11
110	22	19	23.75	28	24	29.75	38	29	38	2	1.5	130	31	26	22	33.5	-	-	-	46	37	48.5	3	2.5	60 12
120	23	20	24.75	31	27	32.75	41	32	41	2	1.5	140	33	28	23	36	-	-	-	48	39	51	3	2.5	65 13
125	24	21	26.25	31	27	33.25	41	32	41	2	1.5	150	35	30	25	38	-	-	-	51	42	54	3	2.5	70 14
130	25	22	27.25	31	27	33.25	41	31	41	2	1.5	160	37	31	26	40	-	-	-	55	45	58	3	2.5	75 15
140	26	22	28.25	33	28	35.25	46	35	46	2.5	2	170	39	33	27	42.5	-	-	-	58	48	61.5	3	2.5	80 16
150	28	24	30.5	36	30	38.5	49	37	49	2.5	2	180	41	34	28	44.5	-	-	-	60	49	63.5	4	3	85 17
160	30	26	32.5	40	34	42.5	55	42	55	2.5	2	190	43	36	30	46.5	-	-	-	64	53	67.5	4	3	90 18
170	32	27	34.5	43	37	45.5	58	44	58	3	2.5	200	45	38	32	49.5	-	-	-	67	55	71.5	4	3	95 19
180	34	29	37	46	39	49	63	48	63	3	2.5	215	47	39	-	51.5	51	35	56.5	73	70	77.5	4	3	100 20
190	36	30	39	50	43	53	68	52	68	3	2.5	225	49	41	-	53.5	53	36	58	77	63	81.5	4	3	105 21
200	38	32	41	53	46	56	-	-	-	3	2.5	240	50	42	-	54.5	57	38	63	80	65	84.5	4	3	110 22
215	40	34	43.5	58	50	61.5	-	-	-	3	2.5	260	55	46	-	59.5	62	42	68	86	69	90.5	4	3	120 24
230	40	34	43.75	64	54	67.75	-	-	-	4	3	280	58	49	-	63.75	66	44	72	93	78	98.75	5	4	130 26
250	42	36	45.75	68	58	71.75	-	-	-	4	3	300	62	53	-	67.75	70	47	77	102	85	107.75	5	4	140 28
270	45	38	49	73	60	77	-	-	-	4	3	320	65	55	-	72	75	50	82	108	90	114	5	4	150 30
290	48	40	52	80	67	84	-	-	-	4	3	340	68	58	-	75	79	-	87	114	95	121	5	4	160 32
310	52	43	57	86	71	91	-	-	-	5	4	360	72	62	-	80	84	-	92	120	100	127	5	4	170 34
320	52	43	57	86	71	91	-	-	-	5	4	380	75	64	-	83	88	-	97	126	106	134	5	4	180 36
340	55	46	60	92	75	97	-	-	-	5	4	400	78	65	-	86	92	-	101	132	109	140	6	5	190 38
360	58	48	64	98	82	104	-	-	-	5	4	420	80	67	-	89	97	-	107	138	115	146	6	5	200 40
400	65	54	72	108	90	114	-	-	-	5	4	460	88	73	-	97	106	-	117	145	122	154	6	5	220 44
440	72	60	79	120	100	127	-	-	-	5	4	500	95	80	-	105	114	-	125	155	132	165	6	5	240 48
480	80	67	89	130	106	137	-	-	-	6	5	540	102	85	-	113	123	-	135	165	136	176	6	6	260 52
500	80	67	89	130	106	137	-	-	-	6	5	580	108	90	-	119	132	-	145	175	145	187	6	6	280 56
540	85	71	96	140	115	149	-	-	-	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300 60	
580	92	75	104	150	125	159	-	-	-	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	320 64	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	340 68	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360 72	

Nota (1) Respecto al rodamiento 303D, en DIN, el que corresponde a 303D de JIS tiene el número 313.

Para los rodamientos con diámetros internos superiores a 100 mm, los de la serie dimensional 13 tienen el número 313.

DIMENSIONES Y NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 7. 3 Dimensiones globales de

Rodam. de Bolas de Empuje								511						512			522												
Rodam. de Rodill. Esféricos Empuje														292															
Número de Diametro Interior	d	Serie Diametral 0						Serie Diametral 1						Serie Diametral 2								r(min)	r(min)						
		Serie dimensional						D	Serie dimensional			D	Serie dimensional								r(min)	r(min)							
		70	90	10	r(min)	D	71	91	11	D	72	92	12	22	Arandela central		d ₂	B											
		T	T	T			T	T	T		T	T	T	T	Arandela central														
4	4	12	4	-	6	0.3	-	-	-	-	-	16	6	-	8	-	-	-	-	0.3	-								
6	6	16	5	-	7	0.3	-	-	-	-	-	20	6	-	9	-	-	-	-	0.3	-								
8	8	18	5	-	7	0.3	-	-	-	-	-	22	6	-	9	-	-	-	-	0.3	-								
00	10	20	5	-	7	0.3	24	6	-	9	0.3	26	7	-	11	-	-	-	-	0.6	-								
01	12	22	5	-	7	0.3	26	6	-	9	0.3	28	7	-	11	-	-	-	-	0.6	-								
02	15	26	5	-	7	0.3	28	6	-	9	0.3	32	8	-	12	22	10	5	0.6	0.3									
03	17	28	5	-	7	0.3	30	6	-	9	0.3	35	8	-	12	-	-	-	-	0.6	-								
04	20	32	6	-	8	0.3	35	7	-	10	0.3	40	9	-	14	26	15	6	0.6	0.3									
05	25	37	6	-	8	0.3	42	8	-	11	0.6	47	10	-	15	28	20	7	0.6	0.3									
06	30	42	6	-	8	0.3	47	8	-	11	0.6	52	10	-	16	29	25	7	0.6	0.3									
07	35	47	6	-	8	0.3	52	8	-	12	0.6	62	12	-	18	34	30	8	1	0.6									
08	40	52	6	-	9	0.3	60	9	-	13	0.6	68	13	-	19	36	30	9	1	0.6									
09	45	60	7	-	10	0.3	65	9	-	14	0.6	73	13	-	20	37	35	9	1	0.6									
10	50	65	7	-	10	0.3	70	9	-	14	0.6	78	13	-	22	39	40	9	1	0.6									
11	55	70	7	-	10	0.3	78	10	-	16	0.6	90	16	21	25	45	45	10	1	0.6									
12	60	75	7	-	10	0.3	85	11	-	17	1	95	16	21	26	46	50	10	1	0.6									
13	65	80	7	-	10	0.3	90	11	-	18	1	100	16	21	27	47	55	10	1	0.6									
14	70	85	7	-	10	0.3	95	11	-	18	1	105	16	21	27	47	55	10	1	1									
15	75	90	7	-	10	0.3	100	11	-	19	1	110	16	21	27	47	60	10	1	1									
16	80	95	7	-	10	0.3	105	11	-	19	1	115	16	21	28	48	65	10	1	1									
17	85	100	7	-	10	0.3	110	11	-	19	1	125	18	24	31	55	70	12	1	1									
18	90	105	7	-	10	0.3	120	14	-	22	1	135	20	27	35	62	75	14	1.1	1									
20	100	120	9	-	14	0.6	135	16	21	25	1	150	23	30	38	67	85	15	1.1	1									
22	110	130	9	-	14	0.6	145	16	21	25	1	160	23	30	38	67	95	15	1.1	1									
24	120	140	9	-	14	0.6	155	16	21	25	1	170	23	30	39	68	100	15	1.1	1.1									
26	130	150	9	-	14	0.6	170	18	24	30	1	190	27	36	45	80	110	18	1.5	1.1									
28	140	160	9	-	14	0.6	180	18	24	31	1	200	27	36	46	81	120	18	1.5	1.1									
30	150	170	9	-	14	0.6	190	18	24	31	1	215	29	39	50	89	130	20	1.5	1.1									
32	160	180	9	-	14	0.6	200	18	24	31	1	225	29	39	51	90	140	20	1.5	1.1									
34	170	190	9	-	14	0.6	215	20	27	34	1.1	240	32	42	55	97	150	21	1.5	1.1									
36	180	200	9	-	14	0.6	225	20	27	34	1.1	250	32	42	56	98	150	21	1.5	2									
38	190	215	11	-	17	1	240	23	30	37	1.1	270	36	48	62	109	160	24	2	2									
40	200	225	11	-	17	1	250	23	30	37	1.1	280	36	48	62	109	170	24	2	2									
44	220	250	14	-	22	1	270	23	30	37	1.1	300	36	48	63	110	190	24	2	2									
48	240	270	14	-	22	1	300	27	36	45	1.5	340	45	60	78	-	-	-	2.1	-									
52	260	290	14	-	22	1	320	27	36	45	1.5	360	45	60	79	-	-	-	2.1	-									
56	280	310	14	-	22	1	350	32	42	53	1.5	380	45	60	80	-	-	-	2.1	-									
60	300	340	18	24	30	1	380	36	48	62	2	420	54	73	95	-	-	-	3	-									
64	320	360	18	24	30	1	400	36	48	63	2	440	54	73	95	-	-	-	3	-									

Observaciones

- Los rodamientos de las series dimensionales 22, 23 y 24 son de doble dirección.
- Se ha omitido el diámetro exterior máximo permisible del eje y las arandelas centrales, así como el diámetro interior mínimo permisible de las arandelas del alojamiento. (Consulte las tablas de los rodamientos de empuje).

rodamientos de empuje (asientos planos) — 1 —

Unidades: mm

			513	523					514	524					Rodam. de Bojas de Empuje							
		293							294						Rodam. de Rodill. Esféricos Empuje							
Serie Diametral 3								Serie Diametral 4						Serie Diametral 5		d	Número de Dímetro interior					
Serie dimensional				D	Arandela central	d ₂	B	r(min)	D	Serie dimensional				Serie dim.	T							
73	93	13	23							74	94	14	24	24								
T										T				Arandela central								
										d ₂	B											
20	7	-	11	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4				
24	8	-	12	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	6	6				
26	8	-	12	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8				
30	9	-	14	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	10	00				
32	9	-	14	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	12	01				
37	10	-	15	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	15	02				
40	10	-	16	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	-	-	52	21	1	17	03		
47	12	-	18	-	-	-	-	1	-	60	16	21	24	45	15	11	60	24	1	20	04	
52	12	-	18	34	20	8	1	0.3	60	16	21	24	45	15	11	1	0.6	73	29	1.1	25	05
60	14	-	21	38	25	9	1	0.3	70	18	24	28	52	20	12	1	0.6	85	34	1.1	30	06
68	15	-	24	44	30	10	1	0.3	80	20	27	32	59	25	14	1.1	0.6	100	39	1.1	35	07
78	17	22	26	49	30	12	1	0.6	90	23	30	36	65	30	15	1.1	0.6	110	42	1.5	40	08
85	18	24	28	52	35	12	1	0.6	100	25	34	39	72	35	17	1.1	0.6	120	45	2	45	09
95	20	27	31	58	40	14	1.1	0.6	110	27	36	43	78	40	18	1.5	0.6	135	51	2	50	10
105	23	30	35	64	45	15	1.1	0.6	120	29	39	48	87	45	20	1.5	0.6	150	58	2.1	55	11
110	23	30	35	64	50	15	1.1	0.6	130	32	42	51	93	50	21	1.5	0.6	160	60	2.1	60	12
115	23	30	36	65	55	15	1.1	0.6	140	34	45	56	101	50	23	2	1	170	63	2.1	65	13
125	25	34	40	72	55	16	1.1	1	150	36	48	60	107	55	24	2	1	180	67	3	70	14
135	27	36	44	79	60	18	1.5	1	160	38	51	65	115	60	26	2	1	190	69	3	75	15
140	27	36	44	79	65	18	1.5	1	170	41	54	68	120	65	27	2.1	1	200	73	3	80	16
150	29	39	49	87	70	19	1.5	1	180	42	58	72	128	65	29	2.1	1.1	215	78	4	85	17
155	29	39	50	88	75	19	1.5	1	190	45	60	77	135	70	30	2.1	1.1	225	82	4	90	18
170	32	42	55	97	85	21	1.5	1	210	50	67	85	150	80	33	3	1.1	250	90	4	100	20
190	36	48	63	110	95	24	2	1	230	54	73	95	166	90	37	3	1.1	270	95	5	110	22
210	41	54	70	123	100	27	2.1	1.1	250	58	78	102	177	95	40	4	1.5	300	109	5	120	24
225	42	58	75	130	110	30	2.1	1.1	270	63	85	110	192	100	42	4	2	320	115	5	130	26
240	45	60	80	140	120	31	2.1	1.1	280	63	85	112	196	110	44	4	2	340	122	5	140	28
250	45	60	80	140	130	31	2.1	1.1	300	67	90	120	209	120	46	4	2	360	125	6	150	30
270	50	67	87	153	140	33	3	1.1	320	73	95	130	226	130	50	5	2	380	132	6	160	32
280	50	67	87	153	150	33	3	1.1	340	78	103	135	236	135	50	5	2.1	400	140	6	170	34
300	54	73	95	165	150	37	3	2	360	82	109	140	245	140	52	5	3	420	145	6	180	36
320	58	78	105	183	160	40	4	2	380	85	115	150	-	-	5	-	440	150	6	190	38	
340	63	85	110	192	170	42	4	2	400	90	122	155	-	-	5	-	460	155	7.5	200	40	
360	63	85	112	-	-	4	-	4	420	90	122	160	-	-	6	-	500	170	7.5	220	44	
380	63	85	112	-	-	4	-	4	440	90	122	160	-	-	6	-	540	180	7.5	240	48	
420	73	95	130	-	-	5	-	5	480	100	132	175	-	-	6	-	580	190	9.5	260	52	
440	73	95	130	-	-	5	-	5	520	109	145	190	-	-	6	-	620	206	9.5	280	56	
480	82	109	140	-	-	5	-	5	540	109	145	190	-	-	6	-	670	224	9.5	300	60	
500	82	109	140	-	-	5	-	5	580	118	155	205	-	-	7.5	-	710	236	9.5	320	64	

DIMENSIONES Y NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 7. 3 Dimensiones globales de

Rodam. de Bolas de Empuje								511				512	522							
Rodam. de Rodill. Esféricos Empuje											292									
Número de Diametro Interior	d	Serie Diametral 0					Serie Diametral 1					Serie Diametral 2					r(min)	r(min)		
		Serie dimensional			D	r(min)	Serie dimensional			D	r(min)	Serie dimensional								
		70	90	10			71	91	11			72	92	12	22	Arandela central				
		T					T					T				d ₂	B			
68	340	380	18	24	30	1	420	36	48	64	2	460	54	73	96	-	-	-	3	-
72	360	400	18	24	30	1	440	36	48	65	2	500	63	85	110	-	-	-	4	-
76	380	420	18	24	30	1	460	36	48	65	2	520	63	85	112	-	-	-	4	-
80	400	440	18	24	30	1	480	36	48	65	2	540	63	85	112	-	-	-	4	-
84	420	460	18	24	30	1	500	36	48	65	2	580	73	95	130	-	-	-	5	-
88	440	480	18	24	30	1	540	45	60	80	2.1	600	73	95	130	-	-	-	5	-
92	460	500	18	24	30	1	560	45	60	80	2.1	620	73	95	130	-	-	-	5	-
96	480	520	18	24	30	1	580	45	60	80	2.1	650	78	103	135	-	-	-	5	-
/500	500	540	18	24	30	1	600	45	60	80	2.1	670	78	103	135	-	-	-	5	-
/530	530	580	23	30	38	1.1	640	50	67	85	3	710	82	109	140	-	-	-	5	-
/560	560	610	23	30	38	1.1	670	50	67	85	3	750	85	115	150	-	-	-	5	-
/600	600	650	23	30	38	1.1	710	50	67	85	3	800	90	122	160	-	-	-	5	-
/630	630	680	23	30	38	1.1	750	54	73	95	3	850	100	132	175	-	-	-	6	-
/670	670	730	27	36	45	1.5	800	58	78	105	4	900	103	140	180	-	-	-	6	-
/710	710	780	32	42	53	1.5	850	63	85	112	4	950	109	145	190	-	-	-	6	-
/750	750	820	32	42	53	1.5	900	67	90	120	4	1000	112	150	195	-	-	-	6	-
/800	800	870	32	42	53	1.5	950	67	90	120	4	1060	118	155	205	-	-	-	7.5	-
/850	850	920	32	42	53	1.5	1000	67	90	120	4	1120	122	160	212	-	-	-	7.5	-
/900	900	980	36	48	63	2	1060	73	95	130	5	1180	125	170	220	-	-	-	7.5	-
/950	950	1030	36	48	63	2	1120	78	103	135	5	1250	136	180	236	-	-	-	7.5	-
/1000	1000	1090	41	54	70	2.1	1180	82	109	140	5	1320	145	190	250	-	-	-	9.5	-
/1060	1060	1150	41	54	70	2.1	1250	85	115	150	5	1400	155	206	265	-	-	-	9.5	-
/1120	1120	1220	45	60	80	2.1	1320	90	122	160	5	1460	-	206	-	-	-	-	9.5	-
/1180	1180	1280	45	60	80	2.1	1400	100	132	175	6	1520	-	206	-	-	-	-	9.5	-
/1250	1250	1360	50	67	85	3	1460	-	-	175	6	1610	-	216	-	-	-	-	9.5	-
/1320	1320	1440	-	-	95	3	1540	-	-	175	6	1700	-	228	-	-	-	-	9.5	-
/1400	1400	1520	-	-	95	3	1630	-	-	180	6	1790	-	234	-	-	-	-	12	-
/1500	1500	1630	-	-	105	4	1750	-	-	195	6	1920	-	252	-	-	-	-	12	-
/1600	1600	1730	-	-	105	4	1850	-	-	195	6	2040	-	264	-	-	-	-	15	-
/1700	1700	1840	-	-	112	4	1970	-	-	212	7.5	2160	-	276	-	-	-	-	15	-
/1800	1800	1950	-	-	120	4	2080	-	-	220	7.5	2280	-	288	-	-	-	-	15	-
/1900	1900	2060	-	-	130	5	2180	-	-	220	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	
/2000	2000	2160	-	-	130	5	2300	-	-	236	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	
/2120	2120	2300	-	-	140	5	2430	-	-	243	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	
/2240	2240	2430	-	-	150	5	2570	-	-	258	9.5	-	-	-	-	-	-	-	-	
/2360	2360	2550	-	-	150	5	2700	-	-	265	9.5	-	-	-	-	-	-	-	-	
/2500	2500	2700	-	-	160	5	2850	-	-	272	9.5	-	-	-	-	-	-	-	-	

Observaciones

- Los rodamientos de las series dimensionales 22, 23 y 24 son de doble dirección.
- Se ha omitido el diámetro exterior máximo permisible del eje y las arandelas centrales, así como el diámetro interior mínimo permisible de las arandelas del alojamiento. (Consulte las tablas de los rodamientos de empuje).

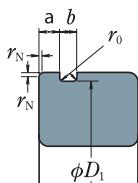
rodamientos de empuje (asientos planos) — 2 —

Unidades: mm

			513	523					514	524						Rodam. de Bol. Juntas de Empuje						
			293						294							Rodam. de Rodill. Estéricos Empuje						
Serie Diametral 3										Serie Diametral 4							d Número de Dímetro Interior					
Serie dimensional										Serie dimensional	Serie dimensional				Serie dim. T	d Número de Dímetro Interior						
D	73	93	13	23	23		r(min)	r(min)	D		74	94	14	24	24							
	T			Arandela central		d ₂			T						Arandela central							
						B					d ₂		B									
540	90	122	160	-	-	-	5	-	620	125	170	220	-	-	-	7.5	-	750	243	12	340	68
560	90	122	160	-	-	-	5	-	640	125	170	220	-	-	-	7.5	-	780	250	12	360	72
600	100	132	175	-	-	-	6	-	670	132	175	224	-	-	-	7.5	-	820	265	12	380	76
620	100	132	175	-	-	-	6	-	710	140	185	243	-	-	-	7.5	-	850	272	12	400	80
650	103	140	180	-	-	-	6	-	730	140	185	243	-	-	-	7.5	-	900	290	15	420	84
680	109	145	190	-	-	-	6	-	780	155	206	265	-	-	-	9.5	-	950	308	15	440	88
710	112	150	195	-	-	-	6	-	800	155	206	265	-	-	-	9.5	-	980	315	15	460	92
730	112	150	195	-	-	-	6	-	850	165	224	290	-	-	-	9.5	-	1000	315	15	480	96
750	112	150	195	-	-	-	6	-	870	165	224	290	-	-	-	9.5	-	1060	335	15	500	/500
800	122	160	212	-	-	-	7.5	-	920	175	236	308	-	-	-	9.5	-	1090	335	15	530	/530
850	132	175	224	-	-	-	7.5	-	980	190	250	335	-	-	-	12	-	1150	355	15	560	/560
900	136	180	236	-	-	-	7.5	-	1030	195	258	335	-	-	-	12	-	1220	375	15	600	/600
950	145	190	250	-	-	-	9.5	-	1090	206	280	365	-	-	-	12	-	1280	388	15	630	/630
1000	150	200	258	-	-	-	9.5	-	1150	218	290	375	-	-	-	15	-	1320	388	15	670	/670
1060	160	212	272	-	-	-	9.5	-	1220	230	308	400	-	-	-	15	-	1400	412	15	710	/710
1120	165	224	290	-	-	-	9.5	-	1280	236	315	412	-	-	-	15	-	-	-	-	750	/750
1180	170	230	300	-	-	-	9.5	-	1360	250	335	438	-	-	-	15	-	-	-	-	800	/800
1250	180	243	315	-	-	-	12	-	1440	-	354	-	-	-	-	15	-	-	-	-	850	/850
1320	190	250	335	-	-	-	12	-	1520	-	372	-	-	-	-	15	-	-	-	-	900	/900
1400	200	272	355	-	-	-	12	-	1600	-	390	-	-	-	-	15	-	-	-	-	950	/950
1460	-	276	-	-	-	-	12	-	1670	-	402	-	-	-	-	15	-	-	-	-	1000	/1000
1540	-	288	-	-	-	-	15	-	1770	-	426	-	-	-	-	15	-	-	-	-	1060	/1060
1630	-	306	-	-	-	-	15	-	1860	-	444	-	-	-	-	15	-	-	-	-	1120	/1120
1710	-	318	-	-	-	-	15	-	1950	-	462	-	-	-	-	19	-	-	-	-	1180	/1180
1800	-	330	-	-	-	-	19	-	2050	-	480	-	-	-	-	19	-	-	-	-	1250	/1250
1900	-	348	-	-	-	-	19	-	2160	-	505	-	-	-	-	19	-	-	-	-	1320	/1320
2000	-	360	-	-	-	-	19	-	2280	-	530	-	-	-	-	19	-	-	-	-	1400	/1400
2140	-	384	-	-	-	-	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	/1500
2270	-	402	-	-	-	-	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1600	/1600
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1700	/1700
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1800	/1800
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1900	/1900
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	/2000
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2120	/2120
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2240	/2240
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2360	/2360
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2500	/2500

DIMENSIONES Y NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 7.4 Dimensiones de las Ranuras y de los Anillos de Fijación de posicionamiento (1)
Rodamientos de las series dimensionales 18



Rodamientos Aplicables			Ranura de los Anillos de Fijación								
<i>d</i>		<i>D</i>	Diámetro de la Ranura de los Anillos de Fijación <i>D</i> ₁		Posición de la Ranura de los Anillos de Fijación <i>a</i>				Anchura de la Ranura de los Anillos de Fijación <i>b</i>	Radio de las Esquinas Inferiores <i>r</i> ₀	
Serie Dimensional					Serie Dimensional del Rodamiento		18	19			
18	19		máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.			
-	10	22	20.8	20.5	-	-	1.05	0.9	1.05	0.8	
-	12	24	22.8	22.5	-	-	1.05	0.9	1.05	0.8	
-	15	28	26.7	26.4	-	-	1.3	1.15	1.2	0.95	
-	17	30	28.7	28.4	-	-	1.3	1.15	1.2	0.95	
20	-	32	30.7	30.4	1.3	1.15	-	-	1.2	0.95	
22	-	34	32.7	32.4	1.3	1.15	-	-	1.2	0.95	
25	20	37	35.7	35.4	1.3	1.15	1.7	1.55	1.2	0.95	
-	22	39	37.7	37.4	-	-	1.7	1.55	1.2	0.95	
28	-	40	38.7	38.4	1.3	1.15	-	-	1.2	0.95	
30	25	42	40.7	40.4	1.3	1.15	1.7	1.55	1.2	0.95	
32	-	44	42.7	42.4	1.3	1.15	-	-	1.2	0.95	
-	28	45	43.7	43.4	-	-	1.7	1.55	1.2	0.95	
35	30	47	45.7	45.4	1.3	1.15	1.7	1.55	1.2	0.95	
40	32	52	50.7	50.4	1.3	1.15	1.7	1.55	1.2	0.95	
-	35	55	53.7	53.4	-	-	1.7	1.55	1.2	0.95	
45	-	58	56.7	56.4	1.3	1.15	-	-	1.2	0.95	
-	40	62	60.7	60.3	-	-	1.7	1.55	1.2	0.95	
50	-	65	63.7	63.3	1.3	1.15	-	-	1.2	0.95	
-	45	68	66.7	66.3	-	-	1.7	1.55	1.2	0.95	
55	50	72	70.7	70.3	1.7	1.55	1.7	1.55	1.2	0.95	
60	-	78	76.2	75.8	1.7	1.55	-	-	1.6	1.3	
-	55	80	77.9	77.5	-	-	2.1	1.9	1.6	1.3	
65	60	85	82.9	82.5	1.7	1.55	2.1	1.9	1.6	1.3	
70	65	90	87.9	87.5	1.7	1.55	2.1	1.9	1.6	1.3	
75	-	95	92.9	92.5	1.7	1.55	-	-	1.6	1.3	
80	70	100	97.9	97.5	1.7	1.55	2.5	2.3	1.6	1.3	
-	75	105	102.6	102.1	-	-	2.5	2.3	1.6	1.3	
85	80	110	107.6	107.1	2.1	1.9	2.5	2.3	1.6	1.3	
90	-	115	112.6	112.1	2.1	1.9	-	-	1.6	1.3	
95	85	120	117.6	117.1	2.1	1.9	3.3	3.1	1.6	1.3	
100	90	125	122.6	122.1	2.1	1.9	3.3	3.1	1.6	1.3	
105	95	130	127.6	127.1	2.1	1.9	3.3	3.1	1.6	1.3	
110	100	140	137.6	137.1	2.5	2.3	3.3	3.1	2.2	1.9	
-	105	145	142.6	142.1	-	-	3.3	3.1	2.2	1.9	
120	110	150	147.6	147.1	2.5	2.3	3.3	3.1	2.2	1.9	
130	120	165	161.8	161.3	3.3	3.1	3.7	3.5	2.2	1.9	
140	-	175	171.8	171.3	3.3	3.1	-	-	2.2	1.9	
-	130	180	176.8	176.3	-	-	3.7	3.5	2.2	1.9	
150	140	190	186.8	186.3	3.3	3.1	3.7	3.5	2.2	1.9	
160	-	200	196.8	196.3	3.3	3.1	-	-	2.2	1.9	

Observaciones Las dimensiones del chaflán mínimas permisibles *r*_N en el lado de la ranura de los anillos de fijación de los anillos exteriores son las siguientes:

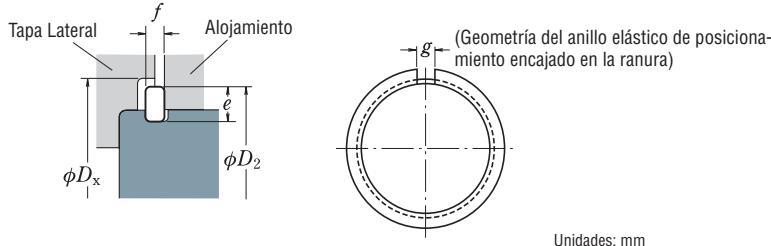
Serie dimensional 18: Para diámetros exteriores de 78mm e inferiores, utilice un chaflán de 0,3mm.

Para los que superen los 78mm, utilice un chaflán de 0,5 mm.

Serie dimensional 19: Para diámetros exteriores de 24mm e inferiores, utilice un chaflán de 0,2mm.

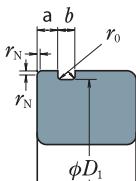
Para 47 mm e inferiores, utilice un chaflán de 0,3 mm.

Para los que superen los 47 mm, utilice un chaflán de 0,5 mm.



Número de Anillo de Fijación de Posicionamiento	Ranura de los Anillos de Fijación				Cubierta lateral		
	Altura transversal		Grosor		Geometría del Anillo de Fijación Encajado en la Ranura (Referencia)		
	máx.	mín.	máx.	mín.	Anchura de la Ranura g	Diámetro Exterior del Anillo de Fijación D_2	
NR 1022	2.0	1.85	0.7	0.6	2	24.8	25.5
NR 1024	2.0	1.85	0.7	0.6	2	26.8	27.5
NR 1028	2.05	1.9	0.85	0.75	3	30.8	31.5
NR 1030	2.05	1.9	0.85	0.75	3	32.8	33.5
NR 1032	2.05	1.9	0.85	0.75	3	34.8	35.5
NR 1034	2.05	1.9	0.85	0.75	3	36.8	37.5
NR 1037	2.05	1.9	0.85	0.75	3	39.8	40.5
NR 1039	2.05	1.9	0.85	0.75	3	41.8	42.5
NR 1040	2.05	1.9	0.85	0.75	3	42.8	43.5
NR 1042	2.05	1.9	0.85	0.75	3	44.8	45.5
NR 1044	2.05	1.9	0.85	0.75	4	46.8	47.5
NR 1045	2.05	1.9	0.85	0.75	4	47.8	48.5
NR 1047	2.05	1.9	0.85	0.75	4	49.8	50.5
NR 1052	2.05	1.9	0.85	0.75	4	54.8	55.5
NR 1055	2.05	1.9	0.85	0.75	4	57.8	58.5
NR 1058	2.05	1.9	0.85	0.75	4	60.8	61.5
NR 1062	2.05	1.9	0.85	0.75	4	64.8	65.5
NR 1065	2.05	1.9	0.85	0.75	4	67.8	68.5
NR 1068	2.05	1.9	0.85	0.75	5	70.8	72
NR 1072	2.05	1.9	0.85	0.75	5	74.8	76
NR 1078	3.25	3.1	1.12	1.02	5	82.7	84
NR 1080	3.25	3.1	1.12	1.02	5	84.4	86
NR 1085	3.25	3.1	1.12	1.02	5	89.4	91
NR 1090	3.25	3.1	1.12	1.02	5	94.4	96
NR 1095	3.25	3.1	1.12	1.02	5	99.4	101
NR 1100	3.25	3.1	1.12	1.02	5	104.4	106
NR 1105	4.04	3.89	1.12	1.02	5	110.7	112
NR 1110	4.04	3.89	1.12	1.02	5	115.7	117
NR 1115	4.04	3.89	1.12	1.02	5	120.7	122
NR 1120	4.04	3.89	1.12	1.02	7	125.7	127
NR 1125	4.04	3.89	1.12	1.02	7	130.7	132
NR 1130	4.04	3.89	1.12	1.02	7	135.7	137
NR 1140	4.04	3.89	1.7	1.6	7	145.7	147
NR 1145	4.04	3.89	1.7	1.6	7	150.7	152
NR 1150	4.04	3.89	1.7	1.6	7	155.7	157
NR 1165	4.85	4.7	1.7	1.6	7	171.5	173
NR 1175	4.85	4.7	1.7	1.6	10	181.5	183
NR 1180	4.85	4.7	1.7	1.6	10	186.5	188
NR 1190	4.85	4.7	1.7	1.6	10	196.5	198
NR 1200	4.85	4.7	1.7	1.6	10	206.5	208

Tabla 7. 4 Dimensiones de las Ranuras y de los Anillos de Fijación de posicionamiento (2)
Rodamiento de las series de diámetro 0, 2, 3, y 4



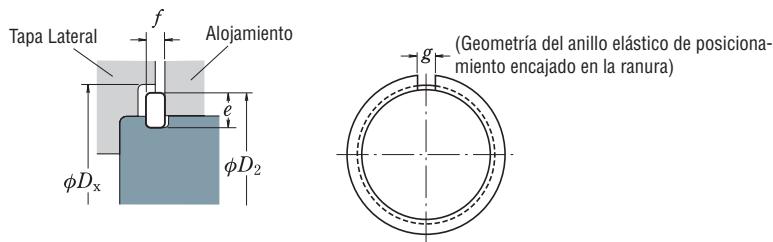
Rodamientos Aplicables					Ranura de los Anillos de Fijación								
d				D	Diámetro de la Ranura de los Anillos de Fijación D ₁		Posición de la Ranura de los Anillos de fijación a		Anchura de la Ranura de los Anillos de Fijación b		Radio de las Esquinas Inferiores r ₀		
Serie Dimensional					máx.		Serie Dimensional del Rodamiento		máx. máx.				
0	2	3	4		máx.	mín.	0	2, 3, 4	máx.	mín.			
10	-	-	-	26	24.5	24.25	1.35	1.19	-	-	1.17	0.87	0.2
12	-	-	-	28	26.5	26.25	1.35	1.19	-	-	1.17	0.87	0.2
-	10	9	8	30	28.17	27.91	-	-	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4
15	12	-	9	32	30.15	29.9	2.06	1.9	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4
17	15	10	-	35	33.17	32.92	2.06	1.9	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4
-	-	12	10	37	34.77	34.52	-	-	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4
-	17	-	-	40	38.1	37.85	-	-	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4
20	-	15	12	42	39.75	39.5	2.06	1.9	2.06	1.9	1.65	1.35	0.4
22	-	-	-	44	41.75	41.5	2.06	1.9	-	-	1.65	1.35	0.4
25	20	17	-	47	44.6	44.35	2.06	1.9	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4
-	22	-	-	50	47.6	47.35	-	-	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4
28	25	20	15	52	49.73	49.48	2.06	1.9	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4
30	-	-	-	55	52.6	52.35	2.08	1.88	-	-	1.65	1.35	0.4
-	-	22	-	56	53.6	53.35	-	-	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4
32	28	-	-	58	55.6	55.35	2.08	1.88	2.46	2.31	1.65	1.35	0.4
35	30	25	17	62	59.61	59.11	2.08	1.88	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6
-	32	-	-	65	62.6	62.1	-	-	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6
40	-	28	-	68	64.82	64.31	2.49	2.29	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6
-	35	30	20	72	68.81	68.3	-	-	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6
45	-	32	-	75	71.83	71.32	2.49	2.29	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6
50	40	35	25	80	76.81	76.3	2.49	2.29	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6
-	45	-	-	85	81.81	81.31	-	-	3.28	3.07	2.2	1.9	0.6
55	50	40	30	90	86.79	86.28	2.87	2.67	3.28	3.07	3	2.7	0.6
60	-	-	-	95	91.82	91.31	2.87	2.67	-	-	3	2.7	0.6
65	55	45	35	100	96.8	96.29	2.87	2.67	3.28	3.07	3	2.7	0.6
70	60	50	40	110	106.81	106.3	2.87	2.67	3.28	3.07	3	2.7	0.6
75	-	-	-	115	111.81	111.3	2.87	2.67	-	-	3	2.7	0.6
-	65	55	45	120	115.21	114.71	-	-	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6
80	70	-	-	125	120.22	119.71	2.87	2.67	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6
85	75	60	50	130	125.22	124.71	2.87	2.67	4.06	3.86	3.4	3.1	0.6
90	80	65	55	140	135.23	134.72	3.71	3.45	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6
95	-	-	-	145	140.23	139.73	3.71	3.45	-	-	3.4	3.1	0.6
100	85	70	60	150	145.24	144.73	3.71	3.45	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6
105	90	75	65	160	155.22	154.71	3.71	3.45	4.9	4.65	3.4	3.1	0.6
110	95	80	-	170	163.65	163.14	3.71	3.45	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6
120	100	85	70	180	173.66	173.15	3.71	3.45	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6
-	105	90	75	190	183.64	183.13	-	-	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6
130	110	95	80	200	193.65	193.14	5.69	5.44	5.69	5.44	3.8	3.5	0.6

Nota (1)

Los anillos de fijación de posicionamiento y las ranuras de los anillos de fijación de estos rodamientos no están especificados por ISO.

Observaciones 1. Las dimensiones de estas ranuras de los anillos de fijación no son aplicables a los rodamientos de las series dimensionales 00, 82 y 83.

2. La dimensión mínima permisible del chaflán r_N en el lateral del anillo de fijación de los anillos exteriores es de 0,5 mm. Sin embargo, para los rodamientos de la serie de diámetro 0 con diámetros externos de 35 mm o inferiores, es de 0,3 mm.



Unidades: mm

Número de Anillo de Fijación de Posicionamiento	Anillo de Fijación de Posicionamiento				Cubierta Lateral		
	Altura Transversal e máx.	mín.	Grosor f máx.	mín.	Geometría del Anillo de Fijación Encajado en la Ranura (Referencia)		
					Anchura de la Ranura g approx.	Diámetro Exterior del Anillo de Fijación D_2 máx.	Diámetro del Anillo Interior Escalonado (Referencia) D_x mín.
NR 26⁽¹⁾	2.06	1.91	0.84	0.74	3	28.7	29.4
NR 28⁽¹⁾	2.06	1.91	0.84	0.74	3	30.7	31.4
NR 30	3.25	3.1	1.12	1.02	3	34.7	35.5
NR 32	3.25	3.1	1.12	1.02	3	36.7	37.5
NR 35	3.25	3.1	1.12	1.02	3	39.7	40.5
NR 37	3.25	3.1	1.12	1.02	3	41.3	42
NR 40	3.25	3.1	1.12	1.02	3	44.6	45.5
NR 42	3.25	3.1	1.12	1.02	3	46.3	47
NR 44	3.25	3.1	1.12	1.02	3	48.3	49
NR 47	4.04	3.89	1.12	1.02	4	52.7	53.5
NR 50	4.04	3.89	1.12	1.02	4	55.7	56.5
NR 52	4.04	3.89	1.12	1.02	4	57.9	58.5
NR 55	4.04	3.89	1.12	1.02	4	60.7	61.5
NR 56	4.04	3.89	1.12	1.02	4	61.7	62.5
NR 58	4.04	3.89	1.12	1.02	4	63.7	64.5
NR 62	4.04	3.89	1.7	1.6	4	67.7	68.5
NR 65	4.04	3.89	1.7	1.6	4	70.7	71.5
NR 68	4.85	4.7	1.7	1.6	5	74.6	76
NR 72	4.85	4.7	1.7	1.6	5	78.6	80
NR 75	4.85	4.7	1.7	1.6	5	81.6	83
NR 80	4.85	4.7	1.7	1.6	5	86.6	88
NR 85	4.85	4.7	1.7	1.6	5	91.6	93
NR 90	4.85	4.7	2.46	2.36	5	96.5	98
NR 95	4.85	4.7	2.46	2.36	5	101.6	103
NR 100	4.85	4.7	2.46	2.36	5	106.5	108
NR 110	4.85	4.7	2.46	2.36	5	116.6	118
NR 115	4.85	4.7	2.46	2.36	5	121.6	123
NR 120	7.21	7.06	2.82	2.72	7	129.7	131.5
NR 125	7.21	7.06	2.82	2.72	7	134.7	136.5
NR 130	7.21	7.06	2.82	2.72	7	139.7	141.5
NR 140	7.21	7.06	2.82	2.72	7	149.7	152
NR 145	7.21	7.06	2.82	2.72	7	154.7	157
NR 150	7.21	7.06	2.82	2.72	7	159.7	162
NR 160	7.21	7.06	2.82	2.72	7	169.7	172
NR 170	9.6	9.45	3.1	3	10	182.9	185
NR 180	9.6	9.45	3.1	3	10	192.9	195
NR 190	9.6	9.45	3.1	3	10	202.9	205
NR 200	9.6	9.45	3.1	3	10	212.9	215

7.2 Formulación de la Nomenclatura de los Rodamientos

Los números de rodamiento son combinaciones alfanuméricas que indican el tipo de rodamiento, las dimensiones límite, las precisiones dimensionales y de funcionamiento, el juego interno y otras especificaciones relacionadas. Consisten en números básicos y símbolos suplementarios. Las dimensiones globales de los rodamientos de uso más común cumplen por lo general con el concepto organizativo de la norma ISO, y los números de estos rodamientos estándar vienen especificados por la JIS B 1513 (números para rodamientos). Debido a la necesidad de una clasificación más detallada, NSK utiliza símbolos auxiliares distintos además de los especificados por JIS. Los números de los rodamientos consisten en un número básico y símbolos suplementarios. El número básico indica la serie (tipo) del rodamiento y la anchura y serie de diámetro mostrados en la Tabla 7.5. Los números básicos, símbolos suplementarios y los significados de los números y símbolos más comunes se muestran en la Tabla 7.6 (Páginas A56 y A57). Los símbolos de ángulo de contacto y otras designaciones suplementarias se muestran en columnas sucesivas, de izquierda a derecha, en la Tabla 7.6. Como referencia, a continuación mostramos algunos ejemplos de designaciones de rodamientos:

(Ejemplo 1) 6 3 0 8 ZZ C3



(Ejemplo 2) 7 2 20 A DB C3



(Ejemplo 3) 1 2 06 K +H206X



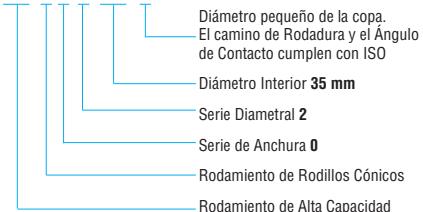
(Ejemplo 4) NU 3 18 M CM



(Ejemplo 5) NN 3 0 17 K CC1 P4



(Ejemplo 6) HR 3 0 2 07 J



(Ejemplo 7) 2 4 0 /1000 M K30 E4 C3



(Ejemplo 8) 5 1 2 15



Tabla 7. 5 Símbolos de las Series de Rodamientos

Tipo de Rodamiento	Símbolos de la Serie del Rodamiento	Símbolos de Tipo	Símbolos Dimensionales	
			Símbolos de Anchura	Símbolos de Diámetro
Rodamientos Rígidos de Bolas de una Hilera de Ranura Profunda	68	6	(1)	8
	69	6	(1)	9
	60	6	(1)	0
	62	6	(0)	2
	63	6	(0)	3
Rodamientos de una Hilera de Bolas de Contacato Angular	79	7	(1)	9
	70	7	(1)	0
	72	7	(0)	2
	73	7	(0)	3
Rodamientos de Bolas Autoalineantes	12	1	(0)	2
	13	1	(0)	3
	22	(1)	2	2
	23	(1)	2	3
Rodamientos de Rodillos Cilíndricos de una Sola Hilera	NU10	NU	1	0
	NU2	NU	(0)	2
	NU22	NU	2	2
	NU3	NU	(0)	3
	NU23	NU	2	3
	NU4	NU	(0)	4
	NJ2	NJ	(0)	2
	NJ22	NJ	2	2
	NJ3	NJ	(0)	3
	NJ23	NJ	2	3
	NJ4	NJ	(0)	4
	NUP2	NUP	(0)	2
	NUP22	NUP	2	2
	NUP3	NUP	(0)	3
	NUP23	NUP	2	3
	NUP4	NUP	(0)	4
	N10	N	1	0
	N2	N	(0)	2
	N3	N	(0)	3
	N4	N	(0)	4
	NF2	NF	(0)	2
	NF3	NF	(0)	3
	NF4	NF	(0)	4

Tipo de Rodamiento	Símbolos de la Serie del Rodamiento	Símbolos de Tipo	Símbolos Dimensionales	
			Símbolos de Anchura o de Altura	Símbolos de Diámetro
Rodamientos de Rodillos Cilíndricos de Doble Hilera	NNU49	NNU	4	9
	NN30	NN	3	0
Rodamientos de Agujas	NA48	NA	4	8
	NA49	NA	4	9
	NA59	NA	5	9
	NA69	NA	6	9
Rodamientos de Rodillos Cónicos	329	3	2	9
	320	3	2	0
	330	3	3	0
	331	3	3	1
	302	3	0	2
	322	3	2	2
	332	3	3	2
	303	3	0	3
Rodamientos de Rodillos Esféricos	323	3	2	3
	230	2	3	0
	231	2	3	1
	222	2	2	2
	232	2	3	2
	213⁽¹⁾	2	0	3
	223	2	2	3
Rodamientos de Bolas de Empuje con Asiento Plano	511	5	1	1
	512	5	1	2
	513	5	1	3
	514	5	1	4
	522	5	2	2
	523	5	2	3
	524	5	2	4
	Rodamientos Rodillos Esféricos de Empuje			
Rodamientos Rodillos Esféricos de Empuje	292	2	9	2
	293	2	9	3
	294	2	9	4

Nota⁽¹⁾

El símbolo de la serie del rodamiento 213 debería lógicamente ser 203, pero habitualmente está numerado como 213. Los números entre () en la columna de símbolos de anchura normalmente se omiten en el número de rodamiento.

Tabla 7. 6 Formulación de

Números Básicos				Símbolo del Diseño Interno		Símbolo del Material		Símbolo de la Jaula		Características Externas	
Símbolo	Significado	Símbolo	Significado	Símbolo	Significado	Símbolo	Significado	Símbolo	Significado	Símbolo	Significado
68	Rodamientos Rígidos de Bolas de una Hileras de Raíz	1	Diam. Interior 1mm	A	(Rodamientos de Bolas de Contacto Angular) Ángulo de Contacto Estándar de 30°	g	Acero Endurecido utilizado en los Anillos y los Elementos Rodantes	M	Jaula de Latón Mecanizada	Z ZS	{ Blindaje sólo en un lado
69		2	2							ZZ ZZS	{ Blindajes a ambos lados
60	Rodamientos de Bolas de una Hileras de Raíz Profunda	3	3	A5	Ángulo de Contacto Estándar de 25°	h	Acero Inoxidable utilizado en los Anillos y los Elementos Rodantes	T	Jaula de Acero Prensado	DU	Sellado de Goma de contacto sólo en un lado
:				B	Ángulo de Contacto Estándar de 40°					DDU	Sellado de Goma de contacto a ambos lados
70	Rodamientos de una Hileras de Bolas de Contacto Angular	9	9	C	Ángulo de Contacto Estándar de 15° (para Rodamientos de Alta Capacidad)			V	Sin Jaula	V	Sellado de Goma sin contacto sólo en un lado
72		00	10							VV	Sellado de Goma sin contacto a ambos lados
73	Rodamientos de Bolas Autolubriantes	01	12								
:		02	15								
12	Rodamientos de Bolas Autolubriantes	03	17								
13		/22	22								
22	Rodamientos de Rodillos Cilíndricos	/28	28								
NU10		/32	32								
NJ 2	Rodamientos de Agujas	04 ⁽³⁾	20								
N 3		05	25	Omitido	(Rodamientos de Rodillos Cónicos) Ángulo de Contacto Inferior a 17°						
NN 30	Rodamientos de Rodillos Cónicos	06	30	CA	Rodamientos de Rodillos Esféricos						
NA48				CD							
NA49	Rodamientos de Agujas			EA							
NA69				C	Ángulo de Contacto de aprox. 20°	E	Rodamientos de Rodillos Cilíndricos				
:				D	Ángulo de Contacto de aprox. 28°	E	Rodamientos de Rodillos Esféricos de Empuje				
320	Rodamientos de Rodillos Cónicos	88	440								
322		92	460								
323	Rodamientos de Rodillos Esféricos	96	480								
:		/500	500								
511	Rodamiento de Bolas de Empuje con Asiento Plano	/530	530								
512		/560	560								
513	Rodamientos de Rodillos Esféricos de Empuje										
292											
293											
294											
:											
HR ⁽⁴⁾	Rodamientos de Alta Capacidad de Rodillos Cónicos	/2 360	2 360								
		/2 500	2 500								

Los símbolos y Números cumplen con JIS(5)

Símbolo NSK

Símbolo NSK

Marcado en los Rodamientos

No marcado en los Rodamientos

Notas (1) Los símbolos de la serie del rodamiento siguen la Tabla 7.5.

(2) Para los números básicos de los rodamientos de rodillos cónicos en la nueva serie de ISO, consulte la Página B107.

(3) Para los números de diámetro interior de 04 a 96, se obtiene el diámetro en mm multiplicando el número de diámetro interior por cinco (excepto rodamientos de bolas de apoyo de doble dirección).

(4) HR es un prefijo propio de NSK de los Símbolos de la Serie de los Rodamientos.

Referencias de Rodamientos

Símbolos Auxiliares													
Símbolo		Símbolo de la Disposición		Símbolo de Juego Interno y de Precarga		Símbolo de la Clase de Tolerancia		Símbolo de Especificación Especial		Símbolo del Separador o del Manguito		Símbolo de la Grasa	
Símbolo	Significado	Símbolo	Significado	Símbolo	Significado (Juego Radial)	Símbolo	Significado	Símbolo	Significado	Símbolo	Significado	Símbolo	Significado
K	Diámetro Interior Cónico del Anillo Interior (Conicidad 1:12)	DB	Disposición espalda contra espalda	C1	Juego inferior a C2	Omitido	ISO Normal		Rodamientos Tratados para Estabilización Dimensional	+K	Rodamientos con Separadores de Anillo Exterior	AS2	Grasa Shell Alviania S2
K30	Diámetro Interior Cónico del Anillo Interior (Conicidad 1:30)	DF	Disposición cara a cara	C2	Juego inferior a CN	P6	ISO Clase 6	X26	Temperatura de Trabajo Inferior a 150°C	+L	Rodamientos con Separadores de Anillo Interior	ENS	Grasa ENS
E	Muesca o Ranura de Engrase en el Anillo	DT	Disposición en tandem	C3	Juego CN	P6X	ISO Clase 6X	P5	ISO Clase 5	P4	Temperatura de Trabajo Inferior a 200°C	PS2	Multemp PS N.2
E4	Ranura y Agujeros de Engrase en el Anillo Exterior			C4	Juego superior a CN	P2	ISO Clase 2	X28	Temperatura de Trabajo Inferior a 250°C	H	Designación del Adaptador	NS7	NS Hi-lube
N	Ranura para Anillo de Fijación en el Anillo Exterior			C5	Juego superior a C4				ABMA () Rodamiento de Rodillos Conicos	AH	Designación del Manguito de Desmontaje		
NR	Ranura y Anillo de Fijación en el Anillo Exterior			CC1	Juego inferior a CC2	OMitido	Clase 4	PN2	Rodamientos de Rodillos Esféricos	HJ	Designación del Collar de Empuje		
				CC2	Juego inferior a CC	Clase 2							
				CC	Juego normal	PN3	Clase 3						
				CC3	Juego superior a CC	PN0	Clase 0						
				CC4	Juego superior a CC3	PN00	Clase 00						
				CC5	Juego superior a CC4								
				MC1	Juego inferior a MC2								
				MC2	Juego inferior a MC3								
				MC3	Juego Normal								
				MC4	Juego superior a MC3								
				MC5	Juego superior a MC4								
				MC6	Juego superior a MC5								
				CM	Juego en los Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda para Motores Eléctricos								
				CT	Juego en los Rodamientos de Rodillos Cilíndricos para Motores Eléctricos								
				CM	Precarga Extraligera								
				EL	Precarga Ligera								
				L	Precarga Media								
				M	Precarga Elevada								
Parcialmente igual a JIS ⁽⁵⁾	Igual a JIS ⁽⁵⁾	Símbolo NSK	Parcialmente igual a JIS ⁽⁵⁾ /BAS ⁽⁶⁾	Igual a JIS ⁽⁵⁾	Símbolo NSK, parcialmente igual a JIS ⁽⁵⁾				No marcado en los rodamientos				

En principio, marcado en los rodamientos

No marcado en los rodamientos

Notas (5)JIS: "Japanese Industrial Standards" (Estándares Industriales Japoneses).

(6)BAS: "The Japan Bearing Industrial Association Standard" (Estándar de la Asociación Industrial de Rodamientos de Japón).

(7)ABMA: "The American Bearing Manufacturers Association" (Asociación Americana de Fabricantes de Rodamientos).

8. TOLERANCIAS DE LOS RODAMIENTOS

8.1 Estándares de Tolerancia de los Rodamientos

Las tolerancias para las dimensiones geométricas y la precisión de funcionamiento de los rodamientos vienen especificadas por la norma ISO 492/199/582 (Precisiones de los Rodamientos). Se especifican tolerancias para los siguientes elementos:

En relación con las clases de precisión de los

rodamientos, además de la precisión ISO normal, puesto que la precisión mejora, existen las Clases 6X (para rodamientos cónicos), Clase 6, Clase 5, Clase 4 y Clase 2, siendo esta última la más alta de las ISO. Las clases de precisión aplicables para cada tipo de rodamiento y la correspondencia de estas clases se muestran en la Tabla 8.1.

Precisión de los Rodamientos

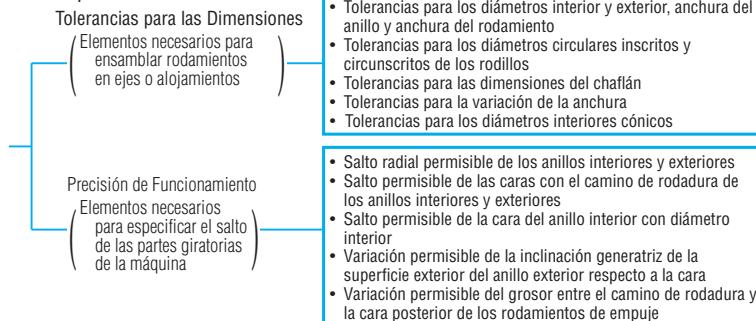


Tabla 8. 1 Tipos de Rodamientos y Clases de Tolerancia

Tipos de Rodamientos		Clases de Tolerancia Aplicables					Tablas Aplicables	Páginas de Referencia
Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda	Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2	—	Tabla 8.2	A60 ~A63
Rodamientos de Bolas de Contacto Angular	Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2	—		
Rodamientos de Bolas Autoalineantes	Normal	Clase 6 equivalente	Clase 5 equivalente	—	—	—		
Rodamientos Cilíndricos	Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2	—		
Rodamientos de Agujas (tipo sólido)	Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	—	—		
Rodamientos Esféricos	Normal	Clase 6	Clase 5	—	—	—		
Rodamientos de Rodillos Cónicos	Diseño Métrico	Normal Clase 6X	—	Clase 5	Clase 4	—	Tabla 8.3	A64 ~A67
	Diseño en Pulgadas	ANSI/ABMA CLASE 4	ANSI/ABMA CLASE 2	ANSI/ABMA CLASE 3	ANSI/ABMA CLASE 0	ANSI/ABMA CLASE 00	Tabla 8.4	A68 ~A69
Rodamientos para Magnetos		Normal	Clase 6	Clase 5	—	—	Tabla 8.5	A70 ~A71
Rodamientos de Bolas de Empuje Axial		Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	—	Tabla 8.4	A72 ~A74
Rodamientos Esféricos de Empuje		Normal	—	—	—	—	Tabla 8.7	A75
Estándares equivalentes (Referencia)	JIS ⁽¹⁾		Clase 0	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2	—
	DIN ⁽²⁾		P0	P6	P5	P4	P2	—
	ANSI/ ABMA ⁽³⁾	Rodamientos de Bolas	ABEC 1	ABEC 3	ABEC 5 (CLASE 5P)	ABEC 7 (CLASE 7P)	ABEC 9 (CLASE 9P)	Tabla 8.2
		Rodamientos de Rodillos	RBEC 3	RBEC 3	RBEC 5	—	—	Tabla [8.8]
		Rodamientos de Rodillos cónicos	CLASE 4	CLASE 2	CLASE 3	CLASE 0	CLASE 00	Tabla [8.4]

Notas

(¹) JIS : "Japanese Industrial Standards" (Estándares Industriales Japoneses), (²) DIN : Deutsch Industrie Norm (Normativa Industrial Alemana), (³) ANSI/ABMA : "The American Bearing Manufacturers Association" (Asociación Americana de Fabricantes de Rodamientos)

Observaciones

El límite permisible de las dimensiones del chaflán están en la Tabla 8.9 (Página A78), y las tolerancias y diámetros permisibles del anillo interior cónico están en la Tabla 8.10 (Página A80).

(Referencia) En la Fig. 8.1 se muestran unas definiciones aproximadas de los elementos listados para la Precisión de Funcionamiento y sus métodos de medición, y se describen con detalle en ISO 5593 (Rodamientos-Vocabulario) y en JIS B 1515 (Métodos de Medición para Rodamientos).

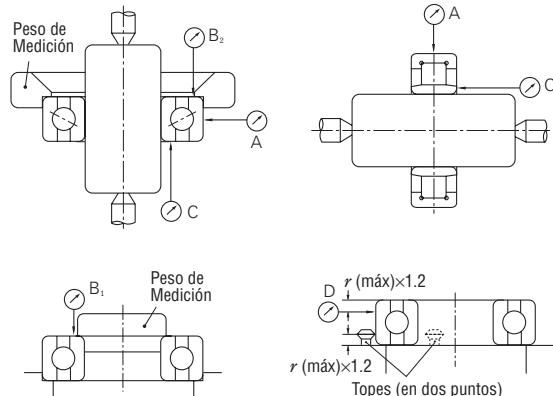
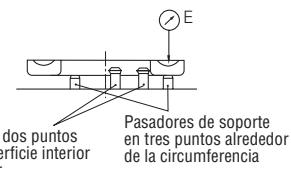


Fig. 8.1 Métodos de Medición para la Precisión de Funcionamiento (resumidos)

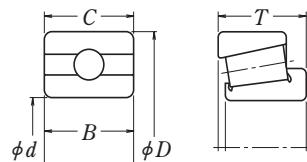
Tabla Suplementaria

Precisión de Funcionamiento	Anillo interior	Anillo exterior	Dial de medición
K_{ia}	Girando	Estacionario	A
K_{ea}	Estacionario	Girando	A
S_{ia}	Girando	Estacionario	B ₁
S_{ea}	Estacionario	Girando	B ₂
S_d	Girando	Estacionario	C
S_D	—	Girando	D
S_i , S_e	Sólo debe girar el eje, el alojamiento o la arandela central.		E



Símbolos para Dimensiones Globales y Precisión de Funcionamiento

d	Diám. interior del rod., nominal	D	Diám. exterior del rod., nominal
Δ_{ds}	Desviación de un único diá. interior	Δ_{Ds}	Desviación de un único diá. exterior
Δ_{dmp}	Desviación media del diá. interior de un solo plano	Δ_{Dmp}	Desviación media del diá. exterior de un solo plano
V_{dp}	Variación del diá. interior de un solo plano radial	V_{Dp}	Variación del diá. exterior de un solo plano radial
V_{dmp}	Variación media del diá. interior	V_{Dmp}	Variación media del diá. exterior
B	Anchura del anillo interior, nominal	C	Anchura del anillo exterior, nominal
Δ_{Bs}	Desviación de la anchura de un solo anillo interior	Δ_{Cs}	Desviación de la anchura de un solo anillo exterior
V_{Bs}	Variación de la anchura del anillo interior	V_{Cs}	Variación de la anchura del anillo exterior
K_{fa}	Salto radial del anillo interior de un rodamiento montado	K_{ea}	Salto radial del anillo exterior de un rodamiento montado
S_d	Salto de la cara de referencia del anillo interior (cara posterior, donde sea aplicable) con el diámetro	S_D	Variación de la inclinación de la generatriz de la superficie exterior del rod. con el lado de referencia del anillo exterior (posterior)
S_{ia}	Salto de la cara (posterior) del anillo interior de un rodamiento montado con el camino de rodadura	S_{ea}	Salto del lado (posterior) del anillo exterior de un rod. montado con camino de rodadura
S_i , S_e	Variación de grosor entre el camino de rodadura y la cara posterior del rod. de empuje		
T	Anchura del rod., nominal		
Δ_{Ts}	Desviación de la anchura real del rod.		



TOLERANCIAS DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 8. 2 Tolerancia para los Rodamientos Radiales

Tabla 8. 2. 1 Tolerancias para los Anillos Interiores y

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)		Δ_{dmp} (2)								Δ_{ds} (2)	
		Normal		Clase 6		Clase 5		Clase 4		Clase 2	
		Serie dimensional	0, 1, 2, 3, 4								
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja
0.6 ⁽¹⁾	2.5	0	— 8	0	— 7	0	— 5	0	— 4	0	— 2.5
2.5	10	0	— 8	0	— 7	0	— 5	0	— 4	0	— 2.5
10	18	0	— 8	0	— 7	0	— 5	0	— 4	0	— 2.5
18	30	0	— 10	0	— 8	0	— 6	0	— 5	0	— 2.5
30	50	0	— 12	0	— 10	0	— 8	0	— 6	0	— 2.5
50	80	0	— 15	0	— 12	0	— 9	0	— 7	0	— 4
80	120	0	— 20	0	— 15	0	— 10	0	— 8	0	— 5
120	150	0	— 25	0	— 18	0	— 13	0	— 10	0	— 7
150	180	0	— 25	0	— 18	0	— 13	0	— 10	0	— 7
180	250	0	— 30	0	— 22	0	— 15	0	— 12	0	— 8
250	315	0	— 35	0	— 25	0	— 18	—	—	—	—
315	400	0	— 40	0	— 30	0	— 23	—	—	—	—
400	500	0	— 45	0	— 35	—	—	—	—	—	—
500	630	0	— 50	0	— 40	—	—	—	—	—	—
630	800	0	— 75	—	—	—	—	—	—	—	—
800	1 000	0	— 100	—	—	—	—	—	—	—	—
1 000	1 250	0	— 125	—	—	—	—	—	—	—	—
1 250	1 600	0	— 160	—	—	—	—	—	—	—	—
1 600	2 000	0	— 200	—	—	—	—	—	—	—	—

Δ_{Bs} (o Δ_{Cs}) ⁽³⁾								V_{Bs} (o V_{Cs})								
Rodamiento simple				Rodamientos combinados ⁽⁴⁾				Anillo interior (o Anillo exterior) (2)		Anillo interior						
Normal Clase 6		Clase 5 Clase 4		Clase 2		Normal Clase 6		Clase 5 Clase 4		Clase 2		Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2
alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.
0	— 40	0	— 40	0	— 40	—	—	0	— 250	0	— 250	12	12	5	2.5	1.5
0	— 120	0	— 40	0	— 40	0	— 250	0	— 250	0	— 250	15	15	5	2.5	1.5
0	— 120	0	— 80	0	— 80	0	— 250	0	— 250	0	— 250	20	20	5	2.5	1.5
0	— 120	0	— 120	0	— 120	0	— 250	0	— 250	0	— 250	20	20	5	2.5	1.5
0	— 120	0	— 120	0	— 120	0	— 250	0	— 250	0	— 250	20	20	5	3	1.5
0	— 150	0	— 150	0	— 150	0	— 380	0	— 250	0	— 250	25	25	6	4	1.5
0	— 200	0	— 200	0	— 200	0	— 380	0	— 380	0	— 380	25	25	7	4	2.5
0	— 250	0	— 250	0	— 250	0	— 500	0	— 380	0	— 380	30	30	8	5	2.5
0	— 250	0	— 250	0	— 250	0	— 500	0	— 380	0	— 380	30	30	8	5	4
0	— 300	0	— 300	0	— 300	0	— 500	0	— 500	0	— 500	30	30	10	6	5
0	— 350	0	— 350	—	—	0	— 500	0	— 500	—	—	35	35	13	—	—
0	— 400	0	— 400	—	—	0	— 630	0	— 630	—	—	40	40	15	—	—
0	— 450	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	45	—	—	—
0	— 500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	50	—	—	—
0	— 750	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	—	—	—	—
0	— 1 000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	—	—	—	—
0	— 1 250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	—	—	—	—
0	— 1 600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—
0	— 2 000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	140	—	—	—	—

Notas

(1) 0.6 mm está incluido en el grupo.

(2) Aplicable a rodamientos con anillos interiores cilíndricos.

(3) Tolerancia para la desviación de anchura y los límites de tolerancia para la variación de anchura del anillo exterior deben ser iguales. Las tolerancias para la variación de anchura del anillo exterior de las Clases 5, 4, y 2 se indican en la Tabla 8.2.2.

(4) Aplicable a anillos individuales fabricados para rodamientos combinados.

(5) Aplicable a rodamientos de bolas como los rodamientos de bolas de ranura profunda, rodamientos de bolas de contacto angular, etc.

(sin incluir los Rodamientos Cónicos)

Anchuras de los Anillos Exteriores

V_{dp} (2)												V_{dmb} (2)						
Normal				Clase 6				Clase 5		Clase 4		Clase 2		Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2
Serie dimensional		Serie dimensional		Serie dimensional		Serie dimensional		Serie dimensional		Serie dimensional		Serie dimensional						
9	0, 1	2, 3, 4	9	0, 1	2, 3, 4	9	0,1,2,3,4	9	0,1,2,3,4	9	0,1,2,3,4	9	0,1,2,3,4					
máx.			máx.			máx.		máx.		máx.		máx.		máx.	máx.	máx.	máx.	
10	8	6	9	7	5	5	4	4	3	2.5	6	5	3	2	1.5			
10	8	6	9	7	5	5	4	4	3	2.5	6	5	3	2	1.5			
10	8	6	9	7	5	5	4	4	3	2.5	6	5	3	2	1.5			
13	10	8	10	8	6	6	5	5	4	2.5	8	6	3	2.5	1.5			
15	12	9	13	10	8	8	6	6	5	2.5	9	8	4	3	1.5			
19	19	11	15	15	9	9	7	7	5	4	11	9	5	3.5	2			
25	25	15	19	19	11	10	8	8	6	5	15	11	5	4	2.5			
31	31	19	23	23	14	13	10	10	8	7	19	14	7	5	3.5			
31	31	19	23	23	14	13	10	10	8	7	19	14	7	5	3.5			
38	38	23	28	28	17	15	12	12	9	8	23	17	8	6	4			
44	44	26	31	31	19	18	14	—	—	—	26	19	9	—	—			
50	50	30	38	38	23	23	18	—	—	—	30	23	12	—	—			
56	56	34	44	44	26	—	—	—	—	—	34	26	—	—	—			
63	63	38	50	50	30	—	—	—	—	—	38	30	—	—	—			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

Unidades : μm

K_{ia}										S_d			S_{ia} (%)			Diámetro Interior Nominal d (mm)		
Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2	Clase 5	Clase 4	Clase 2	Clase 5	Clase 4	Clase 2	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.			
máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx. de	máx. hasta		
10	5	4	2.5	1.5	7	3	1.5	7	3	1.5	0.6(1)	2.5	10	10	10	2.5	10	18
10	6	4	2.5	1.5	7	3	1.5	7	3	1.5	1.5	7	3	1.5	1.5	1.5	1.5	
10	7	4	2.5	1.5	7	3	1.5	7	3	1.5	7	3	1.5	1.5	1.5	10	18	
13	8	4	3	2.5	8	4	1.5	8	4	1.5	8	4	2.5	2.5	2.5	18	30	
15	10	5	4	2.5	8	4	1.5	8	4	1.5	8	4	2.5	2.5	2.5	30	50	
20	10	5	4	2.5	8	5	1.5	8	5	1.5	8	5	2.5	2.5	2.5	50	80	
25	13	6	5	2.5	9	5	2.5	9	5	2.5	9	5	2.5	2.5	2.5	80	120	
30	18	8	6	2.5	10	6	2.5	10	6	2.5	10	7	2.5	2.5	2.5	120	150	
30	18	8	6	5	10	6	4	10	6	4	10	7	5	5	5	150	180	
40	20	10	8	5	11	7	5	13	8	5	13	8	5	5	5	180	250	
50	25	13	—	—	13	—	—	15	—	—	15	—	—	—	—	250	315	
60	30	15	—	—	15	—	—	20	—	—	20	—	—	—	—	315	400	
65	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	400	500	
70	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	500	630	
80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	630	800	
90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	800	1 000	
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 000	1 250	
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 250	1 600	
140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 600	2 000	

Observaciones

- El límite de tolerancia (alto) del diámetro del agujero cilíndrico del lado "no-go" especificado en esta tabla no se aplica necesariamente en distancias de 1.2 veces la dimensión del chaflán r (máx.) desde la cara del anillo.
- ABMA Std 20-1996 fue modificado: ABEC1-RBEC1, ABEC3-RBEC3, ABEC5-RBEC5, ABEC7-RBEC7 y ABEC9-RBEC9 son equivalentes respectivamente a las Clases Normal, 6, 5, 4, y 2.

Tabla 8. 2 Tolerancias para Rodamientos

Tabla 8. 2. 2 Tolerancias

Diámetro Exterior Nominal <i>D</i> (mm)		$\Delta_{D_{mp}}$						Δ_{Ds}			
		Normal		Clase 6		Clase 5		Clase 4		Clase 2	
		alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja
más de	incl										
2.5 ⁽¹⁾	6	0	— 8	0	— 7	0	— 5	0	— 4	0	— 2.5
	6	0	— 8	0	— 7	0	— 5	0	— 4	0	— 2.5
18	30	0	— 9	0	— 8	0	— 6	0	— 5	0	— 4
30	50	0	— 11	0	— 9	0	— 7	0	— 6	0	— 4
50	80	0	— 13	0	— 11	0	— 9	0	— 7	0	— 4
80	120	0	— 15	0	— 13	0	— 10	0	— 8	0	— 5
120	150	0	— 18	0	— 15	0	— 11	0	— 9	0	— 5
150	180	0	— 25	0	— 18	0	— 13	0	— 10	0	— 7
180	250	0	— 30	0	— 20	0	— 15	0	— 11	0	— 8
250	315	0	— 35	0	— 25	0	— 18	0	— 13	0	— 8
315	400	0	— 40	0	— 28	0	— 20	0	— 15	0	— 10
400	500	0	— 45	0	— 33	0	— 23	—	—	—	—
500	630	0	— 50	0	— 38	0	— 28	—	—	—	—
630	800	0	— 75	0	— 45	0	— 35	—	—	—	—
800	1 000	0	— 100	0	— 60	—	—	—	—	—	—
1 000	1 250	0	— 125	—	—	—	—	—	—	—	—
1 250	1 600	0	— 160	—	—	—	—	—	—	—	—
1 600	2 000	0	— 200	—	—	—	—	—	—	—	—
2 000	2 500	0	— 250	—	—	—	—	—	—	—	—

Notas

(1) 2.5 mm está incluido en el grupo.

(2) Sólo es aplicable cuando no se utiliza un anillo de fijación de posicionamiento.

(3) Aplicable a rodamientos de bolas como los rodamientos de bolas de ranura profunda y rodamientos de bolas de contacto angular.

(4) Las tolerancias para la variación de anchura del anillo exterior de los rodamientos de las Clases Normal y 6 se muestran en la Tabla 8.2.1.

Observaciones

- Las tolerancias (bajas) del diámetro exterior "no-go side" especificado en esta tabla no se aplica necesariamente en distancias de 1.2 veces la dimensión del chaflán r (máx.) desde la cara del anillo.
- El estándar ABMA 20-1987 se ha modificado: ABEC1-RBEC1, ABEC3-RBEC3, ABEC5-RBEC5, ABEC7-RBEC7a y ABEC9-RBEC9 equivalen a las Clases Normal, 6, 5, 4 y 2 respectivamente.

(sin incluir los Rodamientos Cónicos) Radiales
para Anillos Exteriores

V _{Dp} (2)												V _{Dmp} (2)										
Normal				Clase 6				Clase 5		Clase 4		Clase 2		Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2				
Tipo Abierto		Sellado Blindado		Tipo Abierto		Sellado Blindado		Tipo Abierto		Tipo Abierto		Tipo Abierto										
Series Dimensionales			Series Dimensionales			Series dimensionales			Series Dimensionales		Series Dimensionales		Series Dimensionales									
9	0, 1	2, 3, 4	2, 3, 4	9	0, 1	2, 3, 4	0, 1, 2, 3, 4	9	0, 1, 2, 3, 4	9	0, 1, 2, 3, 4	9	0, 1, 2, 3, 4									
máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.					
10	8	6	10	9	7	5	9	5	4	4	3	2.5	6	5	3	2	1.5					
10	8	6	10	9	7	5	9	5	4	4	3	2.5	6	5	3	2	1.5					
12	9	7	12	10	8	6	10	6	5	5	4	4	7	6	3	2.5	2					
14	11	8	16	11	9	7	13	7	5	6	5	4	8	7	4	3	2					
16	13	10	20	14	11	8	16	9	7	7	5	4	10	8	5	3.5	2					
19	19	11	26	16	16	10	20	10	8	8	6	5	11	10	5	4	2.5					
23	23	14	30	19	19	11	25	11	8	9	7	5	14	11	6	5	2.5					
31	31	19	38	23	23	14	30	13	10	10	8	7	19	14	7	5	3.5					
38	38	23	—	25	25	15	—	15	11	11	8	8	23	15	8	6	4					
44	44	26	—	31	31	19	—	18	14	13	10	8	26	19	9	7	4					
50	50	30	—	35	35	21	—	20	15	15	11	10	30	21	10	8	5					
56	56	34	—	41	41	25	—	23	17	—	—	—	34	25	12	—	—					
63	63	38	—	48	48	29	—	28	21	—	—	—	38	29	14	—	—					
94	94	55	—	56	56	34	—	35	26	—	—	—	55	34	18	—	—					
125	125	75	—	75	75	45	—	—	—	—	—	—	75	45	—	—	—					
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					

Unidades : μm

K _{ea}												S _D			S _{ea} (3)			V _{Cs} (4)			Diámetro Exterior Nominal D (mm)		
Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2	Clase 5	Clase 4	Clase 2	Clase 5	Clase 4	Clase 2	Clase 5	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2	Clase 5	Clase 4	Clase 2	Clase 5	Clase 4	Clase 2		
máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.			
15	8	5	3	1.5	8	4	1.5	8	5	1.5	5	2.5	1.5	2.5 (1)	6	18	6	18	18	30			
15	8	5	3	1.5	8	4	1.5	8	5	1.5	5	2.5	1.5	2.5	6	18	6	18	18	30			
15	9	6	4	2.5	8	4	1.5	8	5	2.5	5	2.5	1.5	2.5	6	18	6	18	18	30			
20	10	7	5	2.5	8	4	1.5	8	5	2.5	5	2.5	1.5	30	50	30	50	30	50	80			
25	13	8	5	4	8	4	1.5	10	5	4	6	3	1.5	50	80	50	80	50	80	120			
35	18	10	6	5	9	5	2.5	11	6	5	8	4	2.5	120	150	120	150	120	150	250			
40	20	11	7	5	10	5	2.5	13	7	5	8	5	2.5	120	150	120	150	120	150	250			
45	23	13	8	5	10	5	2.5	14	8	5	8	5	2.5	150	180	150	180	150	180	250			
50	25	15	10	7	11	7	4	15	10	7	10	7	4	180	250	180	250	180	250	350			
60	30	18	11	7	13	8	5	18	10	7	11	7	5	250	315	250	315	250	315	400			
70	35	20	13	8	13	10	7	20	13	8	13	8	7	315	400	315	400	315	400	500			
80	40	23	—	—	15	—	—	23	—	—	15	—	—	400	500	400	500	400	500	600			
100	50	25	—	—	18	—	—	25	—	—	18	—	—	500	630	500	630	500	630	750			
120	60	30	—	—	20	—	—	30	—	—	20	—	—	630	800	630	800	630	800	1000			
140	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	800	1000	800	1000	800	1000	1250			
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1000	1250	1000	1250	1000	1250	1500			
190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1250	1600	1250	1600	1250	1600	2000			
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1600	2000	1600	2000	1600	2000	2500			
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000	2500	2000	2500	2000	2500	3000			

TOLERANCIAS DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 8. 3 Tolerancias para Rodamientos de Rodillos Cónicos de Diseño Métrico

Tabla 8. 3. 1 Tolerancias para el Diámetro Interior y Precisión de Funcionamiento

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)	Δ_{dmp}				Δ_{ds}		V_{dp}				V_{dmp}					
	Normal Clase 6X		Clase 6 Clase 5		Clase 4		Clase 4		Normal Clase 6X	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Normal Clase 6X	Clase 6	Clase 5	Clase 4
	más de	hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.
10 18	0	- 8	0	- 7	0	- 5	0	- 5	8	7	5	4	6	5	5	4
18 30	0	- 10	0	- 8	0	- 6	0	- 6	10	8	6	5	8	6	5	4
30 50	0	- 12	0	- 10	0	- 8	0	- 8	12	10	8	6	9	8	5	5
50 80	0	- 15	0	- 12	0	- 9	0	- 9	15	12	9	7	11	9	6	5
80 120	0	- 20	0	- 15	0	- 10	0	- 10	20	15	11	8	15	11	8	5
120 180	0	- 25	0	- 18	0	- 13	0	- 13	25	18	14	10	19	14	9	7
180 250	0	- 30	0	- 22	0	- 15	0	- 15	30	22	17	11	23	16	11	8
250 315	0	- 35	0	- 25	0	- 18	0	- 18	35	-	-	-	26	-	-	-
315 400	0	- 40	0	- 30	0	- 23	0	- 23	40	-	-	-	30	-	-	-
400 500	0	- 45	0	- 35	0	- 27	0	- 27	-	-	-	-	-	-	-	-
500 630	0	- 50	0	- 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
630 800	0	- 75	0	- 60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Observaciones

1. Las tolerancias (alta) del diámetro interior "no-go" especificado en esta tabla no se aplica necesariamente en distancias de 1.2 veces la dimensión del chaflán *r* (máx.) desde la cara del anillo.
2. Algunas de estas tolerancias cumplen con los estándares de NSK.

Tabla 8. 3. 2 Tolerancias para el Diámetro Exterior del Anillo Exterior y Precisión de Funcionamiento

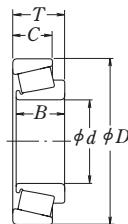
Diámetro Exterior Nominal <i>D</i> (mm)	Δ_{Dmp}				Δ_{Ds}		V_{Dp}				V_{Dmp}					
	Normal Clase 6X		Clase 6 Clase 5		Clase 4		Clase 4		Normal Clase 6X	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Normal Clase 6X	Clase 6	Clase 5	Clase 4
	más de	hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.
18 30	0	- 9	0	- 8	0	- 6	0	- 6	9	8	6	5	7	6	5	4
30 50	0	- 11	0	- 9	0	- 7	0	- 7	11	9	7	5	8	7	5	5
50 80	0	- 13	0	- 11	0	- 9	0	- 9	13	11	8	7	10	8	6	5
80 120	0	- 15	0	- 13	0	- 10	0	- 10	15	13	10	8	11	10	7	5
120 150	0	- 18	0	- 15	0	- 11	0	- 11	18	15	11	8	14	11	8	6
150 180	0	- 25	0	- 18	0	- 13	0	- 13	25	18	14	10	19	14	9	7
180 250	0	- 30	0	- 20	0	- 15	0	- 15	30	20	15	11	23	15	10	8
250 315	0	- 35	0	- 25	0	- 18	0	- 18	35	25	19	14	26	19	13	9
315 400	0	- 40	0	- 28	0	- 20	0	- 20	40	28	22	15	30	21	14	10
400 500	0	- 45	0	- 33	0	- 23	0	- 23	45	-	-	-	34	-	-	-
500 630	0	- 50	0	- 38	0	- 28	0	- 28	50	-	-	-	38	-	-	-
630 800	0	- 75	0	- 45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800 1 000	0	- 100	0	- 60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Observaciones

1. Las tolerancias (bajas) del diámetro exterior "no-go" especificadas en esta tabla no se aplica necesariamente en distancias de 1.2 veces la dimensión del chaflán *r* (máx.) desde la cara del anillo.
2. Algunas de estas tolerancias cumplen con los estándares de NSK.

Unidades : μm

K_{ia}				S_d		S_{ia}
Normal Clase 6X	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 5	Clase 4	Clase 4
máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.
15	7	3.5	2.5	7	3	3
18	8	4	3	8	4	4
20	10	5	4	8	4	4
25	10	5	4	8	5	4
30	13	6	5	9	5	5
35	18	8	6	10	6	7
50	20	10	8	11	7	8
60	25	13	10	13	8	10
70	30	15	12	15	10	14
70	35	18	14	19	13	17
85	40	20	—	22	—	—
100	45	22	—	27	—	—

Unidades : μm

K_{ea}				S_D		S_{ea}
Normal Clase 6X	Clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 5	Clase 4	Clase 4
máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.
18	9	6	4	8	4	5
20	10	7	5	8	4	5
25	13	8	5	8	4	5
35	18	10	6	9	5	6
40	20	11	7	10	5	7
45	23	13	8	10	5	8
50	25	15	10	11	7	10
60	30	18	11	13	8	10
70	35	20	13	13	10	13
80	40	23	15	15	11	15
100	50	25	18	18	13	18
120	60	30	—	20	—	—
120	75	35	—	23	—	—

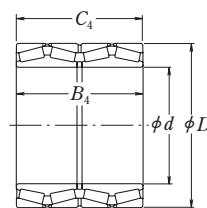
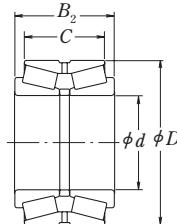


Tabla 8.3 Tolerancias para Rodamientos de Rodillos

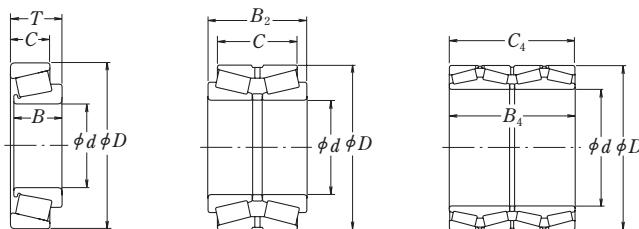
Tabla 8.3.3 Tolerancias para Ancho, Ancho General del Rodamiento,

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)	Δ_{Bs}				Δ_{Cs}				Δ_{Ts}			
	Normal Clase 6		Clase 6X		Normal Clase 6		Clase 6X		Normal Clase 6		Clase 6X	
	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja
más de incl												
10	18	0	-120	0	-50	0	-200	0	-120	0	-200	+200
18	30	0	-120	0	-50	0	-200	0	-120	0	-200	+200
30	50	0	-120	0	-50	0	-240	0	-120	0	-240	+200
50	80	0	-150	0	-50	0	-300	0	-150	0	-300	+200
80	120	0	-200	0	-50	0	-400	0	-200	0	-400	+200
120	180	0	-250	0	-50	0	-500	0	-250	0	-500	+350
180	250	0	-300	0	-50	0	-600	0	-300	0	-600	+350
250	315	0	-350	0	-50	0	-700	0	-350	0	-700	+350
315	400	0	-400	0	-50	0	-800	0	-400	0	-800	+400
400	500	0	-450	—	—	0	-800	0	-450	—	—	+400
500	630	0	-500	—	—	0	-800	0	-500	—	—	+500
630	800	0	-750	—	—	0	-800	0	-750	—	—	+600

Observaciones

El ancho efectivo de un anillo interior con rodillos T_1 se define como el ancho general del rodamiento de un anillo interior con rodillos combinado con un anillo exterior maestro.

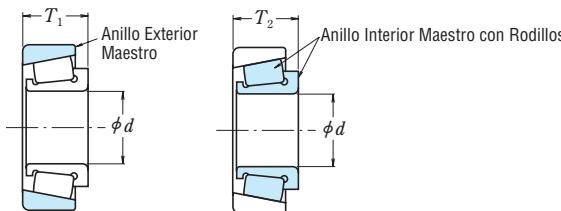
El ancho efectivo de un anillo exterior T_2 se define como la anchura general del rodamiento de un anillo exterior combinado con un anillo interior maestro con rodillos.



**Cónicos de Diseño Métrico
y Ancho Combinado del Rodamiento**

Unidades : μm

Ancho del Anillo con Rodillos $\Delta_{T_{1s}}$				Desviación Efectiva del Ancho del Anillo Exterior $\Delta_{T_{2s}}$				Desviación General del Ancho de un Rodamiento Combinado $\Delta_{B_{2s}}$		$\Delta_{B_{4s}}, \Delta_{C_{4s}}$		Diámetro Interior Nominal d (mm)
Normal		Clase 6X		Normal		Clase 6X		Todo tipo de rodamientos de doble hilera		Todo tipo de rodamientos de cuatro hileras		
alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	más de incl
+100	0	+ 50	0	+100	0	+ 50	0	+ 200	- 200	-	-	10 18
+100	0	+ 50	0	+100	0	+ 50	0	+ 200	- 200	-	-	18 30
+100	0	+ 50	0	+100	0	+ 50	0	+ 200	- 200	-	-	30 50
+100	0	+ 50	0	+100	0	+ 50	0	+ 300	- 300	+ 300	- 300	50 80
+100	-100	+ 50	0	+100	-100	+ 50	0	+ 300	- 300	+ 400	- 400	80 120
+150	-150	+ 50	0	+200	-100	+100	0	+ 400	- 400	+ 500	- 500	120 180
+150	-150	+ 50	0	+200	-100	+100	0	+ 450	- 450	+ 600	- 600	180 250
+150	-150	+100	0	+200	-100	+100	0	+ 550	- 550	+ 700	- 700	250 315
+200	-200	+100	0	+200	-200	+100	0	+ 600	- 600	+ 800	- 800	315 400
-	-	-	-	-	-	-	-	+ 700	- 700	+ 900	- 900	400 500
-	-	-	-	-	-	-	-	+ 800	- 800	+1 000	-1 000	500 630
-	-	-	-	-	-	-	-	+1 200	-1 200	+1 500	-1 500	630 800



TOLERANCIAS DE LOS RODAMIENTOS

Tabla 8. 4 Tolerancias para Rodamientos de Rodillos Cónicos de Diseño en Pulgadas

Tabla 8. 4. 1 Tolerancias para el Diámetro Interior del Anillo Interior

Unidades : μm

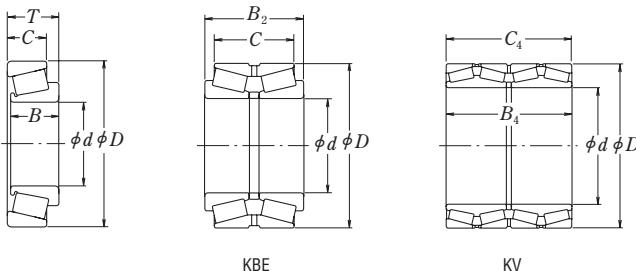
Diámetro Interior Nominal <i>d</i>				Δ_{ds}					
más de	hasta			CLASE 4, 2		CLASE 3, 0		CLASE 00	
(mm)	(mm)	1/25.4	1/25.4	alta	baja	alta	baja	alta	baja
—	—	76.200	3.0000	+ 13	0	+13	0	+8	0
76.200	3.0000	266.700	10.5000	+ 25	0	+13	0	+8	0
266.700	10.5000	304.800	12.0000	+ 25	0	+13	0	—	—
304.800	12.0000	609.600	24.0000	+ 51	0	+25	0	—	—
609.600	24.0000	914.400	36.0000	+ 76	0	+38	0	—	—
914.400	36.0000	1 219.200	48.0000	+102	0	+51	0	—	—
1 219.200	48.0000	—	—	+127	0	+76	0	—	—

Tabla 8. 4. 2 Tolerancias para el Diámetro Exterior del Anillo Exterior

Diámetro Exterior Nominal <i>D</i>				Δ_{Ds}					
más de	hasta			CLASE 4, 2		CLASE 3, 0		CLASE 00	
(mm)	(mm)	1/25.4	1/25.4	alta	baja	alta	baja	alta	baja
—	—	266.700	10.5000	+ 25	0	+13	0	+8	0
266.700	10.5000	304.800	12.0000	+ 25	0	+13	0	+8	0
304.800	12.0000	609.600	24.0000	+ 51	0	+25	0	—	—
609.600	24.0000	914.400	36.0000	+ 76	0	+38	0	—	—
914.400	36.0000	1 219.200	48.0000	+102	0	+51	0	—	—
1 219.200	48.0000	—	—	+127	0	+76	0	—	—

Tabla 8. 4. 3 Tolerancias para

Diámetro Interior Nominal <i>d</i>				Δ_{Ts}					
más de	hasta	CLASE 4		CLASE 2		CLASE 3		CLASE 0, 00	
(mm)	1/25.4	(mm)	1/25.4	alta	baja	alta	baja	alta	baja
—	—	101.600	4.0000	+203	0	+203	-203	+203	-203
101.600	4.0000	304.800	12.0000	+356	-254	+203	-203	+203	-203
304.800	12.0000	609.600	24.0000	+381	-381	+381	-381	+381	-381
609.600	24.0000	—	—	+381	-381	+203	-203	+381	-381



y Salto Radial de los Anillos Interior y Exterior

Unidades : μm

K_{ia}, K_{ea}				
CLASE 4	CLASE 2	CLASE 3	CLASE 0	CLASE 00
máx.	máx.	máx.	máx.	máx.
51	38	8	4	2
51	38	8	4	2
51	38	18	—	—
76	51	51	—	—
76	—	76	—	—
76	—	76	—	—

Ancho General y Ancho Combinado

Unidades : μm

Rodamientos de Hilera Doble (Tipo KBE)										Rodamientos de Cuatro Hileras (Tipo KV) $\Delta_{B_{4s}}, \Delta_{C_{4s}}$	
CLASE 4		CLASE 2		CLASE 3				CLASE 0,00		CLASE 4,3	
				$D \leq 508.000$ (mm)		$D > 508.000$ (mm)					
alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja
+406 +711	0 -508	+406 +406	0 -203	+406 +406	-406 -406	+406 +406	-406 -406	+406 +406	-406 -406	+1 524 +1 524	-1 524 -1 524
+762 +762	-762 -762	+762 —	-762 —	+406 +762	-406 -762	+762 +762	-762 -762	—	—	+1 524 +1 524	-1 524 -1 524

Tabla 8. 5 Tolerancias

Tabla 8. 5. 1 Tolerancias para los Anillos

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)	$\Delta_{d_{mp}}$				V_{dp}			$V_{d_{mp}}$			Δ_{B_s} (o Δ_{C_s}) (1)					
	Normal	Clase 6	Clase 5	Normal	Clase 6	Clase 5	Normal	Clase 6	Clase 5	Normal	Clase 6	Normal	Clase 5			
más de hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	alta	baja	alta	baja	
2.5 10	0	-8	0	-7	0	-5	6	5	4	6	5	3	0	-120	0	-40
10 18	0	-8	0	-7	0	-5	6	5	4	6	5	3	0	-120	0	-80
18 30	0	-10	0	-8	0	-6	8	6	5	8	6	3	0	-120	0	-120

Nota

(1) La desviación de ancho y la variación de ancho de un anillo exterior se determina según el anillo interior del mismo rodamiento.

Observaciones

Las tolerancias (alta) del diámetro interior "no-go side" especificado en esta tabla no se aplican necesariamente en distancias de 1.2 veces la dimensión del chaflán r (máx.) desde la cara del anillo.

Table 8. 5. 2 Tolerancias

Diámetro Exterior Nominal <i>D</i> (mm)	$\Delta_{D_{mp}}$									V_{D_p}					
	Rodamientos Serie E				Rodamientos Serie EN										
	Normal	Clase 6	Clase 5	Normal	Clase 6	Clase 5	Normal	Clase 6	Clase 5	Normal	Clase 6	Clase 5	Normal	Clase 6	Clase 5
más de hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	alta	baja	máx.	máx.	máx.	
6 18	+8	0	+7	0	+5	0	0	-8	0	-7	0	-5	6	5	4
18 30	+9	0	+8	0	+6	0	0	-9	0	-8	0	-6	7	6	5
30 50	+11	0	+9	0	+7	0	0	-11	0	-9	0	-7	8	7	5

Observaciones

Las tolerancias (bajas) del diámetro exterior "no-go side" no se aplican necesariamente en distancias de 1.2 veces la dimensión del chaflán r (máx.) desde la cara del anillo.

**para los Rodamientos para Magnetos
Interiores y Ancho de los Anillos Exteriores**

Unidades : μm

V_{Bs} (or V_{Cs}) (1)		Δ_{Ts}		K_{ia}			S_d	S_{ia}
Normal Clase 6	Clase 5	Normal Clase 6 Clase 5	alta baja	Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 5	Clase 5
máx.	máx.	alta baja	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.
15	5	+120 -120	10	6	4	7	7	
20	5	+120 -120	10	7	4	7	7	
20	5	+120 -120	13	8	4	8	8	

para Anillos Exteriores

Unidades : μm

V_{Dmp}			K_{ea}			S_{ea}	S_D
Normal	Clase 6	Clase 5	Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 5	Clase 5
máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.
6	5	3	15	8	5	8	8
7	6	3	15	9	6	8	8
8	7	4	20	10	7	8	8

Tabla 8. 6 Tolerancias para Rodamientos de Bolas de Contacto Angular

Tabla 8. 6. 1 Tolerancias para el Diámetro Interior de las Arandelas del Eje y Precisión de Funcionamiento

										Unidades : μm	
Diámetro Interior Nominal d o d_2 (mm)		$\Delta_{d_{mp}}$ o $\Delta_{d_{2mp}}$			V_{dp} o $V_{d_{2p}}$		S_i o S_e ⁽¹⁾				
		Normal Clase 6 Clase 5		Clase 4		Normal Clase 6 Clase 5	Clase 4	Normal	Clase 6	Clase 5	Clase 4
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	
—	18	0	— 8	0	— 7	6	5	10	5	3	2
18	30	0	— 10	0	— 8	8	6	10	5	3	2
30	50	0	— 12	0	— 10	9	8	10	6	3	2
50	80	0	— 15	0	— 12	11	9	10	7	4	3
80	120	0	— 20	0	— 15	15	11	15	8	4	3
120	180	0	— 25	0	— 18	19	14	15	9	5	4
180	250	0	— 30	0	— 22	23	17	20	10	5	4
250	315	0	— 35	0	— 25	26	19	25	13	7	5
315	400	0	— 40	0	— 30	30	23	30	15	7	5
400	500	0	— 45	0	— 35	34	26	30	18	9	6
500	630	0	— 50	0	— 40	38	30	35	21	11	7
630	800	0	— 75	0	— 50	—	—	40	25	13	8
800	1 000	0	— 100	—	—	—	—	45	30	15	—
1 000	1 250	0	— 125	—	—	—	—	50	35	18	—

Nota ⁽¹⁾ Para rodamientos de doble dirección, la variación de grosor no depende del diámetro interior d_2 , sino de d en los rodamientos de dirección única con el mismo D en la misma serie dimensional.
La variación de grosor de las arandelas de los alojamientos, S_e , se aplica sólo a los rodamientos de apoyo de asiento plano.

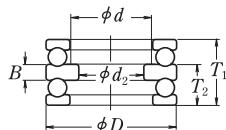
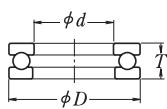


Tabla 8. 6. 2 Tolerancias para el Diámetro Exterior de las Arandelas de Alojamiento y de las Arandelas del Asiento de Alineación

		$\Delta_{D_{mp}}$				V_{D_p}		Unidades : μm			
Diámetro Exterior Nominal del Rodamiento o de la Arandela del Asiento de Alineación D o D_3 (mm)	más de	Tipo de Asiento Plano		Tipo de Arandela del Asiento de Alineación		Normal Clase 6 Clase 5	Normal Clase 4	Desviación del Diámetro Exterior de la Arandela del Asiento de Alineación $\Delta_{D_{3s}}$			
		Normal Clase 6 Clase 5		Clase 4				Normal Clase 6			
		alta	baja	alta	baja			max	max		
10	18	0	- 11	0	- 7	0	- 17	8	5		
18	30	0	- 13	0	- 8	0	- 20	10	6		
30	50	0	- 16	0	- 9	0	- 24	12	7		
50	80	0	- 19	0	- 11	0	- 29	14	8		
80	120	0	- 22	0	- 13	0	- 33	17	10		
120	180	0	- 25	0	- 15	0	- 38	19	11		
180	250	0	- 30	0	- 20	0	- 45	23	15		
250	315	0	- 35	0	- 25	0	- 53	26	19		
315	400	0	- 40	0	- 28	0	- 60	30	21		
400	500	0	- 45	0	- 33	0	- 68	34	25		
500	630	0	- 50	0	- 38	0	- 75	38	29		
630	800	0	- 75	0	- 45	0	- 113	55	34		
800	1 000	0	- 100	-	-	-	-	75	-		
1 000	1 250	0	- 125	-	-	-	-	-	-		
1 250	1 600	0	- 160	-	-	-	-	-	-		



Tabla 8. 6. 3 Tolerancias para la Altura de los Rodamientos de Bolas de Empuje y la de las Arandelas Centrales

Units : μm

Diámetro Interior Nominal d (mm)	Tipo de Asiento Plano		Tipo de Arandela del Asiento de Alineación		Con Arandela del Asiento de alineación		Desviación de altura de la arandela central Δ_{B_8}	
	$\Delta_{T_8} \circ \Delta_{T_{2s}}$	$\Delta_{T_{1s}}$	$\Delta_{T_{3s}} \circ \Delta_{T_{6s}}$	$\Delta_{T_{5s}}$	$\Delta_{T_{4s}} \circ \Delta_{T_{8s}}$	$\Delta_{T_{7s}}$		
	Normal, Clase 6 Clase 5, Clase 4	Normal, Clase 6 Clase 5, Clase 4	Normal Clase 6	Normal Clase 6	Normal Clase 6	Normal Clase 6	Normal, Clase 6 Clase 5, Clase 4	
más de hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja	alta	baja
— 30	0	— 75	+ 50	— 150	0	— 75	+ 50	— 75
30 50	0	—100	+ 75	—200	0	—100	+ 50	—100
50 80	0	—125	+100	—250	0	—125	+ 75	—125
80 120	0	—150	+125	—300	0	—150	+ 75	—150
120 180	0	—175	+150	—350	0	—175	+100	—175
180 250	0	—200	+175	—400	0	—200	+100	—200
250 315	0	—225	+200	—450	0	—225	+125	—225
315 400	0	—300	+250	—600	0	—300	+150	—275

Nota

- (1) Para rodamientos de doble dirección, su clasificación depende de d en los rodamientos de dirección única con la misma D en las mismas series dimensionales.

Observaciones

Δ_{T_8} en la tabla es la desviación en la altura respectiva T en las figuras siguientes.

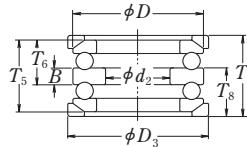
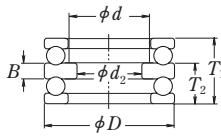
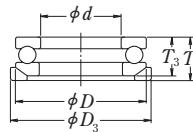
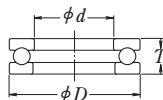


Tabla 8. 7 Tolerancias para los Rodamientos de Empuje de Rodillos Estéricos**Tabla 8. 7. 1 Tolerancias para los Diámetros Internos de los Anillos del Eje y de la Altura**

(Clase Normal)

Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal d (mm)	Δ_{dmp}	V_{dp}	Referencia				
			S_d	Δ_{Ts}			
más de	hasta	alta	baja	máx.	máx.	alta	baja
50	80	0	-15	11	25	+150	-150
80	120	0	-20	15	25	+200	-200
120	180	0	-25	19	30	+250	-250
180	250	0	-30	23	30	+300	-300
250	315	0	-35	26	35	+350	-350
315	400	0	-40	30	40	+400	-400
400	500	0	-45	34	45	+450	-450

Observaciones

Las tolerancias (alta) del diámetro interior "no-go side" especificado en esta tabla no se aplica necesariamente en distancias de 1.2 veces la dimensión del chaflán r (máx.) desde la cara del anillo.

Tabla 8. 7. 2 Tolerancias para el Diámetro Interior del Anillo del Alojamiento (Clase Normal)Unidades : μm

Diámetro Exterior Nominal D (mm)	Δ_{Dmp}				
		más de	incl	alta	baja
120	180	0		- 25	
180	250	0		- 30	
250	315	0		- 35	
315	400	0		- 40	
400	500	0		- 45	
500	630	0		- 50	
630	800	0		- 75	
800	1 000	0		-100	

Observaciones

Las tolerancias (bajas) del diámetro exterior "no-go side" especificado en esta tabla no se aplica necesariamente en distancias de 1.2 veces la dimensión del chaflán r (máx.) desde la cara del anillo.

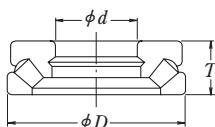


Tabla 8. 8 Tolerancias de CLASE 5P, CLASE 7P, y CLASE 9P
(1) Tolerancias para los Anillos

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)	$\Delta_{d_{mp}}$		Δ_{ds}		V_{dp}		$V_{d_{mp}}$		Δ_{Bs}
	CLASE 5P CLASE 7P	CLASE 9P	Rod. simple CLASE 5P CLASE 7P CLASE 9P						
más de hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.
— 10	0	-5.1	0	-2.5	0	-5.1	2.5	1.3	2.5
10 18	0	-5.1	0	-2.5	0	-5.1	2.5	1.3	2.5
18 30	0	-5.1	0	-2.5	0	-5.1	2.5	1.3	2.5
									alta baja

Nota (¹) Aplicable a los rodamientos para los que el juego axial (precarga) debe ajustarse combinando dos rodamientos seleccionados.

Observaciones Para la CLASE 3P y las tolerancias de los Rodamientos de Bolas de los Instrumentos de diseño Métrico, se recomienda consultar a NSK.

(2) Tolerancias para

Diámetro Exterior Nominal <i>D</i> (mm)	$\Delta_{D_{mp}}$		Δ_{Ds}		V_{Dp}		$V_{D_{mp}}$		
	CLASE 5P CLASE 7P	CLASE 9P	CLASE 5P CLASE 7P		CLASE 9P	CLASE 5P CLASE 7P	CLASE 9P	CLASE 5P CLASE 7P	CLASE 9P
			Abierto	Blindado sellado		Abierto	Abierto	Blindado sellado	Abierto
más de hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.
— 18	0	-5.1	0	-2.5	0	-5.1	+1 -6.1	0 -2.5	2.5
18 30	0	-5.1	0	-3.8	0	-5.1	+1 -6.1	0 -3.8	2.5
30 50	0	-5.1	0	-3.8	0	-5.1	+1 -6.1	0 -3.8	2.5
									máx.

Notas (¹) Aplicable a variaciones de ancho de la brida para rodamientos embridados.

(²) Aplicable a la cara posterior de la brida.

los Rodamientos de Bolas de los Instrumentos (Diseño en pulgadas)
(ANSI/ABMA Equivalente)

Interiores y Ancho de los Anillos Exteriores

Unidades : μm

$(\circ \Delta C_s)$	V_{Bs}			K_{ia}			S_{ia}			S_d		
Rod. combinados (¹)	CLASE 5P	CLASE 7P	CLASE 9P	CLASE 5P	CLASE 7P	CLASE 9P	CLASE 5P	CLASE 7P	CLASE 9P	CLASE 5P	CLASE 7P	CLASE 9P
alta	máx.											
0	-400	5.1	2.5	1.3	3.8	2.5	1.3	7.6	2.5	1.3	7.6	2.5
0	-400	5.1	2.5	1.3	3.8	2.5	1.3	7.6	2.5	1.3	7.6	2.5
0	-400	5.1	2.5	1.3	3.8	3.8	2.5	7.6	3.8	1.3	7.6	3.8

Anillos Exteriores

Unidades : μm

$V_{Cs}^{(1)}$			S_D			K_{ea}			S_{ea}			Desviación del Diámetro Exterior de la Brida ΔD_{1s}	Desviación del Ancho de la Brida ΔC_{1s}	Salto de la Cara Posterior de la Brida con Camino de Rodadura (²) S_{eal}		
CLASE 5P	CLASE 7P	CLASE 9P	CLASE 5P	CLASE 7P	CLASE 9P	CLASE 5P	CLASE 7P	CLASE 9P	CLASE 5P	CLASE 7P	CLASE 9P					
máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	máx.	alta	baja	máx.		
5.1	2.5	1.3	7.6	3.8	1.3	5.1	3.8	1.3	7.6	5.1	1.3	0	-25.4	0	-50.8	7.6
5.1	2.5	1.3	7.6	3.8	1.3	5.1	3.8	2.5	7.6	5.1	2.5	0	-25.4	0	-50.8	7.6
5.1	2.5	1.3	7.6	3.8	1.3	5.1	5.1	2.5	7.6	5.1	2.5	0	-25.4	0	-50.8	7.6

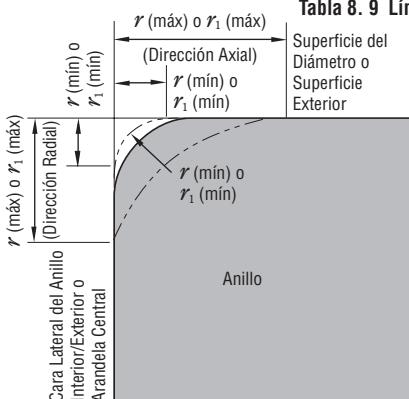


Tabla 8. 9 Límites de Dimensiones del Chaflán (para Rodamientos de Diseño Métrico)

Tabla 8. 9. 1 Límites de Dimensiones de Chaflán para Rodamientos Radiales (sin incluir los Rodamientos Cónicos)

Unidades : mm

Dimensiones Permisibles del Chaflán para Anillos Interiores/Exteriores r (mín) o r_1 (mín)	Diámetro Interior Nominal d		Dimensiones Permisibles para Anillos Interiores/Exteriores r (máx.) o r_1 (máx.)		Referencia Radios de las Esquinas del Eje o el Alojamiento r_a máx.
	más de	hasta	Dirección Radial	Dirección Axial	
0.05	—	—	0.1	0.2	0.05
0.08	—	—	0.16	0.3	0.08
0.1	—	—	0.2	0.4	0.1
0.15	—	—	0.3	0.6	0.15
0.2	—	—	0.5	0.8	0.2
0.3	—	40	0.6	1	0.3
	40	—	0.8	1	
0.6	—	40	1	2	0.6
	40	—	1.3	2	
1	—	50	1.5	3	1
	50	—	1.9	3	
1.1	—	120	2	3.5	1
	120	—	2.5	4	
1.5	—	120	2.3	4	1.5
	120	—	3	5	
2	—	80	3	4.5	
	80	220	3.5	5	2
	220	—	3.8	6	
2.1	—	280	4	6.5	2
	280	—	4.5	7	
2.5	—	100	3.8	6	
	100	280	4.5	6	2
	280	—	5	7	
3	—	280	5	8	2.5
	280	—	5.5	8	
4	—	—	6.5	9	3
5	—	—	8	10	4
6	—	—	10	13	5
7.5	—	—	12.5	17	6
9.5	—	—	15	19	8
12	—	—	18	24	10
15	—	—	21	30	12
19	—	—	25	38	15

Observaciones

No se ha especificado la forma precisa de las superficies del chaflán pero su perfil en el plano axial no debería intersecarse con un arco de radio r (min.) o r_1 (min.) que esté en contacto con la cara lateral de un anillo interior o arandela central y una superficie de diámetro interno, o la cara lateral de un anillo exterior y una superficie exterior.

Observaciones

Para rodamientos con anchuras nominales inferiores a 2mm, el valor de r (máx.) en la dirección axial es el mismo que en la dirección radial.

Tabla 8. 9. 2 Límites de las Dimensiones del Chaflán para Rodamientos de Rodillos Cónicos

Dimensiones permisibles del chaflán para anillos interiores/exterior r (min)	Unidades : mm		Referencia			
	Diámetros Nominales Interior o Exterior (¹) d o D	Dimensiones Permisibles para Anillos Interiores/Exterior r (max)				
	más de	hasta	Dirección Radial	Dirección Axial	máx.	
0.15	—	—	0.3	0.6	0.15	
0.3	—	40	0.7	1.4	0.3	
	40	—	0.9	1.6		
0.6	—	40	1.1	1.7	0.6	
	40	—	1.3	2		
1	—	50	1.6	2.5	1	
	50	—	1.9	3		
1.5	—	120	2.3	3	1.5	
	120	250	2.8	3.5		
	250	—	3.5	4		
2	—	120	2.8	4	2	
	120	250	3.5	4.5		
	250	—	4	5		
2.5	—	120	3.5	5	2	
	120	250	4	5.5		
	250	—	4.5	6		
3	—	120	4	5.5	2.5	
	120	250	4.5	6.5		
	250	400	5	7		
	400	—	5.5	7.5		
4	—	120	5	7	3	
	120	250	5.5	7.5		
	250	400	6	8		
	400	—	6.5	8.5		
5	—	180	6.5	8	4	
	180	—	7.5	9		
6	—	180	7.5	10	5	
	180	—	9	11		

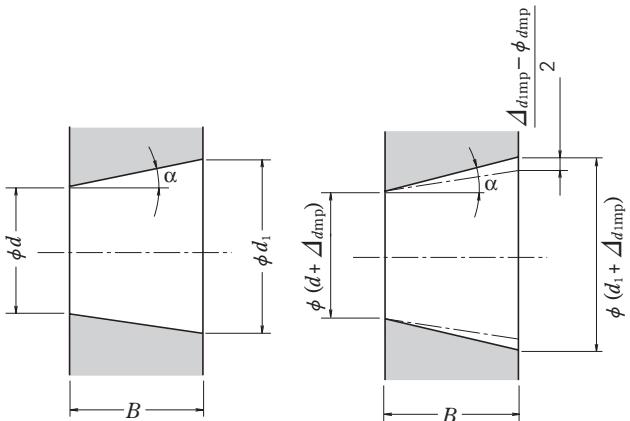
Nota (¹) Los Anillos Interiores se clasifican con d y los Anillos exteriores con D .

Tabla 8. 9. 3 Límites de las Dimensiones del Chaflán para Rodamientos de Empuje

Dimensiones permisibles del Chaflán para las Arandelas del Eje (o Central) / o del Alojamiento r (min) o r_1 (min)	Unidades : mm		Referencia
	Dimensiones permisibles del Chaflán para las Arandelas del Eje (o Central) / o del Alojamiento r (máx.) o r_1 (máx.)	Dirección Radial o Axial	
0.05	0.1		0.05
0.08	0.16		0.08
0.1	0.2		0.1
0.15	0.3		0.15
0.2	0.5		0.2
0.3	0.8		0.3
0.6	1.5		0.6
1	2.2		1
1.1	2.7		1
1.5	3.5		1.5
2	4		2
2.1	4.5		2
3	5.5		2.5
4	6.5		3
5	8		4
6	10		5
7.5	12.5		6
9.5	15		8
12	18		10
15	21		12
19	25		15

Tabla 8.10 Tolerancias para los Diámetros Interiores Cónicos (Clase Normal)

Diámetro Interior Cónico Nominal

Diámetro Interior Cónico con Desviación en un
Diámetro Interior Medio en un Solo Plano d : Diámetro Interior Nominal d_1 : Diámetro Teórico del Extremo Mayor del Agujero CónicoConicidad 1:12 $d_1 = d + 1/12 B$ Conicidad 1:30 $d_1 = d + 1/30 B$ Δ_{dmp} : Desviación Media del Diámetro Interior en un Solo Plano en el Diámetro Teórico del Extremo Menor del Agujero Cónico Δ_{dimp} : Desviación Media del Diámetro Interior en un Solo Plano en el Diámetro Teórico del Extremo Mayor del Agujero Cónico V_{dp} : Variación del diámetro interior en un solo plano radial B : Anchura Nominal del Anillo Interior α : La Mitad del Ángulo de Conicidad del Anillo Interior Cónico

Conicidad 1:12 Conicidad 1:30

 $\alpha = 2^\circ 23' 9.4''$ $= 2.38594^\circ$ $= 0.041643 \text{ rad}$ $\alpha = 57' 17.4''$ $= 0.95484^\circ$ $= 0.016665 \text{ rad}$

Conicidad 1 : 12

Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal d (mm)		Δ_{dmp}		$\Delta_{dimp} - \Delta_{dmp}$		V_{dp} (1) (2)
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	máx.
18	30	+33	0	+21	0	13
30	50	+39	0	+25	0	16
50	80	+46	0	+30	0	19
80	120	+54	0	+35	0	22
120	180	+63	0	+40	0	40
180	250	+72	0	+46	0	46
250	315	+81	0	+52	0	52
315	400	+89	0	+57	0	57
400	500	+97	0	+63	0	63
500	630	+110	0	+70	0	70
630	800	+125	0	+80	0	—
800	1 000	+140	0	+90	0	—
1 000	1 250	+165	0	+105	0	—
1 250	1 600	+195	0	+125	0	—

Notas

(1) Aplicable a todos los planos radiales de los agujeros cónicos.

(2) No aplicable a los diámetros de las series 7 y 8.

Conicidad 1 : 30Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)		Δ_{dmp}		$\Delta_{d1mp} - \Delta_{dmp}$		V_{dp} (1) (2)
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	máx.
80	120	+20	0	+35	0	22
120	180	+25	0	+40	0	40
180	250	+30	0	+46	0	46
250	315	+35	0	+52	0	52
315	400	+40	0	+57	0	57
400	500	+45	0	+63	0	63
500	630	+50	0	+70	0	70

Notas (1) Aplicable a todos los planos radiales de los agujeros cónicos.

(2) No aplicable a los diámetros de las series 7 y 8.

Observaciones Para valores superiores a 630 mm, contacte con NSK.

8.2 Selección de las clases de precisión

Para aplicaciones generales, las tolerancias Normales de Clase son adecuadas en casi todos los casos para conseguir unas prestaciones satisfactorias, pero en las siguientes aplicaciones, los rodamientos con una clase de precisión de 5.4 o superior resultan más adecuados.

Como referencia, en la Tabla 8.11, se listan ejemplos de aplicaciones y clases de tolerancias adecuadas para varios requisitos y condiciones de funcionamiento de los rodamientos.

Tabla 8.11 Clases de Tolerancia Típica para Aplicaciones Específicas (Referencia)

Requisitos de los Rodamientos, Condiciones de funcionamiento	Ejemplos de Aplicaciones	Clases de tolerancia
Se precisa de una gran precisión en funcionamiento	Husillos Cabezales VTR	P5
	Husillos para Discos de Ordenador	P5, P4, P2
	Husillos Principales para Máquinas Herramienta	P5, P4, P2
	Prensas Rotatorias de Impresión	P5
	Tablas Rotatorias de Prensas Verticales, etc.	P5, P4
	Cuellos de Cilindros para Laminación en Frío	Superior a P4
	Rodamientos Pivotantes para Antenas Parabólicas	Superior a P4
Se precisa velocidad alta	Taladros Dentales	CLASS 7P, CLASS 5P
	Giróscopos	CLASS 7P, P4
	Husillos de Alta Frecuencia	CLASS 7P, P4
	Sobrecargadores	P5, P4
	Separadores Centrífugos	P5, P4
	Ejes principales de Motores a Reacción	Superior a P4
Se precisa bajo par y baja variación de par	Giróscopos Cardán	CLASS 7P, P4
	Servomecanismos	CLASS 7P, CLASS 5P
	Controladores Potenciométricos	CLASS 7P

9. AJUSTES Y TOLERANCIAS INTERNAS

9.1 Ajustes

9.1.1 La importancia de un buen ajuste

En caso de que un rodamiento esté ensamblado en el eje sólo con interferencia ligera, se podrían producir deslizamientos circunferenciales muy agresivos entre las superficies del anillo interno y del eje. Este deslizamiento del anillo interior, denominado "creep", da como resultado un desplazamiento circunferencial del anillo en relación con el eje si el ajuste de la interferencia no es lo suficientemente apretado. Cuando se produce "creep", las superficies se rayan, desgastándose y dañando el eje de forma considerable. Debido a las abrasivas partículas metálicas que entran en el interior del rodamiento éste también puede sufrir calentamientos y vibraciones anormales.

Es importante evitar el "creep" asegurando una interferencia suficiente para asegurar firmemente el anillo que gira sobre el eje o el alojamiento. El "creep" no siempre se puede eliminar con sólo aplicar apriete axial a través de las caras del anillo del rodamiento. En general, no es necesario, sin embargo, proporcionar interferencias para los anillos sujetos sólo a cargas estacionarias. Los ajustes a veces se realizan sin ninguna interferencia para los anillos interior o exterior, para acomodarse a ciertas condiciones de funcionamiento, o para facilitar el montaje y desmontaje. En este caso, para evitar daños a las superficies de ajuste como consecuencia del "creep", deben tenerse en cuenta la lubricación de las superficies en contacto o algún otro sistema.

9.1.2 Selección del ajuste

(1) Condiciones de Carga y Ajuste

El ajuste correcto puede seleccionarse a partir de la Tabla 9.1 que se basa en la carga y en las condiciones de funcionamiento.

(2) Magnitud de la Carga y de la Interferencia

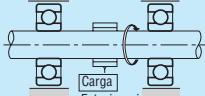
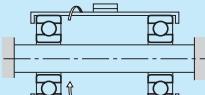
La interferencia del anillo interior se ve ligeramente reducida por la carga del rodamiento; por lo tanto, la pérdida de interferencia debe estimarse utilizando las siguientes ecuaciones:

$$\left. \begin{aligned} \Delta d_F &= 0.08 \sqrt{\frac{d}{B}} F_r \times 10^{-3} \quad \dots \dots \text{ (N)} \\ \Delta d_F &= 0.25 \sqrt{\frac{d}{B}} F_r \times 10^{-3} \quad \dots \text{ (kgf)} \end{aligned} \right\} \dots \text{ (9.1)}$$

siendo Δd_F : Reducción de la interferencia del anillo interior (mm)

d : Diámetro interior del rodamiento (mm)
 B : Anchura del anillo interior nominal (mm)
 F_r : Carga radial aplicada sobre el rodamiento (N), (kgf)

Tabla 9.1 Condiciones de carga y ajuste

Aplicación de carga	Funcionamiento del Rodamiento		Condiciones de carga	Ajuste	
	Anillo Interior	Anillo Exterior		Anillo Interior	Anillo Exterior
 Carga Estacionaria	Giratorio	Estacionario	Carga del Anillo Interior Giratorio Carga del Anillo Exterior Estacionario	Ajuste Apretado	Ajuste Holgado
	Estacionario	Giratorio			
 Carga Estacionaria	Estacionario	Giratorio	Carga del Anillo Exterior Giratorio Carga del Anillo Interior Estacionario	Ajuste Holgado	Ajuste Apretado
	Giratorio	Estacionario			
Dirección de carga indeterminada debido a la variación de la dirección o a una carga desequilibrada	Giratorio o Estacionario	Giratorio o Estacionario	Dirección de Carga Indeterminada	Ajuste Apretado	Ajuste Apretado

Por lo tanto, la interferencia efectiva Δd debe ser mayor que la interferencia indicada en la Ecuación (9.1).

Sin embargo, en el caso de cargas pesadas en las que la carga radial sobrepase el 20% del índice básico de carga estática C0r, se produce una reducción de la interferencia dependiendo de las condiciones de funcionamiento. Por lo tanto, la interferencia debe calcularse usando la ecuación (9.2):

$$\left. \begin{aligned} \Delta d &\geq 0.02 \frac{F_r}{B} \times 10^{-3} \quad \dots \dots \dots \text{(N)} \\ \Delta d &\geq 0.2 \frac{F_r}{B} \times 10^{-3} \quad \dots \dots \dots \text{(kgf)} \end{aligned} \right\} \dots \dots \dots \text{(9.2)}$$

donde Δd : Interferencia Efectiva (mm)

F_r : Carga radial aplicada sobre el rodamiento (N), (kgf)

B : Anchura del anillo interior nominal (mm)

(3) Variación de la interferencia como consecuencia de la diferencia de Temperaturas entre el Rodamiento y el Eje o el Alojamiento

La interferencia efectiva se reduce como consecuencia del aumento de temperatura del rodamiento durante el funcionamiento. Si la diferencia de temperatura entre el rodamiento y su alojamiento es ΔT (°C), entonces se estima que la diferencia de temperatura entre las superficies ajustadas del eje y del anillo interior sean de (0.1~0.15) ΔT en el caso de que el eje se refrigere. La disminución de la interferencia del anillo interior debido a esta diferencia de temperatura Δd_T puede calcularse por medio de la ecuación (9.3):

$$\Delta d_T = (0.10 \sim 0.15) \times \Delta T \cdot \alpha \cdot d \doteq 0.0015 \Delta T \cdot d \times 10^{-3} \dots \dots \dots \text{(9.3)}$$

donde Δd_T : Reducción en la interferencia del anillo interior debida a la diferencia de temperatura (mm)

ΔT : Diferencia de temperatura entre el interior del rodamiento y elementos contiguos (°C)

α : Coeficiente de dilatación lineal del acero del rodamiento= 12.5×10^{-6} (1/°C)

d : Diámetro interior nominal del rodamiento (mm)

Además, dependiendo de la diferencia de temperatura entre el anillo exterior y su alojamiento, o la diferencia entre sus coeficientes de dilatación lineal, la interferencia puede aumentar.

(4) Interferencia Efectiva y Acabado del Eje y Alojamiento

Puesto que la rugosidad de las superficies en contacto se reduce durante el proceso de ajuste, la interferencia efectiva es menor que la interferencia aparente. El valor de la reducción de esta interferencia varía en función de las superficies y puede ser calculada por medio de las siguientes ecuaciones:

$$\text{Para ejes rectificados} \quad \Delta d = \frac{d}{d+2} \Delta d_a \dots \dots \dots \text{(9.4)}$$

$$\text{Para ejes mecanizados} \quad \Delta d = \frac{d}{d+3} \Delta d_a \dots \dots \dots \text{(9.5)}$$

donde Δd : Interferencia Efectiva (mm)

Δd_a : Interferencia aparente (mm)

d : Diámetro interior nominal del rodamiento (mm)

Según las ecuaciones (9.4) y (9.5), la interferencia efectiva de los rodamientos con un diámetro interior entre 30 y 150 mm es de un 95% de la interferencia aparente.

(5) Stress de Ajuste por la Dilatación y Contracción de los Anillos

Cuando se montan los rodamientos con interferencia en un eje o un alojamiento, los anillos se expanden o contraen y se produce estrés. Una interferencia excesiva puede dañar los rodamientos; por lo tanto, como regla general, la interferencia máxima debe ser inferior a un 7/10 000 del diámetro del eje.

La presión entre las superficies ajustadas, la expansión o la contracción de los anillos, y el estrés circunferencial pueden ser calculados usando las ecuaciones de la Sección 15.2, Ajustes(1) (Páginas A130 y 131).

9.1.3 Ajustes aconsejados

Tal como se ha descrito previamente, al seleccionar el ajuste correcto, deben tenerse en cuenta muchos factores como por ejemplo las características y la magnitud de la carga del rodamiento, las diferencias de temperatura, y los medios para el montaje y desmontaje del rodamiento. Si el alojamiento es delgado o si el montaje se realiza sobre un eje hueco, es posible que se necesite un ajuste con mayor apriete de lo normal. Un alojamiento partido a menudo deforma el rodamiento en forma oval; por lo tanto, debe evitarse un alojamiento partido si se necesita un ajuste más apretado para el anillo exterior.

Los ajustes de los anillos interior y exterior deben tener mucho apriete en aplicaciones en las que el eje esté sujeto a vibraciones considerables.

Los ajustes aconsejados para algunas de las aplicaciones más comunes se indican en las Tablas 9.2 a 9.7. En el caso de condiciones de funcionamiento inusuales, es aconsejable que consulte con NSK. Para la precisión y acabado de los ejes y alojamientos, consulte la Sección 11.1 (Página A100).

Tabla 9.2 Ajustes de Rodamientos Radiales con Ejes

Condiciones de carga	Ejemplos	Diámetro del eje (mm)			Tolerancia del Eje	Observaciones
		Rodamientos de bolas	Rod. de Rodillos Cilíndricos, Rod. de Rodillos Cónicos	Rod. de Rodillos Estéricos		
Rodamientos Radiales con Diámetros Interiores Cilíndricos						
Carga Rotatoria sobre el Anillo Exterior	Deseable un fácil desplazamiento axial del anillo interior sobre el eje.	Ruedas en Ejes Estacionarios	Diámetros de todos los Ejes		g6	Use g5 y h5 donde se necesite precisión. En rodamientos grandes, puede usarse f6 para facilitar movimiento axial.
	Innecesario el fácil desplazamiento axial del anillo interior sobre el eje	Poleas de tensión Levas			h6	
Carga Rotatoria del Anillo Interior o Dirección de Carga Indeterminada	Cargas Ligeras o Variables ($<0.06C_r^{(1)}$)	Dispositivos Eléctricos Domésticos, Bombas, Compresores, Vehículos de Transporte, Maquinaria de Precisión, Máquinas Herramienta	<18	—	—	js5
			18~100	<40	—	js6(j6)
			100~200	40~140	—	k6
			—	140~200	—	m6
	Cargas normales (0.06 a 0.13 $C_r^{(1)}$)	Aplicaciones Generales de Rodamientos, Motores de Tamaño Medio y Grande, Turbinas, Bombas, Rodamientos Principales para Motores, Engranajes, Maquinaria para Madera	<18	—	—	js5~6 (j5~6)
			18~100	<40	<40	k5~6
			100~140	40~100	40~65	m5~6
			140~200	100~140	65~100	m6
			200~280	140~200	100~140	n6
			—	200~400	140~280	p6
	Cargas grandes o Cargas de impacto ($>0.13C_r^{(1)}$)	Soportes para Ejes Ferroviarios, Vehículos Industriales, Motores para Tracción, Material de Construcción, Trituradoras	—	—	280~500	r6
			—	—	over 500	r7
			—	50~140	50~100	n6
			—	140~200	100~140	p6
			—	over 200	140~200	r6
			—	—	200~500	r7
Sólo cargas axiales		Cualquier diámetro de eje			js6 (j6)	—
Rodamientos Radiales con Diámetros Interiores Cónicos y Manguitos						
Todo Tipo de Carga	Aplicaciones Generales de Rodamientos, Soportes para Ejes Ferroviarios	Cualquier diámetro de eje			h9/IT5	IT5 e IT7 significan que la desviación del eje es su verdadera forma geométrica, por ejemplo, la redondez y cilindricidad deben quedar dentro de las tolerancias de IT5 e IT7 respectivamente.
					h10/IT7	

Nota Observaciones

(1) Cr representa el índice de carga básica del rodamiento.
Esta tabla sólo es aplicable a ejes de acero sólido.

Tabla 9.3 Ajustes de Rodamientos Axiales con Ejes

Condiciones de Carga	Ejemplos	Diámetro del eje (mm)	Tolerancia del Eje	Observaciones
Sólo Cargas Axiales Centrales	Ejes principales de fresadoras	Diámetros de todos los ejes	h6 o js6 (j6)	
Cargas Axiales y Radiales Combinadas (Rodamientos de Rodillos Esféricos de Empuje)	Carga del Anillo Interior Estacionario	Diámetros de todos los ejes	js6 (j6)	
	Carga del Anillo Interior Rotatorio o Dirección de la Carga Indeterminada	<200 200~400 más de 400	k6 m6 n6	

Tabla 9.4 Ajustes de Rodamientos Radiales con Alojamientos

Condiciones de Carga		Ejemplos	Tolerancias para Diám. Int. de los Alojam.	Desplaz. Axial Anillo Ext.	Observaciones
Alojamientos Sólidos	Carga rotatoria en anillo exterior	Cargas Pesadas en Rod. en Alojamientos de Paredes Finas o Cargas Pesadas con Impacto	Cubos de Ruedas Automóviles (Rodamientos de Rodillos), Ruedas de Grillas Móviles	P7	Imposible
		Cargas Normales o Pesadas	Cubos de Ruedas Automóviles (Rodamientos de Bolas), cribas	N7	
		Cargas Ligeras o Variables	Rodillos Transporte Levas, Poleas tensoras	M7	
	Dirección de Carga Indeterminada	Cargas Pesadas de Impacto	Motores de Tracción		
		Cargas Normales o Pesadas	Bombas Rodamientos Principales para Ciñueñas Motores de Tamaño Medio y Grande	K7	Generalmente Imposible Si no se necesita desplazamiento axial del anillo exterior.
		Cargas Normales o Ligera		JS7 (J7)	Possible Se necesita desplazamiento axial del anillo exterior.
Alojamientos Sólidos o Partidos	Carga rotatoria en anillo interior	Cargas de Todo Tipo	Aplicaciones Generales de Rodamientos, Soportes para Ejes Ferroviarios	H7	Fácilmente Posible
		Cargas Normales o Ligera	Soportes de fundición	H8	
		Alta Elevación de Temperatura del Anillo Interior a Través del Eje	Secadoras de Papel	G7	
	Deseable Funcionamiento Preciso bajo Cargas Normales o Ligera	Rodamientos de Bolas Traseros de Cabezas de Rectificadoras, Rodamientos Libres para Compresores Centrifugos de Alta Velocidad		JS6 (J6)	Possible
Alojamiento Sólido	Dirección de Carga Indeterminada	Rodamientos delanteros de los Cabezas de Rectificadoras. Rodamientos fijos de Compresores Centrifugos de alta velocidad.		K6	Generalmente Imposible Para cargas pesadas, se usan ajustes más apretados que K. Cuando se necesita gran precisión, deben usarse para el ajuste tolerancias muy estrictas.
		Deseables Funcionamiento Preciso y Alta Rigididad bajo Cargas Variables	Rodamientos de Rodillos Cilíndricos para Husillos Principales de Máquinas Herramienta	M6 o N6	Imposible
	Carga rotatoria sobre el anillo interior	Se necesita un nivel de ruido mínimo	Dispositivos Eléctricos Domésticos	H6	Fácilmente Posible
					—

Observaciones

Esta tabla sólo es aplicable a alojamientos de acero y de fundición. Para alojamientos de aleaciones ligeras, la interferencia debe ser más ajustada que las de la tabla.

Tabla 9.5 Ajustes de Rodamientos Axiales en los Alojamientos

Condiciones de carga		Tipos de Rodamiento	Tolerancias para Diám. Int. de los Alojam.	Observaciones
Sólo Cargas Axiales	Rodamientos de Bolas de Empuje	Juego superior a 0.25 mm	Para Aplicaciones Generales	
		H8		Cuando se necesita precisión
Cargas Axiales y Radiales Combinadas	Rodamientos de Rodillos Esféricos de Empuje Rodamientos de Rodillos Cónicos de Ángulo Pronunciado	El anillo exterior tiene juego radial.	Cuando las cargas radiales están soportadas por otros rodamientos.	
Cargas Estacionarias en Anillo Exterior	Rodamientos de Rodillos Esféricos de Empuje	H7 or JS7 (J7)	—	
		K7		Cargas normales
		M7		Cargas Radiales Relativamente Pesadas

Tabla 9.6 Ajustes en Eje para Rodamientos de Rodillos Cónicos con Diseño en pulgadas

(1) Rodamientos de Precisión Clases 4 y 2

Unidades : μm

Condiciones de Funcionamiento	Diámetros Interiores Nominales d				Tolerancias de Diámetro Interior Δ_{ds}		Tolerancias del Diámetro del Eje		Observaciones
	over		incl		alta	baja	alta	baja	
	(mm)	1/25.4	(mm)	1/25.4					
Cargas Rotatorias en Anillo interior	Cargas Normales	—	76.200	3.0000	+13	0	+ 38	+ 25	
	76.200	3.0000	304.800	12.0000	+25	0	+ 64	+ 38	Para rodamientos con $d \leq 152.4\text{mm}$, el juego suele ser superior a CN.
	304.800	12.0000	609.600	24.0000	+51	0	+127	+ 76	
	609.600	24.0000	914.400	36.0000	+76	0	+190	+114	
Cargas Rotatorias en Anillo exterior	Cargas Pesadas	—	76.200	3.0000	+13	0	+ 64	+ 38	En general, se usan rodamientos con juego superior a CN.
	76.200	3.0000	304.800	12.0000	+25	0	**	**	** significa que la interferencia media es aprox. 0.0005 d.
	304.800	12.0000	609.600	24.0000	+51	0	**	**	
	609.600	24.0000	914.400	36.0000	+76	0	+381	+305	
Cargas Rotatorias en Anillo Exterior	Cargas Normales sin Choques	—	76.200	3.0000	+13	0	+ 13	0	El anillo int. no se puede desplazar axialmente. Con cargas pesadas o de choque, aplique cifras anteriores (Cargas rotatorias del anillo int., cargas pesadas o de choque).
	76.200	3.0000	304.800	12.0000	+25	0	+ 25	0	
	304.800	12.0000	609.600	24.0000	+51	0	+ 51	0	
	609.600	24.0000	914.400	36.0000	+76	0	+ 76	0	

(2) Rodamientos de Precisión Clases 3 y 0 (1)

Unidades : μm

Condiciones de Funcionamiento	Diámetros Interiores Nominales d				Tolerancias de Diámetro Interior Δ_{ds}		Tolerancias del Diámetro del Eje		Observaciones
	más de		hasta		alta	baja	alta	baja	
	(mm)	1/25.4	(mm)	1/25.4					
Cargas Rotatorias del Anillo Interior	Husillos Principales para Máquinas Herramienta de Precisión	—	76.200	3.0000	+13	0	+ 30	+ 18	—
	76.200	3.0000	304.800	12.0000	+13	0	+ 30	+ 18	
	304.800	12.0000	609.600	24.0000	+25	0	+ 64	+ 38	
	609.600	24.0000	914.400	36.0000	+38	0	+102	+64	
Cargas Rotatorias	Cargas Pesadas	—	76.200	3.0000	+13	0	—	—	Se utiliza una interferencia mínima de aprox. 0.00025 d.
	76.200	3.0000	304.800	12.0000	+13	0	—	—	
	304.800	12.0000	609.600	24.0000	+25	0	—	—	
	609.600	24.0000	914.400	36.0000	+38	0	—	—	
Cargas Rotatorias del Anillo Exterior	Husillos Principales para Máquinas Herramienta de Precisión	—	76.200	3.0000	+13	0	+ 30	+ 18	—
	76.200	3.0000	304.800	12.0000	+13	0	+ 30	+ 18	
	304.800	12.0000	609.600	24.0000	+25	0	+ 64	+ 38	
	609.600	24.0000	914.400	36.0000	+38	0	+102	+64	

Nota (!) Para rodamientos con d superior a 304.8mm, la Clase 0 no existe.

Tabla 9.7 Ajustes en Alojamiento de los Rodamientos de Rodillos Cónicos con diseño en pulgadas**(1) Rodamientos de Precisión Clases 4 y 2**Unidades : μm

Condiciones de Funcionamiento	Diámetros Exteriores Nominales D				Tolerancias del Diámetro Exterior Δ_{Ds}		Tolerancias del Diámetro Interior del Alojamiento		Observaciones
	más de (mm)	1/25.4	hasta (mm)	1/25.4	alta	baja	alta	baja	
Cargas Rotatorias del Anillo Interior	Utilizado tanto en extremo libre como en extremo fijo	—	76.200	3.0000	+25	0	+ 76	+ 51	El anillo exterior se puede desplazar axialmente con facilidad.
		76.200	3.0000	127.000	+25	0	+ 76	+ 51	
		127.000	5.0000	304.800	+25	0	+ 76	+ 51	
		304.800	12.0000	609.600	+51	0	+152	+102	
		609.600	24.0000	914.400	+76	0	+229	+152	
	La posición del anillo exterior se puede ajustar axialmente.	—	76.200	3.0000	+25	0	+ 25	0	El anillo exterior se puede desplazar axialmente con facilidad.
		76.200	3.0000	127.000	+25	0	+ 25	0	
		127.000	5.0000	304.800	+25	0	+ 51	0	
		304.800	12.0000	609.600	+51	0	+ 76	+ 25	
		609.600	24.0000	914.400	+76	0	+127	+ 51	
Cargas Rot. Anillo Ext.	La posición del anillo exterior no se puede ajustar axialmente.	—	76.200	3.0000	+25	0	- 13	- 38	Generalmente, el anillo exterior se fija axialmente.
		76.200	3.0000	127.000	+25	0	- 25	- 51	
		127.000	5.0000	304.800	+25	0	- 25	- 51	
		304.800	12.0000	609.600	+51	0	- 25	- 76	
		609.600	24.0000	914.400	+76	0	- 25	- 102	
	Cargas normales La posición del anillo exterior no se puede ajustar axialmente.	—	76.200	3.0000	+25	0	- 13	- 38	El anillo exterior se fija axialmente.
		76.200	3.0000	127.000	+25	0	- 25	- 51	
		127.000	5.0000	304.800	+25	0	- 25	- 51	
		304.800	12.0000	609.600	+51	0	- 25	- 76	
		609.600	24.0000	914.400	+76	0	- 25	- 102	

(2) Rodamientos de Precisión Clases 3 y 0 (1)Unidades : μm

Condiciones de Funcionamiento	Diámetros Exteriores Nominales D				Tolerancias del Diámetro Exterior Δ_{Ds}		Tolerancias del Diámetro Interior del Alojamiento		Observaciones
	más de (mm)	1/25.4	hasta (mm)	1/25.4	alta	baja	alta	baja	
Cargas Rotatorias del Anillo Interior	Utilizado en extremo libre	—	152.400	6.0000	+13	0	+38	+25	El anillo exterior se puede desplazar axialmente.
		152.400	6.0000	304.800	+13	0	+38	+25	
		304.800	12.0000	609.600	+25	0	+64	+38	
		609.600	24.0000	914.400	+38	0	+89	+51	
		—	152.400	6.0000	+13	0	+25	+13	
	Utilizado en extremo fijo	152.400	6.0000	304.800	+13	0	+25	+13	El anillo exterior se puede desplazar axialmente.
		304.800	12.0000	609.600	+25	0	+51	+25	
		609.600	24.0000	914.400	+38	0	+76	+38	
		—	152.400	6.0000	+13	0	+13	0	
		152.400	6.0000	304.800	+13	0	+25	0	
Cargas Rotatorias del Anillo Exterior	La posición del anillo exterior se puede ajustar axialmente.	—	152.400	6.0000	+13	0	+25	0	Generalmente, el anillo exterior se fija axialmente.
		152.400	6.0000	304.800	+13	0	+25	0	
		304.800	12.0000	609.600	+25	0	+25	0	
		609.600	24.0000	914.400	+38	0	+38	0	
		—	152.400	6.0000	+13	0	0	-13	El anillo exterior se fija axialmente.
	La posición del anillo exterior no se puede ajustar axialmente.	152.400	6.0000	304.800	+13	0	0	-25	
		304.800	12.0000	609.600	+25	0	0	-25	
		609.600	24.0000	914.400	+38	0	0	-38	
		—	76.200	3.0000	+13	0	-13	-25	
		76.200	3.0000	152.400	+13	0	-13	-25	

Nota (1) Para rodamientos con D superior a 304.8 mm, la Clase 0 no existe.

9.2 Tolerancias Internas del Rodamiento

9.2.1 Tolerancias Internas y Sus Estándares

El juego interno de los rodamientos en funcionamiento tiene una gran influencia en las prestaciones de los mismos, incluyendo la vida de fatiga, la vibración, el ruido, la generación de calor, etc. En consecuencia, la selección del juego interno adecuado es una de las tareas más importantes a la hora de seleccionar un rodamiento, una vez determinado su tipo y tamaño.

Este juego interno del rodamiento es la combinación de los juegos existentes entre los anillos interiores/exteriores y los elementos rodantes. Los juegos radial y axial se definen como el desplazamiento total posible de un anillo respecto al otro en las direcciones radial y axial, respectivamente (Fig. 9.1).

Para obtener unas mediciones precisas, el juego se mide generalmente aplicando una carga de medición especificada sobre el rodamiento; por lo tanto, esta medición de juego (llamado a veces "juego medido" para distinguirlo) siempre es ligeramente superior al

juego interno teórico (llamado "juego geométrico" para los rodamientos radiales) debido a la deformación elástica causada por la carga de medición.

Por lo tanto, el juego interno teórico puede obtenerse corrigiendo el juego medido según los valores de deformación elástica. No obstante, en el caso de rodamientos de rodillos esta deformación elástica es insignificanteamente pequeña.

Normalmente el juego antes del montaje es el especificado como juego interno teórico.

En la Tabla 9.8, la tabla de referencia y los números de página se muestran por tipos de rodamiento.

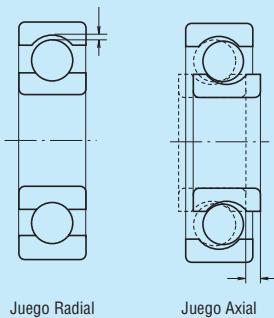


Tabla 9.8 Tolerancia interna del rodamiento

Tabla 9.8 Índice de Juegos Internos Radiales por Tipos de Rodamiento

Tipos de Rodamiento	Número de Tabla	Número de Página	
Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda	9.9	A89	
Rodamientos de Bolas Extra Pequeños y Miniaturas	9.10	A89	
Rodamientos para Magnetos	9.11	A89	
Rodamientos de Bolas Autoalineantes	9.12	A90	
Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda	9.13.1	A90	
Rodamientos de Rodillos Cilíndricos	9.13.2	A90	
Rodamientos de Rodillos Cilíndricos	Con Diámetros Interiores Cilíndricos Con Diámetros Interiores Cilíndricos (Emparejados) Con Diámetros Interiores Cónicos (Emparejados)	9.14	A91
Rodamientos de Rodillos Esféricos	Con Diámetros Interiores Cilíndricos Con Diámetros Interiores Cónicos	9.15	A92
Rodamientos de Rodillos Cónicos Combinados y de Doble Hilera	9.15	A93	
Rodamientos de Bolas de Contacto Angular Combinados (¹)	9.17	A94	
Rodamientos de Bolas de Cuatro Puntos de Contacto (¹)	9.18	A94	

Nota (¹) Los valores se refieren a juegos axiales.

Tabla 9.9 Juegos Internos Radiales en Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda

Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)	Juego					
	C2		CN	C3	C4	C5
	más de	hasta	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.
10 sólo						
10	18	0 7	2 13	8 23	14 29	20 37
18	24	0 9	3 18	11 25	18 33	25 45
		0 10	5 20	13 28	20 36	28 48
24	30	1 11	5 20	13 28	23 41	30 53
30	40	1 11	6 20	15 33	28 46	40 64
40	50	1 11	6 23	18 36	30 51	45 73
50	65	1 15	8 28	23 43	38 61	55 90
65	80	1 15	10 30	25 51	46 71	65 105
80	100	1 18	12 36	30 58	53 84	75 120
100	120	2 20	15 41	36 66	61 97	90 140
120	140	2 23	18 48	41 81	71 114	105 160
140	160	2 23	18 53	46 91	81 130	120 180
160	180	2 25	20 61	53 102	91 147	135 200
180	200	2 30	25 71	63 117	107 163	150 230
200	225	2 35	25 85	75 140	125 195	175 265
225	250	2 40	30 95	85 160	145 225	205 300
250	280	2 45	35 105	90 170	155 245	225 340
280	315	2 55	40 115	100 190	175 270	245 370
315	355	3 60	45 125	110 210	195 300	275 410
355	400	3 70	55 145	130 240	225 340	315 460
400	450	3 80	60 170	150 270	250 380	350 510
450	500	3 90	70 190	170 300	280 420	390 570
500	560	10 100	80 210	190 330	310 470	440 630
560	630	10 110	90 230	210 360	340 520	490 690
630	710	20 130	110 260	240 400	380 570	540 760
710	800	20 140	120 290	270 450	430 630	600 840

Observaciones

Para obtener los valores medidos, utilice el valor de corrección del aumento del juego radial causado por la carga de medición indicada en la tabla siguiente.
Para la clase de juego C2, debería utilizarse el valor menor para los rodamientos con un juego mínimo y el valor mayor para los rodamientos cuyo intervalo de juego se acerque al máximo.

Tabla 9.10 Juegos Internos Radiales en Rodamientos de Bolas Extra Pequeños y Miniaturas

Unidades : μm

Símbolo de Juego	MC1	MC2	MC3	MC4	MC5	MC6
Juego	mín. máx.					
0 5	3 8	5 10	8 13	13 20	20 28	

Observaciones

- El juego estándar es MC3.
- Para obtener el valor medido, añada la corrección mostrada en la tabla siguiente.

Unidades : μm

Símbolo de Juego	MC1	MC2	MC3	MC4	MC5	MC6
Valor de Corrección del Juego	1	1	1	1	2	2

Las cargas de medición son las siguientes:
Para los rodamientos de bolas miniaturas*
2.5N (0.25kgf)

Para los rodamientos de bolas extra pequeñas*

4.4N (0.45kgf)

*Para su clasificación, consulte la Tabla 1 en la Página B 31.

Table 9.11 Juegos Internos Radiales en los Rodamientos para Magnets

Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)	Series de Rodamientos		Juego
	más de	hasta	
2.5	30		EN 10 50
		E 30 60	

Unidades : μm

Diámetro Interno Nominal <i>d</i> (mm)	Carga de Medición (N) [kgf]	Corrección del Juego Radial				
		C2	CN	C3	C4	C5
10 (incl.)	18	24.5 {2.5}	3~4	4	4	4
18	50	49 {5}	4~5	5	6	6
50	280	147 {15}	6~8	8	9	9

Observaciones Para valores superiores a 280 mm, contacte con NSK.

Tabla 9.12 Juegos Internos Radiales en Rodamientos de Bolas Autoalineantes

Unidades : μm

Diámetro Interno Nominal d (mm)		Juego en Rodamientos con Diámetros Interiores Cilíndricos					Juego en Rodamientos con Diámetros Interiores Cónicos				
más de	hasta	C2	CN	C3	C4	C5	C2	CN	C3	C4	C5
		mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.
2.5	6	1 8	5 15	10 20	15 25	21 33	— —	— —	— —	— —	— —
6	10	2 9	6 17	12 25	19 33	27 42	— —	— —	— —	— —	— —
10	14	2 10	6 19	13 26	21 35	30 48	— —	— —	— —	— —	— —
14	18	3 12	8 21	15 28	23 37	32 50	— —	— —	— —	— —	— —
18	24	4 14	10 23	17 30	25 39	34 52	7 17	13 26	20 33	28 42	37 55
24	30	5 16	11 24	19 35	29 46	40 58	9 20	15 28	23 39	33 50	44 62
30	40	6 18	13 29	23 40	34 53	46 66	12 24	19 35	29 46	40 59	52 72
40	50	6 19	14 31	25 44	37 57	50 71	14 27	22 39	33 52	45 65	58 79
50	65	7 21	16 36	30 50	45 69	62 88	18 32	27 47	41 61	56 80	73 99
65	80	8 24	18 40	35 60	54 83	76 108	23 39	35 57	50 75	69 98	91 123
80	100	9 27	22 48	42 70	64 96	89 124	29 47	42 68	62 90	84 116	109 144
100	120	10 31	25 56	50 83	75 114	105 145	35 56	50 81	75 108	100 139	130 170
120	140	10 38	30 68	60 100	90 135	125 175	40 68	60 98	90 130	120 165	155 205
140	160	15 44	35 80	70 120	110 161	150 210	45 74	65 110	100 150	140 191	180 240

Tabla 9.13 Juegos Internos Radiales en Rodamientos para Motores Eléctricos

Tabla 9.13.1 Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda para Motores Eléctricos
Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal Diám. d (mm)		Juego		Observaciones	
más de	hasta	CM	Ajuste Recomendado	Eje	Diám. Int. Aloj.
10 (incl.)	18	4	11	js5 (j5)	
18	30	5	12		
30	50	9	17	k5	H6-7 or JS6-7 (J6-7)
50	80	12	22		
80	100	18	30		
100	120	18	30	m5	
120	160	24	38		

Observaciones El incremento del juego radial causado por la carga de medición equivale a la cantidad de corrección para el juego CN que figura en las observaciones de la Tabla 9.9.

Tabla 9.13.2 Rodamientos de Rodillos Cilíndricos para Motores Eléctricos
Unidades : μm

Diám. Int. Nominal Diám. d (mm)		Juego		Observaciones	
más de	hasta	CT intercambiable	CM emparejados	Ajuste aconsejado	Eje Diám. Int. Aloj.
24	40	15	35	15	30 k5
40	50	20	40	20	35
50	65	25	45	25	40
65	80	30	50	30	45
80	100	35	60	35	55 m5
100	120	35	65	35	60 JS6-7 (J6-7) or K6-7
120	140	40	70	40	65
140	160	50	85	50	80
160	180	60	95	60	90 n6
180	200	65	105	65	100

Tabla 9.14 Juegos Internos Radiales en Rodamientos de Rodillos Cilíndricos y Rodamientos de Rodillos de Agujas de Tipo Sólido

Unidades : μm

Diámetro Interno Nominal d (mm)	Juegos en Rodamientos con Diámetros Interiores Cilíndricos						Juegos en Rodamientos Emparejados con Diámetros Interiores Cilíndricos					
	C2	CN	C3	C4	C5	CC1	CC2	CC (°)	CC3	CC4	CC5	
más de hasta	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	
— 10	0 25	20 45	35 60	50 75	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	
10 24	0 25	20 45	35 60	50 75	65 90	5 15	10 20	20 30	35 45	45 55	65 75	
24 30	0 25	20 45	35 60	50 75	70 95	5 15	10 25	25 35	40 50	50 60	70 80	
30 40	5 30	25 50	45 70	60 85	80 105	5 15	12 25	25 40	45 55	55 70	80 95	
40 50	5 35	30 60	50 80	70 100	95 125	5 18	15 30	30 45	50 65	65 80	95 110	
50 65	10 40	40 70	60 90	80 110	110 140	5 20	15 35	35 50	55 75	75 90	110 130	
65 80	10 45	40 75	65 100	90 125	130 165	10 25	20 40	40 60	70 90	90 110	130 150	
80 100	15 50	50 85	75 110	105 140	155 190	10 30	25 45	45 70	80 105	105 125	155 180	
100 120	15 55	50 90	85 125	125 165	180 220	10 30	25 50	50 80	95 120	120 145	180 205	
120 140	15 60	60 105	100 145	145 190	200 245	10 35	30 60	60 90	105 135	135 160	200 230	
140 160	20 70	70 120	115 165	165 215	225 275	10 35	35 65	65 100	115 150	150 180	225 260	
160 180	25 75	75 125	120 170	170 220	250 300	10 40	35 75	75 110	125 165	165 200	250 285	
180 200	35 90	90 145	140 195	195 250	275 330	15 45	40 80	80 120	140 180	180 220	275 315	
200 225	45 105	105 165	160 220	220 280	305 365	15 50	45 90	90 135	155 200	200 240	305 350	
225 250	45 110	110 175	170 235	235 300	330 395	15 50	50 100	100 150	170 215	215 265	330 380	
250 280	55 125	125 195	190 260	260 330	370 440	20 55	55 110	110 165	185 240	240 295	370 420	
280 315	55 130	130 205	200 275	275 350	410 485	20 60	60 120	120 180	205 265	265 325	410 470	
315 355	65 145	145 225	225 305	305 385	455 535	20 65	65 135	135 200	225 295	295 360	455 520	
355 400	100 190	190 280	280 370	370 460	510 600	25 75	75 150	150 225	255 330	330 405	510 585	
400 450	110 210	210 310	310 410	410 510	565 665	25 85	85 170	170 255	285 370	370 455	565 650	
450 500	110 220	220 330	330 440	440 550	625 735	25 95	95 190	190 285	315 410	410 505	625 720	

Nota

(1) CC denota un juego normal para rodamientos de rodillos cilíndricos emparejados y rodamientos de rodillos de agujas de tipo sólido.

Unidades : μm

Diámetro Interno Nominal d (mm)	Juegos en Rodamientos Emparejados con Diámetros Interiores Cónicos							
	CC9 (°)	CC0	CC1	CC2	CC (°)	CC3	CC4	CC5
más de hasta	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.	mín. máx.
10 24	5 10	— —	10 20	20 30	35 45	45 55	55 65	75 85
24 30	5 10	8 15	10 25	25 35	40 50	50 60	60 70	80 95
30 40	5 12	8 15	12 25	25 40	45 55	55 70	70 80	95 110
40 50	5 15	10 20	15 30	30 45	50 65	65 80	80 95	110 125
50 65	5 15	10 20	15 35	35 50	55 75	75 90	90 110	130 150
65 80	10 20	15 30	20 40	40 60	70 90	90 110	110 130	150 170
80 100	10 25	20 35	25 45	45 70	80 105	105 125	125 150	180 205
100 120	10 25	20 35	25 50	50 80	95 120	120 145	145 170	205 230
120 140	15 30	25 40	30 60	60 90	105 135	135 160	160 190	230 260
140 160	15 35	30 50	35 65	65 100	115 150	150 180	180 215	260 295
160 180	15 35	30 50	35 75	75 110	110 125	125 165	165 200	240 285
180 200	20 40	30 50	40 80	80 120	140 180	180 220	220 260	315 355
200 225	20 45	35 60	45 90	90 135	155 200	200 240	240 285	350 395
225 250	25 50	40 65	50 100	100 150	170 215	215 265	265 315	380 430
250 280	25 55	40 70	55 110	110 165	185 240	240 295	295 350	420 475
280 315	30 60	— —	60 120	120 180	205 265	265 325	325 385	470 530
315 355	30 65	— —	65 135	135 200	225 295	295 360	360 430	520 585
355 400	35 75	— —	75 150	150 225	255 330	330 405	405 480	585 660
400 450	40 85	— —	85 170	170 255	285 370	370 455	455 540	650 735
450 500	45 95	— —	95 190	190 285	315 410	410 505	505 600	720 815

Notas

(1) El Juego CC9 es aplicable a rodamientos de rodillos cilíndricos con diámetros interiores cónicos en las Clases de Tolerancia ISO 5 y 4.

Notas

(2) CC denota un juego normal para rodamientos de rodillos cilíndricos emparejados y rodamientos de rodillos de agujas de tipo sólido.

Tabla 9.15 Juegos Internos Radiales en los Rodamientos de Rodillos Esféricos

Unidades : μm

Diámetro Interno Nominal d (mm)	Juego en Rodamientos con Diámetros Interiores Cilíndricos										Juego en Rodamientos con Diámetros Interiores Cónicos									
	C2		CN		C3		C4		C5		C2		CN		C3		C4		C5	
más de hasta	mín.máx.	mín.máx.	mín. máx.	mín.máx.	mín. máx.															
24	30	15 25	25 40	40 55	55 75	75 95	20 30	30 40	40 55	55 75	75 95	20 30	30 40	40 55	55 75	75 95	75 95	75 95	75 95	75 95
30	40	15 30	30 45	45 60	60 80	80 100	25 35	35 50	50 65	65 85	85 105	25 35	35 50	50 65	65 85	85 105	85 105	85 105	85 105	85 105
40	50	20 35	35 55	55 75	75 100	100 125	30 45	45 60	60 80	80 100	100 120	30 45	45 60	60 80	80 100	100 120	100 120	100 120	100 120	100 130
50	65	20 40	40 65	65 90	90 120	120 150	40 55	55 75	75 95	95 120	120 160	40 55	55 75	75 95	95 120	120 160	120 160	120 160	120 160	120 160
65	80	30 50	50 80	80 110	110 145	145 180	50 70	70 95	95 120	120 150	150 200	50 70	70 95	95 120	120 150	150 200	150 200	150 200	150 200	150 230
80	100	35 60	60 100	100 135	135 180	180 225	55 80	80 110	110 140	140 180	180 230	55 80	80 110	110 140	140 180	180 230	180 230	180 230	180 230	180 230
100	120	40 75	75 120	120 160	160 210	210 260	65 100	100 135	135 170	170 220	220 280	65 100	100 135	135 170	170 220	220 280	220 280	220 280	220 280	220 280
120	140	50 95	95 145	145 190	190 240	240 300	80 120	120 160	160 200	200 260	260 320	80 120	120 160	160 200	200 260	260 320	260 320	260 320	260 320	330 330
140	160	60 110	110 170	170 220	220 280	280 350	90 130	130 180	180 230	230 300	300 360	90 130	130 180	180 230	230 300	300 360	300 360	300 360	300 360	380 380
160	180	65 120	120 180	180 240	240 310	310 390	100 140	140 200	200 260	260 340	340 420	100 140	140 200	200 260	260 340	340 420	340 420	340 420	340 420	430 430
180	200	70 130	130 200	200 260	260 340	340 430	110 160	160 220	220 290	290 370	370 450	110 160	160 220	220 290	290 370	370 450	370 450	370 450	370 450	470 470
200	225	80 140	140 220	220 290	290 380	380 470	120 180	180 250	250 320	320 400	400 480	120 180	180 250	250 320	320 400	400 480	400 480	400 480	400 480	520 520
225	250	90 150	150 240	240 320	320 420	420 520	140 200	200 270	270 350	350 450	450 550	140 200	200 270	270 350	350 450	450 550	450 550	450 550	450 550	570 570
250	280	100 170	170 260	260 350	350 460	460 570	150 220	220 300	300 390	390 490	490 590	150 220	220 300	300 390	390 490	490 590	490 590	490 590	490 590	620 620
280	315	110 190	190 280	280 370	370 500	500 630	170 240	240 330	330 430	430 540	540 680	170 240	240 330	330 430	430 540	540 680	540 680	540 680	540 680	680 680
315	355	120 200	200 310	310 410	410 510	510 690	190 270	270 360	360 470	470 590	590 740	190 270	270 360	360 470	470 590	590 740	590 740	590 740	590 740	740 740
355	400	130 220	220 340	340 450	450 560	560 750	210 300	300 400	400 520	520 650	650 820	210 300	300 400	400 520	520 650	650 820	650 820	650 820	650 820	820 820
400	450	140 240	240 370	370 500	500 660	660 820	230 330	330 440	440 570	570 720	720 980	230 330	330 440	440 570	570 720	720 980	720 980	720 980	720 980	980 980
450	500	140 260	260 410	410 550	550 720	720 900	260 370	370 490	490 630	630 830	830 1000	260 370	370 490	490 630	630 830	830 1000	830 1000	830 1000	830 1000	1000 1000
500	560	150 280	280 440	440 600	600 780	780 1000	290 410	410 540	540 680	680 870	870 1100	290 410	410 540	540 680	680 870	870 1100	870 1100	870 1100	870 1100	1100 1100
560	630	170 310	310 480	480 650	650 850	850 1100	320 460	460 600	600 760	760 980	980 1230	320 460	460 600	600 760	760 980	980 1230	980 1230	980 1230	980 1230	1230 1230
630	710	190 350	350 530	530 700	700 920	920 1190	350 510	510 670	670 850	850 1090	1090 1360	350 510	510 670	670 850	850 1090	1090 1360	1090 1360	1090 1360	1090 1360	1360 1360
710	800	210 390	390 580	580 770	770 1010	1010 1300	390 570	570 750	750 960	960 1220	1220 1500	390 570	570 750	750 960	960 1220	1220 1500	1220 1500	1220 1500	1220 1500	1500 1500
800	900	230 430	430 650	650 860	860 1120	1120 1460	440 640	640 840	840 1070	1070 1370	1370 1690	440 640	640 840	840 1070	1070 1370	1370 1690	1370 1690	1370 1690	1370 1690	1690 1690
900	1000	260 480	480 710	710 930	930 1220	1220 1570	490 710	710 930	930 1190	1190 1520	1520 1860	490 710	710 930	930 1190	1190 1520	1520 1860	1520 1860	1520 1860	1520 1860	1860 1860
1000	1120	290 530	530 780	780 1020	1020 1330	— —	530 770	770 1030	1030 1300	1300 1670	1670 —	530 770	770 1030	1030 1300	1300 1670	1670 —	1670 —	1670 —	1670 —	— —
1120	1250	320 580	580 860	860 1120	1120 1460	— —	570 830	830 1120	1120 1420	1420 1830	1830 —	570 830	830 1120	1120 1420	1420 1830	1830 —	1830 —	1830 —	1830 —	— —
1250	1400	350 640	640 950	950 1240	1240 1620	— —	620 910	910 1230	1230 1560	1560 2000	2000 —	620 910	910 1230	1230 1560	1560 2000	2000 —	2000 —	2000 —	2000 —	— —

Tabla 9.16 Juegos Internos Radiales en Rodamientos de Rodillos Cónicos Combinados y de Doble Hilera

Unidades : μm

Diámetro Interior Cilíndrico Diámetro Int. Cónico		Juego									
		C1		C2		CN		C3		C4	
Diámetro Interior Nominal d (mm)	—	C1		C2		CN		C3		C4	
	más de hasta	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
—	18	0	10	10	20	20	30	35	45	50	60
18	24	0	10	10	20	20	30	35	45	50	60
24	30	0	10	10	20	20	30	40	50	50	60
										65	75
30	40	0	12	12	25	25	40	45	60	60	75
40	50	0	15	15	30	30	45	50	65	65	80
50	65	0	15	15	35	35	55	60	80	80	100
										110	130
65	80	0	20	20	40	40	60	70	90	90	110
80	100	0	25	25	50	50	75	80	105	105	130
100	120	5	30	30	55	55	80	90	115	120	145
										130	150
120	140	5	35	35	65	65	95	100	130	135	165
140	160	10	40	40	70	70	100	110	140	150	180
160	180	10	45	45	80	80	115	125	160	165	200
										200	230
180	200	10	50	50	90	90	130	140	180	180	220
200	225	20	60	60	100	100	140	150	190	200	240
225	250	20	65	65	110	110	155	165	210	220	270
										280	320
250	280	20	70	70	120	120	170	180	230	240	290
280	315	30	80	80	130	130	180	190	240	260	310
315	355	30	80	80	130	140	190	210	260	290	350
										370	420
355	400	40	90	90	140	150	200	220	280	330	390
400	450	45	95	95	145	170	220	250	310	370	430
450	500	50	100	100	150	190	240	280	340	410	470
										510	570
500	560	60	110	110	160	210	260	310	380	450	520
560	630	70	120	120	170	230	290	350	420	500	570
630	710	80	130	130	180	260	310	390	470	560	640
										700	770
710	800	90	140	150	200	290	340	430	510	630	710
800	900	100	150	160	210	320	370	480	570	700	790
900	1 000	120	170	180	230	360	410	540	630	780	870
										980	1 060
1 000	1 120	130	190	200	260	400	460	600	700	—	—
1 120	1 250	150	210	220	280	450	510	670	770	—	—
1 250	1 400	170	240	250	320	500	570	750	870	—	—

Observaciones Juego interno axial $\Delta_a = \Delta_r \cot \alpha \div \frac{1.5}{e} \Delta_r$

donde Δ_r : Juego interno radial

α : Ángulo de Contacto

e : Constante (mostrada en las tablas de rodamientos)

Tabla 9.17 Juegos Axiales Internos en Rodamientos de Bolas de Contacto Angular Combinados (Juego Medido)

Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal d (mm)		Juego Interno Axial									
		Ángulo de Contacto 30°				Ángulo de Contacto 40°					
		CN		C3		C4		CN		C3	
más de	hasta	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
—	10	9	29	29	49	49	69	6	26	26	46
10	18	10	30	30	50	50	70	7	27	27	47
18	24	19	39	39	59	59	79	13	33	33	53
24	30	20	40	40	60	60	80	14	34	34	54
30	40	26	46	46	66	66	86	19	39	39	59
40	50	29	49	49	69	69	89	21	41	41	61
50	65	35	60	60	85	85	110	25	50	50	75
65	80	38	63	63	88	88	115	27	52	52	77
80	100	49	74	74	99	99	125	35	60	60	85
100	120	72	97	97	120	120	145	52	77	77	100
120	140	85	115	115	145	145	175	63	93	93	125
140	160	90	120	120	150	150	180	66	96	96	125
160	180	95	125	125	155	155	185	68	98	98	130
180	200	110	140	140	170	170	200	80	110	110	140

Observaciones Esta tabla es aplicable a rodamientos de las Clases de Tolerancia Normal y 6. Para juegos axiales internos en rodamientos de clases de tolerancia superiores a 5 y ángulos de contacto de 15° y 25°, se recomienda consultar a NSK.

Tabla 9.18 Juegos Axiales Internos en Rodamientos de Bolas de Cuatro Puntos de Contacto (Juegos Medidos)

Unidades : μm

Diámetro Interno Nominal d (mm)		Juego Interno Axial							
		C2		CN		C3		C4	
más de	hasta	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
10	18	15	55	45	85	75	125	115	165
18	40	26	66	56	106	96	146	136	186
40	60	36	86	76	126	116	166	156	206
60	80	46	96	86	136	126	176	166	226
80	100	56	106	96	156	136	196	186	246
100	140	66	126	116	176	156	216	206	266
140	180	76	156	136	196	176	246	226	296
180	220	96	176	156	226	206	276	256	326
220	260	115	196	175	245	225	305	285	365
260	300	135	215	195	275	255	335	315	395
300	350	155	235	215	305	275	365	345	425
350	400	175	265	245	335	315	405	385	475
400	500	205	305	285	385	355	455	435	525

9.2.2 Selección de los Juegos Internos de los Rodamientos

Entre los juegos internos de los rodamientos listados en las tablas, el Juego CN es adecuado para condiciones de funcionamiento estándar. El juego disminuye de forma progresiva de C2 a C1 y aumenta de C3 a C5.

Las condiciones de funcionamiento estándar se definen como aquellas en las cuales la velocidad del anillo interior es inferior al 50% de la velocidad límite que aparece en las tablas de rodamientos, la carga es inferior a la normal ($\text{PH} \leq 0.1\text{Cr}$), y el rodamiento está fijado en el eje.

Como medida para reducir el ruido de los rodamientos en motores eléctricos, el intervalo de juego radial es más estrecho que la clase normal y los valores son algo más pequeños para en rodamientos de bolas de ranura profunda y de rodillos cilíndricos para motores eléctricos. (Consulte las Tablas 9.13.1 y 9.13.2)

El juego interno varía por las diferencias de ajuste y la temperatura de funcionamiento. Los cambios del juego radial en un rodamiento de rodillos se muestran en la Fig. 9.2.

(1) Disminución del Juego Radial Causado por el Ajuste y el Juego Residual

Cuando el anillo interior o el anillo exterior está fijado en un eje o en un alojamiento, se produce una disminución del juego interno radial a causa de la dilatación o la contracción de los anillos de los rodamientos. La disminución varía según el tipo de rodamiento y su tamaño, así como del diseño del eje y del alojamiento. La cantidad de la disminución es del 70 al 90% de la interferencia (consulte la Sección 15.2, Ajustes (1), Páginas A130 a A133). El juego interno resultante de esta disminución respecto al juego interno teórico Δ_0 se llama juego residual, Δ_f .

(2) Disminución del Juego Radial Interno debido a la Diferencia de Temperatura entre los Anillos Interior y Exterior y el Juego Efectivo

El calor friccional generado durante el funcionamiento se disipa a través del eje y del alojamiento. Puesto que los alojamientos generalmente conducen el calor mejor que los ejes, la temperatura del anillo interior y los elementos de rodadura es normalmente mayor que la del anillo exterior de 5 a 10°C. Si el eje aumenta de temperatura o se refrigerara el alojamiento, la diferencia de temperatura entre los anillos interior y exterior es superior. El juego radial disminuye a causa de la dilatación térmica que se produce por la diferencia de temperatura entre los anillos interior y exterior. La cantidad de disminución se puede calcular utilizando las siguientes ecuaciones:

$$\delta_t = \alpha \Delta_t D_e \dots \quad (9.6)$$

donde δ_t : Disminución de juego radial a causa de la diferencia de temperatura entre los anillos interior y exterior (mm)

α : Coeficiente de dilatación lineal del acero del rodamiento $\approx 12.5 \times 10^{-6}$ (1/°C)

Δ_t : Diferencia de temperatura entre los anillos interior y exterior (°C)

D_e : Diámetro del camino de rodadura del anillo exterior (mm)

Para los rodamientos de bolas

$$D_e = \frac{1}{5} (4D + d) \dots \quad (9.7)$$

Para los rodamientos de rodillos

$$D_e = \frac{1}{4} (3D + d) \dots \quad (9.8)$$

El juego resultante tras sustraer este δ_t del juego residual, Δ_f se llama juego efectivo, Δ . En teoría, se puede esperar una mayor vida del rodamiento cuando el juego efectivo es ligeramente negativo. Sin embargo, es difícil obtener esta condición ideal, y un juego negativo excesivo puede disminuir la vida del rodamiento. Por lo tanto, se debe seleccionar un juego de cero o ligeramente positivo, en lugar de uno negativo. Cuando los rodamientos de una hilera de bolas de contacto angular o de rodillos cónicos se usan encarados, debe haber un pequeño juego efectivo, a menos que se requiera precarga. Cuando se usan dos rodamientos de rodillos cilíndricos con reborde en un lado, encarados el uno al otro, es necesario proporcionar el juego axial adecuado para permitir la dilatación del eje durante el funcionamiento. Los juegos radiales usados en algunas aplicaciones específicas vienen indicados en la Tabla 9.19. Bajo condiciones de funcionamiento especiales es aconsejable consultar a NSK.

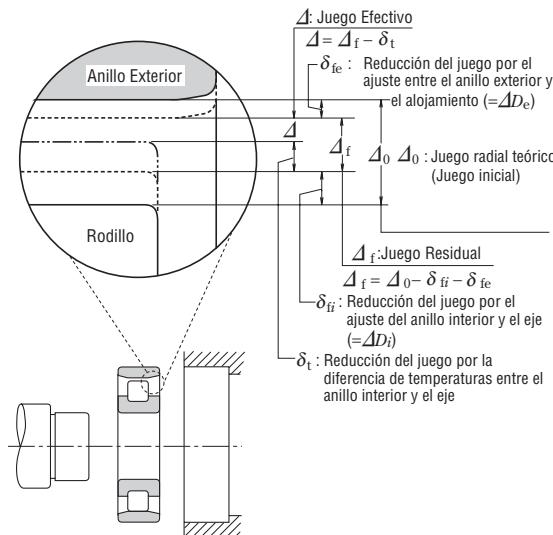


Fig. 9.2 Variación del Juego Radial Interno de los rodamientos.

Tabla 9.19 Ejemplos de Juegos para Aplicaciones Específicas

Condiciones de Funcionamiento	Ejemplos	Juego Interno
Cuando la flexión del eje es amplia.	Ruedas traseras semiflotantes de automóviles	C5 o equivalente
Pasa vapor a través de ejes huecos o los ejes de los rodillos aumentan de temperatura.	Secadoras en maquinaria para papel Rodillos de mesa para trenes de laminación	C3, C4 C3
Cuando las cargas de impacto o vibraciones son severas o cuando los anillos interior y exterior están fijados.	Motores de tracción para ferrocarril Cribas Acoplamiento hidráulico Engranaje reductor final de tractores	C4 C3, C4 C4 C4
Cuando ambos anillos están flotantes	Cuellos de cilindros para laminación	C2 o equivalente
Cuando las restricciones de ruido y vibración son severas	Motores pequeños con especificaciones especiales	C1, C2, CM
Cuando se ajusta el juego tras el montaje para prevenir flexión del eje, etc.	Ejes principales para tornos	CC9, CC1

10. PRECARGA

Los rodamientos normalmente mantienen un juego interno durante el funcionamiento. En algunos casos, no obstante, es recomendable proporcionar un juego negativo para mantenerlos con estrés interno. Esto se conoce como "precargar". La precarga se aplica normalmente a los rodamientos cuyos juegos pueden ajustarse durante el montaje, como los rodamientos de bolas de contacto angular o los rodamientos de rodillos cónicos. Normalmente, se montan dos rodamientos cara a cara o espalda contra espalda para formar un conjunto doble con precarga.

10.1 Finalidad de la Precarga

Las principales finalidades y algunas aplicaciones típicas de los rodamientos precargados son las siguientes:

- (1) Para mantener los rodamientos en la posición exacta, tanto radial como axial, y para mantener la precisión de funcionamiento del eje.
Ejes principales de máquinas herramienta, instrumentos de precisión, etc.
- (2) Para aumentar la rigidez del rodamiento
Ejes principales de máquinas herramienta, árboles de mando de engranajes de transmisión de automóviles, etc.
- (3) Para minimizar el ruido debido a la vibración axial y resonancia
Motores eléctricos pequeños, etc.
- (4) Para evitar deslizamientos entre los elementos rodantes y los caminos de rodadura debidos a momentos giroscópicos
Aplicaciones de alta velocidad o alta aceleración de rodamientos de bolas de contacto angular, y rodamientos de bolas de empuje
- (5) Para mantener los elementos rodantes en su posición correcta con los anillos del rodamiento
Rodamientos de bolas de empuje y rodamientos de rodillos de empuje esféricos montados en un eje horizontal

10.2 Métodos de Precarga

10.2.1 Precarga de Posición

La precarga de posición se consigue fijando dos rodamientos opuestos axialmente de tal forma que se les impone una precarga. Una vez fijada, su posición no se modifica durante el funcionamiento.

En la práctica, generalmente se utilizan los siguientes tres métodos para obtener una precarga de posición.

- (1) Instalando un grupo de rodamientos doble con dimensiones del salto de precarga y juego axial previamente ajustados (consulte la Página A7, Fig. 1.1).
- (2) Mediante el uso de un separador o lámina del tamaño adecuado para obtener el espacio y la precarga requeridos. (Consulte la Fig. 10.1)
- (3) Utilizando tornillos o tuercas para permitir el ajuste de la precarga axial. En este caso, debería medirse el par inicial para verificar la precarga adecuada.

10.2.2 Precarga de Presión Constante

Se obtiene una precarga de presión constante utilizando un muelle en espiral o una anilla que imponga una precarga constante. Incluso si la posición relativa de los rodamientos varía durante el funcionamiento, la magnitud de la precarga permanece relativamente constante (consulte la Fig. 10.2)

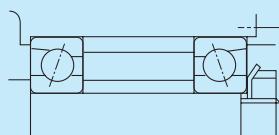


Fig. 10.1 Precarga de Posición

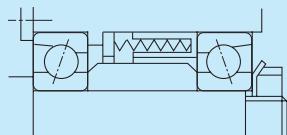


Fig. 10.2 Precarga de Presión Constante

10.3 Precarga y Rigidez

10.3.1 Precarga de Posición y Rigidez

Cuando los anillos interiores de los rodamientos dobles mostrados en la Fig. 10.3 están fijados axialmente, los rodamientos A y B se desplazan δ_{a0} y se elimina el espacio axial $2\delta_{a0}$ entre los anillos interiores. Con esta condición, se impone una precarga F_{a0} sobre cada rodamiento. En la Fig. 10.4 se muestra un diagrama de precarga que muestra la rigidez del rodamiento, es decir, la relación entre la carga y el desplazamiento con una determinada carga axial F_a impuesta en un conjunto doble.

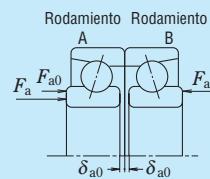


Fig. 10.3 Precarga de Rodamiento Doble Espalda contra Espalda

10.3.2 Precarga de Presión Constante y Rígidez

En la Fig. 10.5 se muestra un diagrama de precarga para dos rodamientos sometidos a una precarga de presión constante. La curva de deflexión del muelle es casi paralela al eje horizontal porque la rigidez de los muelles es menor que la del rodamiento. Como resultado, la rigidez bajo una precarga de presión constante es aproximadamente igual a la de un rodamiento simple con una precarga F_{a0} aplicada al mismo. En la Fig. 10.6 se muestra una comparación de la rigidez de un rodamiento con una precarga de posición y uno con una precarga de presión constante.

10.4 Selección de un Método y del Valor de la Precarga

La Fig. 10.6 muestra una comparación de la rigidez utilizando ambos métodos de precarga. La precarga de posición y la precarga de presión constante se pueden comparar de la siguiente manera:

- (1) Cuando ambas precargas son iguales, la precarga de posición ofrece una mayor rigidez al rodamiento; en otras palabras, la deflexión debida a las cargas externas es menor para los rodamientos con una precarga de posición.
- (2) En caso de una precarga de posición, la precarga varía dependiendo de factores tales como la diferencia de expansión axial debida a la diferencia de temperatura entre el eje y el alojamiento, la diferencia en expansión radial debida a la diferencia de temperatura entre los anillos interior y exterior, la deflexión debida a la carga, etc.

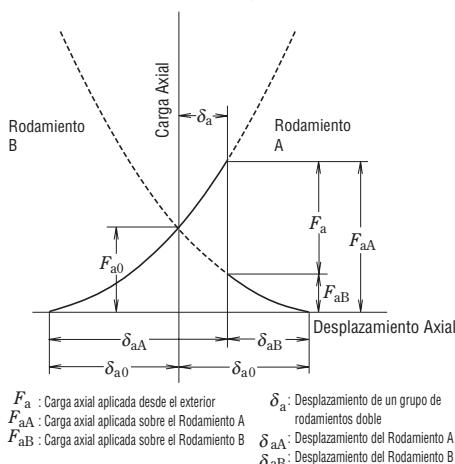


Fig. 10.4 Desplazamiento Axial con Precarga de Posición

En caso de una precarga de presión constante, es posible minimizar cualquier cambio en la precarga porque la variación de la carga sobre el muelle con contracción o dilatación del eje es insignificante. De la explicación anterior se deduce que las precargas de posición son preferibles para aumentar la rigidez, mientras que las precargas de presión constante son más aconsejables para aplicaciones de alta velocidad, para evitar la vibración axial, para utilizarlas con rodamientos de empuje en ejes horizontales, etc.

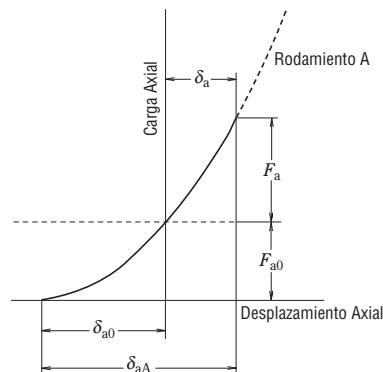


Fig. 10.5 Desplazamiento Axial con Precarga de Presión Constante

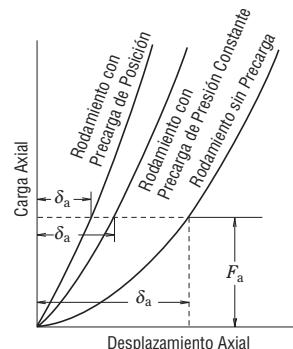


Fig. 10.6 Comparación de Rigidez y Métodos de Precarga

10.4.2 Valor de la Precarga

Si la precarga es mayor de lo necesario, puede producirse una generación de calor anormal, un aumento del par de fricción, una reducción de la vida de fatiga, etc. El valor de la precarga debe determinarse cuidadosamente, considerando las condiciones de funcionamiento y la finalidad de la precarga.

(1) Precarga de los Rodamientos de Bolas de Contacto Angular Dobles

En la Tabla 10.2 se muestran las precargas medias para rodamientos de bolas de contacto angular dobles (ángulo de contacto de 15°) con una precisión superior a la de la clase P5, que se utilizan en los ejes principales de las máquinas herramienta.

En la Tabla 10.1 se muestran el ajuste recomendado entre el eje y el anillo interior, y entre el alojamiento y el anillo exterior. En el caso de ajustes con alojamientos, debería seleccionarse el límite inferior del intervalo de ajuste para los rodamientos de extremo fijo, y el límite superior para los rodamientos de extremo libre.

Como regla general, debería seleccionar una precarga extra ligera o ligera para husillos de rectificadoras y los ejes principales de centros de mecanizado, mientras que para los ejes principales de tornos que requieran rigidez debería seleccionar una precarga media.

Cuando la velocidad da como resultado un valor de $D_{pw}Xn$ (valor $d_{in}n$) superior a 500.000, la precarga debería estudiarse y seleccionarse con mucha atención. En tal caso, consulte primero con NSK.

Tabla 10. 2. 1 Rodamientos Dobles de la Serie 79

Nº de rodamiento	Precargas				Unidades : N
	Precarga Extra Ligera EL	Precarga Ligera L	Precarga Media M	Precarga Alta H	
7900 C	7	15	29	59	
7901 C	8.6	15	39	78	
7902 C	12	25	49	100	
7903 C	12	25	59	120	
7904 C	19	39	78	150	
7905 C	19	39	100	200	
7906 C	24	49	100	200	
7907 C	34	69	150	290	
7908 C	39	78	200	390	
7909 C	50	100	200	390	
7910 C	50	100	250	490	
7911 C	60	120	290	590	
7912 C	60	120	290	590	
7913 C	75	150	340	690	
7914 C	100	200	490	980	
7915 C	100	200	490	980	
7916 C	100	200	490	980	
7917 C	145	290	640	1 270	
7918 C	145	290	740	1 470	
7919 C	145	290	780	1 570	
7920 C	195	390	880	1 770	

Tabla 10. 1 Ajuste Recomendado para Rodamientos de Bolas de Contacto Angular Dobles de Alta Precisión con Precarga

Unidades : μm			
Diámetro Interno Nominal d (mm)		Interferencia del Eje de Destino	Diámetro Externo Nominal D (mm)
más de	hasta	más de	hasta
—	18	0 ~ 2	—
18	30	0 ~ 2.5	18
30	50	0 ~ 2.5	30
50	80	0 ~ 3	50
80	120	0 ~ 4	80
120	150	—	120
150	180	—	150
180	250	—	180

Tabla 10. 2 Precargas para Rodamientos

Tabla 10. 2. 2 Rodamientos

Nº de rodamiento	Precarga Extra Ligera EL	Precarga Ligera L
7000 C	12	25
7001 C	12	25
7002 C	14	29
7003 C	14	29
7004 C	24	49
7005 C	29	59
7006 C	39	78
7007 C	60	120
7008 C	60	120
7009 C	75	150
7010 C	75	150
7011 C	100	200
7012 C	100	200
7013 C	125	250
7014 C	145	290
7015 C	145	290
7016 C	195	390
7017 C	195	390
7018 C	245	490
7019 C	270	540
7020 C	270	540

(2) Precarga de los Rodamientos de Bolas de Empuje

Cuando las bolas de los rodamientos de empuje giran a velocidades relativamente altas, puede producirse un deslizamiento debido a los momentos giroscópicos de las bolas. Con el fin de evitar dicho deslizamiento, debería utilizarse el mayor de los dos valores obtenidos a partir de las ecuaciones (10.1) y (10.2) como carga axial mínima.

$$F_{a \min} = \frac{C_{0a}}{100} \left(\frac{n}{N_{\max}} \right)^2 \quad \dots \dots \dots \quad (10.1)$$

$$F_{a \min} = \frac{C_{0a}}{1000} \quad \dots \dots \dots \quad (10.2)$$

donde $F_{a \min}$: Carga axial mínima (N), {kgf}

n : Velocidad (rpm)

C_{0a} : Índice básico de carga estática (N), {kgf}

N_{\max} : Velocidad límite (lubricación por aceite) (rpm)

(3) Precarga de los Rodamientos de Rodillos de Empuje Esféricos

Cuando se utilizan rodamientos de rodillos de empuje esféricos, pueden producirse daños como por ejemplo arañazos debidos al deslizamiento entre los rodillos y el camino de rodadura del anillo exterior. La carga axial mínima $F_{a \min}$, necesaria para evitar dicho deslizamiento se obtiene a partir de la siguiente ecuación:

$$F_{a \min} = \frac{C_{0a}}{1000} \quad \dots \dots \dots \quad (10.3)$$

de Bolas de Contacto Angular Dobles

Dobles de la Serie 70

Unidades : N

Precargas	
Precarga Media M	Precarga Alta H
49	100
59	120
69	150
69	150
120	250
150	290
200	390
250	490
290	590
340	690
390	780
490	980
540	1 080
540	1 080
740	1 470
780	1 570
930	1 860
980	1 960
1 180	2 350
1 180	2 350
1 270	2 550

Tabla 10. 2. 3 Rodamientos Dobles de la Serie 72

Unidades : N

Nº de rodamiento	Precargas			
	Precarga Extra Ligera EL	Precarga Ligera L	Precarga Media M	Precarga Alta H
7200 C	14	29	69	150
7201 C	19	39	100	200
7202 C	19	39	100	200
7203 C	24	49	150	290
7204 C	34	69	200	390
7205 C	39	78	200	390
7206 C	60	120	290	590
7207 C	75	150	390	780
7208 C	100	200	490	980
7209 C	125	250	540	1 080
7210 C	125	250	590	1 180
7211 C	145	290	780	1 570
7212 C	195	390	930	1 860
7213 C	220	440	1 080	2 160
7214 C	245	490	1 180	2 350
7215 C	270	540	1 230	2 450
7216 C	295	590	1 370	2 750
7217 C	345	690	1 670	3 330
7218 C	390	780	1 860	3 730
7219 C	440	880	2 060	4 120
7220 C	490	980	2 350	4 710

11. DISEÑO DE LOS EJES Y ALOJAMIENTOS

11.1 Precisión y Acabado de Superficie de los Ejes y Alojamientos

Si la precisión de un eje o del alojamiento no cumple con las especificaciones, las prestaciones de los rodamientos se verán afectadas y no rendirán a plena capacidad. Por ejemplo, la imprecisión en la calidad del chaflán del eje puede desalinear a los anillos interior y exterior del rodamiento, lo que puede reducir la vida de fatiga y añadir una carga lateral además de la carga normal. A veces pueden producirse desgaste y roturas por esta misma razón. Los alojamientos deben ser rígidos para poder ofrecer un soporte firme al rodamiento. Los alojamientos de alta rigidez son ventajosos también desde el punto de vista del ruido, distribución de cargas, etc.

En condiciones normales de funcionamiento, un acabado torneado o un acabado fino son suficientes para la superficie de ajuste; Sin embargo, en aplicaciones en que vibraciones y ruido deban mantenerse en niveles mínimos o en las que se aplican grandes cargas, será necesario un acabado rectificado.

En los casos en que dos o más rodamientos se monten en un alojamiento de una sola pieza, las superficies de ajuste del diámetro interior del alojamiento deben diseñarse de manera que ambos asientos de los rodamientos puedan ser acabados en una misma operación como por ejemplo el perforado en línea. En el caso de alojamientos partidos, debe cuidarse la fabricación del alojamiento de manera que el anillo exterior no se deforme en la instalación. En la

Tabla 11.1 **Precisión y Rugosidad del Eje y el Alojamiento**

Elemento	Clase de Rodamientos	Eje	Diámetro Interior del Alojamiento
Tolerancia para Error de Redondez	Normal, Clase 6	IT3 ~ IT4 2 ~ 2	IT4 ~ IT5 2 ~ 2
	Clase 5, Clase 4	IT2 ~ IT3 2 ~ 2	IT2 ~ IT3 2 ~ 2
Tolerancia para Cilindricidad	Normal, Clase 6	IT3 ~ IT4 2 ~ 2	IT4 ~ IT5 2 ~ 2
	Clase 5, Clase 4	IT2 ~ IT3 2 ~ 2	IT2 ~ IT3 2 ~ 2
Tolerancia para Excentricidad del Chaflán	Normal, Clase 6 Clase 5, Clase 4	IT3 IT3	IT3 ~ IT4 IT3
Rugosidad para las Superficies de Ajuste R _a	Rodamientos Pequeños Rodamientos Grandes	0.8 1.6	1.6 3.2

Observaciones

Esta tabla es para recomendaciones generales utilizando el método de medición del radio, la clase de tolerancia básica (IT) debe seleccionarse en función de la clase de precisión del rodamiento. Usando las cifras de IT, consulte la Tabla 11 del Apéndice (página C22). En los casos en que el anillo exterior se monte en el diámetro interno del alojamiento con interferencia o que se monte un rodamiento de sección en cruz en un eje y alojamiento, la precisión del eje y del alojamiento deben ser mayores ya que afecta directamente a la pista de rodadura del rodamiento.

Tabla 11.1 se listan la precisión y el acabado de superficie para ejes y alojamientos en condiciones normales de trabajo.

11.2 Dimensiones del Codo y Chaflán

Los codos del eje o alojamiento en contacto con la cara del rodamiento deben ser perpendiculares a la línea central del eje. (Consulte la Tabla 11.1) La cara frontal del chaflán del alojamiento para un rodamiento de rodillos cónicos debe ser paralela con el eje del rodamiento para evitar interferencias con la jaula.

Los topes del eje y del alojamiento no deben estar en contacto con el chaflán del rodamiento; por lo tanto, el radio del tope r_a debe ser menor que la medida mínima del chaflán del rodamiento r o r₁.

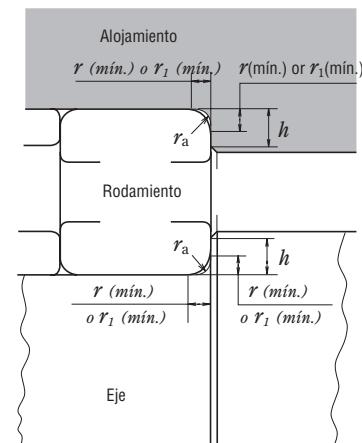


Fig. 11.1 Dimensiones del Chaflán del Rodamiento, Radio del Chaflán de Eje y Alojamiento, y Altura

La altura del codo para los ejes y alojamientos de los rodamientos radiales debe ser suficiente para ofrecer un buen apoyo sobre el lateral de los rodamientos, pero debe haber apoyo suficiente más allá del chaflán para permitir el uso de herramientas especiales de desmontaje. En la Tabla 11.2 se listan las alturas mínimas recomendadas para rodamientos radiales de series métricas. Las dimensiones nominales asociadas con el montaje de los rodamientos se listan en las tablas de rodamientos incluyendo los diámetros adecuados del codo. Resulta particularmente importante la altura del codo para soportar los rebordes laterales de los rodamientos de rodillos cónicos y de rodillos cilíndricos sujetos a elevadas cargas axiales.

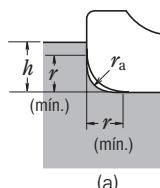
Los valores de h y r_a en la Tabla 11.2 deben ser adoptados en los casos en que el radio de los topes del eje y del alojamiento sean los indicados en la Fig. 11.2 (a), mientras que los valores de la Tabla 11.3 suelen usarse con radios recortados que se producen al rectificar el eje

Tabla 11.2 Alturas de Codo Mínimas Aconsejadas para su Uso con Rodamientos Radiales Métricos

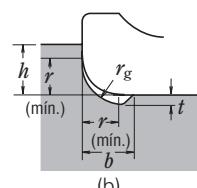
Unidades : mm

		Eje o Alojamiento	
		Alturas Mínimas del codo h (mín.)	
r (mín.) o r_1 (mín.)	r_a (máx.)	Rodam. de Bolas de Ranura Profunda, Rodam. de Bolas Autoalineantes, Rodam. de Rodillos Cilíndricos, Rodamientos de Agujas	Rodamientos de Bolas de Contacto Angular, Rodamientos de Rodillos Cónicos, Rodamientos de Rodillos Esféricos
0.05	0.05	0.2	—
0.08	0.08	0.3	—
0.1	0.1	0.4	—
0.15	0.15	0.6	—
0.2	0.2	0.8	—
0.3	0.3	1	1.25
0.6	0.6	2	2.5
1	1	2.5	3
1.1	1	3.25	3.5
1.5	1.5	4	4.5
2	2	4.5	5
2.1	2	5.5	6
2.5	2	—	6
3	2.5	6.5	7
4	3	8	9
5	4	10	11
6	5	13	14
7.5	6	16	18
9.5	8	20	22
12	10	24	27
15	12	29	32
19	15	38	42

- Observaciones**
1. Cuando se aplican cargas axiales pesadas, la altura del chaflán debe ser mayor que los valores listados.
 2. El radio del tope del ángulo también se aplica a los rodamientos axiales.
 3. El diámetro del chaflán se lista en lugar de la altura del chaflán en las tablas de rodamientos.



(a)



(b)

Fig. 11.2 Dimensiones del Chaflán y Altura de Codo

Tabla 11.3 Recorte del Eje

Unidades : mm

Dimensiones del Chaflán del anillo interior/exterior	Dimensiones del recorte		
	r (mín.) o r_1 (mín.)	t	r_g
1	1	0.2	1.3
1.1	1.1	0.3	1.5
1.5	1.5	0.4	2
2	2	0.5	2.5
2.1	2.1	0.5	2.5
2.5	2.5	0.5	2.5
3	3	0.5	3
4	4	0.5	4
5	5	0.6	5
6	6	0.6	6
7.5	7.5	0.6	7

Para los rodamientos de empuje, la ortogonalidad y el área de contacto de la cara de apoyo para los anillos del rodamiento debe ser la adecuada. En el caso de rodamientos de bolas de empuje, el diámetro del codo del alojamiento D_a debería ser inferior al diámetro de giro de las bolas, y el diámetro del codo del eje d_a debería ser superior al diámetro de giro de las bolas (Fig. 11.3).

Para rodamientos de rodillos de empuje, es recomendable que la longitud total de contacto entre los rodillos y los anillos tenga el soporte del eje y del codo del alojamiento (Fig. 11.4).

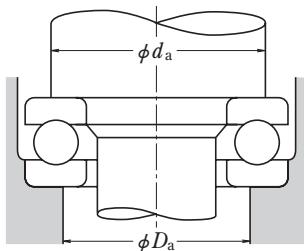


Fig. 11.3 Diámetro de los Apoyos para Rodamientos de Empuje de Bolas

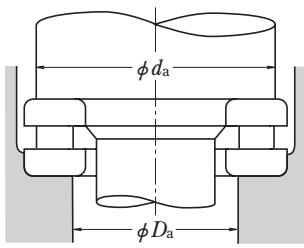


Fig. 11.4 Diámetro de los Apoyos para Rodamientos de Rodillos de Empuje

Estos diámetros d_a y D_a se muestran en las tablas de rodamientos.

11.3 Sellados de Rodamientos

Para garantizar la máxima vida posible de un rodamiento, puede que sea necesario aplicar sellados para evitar pérdidas de lubricante y la entrada de polvo, agua, y otros cuerpos extraños, como partículas metálicas. Los sellados no deben tener una fricción de funcionamiento excesiva y deben ser indeformables. Su montaje y desmontaje también debería ser sencillo. Es necesario seleccionar el sellado adecuado para cada aplicación, considerando el método de lubricación.

11.3.1 Sellados de Ranura de Aceite

Puede adquirir varios sistemas de sellado que no entran en contacto con el eje, como ranuras de aceite, retenes y laberínticos. Normalmente obtendrá un sellado satisfactorio con estos sellados gracias a su mínima holgura en funcionamiento. La fuerza centrífuga también puede ayudar a evitar la contaminación interna y la pérdida de lubricante.

(1) Sellados de Ranura de Aceite

La efectividad de los sellados de ranura de aceite se debe a la pequeña holgura existente entre el eje y el diámetro interior del alojamiento, así como a las múltiples ranuras en la superficie del diámetro interior del alojamiento, en la superficie del eje, o en ambas (Fig. 11.5 (a), (b)).

La sola utilización de ranuras de aceite no es totalmente eficaz, excepto a bajas velocidades, por lo que a menudo se combinan con un sellado del tipo retén o laberíntico (Fig. 11.5 (c)). La entrada de polvo se impide llenando las ranuras de grasa con una consistencia aproximada de 200.

Cuanto menor sea la holgura entre el eje y el alojamiento, mayor será el efecto de sellado; sin embargo, el eje y el alojamiento no deben entrar en contacto durante el funcionamiento. Las holguras recomendadas se muestran en la Tabla 11.4.

La anchura recomendada de la ranura es de aproximadamente 3 a 5 mm, con una profundidad aproximada de entre 4 y 5 mm. Si los métodos de sellado sólo utilizan ranuras, debería haber tres o más ranuras.

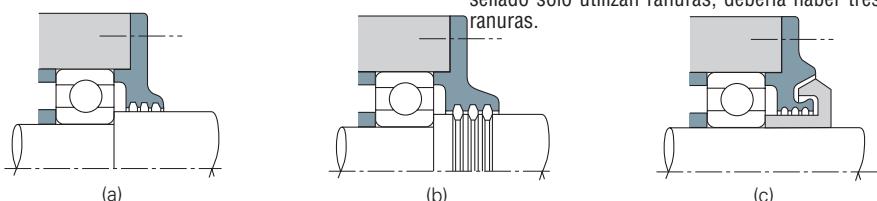


Fig. 11.5 Ejemplos de Ranuras de Aceite

(2) Sellados del Tipo Retén (Deflector)

Un retén está diseñado para forzar la eliminación de agua y polvo por medio de la fuerza centrífuga que actúa sobre cualquier elemento contaminante del eje. Los mecanismos de sellado con retenes en el interior del alojamiento que se muestran en la Fig. 11.6 (a), (b) tienen la principal finalidad de evitar pérdidas de aceite, y se utilizan en entornos relativamente poco polvorrientos. La fuerza centrífuga de los retenes, mostrada en las Figs 11.6 (c), (d), evita que entren polvo y humedad.

Tabla 11.4 Holguras entre los Ejes y los Alojamientos para los Sellados del Tipo de Ranura de Aceite

Unidades : mm	
Diámetro del Eje Nominal	Holgura Radial
Inferior a 50	0.25 ~ 0.4
50-200	0.5 ~ 1.5

(3) Sellados Laberínticos

Los sellados laberínticos están formados por segmentos interdigitados incorporados al eje y al alojamiento, separados por una holgura muy pequeña. Resultan especialmente adecuados para evitar pérdidas de aceite del eje a altas velocidades.

El tipo mostrado en la Fig. 11.7 (a) es muy utilizado debido a su facilidad de montaje, pero los mostrados en la Fig. 11.7 (b), (c) proporcionan un sellado más efectivo.

Tabla 11.5 Holguras de los Sellados Laberínticos

Unidades : mm

Diámetro del Eje Nominal	Holguras de Laberinto	
	Holgura Radial	Holgura Axial
Inferior a 50	0.25 ~ 0.4	1 ~ 2
50-200	0.5 ~ 1.5	2 ~ 5

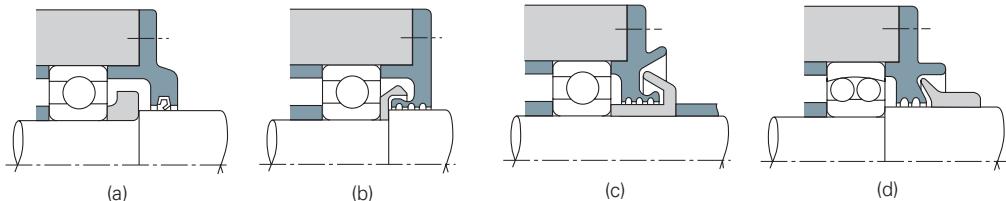


Fig. 11.6 Ejemplos de Configuraciones de Retenes

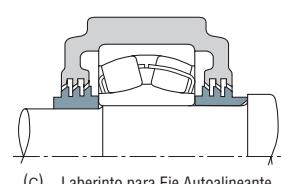
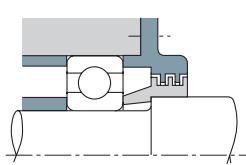
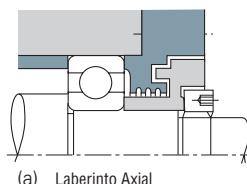


Fig. 11.7 Ejemplos de Diseños Laberínticos

11.3.2 Sellados de Contacto

La efectividad de los sellados de contacto se consigue por contacto físico entre el eje y el sellado, que puede fabricarse de goma sintética, resina sintética, fieltro, etc. Los retenes de aceite por medio de labios de goma son los que se utilizan con más frecuencia.

(1) Rehenes de Aceite

Pueden usarse muchos tipos de retenes de aceite para evitar pérdidas de lubricante así como para impedir que el polvo, el agua y otros cuerpos extraños entren en el interior del rodamiento (Figs. 11.8 y 11.9).

En Japón, tales retenes de aceite están normalizados (Consulte JIS B 2402) en base al tipo y tamaño. Puesto que muchos retenes de aceite están equipados con muelles perimetrales para mantener una fuerza de contacto adecuada, es posible que los retenes de aceite sigan el movimiento rotatorio no uniforme de un eje en alguna dimensión.

Los materiales de los labios de los retenes suelen ser goma sintética incluyendo nitrilos, acrilatos, silicona, y fluorina. También se utiliza el tetrafluorhidro de etileno. La temperatura de funcionamiento máxima para cada material aumenta en el mismo orden en que se han enumerado.

Los retenes de goma sintética pueden provocar serios problemas como sobrecalentamiento, desgaste, holguras a menos que entre el labio del retén y el eje exista una película de aceite. Por lo tanto, al montar los retenes debe aplicarse lubricante en el labio del retén. También es aconsejable para lubricar en el interior del alojamiento, rociar cierta cantidad de lubricante en las superficies de deslizamiento.

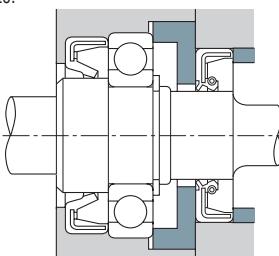


Fig. 11.8 Ejemplo de un Retén de Aceite (1)

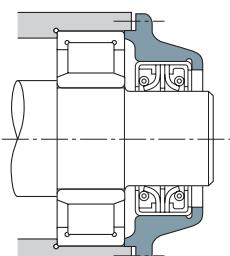


Fig. 11.9 Ejemplo de un Retén de Aceite (2)

La velocidad tangencial permisible para los retenes de aceite varía en función del tipo, acabado de la superficie del eje, líquido a sellar, temperatura, excentricidad del eje, etc. El rango de temperatura para los retenes de aceite queda limitado por el material de los labios. En la Tabla 11.6 se listan las velocidades tangenciales aproximadas así como las temperaturas permitidas en condiciones favorables.

Cuando se usan retenes de aceite en elevadas velocidades tangenciales o bajo elevada presión interna, la superficie de contacto del eje debe tener un acabado muy pulido y la excentricidad del eje debe estar comprendida entre 0.02 y 0.05 mm.

La dureza de la superficie de contacto del eje debe ser superior a HRC40 por medio de tratamiento por calor o por recubrimiento de cromo duro con el fin de mejorar la resistencia a la abrasión. Si es posible, se aconseja una dureza superior a HRC 55.

En la Tabla 11.7 se indica el nivel aproximado de acabado exigido en la superficie de contacto para varias velocidades superficiales tangenciales del eje.

(2) Rehenes de fieltro

Los retenes de fieltro son el tipo de retén más simple y más utilizado en ejes de transmisión, etc.

Sin embargo, puesto que resultan inevitables las pérdidas si se usa aceite lubricante, este tipo de sellado sólo suele utilizarse en lubricación por grasa, principalmente para evitar que el polvo y otras materias extrañas entren en el interior del rodamiento. Los retenes de fieltro no son aconsejables en velocidades tangenciales superiores a 4 m/s; por lo tanto es aconsejable substituirlos por retenes de goma sintética dependiendo de la aplicación.

Tabla 11.6 Velocidades Tangenciales de Superficie Permisibles y Rango de Temperatura para los Rehenes de Aceite

Materiales de los Rehenes	Velocidades Tangenciales Permisibles (m/s)	Rango de Temperatura Operativa (°C) (*)
Goma Sintética	Goma de Nitrilo	Menos de 16
	Goma Acrílica	Menos de 25
	Goma de Silicona	Menos de 32
	Goma con Contenido de Fluorina	Menos de 32
Resina con Tetrafluorhidro de Etileno	Menos de 15	-50 a +220

Nota (*) El límite superior del rango de temperaturas puede elevarse unos 20 grados C durante cortos intervalos de funcionamiento.

Tabla 11.7 Velocidades Tangenciales de Superficie y Acabado de las Superficies de Contacto

Velocidades Tangenciales de Superficie (m/s)	Acabado Superficial R_a
Menos de 5	0.8
5 a 10	0.4
Más de 10	0.2

12. LUBRICACIÓN

12.1 Finalidad de la lubricación

La finalidad principal de la lubricación es reducir la fricción y el desgaste en el interior de los rodamientos que podrían causar fallos prematuros. Los efectos de lubricación se pueden describir brevemente de la siguiente manera:

(1) Reducción de fricción y desgaste

Se impide el contacto metálico directo entre los anillos del rodamiento, los elementos de rodadura y la jaula, componentes esenciales de los rodamientos, por medio de una película de aceite que reduce la fricción y el desgaste en las zonas de contacto.

(2) Ampliación de la vida frente a la fatiga

La vida frente a la fatiga de los elementos rodantes de los rodamientos depende de la viscosidad y grosor de la película entre las zonas de contacto de los elementos rodantes. Una película de mucho grosor prolonga la vida frente a la fatiga, pero la reduce si la viscosidad del aceite es demasiado baja y el grosor de la película es insuficiente.

(3) Disipación del Calor por Fricción y Refrigeración

Puede utilizarse un circuito de lubricación para eliminar el calor de fricción o el calor transmitido desde el exterior, con el fin de evitar recalentamientos del rodamiento y la consiguiente degeneración del aceite.

(4) Otros

La lubricación adecuada también ayuda a evitar la entrada de materiales extraños en el rodamiento, además de evitar la corrosión o la oxidación.

12.2 Métodos de lubricación

Los distintos métodos de lubricación se dividen primero en lubricación por grasa o por aceite. Podrán conseguirse unas prestaciones satisfactorias para el rodamiento si se adopta el método de lubricación más adecuado para cada aplicación en particular así como para las condiciones de funcionamiento.

En general, la lubricación por aceite es superior; sin embargo, la lubricación por grasa permite una estructura más simple alrededor de los rodamientos. En la Tabla 12.1 se ofrece una comparación entre la lubricación por grasa y por aceite.

Tabla 12.1 Comparación de lubricación por grasa y por aceite

Elemento	Lubricación por grasa	Lubricación por aceite
Estructura del Alojamiento y Método de Sellado	Simple	Puede ser compleja, necesita de mantenimiento cuidadoso.
Velocidad	La velocidad límite está entre el 65% al 80% de la de la lubricación por aceite.	Velocidad límite más alta
Efecto Refrigerante	Pobre	Es posible la transferencia de calor con circulación forzada de aceite.
Fluidez	Pobre	Buena
Substitución Completa del Lubricante	A veces difícil	Fácil
Eliminación de Cuerpos Extraños	Imposible la eliminación de partículas en la grasa	Fácil
Contaminación Externa por Fugas	El entorno raras veces se contamina por fugas.	Fugas frecuentes si no se toman las medidas correctas. No es aconsejable si debe evitarse la contaminación externa.

12.2.1 Lubricación por grasa

(1) Cantidad de grasa

La cantidad de grasa a colocar en un alojamiento depende del diseño del alojamiento y del espacio libre, de las características de la grasa y de la temperatura ambiente. Por ejemplo, los rodamientos para los ejes de los cabezales de máquinas herramienta, en las que la precisión puede verse afectada por una pequeña variación en la temperatura, sólo necesitan de una pequeña cantidad de grasa. La cantidad de grasa para los rodamientos normales se determina de la forma siguiente.

Debe colocarse grasa suficiente en el interior del rodamiento incluyendo la cara guía de la jaula. El espacio libre en el interior del alojamiento que debe contener la grasa depende de la velocidad de la forma siguiente:

1/2 a 2/3 del espacio Cuando la velocidad es inferior al 50% del límite.

1/3 a 1/2 del espacio Cuando la velocidad es superior al 50% del límite.

(2) Cambio de la Grasa

La grasa, una vez aplicada, en general no será necesario añadir más durante un largo período de tiempo; sin embargo, en condiciones de funcionamiento duras, deberá añadirse o cambiarse la grasa con frecuencia. En tales casos, el alojamiento del rodamiento debe diseñarse para facilitar el llenado y sustitución de la grasa.

Cuando los intervalos de relleno son cortos, deberán incluirse vías para llenar con grasa fresca y descargar la grasa usada en los puntos adecuados. Por ejemplo, el espacio del alojamiento en la cara de suministro de grasa se puede dividir en varias secciones por medio de particiones. La grasa de las caras particionadas pasa gradualmente a través de los rodamientos y la

grasa vieja se ve forzada desde el mismo rodamiento a descargarse a través de una válvula (Fig. 12.1). Si no se usa una válvula para la grasa, el espacio en el lado de descarga será mayor que en el lado participado de manera que pueda retener la grasa vieja, de forma que se pueda vaciar la grasa vieja retirando la cubierta periódicamente.

(3) Intervalo de Rellenado

Aunque se use grasa de alta calidad, siempre hay deterioro de sus propiedades con el tiempo; por lo tanto, se necesita de un relleno periódico. Las Figs 12.2 (1) y (2) indican los intervalos de relleno para varios tipos de rodamiento girando a distintas velocidades. Estas cifras se aplican sólo si la temperatura del rodamiento es inferior a 70°C; el intervalo de relleno debe reducirse a la mitad por cada 15 grados C de subida de la temperatura de los rodamientos.

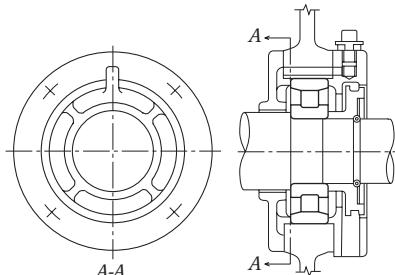
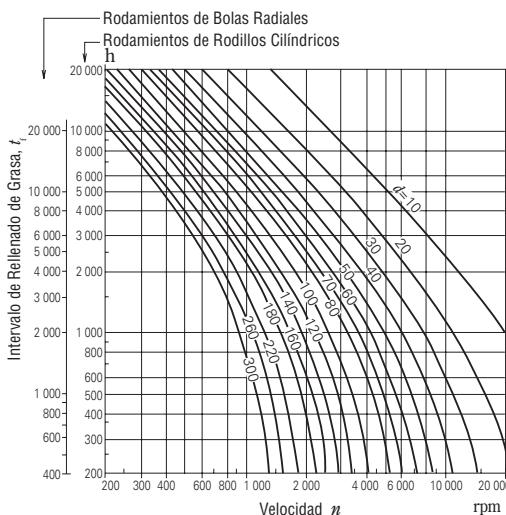
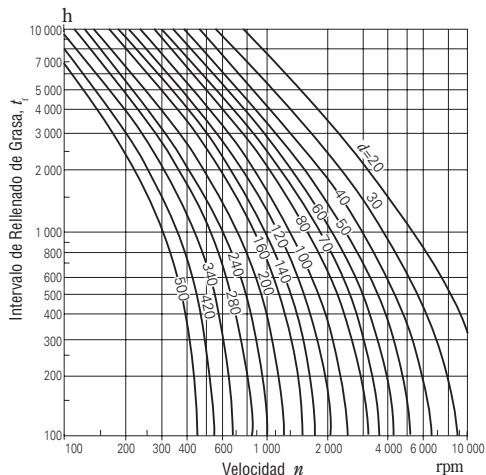


Fig. 12.1 Combinación de Depósito de Grasa Particionado y Válvula para la Grasa



(1) Rodamientos de Bolas Radiales,
Rodamientos de Rodillos Cilíndricos

(3) Factor de Carga	$P/C \leq 0.06$	0.1	0.13	0.16
Factor de Carga	1.5	1	0.65	0.45



(2) Rodamientos de Rodillos Cónicos,
Rodamientos de Rodillos Esféricos

Fig. 12.2 Intervalos de Rellenado de Grasa

(4) Duración de la Grasa en Rodamientos de Bolas Totalmente Cerrados

Cuando la grasa se aplica a rodamientos de bolas de ranura profunda de una sola hilera, la duración de la grasa se puede calcular con las Ecuaciones (12.1) o (12.2) o con la Fig. 12.3:

(Grasa para aplicaciones generales ⁽¹⁾)

$$\log t = 6.54 - 2.6 \frac{n}{N_{\max}} - \left(0.025 - 0.012 \frac{n}{N_{\max}} \right) T \quad (12.1)$$

(Grasa de amplio rango de aplicación ⁽²⁾)

$$\log t = 6.12 - 1.4 \frac{n}{N_{\max}} - \left(0.018 - 0.006 \frac{n}{N_{\max}} \right) T \quad (12.2)$$

donde t : Vida media de la grasa, (h)

n : Velocidad (rpm)

N_{\max} : Velocidad límite con lubricación por grasa (rpm)

(valores para ZZ y VV listados en las tablas de los rodamientos)

T : Temperatura operativa °C

Las Ecuaciones (12.1) y (12.2) y la Fig. 12.3 se aplican bajo las siguientes condiciones:

(a) Velocidad, n

$$0.25 \leq \frac{n}{N_{\max}} \leq 1$$

donde $\frac{n}{N_{\max}} < 0.25$ asume $\frac{n}{N_{\max}} = 0.25$

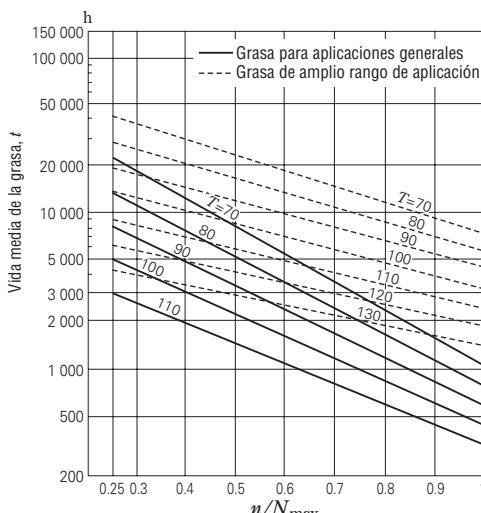


Fig. 12.3 Vida de la Grasa de los Rodamientos de Bolas Selladas

(b) Temperatura Operativa, T

Grasa para aplicaciones generales ⁽¹⁾

$$70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 110^{\circ}\text{C}$$

Grasa de amplio rango de aplicación ⁽²⁾

$$70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 130^{\circ}\text{C}$$

Cuando $T < 70^{\circ}\text{C}$ asume $T = 70^{\circ}\text{C}$

(c) Cargas de Rodamiento

Las cargas de rodamiento deben ser 1/10 o menos que el índice básico de carga C_r .

Notas (1) Las grasas con base de aceite mineral (por ejemplo las grasas con base de jabón de litio) que suelen usarse en rangos de temperatura de -10 a 110°C .

(2) Las grasas de base de aceite sintético suelen usarse en una amplia gama de temperaturas de -40 a 130°C .

12.2.2 Lubricación por aceite

(1) Lubricación por Baño de Aceite

La lubricación por baño de aceite se usa ampliamente en velocidades medianas o bajas. El nivel de aceite debe estar en el centro del elemento rodante más bajo. Es aconsejable disponer de un indicador de nivel óptico de forma que se pueda controlar fácilmente el nivel de aceite (Fig. 12.4)

(2) Lubricación por Goteo de Aceite

La lubricación por goteo de aceite se usa ampliamente en pequeños rodamientos de bolas que funcionan a velocidades relativamente altas. Tal como se indica en la Fig. 12.5, el aceite se almacena en un depósito de aceite visible. La frecuencia de goteo se controla por medio del tornillo en la parte superior.

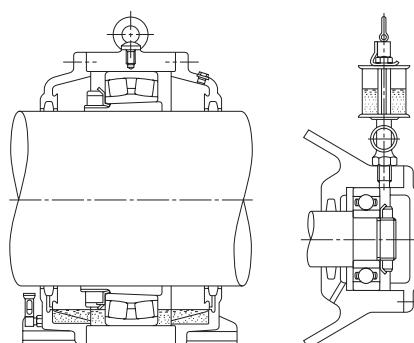


Fig. 12.4 Lubricación por Baño de Aceite

Fig. 12.5 Lubricación por Goteo de Aceite

(3) Lubricación por Salpicadura

Con este método de lubricación, se salpica aceite en los rodamientos mediante engranajes o un simple disco giratorio instalado cerca de los rodamientos, sin sumergir los rodamientos en aceite.

Se utiliza normalmente en transmisiones de automóviles y engranajes de transmisión finales. La Fig. 12.6 muestra este método de lubricación utilizado en un engranaje de reducción.

(4) Lubricación por Circulación

La lubricación por circulación se utiliza normalmente para operaciones de alta velocidad que requieren el enfriamiento de los rodamientos, y para rodamientos utilizados a altas temperaturas. Tal como se muestra en la Fig. 12.7 (a), el aceite entra por el acceso situado en el lado derecho, pasa a través del rodamiento y sale por el acceso del lado izquierdo. Después de enfriarse en un depósito, vuelve al rodamiento a través de una bomba y un filtro.

El orificio de descarga del aceite debería ser mayor que el acceso de suministro, para que no se acumule una cantidad excesiva de aceite en el alojamiento.

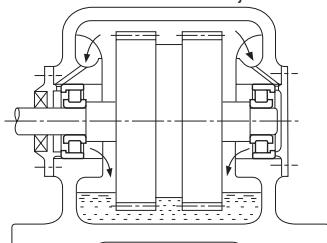


Fig. 12.6 Lubricación por Salpicadura

(5) Lubricación por Chorro

La lubricación por chorro se utiliza a menudo para rodamientos de velocidades ultra altas, como los rodamientos de los motores a reacción con un valor dmn (dm : diámetro de paso del elemento rodante en mm; n : velocidad de rotación en rpm) superior a un millón. El aceite lubricante se pulveriza a presión desde uno o más inyectores directamente dentro del rodamiento.

La Fig. 12.8 muestra un ejemplo habitual de lubricación por chorro. El aceite lubricante se pulveriza en el anillo interior y en la cara guía de la jaula. En caso de funcionamiento a alta velocidad, el aire de alrededor del rodamiento gira con él y causa desviaciones en el chorro de aceite. La velocidad del chorro de aceite desde el inyector debería ser superior al 20% de la velocidad circunferencial de la superficie exterior del anillo interior (que también es la cara guía para la jaula).

Se puede obtener una refrigeración más uniforme y una mejor distribución de la temperatura utilizando más inyectores para una determinada cantidad de aceite. Es preferible que el aceite se descargue por la fuerza, para que se reduzca la resistencia de agitación del lubricante y el aceite pueda reducir el calor de forma eficaz.

(6) Lubricación por Niebla de Aceite

La lubricación por niebla de aceite pulveriza una niebla de aceite sobre el rodamiento. Este método tiene las siguientes ventajas:

- Debido a la pequeña cantidad de aceite requerida, la resistencia del aceite a la agitación es baja y se permiten velocidades superiores.
- La contaminación del entorno del rodamiento es

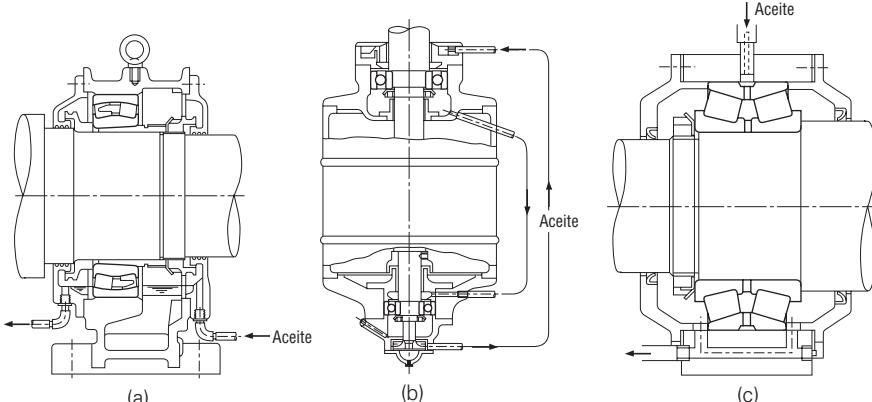


Fig. 12.7 Lubricación por Circulación

baja porque las pérdidas de aceite son reducidas.

- (c) Es relativamente fácil suministrar aceite fresco de forma continua, aumentando así la vida del rodamiento.

Este método de lubricación se utiliza en los rodamientos de los husillos de alta velocidad de las máquinas herramienta, en bombas de alta velocidad, en cuellos de cilindros para laminación, etc. (Fig. 12.9).

Para la lubricación por niebla de aceite de rodamientos de gran tamaño, es recomendable consultar a NSK.

(7) Método de Lubricación por Aceite/Aire

Utilizando el método de lubricación por aceite/aire, se descarga de forma intermitente una cantidad muy pequeña de aceite mediante un pistón de cantidad constante en un tubo que conduce un flujo constante de aire comprimido. El aceite fluye por la pared del tubo y se acerca a un flujo constante.

Las principales ventajas de la lubricación por aceite/aire son:

- (a) Se suministra la cantidad mínima necesaria de aceite, por lo que este método resulta adecuado para altas velocidades porque se genera menos calor.
- (b) Se suministra de forma continua la cantidad mínima de aceite, por lo que la temperatura del rodamiento permanece estable. Además, y debido a la pequeña cantidad de aceite, prácticamente no existe contaminación atmosférica.
- (c) Sólo se suministra aceite fresco a los rodamientos, por lo que no debe tenerse en cuenta el deterioro del aceite.
- (d) Siempre se suministra aire comprimido a los rodamientos, por lo que la presión interna es elevada y evita que entre polvo, fluido de corte, etc.

Por estos motivos, este método se utiliza en los husillos principales de las máquinas herramienta y en otras aplicaciones de alta velocidad (Fig. 12.10).

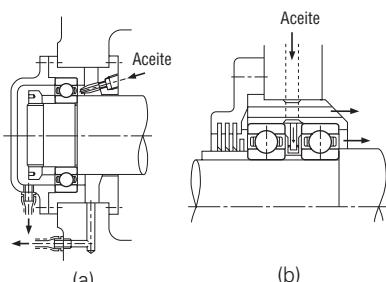


Fig. 12.8 Lubricación por Chorro

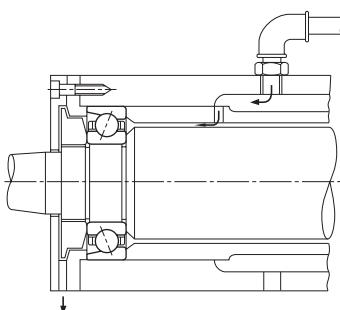


Fig. 12.9 Lubricación por Niebla de Aceite

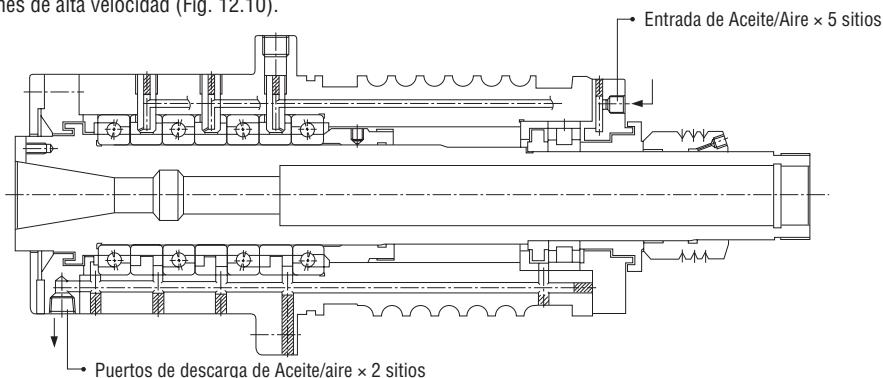


Fig. 12.10 Lubricación por Aceite/Aire

Tabla 12.2

12.3 Lubricantes

12.3.1 Grasa de lubricación

La grasa es un lubricante semisólido formado por una base de aceite y un espesante. Los tipos principales y sus propiedades generales se indican en la Tabla 12.2. Debe tenerse en cuenta que distintas marcas del mismo tipo de grasa pueden tener propiedades distintas.

(1) Aceite base

Los aceites minerales o los aceites sintéticos como aceite de silicona o diéster son los más usados como aceite base para grasas. Las propiedades lubricantes de la grasa dependen principalmente de las características de su aceite base. Por lo tanto, la viscosidad del aceite base es tan importante al seleccionar una grasa como al seleccionar un tipo de aceite. En general, las grasas formadas por aceites base de baja viscosidad son los más adecuados para altas velocidades y bajas temperaturas, mientras que las grasas formadas por aceites base de alta viscosidad son más adecuados para altas temperaturas y grandes cargas. Sin embargo, el espesante también influye en las propiedades lubricantes de la grasa; por lo tanto, los criterios de selección para la grasa no son los mismos que para el aceite de lubricación.

(2) Espesante

Como espesantes para grasa de lubricación, existen varios tipos de jabones metálicos, espesantes inorgánicos como gel de sílice y bentonita, y espesantes orgánicos resistentes al calor como la poliurea y los compuestos de flúor.

El tipo de espesante está muy relacionado con el punto de goteo de la grasa (1); en general, la grasa con un elevado punto de goteo también tiene una alta capacidad para resistir elevadas temperaturas durante el funcionamiento. Sin embargo, este tipo de grasa no tiene una elevada temperatura de trabajo a menos que el aceite base sea resistente al calor. La temperatura de trabajo más alta posible para la grasa tiene que determinarse teniendo en cuenta la resistencia al calor del aceite base.

La resistencia al agua de la grasa depende del tipo de espesante. Las grasas de jabón de sodio o las grasas compuestas que contienen sodio emulsifican al ser expuestas al agua o alta humedad, y por lo tanto, no se pueden usar cuando la humedad prevalece.

(3) Aditivos

La grasa suele contener aditivos varios como antioxidantes, inhibidores de la corrosión y aditivos para presiones extremas que le dotan de sus propiedades especiales. Es aconsejable que se usen aditivos para altas presiones en aplicaciones de grandes cargas. Para un uso prolongado sin relleno debe usarse un antioxidante.

Nota (1) El punto de goteo de la grasa es la temperatura en la que la grasa calentada en un pequeño contenedor pasa a ser suficientemente fluida como para gotear.

Propiedades	Nombre (Nombre popular)	Grasa de Litio		
	Espesante	Jabón de Litio		
	Aceite base	Aceite Mineral	Aceite Diéster, Aceite de Éster Poliatómico	Aceite de Silicona
Punto de goteo, °C	170~195	170~195	200~210	
Temperaturas de Trabajo, °C	-20~+110	-50~+130	-50~+160	
Velocidad de Trabajo, % ⁽¹⁾	70	100	60	
Estabilidad Mecánica	Buena	Buena	Buena	
Resistencia a la Presión	Aceptable	Aceptable	Pobre	
Resistencia al Agua	Buena	Buena	Buena	
Prevención a la Oxidación	Buena	Buena	Pobre	
Observaciones	Grasa general para uso en numerosas aplicaciones	Buenas características para bajo par y temperatura. A menudo se usa en rodamientos para pequeños motores e instrumentos. Prestar atención al óxido provocado por el barniz de aislamiento.	Principalmente para aplicaciones de elevada temp. No adecuado para rodam. sometidos a elevadas velocidades o cargas o en aquellos con muchas áreas de contacto de deslizamiento (rodamientos de rodillos, etc.)	

Nota (1) Los valores listados son los porcentajes de las velocidades límite indicadas en las tablas de los rodamientos.

(4) Consistencia

La consistencia indica la "suavidad" de la grasa. La Tabla 12.3 muestra la relación entre la consistencia y las condiciones de trabajo.

(5) Mezclar Distintos Tipos de Grasa

En general, no se deben mezclar distintos tipos de grasa. Mezclar grasas con distintos tipos de espesantes puede destruir su composición y sus propiedades físicas. Incluso si los espesantes son del mismo tipo, las posibles diferencias en los aditivos pueden tener efectos negativos.

Propiedades de la Grasa

Grasa de Sodio (Grasa de Fibra)	Grasa de Calcio (Grasa de Copo)	Grasa de Base Mixta	Grasa de Base Compleja (Grasa Compleja)	Grasa de Base no Jabonosa (Grasa no Jabonosa)
Jabón Na	Jabón Ca	Jabón Na + Ca, Jabón Li + Ca, etc.	Jabón Complejo de Ca, Jabón Complejo de Al, Jabón Complejo de Li, etc.	Urea, Bentonita, Carbón Negro, Compuestos de Flúor, Compuestos Orgánicos Resistentes al Calor, etc.
Aceite Mineral	Aceite Mineral	Aceite Mineral	Aceite Mineral	Aceite Mineral
170~210	70~90	160~190	180~300	230~
-20~+130	-20~+60	-20~+80	-20~+130	-10~+130
70	40	70	70	70
Buena	Pobre	Buena	Buena	Buena
Aceptable	Pobre	Aceptable a Buena	Aceptable a Buena	Aceptable
Pobre	Buena	Pobre para el Jabón de Na	Buena	Buena
Pobre a Buena	Buena	Aceptable a Buena	Aceptable a Buena	Aceptable a Buena
Hay tipos de fibras cortas y largas. La grasa con fibras largas es adecuada para altas velocidades. Prestar atención a las altas temperaturas y al agua.	Las grasas para resistir altas presiones que contienen aceite mineral de alta viscosidad y aditivos para presiones extremas (Jabón de Pb, etc.) ofrecen una alta resistencia a la presión.	A menudo se usa para rodamientos de rodillos y para rodamientos de grandes bolas.	Adecuada para elevadas presiones mecánicamente estable	La grasa con base de aceite mineral es un lubricante para temperaturas medias y altas. La grasa con aceite base sintético es adecuada para temperaturas bajas o altas. Algunas grasas con aceite base de flúor o silicón presentan una pobre protección contra el óxido y el ruido.

Observaciones Las propiedades de las grasas aquí indicadas puede variar de una marca a otra.

Tabla 12.3 Consistencia y Condiciones de Trabajo

Número de Consistencia	0	1	2	3	4
Consistencia ⁽¹⁾ 1/10 mm	355~385	310~340	265~295	220~250	175~205
Condiciones de Trabajo (Aplicación)	<ul style="list-style-type: none"> ·Para engrase centralizado ·Cuando es probable la corrosión por arrastre 	<ul style="list-style-type: none"> ·Para engrase centralizado ·Cuando es probable la corrosión por arrastre ·Para bajas temperaturas 	<ul style="list-style-type: none"> ·Para Uso General ·Para los rodamientos de bolas sellados 	<ul style="list-style-type: none"> ·Para Uso General ·Para los rodamientos de bolas sellados ·Para altas temperaturas 	<ul style="list-style-type: none"> ·Para altas temperaturas ·Para sellados de grasa

Nota (1) Consistencia: La profundidad a la que un cono entra en la grasa cuando se le aplica un peso determinado se indica en unidades de 1/10 mm. Cuanto mayor sea el valor, más suave será la grasa.

12.3.2 Aceite Lubricante

Los aceites lubricantes utilizados para los rodamientos son normalmente aceites minerales o sintéticos altamente refinados con una alta resistencia de película de aceite y una extrema resistencia a la oxidación y corrosión. Cuando seleccione un aceite lubricante, es importante tener en cuenta la viscosidad en las condiciones de funcionamiento. Si la viscosidad es demasiado baja, no se formará la película de aceite adecuada y pueden producirse desgastes y deformaciones anormales. Por otra parte, si la viscosidad es demasiado alta la excesiva resistencia viscosa puede provocar calentamientos o importantes pérdidas de potencia. En general, para altas velocidades deberían utilizarse aceites de baja viscosidad; sin embargo, la viscosidad debe aumentar si también aumenta la carga y el tamaño del rodamiento.

La Tabla 12.4 muestra las viscosidades recomendadas en general para los rodamientos en condiciones normales de funcionamiento.

Como referencia para seleccionar el aceite lubricante adecuado, la Fig. 12.11 muestra la relación entre la temperatura del aceite y la viscosidad, mientras que la Tabla 12.5 muestra ejemplos de selección.

Tabla 12.4 Tipos de Rodamientos y Viscosidad Adecuada de los Aceites Lubricantes

Tipo de rodamiento	Viscosidad Adecuada a Temperatura de Funcionamiento
Rodamientos de Bolas y Rodamientos de Rodillos Cilíndricos	Superior a 13 mm ² /s
Rodamientos de Rodillos Cónicos y Rodamientos de Rodillos Esféricos	Superior a 20 mm ² /s
Rodamientos de Rodillos Esféricos de Empuje	Superior a 32 mm ² /s

Observaciones 1mm²/s=1cSt (centistokes)

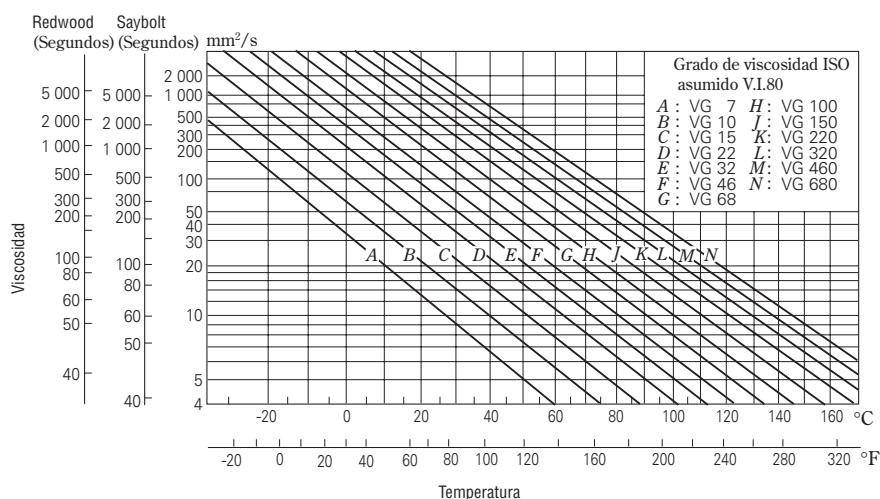


Fig. 12.11 Diagrama Temperatura-Viscosidad

Intervalos de Sustitución del Aceite

Los intervalos de sustitución del aceite dependen de las condiciones de funcionamiento y de la cantidad de aceite.

En los casos en que la temperatura de funcionamiento es inferior a 50°C y las condiciones ambientales son buenas y con poco polvo, el aceite debería sustituirse aproximadamente una vez al año. Sin embargo, en los casos en que la temperatura del aceite es de unos 100°C, debe cambiarse como mínimo una vez cada tres meses.

Si existe la posibilidad de que pueda mezclarse humedad o cuerpos extraños con el aceite, debe reducirse el intervalo de sustitución.

No deben mezclarse distintas marcas de aceite, por los mismos motivos expuestos anteriormente para la grasa.

Tabla 12. 5 Ejemplos de Selección de Aceites Lubricantes

Temperatura Operativa	Velocidad	Carga ligera o normal	Carga alta o de choque
- 30 a 0°C	Menor que la velocidad límite	ISO VG 15, 22, 32 (aceite de refrigeración para máquinas)	—
0~50°C	Menor que el 50% de la velocidad límite	ISO VG 32, 46, 68 (aceite para rodamientos, aceite para turbinas)	ISO VG 46, 68, 100 (aceite para rodamientos, aceite para turbinas)
	Del 50 al 100% de la velocidad límite	ISO VG 15, 22, 32 (aceite para rodamientos, aceite para turbinas)	ISO VG 22, 32, 46 (aceite para rodamientos, aceite para turbinas)
	Mayor que la velocidad límite	ISO VG 10, 15, 22 (aceite para rodamientos)	—
50~80°C	Menor que el 50% de la velocidad límite	ISO VG 100, 150, 220 (aceite para rodamientos)	ISO VG 150, 220, 320 (aceite para rodamientos)
	Del 50 al 100% de la velocidad límite	ISO VG 46, 68, 100 (aceite para rodamientos, aceite para turbinas)	ISO VG 68, 100, 150 (aceite para rodamientos, aceite para turbinas)
	Mayor que la velocidad límite	ISO VG 32, 46, 68 (aceite para rodamientos, aceite para turbinas)	—
80~110°C	Menor que el 50% de la velocidad límite	ISO VG 320, 460 (aceite para rodamientos)	ISO VG 460, 680 (aceite para rodamientos, aceite para engranajes)
	Del 50 al 100% de la velocidad límite	ISO VG 150, 220 (aceite para rodamientos)	ISO VG 220, 320 (aceite para rodamientos)
	Mayor que la velocidad límite	ISO VG 68, 100 (aceite para rodamientos, aceite para turbinas)	—

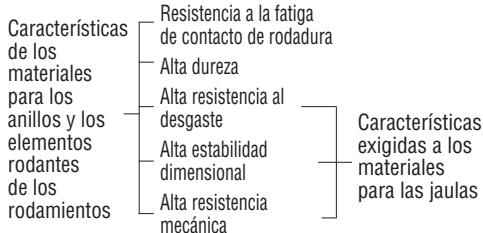
Observaciones

1. Utilice los valores mostrados en las tablas de rodamientos como velocidades límite.
2. Consulte Aceites de Refrigeración para Máquinas (JIS K 2211), Aceites para Rodamientos (JIS K 2239), Aceites para Turbinas (JIS K 2213), Aceites para Engranajes (JIS K 2219).
3. Si la temperatura de funcionamiento se acerca al valor superior del intervalo de temperaturas mostrado en la columna izquierda, seleccione un aceite de viscosidad alta.
4. Si la temperatura de funcionamiento es inferior a -30°C o superior a 110°C, es recomendable consultar a NSK.

13. MATERIALES DE LOS RODAMIENTOS

Los anillos de los rodamientos y los elementos rodantes de los rodamientos están sujetos a altas presiones repetitivas con un grado de deslizamiento. Las jaulas están sujetas a tensiones y compresiones y contacto con deslizamiento con los elementos rodantes y con alguno o ambos de los anillos del rodamiento.

Por lo tanto, los materiales usados para los anillos, elementos rodantes y jaulas exigen las siguientes características:



Otras características necesarias, como la facilidad de producción, resistencia al calor y a los impactos así como la resistencia a la corrosión pueden ser necesarias dependiendo de las aplicaciones individuales.

13.1 Materiales para los Anillos y los Elementos Rodantes de los Rodamientos

En los anillos y elementos rodantes, principalmente se utiliza acero para rodamientos con alto contenido en cromo y carbón (Tabla 13.1). La mayor parte de los rodamientos de NSK están fabricados en SUJ2 junto con los tipos de acero JIS listados en la Tabla 13.1, mientras que los rodamientos mayores suelen usar SUJ3. La composición química de SUJ2 es aproximadamente la misma que AISI 52100 usada en USA, DIN 100 Cr6 en Alemania, y BS 535A99 en Inglaterra.

En rodamientos sujetos a elevadas cargas de impacto a menudo suelen usarse aleaciones de acero con bajo contenido en carbono, como acero al cromo, acero al cromo molibdeno, acero al níquel cromo molibdeno, etc.. Estos tipos de acero, cuando son carburizados en la profundidad adecuada y cuentan con una dureza de superficie suficiente, son más resistentes a los impactos que los aceros endurecidos para rodamientos como consecuencia de su núcleo más blando que permite absorber la energía. En la Tabla 13.2 se lista la composición química de los aceros carburizados para rodamientos

Tabla 13. 1 Composición Química del Acero al Cromo con Alto Contenido en Carbón (Elementos Principales)

Norma	Símbolos	Composición Química (%)						
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
JIS G 4805	SUJ 2	0.95~1.10	0.15~0.35	Menos de 0.50	Menos de 0.025	Menos de 0.025	1.30~1.60	Menos de 0.08
	SUJ 3	0.95~1.10	0.40~0.70	0.90~1.15	Menos de 0.025	Menos de 0.025	0.90~1.20	Menos de 0.08
	SUJ 4	0.95~1.10	0.15~0.35	Menos de 0.50	Menos de 0.025	Menos de 0.025	1.30~1.60	0.10~0.25
ASTM A 295	52100	0.98~1.10	0.15~0.35	0.25~0.45	Menos de 0.025	Menos de 0.025	1.30~1.60	Menos de 0.10

Tabla 13. 2 Composición Química de los Aceros Carburizados para Rodamientos (Elementos Principales)

Norma	Símbolos	Composición Química (%)						
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
JIS G 4052	SCr 420 H	0.17~0.23	0.15~0.35	0.55~0.95	Menos de 0.030	Menos de 0.030	Menos de 0.25	0.85~1.25
	SCM 420 H	0.17~0.23	0.15~0.35	0.55~0.95	Menos de 0.030	Menos de 0.030	Menos de 0.25	0.85~1.25
	SNCM 220 H	0.17~0.23	0.15~0.35	0.60~0.95	Menos de 0.030	Menos de 0.030	0.35~0.75	0.35~0.65
	SNCM 420 H	0.17~0.23	0.15~0.35	0.40~0.70	Menos de 0.030	Menos de 0.030	1.55~2.00	0.35~0.65
G 4053	SNCM 815	0.12~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	Menos de 0.030	Menos de 0.030	4.00~4.50	0.70~1.00
ASTM A 534	8620	0.18~0.23	0.15~0.35	0.70~0.90	Menos de 0.035	Menos de 0.040	0.40~0.70	0.40~0.60
	4320	0.17~0.22	0.15~0.35	0.45~0.65	Menos de 0.035	Menos de 0.040	1.65~2.00	0.40~0.60
	9310	0.08~0.13	0.15~0.35	0.45~0.65	Menos de 0.035	Menos de 0.040	3.00~3.50	1.00~1.40

Tabla 13. 3 Composición Química del Acero de Alta Velocidad para Rodamientos utilizados en Altas Temperaturas

Norma	Símbolos	Composición Química (%)										
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	Co
AISI	M50	0.77~0.85	Menos de 0.25	Menos de 0.35	Menos de 0.015	Menos de 0.015	3.75~4.25	4.00~4.50	0.90~1.10	Menos de 0.10	Menos de 0.10	Menos de 0.25

NSK usa acero de rodamientos desgaseado al vacío, de alta pureza con un contenido mínimo en impurezas de oxígeno, nitrógeno e hidrógeno. La vida de fatiga de los rodamientos se ha prolongado de forma considerable gracias al uso de estos materiales combinado con el apropiado tratamiento por calor.

En rodamientos de uso general, puede utilizarse acero para rodamientos de alta temperatura que tiene una superior resistencia al calor, y acero inoxidable con una buena resistencia a la corrosión. La composición química de estos materiales especiales se indica en las Tablas 13.3 y 13.4.

13.2 Materiales de las jaulas

Los aceros con bajo contenido en carbono se indican en la Tabla 13.5 son los principales para las jaulas de acero prensado de los rodamientos. Dependiendo de su uso, pueden usarse jaulas de latón o de acero. Para jaulas mecanizadas, se usa latón de alta resistencia (Tabla 13.6) o acero al carbono (Tabla 13.5). A veces se usa resina sintética.

Tabla 13. 4 Composición Química del Acero Inoxidable para Rodamientos (Elementos Principales)

Norma	Símbolos	Composición Química (%)						
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
JIS G 4303	SUS 440 C	0.95~1.20	Menos de 1.00	Menos de 1.00	Menos de 0.040	Menos de 0.030	16.00~18.00	Menos de 0.75
SAE J 405	51440 C	0.95~1.20	Menos de 1.00	Menos de 1.00	Menos de 0.040	Menos de 0.030	16.00~18.00	Menos de 0.75

Tabla 13. 5 Composición Química de las Láminas de Acero y Acero al Carbono para Jaulas (Elementos Principales)

Clasificación	Estándar	Símbolos	Composición Química (%)				
			C	Si	Mn	P	S
Láminas y Tiras de Acero para Jaulas Prensadas	JIS G 3141	SPCC	Menos de 0.12	—	Menos de 0.05	Menos de 0.04	Menos de 0.045
	BAS 361	SPB 2	0.13~0.20	Menos de 0.04	0.25~0.60	Menos de 0.03	Menos de 0.030
	JIS G 3311	S 50 CM	0.47~0.53	0.15~0.35	0.60~0.90	Menos de 0.03	Menos de 0.035
Aceros al carbono para jaulas mecanizadas	JIS G 4051	S 25 C	0.22~0.28	0.15~0.35	0.30~0.60	Menos de 0.03	Menos de 0.035

Observaciones BAS son las siglas de la Bearing Association Standard.

Tabla 13. 6 Composición Química de Latón de Alta Resistencia para Jaulas Mecanizadas

Norma	Símbolos	Composición Química (%)						
		Cu	Zn	Mn	Fe	Al	Sn	Ni
								Pb Si
JIS H 5120	HBsC 1	Más de 55.0~60.0	33.0~42.0	Menos de 0.1~1.5	0.5~1.5	0.5~1.5	Menos de 1.0	Menos de 1.0
JIS H 3250	C 6782	56.0~60.5	Residual	0.5~2.5	0.1~1.0	0.2~2.0	—	Menos de 0.4 Menos de 0.5

Observaciones Tambien se usa HBsC 1 mejorado.

14. MANIPULACIÓN DE LOS RODAMIENTOS

14.1 Precauciones para la manipulación adecuada de los rodamientos

Puesto que los rodamientos son componentes para máquinas de alta precisión, deben ser manejados como tales. Incluso cuando se utilizan rodamientos de alta calidad, no se alcanzarán sus prestaciones óptimas si no son manejados correctamente.

Las principales precauciones a adoptar son:

(1) Mantener el Rodamiento y su Entorno Limpios

El polvo y la suciedad, incluso cuando no pueden apreciarse a simple vista, producen efectos adversos sobre los rodamientos. Es necesario evitar la entrada de polvo y suciedad manteniendo el rodamiento y su entorno lo más limpio posible.

(2) Manipulación Cuidadosa

Golpes fuertes durante su manipulación pueden provocar que los rodamientos se rayen o que se dañen lo que puede originar fallos. Los impactos excesivamente fuertes pueden causar roturas, resquebrajamientos o grietas.

(3) Use las Herramientas Adecuadas

Utilice siempre el equipo adecuado al manejar rodamientos y evite usar herramientas de uso general.

(4) Evite la corrosión

Puesto que la simple transpiración de las manos así como otros diversos contaminantes pueden provocar la corrosión, tenga siempre las manos limpias al manipular los rodamientos. Use guantes si es posible. Preste atención al óxido en el rodamiento provocado por gases corrosivos.

14.2 Montaje

El método de ensamblaje de los rodamientos afecta en gran medida a su precisión, duración y prestaciones, por lo que es importante que preste especial atención y cuidado a su montaje. Primero deben estudiarse sus características atentamente y luego montarse de la forma adecuada. Se recomienda que los ingenieros y diseñadores analicen con detalle los procesos de ensamblaje de los rodamientos y que se apliquen los estándares en relación con los siguientes puntos:

(1) Limpieza de los rodamientos y de los componentes auxiliares.

(2) Comprobación de las dimensiones y del acabado de los componentes auxiliares.

(3) Procedimientos de montaje.

(4) Inspección posterior al ensamblaje.

(5) Suministro de lubricantes.

Los rodamientos no deben desempaquetarse hasta el momento justo de su ensamblaje. Cuando use lubricación normal por grasa, la grasa debe aplicarse en los rodamientos sin antes limpiarlos. Incluso en el caso de lubricación normal por aceite, no es necesario limpiar los rodamientos. No obstante, los rodamientos para

instrumentos o para aplicaciones de alta velocidad deben limpiarse con aceite limpio filtrado, con el fin de eliminar los agentes anticorrosivos.

Una vez se han limpiado los rodamientos con aceite filtrado, se deben proteger para evitar la corrosión.

Los rodamientos pre-lubricados se deben utilizar sin limpiarlos. Los métodos para el montaje de rodamientos dependen del tipo de rodamiento y de su ajuste. Puesto que los rodamientos son utilizados normalmente en ejes giratorios, los anillos interiores requieren un ajuste apretado.

Los rodamientos con diámetros interiores cilíndricos generalmente se ensamblan con ayuda de una prensa (ajuste por presión), o bien calentándolos para dilatar el anillo interior (ajuste por contracción). Algunos rodamientos tienen agujeros interiores cónicos y pueden montarse en ejes cónicos o sobre ejes cilíndricos si se utilizan adaptadores o manguitos.

Los rodamientos suelen montarse en alojamientos con ajustes holgados. En los casos en los que el anillo exterior tiene un ajuste de interferencia, se puede utilizar una prensa. Los rodamientos pueden prepararse para un ajuste con interferencia enfriándolos con hielo seco antes de ensamblarlos. En este caso, se debe aplicar al rodamiento un tratamiento antióxido ya que la humedad del aire se condensa sobre su superficie.

14.2.1 Ensamblaje de rodamientos con anillos interiores cilíndricos

(1) Ajustes con Prensa

Este tipo de ajuste es ampliamente utilizado para rodamientos de pequeñas dimensiones. Se coloca una herramienta de montaje contra el anillo interior tal como se indica en la Fig. 14.1 y el rodamiento se presiona lentamente deslizándolo sobre el eje con ayuda de una prensa hasta que la cara del anillo interior toca con el chafán del eje. La herramienta de montaje no debe apoyarse en el anillo exterior en un ensamblado con prensa ya que se podría dañar al rodamiento. Antes del montaje, se recomienda aplicar aceite en la superficie de contacto del eje para lograr una inserción suave. El método de montaje con ayuda de un martillo sólo debe usarse en rodamientos pequeños con ajustes holgados y cuando no se disponga de una prensa. Este método no debe usarse al ensamblar rodamientos de tamaño medio o grande o con interferencias ajustadas. Cuando se use un martillo, siempre debe colocarse una herramienta de montaje sobre el anillo interior.

Cuando los anillos interior y exterior de rodamientos no separables, como los rodamientos de bolas de ranura profunda, requieren un ajuste muy apretado, se coloca una herramienta de montaje sobre ambos anillos tal como se indica en la Fig. 14.2, y ambos anillos se encajan al mismo tiempo con ayuda de un destornillador o de una prensa hidráulica. Puesto que el anillo exterior de los rodamientos de bolas autoalineantes pueden deflectar siempre debe usarse para ensamblarlos una herramienta de montaje tal

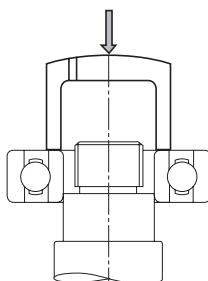


Fig. 14.1 Ajuste del Aro Interior por Presión

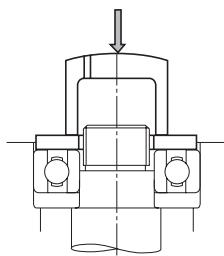


Fig. 14.2 Ajuste Simultáneo de los Aros Interior y Exterior por Presión

como se indica en la Fig. 14.2.

En el caso de rodamientos separados, como los rodamientos de rodillos cilíndricos o los rodamientos de rodillos cónicos, los anillos interior y exterior se pueden montar por separado. El ensamblaje de los anillos interior y exterior, que previamente estaban montados, debe realizarse con cuidado para alinear correctamente los anillos interior y exterior. Un ensamblaje forzado o poco cuidadoso puede rayar las superficies de contacto de los elementos rodantes.

(2) Ajustes por Contracción

Puesto que para ajustar los rodamientos grandes a presión se necesitaría una gran fuerza, suele usarse el ajuste por contracción. Primero se calientan los rodamientos en aceite para dilatarlos antes de su ensamblaje.

Este método evita que se aplique una fuerza excesiva sobre los rodamientos y permite su ensamblaje en poco tiempo.

La expansión del anillo interior para varios tamaños de rodamiento y distintas temperaturas se indica en la Fig. 14.3.

Las precauciones a seguir al realizar ajustes por contracción son:

- No caliente los rodamientos por encima de 120°C.
- Cuelgue los rodamientos de un cable o suspéndalos en un tanque de aceite para impedir que toquen directamente el fondo del tanque.
- Caliente los rodamientos a temperaturas entre 20°C y 30°C por encima de la temperatura mínima requerida para el ensamblaje sin interferencia, puesto que el anillo interior se enfriará ligeramente durante su ensamblaje.
- Después del ensamblaje, durante el enfriamiento, los rodamientos se contraerán en las direcciones axial y radial. Consecuentemente, presione el rodamiento firmemente contra el tope del eje utilizando los métodos de colocación para eliminar tolerancias entre el rodamiento y el chaflán.

Calentadores de Inducción para Rodamientos NSK

Además del calentamiento en aceite, también se usan ampliamente para calentar los rodamientos, los Calentadores para Rodamientos NSK, que utilizan inducción electromagnética. (Consulte la Página C5.)

En los Calentadores para Rodamientos NSK, la electricidad (CA) que circula por una bobina produce un campo magnético que induce en el rodamiento una corriente que genera calor. Consecuentemente, resulta posible calentar uniformemente sin llamas ni aceite, permitiendo un ensamblaje por contracción rápido y eficiente.

En el caso de montaje y desmontaje relativamente frecuente como en los rodamientos de rodillos cilíndricos para cuellos de cilindro en trenes de laminación, deberá usarse el calentamiento por inducción para el montaje y desmontaje de los anillos interiores.

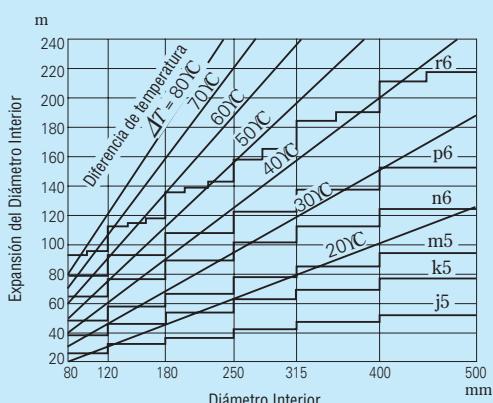


Fig. 14.3 Temperatura y Expansión Térmica del Aro Interior

14.2.2 Montaje de Rodamientos con Diámetros Interiores Cónicos

Los rodamientos con diámetros interiores cónicos se montan directamente en ejes cónicos o en ejes cilíndricos con adaptadores o manguitos de desmontaje (Figs. 14.4 y 14.5). Los rodamientos de rodillos esféricos de gran tamaño se montan a menudo utilizando presión hidráulica. La Fig. 14.6 muestra el montaje de un rodamiento utilizando un manguito y una tuerca hidráulica. La Fig. 14.7 muestra otro método de montaje. Se taladran unos agujeros en el manguito, y se utilizan para suministrar aceite a presión al asiento del rodamiento. A medida que el rodamiento se expande radialmente, el manguito se inserta axialmente con tornillos de ajuste.

Los rodamientos de rodillos esféricos deberían montarse comprobando su reducción de juego radial y consultando las cantidades de empuje mostradas en la Tabla 14.1. El juego radial debe medirse utilizando un juego de galgas.

En esta medición, como muestra la Fig. 14.8, el juego para ambas hileras de rodillos debe medirse simultáneamente, y estos dos valores deberían mantenerse aproximadamente iguales ajustando la posición relativa de los anillos exteriores e interiores.

Si se monta un rodamiento de gran tamaño sobre un eje, el anillo exterior puede deformarse ovalmente por su propio peso. Si el juego se mide en la parte inferior

del rodamiento deformado, el valor medido puede ser superior al valor real. Si de esta manera se obtiene un juego interno radial incorrecto y se utilizan los valores de la Tabla 14.1, el ajuste de interferencia podría resultar demasiado apretado y el juego residual real demasiado reducido. En este caso, tal como muestra la Fig. 14.9, la mitad del juego total en los puntos a y b (que se encuentran en una línea horizontal que pasa a través del centro del rodamiento) y c (que se encuentra en la posición más baja del rodamiento) puede utilizarse como juego residual.

Si se monta un rodamiento de bolas autoalineantes sobre un eje con un adaptador, compruebe que el juego residual no sea demasiado pequeño. Debe permitirse un juego suficiente para alinear fácilmente el anillo exterior.

14.3 Inspección de Funcionamiento

Una vez completado el montaje, debería realizarse una prueba de funcionamiento para determinar si el rodamiento se ha montado correctamente. Las máquinas pequeñas deben operarse manualmente para comprobar que giran suavemente.

Entre los puntos que debe comprobar se incluyen las marcas debidas a cuerpos extraños, fallos visibles, par desigual debido a un montaje incorrecto o a una superficie de montaje incorrecta, y par excesivo causado por un juego incorrecto, error de montaje o fricción del sellado. Si no se observan anormalidades, puede poner en marcha la máquina.

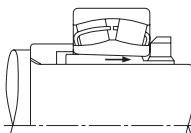


Fig. 14.4 Ensamblaje con Adaptador

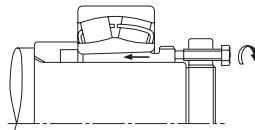


Fig. 14.5 Ensamblaje con Manguito de Desmontaje

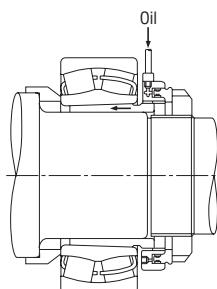


Fig. 14.6 Ensamblaje con Tuerca Hidráulica

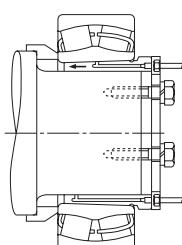


Fig. 14.7 Ensamblaje con un Manguito Especial y Presión Hidráulica

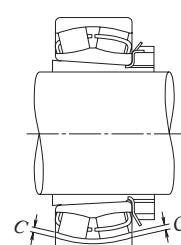


Fig. 14.8 Medición del Juego de los Rodamientos de Rodillos Esféricos

Tabla 14.1 Montaje de Rodamientos de Rodillos Esféricos con Diámetros Interiores Cónicos

Unidades : mm

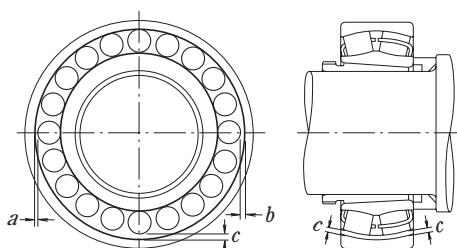
Diámetro Interior del Rodamiento <i>d</i> más de	hasta	Reducción en el Juego Radial		Movimiento Axial				Juego Residual Mínimo Permisible	
				Conicidad 1 : 12		Conicidad 1 : 30		CN	C3
		mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.		
30	40	0.025	0.030	0.40	0.45	—	—	0.010	0.025
40	50	0.030	0.035	0.45	0.55	—	—	0.015	0.030
50	65	0.030	0.035	0.45	0.55	—	—	0.025	0.035
65	80	0.040	0.045	0.60	0.70	—	—	0.030	0.040
80	100	0.045	0.055	0.70	0.85	1.75	2.15	0.035	0.050
100	120	0.050	0.060	0.75	0.90	1.9	2.25	0.045	0.065
120	140	0.060	0.070	0.90	1.1	2.25	2.75	0.055	0.080
140	160	0.065	0.080	1.0	1.3	2.5	3.25	0.060	0.100
160	180	0.070	0.090	1.1	1.4	2.75	3.5	0.070	0.110
180	200	0.080	0.100	1.3	1.6	3.25	4.0	0.070	0.110
200	225	0.090	0.110	1.4	1.7	3.5	4.25	0.080	0.130
225	250	0.100	0.120	1.6	1.9	4.0	4.75	0.090	0.140
250	280	0.110	0.140	1.7	2.2	4.25	5.5	0.100	0.150
280	315	0.120	0.150	1.9	2.4	4.75	6.0	0.110	0.160
315	355	0.140	0.170	2.2	2.7	5.5	6.75	0.120	0.180
355	400	0.150	0.190	2.4	3.0	6.0	7.5	0.130	0.200
400	450	0.170	0.210	2.7	3.3	6.75	8.25	0.140	0.220
450	500	0.190	0.240	3.0	3.7	7.5	9.25	0.160	0.240
500	560	0.210	0.270	3.4	4.3	8.5	11.0	0.170	0.270
560	630	0.230	0.300	3.7	4.8	9.25	12.0	0.200	0.310
630	710	0.260	0.330	4.2	5.3	10.5	13.0	0.220	0.330
710	800	0.280	0.370	4.5	5.9	11.5	15.0	0.240	0.390
800	900	0.310	0.410	5.0	6.6	12.5	16.5	0.280	0.430
900	1 000	0.340	0.460	5.5	7.4	14.0	18.5	0.310	0.470
1 000	1 120	0.370	0.500	5.9	8.0	15.0	20.0	0.360	0.530

Observaciones

Los valores de reducción del juego radial interno se refieren a rodamientos con juego CN. Para rodamientos con juego C3, deberían utilizarse los valores máximos mostrados para la reducción del juego radial interno.

Las máquinas de gran tamaño, que no pueden accionarse manualmente, pueden ponerse en marcha después de realizar una comprobación sin carga, desactivándola inmediatamente y dejando que se pare. Confirme que no se produce ninguna irregularidad como por ejemplo vibraciones, ruido, contacto de partes giratorias, etc.

La máquina debe ponerse en marcha lentamente y sin carga, observando atentamente el funcionamiento hasta comprobar que no existen irregularidades, y aumentando gradualmente la velocidad, carga, etc. hasta sus niveles normales. Entre los puntos que debe comprobar durante el funcionamiento de prueba se incluyen la existencia de ruido anormal, el aumento excesivo de la temperatura del rodamiento, pérdidas y contaminación de los lubricantes, etc. Si se observa cualquier irregularidad durante el funcionamiento de prueba, debe detenerse inmediatamente la máquina e inspeccionarla. Si es necesario, se debería desmontar el rodamiento para examinarlo.

**Fig. 14.9 Juego de Medición en un Rodamiento de Rodillos Esféricos de Gran Tamaño**

Aunque la temperatura del rodamiento generalmente puede determinarse por medio de la temperatura de la superficie exterior del alojamiento, es mejor medir directamente la temperatura del anillo exterior a través de los anillos para lubricación por aceite.

La temperatura del rodamiento debería aumentar gradualmente hasta un nivel estable una o dos horas después de iniciar el funcionamiento. Si el rodamiento tiene problemas, o si se ha producido un error en el ensamblaje, la temperatura del rodamiento puede aumentar rápidamente y pasar a ser anormalmente alta. La causa de esta temperatura anormal puede ser una cantidad excesiva de lubricante, un insuficiente juego del rodamiento, un ensamblaje incorrecto o una fricción excesiva de los retenes.

En el caso de funcionamiento a alta velocidad, una selección incorrecta del método de lubricación o del tipo de rodamiento también puede ser la causa de un aumento anormal de temperatura.

El sonido de un rodamiento también puede comprobarse por medio de un localizador de ruido u otros instrumentos. Unas condiciones anormales suelen detectarse por sonidos metálicos sordos u otro tipo de ruidos anormales, y las posibles causas incluyen una lubricación incorrecta, una mala alineación del eje y el alojamiento, o la entrada de cuerpos extraños en el rodamiento. Las posibles causas y las contramedidas para las irregularidades se listan en la Tabla 14.2.

Tabla 14. 2 Causas y Contramedidas para Irregularidades de Funcionamiento

Irregularidades		Causas Posibles	Contramedidas
Ruidos	Sonido Grave Metálico (↑)	Carga anormal	Mejorar el ajuste, el juego interno, la precarga, la posición del alojamiento, etc.
		Ensamblaje incorrecto	Mejorar la precisión de mecanizado y el alineamiento del eje y el alojamiento, precisión del método de ensamblaje.
		Lubricante insuficiente o inadecuado	Rellenar con lubricante o seleccione otro tipo de lubricante.
		Contacto de las partes giratorias	Modifique el sellado del laberinto, etc.
	Sonido Grave Regular	Marcas, corrosión o rayaduras en las pistas	Sustituir o limpiar el rodamiento, mejorar los sellados y utilizar lubricante limpio.
		Corrosión	Sustituir el rodamiento y tener cuidado al manipularlo.
		Descamación en las pistas de rodadura	Sustituir el rodamiento.
	Sonido Irregular	Juego excesivo	Mejorar el ajuste, el juego y la precarga.
		Penetración de partículas extrañas	Sustituir o limpiar el rodamiento, mejorar los sellados y utilizar lubricante limpio.
		Marcas o descamación en las bolas	Sustituir el rodamiento.
Aumento Anormal de la Temperatura	Cantidades excesivas de lubricante	Cantidad excesiva de lubricante	Reducir la cantidad de lubricante, seleccionar grasa de mayor consistencia.
		Lubricante insuficiente o inadecuado	Rellenar con lubricante o seleccionar uno mejor.
		Carga anormal	Mejorar el ajuste, el juego interno, la precarga, la posición del chaflán del alojamiento.
		Ensamblaje incorrecto	Mejorar la precisión de mecanizado y el alineamiento de eje y alojamiento, la precisión del método de ensamblaje, o el método de ensamblaje en sí.
		Arrastres sobre la superficie de ajuste, fricción excesiva del retén	Corregir los sellados, sustituir el rodamiento, o corregir el ajuste o el ensamblaje.
	Vibración (Excentricidad Axial)	Corrosión	Sustituir el rodamiento y tener cuidado al manipularlo.
	Descamación	Sustituir el rodamiento.	
	Ensamblaje incorrecto	Corregir la ortogonalidad entre el eje y el chaflán del alojamiento o bien entre los laterales del separador.	
	Penetración de partículas extrañas	Sustituir o limpiar el rodamiento, mejorar los sellados.	
Fuga o Decoloración del Lubricante	Demasiado lubricante, penetración de partículas extrañas o virutas abrasivas		Reducir la cantidad de lubricante, seleccionar grasa de mayor consistencia. Substituir el rodamiento o el lubricante. Limpiar el alojamiento y los elementos adyacentes

Nota (↑) En rodamientos de rodillos cilíndricos de tamaño medio a grande o en rodamientos de bolas funcionando con lubricación por grasa en entornos de baja temperatura es posible escuchar chirridos o sonidos de alta frecuencia. Bajo estas condiciones de funcionamiento de baja temperatura, la temperatura del rodamiento no se elevará y la vida del rodamiento ni las prestaciones de la grasa se verán afectadas. Aunque bajo estas condiciones se puedan oír chirridos o sonidos de alta frecuencia, el rodamiento es plenamente funcional y puede seguirse usando. En el caso de que se necesite una mayor reducción del ruido o un funcionamiento más silencioso, contacte con la delegación NSK más cercana.

14.4 Desmontaje

Un rodamiento puede ser desmontado para su inspección periódica o por otras razones. Tanto si el rodamiento desmontado tiene que ser usado de nuevo o si sólo se desmonta para su inspección, deberá ser desmontado con el mismo cuidado con que fue montado. Si el rodamiento se ha montado de forma muy ajustada, su desmontaje puede ser difícil. Los medios para su desmontaje deben ser tenidos en cuenta en el diseño original de los elementos adyacentes de la máquina. Al proceder al desmontaje, el procedimiento y la secuencia de desmontaje deben ser estudiados previamente sobre los planos de la máquina y teniendo en cuenta el tipo de ajuste de montaje para poder realizar la operación de forma correcta.

14.4.1 Desmontaje de los anillos exteriores

Para poder desmontar un anillo exterior con un encaje muy ajustado, coloque primero los pernos en los orificios de extracción sobre el alojamiento situados en distintos puntos de su perímetro tal como se indica en la Fig. 14.10, y saque el anillo exterior apretando uniformemente los pernos. Estos agujeros para los pernos deben protegerse siempre con tapones cuando no se usen. En el caso de rodamientos separables, como en los rodamientos con rodillos cónicos, se deben realizar algunas muescas en varias posiciones del chafílán del alojamiento, tal como se indica en la figura Fig. 14.11, de manera que el anillo exterior se pueda presionar por medio de una herramienta de desmontaje o golpearla con suavidad.

14.4.2 Desmontaje de rodamientos con anillos interiores cilíndricos

Si el diseño de montaje permite espacio para presionar el anillo interior, éste es el método más sencillo y rápido. En este caso, la fuerza de extracción sólo debe aplicarse en el anillo interior (Fig. 14.12). A menudo se usan herramientas de extracción como los mostrados en las Figs. 14.13 y 14.14.

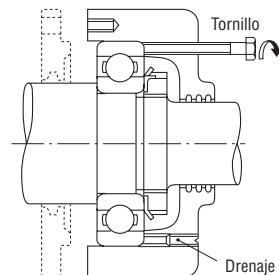


Fig. 14.10 Extracción del Anillo Exterior con Tornillos de Desmontaje

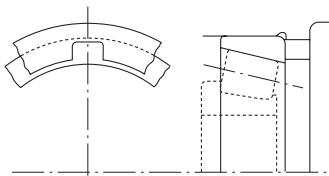


Fig. 14.11 Muescas de Desmontaje

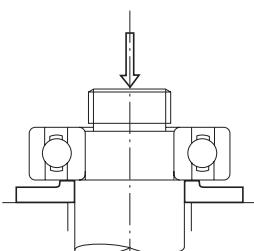


Fig. 14.12 Extracción del Anillo Interior Utilizando una Prensa

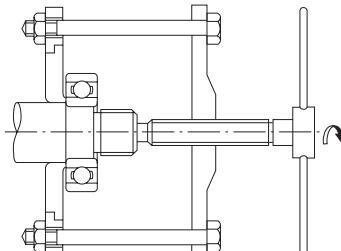


Fig. 14.13 Extracción del Anillo Interior Utilizando una Herramienta de Desmontaje (1)

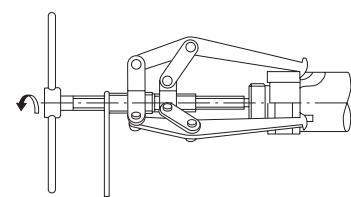


Fig. 14.14 Extracción del Anillo Interior Utilizando una Herramienta de Desmontaje (2)

En ambos casos, las garras de las herramientas deben sujetar suficientemente la cara del anillo interior; por lo tanto, es recomendable considerar el tamaño del chaflán del eje o mecanizar ranuras en el mismo para contener las herramientas de desmontaje (Fig. 14.14).

El método de inyección de aceite se utiliza normalmente para el desmontaje de rodamientos de gran tamaño. El desmontaje se consigue fácilmente por medio de aceite a presión aplicado a través de los orificios del eje. En el caso de rodamientos extra anchos, se utiliza el método de inyección de aceite junto con una herramienta de desmontaje.

Para retirar los anillos interiores de los tipos NU y NJ de rodamientos de rodillos cilíndricos debe utilizarse el calentamiento por inducción. Los anillos interiores se expanden mediante un breve calentamiento local, y luego se desmontan (Fig. 14.15). El calentamiento por inducción también se utiliza para montar varios rodamientos de estos tipos sobre un eje.

14.4.3 Desmontaje de Rodamientos con Diámetros Interiores Cónicos

Cuando se desmontan rodamientos relativamente pequeños con manguitos, el anillo interior está sujeto por un tope fijado al eje y la tuerca se afloja varias vueltas. Seguidamente se martillea sobre el manguito utilizando una herramienta adecuada, como se muestra en la Fig. 14.18. La Fig. 14.16 muestra un procedimiento para desmontar un manguito de desmontaje apretando la tuerca de retirada. Si este procedimiento resulta difícil, quizás sea posible taladrar la tuerca, colocar tornillos en la misma y retirar el manguito apretando los tornillos, tal como se muestra en la Fig. 14.17.

Los rodamientos de gran tamaño pueden desmontarse fácilmente utilizando aceite a presión. La Fig. 14.19 ilustra el desmontaje de un rodamiento forzando aceite a presión a través de un orificio y ranura en un eje cónico para expandir el anillo interior. El rodamiento podría moverse axialmente de repente al reducirse la interferencia durante este procedimiento, por lo que es recomendable utilizar una tuerca de tope como protección. La Fig. 14.20 muestra el desmontaje utilizando una tuerca hidráulica.

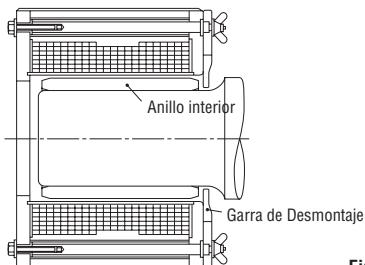


Fig. 14.15 Extracción del Anillo Interior Utilizando un Calentador de Inducción

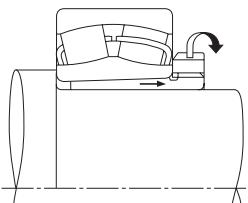


Fig. 14.16 Extracción del Manguito de Desmontaje Utilizando una Tuerca de Desmontaje (1)

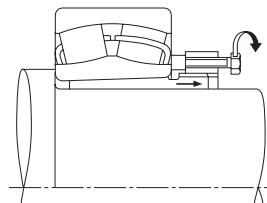


Fig. 14.17 Extracción del Manguito de Desmontaje Utilizando una Tuerca de Desmontaje (2)

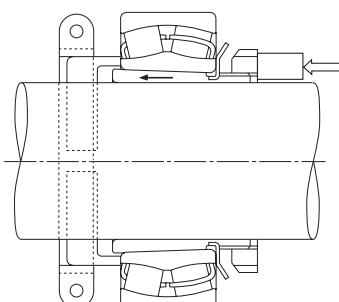


Fig. 14.18 Extracción del Adaptador con Detención y Presión Axial

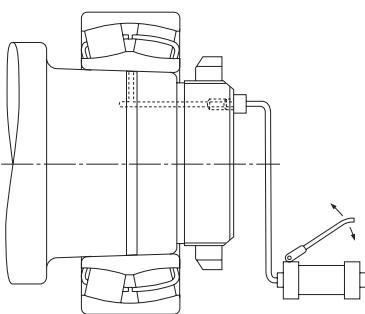


Fig. 14.19 Extracción Utilizando una Bomba Hidráulica de Inyección de Aceite

14.5 Inspección de los Rodamientos

14.5.1 Limpieza de los Rodamientos

Al inspeccionar los rodamientos, debería anotar primero el aspecto de los mismos y comprobar la cantidad y estado del lubricante residual.

Una vez se han tomado muestras del lubricante para examinarlo, debería limpiar los rodamientos. En general, puede utilizar aceite ligero o queroseno como solución limpadora.

Los rodamientos desmontados deberían someterse a una limpieza preliminar, seguida de un enjuague final. Los baños deben realizarse utilizando una red metálica para que el rodamiento no toque las paredes ni el fondo del depósito de aceite. Si los rodamientos giran durante la limpieza preliminar y todavía contienen cuerpos extraños, los caminos de rodadura podrían resultar dañados. Debería retirar el lubricante y otros sedimentos durante la limpieza inicial en aceite, utilizando un cepillo o similar. Una vez el rodamiento está relativamente limpio, se le da el enjuague final. El enjuague final deberá realizarse con cuidado, girando el rodamiento mientras se encuentra

sumergido en el aceite de enjuague. Es necesario que el aceite de enjuague se mantenga siempre limpio.

14.5.2 Inspección y Evaluación de los Rodamientos

Una vez los rodamientos estén totalmente limpios, deberían examinarse para comprobar el estado de sus caminos de rodadura y superficies externas, el grado de desgaste de la jaula, el aumento del juego interno y la degradación de las tolerancias. Se deben examinar cuidadosamente todos estos puntos, además de los posibles daños u otras irregularidades, para determinar la posibilidad de reutilizarlos.

En el caso de rodamientos pequeños de bolas no separables, sujeté el rodamiento horizontalmente con una mano y gire el anillo exterior para comprobar que gira suavemente.

Los rodamientos separables, como los de rodillos cónicos, pueden comprobarse individualmente examinando sus elementos rodantes y el camino de rodadura del anillo exterior.

Los rodamientos de gran tamaño no pueden girarse manualmente; sin embargo, deberían examinarse visualmente con atención los elementos rodantes, las superficies del camino de rodadura, las jaulas y las superficies de contacto de los rebordes. Cuanto más importante sea un rodamiento, con más atención debería inspeccionarse.

La decisión de reutilizar un rodamiento debe tomarse sólo después de considerar el grado de desgaste del mismo, la función de la máquina, la importancia de los rodamientos en la misma, las condiciones de funcionamiento y el tiempo que falta hasta la siguiente inspección. Sin embargo, si observa cualquiera de los siguientes defectos el rodamiento no puede reutilizarse y deberá sustituirlo:

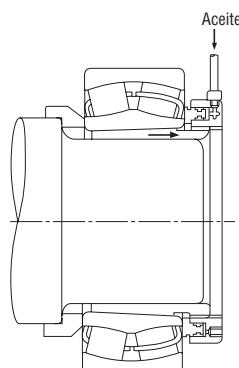


Fig. 14.20 Desmontaje utilizando una Tuerca Hidráulica

- Si se observan grietas en los anillos interiores o exteriores, los elementos rodantes o la jaula.
- Si se observa descamación del camino de rodadura o de los elementos rodantes.
- Si se observan manchas significativas en las superficies de los caminos de rodadura, los rebordes o los elementos rodantes.
- Si la jaula está considerablemente gastada o los remaches están sueltos.
- Si se observa óxido o arraízanos en las superficies de los caminos de rodadura o de los elementos rodantes.
- Si se observan impactos significativos o restos de "brinell" en las superficies del camino de rodadura o en los elementos rodantes.
- Si se observan signos evidentes de que se ha producido arrastre del anillo interior sobre el eje, o del exterior contra el alojamiento.
- Si se observa una decoloración evidente debida al calor.
- Si los retenes o blindajes de los rodamientos sellados con grasa están considerablemente dañados.

14.6 Mantenimiento e Inspección

14.6.1 Detectar y Corregir Irregularidades

Con el fin de mantener las prestaciones originales de un rodamiento el máximo de tiempo posible, se deben llevar a cabo un mantenimiento e inspección adecuados. Si se siguen los procedimientos adecuados, se pueden evitar muchos problemas en los rodamientos y se pueden mejorar la fiabilidad, productividad y costes operativos de los equipos que contienen los rodamientos. Se recomienda realizar un mantenimiento periódico siguiendo los procedimientos especificados. Este mantenimiento periódico comprende la supervisión de las condiciones de funcionamiento, el suministro o sustitución de los lubricantes y la inspección periódica regular. Los puntos que se deben comprobar regularmente durante el funcionamiento incluyen el ruido, la vibración, la temperatura y la lubricación del rodamiento.

Si se detecta alguna irregularidad durante el funcionamiento, se debe determinar la causa y aplicar las acciones correctivas adecuadas, indicadas en la Tabla 14.2.

Si es necesario, se debe desmontar el rodamiento y examinarlo con detalle. Consulte el procedimiento de desmontaje e inspección en la Sección 14.5, Inspección de los Rodamientos.

MONITOR DE RODAMIENTOS NSK (Detector de Irregularidades en Rodamientos)

Es importante detectar los signos de irregularidades durante el funcionamiento con la suficiente antelación para evitar que los daños sean graves.

El Monitor de Rodamientos NSK (consulte la Página C5) es un instrumento que comprueba el estado de los rodamientos y avisa de cualquier irregularidad, o detiene la máquina automáticamente para evitar problemas graves. Además, ayuda a mejorar el mantenimiento y reduce su costo.

14.6.2 Fallos de los Rodamientos y Contramedidas

En general, si los rodamientos se utilizan correctamente superarán su vida de fatiga prevista. No obstante, a menudo fallan antes de tiempo debido a errores evitables.

En contraste con la vida de fatiga, estos fallos prematuros se deben a montajes, manejos o lubricaciones incorrectos, a la entrada de cuerpos extraños o a la generación anormal de calor.

Por ejemplo, las causas de arañazos en los rebordes, como ejemplo de fallo prematuro, pueden ser una lubricación insuficiente, la utilización de un lubricante incorrecto, un sistema de lubricación defectuoso, la entrada de cuerpos extraños, un error de montaje del rodamiento, la desviación excesiva del eje, o una combinación de varias de estas causas. En consecuencia, es difícil determinar la causa real de algunos fallos prematuros.

Si se conocen todas las condiciones existentes en el momento del fallo y anteriores al mismo, incluyendo la aplicación, las condiciones de funcionamiento y el entorno, entonces puede reducirse la posibilidad de futuros fallos similares estudiando la naturaleza del fallo y sus posibles causas. Los fallos más habituales en los rodamientos, así como sus causas y acciones correctoras, se indican en la Tabla 14.3.

Tabla 14.3 Causas y Contramedidas para los Fallos de los Rodamientos

Tipo de Fallo	Posibles Causas	Contramedida
Descamación Descamación de un lado del camino de rodadura del rodamiento radial.	Carga axial anormal.	Debería utilizar un ajuste holgado al montar el anillo exterior de los rodamientos de extremo libre para permitir la expansión axial del eje.
Descamación simétrica del camino de rodadura	Error de redondez de la superficie interior del alojamiento.	Corrija el alojamiento defectuoso.
Patrón de descamación inclinado respecto al camino de rodadura en rodamientos de bolas radiales. Descamación cerca del borde del camino de rodadura y de las superficies rodantes de los rodamientos de rodillos.	Montaje incorrecto, desviación del eje, tolerancias inadecuadas para el eje y el alojamiento.	Ponga atención en el montaje y centrado, seleccione un rodamiento con un mayor juego, y corrija el chaflán del eje y el del alojamiento.
Descamación del camino de rodadura con el mismo espaciado que el de los elementos rodantes.	Gran carga de choque durante el montaje, oxidación mientras el rodamiento está parado durante un período prolongado.	Ponga atención en el montaje y aplique un antioxidante cuando no vaya a utilizar la máquina durante largos períodos.
Descamación prematura del camino de rodadura y de los elementos rodantes.	Juego insuficiente, carga excesiva, lubricación incorrecta, óxido, etc.	Seleccione el ajuste, el juego y el lubricante adecuados.
Descamación prematura de los rodamientos duplex.	Precarga excesiva.	Ajuste la precarga.

Tipo de Fallo	Posibles Causas	Contramedida
Rayadura Arañazos o marcas entre el camino de rodadura y las superficies rodantes.	Lubricación inicial inadecuada, grasa excesivamente dura y alta aceleración en la puesta en marcha.	Utilice una grasa más blanda y evite las aceleraciones rápidas.
Marcas o arañazos en espiral de la superficie del camino de rodadura en rodamientos de bolas de empuje.	Los anillos del camino de rodadura no son paralelos y velocidad excesiva.	Corrija el montaje, aplique una precarga o seleccione otro tipo de rodamiento.
Marcas o arañazos entre la cara final de los rodillos y el anillo guía.	Lubricación inadecuada, montaje incorrecto y gran carga axial.	Seleccione el lubricante adecuado y modifique el montaje.
Roturas Grieta en el anillo exterior o interior.	Excesiva carga de choque, excesiva interferencia en el ajuste, poca cilindricidad de las superficies, conciencia incorrecta del manguito, radio excesivo del chaflán, desarrollo de grietas térmicas y avance de descamación.	Examine las condiciones de carga, modifique el ajuste del rodamiento y el manguito. El radio del chaflán debe ser menor que el chaflán del rodamiento.
Grieta en el elemento rodante. Anillo guía roto.	Avance de descamación, impactos en el anillo guía durante el montaje o caídas al manipular. Avance de descamación, impactos en el anillo guía durante el montaje o caídas al manipular.	Tenga cuidado con la manipulación y el montaje.
Jaula fracturada.	Carga anormal de la jaula debido a un montaje incorrecto y a una lubricación inadecuada.	Reduzca el error de montaje y revise el lubricante y el método de lubricación.
Indentaciones Indentaciones en el camino de rodadura con la misma forma que los elementos rodantes.	Carga de choque durante el montaje o carga excesiva con el rodamiento parado.	Tenga cuidado en la manipulación.
Hendiduras en el camino de rodadura y en los elementos rodantes.	Cuerpos extraños como virutas metálicas o arena.	Limpie el alojamiento, mejore los retenes y utilice un lubricante limpio.
Desgaste Anormal Falsa corrosión (fenómeno parecido a la corrosión)	Vibración del rodamiento sin rotación durante el transporte o balanceo de pequeña amplitud.	Asegure el eje y el alojamiento, utilice aceite como lubricante y reduzca la vibración aplicando una precarga.
Corrosión por arrastre	Ligero desgaste de la superficie de ajuste.	Aumente la interferencia y aplique aceite.
Desgaste del camino de rodadura, los elementos rodantes, el anillo guía y la jaula.	Penetración de cuerpos extraños, lubricación incorrecta y óxido.	Mejore los retenes, llimpie el alojamiento y utilice un lubricante limpio.
Arrastre	Interferencia insuficiente o apriete insuficiente del manguito.	Modifique el ajuste o apriete el manguito.
Agarramiento Decoloración y fusión del camino de rodadura, los elementos rodantes y los anillos guía.	Juego insuficiente, lubricación incorrecta o montaje inadecuado.	Revise el juego interno y el ajuste del rodamiento, aplique la cantidad correcta del lubricante adecuado y mejore el método de montaje y piezas relacionadas.
Quemadura Eléctrica Acanalamiento u ondulaciones.	Fusión debida a la formación de un arco eléctrico.	Instale un cable de masa para detener el flujo de electricidad, o bien aísle el rodamiento.
Corrosión y Oxidación Óxido y corrosión de las superficies de ajuste y del interior del rodamiento.	Condensación de humedad del aire, o corrosión por arrastre. Penetración de sustancias corrosivas (especialmente barniz-gas, etc.).	Tenga cuidado al almacenar y evite altas temperaturas y altos índices de humedad; se requiere un tratamiento anti-oxidación cuando el rodamiento esté parado por un largo período de tiempo. Selección de barniz y grasa.

15. DATOS TÉCNICOS

	Página
15. 1 DESPLAZAMIENTO AXIAL DE LOS RODAMIENTOS	A 128~A 129
(1) Ángulo de Contacto y Desplazamiento Axial de Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda y Rodamientos de Bolas de Contacto Angular	A 128~A 129
(2) Carga y Desplazamiento Axial de Rodamientos de Rodillos Cilíndricos	A 128~A 129
15. 2 AJUSTES	A 130~A 133
(1) Presión de Superficie, Estrés Máximo en las Superficies Ajustadas y Expansión o Contracción del Diámetro de los Caminos de Rodadura	A 130~A 131
(2) Interferencias o Juego para Ejes y Anillos Interiores	A 130~A 131
(3) Interferencias o Juegos para Agujeros de Alojamientos y Anillos Interiores ..	A 130~A 133
15. 3 TOLERANCIAS INTERNAS AXIALES Y RADIALES	A 132~A 133
(1) Juegos Internos Radiales y Axiales en Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda de Una Sola Hilera	A 132~A 133
(2) Juegos Internos Radiales y Axiales en Rodamientos de Bolas de Contacto Angular de Doble Hilera	A 132~A 133
15. 4 PRECARGA Y PAR INICIAL	A 134~A 135
(1) Carga Axial y Par Inicial de Rodillos Cilíndricos	A 134
(2) Precarga y Par Inicial de Rodamientos de Bolas de Contacto Angular y Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular de Doble Dirección ..	A 134~A 135
15. 5 COEFICIENTES DE FRICCIÓN Y OTROS DATOS DE RODAMIENTOS	A 136~A 137
(1) Tipos de Rodamientos y sus Coeficientes de Fricción	A 136
(2) Velocidad Perimetral de los Elementos Rodantes sobre sus centros y sobre el Centro del Rodamiento	A 136
(3) Juego Interno Radial y Vida de Fatiga	A 136~A 137
15. 6 MARCAS Y PROPIEDADES DE GRASAS LUBRICANTES	A 138~A 141

DEFINICIONES DE SÍMBOLOS Y SUS UNIDADES

Símbolos	Nomenclatura	Unidades	Símbolos	Nomenclatura	Unidades
<i>a</i>	Eje principal de la elipse de contacto	(mm)	<i>n_a</i>	Velocidad de giro de los elementos rodantes	(rpm)
<i>b</i>	Eje principal de la elipse de contacto	(mm)	<i>n_c</i>	Velocidad de revolución de los elementos	
<i>C_r</i>	Índice de carga dinámica básica de los rodamientos radiales	(N){kgf}	rodantes	(Velocidad de la jaula)	(rpm)
<i>C_{or}</i>	Índice de carga estática básica de los rodamientos radiales	(N){kgf}	<i>n_e</i>	Velocidad del anillo exterior	(rpm)
<i>C_a</i>	Índice de carga dinámica básica de los rodamientos de empuje	(N){kgf}	<i>n_i</i>	Velocidad del anillo interior	(rpm)
<i>C_{oa}</i>	Índice de carga estática básica de los rodamientos de empuje	(N){kgf}	<i>p_m</i>	Presión de superficie en la superficie de ajuste	(MP _a){kgf/mm ² }
<i>d</i>	Diámetro del eje, Diámetro interior nominal del rodamiento	(mm)	<i>P</i>	Carga del rodamiento	(N){kgf}
<i>D</i>	Diámetro interior del alojamiento, Diámetro exterior nominal del rodamiento	(mm)	<i>Q</i>	Carga del elemento rodante	(N){kgf}
<i>D_e</i>	Diámetro del camino de rodadura del anillo exterior (mm)		<i>r_e</i>	Radio de la ranura del anillo exterior	(mm)
<i>D_i</i>	Diámetro del camino de rodadura del anillo interior (mm)		<i>r_i</i>	Radio de la ranura del anillo interior	(mm)
<i>D₀</i>	Diámetro exterior del alojamiento	(mm)	<i>v_a</i>	Velocidad perimetral de los elementos rodantes sobre su centro	(m/s)
<i>D_{pw}</i>	Diámetro de paso del elemento rodante	(mm)	<i>v_c</i>	Velocidad perimetral del elemento rodante sobre el centro del rodamiento	(m/s)
<i>D_w</i>	Diámetro nominal del elemento rodante	(mm)	<i>Z</i>	Número de elementos rodantes por fila	
<i>e</i>	Posición de contacto del extremo del rodillo cónico con el reborte	(mm)	<i>α</i>	Ángulo de contacto (cuando se aplica una carga axial sobre el rodamiento de bolas radial)	(°)
<i>E</i>	Modulo de elasticidad longitudinal (Acero para rodamientos) 208 000 MP _a (21 200kgf/mm ²)		<i>α₀</i>	Ángulo de contacto inicial (Geométrico) (cuando los anillos interior y exterior de los rodamientos de bolas de contacto angular se empujan axialmente)	(°)
<i>E(k)</i>	Integral elíptica completa del 2º tipo para la que el parámetro de población es		<i>α_R</i>	Ángulo de contacto inicial (Geométrico) (cuando los anillos interior y exterior de los rodamientos de bolas de contacto angular se empujan radialmente)	(°)
	$k = \sqrt{1 - \left(\frac{b}{a}\right)^2}$		<i>β</i>	1/2 del ángulo cónico del rodillo	(°)
<i>f₀</i>	Factor que depende de la geometría de los elementos del rodamientos y del nivel de estrés aplicable		<i>δ_a</i>	Desplazamiento axial relativo de los anillos interior y exterior	(mm)
<i>f(ε)</i>	Función de ε		<i>Δ_a</i>	Juego Interno Axial	(mm)
<i>F_a</i>	Carga Axial, Precarga	(N){kgf}	<i>Δd</i>	Interferencia efectiva del anillo interior y el eje	(mm)
<i>F_r</i>	Carga radial	(N){kgf}	<i>Δ_r</i>	Juego interno radial	(mm)
<i>h</i>	<i>D_e</i> / <i>D</i>		<i>ΔD</i>	Interferencia efectiva del anillo exterior y el alojamiento	(mm)
<i>h₀</i>	<i>D/D₀</i>		<i>ΔD_e</i>	Contracción del diámetro de la pista de rodadura del anillo exterior a causa del ajuste	(mm)
<i>k</i>	<i>d/D_i</i>		<i>ΔD_i</i>	Expansión del diámetro de la pista de rodadura del anillo interior a causa del ajuste	(mm)
<i>K</i>	Constante determinada por el diseño interno del rodamiento		<i>ε</i>	Factor de carga	
<i>L</i>	Vida de fatiga cuando el juego efectivo es 0		<i>μ</i>	Coeficientes de fricción dinámica de rodamientos	
<i>L_{we}</i>	Longitud efectiva del rodillo	(mm)	<i>μ_e</i>	Coeficiente de fricción entre el lado del extremo del rodillo y el reborte	
<i>L_e</i>	Vida de fatiga cuando el juego efectivo es Δ		<i>μ_s</i>	Coeficiente de fricción por deslizamiento	
<i>m₀</i>	Distancia entre los centros de curvatura de los anillos interior y exterior $re + ri - Dw$	(mm)	<i>σ_{tmax}</i>	Estrés máximo en las superficies de ajuste	(MP _a){kgf/mm ² }
<i>M</i>	Par de fricción	(N·mm){kgf·mm}			
<i>M_s</i>	Par de giro	(N·mm){kgf·mm}			

15. 1 Desplazamiento axial de los rodamientos

(1) Ángulo de contacto α y Desplazamiento axial δ_a de los Rodamientos de bolas de ranura profunda y Rodamientos de bolas de contacto angular

$$\left. \begin{aligned} \delta_a &= \frac{0.00044}{\sin \alpha} \left(\frac{Q^2}{D_w} \right)^{\frac{1}{3}} \quad (\text{N}) \\ \delta_a &= \frac{0.002}{\sin \alpha} \left(\frac{Q^2}{D_w} \right)^{\frac{1}{3}} \quad (\text{kgf}) \end{aligned} \right\} (\text{mm})$$

$$Q = \frac{F_a}{Z \sin \alpha} \quad (\text{N}), \quad (\text{kgf})$$

(2) Carga axial F_a y Desplazamiento axial δ_a de los Rodamientos de Rodillos Cónicos (Fig. 15.4)

$$\left. \begin{aligned} \delta_a &= \frac{0.000077 F_a^{0.9}}{(\sin \alpha)^{1.9} Z^{0.9} L_{we}^{0.8}} \quad (\text{N}) \\ \delta_a &= \frac{0.0006 F_a^{0.9}}{(\sin \alpha)^{1.9} Z^{0.9} L_{we}^{0.8}} \quad (\text{kgf}) \end{aligned} \right\} (\text{mm})$$

Observaciones: El desplazamiento axial real puede variar en función del espesor del eje/alojamiento, del material y de la interferencia de ajuste con el rodamiento. Contate con NSK en relación con tales factores de desplazamiento axial que no se describen en detalle en este catálogo.

μm

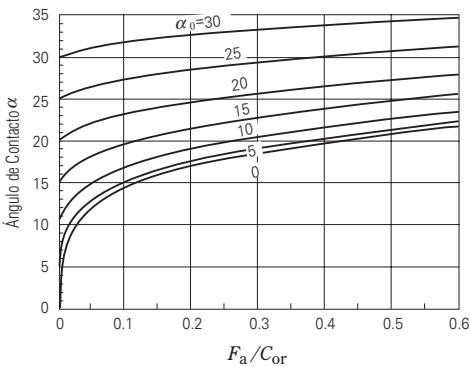


Fig. 15.1 F_a/C_{or} y Ángulo de Contacto de los Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda y de Contacto Angular

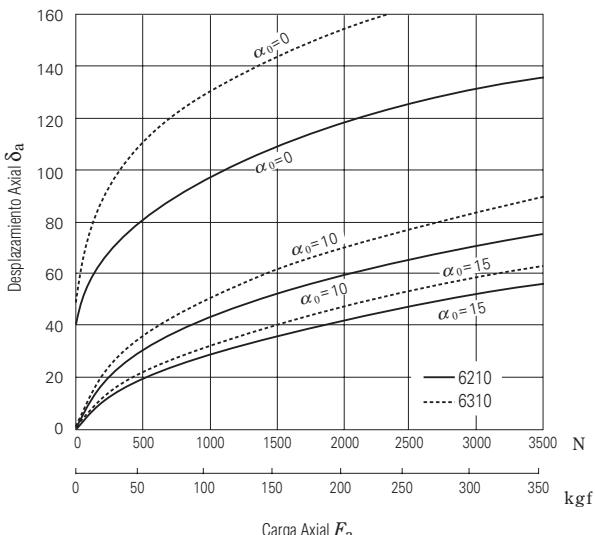


Fig. 15.2 Carga Axial y Desplazamiento Axial de Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda

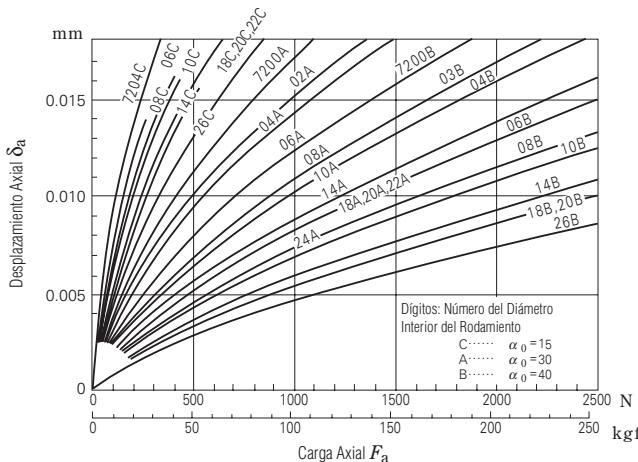


Fig. 15.3 Carga Axial y Desplazamiento Axial de Rodamientos de Bolas de Contacto Angular

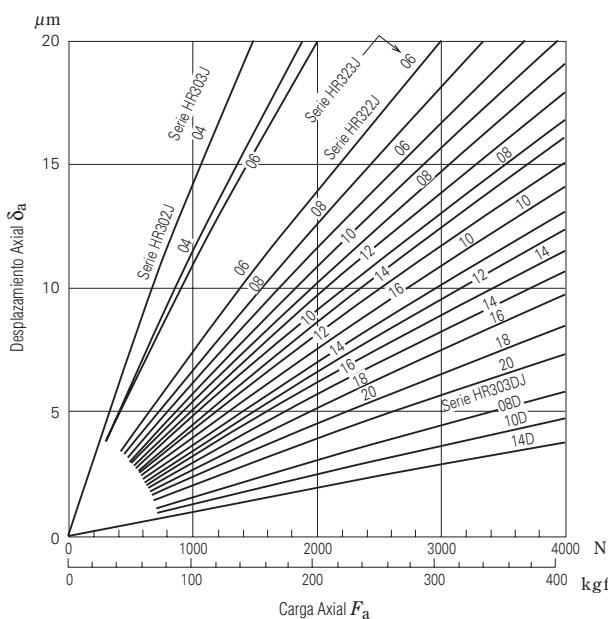


Fig. 15.4 Carga Axial y Desplazamiento Axial de Rodamientos de Rodillos Cónicos

15.2 Ajustes

- (1) Presión en superficie p_m , Estrés Máximo σ_{tmax} en Superficies Ajustadas y Expansión del Diámetro de la Pista de Rodadura del Anillo Interior ΔD_i o Contracción del Diámetro de la Pista de Rodadura del Anillo Exterior ΔD_e (Tabla 15.1, Figs. 15.5 y 15.6)
- (2) Interferencias o Juego de Ejes y Anillos Interiores (Tabla 15.2)
- (3) Interferencias o Juegos para Agujeros de Alojamientos y Anillos Exteriores (Tabla 15.3)

Tabla 15. 1 Presión de Superficie, Estrés Máximo en las Superficies Ajustadas y Expansión o Contracción

Elementos	Eje & Anillo Interior	Alojamiento & Diám. Int. & Anillo Ext.
Presión en superficie p_m (MPa) (kgf/mm²)	(En eje sólido) $p_m = \frac{E}{2} \frac{\Delta d}{2} (1 - k^2)$	En alojamientos diámetro ext. $D_0 \neq \infty$ $p_m = \frac{E}{2} \frac{\Delta D}{D} \frac{(1 - h^2)(1 - h_0^2)}{1 - h^2 h_0^2}$ En caso $D_0 = \infty$ $p_m = \frac{E}{2} \frac{\Delta D}{D} (1 - h^2)$
Estrés Máximo σ_{tmax} (MPa) (kgf/mm²)	El estrés perimetral máximo en la superficie ajustada del diámetro del anillo interior es $\sigma_{tmax} = p_m \frac{1 + k^2}{1 - k^2}$	El estrés perimetral máximo en la superficie del diámetro del anillo exterior es $\sigma_{tmax} = p_m \frac{2}{1 - h^2}$
Expansión del camino de rodadura del anillo int. dia. ΔD_i (mm) Contracción del diámetro del camino de rodadura del anillo exterior ΔD_e (mm)	En eje sólido $\Delta D_i = \Delta d \cdot k$	En caso $D_0 \neq \infty$ $\Delta D_e = \Delta D \cdot h \frac{1 - h_0^2}{1 - h^2 h_0^2}$ En caso $D_0 = \infty$ $\Delta D_e = \Delta D \cdot h$

Observaciones Los módulos de elasticidad longitudinal y relación de Poisson para el eje y el material del alojamiento es el mismo que los de los anillos interior y exterior
1MPa=1N/mm²=0.102kgf/mm²

Referencia

Tabla 15. 2 Interferencias o Juegos

Clasificación de tamaño (mm)	Desviación del diárm. int. medio en un solo plano (Normal) Δd_{mp}	Interferencias o Juegos para													
		f6		g5		g6		h5		h6		js5		j5	
		máx.	mín.	máx.											
más de	alta														
3	6	0	- 8	18	2	9	4	12	4	5	8	8	—	—	—
6	10	0	- 8	22	5	11	3	14	3	6	8	9	3	11	2
10	18	0	- 8	27	8	14	2	17	2	8	8	11	4	12	3
18	30	0	- 10	33	10	16	3	20	3	9	10	13	10	4.5	14.5
30	50	0	- 12	41	13	20	3	25	3	11	12	16	12	5.5	17.5
50	65	0	- 15	49	15	23	5	29	5	13	15	19	15	6.5	21.5
65	80	0	- 15	49	15	23	5	29	5	13	15	19	15	6.5	21.5
80	100	0	- 20	58	16	27	8	34	8	15	20	22	20	7.5	27.5
100	120	0	- 20	58	16	27	8	34	8	15	20	22	20	7.5	27.5
120	140	0	- 25	68	18	32	11	39	11	18	25	25	25	9	34
140	160	0	- 25	68	18	32	11	39	11	18	25	25	25	9	34
160	180	0	- 25	68	18	32	11	39	11	18	25	25	25	9	34
180	200	0	- 30	79	20	35	15	44	15	20	30	29	30	10	40
200	225	0	- 30	79	20	35	15	44	15	20	30	29	30	10	40
225	250	0	- 30	79	20	35	15	44	15	20	30	29	30	10	40
250	280	0	- 35	88	21	40	18	49	18	23	35	32	35	11.5	46.5
280	315	0	- 35	88	21	40	18	49	18	23	35	32	35	11.5	46.5
315	355	0	- 40	98	22	43	22	54	22	25	40	36	40	12.5	52.5
355	400	0	- 40	98	22	43	22	54	22	25	40	36	40	12.5	52.5
400	450	0	- 45	108	23	47	25	60	25	27	45	40	45	13.5	58.5
450	500	0	- 45	108	23	47	25	60	25	27	45	40	45	13.5	58.5

Observaciones 1. Los valores de las clases de tolerancia en que el estrés causado por el ajuste del eje y del anillo exterior son excesivos, se han omitido.

2. Actualmente se recomienda la tolerancia js en lugar de j.

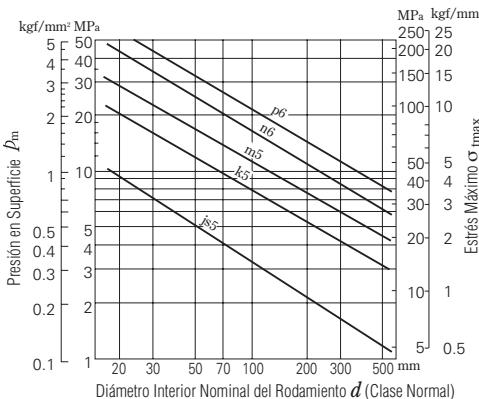


Fig. 15.5 Presión en Superficie P_m y Estrés Máximo $\sigma_{t\max}$ para Interferencia de Ajuste Intermedia

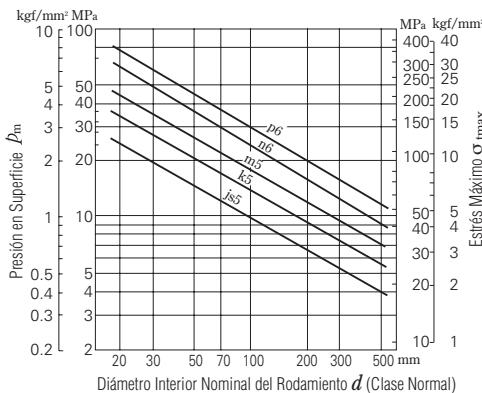


Fig. 15.6 Presión en Superficie P_m y Estrés Máximo $\sigma_{t\max}$ para Interferencia de Ajuste Máxima

de Ejes y Anillos Interiores

Unidades : μm

cada Clase de Ajuste

js6		j6		k5		k6		m5		m6		n6		p6		r6		Clasificación de tamaño (mm)
Juego	Interferencia	Juego	Interferencia															
máx.	máx.	máx.	máx.	mín.	máx.													
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
4.5	12.5	2	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3 6 10 18
5.5	13.5	3	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10 18
6.5	16.5	4	19	2	21	2	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18 30
8	20	5	23	2	25	2	30	9	32	9	37	—	—	—	—	—	—	30 50
9.5	24.5	7	27	2	30	2	36	11	39	11	45	—	—	—	—	—	—	50 65
9.5	24.5	7	27	2	30	2	36	11	39	11	45	20	54	—	—	—	—	65 80
11	31	9	33	3	38	3	45	13	48	13	55	23	65	37	79	—	—	80 100
11	31	9	33	3	38	3	45	13	48	13	55	23	65	37	79	—	—	100 120
12.5	37.5	11	39	3	46	3	53	15	58	15	65	27	77	43	93	63	113	120 140
12.5	37.5	11	39	3	46	3	53	15	58	15	65	27	77	43	93	65	115	140 160
12.5	37.5	11	39	3	46	3	53	15	58	15	65	27	77	43	93	68	118	160 180
14.5	44.5	13	46	4	54	4	63	17	67	17	76	31	90	50	109	77	136	180 200
14.5	44.5	13	46	4	54	4	63	17	67	17	76	31	90	50	109	80	139	200 225
14.5	44.5	13	46	4	54	4	63	17	67	17	76	31	90	50	109	84	143	225 250
16	51	16	51	4	62	4	71	20	78	20	87	34	101	56	123	94	161	250 280
16	51	16	51	4	62	4	71	20	78	20	87	34	101	56	123	98	165	280 315
18	58	18	58	4	69	4	80	21	86	21	97	37	113	62	138	114	184	315 355
18	58	18	58	4	69	4	80	21	86	21	97	37	113	62	138	114	190	355 400
20	65	20	65	5	77	5	90	23	95	23	108	40	125	68	153	126	211	400 450
20	65	20	65	5	77	5	90	23	95	23	108	40	125	68	153	132	217	450 500

Tabla 15. 3 Interferencias o

Clasificación de tamaño (mm)	Desviación Media del Diam. Ext. en un Solo Plano (Normal) ΔD_{mp}	Interferencias o Juegos para																
		G7		H6		H7		H8		J6		JS6		J7				
		Juego	Juego	Juego	Juego	Juego	Juego	Juego	Juego	Juego	Interferencia	Juego	Interferencia	Juego	Interferencia			
más de	hasta	alta	baja	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.			
6	10	0	-	8	28	5	17	0	23	0	30	0	13	4	12.5	4.5	16	7
10	18	0	-	8	32	6	19	0	26	0	35	0	14	5	13.5	5.5	18	8
18	30	0	-	9	37	7	22	0	30	0	42	0	17	5	15.5	6.5	21	9
30	50	0	-	11	45	9	27	0	36	0	50	0	21	6	19	8	25	11
50	80	0	-	13	53	10	32	0	43	0	59	0	26	6	22.5	9.5	31	12
80	120	0	-	15	62	12	37	0	50	0	69	0	31	6	26	11	37	13
120	150	0	-	18	72	14	43	0	58	0	81	0	36	7	30.5	12.5	44	14
150	180	0	-	25	79	14	50	0	65	0	88	0	43	7	37.5	12.5	51	14
180	250	0	-	30	91	15	59	0	76	0	102	0	52	7	44.5	14.5	60	16
250	315	0	-	35	104	17	67	0	87	0	116	0	60	7	51	16	71	16
315	400	0	-	40	115	18	76	0	97	0	129	0	69	7	58	18	79	18
400	500	0	-	45	128	20	85	0	108	0	142	0	78	7	65	20	88	20
500	630	0	-	50	142	22	94	0	120	0	160	0	—	—	72	22	—	—
630	800	0	-	75	179	24	125	0	155	0	200	0	—	—	100	25	—	—
800	1 000	0	-	100	216	26	156	0	190	0	240	0	—	—	128	28	—	—

Nota (*)
Observaciones

Indica la interferencia mínima

Actualmente se recomienda el intervalo de tolerancia JS en lugar de J.

15.3 Juegos Internos Radiales y Axiales

(1) Juego Interno Radial Δ_r y Juego Interno Axial Δ_a en Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda de Una Sola Hilera
(Fig. 15.7) $\frac{1}{2}$

$$\Delta_a = K \Delta_r \quad (\text{mm})$$

donde $\frac{1}{2}$

$$K = 2(r_e + r_i - D_w)$$

(2) Juego Interno Radial Δ_r y Juego Interno Axial Δ_a en Rodamientos de Bolas de Contacto Angular de Hilera Doble
(Fig. 15.8)

$$\Delta_a = 2\sqrt{m_0^2 - \left(m_0 \cos \alpha_R - \frac{\Delta_r}{2}\right)^2}$$

$$- 2m_0 \sin \alpha_R$$

Tabla 15. 4 Constante K

Código de Diámetro Interior	Valores de K			
	160XX	60XX	62XX	63XX
00	—	—	0.93	1.14
01	0.80	0.80	0.93	1.06
02	0.80	0.93	0.93	1.06
03	0.80	0.93	0.99	1.11
04	0.90	0.96	1.06	1.07
05	0.90	0.96	1.06	1.20
06	0.96	1.01	1.07	1.19
07	0.96	1.06	1.25	1.37
08	0.96	1.06	1.29	1.45
09	1.01	1.11	1.29	1.57
10	1.01	1.11	1.33	1.64
11	1.06	1.20	1.40	1.70
12	1.06	1.20	1.50	2.09
13	1.06	1.20	1.54	1.82
14	1.16	1.29	1.57	1.88
15	1.16	1.29	1.57	1.95
16	1.20	1.37	1.64	2.01
17	1.20	1.37	1.70	2.06
18	1.29	1.44	1.76	2.11
19	1.29	1.44	1.82	2.16
20	1.29	1.44	1.88	2.25
21	1.37	1.54	1.95	2.32
22	1.40	1.64	2.01	2.40
24	1.40	1.64	2.06	2.40
26	1.54	1.70	2.11	2.49
28	1.54	1.70	2.11	2.59
30	1.57	1.76	2.11	2.59

Juegos para Agujeros de Alojamientos y Anillos Exteriores

Unidades : μm

cada Clase de Ajuste

JS7		K6		K7		M6		M7		N6		N7		P6		P7		Clasificación de tamaño (mm)	
Juego	Interferencia	Interferencia	Interferencia	mín.	máx.	más de hasta													
máx.	máx.	máx.	máx.	mín.	máx.	más de hasta													
15	7	10	7	13	10	5	12	8	15	1	16	4	19	4	21	1	24	6	10
17	9	10	9	14	12	4	15	8	18	1*	20	3	23	7	26	3	29	10	18
19	10	11	11	15	15	5	17	9	21	2*	24	2	28	9	31	5	35	18	30
23	12	14	13	18	18	7	20	11	25	1*	28	3	33	10	37	6	42	30	50
28	15	17	15	22	21	8	24	13	30	1*	33	4	39	13	45	8	51	50	80
32	17	19	18	25	25	9	28	15	35	1*	38	5	45	15	52	9	59	80	120
38	20	22	21	30	28	10	33	18	40	2*	45	6	52	18	61	10	68	120	150
45	20	29	21	37	28	17	33	25	40	5	45	13	52	11	61	3	68	150	180
53	23	35	24	43	33	22	37	30	46	8	51	16	60	11	70	3	79	180	250
61	26	40	27	51	36	26	41	35	52	10	57	21	66	12	79	1	88	250	315
68	28	47	29	57	40	30	46	40	57	14	62	24	73	11	87	1	98	315	400
76	31	53	32	63	45	35	50	45	63	18	67	28	80	10	95	0	108	400	500
85	35	50	44	50	70	24	70	24	96	6	88	6	114	28	122	28	148	500	630
115	40	75	50	75	80	45	80	45	110	25	100	25	130	13	138	13	168	630	800
145	45	100	56	100	90	66	90	66	124	44	112	44	146	0	156	0	190	800	1 000

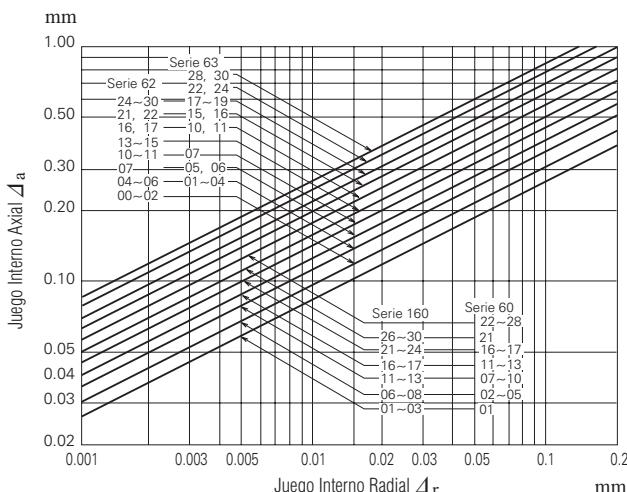


Fig. 15.7 Δ_r y Δ_a en Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda de Una Sola Hilera

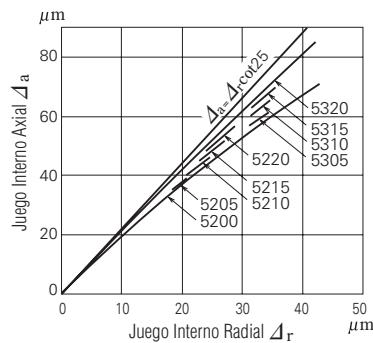


Fig. 15.8 Δ_r y Δ_a en Rodamientos de Bolas de Contacto Angular de Hilera Doble (Series 52, 53)

15.4 Precarga y Par Inicial

(1) Carga axial F_a y Par Inicial M de los Rodamientos de Rodillos Cónicos (Figs. 15.9 y 15.10)

$$M = e \mu_e F_a \cos \beta \quad (\text{N}\cdot\text{mm}), \{\text{kgf}\cdot\text{mm}\}$$

donde

$$\mu_e : 0.20$$

Cuando los rodamientos con la misma referencia se usan en oposición, el par M provocado por la precarga es igual a $2M$.

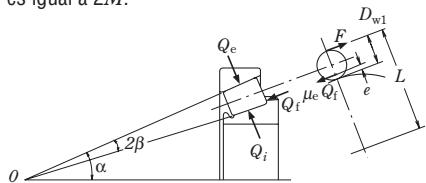


Fig. 15.9 Relación entre e y β

(2) La Precarga F_a y el par inicial M de Rodamientos de Bolas de Contacto Angular y Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular de Doble Dirección (Figs. 15.11 y 15.12)

$$M = M_S Z \sin \alpha \quad (\text{N}\cdot\text{mm}), \{\text{kgf}\cdot\text{mm}\}$$

donde M_S es la fricción de giro

$$M_S = \frac{3}{8} \mu_s Q_a E(k) \quad (\text{N}\cdot\text{mm}), \{\text{kgf}\cdot\text{mm}\}$$

donde

$$\mu_s = 0.15$$

Cuando los rodamientos con la misma referencia se usan en oposición, el par M provocado por la precarga es igual a $2M$.

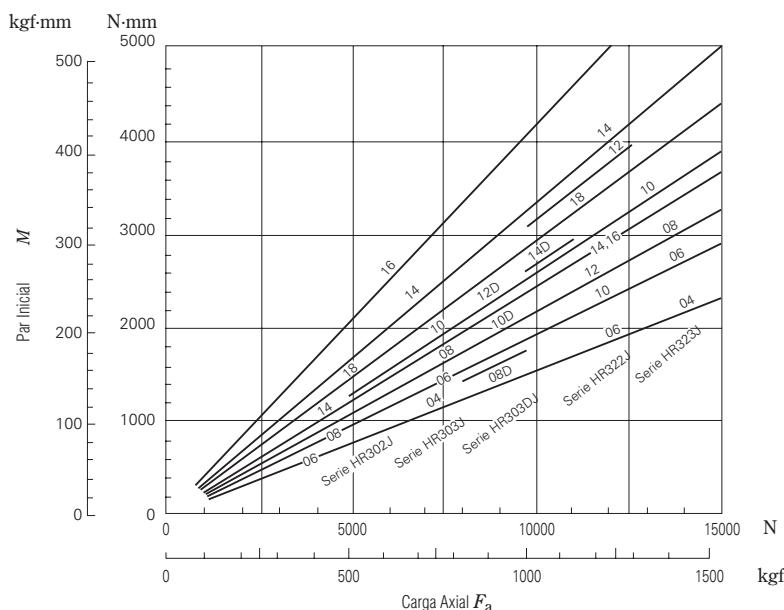


Fig. 15.10 Relación entre Carga Axial y Par Inicial de Rodamientos de Rodillos Cónicos

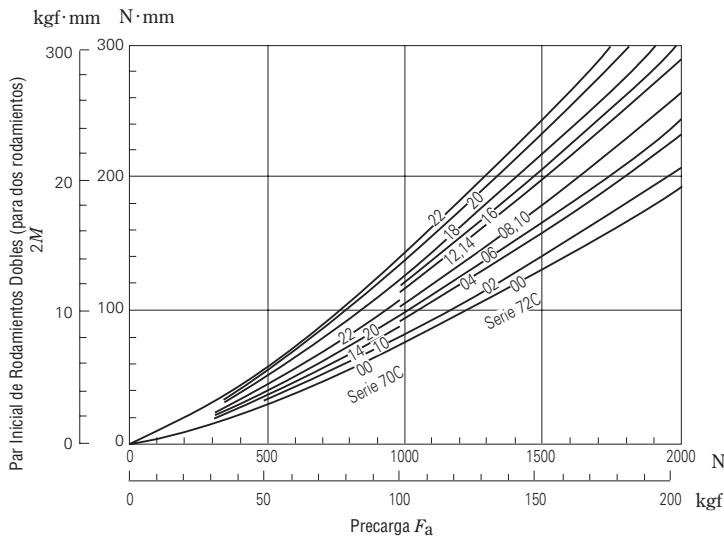


Fig. 15.11 Precarga y Par Inicial para Disposiciones Cara a Cara o Espalda contra Espalda de Rodamientos de Bolas de Contacto Angular ($\alpha = 15^\circ$)

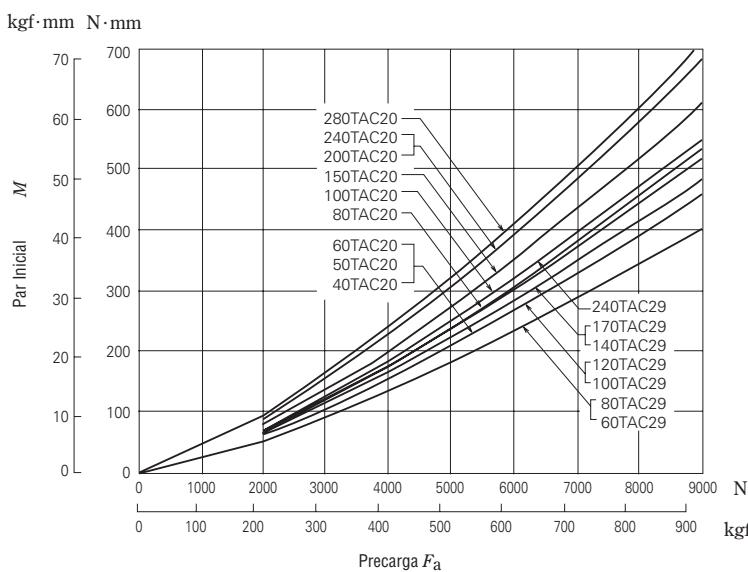


Fig. 15.12 Precarga y Par Inicial de Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular de Doble Dirección

15.5 Coeficientes de Fricción Dinámica y Otros Datos Relativos a los Rodamientos

(1) Tipos de Rodamientos y sus Coeficientes de Fricción Dinámica μ

$$\mu = \frac{M}{P \cdot \frac{d}{2}}$$

Tabla 15.5 Coeficientes de Fricción Dinámica

Tipos de Rodamiento	Valores aproximados de μ
Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda	0.0013
Rodamientos de Bolas de Contacto Angular	0.0015
Rodamientos de Bolas Autoalineantes	0.0010
Rodamientos de Bolas de Empuje	0.0011
Rodamientos de Rodillos Cilíndricos	0.0010
Rodamientos de Rodillos Cónicos	0.0022
Rodamientos de Rodillos Esféricos	0.0028
Rodamientos de Agujas con Jaulas	0.0015
Rodamientos de Agujas de Complemento Total	0.0025
Rodamientos de Rodillos Esféricos de Empuje	0.0028

(2) Velocidades Perimétricas de los Elementos Rodantes sobre sus Centros y sobre el Centro del Rodamiento

Tabla 15.6 Velocidades Perimétricas de los Elementos Rodantes sobre sus Centros y sobre el Centro del Rodamiento

Elementos	Anillo interior giratorio, anillo exterior fijo	Anillo exterior giratorio, anillo interior fijo
Velocidad de rotación de las bolas n_a (rpm)	$-\left(\frac{D_{pw}}{D_w} - \frac{\cos^2 \alpha}{D_{pw}/D_w}\right) \frac{n_i}{2}$	$+\left(\frac{D_{pw}}{D_w} - \frac{\cos^2 \alpha}{D_{pw}/D_w}\right) \frac{n_e}{2}$
Velocidad perimétral alrededor del centro de la bola del rodamiento v_a (m/sec)	$-\frac{\pi \cdot D_w}{60 \times 10^3} \left(\frac{D_{pw}}{D_w} - \frac{\cos^2 \alpha}{D_{pw}/D_w}\right) \frac{n_i}{2}$	$+\frac{\pi \cdot D_w}{60 \times 10^3} \left(\frac{D_{pw}}{D_w} - \frac{\cos^2 \alpha}{D_{pw}/D_w}\right) \frac{n_e}{2}$
Velocidad de revolución alrededor del centro del rodamiento n_c (rpm)	$+\left(1 - \frac{\cos \alpha}{D_{pw}/D_w}\right) \frac{n_i}{2}$	$+\left(1 - \frac{\cos \alpha}{D_{pw}/D_w}\right) \frac{n_e}{2}$
Velocidad perimétral alrededor del centro del rodamiento v_c (m/sec)	$-\frac{\pi \cdot D_{pw}}{60 \times 10^3} \left(1 - \frac{\cos \alpha}{D_{pw}/D_w}\right) \frac{n_i}{2}$	$+\frac{\pi \cdot D_{pw}}{60 \times 10^3} \left(1 - \frac{\cos \alpha}{D_{pw}/D_w}\right) \frac{n_e}{2}$

Observaciones 1. El signo + indica rotación a la derecha, y el signo - rotación a la izquierda
 2. La velocidad de revolución y la velocidad perimétral de los elementos rodantes son las mismas que las de la jaula.

(3) Juego Interno Radial Δ_r y Vida de Fatiga L (Fig. 15.13)

Para el juego interno radial Δ_r y la función $f(\varepsilon)$ del factor de carga, las siguientes ecuaciones son válidas:

Para Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda

$$f(\varepsilon) = \frac{\Delta_r \cdot D_w^{\frac{1}{3}}}{0.00044 \left(\frac{F_r}{Z}\right)^{\frac{2}{3}}} \quad \text{(N)}$$

$$f(\varepsilon) = \frac{\Delta_r \cdot D_w^{\frac{1}{3}}}{0.002 \left(\frac{F_r}{Z}\right)^{\frac{2}{3}}} \quad \text{kgf}$$

Para Rodamientos de Rodillos Cilíndricos

$$f(\varepsilon) = \frac{\Delta_r \cdot L_{we}^{0.8}}{0.000077 \left(\frac{F_r}{Z}\right)^{0.9}} \quad \text{(N)}$$

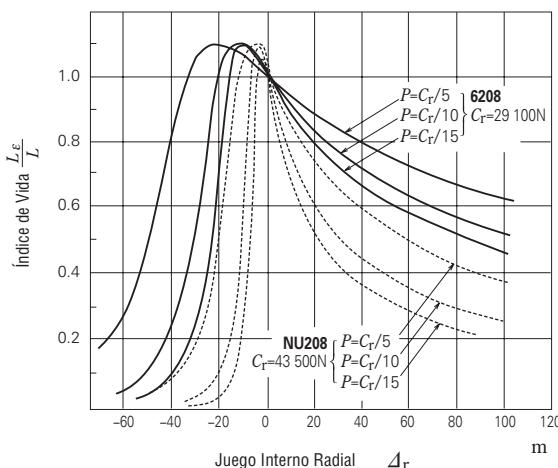
$$f(\varepsilon) = \frac{\Delta_r \cdot L_{we}^{0.8}}{0.0006 \left(\frac{F_r}{Z}\right)^{0.9}} \quad \text{kgf}$$

La relación entre el factor de carga ε y $f(\varepsilon)$ y L_ε/L , cuando el juego interno radial es Δ_r , es la mostrada en la Tabla 15.7.

De las anteriores ecuaciones, obtenga primero $f(\varepsilon)$ y luego puede obtener ε y L_ε/L .

Tabla 15. 7 ε y $f(\varepsilon)$, L_ε/L

ε	Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda		Rodamientos de Rodillos Cilíndricos	
	$f(\varepsilon)$	$\frac{L_\varepsilon}{L}$	$f(\varepsilon)$	$\frac{L_\varepsilon}{L}$
0.1	33.713	0.294	51.315	0.220
0.2	10.221	0.546	14.500	0.469
0.3	4.045	0.737	5.539	0.691
0.4	1.408	0.889	1.887	0.870
0.5	0	1.0	0	1.0
0.6	-0.859	1.069	-1.133	1.075
0.7	-1.438	1.098	-1.897	1.096
0.8	-1.862	1.094	-2.455	1.065
0.9	-2.195	1.041	-2.929	0.968
1.0	-2.489	0.948	-3.453	0.805
1.25	-3.207	0.605	-4.934	0.378
1.5	-3.877	0.371	-6.387	0.196
1.67	-4.283	0.276	-7.335	0.133
1.8	-4.596	0.221	-8.082	0.100
2.0	-5.052	0.159	-9.187	0.067
2.5	-6.114	0.078	-11.904	0.029
3	-7.092	0.043	-14.570	0.015
4	-8.874	0.017	-19.721	0.005
5	-10.489	0.008	-24.903	0.002
10	-17.148	0.001	-48.395	0.0002

**Fig. 15.13 Juego Interno Radial e Índice de Vida**

15. 6 MARCAS Y PROPIEDADES DE GRASAS LUBRICANTES

Tabla 15. 8 Marcas de Grasas Lubricantes

Marcas	Espesantes	Aceites Base
ADREX	Litio	Aceite mineral
APPOLOIL AUTOREX A	Litio	Aceite mineral
Arapen RB 300	Litio/Calcio	Aceite mineral
EA2 Grease	Urea	Aceite Poli- α -olefino
EA3 Grease	Urea	Aceite Poli- α -olefino
EA5 Grease	Urea	Aceite Poli- α -olefino
EA7 Grease	Urea	Aceite Poli- α -olefino
ENC Grease	Urea	Aceite éster poliol + Aceite mineral
ENS Grease	Urea	Aceite éster poliol
ECZ	Litio + Carbón Negro	Aceite Poli- α -olefino
ISOFLEX NBU 15	Complejo de Bario	Aceite Diéster + Aceite mineral
ISOFLEX SUPER LDS 18	Litio	Aceite Diéster
ISOFLEX TOPAS NB52	Complejo de Bario	Aceite Poli- α -olefino
Aero Shell Grease 7	Micro Gel	Aceite Diéster
SH 33 L Grease	Litio	Aceite de Silicona
SH 44 M Grease	Litio	Aceite de Silicona
NS Hi-LUBE	Litio	Aceite éster poliol + Aceite Diéster
NSA	Litio	Aceite Poli- α -olefino + Ester oil
NSC Grease	Litio	Alkyldiphenyl ether oil + Aceite éster poliol
NSK Clean Grease LG2	Litio	Aceite Poli- α -olefino + Aceite mineral
EMALUBE 8030	Urea	Aceite mineral
MA8 Grease	Urea	Alkyldiphenyl ether oil + Aceite Poli- α -olefino
KRYTOX GPL-524	PTFE	Perfluoropolyether oil
KP1	PTFE	Perfluoropolyether oil
Cosmo Wide Grease WR No.3	Teraftalmalato de Sodio	Aceite éster poliol + Aceite mineral
G-40M	Litio	Aceite de Silicona
Shell Alvania EP Grease 2	Litio	Aceite mineral
Shell Alvania Grease S1	Litio	Aceite mineral
Shell Alvania Grease S2	Litio	Aceite mineral
Shell Alvania Grease S3	Litio	Aceite mineral
Shell Cassida Grease RLS 2	Complejo de Aluminio	Aceite Poli- α -olefino
SHELL SUNLIGHT Grease 2	Litio	Aceite mineral
WPH Grease	Urea	Aceite Poli- α -olefino
DEMNUM Grease L-200	PTFE	Aceite de Perfluoropolíéster

Notas (1) Si la grasa se va a usar en los límites superior o inferior del rango de temperatura o en un entorno especial como en el vacío, es aconsejable que consulte con NSK.

(2) En funcionamiento a corto plazo o en refrigeración, la grasa puede ser usada a velocidades que sobrepasan los límites anteriores siempre que el suministro de grasa sea el adecuado.

y Comparación de Propiedades

Punto de Goteo (°C)	Consistencia	Rango de Temperatura de Trabajo (°)(~°C)	Resistencia a la Presión	Límite Utilizable Comparado con la Velocidad Límite Indicada (%)
198	300	0 ~ +110	Buena	70
198	280	-10 ~ +110	Aceptable	60
177	294	-10 ~ + 80	Aceptable	70
≥260	243	-40 ~ +150	Aceptable	100
≥260	230	-40 ~ +150	Aceptable	100
≥260	251	-40 ~ +160	Buena	60
≥260	243	-40 ~ +160	Aceptable	100
≥260	262	-40 ~ +160	Aceptable	70
≥260	264	-40 ~ +160	Aceptable	100
≥260	243	-10 ~ +120	Aceptable	100
≥260	280	-30 ~ +120	Pobre	100
195	280	-50 ~ +110	Pobre	100
≥260	280	-40 ~ +130	Pobre	90
≥260	288	-55 ~ +100	Pobre	100
210	310	-60 ~ +120	Pobre	60
210	260	-30 ~ +130	Pobre	60
192	250	-40 ~ +130	Aceptable	100
201	311	-40 ~ +130	Aceptable	70
192	235	-30 ~ +140	Aceptable	70
201	199	-40 ~ +130	Pobre	100
≥260	280	0 ~ +130	Buena	60
≥260	283	-30 ~ +160	Aceptable	70
≥260	265	0 ~ +200	Aceptable	70
≥260	280	-30 ~ +200	Aceptable	60
≥230	227	-40 ~ +130	Pobre	100
223	252	-30 ~ +130	Pobre	60
187	276	0 ~ + 80	Buena	60
182	323	-10 ~ +110	Aceptable	70
185	275	-10 ~ +110	Aceptable	70
185	242	-10 ~ +110	Aceptable	70
≥260	280	0 ~ +120	Aceptable	70
200	274	-10 ~ +110	Aceptable	70
259	240	-40 ~ +150	Aceptable	70
≥260	280	-30 ~ +200	Aceptable	60

(continúa en la página siguiente)

Marcas	Espesantes	Aceites Base
NIGACE WR-S	Urea	Mezcla de Aceites
NIGLUB RSH	Complejo de Sodio	Aceite de Glicol de Polialkylene
PYRONOC UNIVERSAL N6B	Urea	Aceite mineral
PALMAX RBG	Complejo de Litio	Aceite mineral
Beacon 325	Litio	Aceite Diéster
MULTEMP PS No.2	Litio	Aceite mineral + Aceite Diéster
MOLYKOTE FS-3451 Grease	PTFE	Aceite de Fluorosilicona
UME Grease	Urea	Aceite mineral
UMM Grease 2	Urea	Aceite mineral
RAREMAX AF-1	Urea	Aceite mineral

- Notas**
- (1) Si la grasa se va a usar en los límites superior o inferior del rango de temperatura o en un entorno especial como en el vacío, es aconsejable que consulte con NSK.
 - (2) En funcionamiento a corto plazo o en refrigeración, la grasa puede ser usada a velocidades que sobrepasan los límites anteriores siempre que el suministro de grasa sea el adecuado.

Punto de Goteo (°C)	Consistencia	Rango de Temperatura de Trabajo (°)(°C)	Resistencia a la Presión	Límite Utilizable Comparado con la Velocidad Límite Indicada (%)
≥260	230	-30 ~ +150	Pobre	70
≥260	270	-20 ~ +120	Aceptable	60
238	290	0 ~ +130	Aceptable	70
216	300	-10 ~ +130	Buena	70
190	274	-50 ~ +110	Pobre	100
190	275	-50 ~ +110	Pobre	100
≥260	285	0 ~ +180	Aceptable	70
≥260	268	-10 ~ +130	Aceptable	70
≥260	267	-10 ~ +130	Aceptable	70
≥260	300	-10 ~ +130	Aceptable	70

TABLAS DE RODAMIENTOS

CONTENIDO DE LAS TABLAS DE RODAMIENTOS

	Página
RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA	B4~ B45
RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA	Diámetro interior
DE UNA SOLA HILERA	10~800mm B8~ B25
RODAMIENTOS DE BOLAS DE TIPO MÁXIMO	25~110mm B26~ B27
RODAMIENTOS PARA MAGNETOS	4~ 20mm B28~ B29
RODAMIENTOS DE BOLAS EXTRA PEQUEÑOS Y MINIATURAS B30~ B45
Diseño Métrico	1~9mm B34~ B41
Diseño en Pulgadas	1.016~9.525mm..... B42~ B45
RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR	B46~ B71
RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR	Diámetro interior
DE UNA SOLA HILERA	10~200mm B50~ B65
RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR
EMPAREJADOS	10~200mm B50~ B65
RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE HILERA	10~ 85mm B66~ B67
RODAMIENTOS DE BOLAS DE CUATRO PUNTOS DE CONTACTO	30~200mm B68~ B71
RODAMIENTOS DE BOLAS AUTOALINEANTES	B72~ B79
RODAMIENTOS DE BOLAS AUTOALINEANTES	Diámetro interior
.....	5~110mm B74~ B79
RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS	B80~B105
RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERA	Diámetro interior
COLLARINES DE EMPUJE EN "L" PARA RODAMIENTOS	20~500mm B84~ B99
DE RODILLOS CILÍNDRICOS	20~320mm B100~B101
RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE DOBLE HILERA	25~360mm B102~B105
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS	B106~B177
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DISEÑO MÉTRICO	Diámetro interior
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DISEÑO	15~440mm B112~B131
EN PULGADAS	12.000~206.375mm..... B132~B167
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DOBLE HILERA	80~260mm B168~B177
RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS	B178~B201
RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS	Diámetro interior
.....	25~1400mm..... B180~B201
RODAMIENTOS DE EMPUJE	B202~B239
RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE UNA SOLA DIRECCIÓN	Diámetro interior
RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE DOBLE DIRECCIÓN	10~360mm B206~B213
RODAMIENTOS DE EMPUJE DE RODILLOS CILÍNDRICOS	10~190mm B214~B219
RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS DE EMPUJE	35~320mm B220~B223
RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE CONTACTO ANGULAR	60~500mm B224~B229
Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular de Doble Dirección B230~B239
Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular para Tornillos de Bolas	35~280mm B234~B237
.....	15~ 60mm B238~B239
RODAMIENTOS DE AGUJAS	B240~B275
CORONAS DE AGUJAS	Diámetro interior
CASQUILLOS DE AGUJAS	5~100mm B248~B253
RODAMIENTOS DE AGUJAS (MACIZOS)	4~ 55mm B254~B259
RODAMIENTOS DE AGUJAS DE EMPUJE	9~390mm B260~B269
RODILLOS-GUÍA CON MUÑEQUILLA	10~100mm B270~B271
SEGUIDORES DE RODILLO	16~ 90mm B272~B273
	5~ 50mm B274~B275

	Página
SOPORTES CON RODAMIENTOS	B276-B299
TIPO DE TORNILLO DE AJUSTE	
Soporte Tipo Silleta	B282-B287
UCP2
Soporte Tipo Brida	B288-B293
UCF2
UCFL2	B294-B299
SOPORTES PARTIDOS DE FUNDIÓN	B300-B321
SOPORTE DE TIPO ESTÁNDAR	Diámetro del Eje 20~140mm
SOPORTE DE GRAN TAMAÑO	B302-B307 150~450mm
SOPORTE A PRUEBA DE POLVO	B308-B311 50~180mm
SOPORTE DEL TIPO DE EJE ESCALONADO	B312-B313 25~320mm
.....	B314-B321
RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS PARA ROLDANAS	B322-B329
Tipo Abierto	Diámetro interior 50 ~560mm
Tipo Prelubricado	B324-B327 40 ~400mm
RODAMIENTOS DE LAMINACIÓN	B330-B339
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE CUATRO HILERAS	100~939.800mm.....
RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE CUATRO HILERAS	B334-B335 100~920mm.....
.....	B336-B339
RODAMIENTOS PARA EJES FERROVIARIOS	B340-B341
ELEMENTOS DE RODADURA	B342-B351
BOLAS DE ACERO PARA RODAMIENTOS DE BOLAS	Diámetro Básico 0.3~114.3mm.....
RODILLOS CILÍNDRICOS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS	B344-B345 3 ~ 80mm
RODILLOS CILÍNDRICOS LARGOS PARA RODAMIENTOS	B346-B347 5.5~ 15mm
RODILLOS DE AGUJAS PARA RODAMIENTOS	B348-B349 1 ~ 5mm
.....	B350-B351
ACCESORIOS PARA RODAMIENTOS	B352-B375
MANGUITOS DE MONTAJE PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS	Diámetro del Eje 17 ~470mm
MANGUITOS DE DESMONTAJE PARA RODAMIENTOS	B354-B361
DE RODILLOS
TUERCAS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS	B362-B367
TOPES PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS	B368-B372
ARANDELAS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS	B373
.....	B374-B375



RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA DE UNA SOLA HILERAS

Tipo Abierto, Tipo Blindado, Tipo Sellado

Diámetro Interior 10~240mm Páginas B8-B19

Tipo Abierto

Diámetro Interior 260~800mm Páginas B20-B25

RODAMIENTOS DE BOLAS DE TIPO MÁXIMO

RODAMIENTOS PARA MAGNETOS

Diámetro Interior 25~110mm Páginas B26-B27

Diámetro Interior 4~20mm Páginas B28-B29

Los Rodamientos de Bolas Extra Pequeños y Miniaturas se describen en las Páginas B30 a B45.

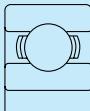
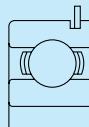
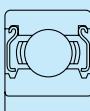
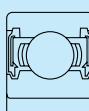
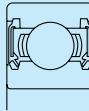
DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA DE UNA SOLA HILERAS

Los Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda de Una Sola Hilera se clasifican en los tipos mostrados a continuación.

Los rodamientos de bolas blindados y sellados contienen la cantidad adecuada de grasa de buena calidad. En la Tabla 1 se muestra una comparación de las características de cada tipo.

Tabla 1 Características de los Rodamientos de Bolas Sellados

	
Tipo Abierto	Con Anillo de Fijación
	
Tipo Blindado (Tipo ZZ)	Tipo Sellado de Goma Sin Contacto (Tipo VV)
	
Tipo Sellado con Goma de Contacto (Tipo DDU)	

Tipo	Tipo Blindado (Tipo ZZ)	Tipo Sellado sin Contacto (Tipo VV)	Tipo Sellado con Contacto (Tipo DDU)
Par	Bajo	Bajo	Superior a ZZ y VV debidos al sellado de contacto
Capacidad de velocidad	Buena	Buena	Limitado por el Sellado de Contacto
Efectividad del retén de grasa	Buena	Mejor que el tipo ZZ	Un poco mejor que el tipo VV
Resistencia al polvo	Buena	Mejor que el tipo ZZ (utilizable en ambientes moderadamente polvorrientos)	El Mejor (utilizable incluso en ambientes muy polvorrientos)
Resistencia al agua	No aconsejable	No aconsejable	Buena (utilizable incluso si un fluido salpica el rodamiento)
Temperatura de funcionamiento (1)	De -10 a +110°C	De -10 a +110°C	De -10 a +100°C

Nota (1) El intervalo de temperatura anterior se aplica a los rodamientos estándar. Si utiliza grasa resistente al frío o al calor y cambia el tipo de goma, puede aumentar el intervalo de temperatura de funcionamiento. Para estas aplicaciones, consulte con NSK.

Para los rodamientos de bolas de ranura profunda, normalmente se utilizan jaulas prensadas. Para rodamientos de gran tamaño, se utilizan jaulas de bronce mecanizado. (Consulte la Tabla 2)

Las jaulas mecanizadas también se utilizan para aplicaciones de alta velocidad.

Tabla 2 Jaulas Estándar para Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda

Series	Jaulas de Acero Prensado	Jaulas de Bronce Mecanizado
68	6800 ~ 6838	6840 ~ 68/800
69	6900 ~ 6936	6938 ~ 69/800
160	16001 ~ 16026	16028 ~ 16064
60	6000 ~ 6040	6044 ~ 60/670
62	6200 ~ 6240	6244 ~ 6272
63	6300 ~ 6332	6334 ~ 6356

RODAMIENTOS DE BOLAS DE TIPO MÁXIMO

Los Rodamientos de Bolas del Tipo Máximo contienen un mayor número de bolas que los rodamientos de bolas de ranura profunda, siendo esto posible por el diseño específico de las ranuras de llenado de los anillos interiores y exteriores. Debido a las ranuras de llenado, no resultan adecuados para aplicaciones con cargas axiales elevadas.

Los tipos de rodamientos BL2 y BL3 tienen unas dimensiones globales iguales a las de los rodamientos de bolas de ranura profunda de una sola hilera de las Series 62 y 63, respectivamente. Además de los rodamientos de tipo abierto, también están disponibles los de tipo ZZ.

Cuando utilice estos rodamientos, es importante que la ranura de relleno del anillo exterior quede lo más alejada posible de la zona cargada.

Sus jaulas son de acero prensado.

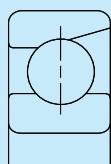
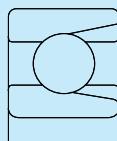
RODAMIENTOS PARA MAGNETOS

La ranura del anillo interior es ligeramente menos profunda que la de los rodamientos de bolas de ranura profunda, y una cara del anillo exterior está rebajada. En consecuencia el anillo exterior es separable, lo cual resulta muy útil para el montaje.

Las jaulas prensadas son estándar, pero para aplicaciones de alta velocidad se utilizan jaulas de resina sintética mecanizada.

PRECAUCIONES PARA EL USO DE RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA

Para rodamientos de bolas de ranura profunda, si la carga del rodamiento es demasiado pequeña durante el funcionamiento se produce un deslizamiento entre las bolas y los caminos de rodadura, lo cual puede provocar daños. Cuanto mayor sea el peso de las bolas y la jaula mayor será esta tendencia, especialmente en los rodamientos de gran tamaño. Si se presupone que las cargas de los rodamientos serán muy pequeñas, consulte con NSK para seleccionar un rodamiento adecuado.



TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA

DE UNA SOLA HILERA..... Tabla 8.2 (Páginas A60-A63)

RODAMIENTOS DE BOLAS DEL TIPO MÁXIMO Tabla 8.2 (Páginas A60-A63)

RODAMIENTOS PARA MAGNETOS Tabla 8.5 (Páginas A70-A71)

AJUSTES RECOMENDADOS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA

DE UNA SOLA HILERA..... Tabla 9.2 (Página A84)

Tabla 9.4 (Página A85)

RODAMIENTOS DE BOLAS DEL TIPO MÁXIMO Tabla 9.2 (Página A84)

Tabla 9.4 (Página A85)

RODAMIENTOS PARA MAGNETOS Tabla 9.2 (Página A84)

Tabla 9.4 (Página A85)

JUEGOS INTERNOS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA

DE UNA SOLA HILERA..... Tabla 9.9 (Página A89)

RODAMIENTOS DE BOLAS DEL TIPO MÁXIMO Tabla 9.9 (Página A89)

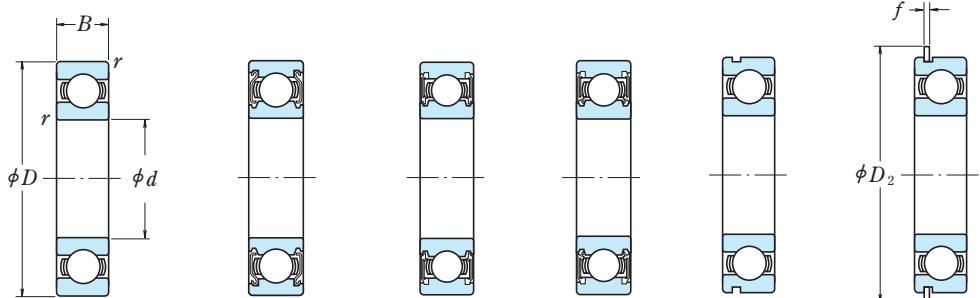
RODAMIENTOS PARA MAGNETOS Tabla 9.11 (Página A89)

VELOCIDADES LÍMITE

Las velocidades límite mostradas en las tablas de rodamientos deberán ajustarse según las condiciones de carga de los rodamientos. También se puede incrementar la velocidad realizando cambios en el método de lubricación, diseño de la jaula, etc. Consulte la Página A37 para información más detallada.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA DE UNA SOLA HILERA

Diámetro interior 10~22 mm

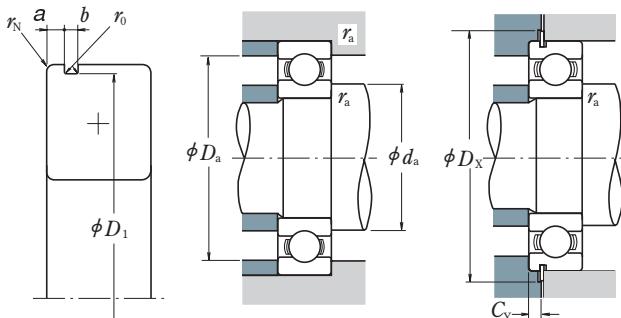


Tipo Abierto				Tipo Blindado ZZ				Tipo Sellado Sin Contacto VV				Tipo Sellado Con Contacto DD · DDU				Con Ranura para Anillo de Fijación N				Con Anillo de Fijación NR			
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	Índices de Carga Básica (N)				Factor <i>f</i> ₀	Velocidad Límite (rpm)				Números de Rodamiento										
				<i>C</i> _r	<i>C</i> _{0r}	<i>C</i> _r	<i>C</i> _{0r}		Grasa	Abierto Z · ZZ V · VV	DU DDU	Abierto Z	Abierto	Blindado	Sellado	Número	Número	Número	Número				
10	19	5	0.3	1 720	840	175	86	14.8	34 000	24 000	40 000		6801	ZZ	VV	DD							
	22	6	0.3	2 700	1 270	275	129	14.0	32 000	22 000	38 000		6900	ZZ	VV	DD							
	26	8	0.3	4 550	1 970	465	201	12.4	30 000	22 000	36 000		6000	ZZ	VV	DDU							
	30	9	0.6	5 100	2 390	520	244	13.2	24 000	18 000	30 000		6200	ZZ	VV	DDU							
	35	11	0.6	8 100	3 450	825	350	11.2	22 000	17 000	26 000		6300	ZZ	VV	DDU							
12	21	5	0.3	1 920	1 040	195	106	15.3	32 000	20 000	38 000		6801	ZZ	VV	DD							
	24	6	0.3	2 890	1 460	295	149	14.5	30 000	20 000	36 000		6901	ZZ	VV	DD							
	28	7	0.3	5 100	2 370	520	241	13.0	28 000	—	32 000		16001	—	—	—							
	28	8	0.3	5 100	2 370	520	241	13.0	28 000	18 000	32 000		6001	ZZ	VV	DDU							
	32	10	0.6	6 800	3 050	695	310	12.3	22 000	17 000	28 000		6201	ZZ	VV	DDU							
15	37	12	1	9 700	4 200	990	425	11.1	20 000	16 000	24 000		6301	ZZ	VV	DDU							
	24	5	0.3	2 070	1 260	212	128	15.8	28 000	17 000	34 000		6802	ZZ	VV	DD							
	28	7	0.3	4 350	2 260	440	230	14.3	26 000	17 000	30 000		6902	ZZ	VV	DD							
	32	8	0.3	5 600	2 830	570	289	13.9	24 000	—	28 000		16002	—	—	—							
	32	9	0.3	5 600	2 830	570	289	13.9	24 000	15 000	28 000		6002	ZZ	VV	DDU							
17	35	11	0.6	7 650	3 750	780	380	13.2	20 000	14 000	24 000		6202	ZZ	VV	DDU							
	42	13	1	11 400	5 450	1 170	555	12.3	17 000	13 000	20 000		6302	ZZ	VV	DDU							
	26	5	0.3	2 630	1 570	268	160	15.7	26 000	15 000	30 000		6803	ZZ	VV	DD							
	30	7	0.3	4 600	2 550	470	260	14.7	24 000	15 000	28 000		6903	ZZ	VV	DDU							
	35	8	0.3	6 000	3 250	610	330	14.4	22 000	—	26 000		16003	—	—	—							
20	35	10	0.3	6 000	3 250	610	330	14.4	22 000	13 000	26 000		6003	ZZ	VV	DDU							
	40	12	0.6	9 550	4 800	975	490	13.2	17 000	12 000	20 000		6203	ZZ	VV	DDU							
	47	14	1	13 600	6 650	1 390	675	12.4	15 000	11 000	18 000		6303	ZZ	VV	DDU							
	32	7	0.3	4 000	2 470	410	252	15.5	22 000	13 000	26 000		6804	ZZ	VV	DD							
	37	9	0.3	6 400	3 700	650	375	14.7	19 000	12 000	22 000		6904	ZZ	VV	DDU							
22	42	12	0.6	9 400	5 000	955	510	13.8	18 000	11 000	20 000		6004	ZZ	VV	DDU							
	47	14	1	12 800	6 600	1 300	670	13.1	15 000	11 000	18 000		6204	ZZ	VV	DDU							
	52	15	1.1	15 900	7 900	1 620	805	12.4	14 000	10 000	17 000		6304	ZZ	VV	DDU							
	44	12	0.6	9 400	5 050	960	515	14.0	17 000	11 000	20 000		60/22	ZZ	VV	DDU							
	50	14	1	12 900	6 800	1 320	695	13.5	14 000	9 500	16 000		62/22	ZZ	VV	DDU							
	56	16	1.1	18 400	9 250	1 870	940	12.4	13 000	9 500	16 000		63/22	ZZ	VV	DDU							

Notas (1) Para tolerancias dimensionales de las ranuras y de los anillos de fijación, consulte las Páginas A50 a A53.

(2) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente *d*_a y disminuya *D*_a respecto a los valores indicados.

(3) Los tipos de anillo N y NR sólo son aplicables a los rodamientos de tipo abierto.



Carga Dinámica Equivalente

$P = X F_r + Y F_a$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

Carga Estática Equivalente

$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$

$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$

Con Ranura Anillo para Anillo de Fijación	Dimensiones de la Ranura del Anillo (¹) (mm)					Dimensiones (¹) del Anillo (mm)		Dimensiones de Tope y Chatán (mm)					Masa (Kg.) aprox.	
	a máx.	b mín.	D₁ máx.	r₀ máx.	rₙ mín.	D₂ máx.	f máx.	mín.	dₐ(²) máx.	Dₐ(²) máx.	rₘáx.	Dₓ mín.	Cᵧ máx.	
N (³) NR (³)	1.05	0.8	20.8	0.2	0.2	24.8	0.7	12	12	12.5	0.3	25.5	1.5	0.005
N (⁴) NR (⁴)	1.35	0.87	24.5	0.2	0.3	28.7	0.84	12	13	24	0.3	29.4	1.9	0.018
N NR	2.06	1.35	28.17	0.4	0.5	34.7	1.12	14	16	26	0.6	35.5	2.9	0.032
N NR	2.06	1.35	33.17	0.4	0.5	39.7	1.12	14	16.5	31	0.6	40.5	2.9	0.052
N NR	—	—	—	—	—	—	—	14	14	19	0.3	—	—	0.006
N NR	1.05	0.8	22.8	0.2	0.2	26.8	0.7	14	14.5	22	0.3	27.5	1.5	0.010
N NR	—	—	—	—	—	—	—	14	26	0.3	—	—	—	0.019
N (⁴) NR (⁴)	1.35	0.87	26.5	0.2	0.3	30.7	0.84	14	15.5	26	0.3	31.4	1.9	0.022
N NR	2.06	1.35	30.15	0.4	0.5	36.7	1.12	16	17	28	0.6	37.5	2.9	0.037
N NR	2.06	1.35	34.77	0.4	0.5	41.3	1.12	17	18	32	1	42	2.9	0.060
N NR	—	—	—	—	—	—	—	17	17	22	0.3	—	—	0.007
N NR	1.3	0.95	26.7	0.25	0.3	30.8	0.85	17	17	26	0.3	31.5	1.8	0.015
N NR	—	—	—	—	—	—	—	17	—	30	0.3	—	—	0.027
N NR	2.06	1.35	30.15	0.4	0.3	36.7	1.12	17	19	30	0.3	37.5	2.9	0.031
N NR	2.06	1.35	33.17	0.4	0.5	39.7	1.12	19	20.5	31	0.6	40.5	2.9	0.045
N NR	2.06	1.35	39.75	0.4	0.5	46.3	1.12	20	22.5	37	1	47	2.9	0.083
N NR	—	—	—	—	—	—	—	19	19	24	0.3	—	—	0.007
N NR	1.3	0.95	28.7	0.25	0.3	32.8	0.85	19	19.5	28	0.3	33.5	1.8	0.017
N NR	—	—	—	—	—	—	—	19	—	33	0.3	—	—	0.033
N NR	2.06	1.35	33.17	0.4	0.3	39.7	1.12	19	21.5	33	0.3	40.5	2.9	0.041
N NR	2.06	1.35	38.1	0.4	0.5	44.6	1.12	21	23.5	36	0.6	45.5	2.9	0.067
N NR	2.46	1.35	44.6	0.4	0.5	52.7	1.12	22	25.5	42	1	53.5	3.3	0.113
N NR	—	—	—	—	—	—	—	22	22	30	0.3	35.5	1.8	0.017
N NR	1.3	0.95	30.7	0.25	0.3	34.8	0.85	22	22	35	0.3	40.5	2.3	0.037
N NR	1.7	0.95	35.7	0.25	0.3	39.8	0.85	22	24	40	0.3	—	—	0.048
N NR	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—
N NR	2.06	1.35	39.75	0.4	0.5	46.3	1.12	24	25.5	38	0.6	47	2.9	0.068
N NR	2.46	1.35	44.6	0.4	0.5	52.7	1.12	25	26.5	42	1	53.5	3.3	0.107
N NR	2.46	1.35	49.73	0.4	0.5	57.9	1.12	26.5	28	45.5	1	58.5	3.3	0.145
N NR	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—
N NR	2.06	1.35	41.75	0.4	0.5	48.3	1.12	26	26.5	40	0.6	49	2.9	0.074
N NR	2.46	1.35	47.6	0.4	0.5	55.7	1.12	27	29.5	45	1	56.5	3.3	0.119
N NR	2.46	1.35	53.6	0.4	0.5	61.7	1.12	28.5	30.5	49.5	1	62.5	3.3	0.179

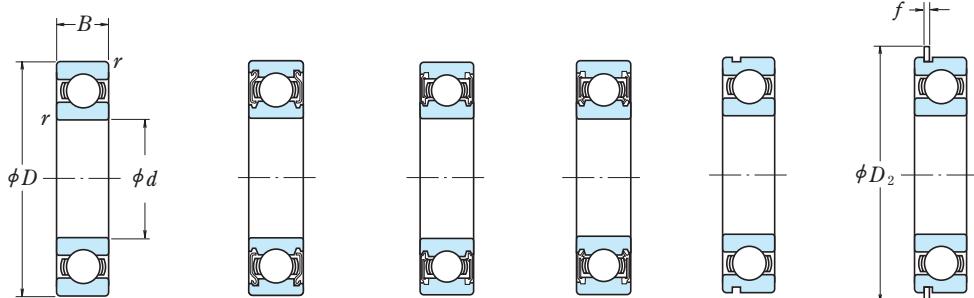
Notas (⁴)

Las dimensiones de las ranuras y los anillos de fijación no cumplen la normativa ISO15.

Observaciones

- La serie dimensional 7 (rodamientos de sección extra fina) también están disponibles, contacte a NSK.
- Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte a NSK si son sellados, blindados, o si tiene anillos de fijación.

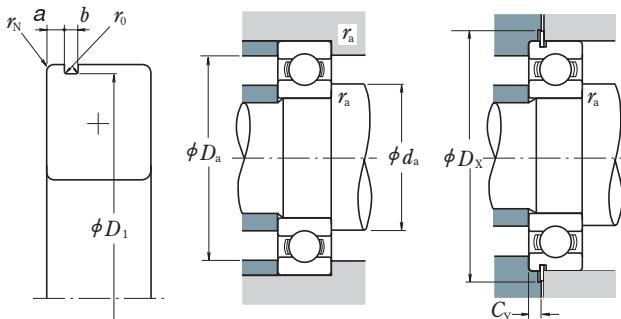
Diámetro Interior 25~45 mm



d mm	D mm	B mm	r min. mm	Índices de Carga Básica (N)				Factor f_0	Velocidad Límite (rpm)			Números de Rodamiento				
				C_r		C_{0r}			Grasa		Aceite		Abierto	Blindado	Sellado	
				Z	ZZ	V	VV		DU	DDU	Abierto	Z	Abierto	ZZ	VV	DD
25	37	7	0.3	4 500	3 150	455	320	16.1	18 000	10 000	22 000	6805	ZZ	VV	DD	
	42	9	0.3	7 050	4 550	715	460	15.4	16 000	10 000	19 000	6905	ZZ	VV	DDU	
	47	8	0.3	8 850	5 600	905	570	15.1	15 000	—	18 000	16005	—	—	—	
	47	12	0.6	10 100	5 850	1 030	595	14.5	15 000	9 500	18 000	6005	ZZ	VV	DDU	
	52	15	1	14 000	7 850	1 430	800	13.9	13 000	9 000	15 000	6205	ZZ	VV	DDU	
	62	17	1.1	20 600	11 200	2 100	1 150	13.2	11 000	8 000	13 000	6305	ZZ	VV	DDU	
28	52	12	0.6	12 500	7 400	1 270	755	14.5	14 000	8 500	16 000	60/28	ZZ	VV	DDU	
	58	16	1	16 600	9 500	1 700	970	13.9	12 000	8 000	14 000	62/28	ZZ	VV	DDU	
	68	18	1.1	26 700	14 000	2 730	1 430	12.4	10 000	7 500	13 000	63/28	ZZ	VV	DDU	
30	42	7	0.3	4 700	3 650	480	370	16.4	15 000	9 000	18 000	6806	ZZ	VV	DD	
	47	9	0.3	7 250	5 000	740	510	15.8	14 000	8 500	17 000	6906	ZZ	VV	DDU	
	55	9	0.3	11 200	7 350	1 150	750	15.2	13 000	—	15 000	16006	—	—	—	
	55	13	1	13 200	8 300	1 350	845	14.7	13 000	8 000	15 000	6006	ZZ	VV	DDU	
32	62	16	1	19 500	11 300	1 980	1 150	13.8	11 000	7 500	13 000	6206	ZZ	VV	DDU	
	72	19	1.1	26 700	15 000	2 720	1 530	13.3	9 500	6 700	12 000	6306	ZZ	VV	DDU	
	58	13	1	15 100	9 150	1 530	935	14.5	12 000	7 500	14 000	60/32	ZZ	VV	DDU	
35	65	17	1	20 700	11 600	2 120	1 190	13.6	10 000	7 100	12 000	62/32	ZZ	VV	DDU	
	75	20	1.1	29 900	17 000	3 050	1 730	13.2	9 000	6 300	11 000	63/32	ZZ	VV	DDU	
	47	7	0.3	4 900	4 100	500	420	16.7	14 000	7 500	16 000	6807	ZZ	VV	DD	
38	55	10	0.6	10 600	7 250	1 080	740	15.5	12 000	7 500	15 000	6907	ZZ	VV	DDU	
	62	9	0.3	11 700	8 200	1 190	835	15.6	11 000	—	13 000	16007	—	—	—	
	62	14	1	16 000	10 300	1 630	1 050	14.8	11 000	6 700	13 000	6007	ZZ	VV	DDU	
40	72	17	1.1	25 700	15 300	2 620	1 560	13.8	9 500	6 300	11 000	6207	ZZ	VV	DDU	
	80	21	1.5	33 500	19 200	3 400	1 960	13.2	8 500	6 000	10 000	6307	ZZ	VV	DDU	
	52	7	0.3	6 350	5 550	650	565	17.0	12 000	6 700	14 000	6808	ZZ	VV	DD	
42	62	12	0.6	13 700	10 000	1 390	1 020	15.7	11 000	6 300	13 000	6908	ZZ	VV	DDU	
	68	9	0.3	12 600	9 650	1 290	985	16.0	10 000	—	12 000	16008	—	—	—	
	68	15	1	16 800	11 500	1 710	1 180	15.3	10 000	6 000	12 000	6008	ZZ	VV	DDU	
45	80	18	1.1	29 100	17 900	2 970	1 820	14.0	8 500	5 600	10 000	6208	ZZ	VV	DDU	
	90	23	1.5	40 500	24 000	4 150	2 450	13.2	7 500	5 300	9 000	6308	ZZ	VV	DDU	
	58	7	0.3	6 600	6 150	670	625	17.2	11 000	6 000	13 000	6809	ZZ	VV	DD	
48	68	12	0.6	14 100	10 900	1 440	1 110	15.9	9 500	5 600	12 000	6909	ZZ	VV	DDU	
	75	10	0.6	14 900	11 400	1 520	1 160	15.9	9 000	—	11 000	16009	—	—	—	
	75	16	1	20 900	15 200	2 140	1 550	15.3	9 000	5 300	11 000	6009	ZZ	VV	DDU	
50	85	19	1.1	31 500	20 400	3 200	2 080	14.4	7 500	5 300	9 000	6209	ZZ	VV	DDU	
	100	25	1.5	53 000	32 000	5 400	3 250	13.1	6 700	4 800	8 000	6309	ZZ	VV	DDU	

Notas (1) Para tolerancias dimensionales de las ranuras y de los anillos de fijación, consulte las Páginas A50 a A53..

(2) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente d_a y disminuya D_a respecto a los valores indicados.



Carga Dinámica Equivalente

$P = X F_r + Y F_a$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

Carga Estática Equivalente

$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$

$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$

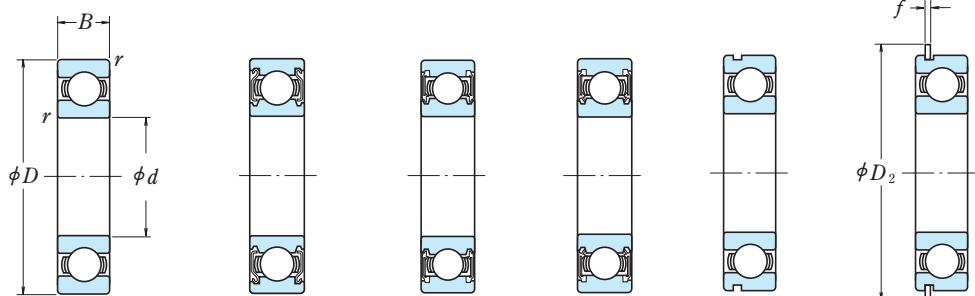
Con Ranura Anillo para Anillo de Fijación	Con Anillo de Fijación	Dimensiones de la Ranura del Anillo (1) (mm)					Dimensiones del anillo (1) (mm)			Dimensiones de Tope y Chafán (mm)					Masa (Kg.) aprox.
		a máx.	b mín.	D ₁ máx.	r ₀ máx.	r _N mín.	D ₂ máx.	f máx.	mín.	d _{a(2)} máx.	D _{a(2)} máx.	r _a máx.	D _x mín.	C _y máx.	
N	NR	1.3	0.95	35.7	0.25	0.3	39.8	0.85	27	27	35	0.3	40.5	1.8	0.021
N	NR	1.7	0.95	40.7	0.25	0.3	44.8	0.85	27	28.5	40	0.3	45.5	2.3	0.042
—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	45	0.3	—	—	0.059
N	NR	2.06	1.35	44.6	0.4	0.5	52.7	1.12	29	30	43	0.6	53.5	2.9	0.079
N	NR	2.46	1.35	49.73	0.4	0.5	57.9	1.12	30	32	47	1	58.5	3.3	0.129
N	NR	3.28	1.9	59.61	0.6	0.5	67.7	1.7	31.5	36	55.5	1	68.5	4.6	0.235
N	NR	2.06	1.35	49.73	0.4	0.5	57.9	1.12	32	34	48	0.6	58.5	2.9	0.096
N	NR	2.46	1.35	55.6	0.4	0.5	63.7	1.12	33	35.5	53	1	64.5	3.3	0.175
N	NR	3.28	1.9	64.82	0.6	0.5	74.6	1.7	34.5	38	61.5	1	76	4.6	0.287
N	NR	1.3	0.95	40.7	0.25	0.3	44.8	0.85	32	32	40	0.3	45.5	1.8	0.024
N	NR	1.7	0.95	45.7	0.25	0.3	49.8	0.85	32	34	45	0.3	50.5	2.3	0.052
—	—	—	—	—	—	—	—	—	32	—	53	0.3	—	—	0.087
N	NR	2.08	1.35	52.6	0.4	0.5	60.7	1.12	35	36.5	50	1	61.5	2.9	0.116
N	NR	3.28	1.9	59.61	0.6	0.5	67.7	1.7	35	38.5	57	1	68.5	4.6	0.199
N	NR	3.28	1.9	68.81	0.6	0.5	78.6	1.7	36.5	42.5	65.5	1	80	4.6	0.345
N	NR	2.08	1.35	55.6	0.4	0.5	63.7	1.12	37	38.5	53	1	64.5	2.9	0.122
N	NR	3.28	1.9	62.6	0.6	0.5	70.7	1.7	37	40	60	1	71.5	4.6	0.225
N	NR	3.28	1.9	71.83	0.6	0.5	81.6	1.7	38.5	44.5	68.5	1	83	4.6	0.389
N	NR	1.3	0.95	45.7	0.25	0.3	49.8	0.85	37	37	45	0.3	50.5	1.8	0.027
N	NR	1.7	0.95	53.7	0.25	0.5	57.8	0.85	39	39	51	0.6	58.5	2.3	0.075
—	—	—	—	—	—	—	—	—	37	—	60	0.3	—	—	0.107
N	NR	2.08	1.9	59.61	0.6	0.5	67.7	1.7	40	41.5	57	1	68.5	3.4	0.151
N	NR	3.28	1.9	68.81	0.6	0.5	78.6	1.7	41.5	44.5	65.5	1	80	4.6	0.284
N	NR	3.28	1.9	76.81	0.6	0.5	86.6	1.7	43	47	72	1.5	88	4.6	0.464
N	NR	1.3	0.95	50.7	0.25	0.3	54.8	0.85	42	42	50	0.3	55.5	1.8	0.031
N	NR	1.7	0.95	60.7	0.25	0.5	64.8	0.85	44	46	58	0.6	65.5	2.3	0.112
—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	—	66	0.3	—	—	0.13
N	NR	2.49	1.9	64.82	0.6	0.5	74.6	1.7	45	47.5	63	1	76	3.8	0.19
N	NR	3.28	1.9	76.81	0.6	0.5	86.6	1.7	46.5	50.5	73.5	1	88	4.6	0.366
N	NR	3.28	2.7	86.79	0.6	0.5	96.5	2.46	48	53	82	1.5	98	5.4	0.636
N	NR	1.3	0.95	56.7	0.25	0.3	60.8	0.85	47	47.5	56	0.3	61.5	1.8	0.038
N	NR	1.7	0.95	66.7	0.25	0.5	70.8	0.85	49	50	64	0.6	72	2.3	0.126
—	—	—	—	—	—	—	—	—	49	—	71	0.6	—	—	0.167
N	NR	2.49	1.9	71.83	0.6	0.5	81.6	1.7	50	53.5	70	1	83	3.8	0.241
N	NR	3.28	1.9	81.81	0.6	0.5	91.6	1.7	51.5	55.5	78.5	1	93	4.6	0.42
N	NR	3.28	2.7	96.8	0.6	0.5	106.5	2.46	53	61.5	92	1.5	108	5.4	0.829

Observaciones

- La serie dimensional 7 (rodamientos de sección extra fina) también están disponibles, contacte a NSK.
- Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son sellados, blindados, o si tiene anillos de fijación.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA DE UNA SOLA HILERA

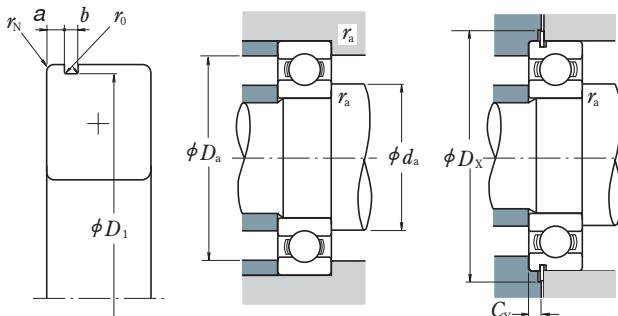
Diámetro Interior 50~75 mm



Tipo Abierto				Tipo Blindado ZZ				Tipo Sellado Sin Contacto VV				Tipo Sellado Con Contacto DD - DDU				Con Ranura para Anillo de Fijación N				Con Anillo de Fijación NR			
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	Índices de Carga Básica (N)				<i>C_r</i>	<i>C_{0r}</i>	<i>C_r</i>	<i>C_{0r}</i>	<i>f₀</i>	Factor			Velocidad Límite (rpm)			Números de Rodamiento				
				Abierto	Z : ZZ	V : VV	Grasa						Abierto	Z	DU	DDU	Abierto	Z	VV	DDU			
50	65	7	0.3	6 400	6 200	655	635	17.2	9 500	5 300	11 000	6810	ZZ	VV	DDU								
	72	12	0.6	14 500	11 700	1 480	1 200	16.1	9 000	5 300	11 000	6910	ZZ	VV	DDU								
	80	10	0.6	15 400	12 400	1 570	1 260	16.1	8 500	—	10 000	16010	—	—	—								
	80	16	1	21 800	16 600	2 220	1 700	15.6	8 500	4 800	10 000	6010	ZZ	VV	DDU								
	90	20	1.1	35 000	23 200	3 600	2 370	14.4	7 100	4 800	8 500	6210	ZZ	VV	DDU								
	110	27	2	62 000	38 500	6 300	3 900	13.2	6 000	4 300	7 500	6310	ZZ	VV	DDU								
55	72	9	0.3	8 800	8 500	900	865	17.0	8 500	4 800	10 000	6811	ZZ	VV	DDU								
	80	13	1	16 000	13 300	1 630	1 350	16.2	8 000	4 500	9 500	6911	ZZ	VV	DDU								
	90	11	0.6	19 400	16 300	1 980	1 660	16.2	7 500	—	9 000	16011	—	—	—								
	90	18	1.1	28 300	21 200	2 880	2 170	15.3	7 500	4 500	9 000	6011	ZZ	VV	DDU								
	100	21	1.5	43 500	29 300	4 450	2 980	14.3	6 300	4 300	7 500	6211	ZZ	VV	DDU								
	120	29	2	71 500	44 500	7 300	4 550	13.1	5 600	4 000	6 700	6311	ZZ	VV	DDU								
60	78	10	0.3	11 500	10 900	1 170	1 120	16.9	8 000	4 500	9 500	6812	ZZ	VV	DDU								
	85	13	1	19 400	16 300	1 980	1 660	16.2	7 500	4 300	9 000	6912	ZZ	VV	DDU								
	95	11	0.6	20 000	17 500	2 040	1 780	16.3	7 100	—	8 500	16012	—	—	—								
	95	18	1.1	29 500	23 200	3 000	2 370	15.6	7 100	4 000	8 500	6012	ZZ	VV	DDU								
	110	22	1.5	52 500	36 000	5 350	3 700	14.3	5 600	3 800	7 100	6212	ZZ	VV	DDU								
	130	31	2.1	82 000	52 000	8 350	5 300	13.1	5 300	3 600	6 300	6312	ZZ	VV	DDU								
65	85	10	0.6	11 900	12 100	1 220	1 230	17.0	7 500	4 000	8 500	6813	ZZ	VV	DDU								
	90	13	1	17 400	16 100	1 770	1 640	16.6	7 100	4 000	8 500	6913	ZZ	VV	DDU								
	100	11	0.6	20 500	18 700	2 090	1 910	16.5	6 700	—	8 000	16013	—	—	—								
	100	18	1.1	30 500	25 200	3 100	2 570	15.8	6 700	4 000	8 000	6013	ZZ	VV	DDU								
	120	23	1.5	57 500	40 000	5 850	4 100	14.4	5 300	3 600	6 300	6213	ZZ	VV	DDU								
	140	33	2.1	92 500	60 000	9 450	6 100	13.2	4 800	3 400	6 000	6313	ZZ	VV	DDU								
70	90	10	0.6	12 100	12 700	1 230	1 300	17.2	6 700	3 800	8 000	6814	ZZ	VV	DDU								
	100	16	1	23 700	21 200	2 420	2 160	16.3	6 300	3 600	7 500	6914	ZZ	VV	DDU								
	110	13	0.6	26 800	23 600	2 730	2 410	16.3	6 000	—	7 100	16014	—	—	—								
	110	20	1.1	38 000	31 000	3 900	3 150	15.6	6 000	3 600	7 100	6014	ZZ	VV	DDU								
	125	24	1.5	62 000	44 000	6 350	4 500	14.5	5 000	3 400	6 300	6214	ZZ	VV	DDU								
	150	35	2.1	104 000	68 000	10 600	6 950	13.2	4 500	3 200	5 300	6314	ZZ	VV	DDU								
75	95	10	0.6	12 500	13 900	1 280	1 410	17.3	6 300	3 600	7 500	6815	ZZ	VV	DDU								
	105	16	1	24 400	22 600	2 480	2 300	16.5	6 000	3 400	7 100	6915	ZZ	VV	DDU								
	115	13	0.6	27 600	25 300	2 820	2 580	16.4	5 600	—	6 700	16015	—	—	—								
	115	20	1.1	39 500	33 500	4 050	3 400	15.8	5 600	3 400	6 700	6015	ZZ	VV	DDU								
	130	25	1.5	66 000	49 500	6 750	5 050	14.7	4 800	3 200	5 600	6215	ZZ	VV	DDU								
	160	37	2.1	113 000	77 000	11 600	7 850	13.2	4 300	2 800	5 000	6315	ZZ	VV	DDU								

Notas (1) Para tolerancias dimensionales de las ranuras y de los anillos de fijación, consulte las Páginas A50 a A53.

(2) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente d_a y disminuya D_a respecto a los valores indicados.

**Carga Estática Equivalente****Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

$$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$$

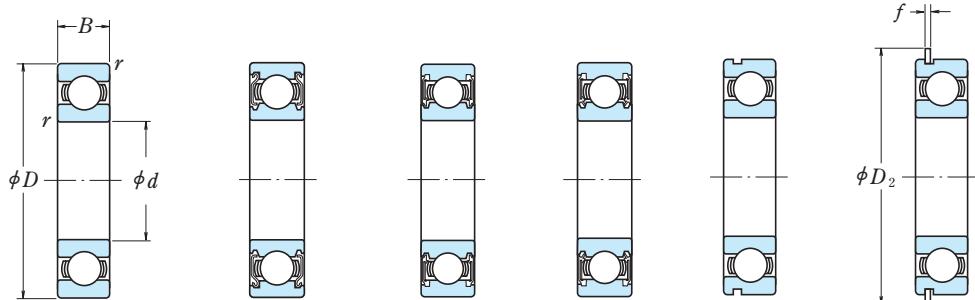
$$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$$

Con Ranura Anillo para Anillo Fijación	Con Ranura Anillo de Anillo Fijación	Dimensiones de la Ranura del Anillo (1) (mm)					Dimensiones del anillo (1) (mm)			Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Masa (Kg.)
		a máx.	b mín.	D ₁ máx.	r ₀ máx.	r _N mín.	D ₂ máx.	f máx.	mín.	d _{a(2)} máx.	D _{a(2)} máx.	r _a máx.	D _x mín.	C _y máx.	
N N	NR	1.3	0.95	63.7	0.25	0.3	67.8	0.85	52	52.5	63	0.3	68.5	1.8	0.050
N N	NR	1.7	0.95	70.7	0.25	0.5	74.8	0.85	54	55	68	0.6	76	2.3	0.135
—	—	—	—	—	—	—	—	—	54	—	76	0.6	—	—	0.175
N N	NR	2.49	1.9	76.81	0.6	0.5	86.6	1.7	55	58.5	75	1	88	3.8	0.261
N N	NR	3.28	2.7	86.79	0.6	0.5	96.5	2.46	56.5	60	83.5	1	98	5.4	0.459
N N	NR	3.28	2.7	106.81	0.6	0.5	116.6	2.46	59	68	101	2	118	5.4	1.06
N N	NR	1.7	0.95	70.7	0.25	0.3	74.8	0.85	57	59	70	0.3	76	2.3	0.081
N N	NR	2.1	1.3	77.9	0.4	0.5	84.4	1.12	60	61.5	75	1	86	2.9	0.189
—	—	—	—	—	—	—	—	—	59	—	86	0.6	—	—	0.257
N N	NR	2.87	2.7	86.79	0.6	0.5	96.5	2.46	61.5	64	83.5	1	98	5	0.381
N N	NR	3.28	2.7	96.8	0.6	0.5	106.5	2.46	63	66.5	92	1.5	108	5.4	0.619
N N	NR	4.06	3.1	115.21	0.6	0.5	129.7	2.82	64	72.5	111	2	131.5	6.5	1.37
N N	NR	1.7	1.3	76.2	0.4	0.3	82.7	1.12	62	64	76	0.3	84	2.5	0.103
N N	NR	2.1	1.3	82.9	0.4	0.5	89.4	1.12	65	66	80	1	91	2.9	0.192
—	—	—	—	—	—	—	—	—	64	—	91	0.6	—	—	0.281
N N	NR	2.87	2.7	91.82	0.6	0.5	101.6	2.46	66.5	69	88.5	1	103	5	0.412
N N	NR	3.28	2.7	106.81	0.6	0.5	116.6	2.46	68	74.5	102	1.5	118	5.4	0.783
N N	NR	4.06	3.1	125.22	0.6	0.5	139.7	2.82	71	79	119	2	141.5	6.5	1.72
N N	NR	1.7	1.3	82.9	0.4	0.5	89.4	1.12	69	69	81	0.6	91	2.5	0.128
N N	NR	2.1	1.3	87.9	0.4	0.5	94.4	1.12	70	71.5	85	1	96	2.9	0.218
—	—	—	—	—	—	—	—	—	69	—	96	0.6	—	—	0.30
N N	NR	2.87	2.7	96.8	0.6	0.5	106.5	2.46	71.5	73	93.5	1	108	5	0.439
N N	NR	4.06	3.1	115.21	0.6	0.5	129.7	2.82	73	80	112	1.5	131.5	6.5	1.0
N N	NR	4.9	3.1	135.23	0.6	0.5	149.7	2.82	76	85.5	129	2	152	7.3	2.11
N N	NR	1.7	1.3	87.9	0.4	0.5	94.4	1.12	74	74.5	86	0.6	96	2.5	0.134
N N	NR	2.5	1.3	97.9	0.4	0.5	104.4	1.12	75	77.5	95	1	106	3.3	0.349
—	—	—	—	—	—	—	—	—	74	—	106	0.6	—	—	0.441
N N	NR	2.87	2.7	106.81	0.6	0.5	116.6	2.46	76.5	80.5	103.5	1	118	5	0.608
N N	NR	4.06	3.1	120.22	0.6	0.5	134.7	2.82	78	84	117	1.5	136.5	6.5	1.09
N N	NR	4.9	3.1	145.24	0.6	0.5	159.7	2.82	81	92	139	2	162	7.3	2.57
N N	NR	1.7	1.3	92.9	0.4	0.5	99.4	1.12	79	79.5	91	0.6	101	2.5	0.149
N N	NR	2.5	1.3	102.6	0.4	0.5	110.7	1.12	80	82	100	1	112	3.3	0.364
—	—	—	—	—	—	—	—	—	79	—	111	0.6	—	—	0.463
N N	NR	2.87	2.7	111.81	0.6	0.5	121.6	2.46	81.5	85.5	108.5	1	123	5	0.649
N N	NR	4.06	3.1	125.22	0.6	0.5	139.7	2.82	83	90	122	1.5	141.5	6.5	1.19
N N	NR	4.9	3.1	155.22	0.6	0.5	169.7	2.82	86	98.5	149	2	172	7.3	3.08

Observaciones

- La serie dimensional 7 (rodamientos de sección extra fina) también están disponibles, contacte a NSK.
- Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son sellados, blindados, o si tiene anillos de fijación.

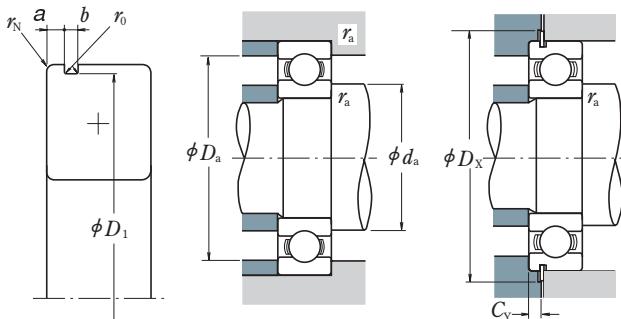
Diámetro Interior 80~105 mm



Tipo Abierto				Tipo Blindado ZZ				Tipo Sellado Sin Contacto VV				Tipo Sellado Con Contacto DD - DDU				Con Ranura para Anillo de Fijación N				Con Anillo de Fijación NR			
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	Índices de Carga Básica (N)				Factor				Velocidad Límite (rpm)				Números de Rodamiento							
				<i>C_r</i>	<i>C_{0r}</i>	<i>C_r</i>	<i>C_{0r}</i>	<i>f₀</i>	Grasa	Abierto Z · ZZ V · VV	DU DDU	Abierto Z	Grasa	Abierto	DU DDU	Abierto	Blindado ZZ	VV	DDU				
80	100	10	0.6	12 700	14 500	1 290	1 470	17.4	6 000	3 400	7 100	6816	ZZ	VV	DDU								
	110	16	1	25 000	24 000	2 540	2 450	16.6	5 600	3 200	6 700	6916	ZZ	VV	DDU								
	125	14	0.6	32 000	29 600	3 250	3 000	16.4	5 300	—	6 300	16016	—	—	—								
	125	22	1.1	47 500	40 000	4 850	4 050	15.6	5 300	3 200	6 300	6016	ZZ	VV	DDU								
	140	26	2	72 500	53 000	7 400	5 400	14.6	4 500	3 000	5 300	6216	ZZ	VV	DDU								
	170	39	2.1	123 000	86 500	12 500	8 850	13.3	4 000	2 800	4 800	6316	ZZ	VV	DDU								
85	110	13	1	18 700	20 000	1 910	2 040	17.1	5 600	3 200	6 700	6817	ZZ	VV	DDU								
	120	18	1.1	32 000	29 600	3 250	3 000	16.4	5 300	3 000	6 300	6917	ZZ	VV	DDU								
	130	14	0.6	33 000	31 500	3 350	3 200	16.5	5 000	—	6 000	16017	—	—	—								
	130	22	1.1	49 500	43 000	5 050	4 400	15.8	5 000	3 000	6 000	6017	ZZ	VV	DDU								
	150	28	2	84 000	62 000	8 550	6 300	14.5	4 300	2 800	5 000	6217	ZZ	VV	DDU								
	180	41	3	133 000	97 000	13 500	9 850	13.3	3 800	2 600	4 500	6317	ZZ	VV	DDU								
90	115	13	1	19 000	21 000	1 940	2 140	17.2	5 300	3 000	6 300	6818	ZZ	VV	DDU								
	125	18	1.1	33 000	31 500	3 350	3 200	16.5	5 000	2 800	6 000	6918	ZZ	VV	DDU								
	140	16	1	41 500	39 500	4 250	4 000	16.3	4 800	—	5 600	16018	—	—	—								
	140	24	1.5	58 000	50 000	5 950	5 050	15.6	4 800	2 800	5 600	6018	ZZ	VV	DDU								
	160	30	2	96 000	71 500	9 800	7 300	14.5	4 000	2 600	4 800	6218	ZZ	VV	DDU								
	190	43	3	143 000	107 000	14 500	11 000	13.3	3 600	2 400	4 300	6318	ZZ	VV	DDU								
95	120	13	1	19 300	22 000	1 970	2 240	17.2	5 000	2 800	6 000	6819	ZZ	VV	DD								
	130	18	1.1	33 500	33 500	3 450	3 400	16.6	4 800	2 800	5 600	6919	ZZ	VV	DDU								
	145	16	1	43 000	42 000	4 350	4 250	16.4	4 500	—	5 300	16019	—	—	—								
	145	24	1.5	60 500	54 000	6 150	5 500	15.8	4 500	2 600	5 300	6019	ZZ	VV	DDU								
	170	32	2.1	109 000	82 000	11 100	8 350	14.4	3 800	2 600	4 500	6219	ZZ	VV	DDU								
	200	45	3	153 000	119 000	15 600	12 100	13.3	3 000	2 400	3 600	6319	ZZ	VV	DDU								
100	125	13	1	19 600	23 000	2 000	2 340	17.3	4 800	2 800	5 600	6820	ZZ	VV	DD								
	140	20	1.1	43 000	42 000	4 350	4 250	16.4	4 500	2 600	5 300	6920	ZZ	VV	DDU								
	150	16	1	42 500	42 000	4 300	4 300	16.5	4 300	—	5 300	16020	—	—	—								
	150	24	1.5	60 000	54 000	6 150	5 550	15.9	4 300	2 600	5 300	6020	ZZ	VV	DDU								
	180	34	2.1	122 000	93 000	12 500	9 500	14.4	3 600	2 400	4 300	6220	ZZ	VV	DDU								
	215	47	3	173 000	141 000	17 700	14 400	13.2	2 800	2 200	3 400	6320	ZZ	VV	DDU								
105	130	13	1	19 800	23 900	2 020	2 440	17.4	4 800	2 600	5 600	6821	ZZ	VV	DDU								
	145	20	1.1	42 500	42 000	4 300	4 300	16.5	4 300	—	5 300	6921	ZZ	VV	—								
	160	18	1	52 000	50 500	5 300	5 150	16.3	4 000	—	4 800	16021	—	—	—								
	160	26	2	72 500	66 000	7 400	6 700	15.8	4 000	2 400	4 800	6021	ZZ	VV	DDU								
	190	36	2.1	133 000	105 000	13 600	10 700	14.4	3 400	2 200	4 000	6221	ZZ	VV	DDU								
	225	49	3	184 000	154 000	18 700	15 700	13.2	2 600	2 000	3 200	6321	ZZ	—	DDU								

Notas (1) Para tolerancias dimensionales de las ranuras y de los anillos de fijación, consulte las Páginas A50 a A53.

(2) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente d_a y disminuya D_a respecto a los valores indicados.



Carga Dinámica Equivalente

$P = X F_r + Y F_a$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

Carga Estática Equivalente

$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$

$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$

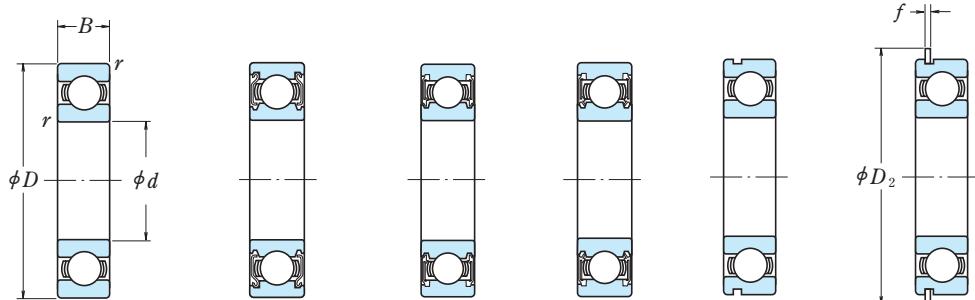
Con Ranura Anillo para Anillo de Fijación	Con Anillo de Fijación	Dimensiones de la Ranura del Anillo (¹) (mm)					Dimensiones del anillo (¹) (mm)			Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Masa (Kg.) aprox.
		a máx.	b mín.	D₁ máx.	r₀ máx.	rₙ mín.	D₂ máx.	f máx.	mín.	dₐ(²) máx.	Dₐ(²) máx.	rₘáx.	Dₓ mín.	Cᵧ máx.	
N N	NR	1.7	1.3	97.9	0.4	0.5	104.4	1.12	84	84.5	96	0.6	106	2.5	0.151
N N	NR	2.5	1.3	107.6	0.4	0.5	115.7	1.12	85	87.5	105	1	117	3.3	0.391
— —	—	—	—	—	—	—	—	84	—	121	0.6	—	—	—	0.621
N N	NR	2.87	3.1	120.22	0.6	0.5	134.7	2.82	86.5	91	118.5	1	136.5	5.3	0.872
N N	NR	4.9	3.1	135.23	0.6	0.5	149.7	2.82	89	95.5	131	2	152	7.3	1.42
N N	NR	5.69	3.5	163.65	0.6	0.5	182.9	3.1	91	104.5	159	2	185	8.4	3.67
N N	NR	2.1	1.3	107.6	0.4	0.5	115.7	1.12	90	90.5	105	1	117	2.9	0.263
N N	NR	3.3	1.3	117.6	0.4	0.5	125.7	1.12	91.5	94.5	113.5	1	127	4.1	0.55
— —	—	—	—	—	—	—	—	89	—	126	0.6	—	—	—	0.652
N N	NR	2.87	3.1	125.22	0.6	0.5	139.7	2.82	91.5	96	123.5	1	141.5	5.3	0.918
N N	NR	4.9	3.1	145.24	0.6	0.5	159.7	2.82	94	102	141	2	162	7.3	1.76
N N	NR	5.69	3.5	173.66	0.6	0.5	192.9	3.1	98	110.5	167	2.5	195	8.4	4.28
N N	NR	2.1	1.3	112.6	0.4	0.5	120.7	1.12	95	95.5	110	1	122	2.9	0.276
N N	NR	3.3	1.3	122.6	0.4	0.5	130.7	1.12	96.5	98.5	118.5	1	132	4.1	0.585
— —	—	—	—	—	—	—	—	95	—	135	1	—	—	—	0.873
N N	NR	3.71	3.1	135.23	0.6	0.5	149.7	2.82	98	103	132	1.5	152	6.1	1.19
N N	NR	4.9	3.1	155.22	0.6	0.5	169.7	2.82	99	107.5	151	2	172	7.3	2.18
N N	NR	5.69	3.5	183.64	0.6	0.5	202.9	3.1	103	117	177	2.5	205	8.4	4.98
N N	NR	2.1	1.3	117.6	0.4	0.5	125.7	1.12	100	101.5	115	1	127	2.9	0.297
N N	NR	3.3	1.3	127.6	0.4	0.5	135.7	1.12	101.5	103.5	123.5	1	137	4.1	0.601
— —	—	—	—	—	—	—	—	100	—	140	1	—	—	—	0.904
N N	NR	3.71	3.1	140.23	0.6	0.5	154.7	2.82	103	108.5	137	1.5	157	6.1	1.23
N N	NR	5.69	3.5	163.65	0.6	0.5	182.9	3.1	106	114	159	2	185	8.4	2.64
N N	NR	5.69	3.5	193.65	0.6	0.5	212.9	3.1	108	123.5	187	2.5	215	8.4	5.76
N N	NR	2.1	1.3	122.6	0.4	0.5	130.7	1.12	105	105.5	120	1	132	2.9	0.31
N N	NR	3.3	1.9	137.6	0.6	0.5	145.7	1.7	106.5	111	133.5	1	147	4.7	0.828
— —	—	—	—	—	—	—	—	105	—	145	1	—	—	—	0.945
N N	NR	3.71	3.1	145.24	0.6	0.5	159.7	2.82	108	112.5	142	1.5	162	6.1	1.29
N N	NR	5.69	3.5	173.66	0.6	0.5	192.9	3.1	111	121.5	169	2	195	8.4	3.17
— —	—	—	—	—	—	—	—	113	133	202	2.5	—	—	—	7.04
N N	NR	2.1	1.3	127.6	0.4	0.5	135.7	1.12	110	110.5	125	1	137	2.9	0.324
N N	NR	3.3	1.9	142.6	0.6	0.5	150.7	1.7	111.5	116	138.5	1	152	4.7	0.856
— —	—	—	—	—	—	—	—	110	—	155	1	—	—	—	1.24
N N	NR	3.71	3.1	155.22	0.6	0.5	169.7	2.82	114	120	151	2	172	6.1	1.58
N N	NR	5.69	3.5	183.64	0.6	0.5	202.9	3.1	116	127.5	179	2	205	8.4	3.79
— —	—	—	—	—	—	—	—	118	138	212	2.5	—	—	—	8.09

Observaciones

- La serie dimensional 7 (rodamientos de sección extra fina) también están disponibles, contacte a NSK.
- Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son sellados, blindados, o si tiene de fijación.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA DE UNA SOLA HILERA

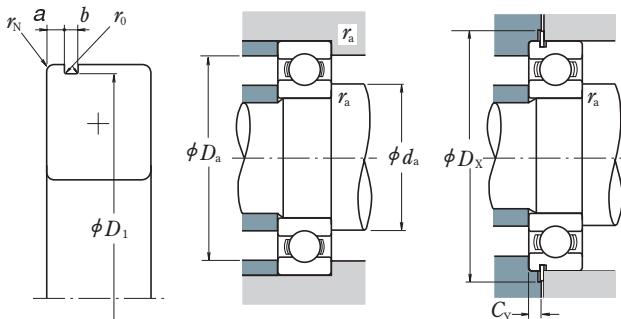
Diámetro Interior 110~160 mm



d	D	B	r min.	Índices de Carga Básica (N)				Factor f_0	Velocidad Límite (rpm)			Números de Rodamiento				
				C_r		C_{0r}			Grasa		Aceite		Abierto	Blindado	Sellado	
				Z	ZZ	V	VV		DU	DDU	Abierto	Z	Abierto	VV	DDU	
110	140	16	1	28 100	32 500	2 860	3 350	17.1	4 300	2 400	5 300	6822	ZZ	VV	DDU	
	150	20	1.1	43 500	44 500	4 450	4 550	16.6	4 300	2 400	5 000	6922	ZZ	VV	DDU	
	170	19	1	57 500	56 500	5 850	5 800	16.3	3 800	—	4 500	16022	—	—	—	
	170	28	2	85 000	73 000	8 650	7 450	15.5	3 800	2 200	4 500	6022	ZZ	VV	DDU	
	200	38	2.1	144 000	117 000	14 700	11 900	14.3	2 800	2 200	3 400	6222	ZZ	VV	DDU	
	240	50	3	205 000	179 000	20 900	18 300	13.2	2 400	—	3 000	6322	ZZ	—	—	
120	150	16	1	28 900	35 500	2 950	3 650	17.3	4 000	2 200	4 800	6824	ZZ	VV	DD	
	165	22	1.1	53 000	54 000	5 400	5 500	16.5	3 800	—	4 500	6924	ZZ	—	—	
	180	19	1	56 500	57 500	5 800	5 850	16.5	3 600	—	4 300	16024	—	—	—	
	180	28	2	88 000	80 000	9 000	8 150	15.7	3 600	2 200	4 300	6024	ZZ	VV	DDU	
	215	40	2.1	155 000	131 000	15 800	13 400	14.4	2 600	2 000	3 200	6224	ZZ	VV	DDU	
	260	55	3	207 000	185 000	21 100	18 800	13.5	2 200	1 800	2 800	6324	ZZS	—	DDU	
130	165	18	1.1	37 000	44 000	3 750	4 450	17.1	3 600	2 000	4 300	6826	ZZS	VV	DD	
	180	24	1.5	65 000	67 500	6 650	6 850	16.5	3 400	—	4 000	6926	ZZ	—	—	
	200	22	1.1	75 500	77 500	7 700	7 900	16.4	3 000	—	3 600	16026	—	—	—	
	200	33	2	106 000	101 000	10 800	10 300	15.8	3 000	1 900	3 600	6026	ZZ	—	DDU	
	230	40	3	167 000	146 000	17 000	14 900	14.5	2 400	—	3 000	6226	ZZ	—	—	
	280	58	4	229 000	214 000	23 400	21 800	13.6	2 200	—	2 600	6326	ZZS	—	—	
140	175	18	1.1	38 500	48 000	3 900	4 850	17.3	3 400	1 900	4 000	6828	ZZ	VV	DDU	
	190	24	1.5	66 500	72 000	6 800	7 300	16.6	3 200	—	3 800	6928	ZZS	VV	—	
	210	22	1.1	77 500	82 500	7 900	8 400	16.5	2 800	—	3 400	16028	—	—	—	
	210	33	2	110 000	109 000	11 200	11 100	16.0	2 800	1 800	3 400	6028	ZZ	—	DDU	
	250	42	3	166 000	150 000	17 000	15 300	14.9	2 200	1 700	2 800	6228	ZZS	—	DDU	
	300	62	4	253 000	246 000	25 800	25 100	13.6	2 000	—	2 400	6328	ZZS	—	—	
150	190	20	1.1	47 500	58 500	4 850	5 950	17.1	3 200	1 800	3 800	6830	ZZ	VV	DDU	
	210	28	2	85 000	90 500	8 650	9 200	16.5	2 600	1 700	3 200	6930	ZZS	—	DDU	
	225	24	1.1	84 000	91 000	8 550	9 250	16.6	2 600	—	3 000	16030	—	—	—	
	225	35	2.1	126 000	126 000	12 800	12 800	15.9	2 600	1 700	3 000	6030	ZZ	VV	DDU	
	270	45	3	176 000	168 000	18 000	17 100	15.1	2 000	—	2 600	6230	ZZS	—	—	
	320	65	4	274 000	284 000	28 000	28 900	13.9	1 800	—	2 200	6330	ZZS	—	—	
160	200	20	1.1	48 500	61 000	4 950	6 250	17.2	2 600	1 700	3 200	6832	ZZS	VV	DDU	
	220	28	2	87 000	96 000	8 850	9 800	16.6	2 600	1 600	3 000	6932	ZZS	—	DDU	
	240	25	1.5	99 000	108 000	10 100	11 000	16.5	2 400	—	2 800	16032	—	—	—	
	240	38	2.1	137 000	135 000	13 900	13 800	15.9	2 400	1 600	2 800	6032	ZZ	—	DDU	
	290	48	3	185 000	186 000	18 900	19 000	15.4	1 900	—	2 400	6232	ZZS	—	—	
	340	68	4	278 000	287 000	28 300	29 200	13.9	1 700	—	2 000	6332	ZZS	—	—	

Notas (1) Para tolerancias dimensionales de las ranuras y de los anillos de fijación, consulte las Páginas A50 a A53.

(2) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente d_a y disminuya D_a respecto a los valores indicados.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

Carga Estática Equivalente

$$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$$

$$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$$

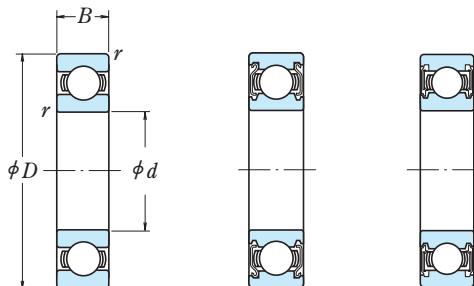
Con Ranura Anillo para Anillo de Fijación	Con Ranura Anillo para Anillo de Fijación	Dimensiones de la Ranura del Anillo (1) (mm)					Dimensiones del anillo (1) (mm)			Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Masa (Kg.) aprox.
		a máx.	b mín.	D ₁ máx.	r ₀ máx.	r _N mín.	D ₂ máx.	f máx.	mín.	d _{a(2)} máx.	D _{a(2)} máx.	r _a máx.	D _x mín.	C _y máx.	
N N	NR	2.5	1.9	137.6	0.6	0.5	145.7	1.7	115	117	135	1	147	3.9	0.497
N N	NR	3.3	1.9	147.6	0.6	0.5	155.7	1.7	116.5	121	143.5	1	157	4.7	0.893
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	115	—	165	1	—	—	1.51
N N	NR	3.71	3.5	163.65	0.6	0.5	182.9	3.1	119	124.5	161	2	185	6.4	1.94
N N	NR	5.69	3.5	193.65	0.6	0.5	212.9	3.1	121	134	189	2	215	8.4	4.45
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	123	147	227	2.5	—	—	9.51
N N	NR	2.5	1.9	147.6	0.6	0.5	155.7	1.7	125	127	145	1	157	3.9	0.537
N N	NR	3.7	1.9	161.8	0.6	0.5	171.5	1.7	126.5	132	158.5	1	173	5.1	1.21
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	125	—	175	1	—	—	1.6
N N	NR	3.71	3.5	173.66	0.6	0.5	192.9	3.1	129	134.5	171	2	195	6.4	2.08
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	131	146	204	2	—	—	5.29
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	133	161	247	2.5	—	—	12.5
N N	NR	3.3	1.9	161.8	0.6	0.5	171.5	1.7	136.5	138	158.5	1	173	4.7	0.758
N N	NR	3.7	1.9	176.8	0.6	0.5	186.5	1.7	138	144	172	1.5	188	5.1	1.57
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	136.5	—	193.5	1	—	—	2.4
N N	NR	5.69	3.5	193.65	0.6	0.5	212.9	3.1	139	148.5	191	2	215	8.4	3.26
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	143	157	217	2.5	—	—	5.96
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	146	175	264	3	—	—	15.2
N N	NR	3.3	1.9	171.8	0.6	0.5	181.5	1.7	146.5	148.5	168.5	1	183	4.7	0.832
N N	NR	3.7	1.9	186.8	0.6	0.5	196.5	1.7	148	153.5	182	1.5	198	5.1	1.67
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	146.5	—	203.5	1	—	—	2.84
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	149	158.5	201	2	—	—	3.48
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	153	171.5	237	2.5	—	—	7.68
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	156	187	284	3	—	—	18.5
N N	NR	3.3	1.9	186.8	0.6	0.5	196.5	1.7	156.5	160	183.5	1	198	4.7	1.15
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	159	166	201	2	—	—	3.01
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	156.5	—	218.5	1	—	—	3.62
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	161	170	214	2	—	—	4.24
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	163	186	257	2.5	—	—	10
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	166	203	304	3	—	—	22.7
N N	NR	3.3	1.9	196.8	0.6	0.5	206.5	1.7	166.5	170.5	193.5	1	208	4.7	1.23
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	169	176	211	2	—	—	2.71
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	168	—	232	1.5	—	—	4.2
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	171	181.5	229	2	—	—	5.15
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	173	202	277	2.5	—	—	12.8
— —	—	—	—	—	—	—	—	—	176	215.5	324	3	—	—	26.2

Observaciones

Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son sellados, blindados, o si tiene anillos de fijación.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE RANURA PROFUNDA DE UNA SOLA HILERA

Diámetro Interior 170~240 mm



d	D	B	r min.	Tipo Abierto				Tipo Blindado ZZS				Tipo Sellado Sin Contacto VV				Números de Rodamiento			
				Índices de Carga Básica (N)		Factor		Velocidad Límite (rpm)		Números de Rodamiento									
				C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	f_0	Grasa	Abierto	Abierto	Abierto	Abierto	Abierto	Abierto	Abierto	Blindado	Sellado	
170	215	22	1.1	60 000	75 000	6 100	7 650	17.1	2 600	1 600	3 000	6834	ZZS	VV	DDU	6934	ZZS	—	—
	230	28	2	86 000	97 000	8 750	9 850	16.7	2 400	—	2 800	6934	ZZS	—	—	16034	—	—	—
	260	28	1.5	114 000	126 000	11 700	12 900	16.5	2 200	—	2 600	6034	ZZS	VV	—	6234	ZZS	—	—
	260	42	2.1	161 000	161 000	16 400	16 400	15.8	2 200	—	2 600	6234	ZZS	—	—	6334	—	—	—
	310	52	4	212 000	224 000	21 700	22 800	15.3	1 800	—	2 200	6036	ZZS	VV	—	6236	ZZS	—	—
	360	72	4	325 000	355 000	33 500	36 000	13.6	1 600	—	2 000	6336	—	—	—	6836	—	VV	—
180	225	22	1.1	60 500	78 500	6 200	8 000	17.2	2 400	—	2 800	6836	—	VV	—	6936	ZZS	—	—
	250	33	2	119 000	128 000	12 100	13 100	16.4	2 200	—	2 600	6936	ZZS	—	—	16036	—	—	—
	280	31	2	145 000	157 000	14 700	16 000	16.3	2 000	—	2 400	6036	ZZS	VV	—	6236	ZZS	—	—
	280	46	2.1	180 000	185 000	18 400	18 800	15.6	2 000	—	2 400	6036	ZZS	VV	—	6336	—	—	—
	320	52	4	227 000	241 000	23 200	24 600	15.1	1 700	—	2 000	6236	ZZS	—	—	6838	—	VV	—
	380	75	4	355 000	405 000	36 000	41 500	13.9	1 500	—	1 800	6338	—	—	—	6938	—	—	—
190	240	24	1.5	73 000	93 500	7 450	9 550	17.1	2 200	—	2 600	6838	—	VV	—	6938	—	—	—
	260	33	2	113 000	127 000	11 500	13 000	16.6	2 200	—	2 600	6938	—	—	—	16038	—	—	—
	290	31	2	149 000	168 000	15 200	17 100	16.4	2 000	—	2 400	6038	ZZS	—	—	6238	ZZS	—	—
	290	46	2.1	188 000	201 000	19 200	20 500	15.8	2 000	—	2 400	6038	ZZS	—	—	6338	—	—	—
	340	55	4	255 000	282 000	26 000	28 700	15.0	1 600	—	2 000	6238	ZZS	—	—	6840	—	—	—
	400	78	5	355 000	415 000	36 000	42 500	14.1	1 400	—	1 700	6338	—	—	—	6940	—	—	—
200	250	24	1.5	74 000	98 000	7 550	10 000	17.2	2 200	—	2 600	6840	—	—	—	6940	—	—	—
	280	38	2.1	143 000	158 000	14 600	16 100	16.4	2 000	—	2 400	6940	ZZS	—	—	16040	—	—	—
	310	34	2	161 000	180 000	16 400	18 300	16.4	1 900	—	2 200	6040	ZZS	—	—	6240	ZZS	—	—
	310	51	2.1	207 000	226 000	21 100	23 000	15.6	1 900	—	2 200	6040	ZZS	—	—	6340	—	—	—
	360	58	4	269 000	310 000	27 400	31 500	15.2	1 500	—	1 800	6240	ZZS	—	—	6844	ZZS	—	—
	420	80	5	380 000	445 000	38 500	45 500	13.8	1 300	—	1 600	6340	—	—	—	6944	ZZS	—	—
220	270	24	1.5	76 500	107 000	7 800	10 900	17.4	1 900	—	2 400	6844	ZZS	—	—	6944	ZZS	—	—
	300	38	2.1	146 000	169 000	14 900	17 300	16.6	1 800	—	2 200	6944	ZZS	—	—	16044	—	—	—
	340	37	2.1	180 000	217 000	18 400	22 100	16.5	1 600	—	2 000	6044	ZZS	—	—	6244	ZZS	—	—
	340	56	3	235 000	271 000	24 000	27 600	15.6	1 700	—	2 000	6044	ZZS	—	—	6948	ZZS	—	—
	400	65	4	310 000	375 000	31 500	38 500	15.1	1 300	—	1 600	6244	—	—	—	6948	ZZS	—	—
	460	88	5	410 000	520 000	42 000	53 000	14.3	1 200	—	1 500	6344	—	—	—	16048	—	—	—
240	300	28	2	98 500	137 000	10 000	14 000	17.3	1 700	—	2 000	6848	—	—	—	6948	ZZS	—	—
	320	38	2.1	154 000	190 000	15 700	19 400	16.8	1 700	—	2 000	6948	ZZS	—	—	16048	—	—	—
	360	37	2.1	196 000	243 000	19 900	24 700	16.5	1 500	—	1 900	6048	—	—	—	6248	—	—	—
	360	56	3	244 000	296 000	24 900	30 000	15.9	1 500	—	1 900	6048	—	—	—	6248	—	—	—
	440	72	4	340 000	430 000	34 500	44 000	15.2	1 200	—	1 500	6248	—	—	—	6348	—	—	—
	500	95	5	470 000	625 000	48 000	63 500	14.2	1 100	—	1 300	6348	—	—	—	6848	—	—	—

Nota (1) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente d_4 y disminuya D_a respecto a los valores indicados.

Observaciones Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son sellados o blindados.

Carga Dinámica Equivalente

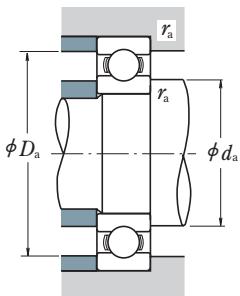
$$P = X F_r + Y F_a$$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

Carga Estática Equivalente

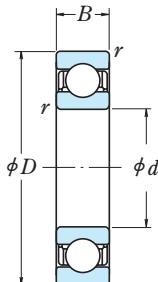
$$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$$

$$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$$



Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Masa (Kg.)
mín.	$d_a(1)$ máx.	$D_a(1)$ máx.	r_a máx.	aprox.
176.5	182	208.5	1	1.86
179	186	221	2	3.34
178	—	252	1.5	5.71
181	194.5	249	2	6.89
186	215	294	3	15.8
186	—	344	3	36.6
186.5	192	218.5	1	1.98
189	198.5	241	2	4.16
189	—	271	2	7.5
191	208	269	2	8.88
196	223	304	3	15.9
196	—	364	3	43.1
198	202.5	232	1.5	2.53
199	—	251	2	5.18
199	—	281	2	7.78
201	218	279	2	9.39
206	236	324	3	22.3
210	—	380	4	49.7
208	—	242	1.5	2.67
211	222	269	2	7.28
209	—	301	2	10
211	231.5	299	2	12
216	252	344	3	26.7
220	—	400	4	55.3
228	233.5	262	1.5	2.9
231	242	289	2	7.88
231	—	329	2	13.1
233	254.5	327	2.5	18.6
236	—	384	3	37.4
240	—	440	4	73.9
249	—	291	2	4.48
251	262	309	2	8.49
251	—	349	2	13.9
253	—	347	2.5	19.9
256	—	424	3	50.5
260	—	480	4	94.4

Diámetro Interior 260~360 mm



Tipo Abierto

d	D	B	r mín.	Índices de Carga Básica (N)				Factor f_0	Velocidad Límite (rpm)		Números de Rodamiento
				C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite	
260	320	28	2	101 000	148 000	10 300	15 100	17.4	1 600	1 900	6852
	360	46	2.1	204 000	255 000	20 800	26 000	16.5	1 500	1 800	6952
	400	44	3	237 000	310 000	24 100	31 500	16.4	1 400	1 700	16052
	400	65	4	291 000	375 000	29 700	38 500	15.8	1 400	1 700	6052
	480	80	5	400 000	540 000	41 000	55 000	15.1	1 100	1 300	6252
	540	102	6	505 000	710 000	51 500	72 500	14.6	1 000	1 200	6352
	350	33	2	133 000	191 000	13 600	19 500	17.3	1 500	1 700	6856
280	380	46	2.1	209 000	272 000	21 300	27 700	16.6	1 400	1 700	6956
	420	44	3	243 000	330 000	24 700	33 500	16.5	1 300	1 600	16056
	420	65	4	300 000	410 000	31 000	41 500	16.0	1 300	1 600	6056
	500	80	5	400 000	550 000	41 000	56 000	15.2	1 000	1 300	6256
	580	108	6	570 000	840 000	58 000	86 000	14.5	900	1 100	6356
	380	38	2.1	166 000	233 000	17 000	23 800	17.1	1 300	1 600	6860
	420	56	3	269 000	370 000	27 400	38 000	16.4	1 300	1 500	6960
300	460	50	4	285 000	405 000	29 000	41 000	16.4	1 200	1 400	16060
	460	74	4	355 000	500 000	36 500	51 000	15.8	1 200	1 400	6060
	540	85	5	465 000	670 000	47 500	68 500	15.1	950	1 200	6260
	400	38	2.1	168 000	244 000	17 200	24 900	17.2	1 300	1 500	6864
	440	56	3	266 000	375 000	27 100	38 000	16.5	1 200	1 400	6964
	480	50	4	293 000	430 000	29 800	44 000	16.5	1 100	1 300	16064
	480	74	4	390 000	570 000	40 000	58 000	15.7	1 100	1 300	6064
340	580	92	5	530 000	805 000	54 500	82 500	15.0	850	1 100	6264
	420	38	2.1	175 000	265 000	17 800	27 100	17.3	1 200	1 400	6868
	460	56	3	273 000	400 000	27 800	40 500	16.6	1 100	1 300	6968
	520	82	5	440 000	660 000	45 000	67 500	15.6	1 000	1 200	6068
	620	92	6	530 000	820 000	54 000	83 500	15.3	800	1 000	6268
	440	38	2.1	192 000	290 000	19 600	29 600	17.3	1 100	1 300	6872
	480	56	3	280 000	425 000	28 500	43 000	16.7	1 100	1 300	6972
360	540	82	5	460 000	720 000	47 000	73 500	15.7	950	1 200	6072
	650	95	6	555 000	905 000	57 000	92 000	15.4	750	950	6272

Note (¹) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente d_a y disminuya D_a respecto a los valores indicados.

Carga Dinámica Equivalente

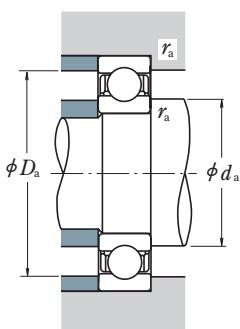
$$P = X F_r + Y F_a$$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

Carga Estática Equivalente

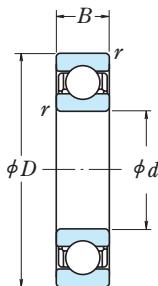
$$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$$

$$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$$



Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (Kg.)
$d_a(^{\prime})$ mín.	$D_a(^{\prime})$ máx.	r_a máx.	aprox.
269	311	2	4.84
271	349	2	14
273	387	2.5	21.1
276	384	3	29.4
280	460	4	67
286	514	5	118
289	341	2	7.2
291	369	2	15.1
293	407	2.5	22.7
296	404	3	31.2
300	480	4	70.4
306	554	5	144
311	369	2	10.3
313	407	2.5	23.9
316	444	3	31.5
316	444	3	44.2
320	520	4	87.8
331	389	2	10.8
333	427	2.5	25.3
336	464	3	33.2
336	464	3	46.5
340	560	4	111
351	409	2	11.5
353	447	2.5	26.6
360	500	4	62.3
366	594	5	129
371	429	2	11.8
373	467	2.5	27.9
380	520	4	65.3
386	624	5	145

Diámetro Interior 380~600 mm



Tipo Abierto

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> mín.	Índices de Carga Básica (N)				Factor <i>f</i> ₀	Velocidad Límite (rpm)		Números de Rodamiento
				<i>C</i> _r	<i>C</i> _{0r}	<i>C</i> _r	<i>C</i> _{0r}		Grasa	Aceite	
380	480	46	2.1	238 000	375 000	24 200	38 000	17.1	1 000	1 200	6876
	520	65	4	325 000	510 000	33 000	52 000	16.6	950	1 200	6976
	560	82	5	455 000	725 000	46 500	74 000	15.9	900	1 100	6076
400	500	46	2.1	241 000	390 000	24 600	40 000	17.2	950	1 200	6880
	540	65	4	335 000	540 000	34 000	55 000	16.7	900	1 100	6980
	600	90	5	510 000	825 000	52 000	84 000	15.7	850	1 000	6080
420	520	46	2.1	245 000	410 000	25 000	41 500	17.3	900	1 100	6884
	560	65	4	340 000	570 000	35 000	58 500	16.8	900	1 100	6984
	620	90	5	530 000	895 000	54 000	91 000	15.8	800	1 000	6084
440	540	46	2.1	248 000	425 000	25 300	43 500	17.4	900	1 100	6888
	600	74	4	395 000	680 000	40 500	69 000	16.6	800	1 000	6988
	650	94	6	550 000	965 000	56 000	98 500	16.0	750	900	6088
460	580	56	3	310 000	550 000	31 500	56 000	17.1	800	1 000	6892
	620	74	4	405 000	720 000	41 500	73 500	16.7	800	950	6992
	680	100	6	605 000	1 080 000	62 000	110 000	15.8	710	850	6092
480	600	56	3	315 000	575 000	32 000	58 500	17.2	800	950	6896
	650	78	5	450 000	815 000	45 500	83 000	16.6	750	900	6996
	700	100	6	605 000	1 090 000	61 500	111 000	15.9	710	850	6096
500	620	56	3	320 000	600 000	33 000	61 000	17.3	750	900	68/500
	670	78	5	460 000	865 000	47 000	88 000	16.7	710	850	69/500
	720	100	6	630 000	1 170 000	64 000	120 000	16.0	670	800	60/500
530	650	56	3	325 000	625 000	33 000	63 500	17.4	710	850	68/530
	710	82	5	455 000	870 000	46 500	88 500	16.8	670	800	69/530
	780	112	6	680 000	1 300 000	69 500	133 000	16.0	600	750	60/530
560	680	56	3	330 000	650 000	33 500	66 500	17.4	670	800	68/560
	750	85	5	525 000	1 040 000	53 500	106 000	16.7	600	750	69/560
	820	115	6	735 000	1 500 000	75 000	153 000	16.2	560	670	60/560
600	730	60	3	355 000	735 000	36 000	75 000	17.5	600	710	68/600
	800	90	5	550 000	1 160 000	56 500	118 000	16.9	560	670	69/600
	870	118	6	790 000	1 640 000	80 500	168 000	16.1	530	630	60/600

Note (¹) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente *d*_a y disminuya *D*_a respecto a los valores indicados.

Carga Dinámica Equivalente

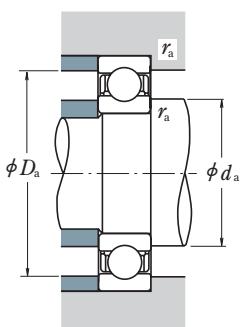
$$P = X F_r + Y F_a$$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

Carga Estática Equivalente

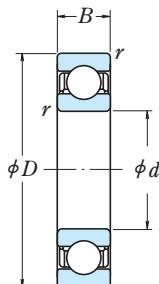
$$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$$

$$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$$



Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (Kg.)
$d_a(^{\prime})$ mín.	$D_a(^{\prime})$ máx.	r_a máx.	aprox.
391	469	2	19.5
396	504	3	40
400	540	4	68
411	489	2	20.5
416	524	3	42
420	580	4	88.4
431	509	2	21.4
436	544	3	43.6
440	600	4	92.2
451	529	2	22.3
456	584	3	60.2
466	624	5	106
473	567	2.5	34.3
476	604	3	62.6
486	654	5	123
493	587	2.5	35.4
500	630	4	73.5
506	674	5	127
513	607	2.5	37.2
520	650	4	82
526	694	5	131
543	637	2.5	39.8
550	690	4	89.8
556	754	5	184
573	667	2.5	41.5
580	730	4	105
586	793.5	5	203
613	717	2.5	50.9
620	780	4	120
626	844	5	236

Diámetro Interior 630~800 mm



Tipo Abierto

d	Dimensiones (mm)				Índices de Carga Básica (N)				Factor f_0	Velocidad Límite (rpm)		Números de Rodamiento
	D	B	r	mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite	
630	780	69	4		420 000	890 000	43 000	90 500	17.3	560	670	68/630
	850	100	6		625 000	1 350 000	64 000	138 000	16.7	530	630	69/630
	920	128	7.5		750 000	1 620 000	76 500	165 000	16.4	480	600	60/630
670	820	69	4		435 000	965 000	44 500	98 000	17.4	500	630	68/670
	900	103	6		675 000	1 460 000	68 500	149 000	16.7	480	560	69/670
	980	136	7.5		765 000	1 730 000	78 000	177 000	16.6	450	530	60/670
710	870	74	4		480 000	1 100 000	49 000	113 000	17.4	480	560	68/710
	950	106	6		715 000	1 640 000	72 500	167 000	16.8	450	530	69/710
750	920	78	5		525 000	1 260 000	53 500	128 000	17.4	430	530	68/750
	1 000	112	6		785 000	1 840 000	80 000	188 000	16.7	400	500	69/750
800	980	82	5		530 000	1 310 000	54 000	133 000	17.5	400	480	68/800
	1 060	115	6		825 000	2 050 000	84 500	209 000	16.8	380	450	69/800

Note (¹) Cuando se aplican cargas axiales pesadas, aumente d_a y disminuya D_a respecto a los valores indicados.

Carga Dinámica Equivalente

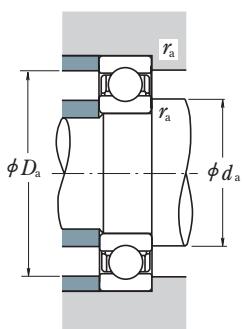
$$P = X F_r + Y F_a$$

$\frac{f_0 F_a}{C_{0r}}$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$		$\frac{F_a}{F_r} > e$	
		X	Y	X	Y
0.172	0.19	1	0	0.56	2.30
0.345	0.22	1	0	0.56	1.99
0.689	0.26	1	0	0.56	1.71
1.03	0.28	1	0	0.56	1.55
1.38	0.30	1	0	0.56	1.45
2.07	0.34	1	0	0.56	1.31
3.45	0.38	1	0	0.56	1.15
5.17	0.42	1	0	0.56	1.04
6.89	0.44	1	0	0.56	1.00

Carga Estática Equivalente

$$\frac{F_a}{F_r} > 0.8, P_0 = 0.6F_r + 0.5F_a$$

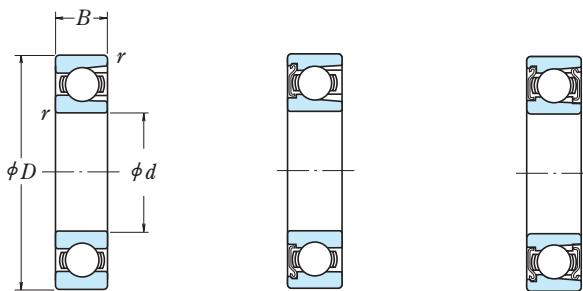
$$\frac{F_a}{F_r} \leq 0.8, P_0 = F_r$$



Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (Kg.)
$d_a(^{\prime})$ mín.	$D_a(^{\prime})$ máx.	r_a máx.	aprox.
646	764	3	71.3
656	824	5	163
662	888	6	285
686	804	3	75.4
696	874	5	181
702	948	6	351
726	854	3	92.6
736	924	5	208
770	900	4	110
776	974	5	245
820	960	4	132
826	1 034	5	275

RODAMIENTOS DE BOLAS DE TIPO MÁXIMO

Diámetro Interior 25~110 mm



Tipo Abierto

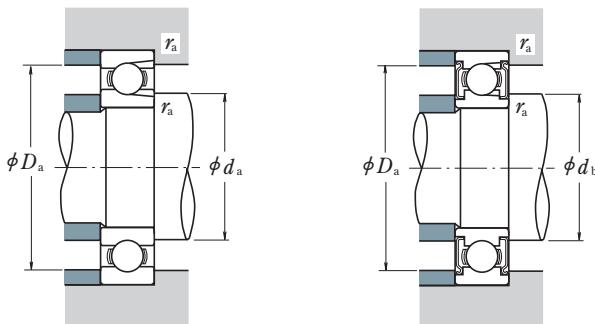
Tipo Blindado
(Un blindaje) Z

Tipo Blindado
(Dos blindajes) ZZ

d	Dimensiones (mm)			Índices de Carga Básica (N)				Velocidad Límite (rpm)		Abierto
	D	B	r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa Abierto Z · ZZ	Aceite Abierto Z	
25	52	15	1	14 400	10 500	1 470	1 070	12 000	15 000	BL 205 BL 305
	62	17	1.1	21 500	15 500	2 200	1 580	11 000	13 000	
30	62	16	1	21 000	16 300	2 150	1 660	10 000	12 000	BL 206 BL 306
	72	19	1.1	27 900	20 700	2 840	2 110	9 000	11 000	
35	72	17	1.1	27 800	22 100	2 830	2 250	9 000	11 000	BL 207 BL 307
	80	21	1.5	37 000	29 100	3 800	2 970	8 000	9 500	
40	80	18	1.1	35 500	28 800	3 600	2 940	8 000	9 500	BL 208 BL 308
	90	23	1.5	46 500	36 000	4 750	3 650	7 500	9 000	
45	85	19	1.1	37 000	32 000	3 800	3 250	7 500	9 000	BL 209 BL 309
	100	25	1.5	55 500	44 000	5 650	4 500	6 300	8 000	
50	90	20	1.1	39 000	35 000	3 950	3 550	6 700	8 500	BL 210 BL 310
	110	27	2	65 000	52 500	6 600	5 350	6 000	7 100	
55	100	21	1.5	48 000	44 000	4 900	4 500	6 300	7 500	BL 211 BL 311
	120	29	2	75 000	61 500	7 650	6 250	5 600	6 700	
60	110	22	1.5	58 000	54 000	5 950	5 550	5 600	6 700	BL 212 BL 312
	130	31	2.1	85 500	71 500	8 700	7 300	5 000	6 000	
65	120	23	1.5	63 500	60 000	6 450	6 150	5 300	6 300	BL 213 BL 313
	140	33	2.1	103 000	89 500	10 500	9 150	4 800	5 600	
70	125	24	1.5	69 000	66 000	7 050	6 750	5 000	6 000	BL 214 BL 314
	150	35	2.1	115 000	102 000	11 800	10 400	4 300	5 300	
75	130	25	1.5	72 000	72 000	7 350	7 300	4 500	5 600	BL 215 BL 315
	160	37	2.1	126 000	116 000	12 800	11 800	4 000	5 000	
80	140	26	2	84 000	85 000	8 600	8 650	4 300	5 300	BL 216 BL 316
	170	39	2.1	136 000	130 000	13 900	13 300	3 800	4 500	
85	150	28	2	93 000	93 000	9 500	9 450	4 000	5 000	BL 217 BL 317
	180	41	3	147 000	145 000	15 000	14 800	3 600	4 300	
90	160	30	2	107 000	107 000	10 900	10 900	3 800	4 500	BL 218 BL 318
	190	43	3	158 000	161 000	16 100	16 400	3 400	4 000	
95	170	32	2.1	121 000	123 000	12 300	12 500	3 600	4 300	BL 219 BL 319
	200	45	3	169 000	178 000	17 300	18 100	2 800	3 600	
100	180	34	2.1	136 000	140 000	13 800	14 200	3 400	4 000	BL 220
105	190	36	2.1	148 000	157 000	15 000	16 000	3 200	3 800	BL 221
110	200	38	2.1	160 000	176 000	16 300	17 900	2 800	3 400	BL 222

Observaciones

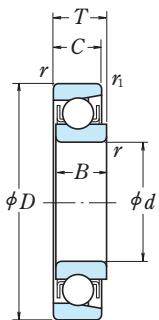
Cuando use Rodamientos de Bolas del Tipo Máximo, contacte con NSK.



Números de Rodamiento		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Masa (Kg.)
Con Un Blindaje	Con Dos Blindajes	d_a mín.	d_b máx.	D_a máx.	r_a máx.	aprox.
BL 205 Z	BL 205 ZZ	30	32	47	1	0.133
BL 305 Z	BL 305 ZZ	31.5	36	55.5	1	0.246
BL 206 Z	BL 206 ZZ	35	38.5	57	1	0.215
BL 306 Z	BL 306 ZZ	36.5	42	65.5	1	0.364
BL 207 Z	BL 207 ZZ	41.5	44.5	65.5	1	0.307
BL 307 Z	BL 307 ZZ	43	44.5	72	1.5	0.486
BL 208 Z	BL 208 ZZ	46.5	50	73.5	1	0.394
BL 308 Z	BL 308 ZZ	48	52.5	82	1.5	0.685
BL 209 Z	BL 209 ZZ	51.5	55.5	78.5	1	0.449
BL 309 Z	BL 309 ZZ	53	61.5	92	1.5	0.883
BL 210 Z	BL 210 ZZ	56.5	60	83.5	1	0.504
BL 310 Z	BL 310 ZZ	59	68	101	2	1.16
BL 211 Z	BL 211 ZZ	63	66.5	92	1.5	0.667
BL 311 Z	BL 311 ZZ	64	72.5	111	2	1.49
BL 212 Z	BL 212 ZZ	68	74.5	102	1.5	0.856
BL 312 Z	BL 312 ZZ	71	79	119	2	1.88
BL 213 Z	BL 213 ZZ	73	80	112	1.5	1.09
BL 313 Z	BL 313 ZZ	76	85.5	129	2	2.36
BL 214 Z	BL 214 ZZ	78	84	117	1.5	1.19
BL 314 Z	BL 314 ZZ	81	92	139	2	2.87
BL 215 Z	BL 215 ZZ	83	90	122	1.5	1.29
BL 315 Z	BL 315 ZZ	86	98.5	149	2	3.43
BL 216 Z	BL 216 ZZ	89	95.5	131	2	1.61
BL 316 Z	BL 316 ZZ	91	104.5	159	2	4.08
BL 217 Z	BL 217 ZZ	94	102	141	2	1.97
BL 317 Z	BL 317 ZZ	98	110.5	167	2.5	4.77
BL 218 Z	BL 218 ZZ	99	107.5	151	2	2.43
BL 318 Z	BL 318 ZZ	103	117	177	2.5	5.45
BL 219 Z	BL 219 ZZ	106	114	159	2	2.95
BL 319 Z	BL 319 ZZ	108	124	187	2.5	6.4
BL 220 Z	BL 220 ZZ	111	121.5	169	2	3.54
BL 221 Z	BL 221 ZZ	116	127.5	179	2	4.23
—	—	121	—	189	2	4.84

RODAMIENTOS PARA MAGNETOS

Diámetro Interior 4~20 mm



Tolerancia del Diámetro Exterior (Clase N)

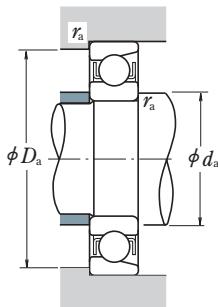
Unidades : μm

Diámetro Exterior Nominal D (mm)	Desviación Media del Diámetro Exterior en Plano Simple ΔD_{mp}				
	Series E		Series EN		
	Más de Hasta	Alta	Baja	Alta	Baja
—	10	+ 8	0	0	- 8
10	18	+ 8	0	0	- 8
18	30	+ 9	0	0	- 9
30	50	+11	0	0	-11

d	D	Dimensiones (mm)		Índices de Carga Básica (N) {kgf}				Velocidad Límite (rpm)		Números de Rodamiento	
		B, C, T	r mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	E Series	EN Series
4	16	5	0.15	1 650	288	168	29	34 000	40 000	E 4	EN 4
5	16	5	0.15	1 650	288	168	29	34 000	40 000	E 5	EN 5
6	21	7	0.3	2 490	445	254	46	30 000	36 000	E 6	EN 6
7	22	7	0.3	2 490	445	254	46	30 000	36 000	E 7	EN 7
8	24	7	0.3	3 450	650	350	66	28 000	34 000	E 8	EN 8
9	28	8	0.3	4 550	880	465	90	24 000	30 000	E 9	EN 9
10	28	8	0.3	4 550	880	465	90	24 000	30 000	E 10	EN 10
11	32	7	0.3	4 400	845	450	86	22 000	26 000	E 11	EN 11
12	32	7	0.3	4 400	845	450	86	22 000	26 000	E 12	EN 12
13	30	7	0.3	4 400	845	450	86	22 000	26 000	E 13	EN 13
14	35	8	0.3	5 800	1 150	590	117	19 000	22 000	—	EN 14
15	35	8	0.3	5 800	1 150	590	117	19 000	22 000	E 15	EN 15
16	40	10	0.6	7 400	1 500	750	153	17 000	20 000	BO 15	—
16	38	10	0.6	6 900	1 380	705	141	17 000	22 000	—	EN 16
17	40	10	0.6	7 400	1 500	750	153	17 000	20 000	L 17	—
44	11	0.6	0.3	7 350	1 500	750	153	16 000	19 000	—	EN 17
44	11	0.6	0.3	7 350	1 500	750	153	16 000	19 000	BO 17	—
18	40	9	0.6	5 050	1 030	515	105	17 000	20 000	—	EN 18
19	40	9	0.6	5 050	1 030	515	105	17 000	20 000	E 19	EN 19
20	47	12	1	11 000	2 380	1 120	243	14 000	17 000	E 20	EN 20
	47	14	1	11 000	2 380	1 120	243	14 000	17 000	L 20	—

Observaciones

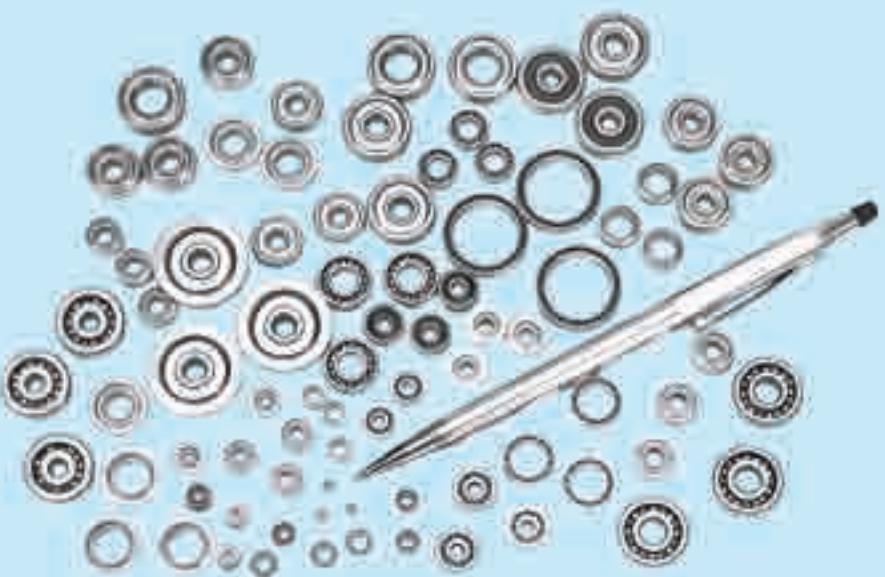
- Los diámetros exteriores de los Rodamientos de la Serie E para Magnetos siempre tienen tolerancias positivas.
- Cuando use Rodamientos para Magnetos distintos del tipo E, contacte con NSK.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$		e
X	Y	X	Y	
1	0	0.5	2.5	0.2

Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (Kg.)
d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	aprox.
5.2	14.8	0.15	0.005
6.2	14.8	0.15	0.004
8	19	0.3	0.011
9	20	0.3	0.013
10	22	0.3	0.014
11	26	0.3	0.022
12	26	0.3	0.021
13	30	0.3	0.029
14	30	0.3	0.028
15	28	0.3	0.021
16	33	0.3	0.035
17	33	0.3	0.034
19	36	0.6	0.055
20	34	0.6	0.049
21	36	0.6	0.051
21	40	0.6	0.080
21	40	0.6	0.080
22	36	0.6	0.051
23	36	0.6	0.049
25	42	1	0.089
25	42	1	0.101



RODAMIENTOS DE BOLAS EXTRA PEQUEÑOS Y EN MINIATURA

RODAMIENTOS DE BOLAS EXTRA PEQUEÑOS · RODAMIENTOS DE BOLAS EN MINIATURA

Diseño Métrico	Diámetro Interior 1~9 mm	Páginas B34 a B37
Con Brida	Diámetro Interior 1~9 mm	Páginas B38 a B41
Diseño en Pulgadas	Diámetro Interior 1.016~9.525mm	Páginas B42 a B43
Con Brida	Diámetro Interior 1.191~9.525mm	Páginas B44 a B45

DISEÑO Y TIPOS

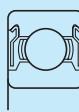
Los rangos de tamaño de los rodamientos extra pequeños y en miniatura se indican en la Tabla 1. El diseño, los tipos y los símbolos de los tipos se indican en la Tabla 2. Estos tipos listados en las tablas de rodamientos se indican con un sombreado ■ En la Tabla 2.

Tabla 1 Gama de Tamaños de los Rodamientos

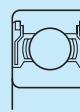
Unidades : mm

Diseño	Rodamientos de Bolas Extra Pequeños	Rodamientos de Bolas en Miniatura
Métrico	Diámetro Exterior $D \geq 9$	Diámetro Exterior $D < 9$
	Diámetro interior $d < 10$	
Pulgadas	Diámetro Exterior $D \geq 9.525$	Diámetro Exterior $D < 9.525$
	Diámetro interior $d < 10$	

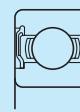
Para más detalles, consulte los Rodamientos de Bolas en Miniatura de NSK (CAT. No. E126).



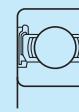
ZZ



ZZS



DD



VV

Tabla 2 Diseño, tipos y Símbolos de Tipo

Diseño · Tipos	Símbolos de Tipo				Observaciones	
	Métrico	Pulgadas	Especial			
			Métrico	Pulgadas		
Rodamientos de Bolas de Ranura Profunda de Una Sola Hilera		6 ○ ○	R	MR	—	Rodamientos Sellados / Blindados Disponibles
		—	—	SMT	—	Rodamientos Sellados / Blindados Disponibles
		F6 ○ ○	FR	MF	—	Rodamientos Sellados / Blindados Disponibles
		—	—	—	RW	Rodamientos Blindados Disponibles.
		—	—	—	FRW	Rodamientos Blindados Disponibles.
		—	—	—	SR00X00	Rodamientos Blindados Disponibles.
Rodamientos de Bolas Pivote		—	—	BCF	—	
Rodamientos de Bolas de Empuje		—	—	F	—	

Observaciones

Además de los arriba indicados, hay disponibles rodamientos de bolas de contacto angular de una sola hilera.

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

RODAMIENTOS DE DISEÑO MÉTRICO Tabla 8.2 (Páginas A60 a A63)

Las tolerancias de la brida para los rodamientos de diseño métrico se listan en la Tabla 3.

Tabla 3 Tolerancias de Brida para Rodamientos con Brida de Diseño Métrico

(1) Tolerancias del Diámetro Exterior de la Brida						Unidades : μm		
Diámetro Exterior Nominal de la Brida $D_1(\text{mm})$		Desviación del Diámetro Exterior de la Banda						
		$\Delta_{D_{1S}}$		$\Delta_{D_{1S}}$				
más de	hasta	alta	baja	alta	baja			
10	+220	-36	0	-36				
10	+270	-43	0	-43				
18	30	+330	-52	0	-52			

Observaciones ② se aplica cuando el diámetro exterior de la brida se usa para el posicionamiento.

(2) Tolerancias de Anchura de la Banda y Precisión de Funcionamiento Relacionadas con la Banda						Unidades : μm		
Diámetro Exterior Nominal del Rodamiento $D(\text{mm})$		Desviación de la anchura de la banda $\Delta_{C_{1S}}$	Variación de la Anchura de la Banda			Variación de la Inclinación de la Generatriz de la Superficie Exterior del Rodamiento con la Cara Posterior de la Banda Δ_{D_1}	Salto de la Cara Posterior de la Banda con Pista de Rodadura Seal	
			$\Delta_{C_{1S}} VC_{1S}$					
Normal y Clases 6,5,4,2		Normal y clase 6	Clase 5	Clase 4	Clase 2	Clase 5	Clase 4	Clase 2
más de	hasta	alta	baja	máx.		máx.		máx.
2.5 ⁽¹⁾	6	Use la tolerancia Δ_{B_S} para d del mismo rodamiento de la misma clase	Use la tolerancia Δ_{B_S} para d del mismo rodamiento de la misma clase	5	2.5	1.5	8	4
6	18		5	2.5	1.5	8	4	
18	30		5	2.5	1.5	8	4	

Notas (1) Se incluyen 2.5 mm.

RODAMIENTOS DE DISEÑO EN PULGADAS..... Tabla 8.2 (Páginas A60 a A63)

Las tolerancias de la brida para los rodamientos de diseño en pulgadas se listan en la Tabla 8.8.2. (Páginas A76 y A77)

RODAMENTOS DE BOLAS PARA INSTRUMENTOS Tabla 8.8 (Páginas A76 a A77)

AJUSTES RECOMENDADOS

Consulte los Bujados de Bolas en Miniatura de NSK Miniature (CAT No. E126).

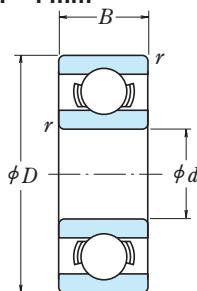
JUEGOS INTERNOS Tabla 9.10 (Página A89)

VELOCIDADES LÍMITE

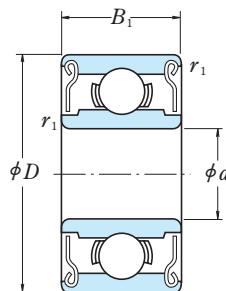
Las velocidades límite mostradas en las tablas de rodamientos deberían ajustarse según las condiciones de carga de los rodamientos. Igualmente, pueden conseguirse velocidades más altas realizando cambios en el método de lubricación, diseño de la jaula, etc. Consulte la Página A37 para información más detallada.

Diseño Métrico

Diámetro Interior 1~4 mm



Tipo Abierto

Tipo Blindado
ZZ · ZZ1

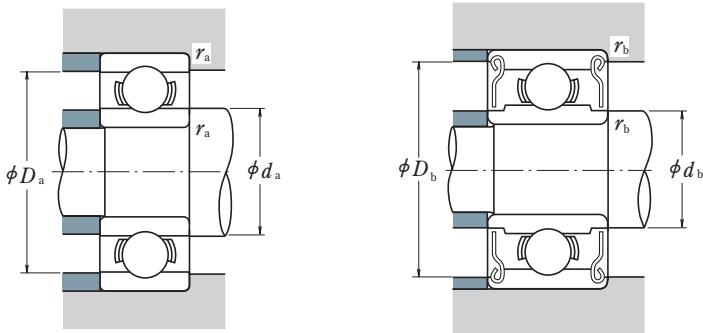
d	D	B	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N)				Velocidad límite (rpm)		Abierto	
			r^1 mín.	r_1^1 mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa Abierto z · ZZ	Aceite Abierto z		
1	3	1	—	0.05	—	80	23	8	2.5	130 000	150 000	681 MR 31 691
	3	1.5	—	0.05	—	80	23	8	2.5	130 000	150 000	
	4	1.6	—	0.1	—	138	35	14	3.5	100 000	120 000	
1.2	4	1.8	2.5	0.1	0.1	138	35	14	3.5	110 000	130 000	MR 41 X
1.5	4	1.2	2	0.05	0.05	112	33	11	3.5	100 000	120 000	681 X 691 X 601 X
	5	2	2.6	0.15	0.15	237	69	24	7	85 000	100 000	
	6	2.5	3	0.15	0.15	330	98	34	10	75 000	90 000	
2	5	1.5	2.3	0.08	0.08	169	50	17	5	85 000	100 000	682 MR 52 B 692
	5	2	2.5	0.1	0.1	187	58	19	6	85 000	100 000	
	6	2.3	3	0.15	0.15	330	98	34	10	75 000	90 000	
	6	2.5	2.5	0.15	0.15	330	98	34	10	75 000	90 000	
	7	2.5	3	0.15	0.15	385	127	39	13	63 000	75 000	
	7	2.8	3.5	0.15	0.15	385	127	39	13	63 000	75 000	
	8	2.8	4	0.15	0.15	550	175	56	18	60 000	71 000	
2.5	6	1.8	2.6	0.08	0.08	208	74	21	7.5	71 000	80 000	682 X 692 X MR 82 X 602 X
	7	2.5	3.5	0.15	0.15	385	127	39	13	63 000	75 000	
	8	2.5	—	0.2	—	560	179	57	18	60 000	67 000	
	8	2.8	4	0.15	0.15	550	175	56	18	60 000	71 000	
3	6	2	2.5	0.1	0.1	208	74	21	7.5	71 000	80 000	MR 63 683 A MR 83 693 MR 93 603 623 633 MR 104 B 694
	7	2	3	0.1	0.1	390	130	40	13	63 000	75 000	
	8	2.5	—	0.15	—	560	179	57	18	60 000	67 000	
	8	3	4	0.15	0.15	560	179	57	18	60 000	67 000	
	9	2.5	4	0.2	0.15	570	187	58	19	56 000	67 000	
	9	3	5	0.15	0.15	570	187	58	19	56 000	67 000	
	10	4	4	0.15	0.15	630	218	64	22	50 000	60 000	
	13	5	5	0.2	0.2	1 300	485	133	49	40 000	48 000	
	7	2	—	0.1	—	310	115	32	12	60 000	67 000	
	7	—	2.5	—	0.1	255	107	26	11	60 000	71 000	
4	8	2	3	0.15	0.1	395	139	40	14	56 000	67 000	MR 84 684 A
	9	2.5	4	(0.15)	(0.15)	640	225	65	23	53 000	63 000	
	10	3	4	0.2	0.15	710	270	73	28	50 000	60 000	
	11	4	4	0.15	0.15	960	345	98	35	48 000	56 000	
	12	4	4	0.2	0.2	960	345	98	35	48 000	56 000	
	13	5	5	0.2	0.2	1 300	485	133	49	40 000	48 000	
16	5	5	0.3	0.3	1 730	670	177	68	36 000	43 000	624 634	

Nota

(¹) Los valores entre paréntesis no se basan en ISO 15.

Observación

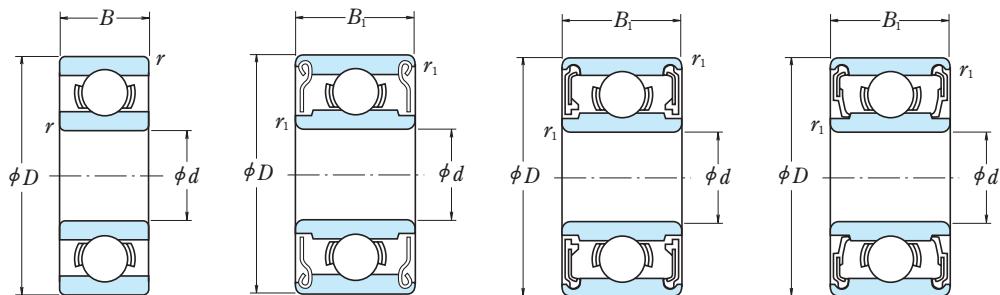
1. Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son blindados.



Números de Rodamiento		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)							Masa (g)	
Blindado	Sellado	d_a mín.	d_b máx.	D_a máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	Aprox. Abierto	Blindado	
—	—	1.4	—	2.6	—	0.05	—	0.03	—	
—	—	1.4	—	2.6	—	0.05	—	0.04	—	
—	—	1.8	—	3.2	—	0.1	—	0.09	—	
MR 41 XZZ	—	2.0	1.9	3.2	3.5	0.1	0.1	0.10	0.14	
681 XZZ	—	—	1.9	2.1	3.6	3.6	0.05	0.05	0.07	0.11
691 XZZ	—	—	2.7	2.5	3.8	4.3	0.15	0.15	0.17	0.20
601 XZZ	—	—	2.7	3.0	4.8	5.4	0.15	0.15	0.33	0.38
682 ZZ	—	—	2.6	2.7	4.4	4.2	0.08	0.08	0.12	0.17
MR 52 BZZ	—	—	2.8	2.7	4.2	4.4	0.1	0.1	0.16	0.23
692 ZZ	—	—	3.2	3.0	4.8	5.4	0.15	0.15	0.28	0.38
MR 62 ZZ	—	—	3.2	3.0	4.8	5.2	0.15	0.15	0.30	0.29
MR 72 ZZ	—	—	3.2	3.8	5.8	6.2	0.15	0.15	0.45	0.49
602 ZZ	—	—	3.2	3.8	5.8	6.2	0.15	0.15	0.51	0.58
682 XZZ	—	—	3.1	3.7	5.4	5.4	0.08	0.08	0.23	0.29
692 XZZ	—	—	3.7	3.8	5.8	6.2	0.15	0.15	0.41	0.55
—	—	4.1	—	6.4	—	0.2	—	0.56	—	
602 XZZ	—	—	3.7	4.1	6.8	7.0	0.15	0.15	0.63	0.83
MR 63 ZZ	—	—	3.8	3.7	5.2	5.4	0.1	0.1	0.20	0.27
683 AZZ	—	—	3.8	4.0	6.2	6.4	0.1	0.1	0.32	0.45
—	—	4.2	—	6.8	—	0.15	—	0.54	—	
693 ZZ	—	—	4.2	4.3	6.8	7.3	0.15	0.15	0.61	0.83
MR 93 ZZ	—	—	4.6	4.3	7.4	7.9	0.2	0.15	0.73	1.18
603 ZZ	—	—	4.2	4.3	7.8	7.9	0.15	0.15	0.87	1.45
623 ZZ	—	—	4.2	4.3	8.8	8.0	0.15	0.15	1.65	1.66
633 ZZ	—	—	4.6	6.0	11.4	11.3	0.2	0.2	3.38	3.33
—	—	4.8	—	6.2	—	0.1	—	0.22	—	
MR 74 ZZ	—	—	—	4.8	—	6.3	—	0.1	—	0.29
MR 84 ZZ	—	—	5.2	5.0	6.8	7.4	0.15	0.1	0.36	0.56
684 AZZ	—	—	4.8	5.2	8.2	8.1	0.1	0.1	0.63	1.01
MR 104 BZZ	—	—	5.6	5.9	8.4	8.8	0.2	0.15	1.04	1.42
694 ZZ	—	—	5.2	5.6	9.8	9.9	0.15	0.15	1.7	1.75
604 ZZ	—	—	5.6	5.6	10.4	9.9	0.2	0.2	2.25	2.29
624 ZZ	—	—	5.6	6.0	11.4	11.3	0.2	0.2	3.03	3.04
634 Z1	—	—	6.0	7.5	14.0	13.8	0.3	0.3	5.24	5.21

Diseño Métrico

Diámetro Interior 5~9 mm



Tipo Abierto

Tipo Blindado
ZZ - ZZ1Tipo Sellado
Sin Contacto
VVTipo Sellado
Con Contacto
DD

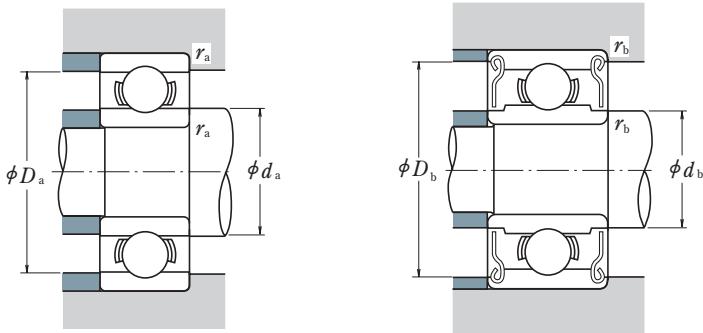
d	D	B	B ₁	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N)				Velocidad límite (rpm)			Abierto Z	MR	
				r ⁽¹⁾ _{min.}	r ₁ ⁽¹⁾ _{min.}	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Abierto Z · ZZ V · VV	D · DD	Grasa	Aceite		
5	8	2	—	0.1	—	310	120	31	12	53 000	—	63 000	—	MR 85	—
	8	—	2.5	—	0.1	278	131	28	13	53 000	—	63 000	—	MR 95	—
	9	2.5	3	0.15	0.15	430	168	44	17	50 000	—	60 000	—	MR 105	—
	10	3	4	0.15	0.15	430	168	44	17	50 000	—	60 000	—	685	—
	11	—	4	—	0.15	715	276	73	28	48 000	—	56 000	—	695	—
	11	3	5	0.15	0.15	715	281	73	29	45 000	—	53 000	—	605	—
	13	4	4	0.2	0.2	1 080	430	110	44	43 000	40 000	50 000	—	625	—
	14	5	5	0.2	0.2	1 330	505	135	52	40 000	38 000	50 000	—	635	—
	16	5	5	0.3	0.3	1 730	670	177	68	36 000	32 000	43 000	—	696	—
	19	6	6	0.3	0.3	2 340	885	238	90	32 000	30 000	40 000	—	606	—
	19	6	6	0.3	0.3	2 340	885	238	90	32 000	30 000	40 000	—	626	—
	22	7	7	0.3	0.3	3 300	1 370	335	140	30 000	28 000	36 000	—	636	—
6	10	2.5	3	0.15	0.1	495	218	51	22	45 000	—	53 000	—	MR 106	—
	12	3	4	0.2	0.15	715	292	73	30	43 000	40 000	50 000	—	MR 126	—
	13	3.5	5	0.15	0.15	1 080	440	110	45	40 000	38 000	50 000	—	686 A	—
	15	5	5	0.2	0.2	1 730	670	177	68	40 000	36 000	45 000	—	696	—
	17	6	6	0.3	0.3	2 260	835	231	85	38 000	34 000	45 000	—	606	—
	19	6	6	0.3	0.3	2 340	885	238	90	32 000	30 000	40 000	—	626	—
	22	7	7	0.3	0.3	3 300	1 370	335	140	30 000	28 000	36 000	—	636	—
7	11	2.5	3	0.15	0.1	455	201	47	21	43 000	—	50 000	—	MR 117	—
	13	3	4	0.2	0.15	540	276	55	28	40 000	—	48 000	—	MR 137	—
	14	3.5	5	0.15	0.15	1 170	510	120	52	40 000	34 000	45 000	—	687	—
	17	5	5	0.3	0.3	1 610	710	164	73	36 000	28 000	43 000	—	697	—
	19	6	6	0.3	0.3	2 340	885	238	90	36 000	32 000	43 000	—	607	—
	22	7	7	0.3	0.3	3 300	1 370	335	140	30 000	28 000	36 000	—	627	—
	26	9	9	0.3	0.3	4 550	1 970	465	201	28 000	22 000	34 000	—	637	—
8	12	2.5	3.5	0.15	0.1	545	274	56	28	40 000	—	48 000	—	MR 128	—
	14	3.5	4	0.2	0.15	820	385	83	39	38 000	32 000	45 000	—	MR 148	—
	16	4	5	0.2	0.2	1 610	710	164	73	36 000	28 000	43 000	—	688 A	—
	19	6	6	0.3	0.3	2 240	910	228	93	36 000	28 000	43 000	—	698	—
	22	7	7	0.3	0.3	3 300	1 370	335	140	34 000	28 000	40 000	—	608	—
	24	8	8	0.3	0.3	3 350	1 430	340	146	28 000	24 000	34 000	—	628	—
	28	9	9	0.3	0.3	4 550	1 970	465	201	28 000	22 000	34 000	—	638	—
9	17	4	5	0.2	0.2	1 330	665	136	68	36 000	24 000	43 000	—	689	—
	20	6	6	0.3	0.3	1 720	840	175	86	34 000	24 000	40 000	—	699	—
	24	7	7	0.3	0.3	3 350	1 430	340	146	32 000	24 000	38 000	—	609	—
	26	8	8	(0.6)	(0.6)	4 550	1 970	465	201	28 000	22 000	34 000	—	629	—
	30	10	10	0.6	0.6	5 100	2 390	520	244	24 000	—	30 000	—	639	—

Nota ⁽¹⁾

Los valores entre paréntesis no se basan en ISO 15.

Observaciones

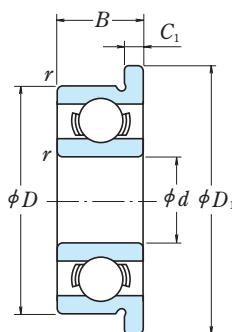
1. Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son sellados o blindados.
2. También hay disponibles rodamientos con anillos de fijación, contacte con NSK.



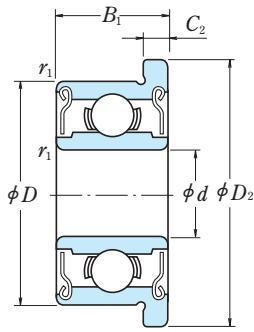
Números de Rodamiento		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)							Masa (g)	
Blindado	Sellado	d_a mín.	d_b máx.	D_a máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	aprox. Abierto	Blindado	
MR 85 ZZ	— —	5.8	—	7.2	—	0.1	—	0.26	—	
MR 95 ZZ1	— —	—	5.8	—	7.4	—	0.1	—	0.34	
MR 105 ZZ	— —	6.2	6.0	7.8	8.2	0.15	0.15	0.50	0.58	
MR 115 ZZ	VV —	—	6.2	6.0	8.8	8.4	0.15	0.95	1.29	
685 ZZ	— —	6.2	6.2	9.8	9.9	0.15	0.15	1.2	1.96	
695 ZZ	VV DD	6.6	6.6	11.4	11.2	0.2	0.2	2.45	2.5	
605 ZZ	— DD	6.6	6.9	12.4	12.2	0.2	0.2	3.54	3.48	
625 ZZ1	VV DD	7.0	7.5	14.0	13.8	0.3	0.3	4.95	4.86	
635 ZZ1	VV DD	7.0	8.5	17.0	16.5	0.3	0.3	8.56	8.34	
MR 106 ZZ1	— —	7.2	7.0	8.8	9.3	0.15	0.1	0.56	0.68	
MR 126 ZZ	— DD	7.6	7.2	10.4	10.9	0.2	0.15	1.27	1.74	
686 AZZ	VV DD	7.2	7.4	11.8	11.7	0.15	0.15	1.91	2.69	
696 ZZ1	VV DD	7.6	7.9	13.4	13.3	0.2	0.2	3.88	3.72	
606 ZZ	VV DD	8.0	8.2	15.0	14.8	0.3	0.3	5.97	6.08	
626 ZZ1	VV DD	8.0	8.5	17.0	16.5	0.3	0.3	8.15	7.94	
636 ZZ	VV DD	8.0	10.5	20.0	19.0	0.3	0.3	14	14	
MR 117 ZZ	— —	8.2	8.0	9.8	10.5	0.15	0.1	0.62	0.72	
MR 137 ZZ	— —	8.6	9.0	11.4	11.6	0.2	0.15	1.58	2.02	
687 ZZ1	VV DD	8.2	8.5	12.8	12.7	0.15	0.15	2.13	2.97	
697 ZZ1	VV DD	9.0	10.2	15.0	14.8	0.3	0.3	5.26	5.12	
607 ZZ1	VV DD	9.0	9.1	17.0	16.5	0.3	0.3	7.67	7.51	
627 ZZ	VV DD	9.0	10.5	20.0	19.0	0.3	0.3	12.7	12.9	
637 ZZ1	VV DD	9.0	12.8	24.0	22.8	0.3	0.3	24	25	
MR 128 ZZ1	— —	9.2	9.0	10.8	11.3	0.15	0.1	0.71	0.97	
MR 148 ZZ	VV DD	9.6	9.2	12.4	12.8	0.2	0.15	1.86	2.16	
688 AZZ1	VV DD	9.6	10.2	14.4	14.2	0.2	0.2	3.12	4.02	
698 ZZ	VV DD	10.0	10.0	17.0	16.5	0.3	0.3	7.23	7.18	
608 ZZ	VV DD	10.0	10.5	20.0	19.0	0.3	0.3	12.1	12.2	
628 ZZ	VV DD	10.0	12.0	22.0	20.5	0.3	0.3	17.2	17.4	
638 ZZ1	VV DD	10.0	12.8	26.0	22.8	0.3	0.3	28.3	28.6	
689 ZZ1	VV DD	10.6	11.5	15.4	15.2	0.2	0.2	3.53	4.43	
699 ZZ1	VV DD	11.0	12.0	18.0	17.2	0.3	0.3	8.45	8.33	
609 ZZ	VV DD	11.0	12.0	22.8	20.5	0.3	0.3	14.5	14.7	
629 ZZ	VV DD	11.0	12.8	24.0	22.8	0.3	0.3	19.5	19.3	
639 ZZ	VV —	13.0	16.1	26.0	25.6	0.6	0.6	36.5	36	

Diseño Métrico Con Brida

Diámetro Interior 1~4 mm



Tipo Abierto

Tipo Blindado
ZZ · ZZ1

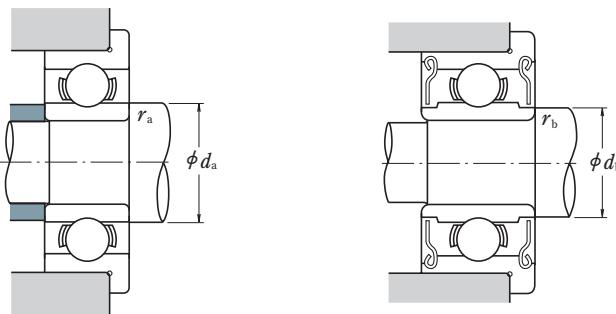
d	D	Dimensiones (mm)							Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidad límite (rpm)		
		D ₁	D ₂	B	B ₁	C ₁	C ₂	r ₁ ⁽¹⁾ min.	r ₁ ⁽¹⁾ min.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa Abierto Z · ZZ	Aceite Abierto Z
1	3	3.8	—	1	—	0.3	—	0.05	—	80	23	8	2.5	130 000	150 000
	4	5	—	1.6	—	0.5	—	0.1	—	140	36	14	3.5	100 000	120 000
1.2	4	4.8	—	1.8	—	0.4	—	0.1	—	138	35	14	3.5	110 000	130 000
1.5	4	5	5	1.2	2	0.4	0.6	0.05	0.05	112	33	11	3.5	100 000	120 000
	5	6.5	6.5	2	2.6	0.6	0.8	0.15	0.15	237	69	24	7	85 000	100 000
	6	7.5	7.5	2.5	3	0.6	0.8	0.15	0.15	330	98	34	10	75 000	90 000
2	5	6.1	6.1	1.5	2.3	0.5	0.6	0.08	0.08	169	50	17	5	85 000	100 000
	5	6.2	6.2	2	2.5	0.6	0.6	0.1	0.1	187	58	19	6	85 000	100 000
	6	7.5	7.5	2.3	3	0.6	0.8	0.15	0.15	330	98	34	10	75 000	90 000
	6	7.2	—	2.5	—	0.6	—	0.15	—	330	98	34	10	75 000	90 000
	7	8.2	8.2	2.5	3	0.6	0.6	0.15	0.15	385	127	39	13	63 000	75 000
	7	8.5	8.5	2.8	3.5	0.7	0.9	0.15	0.15	385	127	39	13	63 000	75 000
	7	8.5	8.5	2.8	3.5	0.7	0.9	0.15	0.15	385	127	39	13	63 000	75 000
2.5	6	7.1	7.1	1.8	2.6	0.5	0.8	0.08	0.08	208	74	21	7.5	71 000	80 000
	7	8.5	8.5	2.5	3.5	0.7	0.9	0.15	0.15	385	127	39	13	63 000	75 000
	8	9.2	—	2.5	—	0.6	—	0.2	—	560	179	57	18	60 000	67 000
	8	9.5	9.5	2.8	4	0.7	0.9	0.15	0.15	550	175	56	18	60 000	71 000
3	6	7.2	7.2	2	2.5	0.6	0.6	0.1	0.1	208	74	21	7.5	71 000	80 000
	7	8.1	8.1	2	3	0.5	0.8	0.1	0.1	390	130	40	13	63 000	75 000
	8	9.2	—	2.5	—	0.6	—	0.15	—	560	179	57	18	60 000	67 000
	8	9.5	9.5	3	4	0.7	0.9	0.15	0.15	560	179	57	18	60 000	67 000
	9	10.2	10.6	2.5	4	0.6	0.8	0.2	0.15	570	187	58	19	56 000	67 000
	9	10.5	10.5	3	5	0.7	1	0.15	0.15	570	187	58	19	56 000	67 000
	10	11.5	11.5	4	4	1	1	0.15	0.15	630	218	64	22	50 000	60 000
	13	15	15	5	5	1	1	0.2	0.2	1 300	485	133	49	36 000	43 000
	7	8.2	—	2	—	0.6	—	0.1	—	310	115	32	12	60 000	67 000
	7	—	8.2	—	2.5	—	0.6	—	0.1	255	107	26	11	60 000	71 000
4	8	9.2	9.2	2	3	0.6	0.6	0.15	0.1	395	139	40	14	56 000	67 000
	9	10.3	10.3	2.5	4	0.6	1	(0.15)	(0.15)	640	225	65	23	53 000	63 000
	10	11.2	11.6	3	4	0.6	0.8	0.2	0.15	710	270	73	28	50 000	60 000
	11	12.5	12.5	4	4	1	1	0.15	0.15	960	345	98	35	48 000	56 000
	12	13.5	13.5	4	4	1	1	0.2	0.2	960	345	98	35	48 000	56 000
13	15	15	5	5	1	1	0.2	0.2	1 300	485	133	49	40 000	48 000	
	16	18	18	5	5	1	1	0.3	0.3	1 730	670	177	68	36 000	43 000

Nota

(1) Los valores entre paréntesis no se basan en ISO 15.

Observación

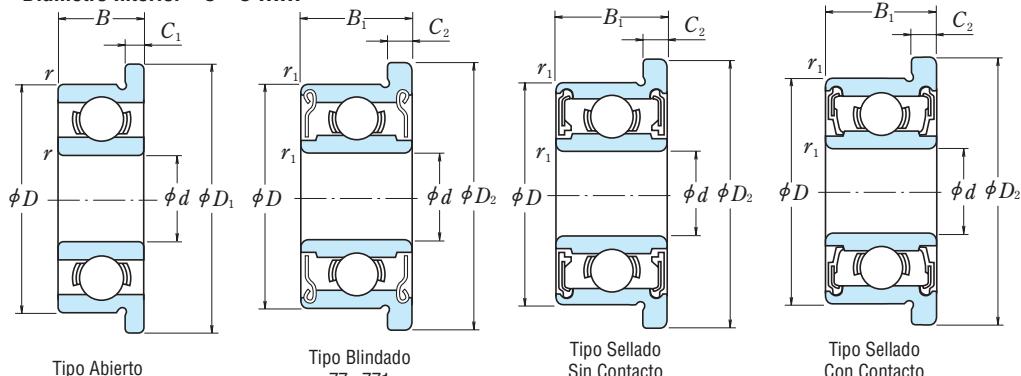
1. Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son blindados.



Números de Rodamiento			Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Masa (g)	
Abierto	Blindado	Sellado	d_a mín.	d_b máx.	r_a máx.	r_b máx.	aprox. Abierto	Blindado
F 681	—	— —	1.4	—	0.05	—	0.04	—
F 691	—	— —	1.8	—	0.1	—	0.14	—
MF 41 X	—	— —	2.0	—	0.1	—	0.12	—
F 681 X	F 681 XZZ	— —	1.9	2.1	0.05	0.05	0.09	0.14
F 691 X	F 691 XZZ	— —	2.7	2.5	0.15	0.15	0.23	0.28
F 601 X	F 601 XZZ	— —	2.7	3.0	0.15	0.15	0.42	0.52
F 682	F 682 ZZ	— —	2.6	2.7	0.08	0.08	0.16	0.22
MF 52 B	MF 52 BZZ	— —	2.8	2.7	0.1	0.1	0.21	0.27
F 692	F 692 ZZ	— —	3.2	3.0	0.15	0.15	0.35	0.48
MF 62	—	— —	3.2	—	0.15	—	0.36	—
MF 72	MF 72 ZZ	— —	3.2	3.8	0.15	0.15	0.52	0.56
F 602	F 602 ZZ	— —	3.2	3.1	0.15	0.15	0.60	0.71
F 682 X	F 682 XZZ	— —	3.1	3.7	0.08	0.08	0.25	0.36
F 692 X	F 692 XZZ	— —	3.7	3.8	0.15	0.15	0.51	0.68
MF 82 X	—	— —	4.1	—	0.2	—	0.62	—
F 602 X	F 602 XZZ	— —	3.7	3.5	0.15	0.15	0.74	0.98
MF 63	MF 63 ZZ	— —	3.8	3.7	0.1	0.1	0.27	0.33
F 683 A	F 683 AZZ	— —	3.8	4.0	0.1	0.1	0.37	0.53
MF 83	—	— —	4.2	—	0.15	—	0.56	—
F 693	F 693 ZZ	— —	4.2	4.3	0.15	0.15	0.70	0.97
MF 93	MF 93 ZZ	— —	4.6	4.3	0.2	0.15	0.81	1.34
F 603	F 603 ZZ	— —	4.2	4.3	0.15	0.15	1.0	1.63
F 623	F 623 ZZ	— —	4.2	4.3	0.15	0.15	1.85	1.86
F 633	F 633 ZZ	— —	4.6	6.0	0.2	0.2	3.73	3.59
MF 74	—	— —	—	4.8	—	0.1	—	0.29—
MF 74	MF 74 ZZ	— —	—	4.8	—	0.1	—	0.35
MF 84	MF 84 ZZ	— —	5.2	5.0	0.15	0.1	0.44	0.63
F 684	F 684 ZZ	— —	4.8	5.2	0.1	0.1	0.70	1.14
MF 104 B	MF 104 BZZ	— —	5.6	5.9	0.2	0.15	1.13	1.59
F 694	F 694 ZZ	— —	5.2	5.6	0.15	0.15	1.91	1.96
F 604	F 604 ZZ	— —	5.6	5.6	0.2	0.2	2.53	2.53
F 624	F 624 ZZ	— —	5.6	6.0	0.2	0.2	3.38	3.53
F 634	F 634 ZZ1	— —	6.0	7.5	0.3	0.3	5.73	5.62

Diseño Métrico con Brida

Diámetro Interior 5~9 mm



Tipo Abierto

 Tipo Blindado
ZZ · ZZ1

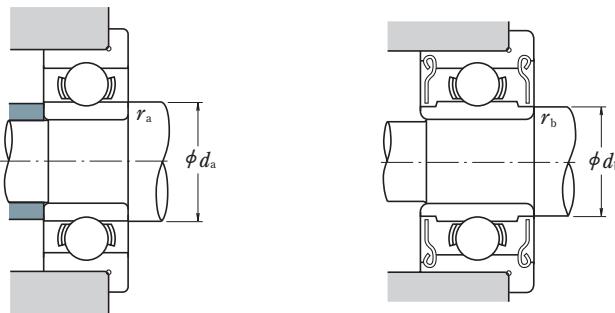
 Tipo Sellado
Sin Contacto
VV

 Tipo Sellado
Con Contacto
DD

d	D	Dimensiones (mm)							Índices Básicos de Carga (N)				Velocidad límite (rpm)					
		D ₁	D ₂	B	B ₁	C ₁	C ₂	r _{mín.}	r _{1mín.}	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Abierto Z · ZZ V · VV	D · DD	Abierto Z	Acero
5	8	9.2	—	2	—	0.6	—	0.1	—	310	120	31	12	53 000	—	63 000	—	63 000
	8	—	9.2	—	2.5	—	0.6	—	0.1	278	131	28	13	53 000	—	63 000	—	63 000
	9	10.2	10.2	2.5	3	0.6	0.6	0.15	0.15	430	168	44	17	50 000	—	60 000	—	60 000
	10	11.2	11.6	3	4	0.6	0.8	0.15	0.15	430	168	44	17	50 000	—	60 000	—	60 000
	11	12.5	12.5	3	5	0.8	1	0.15	0.15	715	281	73	29	45 000	—	53 000	—	53 000
	13	15	15	4	4	1	1	0.2	0.2	1 080	430	110	44	43 000	40 000	50 000	40 000	50 000
	14	16	16	5	5	1	1	0.2	0.2	1 330	505	135	52	40 000	38 000	50 000	38 000	50 000
	16	18	18	5	5	1	1	0.3	0.3	1 730	670	177	68	36 000	32 000	43 000	30 000	40 000
	19	22	22	6	6	1.5	1.5	0.3	0.3	2 340	885	238	90	32 000	30 000	40 000	28 000	36 000
6	10	11.2	11.2	2.5	3	0.6	0.6	0.15	0.1	495	218	51	22	45 000	—	53 000	—	53 000
	12	13.2	13.6	3	4	0.6	0.8	0.2	0.15	715	292	73	30	43 000	40 000	50 000	40 000	50 000
	13	15	15	3.5	5	1	1.1	0.15	0.15	1 080	440	110	45	40 000	38 000	50 000	38 000	50 000
	15	17	17	5	5	1.2	1.2	0.2	0.2	1 730	670	177	68	40 000	36 000	45 000	34 000	45 000
	17	19	19	6	6	1.2	1.2	0.3	0.3	2 260	835	231	85	38 000	34 000	45 000	32 000	43 000
	19	22	22	6	6	1.5	1.5	0.3	0.3	2 340	885	238	90	32 000	30 000	40 000	28 000	36 000
	22	25	25	7	7	1.5	1.5	0.3	0.3	3 300	1 370	335	140	30 000	28 000	36 000	26 000	34 000
7	11	12.2	12.2	2.5	3	0.6	0.6	0.15	0.1	455	201	47	21	43 000	—	50 000	—	50 000
	13	14.2	14.6	3	4	0.6	0.8	0.2	0.15	540	276	55	28	40 000	—	48 000	—	48 000
	14	16	16	3.5	5	1	1.1	0.15	0.15	1 170	510	120	52	40 000	34 000	45 000	32 000	43 000
	17	19	19	5	5	1.2	1.2	0.3	0.3	1 610	715	164	73	36 000	28 000	43 000	30 000	40 000
	19	22	22	6	6	1.5	1.5	0.3	0.3	2 340	885	238	90	36 000	32 000	43 000	30 000	40 000
	22	25	25	7	7	1.5	1.5	0.3	0.3	3 300	1 370	335	140	30 000	28 000	36 000	26 000	34 000
8	12	13.2	13.6	2.5	3.5	0.6	0.8	0.15	0.1	545	274	56	28	40 000	—	48 000	—	48 000
	14	15.6	15.6	3.5	4	0.8	0.8	0.2	0.15	820	385	83	39	38 000	32 000	45 000	30 000	43 000
	16	18	18	4	5	1	1.1	0.2	0.2	1 610	710	164	73	36 000	30 000	43 000	28 000	40 000
	19	22	22	6	6	1.5	1.5	0.3	0.3	2 240	910	228	93	36 000	28 000	43 000	26 000	40 000
	22	25	25	7	7	1.5	1.5	0.3	0.3	3 300	1 370	335	140	34 000	28 000	43 000	24 000	40 000
9	17	19	19	4	5	1	1.1	0.2	0.2	1 330	665	136	68	36 000	24 000	43 000	24 000	43 000
	20	23	23	6	6	1.5	1.5	0.3	0.3	1 720	840	175	86	34 000	24 000	43 000	24 000	40 000

Observación

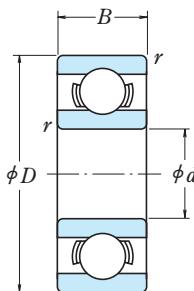
1. Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son blindados.



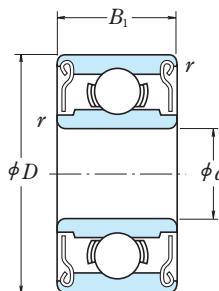
Abierto	Blindado	Sellado	Dimensiones de Tope y Chafán (mm)				Masa (g)	
			d_a mín.	d_b máx.	r_a máx.	r_b máx.	aprox. Abierto	Blindado
MF 85	—	MF 85 ZZ	— —	—	5.8	—	0.1	—
MF 95	—	MF 95 ZZ1	— —	—	6.2	6.0	0.15	0.59
MF 105	—	MF 105 ZZ	— —	—	6.2	6.0	0.15	1.05
F 685	F 685 ZZ	— —	—	6.2	6.2	0.15	1.37	2.18
F 695	F 695 ZZ	VV DD	—	6.6	6.6	0.2	2.79	2.84
F 605	F 605 ZZ	— DD	—	6.6	6.9	0.2	3.9	3.85
F 625	F 625 ZZ1	VV DD	7.0	7.5	0.3	0.3	5.37	5.27
F 635	F 635 ZZ1	VV DD	7.0	8.5	0.3	0.3	9.49	9.49
MF 106	MF 106 ZZ1	— —	—	7.2	7.0	0.15	0.65	0.77
MF 126	MF 126 ZZ	— DD	—	7.6	7.2	0.2	1.38	1.94
F 686 A	F 686 AZZ	VV DD	—	7.2	7.4	0.15	2.25	3.04
F 696	F 696 ZZ1	VV DD	7.6	7.9	0.2	0.2	4.34	4.26
F 606	F 606 ZZ	VV DD	8.0	8.2	0.3	0.3	6.58	6.61
F 626	F 626 ZZ1	VV DD	8.0	8.5	0.3	0.3	9.09	9.09
F 636	F 636 ZZ	VV DD	8.0	10.5	0.3	0.3	14.6	14.7
MF 117	MF 117 ZZ	— —	—	8.2	8.0	0.15	0.72	0.82
MF 137	MF 137 ZZ	— —	—	8.6	9.0	0.2	1.7	2.23
F 687	F 687 ZZ1	VV DD	—	8.2	8.5	0.15	2.48	3.37
F 697	F 697 ZZ1	VV DD	9.0	10.2	0.3	0.3	5.65	5.65
F 607	F 607 ZZ1	VV DD	9.0	9.1	0.3	0.3	8.66	8.66
F 627	F 627 ZZ	VV DD	9.0	10.5	0.3	0.3	14.2	14.2
MF 128	MF 128 ZZ1	— —	—	9.2	9.0	0.15	0.82	1.15
MF 148	MF 148 ZZ	VV DD	—	9.6	9.2	0.2	2.09	2.39
F 688 A	F 688 AZZ	VV DD	—	9.6	10.2	0.2	3.54	4.47
F 698	F 698 ZZ	VV DD	10.0	10.0	0.3	0.3	8.35	8.3
F 608	F 608 ZZ	VV DD	10.0	10.5	0.3	0.3	13.4	13.5
F 689	F 689 ZZ1	VV DD	10.6	11.5	0.2	0.2	3.97	4.91
F 699	F 699 ZZ1	VV DD	11.0	12.0	0.3	0.3	9.51	9.51

Diseño en Pulgadas

Diámetro Interior 1.016~9.525 mm



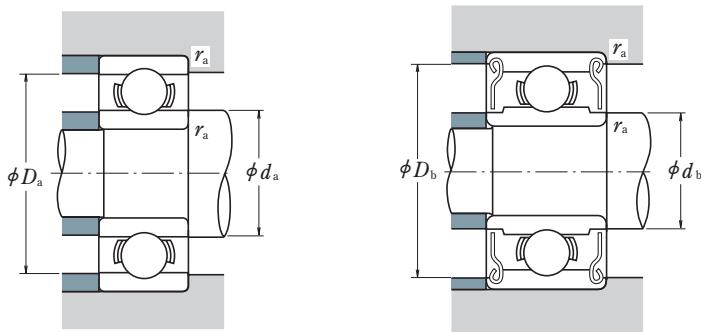
Tipo Abierto

Tipo Blindado
ZZ · ZZS

d	D	Dimensiones (mm)		r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidad límite (rpm)		Referencias
		B	B ₁		C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa Abierto Z · ZZ	Aceite Abierto Z	
1.016	3.175	1.191	—	0.1	80	23	8	2.5	130 000	150 000	R 09
1.191	3.967	1.588	2.380	0.1	138	35	14	3.5	110 000	130 000	R 0
1.397	4.762	1.984	2.779	0.1	231	66	24	6.5	90 000	110 000	R 1
1.984	6.350	2.380	3.571	0.1	310	108	32	11	67 000	80 000	R 1-4
2.380	4.762	1.588	—	0.1	188	60	19	6	80 000	95 000	R 133
	4.762	—	2.380	0.1	143	52	15	5.5	80 000	95 000	—
	7.938	2.779	3.571	0.15	550	175	56	18	60 000	71 000	R 1-5
3.175	6.350	2.380	2.779	0.1	283	95	29	9.5	67 000	80 000	R 144
	7.938	2.779	3.571	0.1	560	179	57	18	60 000	67 000	R 2-5
	9.525	2.779	3.571	0.15	640	225	65	23	53 000	63 000	R 2-6
	9.525	3.967	3.967	0.3	630	218	64	22	56 000	67 000	R 2
	12.700	4.366	4.366	0.3	640	225	65	23	53 000	63 000	R 2A
3.967	7.938	2.779	3.175	0.1	360	149	37	15	53 000	63 000	R 155
4.762	7.938	2.779	3.175	0.1	360	149	37	15	53 000	63 000	R 156
	9.525	3.175	3.175	0.1	710	270	73	28	50 000	60 000	R 166
	12.700	3.967	4.978	0.3	1 300	485	133	49	43 000	53 000	R 3
6.350	9.525	3.175	3.175	0.1	420	204	43	21	48 000	56 000	R 168B
	12.700	3.175	4.762	0.15	1 080	440	110	45	40 000	50 000	R 188
	15.875	4.978	4.978	0.3	1 610	660	164	68	38 000	45 000	R 4B
	19.050	5.558	7.142	0.4	2 620	1 060	267	108	36 000	43 000	R 4AA
7.938	12.700	3.967	3.967	0.15	540	276	55	28	40 000	48 000	R 1810
9.525	22.225	5.558	7.142	0.4	3 350	1 410	340	144	32 000	38 000	R 6

Observaciones

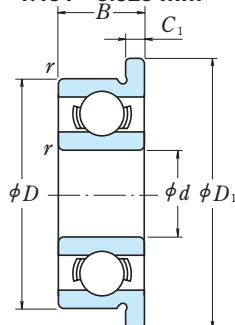
1. Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son blindados.
2. Los rodamientos con blindajes dobles (ZZ, ZZS) también están disponibles con blindaje sencillo (Z, ZS).



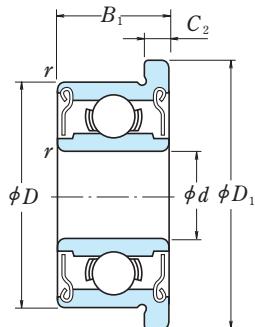
de Rodamientos Blindado	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Masa (g)	
	d_a mín.	d_b máx.	D_a máx.	D_b mín.	r_a máx.	Aprox. Abierto	Aprox. Blindado
—	1.9	—	2.3	—	0.1	0.04	—
R 0 ZZ	2.0	1.9	3.1	3.5	0.1	0.09	0.11
R 1 ZZ	2.2	2.3	3.9	4.1	0.1	0.15	0.19
R 1-4 ZZ	2.8	3.9	5.5	5.9	0.1	0.35	0.50
—	3.2	—	3.9	—	0.1	0.10	—
R 133 ZZS	—	3.0	—	4.2	0.1	—	0.13
R 1-5 ZZ	3.6	4.1	6.7	7.0	0.15	0.60	0.72
R 144 ZZ	4.0	3.9	5.5	5.9	0.1	0.25	0.27
R 2-5 ZZ	4.0	4.3	7.1	7.3	0.1	0.55	0.72
R 2-6 ZZS	4.4	4.6	8.3	8.2	0.15	0.96	1.13
R 2 ZZ	5.2	4.8	7.5	8.0	0.3	1.36	1.39
R 2A ZZ	5.2	4.6	10.7	8.2	0.3	3.3	3.23
R 155 ZZS	4.8	5.5	7.1	7.3	0.1	0.51	0.56
R 156 ZZS	5.6	5.5	7.1	7.3	0.1	0.39	0.42
R 166 ZZ	5.6	5.9	8.7	8.8	0.1	0.81	0.85
R 3 ZZ	6.8	6.5	10.7	11.2	0.3	2.21	2.79
R 168 BZZ	7.2	7.0	8.7	8.9	0.1	0.58	0.62
R 188 ZZ	7.6	7.4	11.5	11.6	0.15	1.53	2.21
R 4B ZZ	8.4	8.4	13.8	13.8	0.3	4.5	4.43
R 4AA ZZ	9.4	9.0	16.0	16.6	0.4	7.48	9.17
R 1810 ZZ	9.2	9.0	11.5	11.6	0.15	1.56	1.48
R 6 ZZ	12.6	11.9	19.2	20.0	0.4	9.02	11

Diseño en Pulgadas con Brida

Diámetro Interior 1.191~9.525 mm



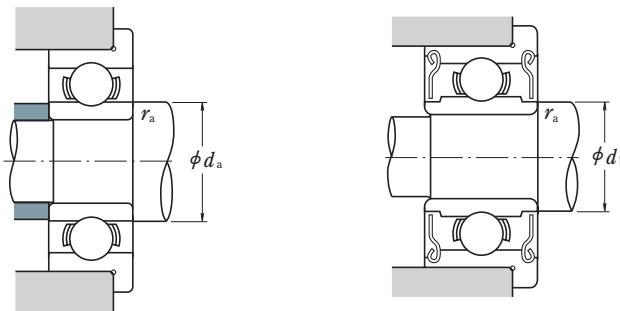
Tipo Abierto

Tipo Blindado
ZZ · ZZS

d	D	D_1	B	B_1	C_1	C_2	r mín.	Índices Básicos de Carga (N) {kgf}			
								C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}
1.191	3.967	5.156	1.588	2.380	0.330	0.790	0.1	138	35	14	3.5
1.397	4.762	5.944	1.984	2.779	0.580	0.790	0.1	231	66	24	6.5
1.984	6.350	7.518	2.380	3.571	0.580	0.790	0.1	310	108	32	11
2.380	4.762	5.944	1.588	—	0.460	—	0.1	188	60	19	6
	4.762	5.944	—	2.380	—	0.790	0.1	143	52	15	5.5
	7.938	9.119	2.779	3.571	0.580	0.790	0.15	550	175	56	18
3.175	6.350	7.518	2.380	2.779	0.580	0.790	0.1	283	95	29	9.5
	7.938	9.119	2.779	3.571	0.580	0.790	0.1	560	179	57	18
	9.525	10.719	2.779	3.571	0.580	0.790	0.15	640	225	65	23
	9.525	11.176	3.967	3.967	0.760	0.760	0.3	630	218	64	22
3.967	7.938	9.119	2.779	3.175	0.580	0.910	0.1	360	149	37	15
4.762	7.938	9.119	2.779	3.175	0.580	0.910	0.1	360	149	37	15
	9.525	10.719	3.175	3.175	0.580	0.790	0.1	710	270	73	28
	12.700	14.351	4.978	4.978	1.070	1.070	0.3	1 300	485	133	49
6.350	9.525	10.719	3.175	3.175	0.580	0.910	0.1	420	204	43	21
	12.700	13.894	3.175	4.762	0.580	1.140	0.15	1 080	440	110	45
	15.875	17.526	4.978	4.978	1.070	1.070	0.3	1 610	660	164	68
7.938	12.700	13.894	3.967	3.967	0.790	0.790	0.15	540	276	55	28
9.525	22.225	24.613	7.142	7.142	1.570	1.570	0.4	3 350	1 410	340	144

Observaciones

1. Cuando use rodamientos con anillos exteriores rotatorios, contacte con NSK si son blindados.
2. Los rodamientos con blindajes dobles (ZZ, ZZS) también están disponibles con blindaje sencillo (Z, ZS).



Velocidad límite (rpm)	Grasa Abierto Z · ZZ	Números de Rodamiento		Dimensiones de Tope y Chafán (mm)			Masa (g)	
		Abierto	Blindado	d_a mín.	d_b máx.	r_a máx.	Aprox. Abierto	Aprox. Blindado
110 000	130 000	FR 0	FR 0 ZZ	2.0	1.9	0.1	0.11	0.16
90 000	110 000	FR 1	FR 1 ZZ	2.2	2.3	0.1	0.20	0.25
67 000	80 000	FR 1-4	FR 1-4 ZZ	2.8	3.9	0.1	0.41	0.58
80 000	95 000	FR 133	—	3.2	—	0.1	0.13	—
80 000	95 000	—	FR 133 ZZS	—	3.0	0.1	—	0.19
60 000	71 000	FR 1-5	FR 1-5 ZZ	3.6	4.1	0.15	0.68	0.82
67 000	80 000	FR 144	FR 144 ZZ	4.0	3.9	0.1	0.31	0.35
60 000	67 000	FR 2-5	FR 2-5 ZZ	4.0	4.3	0.1	0.62	0.81
53 000	63 000	FR 2-6	FR 2-6 ZZS	4.4	4.6	0.15	1.04	1.25
56 000	67 000	FR 2	FR 2 ZZ	5.2	4.8	0.3	1.51	1.55
53 000	63 000	FR 155	FR 155 ZZS	4.8	5.5	0.1	0.59	0.67
53 000	63 000	FR 156	FR 156 ZZS	5.6	5.5	0.1	0.47	0.53
50 000	60 000	FR 166	FR 166 ZZ	5.6	5.9	0.1	0.90	0.98
43 000	53 000	FR 3	FR 3 ZZ	6.8	6.5	0.3	2.97	3.09
48 000	56 000	FR 168B	FR 168 BZZ	7.2	7.0	0.1	0.66	0.75
40 000	50 000	FR 188	FR 188 ZZ	7.6	7.4	0.15	1.64	2.49
38 000	45 000	FR 4B	FR 4B ZZ	8.4	8.4	0.3	4.78	4.78
40 000	48 000	FR 1810	FR 1810 ZZ	9.2	9.0	0.15	1.71	1.63
32 000	38 000	FR 6	FR 6 ZZ	12.6	11.9	0.4	10.1	12.1



RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR DE UNA SOLA HILERA Y EMPAREJADOS

Diámetro Interior 10~ 50mm..... Páginas B50~B55

Diámetro Interior 60~120mm..... Páginas B56~B61

Diámetro Interior 130~200mm..... Páginas B62~B65

RODAMIENTOS DE BOLAS DE

Diámetro Interior 10~ 85mm..... Páginas B66~B67

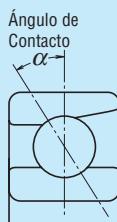
CONTACTO ANGULAR DE DOBLE HILERA

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CUATRO PUNTOS DE CONTACTO

Diámetro Interior 30~200mm..... Páginas B68~B71

DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR DE UNA SOLA HILERA



Estos rodamientos tienen un ángulo de contacto, por lo que pueden soportar cargas axiales importantes en una dirección además de las cargas radiales. Debido a su diseño, cuando se les aplica una carga radial se genera un componente de fuerza axial; por lo tanto, deben utilizarse dos rodamientos opuestos o una combinación de más de dos.

La rigidez de los rodamientos de bolas de contacto angular de una sola hilera puede aumentarse mediante la precarga, por lo que a menudo se utilizan en los husillos principales de las máquinas herramienta, para los cuales se requiere una alta precisión de funcionamiento. (Consulte el Capítulo 10, Precarga, Página A96).

Normalmente, las jaulas para los rodamientos de bolas de contacto angular con un ángulo de contacto de 30° (Símbolo A) o de 40° (Símbolo B) se corresponden con lo indicado en la Tabla 1, pero según la aplicación también se utilizan jaulas de resina sintética mecanizada o jaulas de resina de poliamida moldeada. Los índices básicos de carga mostrados en las tablas de rodamientos se basan en la clasificación de las jaulas mostrada en la Tabla 1.

Aunque las cifras de las tablas de rodamientos (Páginas B50 a B61; diámetros interiores del rodamiento de 10 a 120) muestran rodamientos con anillos interiores del tipo rebajado, también están disponibles los rodamientos del tipo estándar. Consulte a NSK para información más detallada.

Tabla 1 Jaulas Estándar para Rodamientos de Bolas de Contacto Angular

Series	Jaulas de Acero Prensado	Jaulas de Latón Mecanizado
79A5, C	—	7900~7940
70A	7000~7018	7019~7040
70C	—	7000~7022
72A, B	7200~7222	7224~7240
72C	—	7200~7240
73A, B	7300~7320	7321~7340

Además, para rodamientos con el mismo número de serie, si el tipo de jaula es diferente el número de bolas también puede ser diferente. En tal caso, el índice de carga será distinto al mostrado en las tablas de rodamientos.

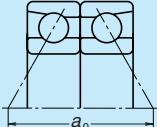
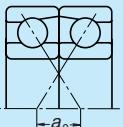
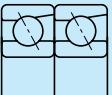
Los Rodamientos de Bolas de Contacto Angular con ángulos de contacto de 15° (Símbolo C) y de 25° (Símbolo A5) se utilizan principalmente en aplicaciones de alta precisión o alta velocidad, y se utilizan jaulas de latón mecanizado, de resina sintética o de poliamida moldeada.

La temperatura máxima de funcionamiento de las jaulas de poliamida moldeada es de 120°C.

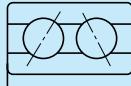
RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR EMPAREJADOS

Los tipos y características de los rodamientos de bolas de contacto angular emparejados se muestran en la Tabla 2.

Tabla 2 Tipos y Características de los Rodamientos de Bolas de Contacto Angular Emparejados

Figura	Disposición	Características
	Espalda contra espalda (DB) (Ejemplo) 7208 A DB	Pueden soportar cargas radiales y axiales en ambas direcciones. La distancia entre los centros efectivos de carga a_0 es grande, por lo que este tipo es adecuado si se aplican momentos.
	Cara a cara (DF) (Ejemplo) 7208 B DF	Pueden soportar cargas radiales y axiales en ambas direcciones. En comparación con el Tipo DB, la distancia entre los centros efectivos de carga es pequeña, de modo que la capacidad para soportar momentos es inferior a la del Tipo DB.
	Tándem (DT) (Ejemplo) 7208 A DT	Pueden soportar cargas radiales y axiales en una dirección. Puesto que dos rodamientos comparten la carga axial, esta disposición se utiliza cuando la carga en una dirección es elevada.

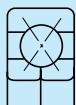
RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE HILERAS



Este es básicamente un montaje espalda contra espalda de dos rodamientos de bolas de contacto angular de una sola hilera, pero sus anillos interiores y exteriores están integrados en uno. Pueden soportar cargas axiales en ambas direcciones, y la capacidad de soportar momentos es buena. Este tipo se utiliza como rodamientos de extremo fijo.

Sus jaulas son de acero prensado.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CUATRO PUNTOS DE CONTACTO



El anillo interior se divide radialmente en dos piezas. Su diseño permite que un rodamiento soporte cargas axiales importantes en cualquier dirección.

El ángulo de contacto es de 35° , por lo que la capacidad de carga axial es alta. Este tipo es adecuado para transportar cargas axiales puras o cargas combinadas en las que las cargas axiales son altas.

Las jaulas están fabricadas con latón mecanizado.

PRECAUCIONES PARA EL USO DE RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

En condiciones de funcionamiento duras, en las que la velocidad y la temperatura se acercan al límite, la lubricación es marginal, la vibración y las cargas momentáneas son elevadas, puede que estos rodamientos no resulten adecuados, especialmente para ciertos tipos de jaulas. En tal caso, consulte primero con NSK.

Y si la carga sobre los rodamientos de bolas de contacto angular es demasiado pequeña, o si la relación entre las cargas axiales y radiales de los rodamientos emparejados es superior a ' e ' (e se muestra en las tablas de rodamientos) durante el funcionamiento, se produce un deslizamiento entre las bolas y los caminos de rodadura, lo cual puede provocar deterioro. Especialmente con rodamientos de gran tamaño, ya que el peso de las bolas y la jaula es elevado. Si se presuponen dichas condiciones de carga, consulte con NSK para la selección de los rodamientos.

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO

ANGULAR DE UNA HILERA Tabla 8.2 (Páginas A60~A63)

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO

ANGULAR EMPAREJADOS Tabla 8.2 (Páginas A60~A63)

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO

ANGULAR DE DOBLE HILERA Tabla 8.2 (Páginas A60~A63)

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CUATRO

PUNTOS DE CONTACTO Tabla 8.2 (Páginas A60~A63)

AJUSTES RECOMENDADOS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO

ANGULAR DE UNA HILERA Tabla 9.2 (Página A84)

..... Tabla 9.4 (Página A85)

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO

ANGULAR EMPAREJADOS Tabla 9.2 (Página A84)

..... Tabla 9.4 (Página A85)

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO

ANGULAR DE DOBLE HILERA Tabla 9.2 (Página A84)

..... Tabla 9.4 (Página A85)

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CUATRO

PUNTOS DE CONTACTO Tabla 9.2 (Página A84)

..... Tabla 9.4 (Página A85)

JUEGOS INTERNOS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO

ANGULAR EMPAREJADOS Tabla 9.17 (Página A94)

Los rodamientos de bolas de contacto angular emparejados con una precisión superior a P5 se utilizan principalmente en los husillos principales de las máquinas herramienta, por lo que se utilizan con una precarga para obtener mayor rigidez. Para facilitar la selección, se ajustan los juegos internos para conseguir Precargas Muy Ligeras, Ligeras, Medianas y Pesadas. Su ajuste también es especial. En relación con estos aspectos, consulte las Tablas 10.1 y 10.2 (Páginas A98 y A99).

El juego (o precarga) de los rodamientos emparejados se obtiene apretando axialmente una pareja de rodamientos hasta que las caras laterales de sus anillos interiores o exteriores quedan presionadas entre sí.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE HILERA

Consulte con NSK los aspectos relativos al juego de los rodamientos de bolas de contacto angular de hilera doble.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CUATRO

PUNTOS DE CONTACTO Tabla 9.18 (Página A94)

VELOCIDADES LÍMITE

En casos de rodamientos de bolas de contacto angular de una sola hilera y emparejados, las velocidades límite mostradas en la tabla de rodamientos se refieren a rodamientos con jaula mecanizada. Si los rodamientos utilizan jaulas prensadas, las velocidades mostradas deben reducirse un 20%.

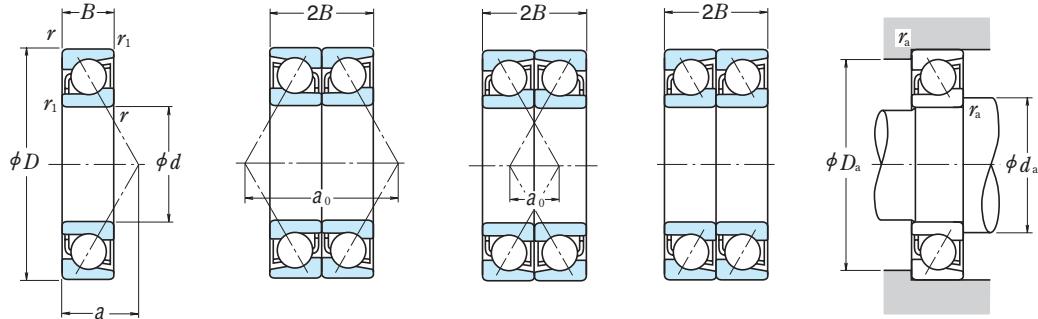
Las velocidades límite de los rodamientos con ángulos de contacto de 15° (Símbolo C) y de 25° (Símbolo A5) se refieren a rodamientos con una precisión de P5 o superior (con jaulas de resina sintética mecanizada o de poliamida moldeada).

Las velocidades límite mostradas en las tablas de rodamientos deberían ajustarse según las condiciones de carga de los rodamientos. Igualmente, pueden conseguirse velocidades más altas realizando cambios en el método de lubricación, diseño de la jaula, etc. Consulte la Página A37 para información más detallada.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

MONTAJES SIMPLES/EMparejados

Diámetro Interior 10~17 mm



Simple

Espalda contra Espalda
DB

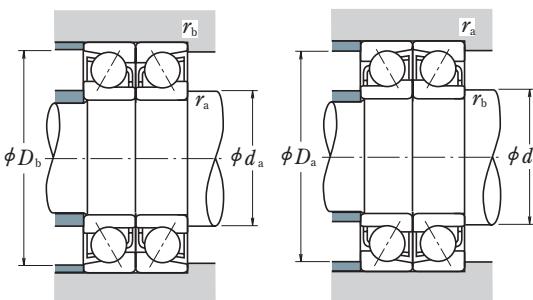
Cara a Cara
DF

Tándem
DT

d	D	B	$r_{\min.}$	$r_1_{\min.}$	Índices Básicos de Carga (Simple) (N)		Factor f_0	Velocidades Límite (') (rpm)		Centros Efectivos de Carga (mm)	d_a $\min.$	D_a $\max.$	r_a $\max.$	Masa (kg) aprox.		
					C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite							
10	22	6	0.3	0.15	2 880	1 450	294	148	—	40 000	56 000	6.7	12.5	19.5	0.3	0.009
	22	6	0.3	0.15	3 000	1 520	305	155	14.1	48 000	63 000	5.1	12.5	19.5	0.3	0.009
	26	8	0.3	0.15	5 350	2 600	550	266	—	32 000	43 000	9.2	12.5	23.5	0.3	0.019
	26	8	0.3	0.15	5 300	2 490	540	254	12.6	45 000	63 000	6.4	12.5	23.5	0.3	0.021
	30	9	0.6	0.3	5 400	2 710	555	276	—	28 000	38 000	10.3	15	25	0.6	0.032
	30	9	0.6	0.3	5 000	2 500	510	255	—	20 000	28 000	12.9	15	25	0.6	0.032
	30	9	0.6	0.3	5 400	2 610	550	266	13.2	40 000	56 000	7.2	15	25	0.6	0.036
	35	11	0.6	0.3	9 300	4 300	950	440	—	20 000	26 000	12.0	15	30	0.6	0.053
12	35	11	0.6	0.3	8 750	4 050	890	410	—	18 000	24 000	14.9	15	30	0.6	0.054
	24	6	0.3	0.15	3 200	1 770	325	181	—	38 000	53 000	7.2	14.5	21.5	0.3	0.011
	24	6	0.3	0.15	3 350	1 860	340	189	14.7	45 000	63 000	5.4	14.5	21.5	0.3	0.011
	28	8	0.3	0.15	5 800	2 980	590	305	—	28 000	38 000	9.8	14.5	25.5	0.3	0.021
	28	8	0.3	0.15	5 800	2 900	590	296	13.2	40 000	56 000	6.7	14.5	25.5	0.3	0.024
	32	10	0.6	0.3	8 000	4 050	815	410	—	26 000	34 000	11.4	17	27	0.6	0.037
	32	10	0.6	0.3	7 450	3 750	760	380	—	18 000	26 000	14.2	17	27	0.6	0.038
	32	10	0.6	0.3	7 900	3 850	805	395	12.5	36 000	50 000	7.9	17	27	0.6	0.041
15	37	12	1	0.6	9 450	4 500	965	460	—	18 000	24 000	13.1	18	31	1	0.060
	37	12	1	0.6	8 850	4 200	900	425	—	16 000	22 000	16.3	18	31	1	0.062
	28	7	0.3	0.15	4 550	2 530	465	258	—	32 000	43 000	8.5	17.5	25.5	0.3	0.015
	28	7	0.3	0.15	4 750	2 640	485	270	14.5	38 000	53 000	6.4	17.5	25.5	0.3	0.015
	32	9	0.3	0.15	6 100	3 450	625	350	—	24 000	32 000	11.3	17.5	29.5	0.3	0.030
	32	9	0.3	0.15	6 250	3 400	635	345	14.1	34 000	48 000	7.6	17.5	29.5	0.3	0.034
	35	11	0.6	0.3	8 650	4 650	880	475	—	22 000	30 000	12.7	20	30	0.6	0.045
	35	11	0.6	0.3	7 950	4 300	810	440	—	16 000	22 000	16.0	20	30	0.6	0.046
17	35	11	0.6	0.3	8 650	4 550	885	460	13.2	32 000	45 000	8.8	20	30	0.6	0.052
	42	13	1	0.6	13 400	7 100	1 370	720	—	16 000	22 000	14.7	21	36	1	0.084
	42	13	1	0.6	12 500	6 600	1 270	670	—	14 000	19 000	18.5	21	36	1	0.086
	30	7	0.3	0.15	4 750	2 800	485	286	—	30 000	40 000	9.0	19.5	27.5	0.3	0.017
	30	7	0.3	0.15	5 000	2 940	510	299	14.8	34 000	48 000	6.6	19.5	27.5	0.3	0.017
	35	10	0.3	0.15	6 400	3 800	655	390	—	22 000	30 000	12.5	19.5	32.5	0.3	0.040
	35	10	0.3	0.15	6 600	3 800	675	390	14.5	32 000	43 000	8.5	19.5	32.5	0.3	0.044
	40	12	0.6	0.3	10 800	6 000	1 100	610	—	20 000	28 000	14.2	22	35	0.6	0.067
40	12	0.6	0.3	9 950	5 500	1 010	565	—	14 000	19 000	18.0	22	35	0.6	0.068	
	40	12	0.6	0.3	10 900	5 850	1 110	595	13.3	28 000	38 000	9.8	22	35	0.6	0.075
	47	14	1	0.6	15 900	8 650	1 630	880	—	14 000	19 000	16.2	23	41	1	0.116
	47	14	1	0.6	14 800	8 000	1 510	820	—	13 000	17 000	20.4	23	41	1	0.118

Notas (1) Para aplicaciones que funcionan cerca de la velocidad límite, consulte la Página B49.

(2) Los sufijos A, A5, B y C representan ángulos de contacto de 30°, 25°, 40° y 15° respectivamente.

**Carga Dinámica Equivalente $P = X F_r + Y F_a$**

Ángulo de Contacto	$i f_a F_a^*$ Cor	e	Simple, DT			DB o DF		
			$F_a/F_r \leq e$	$F_a/F_r > e$	X	$F_a/F_r \leq e$	$F_a/F_r > e$	X
15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65
	0.357	0.40	1	0	0.44	1.40	1	1.57
	0.714	0.43	1	0	0.44	1.30	1	1.46
	1.07	0.46	1	0	0.44	1.23	1	1.38
	1.43	0.47	1	0	0.44	1.19	1	1.34
	2.14	0.50	1	0	0.44	1.12	1	1.26
	3.57	0.55	1	0	0.44	1.02	1	1.14
	5.35	0.56	1	0	0.44	1.00	1	1.12
25°	—	0.68	1	0	0.41	0.87	1	0.92
	—	0.80	1	0	0.39	0.76	1	0.78
	—	1.14	1	0	0.35	0.57	1	0.55
	—	—	—	—	—	—	—	0.93

*Para i , utilice 2 para DB, DF y 1 para DT**Carga Estática Equivalente $P_0 = X_0 F_r + Y_0 F_a$**

Ángulo de Contacto	Simple, DT		DB o DF		Montaje simple o DT Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$ utilice $P_0 = F_r$
	X_0	Y_0	X_0	Y_0	
15°	0.5	0.46	1	0.92	—
25°	0.5	0.38	1	0.76	—
30°	0.5	0.33	1	0.66	—
40°	0.5	0.26	1	0.52	—

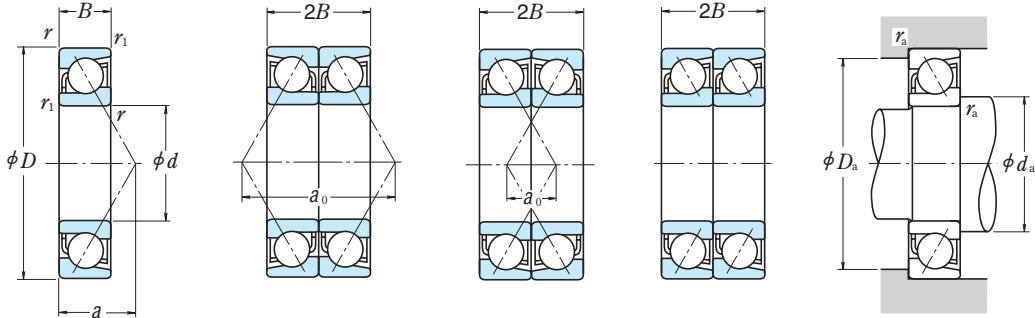
Números de Rodamiento (°)	Índices Básicos de Carga (Emparejados) (N)				Velocidades Límite ('') (Emparejados) (rpm)		Distancia entre Centros de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			
	Simple	Duplex	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite	d_b (mm) mín.	d_b (mm) máx.
7900 A5 DB DF DT	4 700	2 900	475	296	32 000	43 000	13.5	1.5	—	20.8	0.15
7900 C DB DF DT	4 900	3 050	500	310	38 000	53 000	10.3	1.7	—	20.8	0.15
7000 A DB DF DT	8 750	5 200	890	530	24 000	34 000	18.4	2.4	11.2	24.8	0.15
7000 C DB DF DT	8 650	5 000	880	510	36 000	50 000	12.8	3.2	—	24.8	0.15
7200 A DB DF DT	8 800	5 400	900	555	22 000	30 000	20.5	2.5	12.5	27.5	0.3
7200 B DB DF DT	8 100	5 000	825	510	16 000	22 000	25.8	7.8	12.5	27.5	0.3
7200 C DB DF DT	8 800	5 200	895	530	32 000	45 000	14.4	3.6	—	27.5	0.3
7300 A DB DF DT	15 100	8 600	1 540	880	16 000	22 000	24.0	2.0	12.5	32.5	0.3
7300 B DB DF DT	14 200	8 100	1 450	825	14 000	20 000	29.9	7.9	12.5	32.5	0.3
7901 A5 DB DF DT	5 200	3 550	530	360	30 000	43 000	14.4	2.4	—	22.8	0.15
7901 C DB DF DT	5 450	3 700	555	380	36 000	50 000	10.8	1.2	—	22.8	0.15
7001 A DB DF DT	9 400	5 950	955	610	22 000	30 000	19.5	3.5	13.2	26.8	0.15
7001 C DB DF DT	9 400	5 800	960	590	32 000	45 000	13.4	2.6	—	26.8	0.15
7201 A DB DF DT	13 000	8 050	1 330	820	20 000	28 000	22.7	2.7	14.5	29.5	0.3
7201 B DB DF DT	12 100	7 500	1 230	765	15 000	20 000	28.5	8.5	14.5	29.5	0.3
7201 C DB DF DT	12 800	7 700	1 310	785	30 000	40 000	15.9	4.1	—	29.5	0.3
7301 A DB DF DT	15 400	9 000	1 570	915	15 000	20 000	26.1	2.1	17	32	0.6
7301 B DB DF DT	14 400	8 400	1 460	855	13 000	18 000	32.6	8.6	17	32	0.6
7902 A5 DB DF DT	7 400	5 050	755	515	26 000	34 000	17.0	3.0	—	26.8	0.15
7902 C DB DF DT	7 750	5 300	790	540	30 000	43 000	12.8	1.2	—	26.8	0.15
7002 A DB DF DT	9 950	6 850	1 010	700	19 000	26 000	22.6	4.6	16.2	30.8	0.15
7002 C DB DF DT	10 100	6 750	1 030	690	28 000	38 000	15.3	2.7	—	30.8	0.15
7202 A DB DF DT	14 000	9 300	1 430	950	18 000	24 000	25.4	3.4	17.5	32.5	0.3
7202 B DB DF DT	12 900	8 600	1 310	875	13 000	18 000	32.0	10.0	17.5	32.5	0.3
7202 C DB DF DT	14 100	9 050	1 440	925	26 000	36 000	17.7	4.3	—	32.5	0.3
7302 A DB DF DT	21 800	14 200	2 220	1 440	13 000	17 000	29.5	3.5	20	37	0.6
7302 B DB DF DT	20 200	13 200	2 060	1 340	11 000	15 000	36.9	10.9	20	37	0.6
7903 A5 DB DF DT	7 750	5 600	790	570	24 000	32 000	18.0	4.0	—	28.8	0.15
7903 C DB DF DT	8 150	5 850	830	600	28 000	38 000	13.3	0.7	—	28.8	0.15
7003 A DB DF DT	10 400	7 650	1 060	780	17 000	24 000	25.0	5.0	18.2	33.8	0.15
7003 C DB DF DT	10 700	7 600	1 100	775	26 000	34 000	17.0	3.0	—	33.8	0.15
7203 A DB DF DT	17 600	12 000	1 790	1 220	16 000	22 000	28.5	4.5	19.5	37.5	0.3
7203 B DB DF DT	16 100	11 000	1 650	1 130	11 000	15 000	35.9	11.9	19.5	37.5	0.3
7203 C DB DF DT	17 600	11 700	1 800	1 190	22 000	32 000	19.6	4.4	—	37.5	0.3
7303 A DB DF DT	25 900	17 300	2 640	1 760	11 000	15 000	32.5	4.5	22	42	0.6
7303 B DB DF DT	24 000	16 000	2 450	1 640	10 000	14 000	40.9	12.9	22	42	0.6

Nota ⁽³⁾ Para rodamientos marcados — en la columna para d_b , d_b y n para los ejes son d_a (mín.) y r_a (máx.) respectivamente.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

MONTAJES SIMPLES/EMparejados

Diámetro Interior 20~35 mm



Simple

Espalda contra Espalda
DB

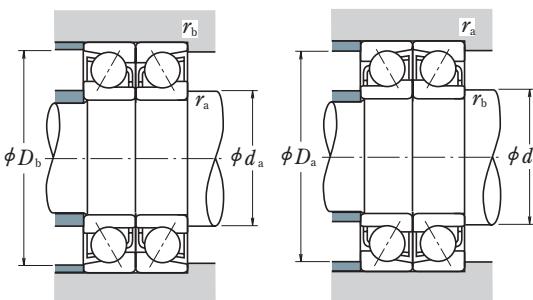
Cara a Cara
DF

Tándem
DT

d	D	B	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (Simple) (N)				Factor f ₀	Velocidades Límite (') (rpm)		Centros Efectivos de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.
			r mín.	r ₁ mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}		Grasa	Aceite		d _a mín.	D _a máx.	r _a máx.	
20	37	9	0.3	0.15	6 600	4 050	675	410	—	24 000	32 000	11.1	22.5	34.5	0.3	0.036
	37	9	0.3	0.15	6 950	4 250	710	430	14.9	28 000	38 000	8.3	22.5	34.5	0.3	0.036
	42	12	0.6	0.3	10 800	6 600	1 110	670	—	18 000	24 000	14.9	25	37	0.6	0.068
	42	12	0.6	0.3	11 100	6 550	1 130	665	14.0	26 000	36 000	10.1	25	37	0.6	0.076
	47	14	1	0.6	14 500	8 300	1 480	845	—	17 000	22 000	16.7	26	41	1	0.106
	47	14	1	0.6	13 300	7 650	1 360	780	—	12 000	16 000	21.1	26	41	1	0.109
	47	14	1	0.6	14 600	8 050	1 480	825	13.3	24 000	34 000	11.5	26	41	1	0.118
52	15	1.1	0.6	0.6	18 700	10 400	1 910	1 060	—	13 000	17 000	17.9	27	45	1	0.146
	52	15	1.1	0.6	17 300	9 650	1 770	985	—	11 000	15 000	22.6	27	45	1	0.15
	42	9	0.3	0.15	7 450	5 150	760	525	—	20 000	28 000	12.3	27.5	39.5	0.3	0.043
47	9	0.3	0.15	0.15	7 850	5 400	800	555	15.5	24 000	34 000	9.0	27.5	39.5	0.3	0.042
	47	12	0.6	0.3	11 300	7 400	1 150	750	—	16 000	22 000	16.4	30	42	0.6	0.079
	47	12	0.6	0.3	11 700	7 400	1 190	755	14.7	22 000	30 000	10.8	30	42	0.6	0.089
52	15	1	0.6	0.6	16 200	10 300	1 650	1 050	—	15 000	20 000	18.6	31	46	1	0.13
	52	15	1	0.6	14 800	9 400	1 510	960	—	10 000	14 000	23.7	31	46	1	0.133
	52	15	1	0.6	16 600	10 200	1 690	1 040	14.0	22 000	28 000	12.7	31	46	1	0.143
62	17	1.1	0.6	0.6	26 400	15 800	2 690	1 610	—	10 000	14 000	21.1	32	55	1	0.235
	62	17	1.1	0.6	24 400	14 600	2 490	1 490	—	9 000	13 000	26.7	32	55	1	0.241
	47	9	0.3	0.15	7 850	5 950	800	605	—	18 000	24 000	13.5	32.5	44.5	0.3	0.049
55	9	0.3	0.15	0.15	8 300	6 250	845	640	15.9	22 000	28 000	9.7	32.5	44.5	0.3	0.049
	55	13	1	0.6	14 500	10 100	1 480	1 030	—	13 000	18 000	18.8	36	49	1	0.116
	55	13	1	0.6	15 100	10 300	1 540	1 050	14.9	19 000	26 000	12.2	36	49	1	0.134
62	16	1	0.6	0.6	22 500	14 800	2 300	1 510	—	12 000	17 000	21.3	36	56	1	0.197
	62	16	1	0.6	20 500	13 500	2 090	1 380	—	8 500	12 000	27.3	36	56	1	0.202
	62	16	1	0.6	23 000	14 700	2 350	1 500	13.9	18 000	24 000	14.2	36	56	1	0.222
72	19	1.1	0.6	0.6	33 500	20 900	3 450	2 130	—	9 000	12 000	24.2	37	65	1	0.346
	72	19	1.1	0.6	31 000	19 300	3 150	1 960	—	8 000	11 000	30.9	37	65	1	0.354
	47	9	0.3	0.15	7 850	5 950	800	605	—	15 000	20 000	15.5	40	50	0.6	0.074
55	10	0.6	0.3	0.3	11 400	8 700	1 170	885	—	15 000	20 000	11.0	40	50	0.6	0.074
	55	10	0.6	0.3	12 100	9 150	1 230	930	15.7	18 000	24 000	11.0	40	50	0.6	0.074
	62	14	1	0.6	18 300	13 400	1 870	1 370	—	12 000	16 000	21.0	41	56	1	0.153
62	14	1	0.6	0.6	19 100	13 700	1 950	1 390	15.0	17 000	22 000	13.5	41	56	1	0.173
	72	17	1.1	0.6	29 700	20 100	3 050	2 050	—	10 000	14 000	23.9	42	65	1	0.287
	72	17	1.1	0.6	27 100	18 400	2 760	1 870	—	7 500	10 000	30.9	42	65	1	0.294
72	17	1.1	0.6	0.6	30 500	19 900	3 100	2 030	13.9	15 000	20 000	15.7	42	65	1	0.32
	80	21	1.5	1	40 000	26 300	4 050	2 680	—	8 000	10 000	27.1	44	71	1.5	0.464
80	21	1.5	1	1	36 500	24 200	3 750	2 460	—	7 100	9 500	34.6	44	71	1.5	0.474

Notas (1) Para aplicaciones que funcionan cerca de la velocidad límite, consulte la Página B49.

(2) Los sufijos A, A5, B y C representan ángulos de contacto de 30°, 25°, 40° y 15° respectivamente.

**Carga Dinámica Equivalente $P = X F_r + Y F_a$**

Ángulo de Contacto	$i f_a F_a^*$ Cor	e	Simple, DT				DB o DF			
			$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$		$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	
15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65	0.72	2.39
	0.357	0.40	1	0	0.44	1.40	1	1.57	0.72	2.28
	0.714	0.43	1	0	0.44	1.30	1	1.46	0.72	2.11
	1.07	0.46	1	0	0.44	1.23	1	1.38	0.72	2.00
	1.43	0.47	1	0	0.44	1.19	1	1.34	0.72	1.93
	2.14	0.50	1	0	0.44	1.12	1	1.26	0.72	1.82
25°	3.57	0.55	1	0	0.44	1.02	1	1.14	0.72	1.66
	5.35	0.56	1	0	0.44	1.00	1	1.12	0.72	1.63
	—	0.68	1	0	0.41	0.87	1	0.92	0.67	1.41
30°	—	0.80	1	0	0.39	0.76	1	0.78	0.63	1.24
	—	1.14	1	0	0.35	0.57	1	0.55	0.57	0.93

*Para i , utilice 2 para DB, DF y 1 para DT**Carga Estática Equivalente $P_0 = X_0 F_r + Y_0 F_a$**

Ángulo de Contacto	Simple, DT		DB o DF		Montaje simple o DT Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$ utilice $P_0 = F_r$
	X_0	Y_0	X_0	Y_0	
15°	0.5	0.46	1	0.92	—
25°	0.5	0.38	1	0.76	—
30°	0.5	0.33	1	0.66	—
40°	0.5	0.26	1	0.52	—

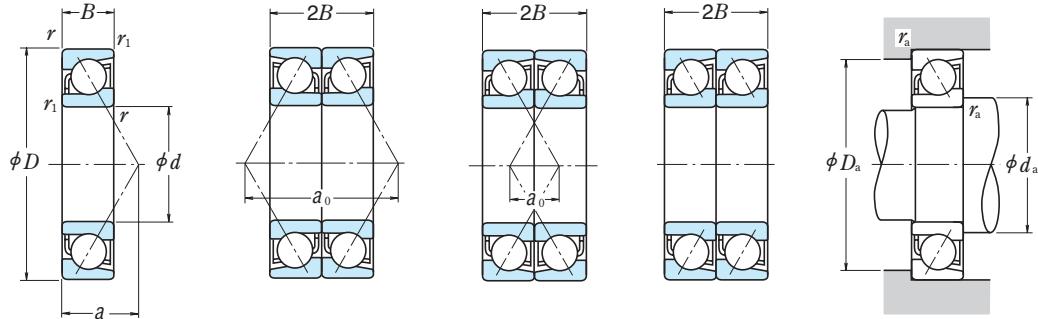
Números de Rodamiento (°)	Índices Básicos de Carga (Emparejados) (N)				Velocidades Límite (¹) (Emparejados) (rpm)		Distancia entre Centros de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			
	Simple	Duplex	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite	d_b (³) mín.	d_b máx.
7904 A5 DB DF DT	10 700	8 100	1 090	825	19 000	26 000	22.3	4.3	—	35.8	0.15
7904 C DB DF DT	11 300	8 500	1 150	865	22 000	32 000	16.6	1.4	—	35.8	0.15
7004 A DB DF DT	17 600	13 200	1 800	1 340	15 000	20 000	29.9	5.9	22.5	39.5	0.3
7004 C DB DF DT	18 000	13 100	1 840	1 330	20 000	30 000	20.3	3.7	—	39.5	0.3
7204 A DB DF DT	23 500	16 600	2 400	1 690	13 000	19 000	33.3	5.3	25	42	0.6
7204 B DB DF DT	21 600	15 300	2 210	1 560	9 500	13 000	42.1	14.1	25	42	0.6
7204 C DB DF DT	23 600	16 100	2 410	1 650	19 000	26 000	23.0	5.0	—	42	0.6
7304 A DB DF DT	30 500	20 800	3 100	2 130	10 000	13 000	35.8	5.8	25	47	0.6
7304 B DB DF DT	28 200	19 300	2 870	1 970	9 000	12 000	45.2	15.2	25	47	0.6
7905 A5 DB DF DT	12 100	10 300	1 230	1 050	16 000	22 000	24.6	6.6	—	40.8	0.15
7905 C DB DF DT	12 700	10 800	1 300	1 110	19 000	26 000	18.0	0.0	—	40.8	0.15
7005 A DB DF DT	18 300	14 800	1 870	1 510	13 000	17 000	32.8	8.8	27.5	44.5	0.3
7005 C DB DF DT	19 000	14 800	1 940	1 510	18 000	26 000	21.6	2.4	—	44.5	0.3
7205 A DB DF DT	26 300	20 500	2 690	2 090	12 000	16 000	37.2	7.2	30	47	0.6
7205 B DB DF DT	24 000	18 800	2 450	1 920	8 500	11 000	47.3	17.3	30	47	0.6
7205 C DB DF DT	27 000	20 400	2 750	2 080	17 000	24 000	25.3	4.7	—	47	0.6
7305 A DB DF DT	43 000	31 500	4 400	3 250	8 500	11 000	42.1	8.1	30	57	0.6
7305 B DB DF DT	39 500	29 300	4 050	2 980	7 500	10 000	53.5	19.5	30	57	0.6
7906 A5 DB DF DT	12 800	11 900	1 300	1 210	14 000	19 000	27.0	9.0	—	45.8	0.15
7906 C DB DF DT	13 500	12 500	1 380	1 280	17 000	24 000	19.3	1.3	—	45.8	0.15
7006 A DB DF DT	23 600	20 200	2 410	2 060	11 000	15 000	37.5	11.5	35	50	0.6
7006 C DB DF DT	24 600	20 500	2 510	2 090	15 000	22 000	24.4	1.6	—	50	0.6
7206 A DB DF DT	36 500	29 500	3 750	3 000	10 000	13 000	42.6	10.6	35	57	0.6
7206 B DB DF DT	33 500	27 000	3 400	2 760	7 100	9 500	54.6	22.6	35	57	0.6
7206 C DB DF DT	37 500	29 300	3 800	2 990	14 000	20 000	28.3	3.7	—	57	0.6
7306 A DB DF DT	54 500	41 500	5 600	4 250	7 100	9 500	48.4	10.4	35	67	0.6
7306 B DB DF DT	50 500	38 500	5 150	3 950	6 300	8 500	61.8	23.8	35	67	0.6
7907 A5 DB DF DT	18 600	17 400	1 890	1 770	12 000	17 000	31.0	11.0	—	52.5	0.3
7907 C DB DF DT	19 600	18 300	2 000	1 860	14 000	20 000	22.1	2.1	—	52.5	0.3
7007 A DB DF DT	29 700	26 800	3 050	2 740	9 500	13 000	42.0	14.0	40	57	0.6
7007 C DB DF DT	31 000	27 300	3 150	2 790	13 000	19 000	27.0	1.0	—	57	0.6
7207 A DB DF DT	48 500	40 000	4 900	4 100	8 500	12 000	47.9	13.9	40	67	0.6
7207 B DB DF DT	44 000	36 500	4 500	3 750	6 000	8 000	61.9	27.9	40	67	0.6
7207 C DB DF DT	49 500	40 000	5 050	4 050	12 000	17 000	31.3	2.7	—	67	0.6
7307 A DB DF DT	65 000	52 500	6 600	5 350	6 300	8 500	54.2	12.2	41	74	1
7307 B DB DF DT	59 500	48 500	6 100	4 950	5 600	7 500	69.2	27.2	41	74	1

Nota (³) Para rodamientos marcados — en la columna para d_b , d_b y n_b para los ejes son d_a (mín.) y r_a (máx.) respectivamente.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

MONTAJES SIMPLES/EMparejados

Diámetro Interior 40~55 mm



Simple

Espalda contra Espalda
DB

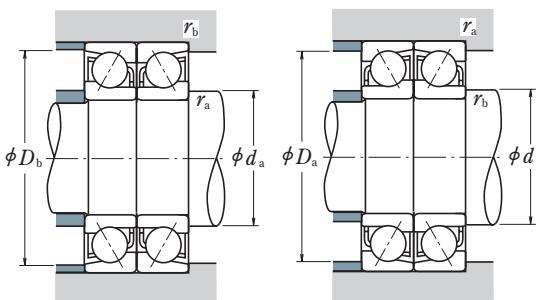
Cara a Cara
DF

Tándem
DT

d	D	B	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (Simple) (N)		Factor f_0	Velocidades Límite ($^{\circ}$) (rpm)		Centros Efectivos de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.			
			r mín.	r_1 mín.	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite		d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.				
40	62	12	0.6	0.3	14 300	11 200	1 460	1 140	—	14 000	18 000	17.9	45	57	0.6	0.11	
	62	12	0.6	0.3	15 100	11 700	1 540	1 200	15.7	16 000	22 000	12.8	45	57	0.6	0.109	
	68	15	1	0.6	19 500	15 400	1 990	1 570	—	10 000	14 000	23.1	46	62	1	0.19	
	68	15	1	0.6	20 600	15 900	2 100	1 620	15.4	15 000	20 000	14.7	46	62	1	0.213	
	80	18	1.1	0.6	35 500	25 100	3 600	2 560	—	9 500	13 000	26.3	47	73	1	0.375	
	80	18	1.1	0.6	32 000	23 000	3 250	2 340	—	6 700	9 000	34.2	47	73	1	0.383	
	80	18	1.1	0.6	36 500	25 200	3 700	2 570	14.1	14 000	19 000	17.0	47	73	1	0.418	
	90	23	1.5	1	49 000	33 000	5 000	3 350	—	7 100	9 000	30.3	49	81	1.5	0.633	
	90	23	1.5	1	45 000	30 500	4 550	3 100	—	6 300	8 500	38.8	49	81	1.5	0.648	
	45	68	12	0.6	15 100	12 700	1 540	1 290	—	12 000	17 000	19.2	50	63	0.6	0.13	
45	68	12	0.6	0.3	16 000	13 400	1 630	1 360	16.0	14 000	20 000	13.6	50	63	0.6	0.129	
	75	16	1	0.6	23 100	18 700	2 360	1 910	—	9 500	13 000	25.3	51	69	1	0.25	
	75	16	1	0.6	24 400	19 300	2 490	1 960	15.4	14 000	19 000	16.0	51	69	1	0.274	
	85	19	1.1	0.6	39 500	28 700	4 050	2 930	—	8 500	12 000	28.3	52	78	1	0.411	
	85	19	1.1	0.6	36 000	26 200	3 650	2 680	—	6 300	8 500	36.8	52	78	1	0.421	
	85	19	1.1	0.6	41 000	28 800	4 150	2 940	14.2	12 000	17 000	18.2	52	78	1	0.468	
	100	25	1.5	1	63 500	43 500	6 450	4 450	—	6 300	8 500	33.4	54	91	1.5	0.848	
	100	25	1.5	1	58 500	40 000	5 950	4 100	—	5 600	7 500	42.9	54	91	1.5	0.869	
	50	72	12	0.6	15 900	14 200	1 630	1 450	—	11 000	15 000	20.2	55	67	0.6	0.132	
	72	12	0.6	0.3	16 900	15 000	1 720	1 530	16.2	13 000	18 000	14.2	55	67	0.6	0.13	
50	80	16	1	0.6	24 500	21 100	2 500	2 150	—	8 500	12 000	26.8	56	74	1	0.263	
	80	16	1	0.6	26 000	21 900	2 650	2 230	15.7	12 000	17 000	16.7	56	74	1	0.293	
	90	20	1.1	0.6	41 500	31 500	4 200	3 200	—	8 000	11 000	30.2	57	83	1	0.466	
	90	20	1.1	0.6	37 500	28 600	3 800	2 920	—	5 600	8 000	39.4	57	83	1	0.477	
	90	20	1.1	0.6	43 000	31 500	4 350	3 250	14.5	12 000	16 000	19.4	57	83	1	0.528	
	110	27	2	1	74 000	52 000	7 550	5 300	—	5 600	7 500	36.6	60	100	2	1.1	
	110	27	2	1	68 000	48 000	6 950	4 900	—	5 000	6 700	47.1	60	100	2	1.12	
	55	80	13	1	0.6	18 100	16 800	1 840	1 710	—	10 000	14 000	22.2	61	74	1	0.184
	80	13	1	0.6	19 100	17 700	1 950	1 810	16.3	12 000	16 000	15.5	61	74	1	0.182	
	90	18	1.1	0.6	32 500	27 700	3 300	2 830	—	7 500	11 000	29.9	62	83	1	0.391	
	90	18	1.1	0.6	34 000	28 600	3 500	2 920	15.5	11 000	15 000	18.7	62	83	1	0.43	
	100	21	1.5	1	51 000	39 500	5 200	4 050	—	7 100	10 000	32.9	64	91	1.5	0.613	
	100	21	1.5	1	46 500	36 000	4 700	3 700	—	5 300	7 100	43.0	64	91	1.5	0.627	
	100	21	1.5	1	53 000	40 000	5 400	4 100	14.5	10 000	14 000	20.9	64	91	1.5	0.688	
	120	29	2	1	86 000	61 500	8 750	6 250	—	5 000	6 700	39.8	65	110	2	1.41	
	120	29	2	1	79 000	56 500	8 050	5 750	—	4 500	6 300	51.2	65	110	2	1.45	

Notas (1) Para aplicaciones que funcionan cerca de la velocidad límite, consulte la Página B49.

(2) Los sufijos A, A5, B y C representan ángulos de contacto de 30°, 25°, 40° y 15° respectivamente.

**Carga Dinámica Equivalente $P = X F_r + Y F_a$**

Ángulo de Contacto	$i f_a F_a^*$ Cor	e	Simple, DT			DB o DF		
			$F_a/F_r \leq e$	$F_a/F_r > e$	X	Y	X	Y
15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65
	0.357	0.40	1	0	0.44	1.40	1	1.57
	0.714	0.43	1	0	0.44	1.30	1	1.46
	1.07	0.46	1	0	0.44	1.23	1	1.38
	1.43	0.47	1	0	0.44	1.19	1	1.34
	2.14	0.50	1	0	0.44	1.12	1	1.26
25°	3.57	0.55	1	0	0.44	1.02	1	1.14
	5.35	0.56	1	0	0.44	1.00	1	1.12
30°	—	0.68	1	0	0.41	0.87	1	0.92
	—	0.80	1	0	0.39	0.76	1	0.78
	—	1.14	1	0	0.35	0.57	1	0.55
	—	—	—	—	—	—	—	0.93

*Para i , utilice 2 para DB, DF y 1 para DT**Carga Estática Equivalente $P_0 = X_0 F_r + Y_0 F_a$**

Ángulo de Contacto	Simple, DT		DB o DF		Montaje simple o DT Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$ utilice $P_0 = F_r$
	X_0	Y_0	X_0	Y_0	
15°	0.5	0.46	1	0.92	—
25°	0.5	0.38	1	0.76	—
30°	0.5	0.33	1	0.66	—
40°	0.5	0.26	1	0.52	—

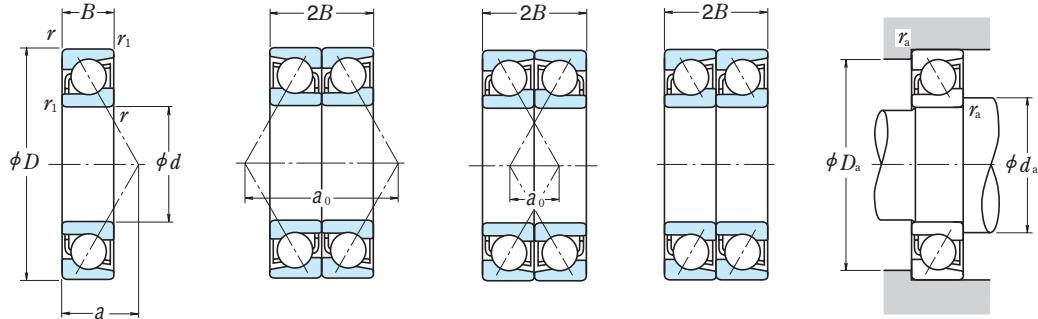
Números de Rodamiento (°)	Índices Básicos de Carga (Emparejados) (N)				Velocidades Límite (¹) (Emparejados) (rpm)		Distancia entre Centros de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)		
	Simple	Duplex	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		d_0 (³) mín.	d_b (³) máx.	n_b (³) máx.
7908 A5 DB DF DT	23 300	22 300	2 370	2 270	11 000	15 000	35.8	11.8	—	59.5 0.3
7908 C DB DF DT	24 600	23 500	2 510	2 390	13 000	18 000	25.7	1.7	—	59.5 0.3
7008 A DB DF DT	31 500	31 000	3 250	3 150	8 500	11 000	46.2	16.2	45	63 0.6
7008 C DB DF DT	33 500	32 000	3 400	3 250	12 000	17 000	29.5	0.5	—	63 0.6
7208 A DB DF DT	57 500	50 500	5 850	5 150	7 500	10 000	52.6	16.6	45	75 0.6
7208 B DB DF DT	52 000	46 000	5 300	4 700	5 300	7 500	68.3	32.3	45	75 0.6
7208 C DB DF DT	59 000	50 500	6 000	5 150	11 000	15 000	34.1	1.9	—	75 0.6
7308 A DB DF DT	79 500	66 000	8 100	6 700	5 600	7 500	60.5	14.5	46	84 1
7308 B DB DF DT	73 000	60 500	7 400	6 200	5 000	6 700	77.5	31.5	46	84 1
7909 A5 DB DF DT	24 600	25 400	2 510	2 590	9 500	13 000	38.4	14.4	—	65.5 0.3
7909 C DB DF DT	26 000	26 800	2 660	2 730	12 000	16 000	27.1	3.1	—	65.5 0.3
7009 A DB DF DT	37 500	37 500	3 850	3 800	7 500	10 000	50.6	18.6	50	70 0.6
7009 C DB DF DT	39 500	38 500	4 050	3 950	11 000	15 000	32.1	0.1	—	70 0.6
7209 A DB DF DT	64 500	57 500	6 550	5 850	7 100	9 500	56.5	18.5	50	80 0.6
7209 B DB DF DT	58 500	52 500	5 950	5 350	5 000	6 700	73.5	35.5	50	80 0.6
7209 C DB DF DT	66 500	57 500	6 750	5 850	10 000	14 000	36.4	1.6	—	80 0.6
7309 A DB DF DT	103 000	87 000	10 500	8 900	5 000	6 700	66.9	16.9	51	94 1
7309 B DB DF DT	95 000	80 500	9 650	8 200	4 500	6 000	85.8	35.8	51	94 1
7910 A5 DB DF DT	25 900	28 400	2 640	2 900	9 000	12 000	40.5	16.5	—	69.5 0.3
7910 C DB DF DT	27 400	30 000	2 800	3 050	11 000	15 000	28.3	4.3	—	69.5 0.3
7010 A DB DF DT	40 000	42 000	4 050	4 300	7 100	9 500	53.5	21.5	55	75 0.6
7010 C DB DF DT	42 000	44 000	4 300	4 450	10 000	14 000	33.4	1.4	—	75 0.6
7210 A DB DF DT	67 000	63 000	6 850	6 400	6 300	9 000	60.4	20.4	55	85 0.6
7210 B DB DF DT	60 500	57 000	6 200	5 850	4 500	6 300	78.7	38.7	55	85 0.6
7210 C DB DF DT	69 500	63 500	7 100	6 450	9 500	13 000	38.7	1.3	—	85 0.6
7310 A DB DF DT	121 000	104 000	12 300	10 600	4 500	6 000	73.2	19.2	56	104 1
7310 B DB DF DT	111 000	96 000	11 300	9 800	4 000	5 600	94.1	40.1	56	104 1
7911 A5 DB DF DT	29 300	33 500	2 990	3 400	8 000	11 000	44.5	18.5	—	75 0.6
7911 C DB DF DT	31 000	35 500	3 150	3 600	9 500	13 000	31.1	5.1	—	75 0.6
7011 A DB DF DT	52 500	55 500	5 350	5 650	6 300	8 500	59.9	23.9	60	85 0.6
7011 C DB DF DT	55 500	57 500	5 650	5 850	9 000	12 000	37.4	1.4	—	85 0.6
7211 A DB DF DT	83 000	79 000	8 450	8 050	6 000	8 000	65.7	23.7	61	94 1
7211 B DB DF DT	75 000	72 000	7 650	7 350	4 000	5 600	86.0	44.0	61	94 1
7211 C DB DF DT	86 000	80 000	8 800	8 150	8 500	12 000	41.7	0.3	—	94 1
7311 A DB DF DT	139 000	123 000	14 200	12 500	4 000	5 600	79.5	21.5	61	114 1
7311 B DB DF DT	128 000	113 000	13 100	11 500	3 600	5 000	102.4	44.4	61	114 1

Nota (³) Para rodamientos marcados — en la columna para d_b , d_b y n_b para los ejes son d_a (mín.) y r_a (máx.) respectivamente.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

MONTAJES SIMPLES/EMparejados

Diámetro Interior 60~75 mm



Simple

Espalda contra Espalda
DB

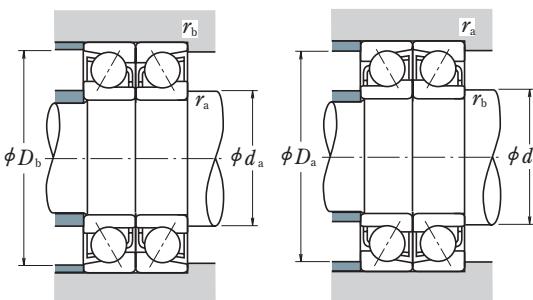
Cara a Cara
DF

Tándem
DT

d	D	B	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (Simple) (N)				Factor	Velocidades Límite (°) (rpm)		Centros Efectivos de Carga (mm)	α	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.
			r mín.	r_1 mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite			d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	
60	85	13	1	0.6	18 300	17 700	1 870	1 810	—	9 500	13 000	23.4	66	79	1	0.197	
	85	13	1	0.6	19 400	18 700	1 980	1 910	16.5	11 000	15 000	16.2	66	79	1	0.194	
	95	18	1.1	0.6	33 000	29 500	3 350	3 000	—	7 100	10 000	31.4	67	88	1	0.417	
	95	18	1.1	0.6	35 000	30 500	3 600	3 150	15.7	10 000	14 000	19.4	67	88	1	0.46	
	110	22	1.5	1	62 000	48 500	6 300	4 950	—	6 700	9 000	35.5	69	101	1.5	0.798	
	110	22	1.5	1	56 000	44 500	5 700	4 550	—	4 800	6 300	46.7	69	101	1.5	0.815	
	110	22	1.5	1	64 000	49 000	6 550	5 000	14.4	9 500	13 000	22.4	69	101	1.5	0.889	
	130	31	2.1	1.1	98 000	71 500	10 000	7 250	—	4 800	6 300	42.9	72	118	2	1.74	
	130	31	2.1	1.1	90 000	65 500	9 200	6 700	—	4 300	5 600	55.4	72	118	2	1.78	
	65	90	13	1	0.6	19 100	19 400	1 940	1 980	—	9 000	12 000	24.6	71	84	1	0.211
65	90	13	1	0.6	20 200	20 500	2 060	2 090	16.7	10 000	14 000	16.9	71	84	1	0.208	
	100	18	1.1	0.6	35 000	33 000	3 550	3 350	—	6 700	9 500	32.8	72	93	1	0.455	
	100	18	1.1	0.6	37 000	34 500	3 800	3 500	15.9	10 000	13 000	20.0	72	93	1	0.493	
	120	23	1.5	1	70 500	58 000	7 150	5 900	—	6 000	8 500	38.2	74	111	1.5	1.03	
	120	23	1.5	1	63 500	52 500	6 500	5 350	—	4 300	6 000	50.3	74	111	1.5	1.05	
	120	23	1.5	1	73 000	58 500	7 450	6 000	14.6	9 000	12 000	23.9	74	111	1.5	1.14	
	140	33	2.1	1.1	111 000	82 000	11 300	8 350	—	4 300	6 000	46.1	77	128	2	2.12	
	140	33	2.1	1.1	102 000	75 500	10 400	7 700	—	3 800	5 300	59.5	77	128	2	2.17	
	70	100	16	1	0.6	26 500	26 300	2 710	2 680	—	8 000	11 000	27.8	76	94	1	0.341
	100	16	1	0.6	28 100	27 800	2 870	2 830	16.4	9 500	13 000	19.4	76	94	1	0.338	
70	110	20	1.1	0.6	44 000	41 500	4 500	4 200	—	6 300	8 500	36.0	77	103	1	0.625	
	110	20	1.1	0.6	47 000	43 000	4 800	4 400	15.7	9 000	12 000	22.1	77	103	1	0.698	
	125	24	1.5	1	76 500	63 500	7 800	6 500	—	5 600	8 000	40.1	79	116	1.5	1.11	
	125	24	1.5	1	69 000	58 000	7 050	5 900	—	4 000	5 600	52.9	79	116	1.5	1.14	
	125	24	1.5	1	79 500	64 500	8 100	6 600	14.6	8 500	11 000	25.1	79	116	1.5	1.24	
	150	35	2.1	1.1	125 000	93 500	12 700	9 550	—	4 000	5 300	49.3	82	138	2	2.6	
	150	35	2.1	1.1	114 000	86 000	11 700	8 750	—	3 600	5 000	63.6	82	138	2	2.65	
	75	105	16	1	0.6	26 900	27 700	2 750	2 820	—	7 500	10 000	29.0	81	99	1	0.355
	105	16	1	0.6	28 600	29 300	2 910	2 980	16.6	9 000	12 000	20.1	81	99	1	0.357	
	115	20	1.1	0.6	45 000	43 500	4 600	4 450	—	6 000	8 000	37.4	82	108	1	0.661	
	115	20	1.1	0.6	48 000	45 500	4 900	4 650	15.9	8 500	12 000	22.7	82	108	1	0.748	
	130	25	1.5	1	76 000	64 500	7 750	6 550	—	5 600	7 500	42.1	84	121	1.5	1.19	
	130	25	1.5	1	68 500	58 500	7 000	5 950	—	3 800	5 300	55.5	84	121	1.5	1.22	
	130	25	1.5	1	83 000	70 000	8 450	7 100	14.8	8 000	11 000	26.2	84	121	1.5	1.36	
	160	37	2.1	1.1	136 000	106 000	13 800	10 800	—	3 800	5 000	52.4	87	148	2	3.13	
	160	37	2.1	1.1	125 000	97 500	12 700	9 900	—	3 400	4 800	67.8	87	148	2	3.19	

Notas (1) Para aplicaciones que funcionan cerca de la velocidad límite, consulte la Página B49.

(2) Los sufijos A, A5, B y C representan ángulos de contacto de 30°, 25°, 40° y 15° respectivamente.

**Carga Dinámica Equivalente $P = X F_r + Y F_a$**

Ángulo de Contacto	$i f_a F_a^*$ Cor	e	Simple, DT				DB o DF			
			$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$		$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	
15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65	0.72	2.39
	0.357	0.40	1	0	0.44	1.40	1	1.57	0.72	2.28
	0.714	0.43	1	0	0.44	1.30	1	1.46	0.72	2.11
	1.07	0.46	1	0	0.44	1.23	1	1.38	0.72	2.00
	1.43	0.47	1	0	0.44	1.19	1	1.34	0.72	1.93
	2.14	0.50	1	0	0.44	1.12	1	1.26	0.72	1.82
25°	3.57	0.55	1	0	0.44	1.02	1	1.14	0.72	1.66
	5.35	0.56	1	0	0.44	1.00	1	1.12	0.72	1.63
	—	0.68	1	0	0.41	0.87	1	0.92	0.67	1.41
30°	—	0.80	1	0	0.39	0.76	1	0.78	0.63	1.24
	—	1.14	1	0	0.35	0.57	1	0.55	0.57	0.93

*Para i , utilice 2 para DB, DF y 1 para DT**Carga Estática Equivalente $P_0 = X_0 F_r + Y_0 F_a$**

Ángulo de Contacto	Simple, DT		DB o DF		Montaje simple o DT Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$ utilice $P_0 = F_r$
	X_0	Y_0	X_0	Y_0	
15°	0.5	0.46	1	0.92	
25°	0.5	0.38	1	0.76	
30°	0.5	0.33	1	0.66	
40°	0.5	0.26	1	0.52	

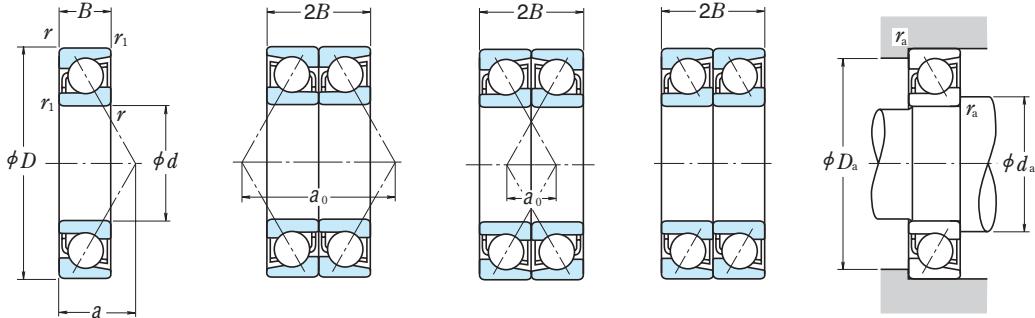
Números de Rodamiento (°)	Índices Básicos de Carga (Emparejados) (N)				Velocidades Límite (¹) (Emparejados) (rpm)		Distancia entre Centros de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			
	Simple	Duplex	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		d_b (³) mín.	d_b (³) máx.	n (³) máx.	
7912 A5 DB DF DT	29 800	35 500	3 050	3 600	7 500	10 000	46.8	20.8	—	80	0.6
7912 C DB DF DT	31 500	37 500	3 200	3 800	9 000	12 000	32.4	6.4	—	80	0.6
7012 A DB DF DT	53 500	59 000	5 450	6 000	6 000	8 000	62.7	26.7	65	90	0.6
7012 C DB DF DT	57 000	61 500	5 800	6 250	8 500	12 000	38.8	2.8	—	90	0.6
7212 A DB DF DT	100 000	97 500	10 200	9 950	5 300	7 100	71.1	27.1	66	104	1
7212 B DB DF DT	91 000	89 000	9 300	9 050	3 800	5 300	93.3	49.3	66	104	1
7212 C DB DF DT	104 000	98 500	10 600	10 000	7 500	11 000	44.8	0.8	—	104	1
7312 A DB DF DT	159 000	143 000	16 200	14 500	3 800	5 000	85.9	23.9	67	123	1
7312 B DB DF DT	146 000	131 000	14 900	13 400	3 400	4 500	110.7	48.7	67	123	1
7913 A5 DB DF DT	31 000	39 000	3 150	3 950	7 100	9 500	49.1	23.1	—	85	0.6
7913 C DB DF DT	33 000	41 000	3 350	4 200	8 500	12 000	33.8	7.8	—	85	0.6
7013 A DB DF DT	56 500	65 500	5 750	6 700	5 600	7 500	65.6	29.6	70	95	0.6
7013 C DB DF DT	60 500	68 500	6 150	7 000	8 000	11 000	40.1	4.1	—	95	0.6
7213 A DB DF DT	114 000	116 000	11 600	11 800	4 800	6 700	76.4	30.4	71	114	1
7213 B DB DF DT	103 000	105 000	10 500	10 700	3 400	4 800	100.6	54.6	71	114	1
7213 C DB DF DT	119 000	117 000	12 100	12 000	7 100	9 500	47.8	1.8	—	114	1
7313 A DB DF DT	180 000	164 000	18 400	16 700	3 600	4 800	92.2	26.2	72	133	1
7313 B DB DF DT	166 000	151 000	16 900	15 400	3 200	4 300	119.0	53.0	72	133	1
7914 A5 DB DF DT	43 000	52 500	4 400	5 350	6 300	9 000	55.6	23.6	—	95	0.6
7914 C DB DF DT	45 500	55 500	4 650	5 650	7 500	11 000	38.8	6.8	—	95	0.6
7014 A DB DF DT	71 500	82 500	7 300	8 450	5 000	6 700	72.0	32.0	75	105	0.6
7014 C DB DF DT	76 000	86 000	7 750	8 750	7 100	10 000	44.1	4.1	—	105	0.6
7214 A DB DF DT	124 000	127 000	12 600	13 000	4 500	6 300	80.3	32.3	76	119	1
7214 B DB DF DT	112 000	116 000	11 500	11 800	3 200	4 500	105.8	57.8	76	119	1
7214 C DB DF DT	129 000	129 000	13 200	13 200	6 700	9 000	50.1	2.1	—	119	1
7314 A DB DF DT	203 000	187 000	20 700	19 100	3 200	4 300	98.5	28.5	77	143	1
7314 B DB DF DT	186 000	172 000	19 000	17 500	2 800	4 000	127.3	57.3	77	143	1
7915 A5 DB DF DT	44 000	55 500	4 450	5 650	6 000	8 500	58.0	26.0	—	100	0.6
7915 C DB DF DT	46 500	58 500	4 750	5 950	7 100	10 000	40.1	8.1	—	100	0.6
7015 A DB DF DT	73 000	87 500	7 450	8 900	4 800	6 700	74.8	34.8	80	110	0.6
7015 C DB DF DT	78 000	91 500	7 950	9 300	6 700	9 500	45.4	5.4	—	110	0.6
7215 A DB DF DT	123 000	129 000	12 600	13 100	4 300	6 000	84.2	34.2	81	124	1
7215 B DB DF DT	112 000	117 000	11 400	11 900	3 200	4 300	111.0	61.0	81	124	1
7215 C DB DF DT	134 000	140 000	13 700	14 200	6 300	9 000	52.4	2.4	—	124	1
7315 A DB DF DT	221 000	212 000	22 500	21 600	3 000	4 000	104.8	30.8	82	153	1
7315 B DB DF DT	202 000	195 000	20 600	19 800	2 800	3 800	135.6	61.6	82	153	1

Nota (³) Para los rodamientos marcados — en la columna para d_b , d_b y n para ejes son d_a (mín.) y r_a (máx.) respectivamente.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

MONTAJES SIMPLES/EMparejados

Diámetro Interior 80~95 mm



Simple

Espalda contra Espalda
DB

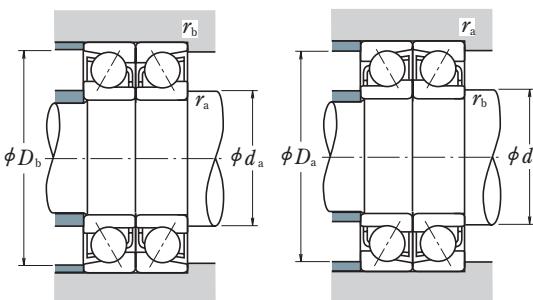
Cara a Cara
DF

Tándem
DT

d	D	B	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (Simple) (N)				Factor f ₀	Velocidades Límite (¹) (rpm)		Centros Efectivos de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.
			r mín.	r ₁ mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}		Grasa	Aceite		d _a mín.	D _a máx.	r _a máx.	
80	110	16	1	0.6	27 300	29 000	2 790	2 960	—	7 100	10 000	30.2	86	104	1	0.38
	110	16	1	0.6	29 000	30 500	2 960	3 150	16.7	8 500	12 000	20.7	86	104	1	0.376
	125	22	1.1	0.6	55 000	53 000	5 650	5 400	—	5 600	7 500	40.6	87	118	1	0.88
	125	22	1.1	0.6	58 500	55 500	6 000	5 650	15.7	8 000	11 000	24.7	87	118	1	0.966
	140	26	2	1	89 000	76 000	9 100	7 750	—	5 000	7 100	44.8	90	130	2	1.46
	140	26	2	1	80 500	69 500	8 200	7 050	—	3 600	5 000	59.1	90	130	2	1.49
	140	26	2	1	93 000	77 500	9 450	7 900	14.7	7 500	10 000	27.7	90	130	2	1.63
	170	39	2.1	1.1	147 000	119 000	15 000	12 100	—	3 600	4 800	55.6	92	158	2	3.71
	170	39	2.1	1.1	135 000	109 000	13 800	11 100	—	3 200	4 300	71.9	92	158	2	3.79
85	120	18	1.1	0.6	36 500	38 500	3 750	3 900	—	6 700	9 000	32.9	92	113	1	0.541
	120	18	1.1	0.6	39 000	40 500	3 950	4 150	16.5	8 000	11 000	22.7	92	113	1	0.534
	130	22	1.1	0.6	56 500	56 000	5 750	5 700	—	5 300	7 100	42.0	92	123	1	0.913
	130	22	1.1	0.6	60 000	58 500	6 150	6 000	15.9	7 500	10 000	25.4	92	123	1	1.01
	150	28	2	1	103 000	89 000	10 500	9 100	—	4 800	6 700	47.9	95	140	2	1.83
	150	28	2	1	93 000	81 000	9 500	8 250	—	3 400	4 800	63.3	95	140	2	1.87
	150	28	2	1	107 000	90 500	10 900	9 250	14.7	6 700	9 500	29.7	95	140	2	2.04
	180	41	3	1.1	159 000	133 000	16 200	13 500	—	3 400	4 500	58.8	99	166	2.5	4.33
	180	41	3	1.1	146 000	122 000	14 800	12 400	—	3 000	4 000	76.1	99	166	2.5	4.42
90	125	18	1.1	0.6	39 500	43 500	4 000	4 450	—	6 300	8 500	34.1	97	118	1	0.56
	125	18	1.1	0.6	41 500	46 000	4 250	4 700	16.6	7 500	10 000	23.4	97	118	1	0.563
	140	24	1.5	1	67 500	66 500	6 850	6 750	—	4 800	6 700	45.2	99	131	1.5	1.19
	140	24	1.5	1	71 500	69 000	7 300	7 050	15.7	7 100	9 500	27.4	99	131	1.5	1.34
	160	30	2	1	118 000	103 000	12 000	10 500	—	4 500	6 000	51.1	100	150	2	2.25
	160	30	2	1	107 000	94 000	10 900	9 550	—	3 200	4 300	67.4	100	150	2	2.29
	160	30	2	1	123 000	105 000	12 500	10 700	14.6	6 300	9 000	31.7	100	150	2	2.51
	190	43	3	1.1	171 000	147 000	17 400	15 000	—	3 200	4 300	61.9	104	176	2.5	5.06
	190	43	3	1.1	156 000	135 000	15 900	13 800	—	2 800	3 800	80.2	104	176	2.5	5.17
95	130	18	1.1	0.6	40 000	45 500	4 050	4 650	—	6 000	8 500	35.2	102	123	1	0.597
	130	18	1.1	0.6	42 500	48 000	4 300	4 900	16.7	7 100	10 000	24.1	102	123	1	0.591
	145	24	1.5	1	67 000	67 000	6 800	6 800	—	4 500	6 300	46.6	104	136	1.5	1.43
	145	24	1.5	1	73 500	73 000	7 500	7 450	15.9	6 700	9 000	28.1	104	136	1.5	1.42
	170	32	2.1	1.1	128 000	111 000	13 000	11 300	—	4 300	5 600	54.2	107	158	2	2.68
	170	32	2.1	1.1	116 000	101 000	11 800	10 300	—	3 000	4 000	71.6	107	158	2	2.74
	170	32	2.1	1.1	133 000	112 000	13 500	11 400	14.6	6 000	8 500	33.7	107	158	2	3.05
	200	45	3	1.1	183 000	162 000	18 600	16 600	—	3 000	4 000	65.1	109	186	2.5	5.83
	200	45	3	1.1	167 000	149 000	17 100	15 200	—	2 600	3 600	84.3	109	186	2.5	5.98

Notas (¹) Para aplicaciones que funcionan cerca de la velocidad límite, consulte la Página B49.

(²) Los sufijos A, A5, B y C representan ángulos de contacto de 30°, 25°, 40° y 15° respectivamente.

**Carga Dinámica Equivalente $P = X F_r + Y F_a$**

Ángulo de Contacto	$i f_a F_a^*$ Cor	e	Simple, DT				DB o DF			
			$F_a/F_r \leq e$	$F_a/F_r > e$	$F_a/F_r \leq e$	$F_a/F_r > e$	X	Y	X	Y
15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65	0.72	2.39
	0.357	0.40	1	0	0.44	1.40	1	1.57	0.72	2.28
	0.714	0.43	1	0	0.44	1.30	1	1.46	0.72	2.11
	1.07	0.46	1	0	0.44	1.23	1	1.38	0.72	2.00
	1.43	0.47	1	0	0.44	1.19	1	1.34	0.72	1.93
	2.14	0.50	1	0	0.44	1.12	1	1.26	0.72	1.82
	3.57	0.55	1	0	0.44	1.02	1	1.14	0.72	1.66
	5.35	0.56	1	0	0.44	1.00	1	1.12	0.72	1.63
25°	—	0.68	1	0	0.41	0.87	1	0.92	0.67	1.41
	—	0.80	1	0	0.39	0.76	1	0.78	0.63	1.24
	—	1.14	1	0	0.35	0.57	1	0.55	0.57	0.93
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

*Para i , utilice 2 para DB, DF y 1 para DT**Carga Estática Equivalente $P_0 = X_0 F_r + Y_0 F_a$**

Ángulo de Contacto	Simple, DT		DB o DF		Montaje simple o DT Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$ utilice $P_0 = F_r$
	X_0	Y_0	X_0	Y_0	
15°	0.5	0.46	1	0.92	—
25°	0.5	0.38	1	0.76	—
30°	0.5	0.33	1	0.66	—
40°	0.5	0.26	1	0.52	—

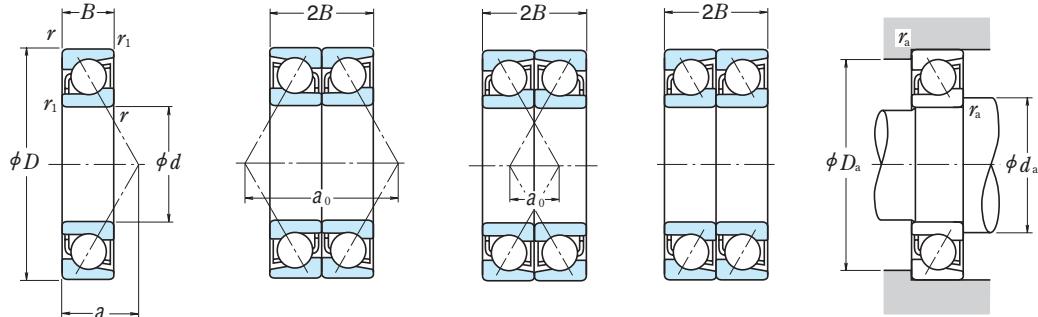
Números de Rodamiento (°)	Índices Básicos de Carga (Emparejados) (N)				Velocidades Límite (¹) (Emparejados) (rpm)		Distancia entre Centros de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			
	Simple	Duplex	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite	d_b (³)	D_b (mm)
7916 A5 DB DF DT	44 500	58 000	4 550	5 900	5 600	8 000	60.3	28.3	—	105	0.6
7916 C DB DF DT	47 000	61 500	4 800	6 250	6 700	9 500	41.5	9.5	—	105	0.6
7016 A DB DF DT	89 500	106 000	9 150	10 800	4 300	6 000	81.2	37.2	85	120	0.6
7016 C DB DF DT	95 500	111 000	9 700	11 300	6 300	9 000	49.4	5.4	—	120	0.6
7216 A DB DF DT	145 000	152 000	14 700	15 600	4 000	5 600	89.5	37.5	86	134	1
7216 B DB DF DT	131 000	139 000	13 300	14 100	2 800	4 000	118.3	66.3	86	134	1
7216 C DB DF DT	151 000	155 000	15 400	15 800	6 000	8 000	55.5	3.5	—	134	1
7316 A DB DF DT	239 000	238 000	24 400	24 200	2 800	3 800	111.2	33.2	87	163	1
7316 B DB DF DT	219 000	218 000	22 400	22 300	2 600	3 400	143.9	65.9	87	163	1
7917 A5 DB DF DT	59 500	77 000	6 100	7 850	5 300	7 500	65.8	29.8	—	115	0.6
7917 C DB DF DT	63 000	81 500	6 450	8 300	6 300	9 000	45.5	9.5	—	115	0.6
7017 A DB DF DT	91 500	112 000	9 350	11 400	4 300	5 600	84.1	40.1	90	125	0.6
7017 C DB DF DT	98 000	117 000	9 950	12 000	6 000	8 500	50.8	6.8	—	125	0.6
7217 A DB DF DT	167 000	178 000	17 100	18 200	3 800	5 300	95.8	39.8	91	144	1
7217 B DB DF DT	151 000	162 000	15 400	16 500	2 800	3 800	126.6	70.6	91	144	1
7217 C DB DF DT	174 000	181 000	17 800	18 500	5 600	7 500	59.5	3.5	—	144	1
7317 A DB DF DT	258 000	265 000	26 300	27 000	2 600	3 600	117.5	35.5	92	173	1
7317 B DB DF DT	236 000	244 000	24 100	24 800	2 400	3 200	152.2	70.2	92	173	1
7918 A5 DB DF DT	64 000	87 000	6 500	8 900	5 000	7 100	68.1	32.1	—	120	0.6
7918 C DB DF DT	67 500	92 000	6 900	9 400	6 000	8 500	46.8	10.8	—	120	0.6
7018 A DB DF DT	109 000	133 000	11 200	13 500	3 800	5 300	90.4	42.4	96	134	1
7018 C DB DF DT	116 000	138 000	11 900	14 100	5 600	8 000	54.8	6.8	—	134	1
7218 A DB DF DT	191 000	206 000	19 500	21 000	3 600	5 000	102.2	42.2	96	154	1
7218 B DB DF DT	173 000	188 000	17 700	19 100	2 600	3 400	134.9	74.9	96	154	1
7218 C DB DF DT	199 000	209 000	20 300	21 400	5 300	7 100	63.5	3.5	—	154	1
7318 A DB DF DT	277 000	294 000	28 300	30 000	2 600	3 400	123.8	37.8	97	183	1
7318 B DB DF DT	254 000	270 000	25 900	27 600	2 200	3 000	160.5	74.5	97	183	1
7919 A5 DB DF DT	64 500	91 000	6 600	9 250	4 800	6 700	70.5	34.5	—	125	0.6
7919 C DB DF DT	68 500	96 000	7 000	9 800	5 600	8 000	48.1	12.1	—	125	0.6
7019 A DB DF DT	109 000	134 000	11 100	13 600	3 800	5 000	93.3	45.3	—	139	1
7019 C DB DF DT	119 000	146 000	12 200	14 900	5 300	7 500	56.1	8.1	—	139	1
7219 A DB DF DT	208 000	221 000	21 200	22 600	3 400	4 500	108.5	44.5	102	163	1
7219 B DB DF DT	188 000	202 000	19 200	20 500	2 400	3 200	143.2	79.2	102	163	1
7219 C DB DF DT	216 000	224 000	22 000	22 800	4 800	6 700	67.5	3.5	—	163	1
7319 A DB DF DT	297 000	325 000	30 500	33 000	2 400	3 200	130.2	40.2	102	193	1
7319 B DB DF DT	272 000	298 000	27 700	30 500	2 200	3 000	168.7	78.7	102	193	1

Nota (³) Para rodamientos marcados — en la columna para d_b , D_b y n_b para los ejes son d_a (mín.) y r_a (máx.) respectivamente.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

MONTAJES SIMPLES/EMparejados

Diámetro Interior 100~120 mm



Simple

Espalda contra Espalda
DB

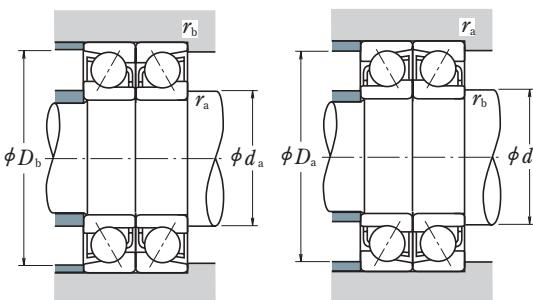
Cara a Cara
DF

Tándem
DT

d	D	B	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (Simple) (N)				Factor f_0	Velocidades Límite (¹) (rpm)		Centros Efectivos de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chafán (mm)			Masa (kg) aprox.
			$r_{\min.}$	$r_1_{\min.}$	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite		d_a	D_a	r_a	
100	140	20	1.1	0.6	47 500	51 500	4 850	5 250	—	5 600	8 000	38.0	107	133	1	0.804
	140	20	1.1	0.6	50 000	54 000	5 100	5 550	16.5	6 700	9 000	26.1	107	133	1	0.794
	150	24	1.5	1	68 500	70 500	6 950	7 200	—	4 500	6 000	48.1	109	141	1.5	1.48
	150	24	1.5	1	75 500	77 000	7 700	7 900	16.0	6 300	9 000	28.7	109	141	1.5	1.46
	180	34	2.1	1.1	144 000	126 000	14 700	12 800	—	4 000	5 300	57.4	112	168	2	3.22
	180	34	2.1	1.1	130 000	114 000	13 300	11 700	—	2 800	3 800	75.7	112	168	2	3.28
	180	34	2.1	1.1	149 000	127 000	15 200	12 900	14.5	5 600	8 000	35.7	112	168	2	3.65
	215	47	3	1.1	207 000	193 000	21 100	19 700	—	2 800	3 800	69.0	114	201	2.5	7.29
	215	47	3	1.1	190 000	178 000	19 400	18 100	—	2 400	3 400	89.6	114	201	2.5	7.43
	145	20	1.1	0.6	48 000	54 000	4 900	5 500	—	5 600	7 500	39.2	112	138	1	0.82
105	145	20	1.1	0.6	51 000	57 000	5 200	5 800	16.6	6 300	9 000	26.7	112	138	1	0.826
	160	26	2	1	80 000	81 500	8 150	8 350	—	4 300	5 600	51.2	115	150	2	1.84
	160	26	2	1	88 000	89 500	9 000	9 100	15.9	6 000	8 500	30.7	115	150	2	1.82
	190	36	2.1	1.1	157 000	142 000	16 000	14 400	—	3 800	5 000	60.6	117	178	2	3.84
	190	36	2.1	1.1	142 000	129 000	14 500	13 100	—	2 600	3 600	79.9	117	178	2	3.92
	190	36	2.1	1.1	162 000	143 000	16 600	14 600	14.5	5 300	7 500	37.7	117	178	2	4.33
	225	49	3	1.1	208 000	193 000	21 200	19 700	—	2 600	3 600	72.1	119	211	2.5	9.34
	225	49	3	1.1	191 000	177 000	19 400	18 100	—	2 400	3 200	93.7	119	211	2.5	9.43
	150	20	1.1	0.6	49 000	56 000	5 000	5 750	—	5 300	7 100	40.3	117	143	1	0.877
	150	20	1.1	0.6	52 000	59 500	5 300	6 050	16.7	6 300	8 500	27.4	117	143	1	0.867
110	170	28	2	1	96 500	95 500	9 850	9 700	—	4 000	5 300	54.4	120	160	2	2.28
	170	28	2	1	106 000	104 000	10 800	10 600	15.6	5 600	8 000	32.7	120	160	2	2.26
	200	38	2.1	1.1	170 000	158 000	17 300	16 100	—	3 600	4 800	63.7	122	188	2	4.49
	200	38	2.1	1.1	154 000	144 000	15 700	14 700	—	2 600	3 400	84.0	122	188	2	4.58
	200	38	2.1	1.1	176 000	160 000	17 900	16 300	14.5	5 000	7 100	39.8	122	188	2	5.1
	240	50	3	1.1	220 000	215 000	22 500	21 900	—	2 600	3 400	75.5	124	226	2.5	11.1
	240	50	3	1.1	201 000	197 000	20 500	20 100	—	2 200	3 000	98.4	124	226	2.5	11.2
	165	22	1.1	0.6	67 500	77 000	6 900	7 850	—	4 800	6 300	44.2	127	158	1	1.15
	165	22	1.1	0.6	72 000	81 000	7 300	8 300	16.5	5 600	7 500	30.1	127	158	1	1.15
	180	28	2	1	102 000	107 000	10 400	10 900	—	3 600	5 000	57.3	130	170	2	2.45
120	215	40	2.1	1.1	183 000	177 000	18 600	18 100	—	3 200	4 500	68.3	132	203	2	6.22
	215	40	2.1	1.1	165 000	162 000	16 900	16 500	—	2 400	3 200	90.3	132	203	2	6.26
	260	55	3	1.1	246 000	252 000	25 100	25 700	—	2 200	3 000	82.3	134	246	2.5	14.5
	260	55	3	1.1	225 000	231 000	23 000	23 600	—	2 000	2 800	107.2	134	246	2.5	14.4

Notas (¹) Para aplicaciones que funcionan cerca de la velocidad límite, consulte la Página B49.

(²) Los sufijos A, A5, B y C representan ángulos de contacto de 30°, 25°, 40° y 15° respectivamente.

**Carga Dinámica Equivalente $P = X F_r + Y F_a$**

Ángulo de Contacto	$i f_a F_a^*$ Cor	e	Simple, DT			DB o DF		
			$F_a/F_r \leq e$	$F_a/F_r > e$	X	Y	X	Y
15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65
	0.357	0.40	1	0	0.44	1.40	1	1.57
	0.714	0.43	1	0	0.44	1.30	1	1.46
	1.07	0.46	1	0	0.44	1.23	1	1.38
	1.43	0.47	1	0	0.44	1.19	1	1.34
	2.14	0.50	1	0	0.44	1.12	1	1.26
25°	3.57	0.55	1	0	0.44	1.02	1	1.14
	5.35	0.56	1	0	0.44	1.00	1	1.12
30°	—	0.68	1	0	0.41	0.87	1	0.92
	—	0.80	1	0	0.39	0.76	1	0.78
	—	1.14	1	0	0.35	0.57	1	0.55
	—	—	—	—	—	—	—	0.93

*Para i , utilice 2 para DB, DF y 1 para DT**Carga Estática Equivalente $P_0 = X_0 F_r + Y_0 F_a$**

Ángulo de Contacto	Simple, DT		DB o DF		Montaje simple o DT Cuando $F_r > 0.5 F_t + Y_0 F_a$ utilice $P_0 = F_r$
	X_0	Y_0	X_0	Y_0	
15°	0.5	0.46	1	0.92	—
25°	0.5	0.38	1	0.76	—
30°	0.5	0.33	1	0.66	—
40°	0.5	0.26	1	0.52	—

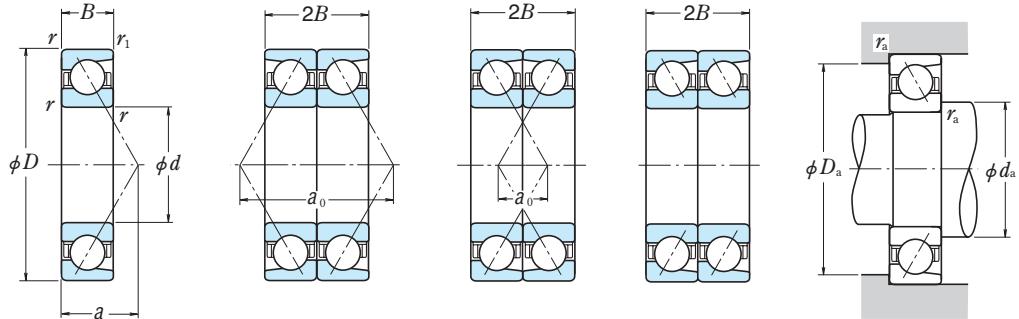
Números de Rodamiento (°)	Índices Básicos de Carga (Emparejados) (N)				Velocidades Límite (¹) (Emparejados) (rpm)		Distancia entre Centros de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)		
	Simple	Duplex	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite		d_0 (³) mín.	D_b máx.	n_b (³) máx.
7920 A5 DB DF DT	77 000	103 000	7 850	10 500	4 500	6 300	76.0	36.0	—	135 0.6
7920 C DB DF DT	81 500	108 000	8 300	11 100	5 300	7 500	52.2	12.2	—	135 0.6
7020 A DB DF DT	111 000	141 000	11 300	14 400	3 600	5 000	96.2	48.2	—	144 1
7020 C DB DF DT	122 000	154 000	12 500	15 800	5 300	7 100	57.5	9.5	—	144 1
7220 A DB DF DT	233 000	251 000	23 800	25 600	3 200	4 300	114.8	46.8	107	173 1
7220 B DB DF DT	212 000	229 000	21 600	23 300	2 200	3 000	151.5	83.5	107	173 1
7220 C DB DF DT	242 000	254 000	24 700	25 900	4 500	6 300	71.5	3.5	—	173 1
7320 A DB DF DT	335 000	385 000	34 500	39 500	2 200	3 000	137.9	43.9	107	208 1
7320 B DB DF DT	310 000	355 000	31 500	36 000	2 000	2 800	179.2	85.2	107	208 1
7921 A5 DB DF DT	78 500	108 000	8 000	11 000	4 300	6 000	78.3	38.3	—	140 0.6
7921 C DB DF DT	83 000	114 000	8 450	11 600	5 300	7 100	53.5	13.5	—	140 0.6
7021 A DB DF DT	130 000	163 000	13 300	16 700	3 400	4 500	102.5	50.5	—	154 1
7021 C DB DF DT	143 000	179 000	14 600	18 200	4 800	6 700	61.5	9.5	—	154 1
7221 A DB DF DT	254 000	283 000	25 900	28 900	3 000	4 000	121.2	49.2	112	183 1
7221 B DB DF DT	231 000	258 000	23 500	26 300	2 200	3 000	159.8	87.8	112	183 1
7221 C DB DF DT	264 000	286 000	26 900	29 100	4 300	6 000	75.5	3.5	—	183 1
7321 A DB DF DT	335 000	385 000	34 500	39 500	2 200	2 800	144.3	46.3	—	218 1
7321 B DB DF DT	310 000	355 000	31 500	36 000	1 900	2 600	187.4	89.4	—	218 1
7922 A5 DB DF DT	79 500	112 000	8 100	11 500	4 300	5 600	80.6	40.6	—	145 0.6
7922 C DB DF DT	84 500	119 000	8 600	12 100	5 000	6 700	54.8	14.8	—	145 0.6
7022 A DB DF DT	157 000	191 000	16 000	19 400	3 200	4 300	108.8	52.8	—	164 1
7022 C DB DF DT	172 000	208 000	17 600	21 200	4 500	6 300	65.5	9.5	—	164 1
7222 A DB DF DT	276 000	315 000	28 100	32 500	2 800	4 000	127.5	51.5	117	193 1
7222 B DB DF DT	250 000	289 000	25 500	29 400	2 000	2 800	168.1	92.1	117	193 1
7222 C DB DF DT	286 000	320 000	29 200	32 500	4 000	5 600	79.5	3.5	—	193 1
7322 A DB DF DT	360 000	430 000	36 500	44 000	2 000	2 600	151.0	51.0	—	233 1
7322 B DB DF DT	325 000	395 000	33 500	40 000	1 800	2 400	196.8	96.8	—	233 1
7924 A5 DB DF DT	110 000	154 000	11 200	15 700	3 800	5 300	88.5	44.5	—	160 0.6
7924 C DB DF DT	117 000	162 000	11 900	16 600	4 500	6 300	60.2	16.2	—	160 0.6
7024 A DB DF DT	166 000	213 000	16 900	21 700	3 000	4 000	114.6	58.6	—	174 1
7224 A DB DF DT	297 000	355 000	30 500	36 000	2 600	3 600	136.7	56.7	—	208 1
7224 B DB DF DT	269 000	325 000	27 400	33 000	1 900	2 600	180.5	100.5	—	208 1
7324 A DB DF DT	400 000	505 000	41 000	51 500	1 800	2 400	164.7	54.7	—	253 1
7324 B DB DF DT	365 000	460 000	37 500	47 000	1 600	2 200	214.4	104.4	—	253 1

Nota (³) Para rodamientos marcados — en la columna para d_b , d_b y n_b para los ejes son d_a (mín.) y r_a (máx.) respectivamente.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

MONTAJES SIMPLES/EMparejados

Diámetro Interior 130~170 mm



Simple

Espalda contra espalda
DB

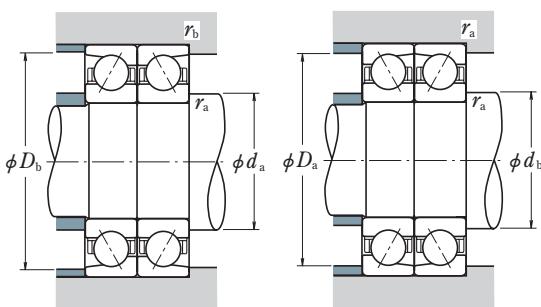
Cara a Cara
DF

Tándem
DT

d	D	B	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (Simple) (N)				Factor f_0	Velocidades Límite (') (rpm)		Centros Efectivos de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.
			$r_{\min.}$	$r_1_{\min.}$	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		Grasa	Aceite		d_a $\min.$	D_a $\max.$	r_a $\max.$	
130	180	24	1.5	1	74 000	86 000	7 550	8 750	—	4 300	6 000	48.1	139	171	1.5	1.54
	180	24	1.5	1	78 500	91 000	8 000	9 250	16.5	5 000	7 100	32.8	139	171	1.5	1.5
	200	33	2	1	117 000	125 000	12 000	12 800	—	3 400	4 500	64.1	140	190	2	3.68
	230	40	3	1.1	189 000	193 000	19 300	19 600	—	2 400	3 200	72.0	144	216	2.5	7.06
	230	40	3	1.1	171 000	175 000	17 400	17 800	—	2 200	3 000	95.5	144	216	2.5	7.1
	280	58	4	1.5	273 000	293 000	27 900	29 800	—	2 200	2 800	88.2	148	262	3	17.5
	280	58	4	1.5	250 000	268 000	25 500	27 400	—	1 900	2 600	115.0	148	262	3	17.6
140	190	24	1.5	1	75 000	90 000	7 650	9 200	—	4 000	5 600	50.5	149	181	1.5	1.63
	190	24	1.5	1	79 500	95 500	8 100	9 700	16.7	4 800	6 700	34.1	149	181	1.5	1.63
	210	33	2	1	120 000	133 000	12 200	13 500	—	3 200	4 300	67.0	150	200	2	3.9
	250	42	3	1.1	218 000	234 000	22 300	23 900	—	2 200	3 000	77.3	154	236	2.5	8.92
	250	42	3	1.1	197 000	213 000	20 100	21 700	—	2 000	2 800	102.8	154	236	2.5	8.94
	300	62	4	1.5	300 000	335 000	30 500	34 500	—	2 000	2 600	94.5	158	282	3	21.4
	300	62	4	1.5	275 000	310 000	28 100	31 500	—	1 700	2 400	123.3	158	282	3	21.6
150	210	28	2	1	96 500	115 000	9 850	11 800	—	3 800	5 000	56.0	160	200	2	2.97
	210	28	2	1	102 000	122 000	10 400	12 400	16.6	4 300	6 000	38.1	160	200	2	2.96
	225	35	2.1	1.1	137 000	154 000	14 000	15 700	—	2 400	3 000	71.6	162	213	2	4.75
	270	45	3	1.1	248 000	280 000	25 300	28 500	—	2 000	2 800	83.1	164	256	2.5	11.2
	270	45	3	1.1	225 000	254 000	22 900	25 900	—	1 800	2 600	110.6	164	256	2.5	11.2
	320	65	4	1.5	315 000	370 000	32 500	38 000	—	1 800	2 400	100.3	168	302	3	26
	320	65	4	1.5	289 000	340 000	29 400	34 500	—	1 600	2 200	131.1	168	302	3	25.9
160	220	28	2	1	106 000	133 000	10 800	13 500	16.7	3 800	5 000	39.4	170	210	2	3.1
	240	38	2.1	1.1	155 000	176 000	15 800	18 000	—	2 200	2 800	76.7	172	228	2	5.77
	290	48	3	1.1	263 000	305 000	26 800	31 500	—	1 900	2 600	89.0	174	276	2.5	14.1
	290	48	3	1.1	238 000	279 000	24 200	28 400	—	1 700	2 400	118.4	174	276	2.5	14.2
	340	68	4	1.5	345 000	420 000	35 500	43 000	—	1 700	2 200	106.2	178	322	3	30.7
	340	68	4	1.5	315 000	385 000	32 000	39 500	—	1 500	2 000	138.9	178	322	3	30.8
	310	52	4	1.5	295 000	360 000	30 000	36 500	—	1 800	2 400	95.3	188	292	3	17.3
170	230	28	2	1	113 000	148 000	11 500	15 100	16.8	3 600	4 800	40.8	180	220	2	3.36
	260	42	2.1	1.1	186 000	214 000	19 000	21 900	—	2 000	2 600	83.1	182	248	2	7.9
	310	52	4	1.5	295 000	360 000	30 000	36 500	—	1 800	2 400	95.3	188	292	3	17.3
	310	52	4	1.5	266 000	325 000	27 200	33 000	—	1 600	2 200	126.7	188	292	3	17.6
360	72	4	1.5	390 000	485 000	39 500	49 500	—	1 600	2 200	112.5	188	342	3	35.8	
	360	72	4	1.5	355 000	445 000	36 000	45 500	—	1 400	2 000	147.2	188	342	3	35.6

Notas ⁽¹⁾ Para aplicaciones que funcionan cerca de la velocidad límite, consulte la Página B49.

⁽²⁾ Los sufijos A, A5, B y C representan ángulos de contacto de 30°, 25°, 40° y 15° respectivamente.

Carga Dinámica Equivalente $P = X F_r + Y F_a$

Ángulo de Contacto	$i f_a F_a^*$ Cor	e	Simple, DT				DB o DF			
			$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$		$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	
15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65	0.72	2.39
	0.357	0.40	1	0	0.44	1.40	1	1.57	0.72	2.28
	0.714	0.43	1	0	0.44	1.30	1	1.46	0.72	2.11
	1.07	0.46	1	0	0.44	1.23	1	1.38	0.72	2.00
	1.43	0.47	1	0	0.44	1.19	1	1.34	0.72	1.93
	2.14	0.50	1	0	0.44	1.12	1	1.26	0.72	1.82
25°	3.57	0.55	1	0	0.44	1.02	1	1.14	0.72	1.66
	5.35	0.56	1	0	0.44	1.00	1	1.12	0.72	1.63
30°	—	0.68	1	0	0.41	0.87	1	0.92	0.67	1.41
	—	0.80	1	0	0.39	0.76	1	0.78	0.63	1.24
40°	—	1.14	1	0	0.35	0.57	1	0.55	0.57	0.93

*Para i , utilice 2 para DB, DF y 1 para DTCarga Estática Equivalente $P_0 = X_0 F_r + Y_0 F_a$

Ángulo de Contacto	Simple, DT		DB o DF		Montaje simple o DT Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$ utilice $P_0 = F_r$
	X_0	Y_0	X_0	Y_0	
15°	0.5	0.46	1	0.92	
25°	0.5	0.38	1	0.76	
30°	0.5	0.33	1	0.66	
40°	0.5	0.26	1	0.52	

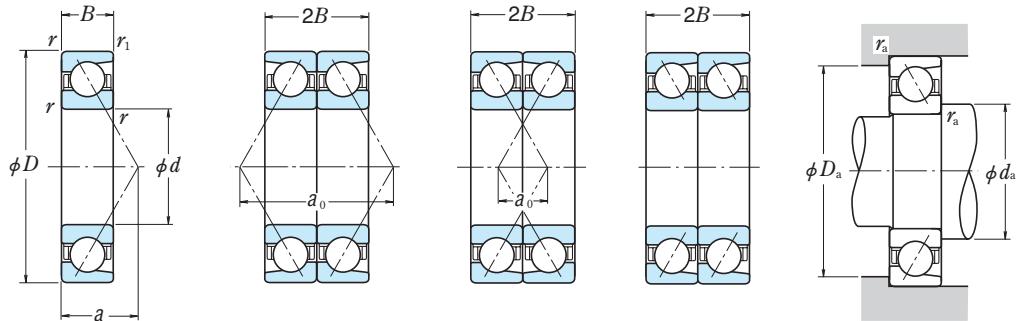
Números de Rodamiento (°)	Índices Básicos de Carga (Emparejados) (N)				Velocidades Límite (') (Emparejados) (rpm)		Distancia entre Centros de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			
	Simple	Duplex	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		d_b (mm) ⁽³⁾	D_b (mm) ⁽³⁾	n_b (mm) ⁽³⁾	
7926 A5 DB DF DT	120 000	172 000	12 300	17 500	3 400	4 800	96.3	48.3	—	174	1
7926 C DB DF DT	128 000	182 000	13 000	18 500	4 000	5 600	65.5	17.5	—	174	1
7026 A DB DF DT	191 000	251 000	19 400	25 600	2 600	3 600	128.3	62.3	—	194	1
7226 A DB DF DT	310 000	385 000	31 500	39 500	1 900	2 600	143.9	63.9	—	223	1
7226 B DB DF DT	278 000	350 000	28 300	35 500	1 700	2 400	191.0	111.0	—	223	1
7326 A DB DF DT	445 000	585 000	45 500	59 500	1 700	2 200	176.3	60.3	—	271	1.5
7326 B DB DF DT	405 000	535 000	41 500	54 500	1 500	2 000	230.0	114.0	—	271	1.5
7928 A5 DB DF DT	122 000	180 000	12 400	18 400	3 200	4 500	100.9	52.9	—	184	1
7928 C DB DF DT	129 000	191 000	13 200	19 400	3 800	5 300	68.2	20.2	—	184	1
7028 A DB DF DT	194 000	265 000	19 800	27 000	2 600	3 400	134.0	68.0	—	204	1
7228 A DB DF DT	355 000	470 000	36 000	48 000	1 800	2 400	154.6	70.6	—	243	1
7228 B DB DF DT	320 000	425 000	32 500	43 500	1 600	2 200	205.6	121.6	—	243	1
7328 A DB DF DT	490 000	670 000	50 000	68 500	1 600	2 000	189.0	65.0	—	291	1.5
7328 B DB DF DT	445 000	615 000	45 500	63 000	1 400	1 900	246.6	122.6	—	291	1.5
7930 A5 DB DF DT	157 000	231 000	16 000	23 500	3 000	4 000	112.0	56.0	—	204	1
7930 C DB DF DT	166 000	244 000	16 900	24 900	3 600	4 800	76.2	20.2	—	204	1
7030 A DB DF DT	222 000	305 000	22 700	31 500	1 900	2 400	143.3	73.3	—	218	1
7230 A DB DF DT	405 000	560 000	41 000	57 000	1 600	2 200	166.3	76.3	—	263	1
7230 B DB DF DT	365 000	510 000	37 000	52 000	1 500	2 000	221.2	131.2	—	263	1
7330 A DB DF DT	515 000	745 000	52 500	75 500	1 500	1 900	200.7	70.7	—	311	1.5
7330 B DB DF DT	470 000	680 000	48 000	69 500	1 300	1 800	262.2	132.2	—	311	1.5
7932 C DB DF DT	173 000	265 000	17 600	27 000	3 000	4 000	78.9	22.9	—	214	1
7032 A DB DF DT	252 000	355 000	25 700	36 000	1 700	2 400	153.5	77.5	—	233	1
7232 A DB DF DT	425 000	615 000	43 500	62 500	1 500	2 000	177.9	81.9	—	283	1
7232 B DB DF DT	385 000	555 000	39 500	57 000	1 400	1 900	236.8	140.8	—	283	1
7332 A DB DF DT	565 000	845 000	57 500	86 000	1 400	1 800	212.3	76.3	—	331	1.5
7332 B DB DF DT	515 000	770 000	52 500	78 500	1 200	1 700	277.8	141.8	—	331	1.5
7934 C DB DF DT	183 000	297 000	18 700	30 000	2 800	3 800	81.6	25.6	—	224	1
7034 A DB DF DT	300 000	430 000	31 000	43 500	1 600	2 200	166.1	82.1	—	253	1
7234 A DB DF DT	480 000	715 000	49 000	73 000	1 400	1 900	190.6	86.6	—	301	1.5
7234 B DB DF DT	435 000	650 000	44 000	66 500	1 300	1 700	253.4	149.4	—	301	1.5
7334 A DB DF DT	630 000	970 000	64 500	99 000	1 300	1 700	225.0	81.0	—	351	1.5
7334 B DB DF DT	575 000	890 000	59 000	90 500	1 100	1 600	294.3	150.3	—	351	1.5

Nota ⁽³⁾ Para rodamientos marcados — en la columna para d_b , D_b y n_b para los ejes son d_a (mín.) y r_a (máx.) respectivamente.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

MONTAJES SIMPLES/EMparejados

Diámetro Interior 180~200 mm



Simple

Espalda contra Espalda
DB

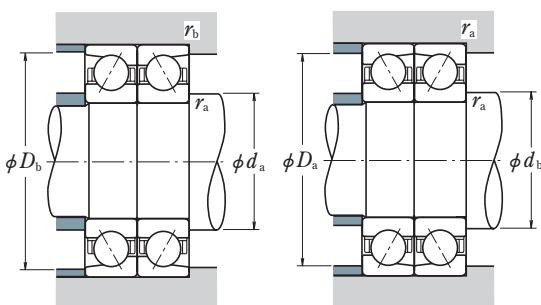
Cara a Cara
DF

Tándem
DT

	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (Simple) (N)				Factor	Velocidades Límite ('') (rpm)		Centros Efectivos de Carga (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg)	
	d	D	B	r	r_1	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	d_a	D_a	r_a			
180	250	33	2	1		145 000	184 000	14 800	18 800	16.6	3 200	4 500	45.3	190	240	2	4.9
	280	46	2.1	1.1		207 000	252 000	21 100	25 700	—	1 900	2 400	89.4	192	268	2	10.5
	320	52	4	1.5		305 000	385 000	31 000	39 000	—	1 700	2 200	98.2	198	302	3	18.1
	320	52	4	1.5		276 000	350 000	28 100	35 500	—	1 500	2 000	130.9	198	302	3	18.4
	380	75	4	1.5		410 000	535 000	41 500	54 500	—	1 500	2 000	118.3	198	362	3	42.1
	380	75	4	1.5		375 000	490 000	38 000	50 000	—	1 300	1 800	155.0	198	362	3	42.6
190	260	33	2	1		147 000	192 000	15 000	19 600	16.7	3 000	4 300	46.6	200	250	2	4.98
	290	46	2.1	1.1		224 000	280 000	22 800	28 600	—	1 800	2 400	92.3	202	278	2	11.3
	340	55	4	1.5		315 000	410 000	32 000	42 000	—	1 600	2 200	104.0	208	322	3	22.4
	340	55	4	1.5		284 000	375 000	28 900	38 000	—	1 400	2 000	138.7	208	322	3	22.5
	400	78	5	2		450 000	600 000	46 000	61 000	—	1 400	1 900	124.2	212	378	4	47.5
	400	78	5	2		410 000	550 000	42 000	56 000	—	1 300	1 700	162.8	212	378	4	47.2
200	280	38	2.1	1.1		189 000	244 000	19 300	24 900	16.5	2 800	4 000	51.2	212	268	2	6.85
	310	51	2.1	1.1		240 000	310 000	24 500	31 500	—	1 700	2 200	99.1	212	298	2	13.7
	360	58	4	1.5		335 000	450 000	34 500	46 000	—	1 500	2 000	109.8	218	342	3	26.5
	360	58	4	1.5		305 000	410 000	31 000	41 500	—	1 300	1 800	146.5	218	342	3	26.6
	420	80	5	2		475 000	660 000	48 500	67 000	—	1 300	1 800	129.5	222	398	4	54.4
	420	80	5	2		430 000	600 000	44 000	61 500	—	1 200	1 600	170.1	222	398	4	55.3

Notas ⁽¹⁾ Para aplicaciones que funcionan cerca de la velocidad límite, consulte la Página B49.

⁽²⁾ Los sufijos A, A5, B y C representan ángulos de contacto de 30°, 25°, 40° y 15° respectivamente.

**Carga Dinámica Equivalente $P = XF_r + YF_a$**

Ángulo de Contacto	$i f_a F_a^*$ Cor	e	Simple, DT				DB o DF					
			$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$		$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$			
X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y			
15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65	0.72	2.39		
	0.357	0.40	1	0	0.44	1.40	1	1.57	0.72	2.28		
	0.714	0.43	1	0	0.44	1.30	1	1.46	0.72	2.11		
	1.07	0.46	1	0	0.44	1.23	1	1.38	0.72	2.00		
	1.43	0.47	1	0	0.44	1.19	1	1.34	0.72	1.93		
	2.14	0.50	1	0	0.44	1.12	1	1.26	0.72	1.82		
	3.57	0.55	1	0	0.44	1.02	1	1.14	0.72	1.66		
	5.35	0.56	1	0	0.44	1.00	1	1.12	0.72	1.63		
25°			—	0.68	1	0	0.41	0.87	1	0.92	0.67	1.41
30°			—	0.80	1	0	0.39	0.76	1	0.78	0.63	1.24
40°			—	1.14	1	0	0.35	0.57	1	0.55	0.57	0.93

*Para i , utilice 2 para DB, DF y 1 para DT**Carga Estática Equivalente $P_0 = X_0 F_r + Y_0 F_a$**

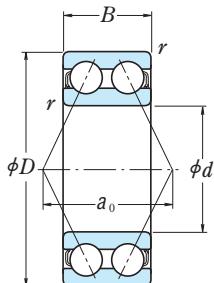
Ángulo de Contacto	Simple, DT		DB o DF		Montaje simple o DT Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$ utilice $P_0 = F_r$
	X_0	Y_0	X_0	Y_0	
15°	0.5	0.46	1	0.92	
25°	0.5	0.38	1	0.76	
30°	0.5	0.33	1	0.66	
40°	0.5	0.26	1	0.52	

Números de Rodamiento (°)		Índices Básicos de Carga (Emparejados) (N)				Velocidades Límite (¹) (Emparejados) (rpm)		Distancia entre Centros de Carga (mm)		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)		
Simple	Duplex	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	DB	d_0 (³)	D_b (mm)	n_b (³)	
7936 C	DB DF DT	236 000	370 000	24 000	37 500	2 600	3 600	90.6	24.6	—	244	1
7036 A	DB DF DT	335 000	505 000	34 500	51 500	1 500	2 000	178.8	86.8	—	273	1
7236 A	DB DF DT	495 000	770 000	50 500	78 500	1 400	1 800	196.3	92.3	—	311	1.5
7236 B	DB DF DT	450 000	700 000	45 500	71 000	1 200	1 700	261.8	157.8	—	311	1.5
7336 A	DB DF DT	665 000	1 070 000	68 000	109 000	1 200	1 600	236.6	86.6	—	371	1.5
7336 B	DB DF DT	605 000	975 000	62 000	99 500	1 100	1 500	309.9	159.9	—	371	1.5
7938 C	DB DF DT	239 000	385 000	24 400	39 000	2 400	3 400	93.3	27.3	—	254	1
7038 A	DB DF DT	365 000	560 000	37 000	57 000	1 400	1 900	184.6	92.6	—	283	1
7238 A	DB DF DT	510 000	825 000	52 000	84 000	1 300	1 700	208.0	98.0	—	331	1.5
7238 B	DB DF DT	460 000	750 000	47 000	76 000	1 100	1 600	277.3	167.3	—	331	1.5
7338 A	DB DF DT	730 000	1 200 000	74 500	122 000	1 100	1 500	248.3	92.3	—	390	2
7338 B	DB DF DT	670 000	1 100 000	68 000	112 000	1 000	1 400	325.5	169.5	—	390	2
7940 C	DB DF DT	305 000	490 000	31 500	50 000	2 200	3 200	102.3	26.3	—	273	1
7040 A	DB DF DT	390 000	620 000	40 000	63 500	1 300	1 800	198.2	96.2	—	303	1
7240 A	DB DF DT	550 000	900 000	56 000	92 000	1 200	1 600	219.6	103.6	—	351	1.5
7240 B	DB DF DT	495 000	815 000	50 500	83 000	1 100	1 500	292.9	176.9	—	351	1.5
7340 A	DB DF DT	770 000	1 320 000	78 500	134 000	1 100	1 400	259.0	99.0	—	410	2
7340 B	DB DF DT	700 000	1 200 000	71 500	123 000	950	1 300	340.1	180.1	—	410	2

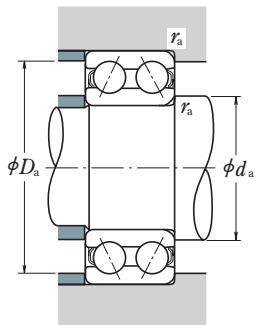
Nota (³) Para rodamientos marcados — en la columna para d_b , d_b y n_b para los ejes son d_a (mín.) y r_a (máx.) respectivamente.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE HILERAS

Diámetro Interior 10~85 mm



d	Dimensiones (mm)			Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Rodamiento
	D	B	r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
10	30	14.3	0.6	7 150	3 900	730	400	17 000	22 000	5200
12	32	15.9	0.6	10 500	5 800	1 070	590	15 000	20 000	5201
15	35	15.9	0.6	11 700	7 050	1 190	715	13 000	17 000	5202
	42	19	1	17 600	10 200	1 800	1 040	11 000	15 000	5302
17	40	17.5	0.6	14 600	9 050	1 490	920	11 000	15 000	5203
	47	22.2	1	21 000	12 600	2 140	1 280	10 000	13 000	5303
20	47	20.6	1	19 600	12 400	2 000	1 270	10 000	13 000	5204
	52	22.2	1.1	24 600	15 000	2 510	1 530	9 000	12 000	5304
25	52	20.6	1	21 300	14 700	2 170	1 500	8 500	11 000	5205
	62	25.4	1.1	32 500	20 700	3 350	2 110	7 500	10 000	5305
30	62	23.8	1	29 600	21 100	3 000	2 150	7 100	9 500	5206
	72	30.2	1.1	40 500	28 100	4 150	2 870	6 300	8 500	5306
35	72	27	1.1	39 000	28 700	4 000	2 920	6 300	8 000	5207
	80	34.9	1.5	51 000	36 000	5 200	3 700	5 600	7 500	5307
40	80	30.2	1.1	44 000	33 500	4 500	3 400	5 600	7 100	5208
	90	36.5	1.5	56 500	41 000	5 800	4 200	5 300	6 700	5308
45	85	30.2	1.1	49 500	38 000	5 050	3 900	5 000	6 700	5209
	100	39.7	1.5	68 500	51 000	7 000	5 200	4 500	6 000	5309
50	90	30.2	1.1	53 000	43 500	5 400	4 400	4 800	6 000	5210
	110	44.4	2	81 500	61 500	8 300	6 250	4 300	5 600	5310
55	100	33.3	1.5	56 000	49 000	5 700	5 000	4 300	5 600	5211
	120	49.2	2	95 000	73 000	9 700	7 450	3 800	5 000	5311
60	110	36.5	1.5	69 000	62 000	7 050	6 300	3 800	5 000	5212
	130	54	2.1	125 000	98 500	12 800	10 000	3 400	4 500	5312
65	120	38.1	1.5	76 500	69 000	7 800	7 050	3 600	4 500	5213
	140	58.7	2.1	142 000	113 000	14 500	11 500	3 200	4 300	5313
70	125	39.7	1.5	94 000	82 000	9 600	8 400	3 400	4 500	5214
	150	63.5	2.1	159 000	128 000	16 200	13 100	3 000	3 800	5314
75	130	41.3	1.5	93 500	83 000	9 550	8 500	3 200	4 300	5215
80	140	44.4	2	99 000	93 000	10 100	9 500	3 000	3 800	5216
85	150	49.2	2	116 000	110 000	11 800	11 200	2 800	3 600	5217


Carga Dinámica Equivalente

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$		e
X	Y	X	Y	
1	0.92	0.67	1.41	0.68

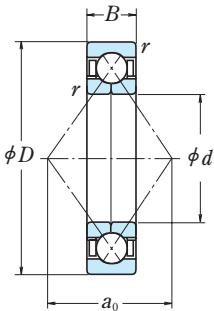
Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + 0.76 F_a$$

Dist. entre Centros de Carga (mm) a_0	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg)
	d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	aprox.
14.5	15	25	0.6	0.050
16.7	17	27	0.6	0.060
18.3	20	30	0.6	0.070
22.0	21	36	1	0.11
20.8	22	35	0.6	0.090
25.0	23	41	1	0.14
24.3	26	41	1	0.12
26.7	27	45	1	0.23
26.8	31	46	1	0.19
31.8	32	55	1	0.34
31.6	36	56	1	0.29
36.5	37	65	1	0.51
36.6	42	65	1	0.43
41.6	44	71	1.5	0.79
41.5	47	73	1	0.57
45.5	49	81	1.5	1.05
43.4	52	78	1	0.62
50.6	54	91	1.5	1.4
45.9	57	83	1	0.67
55.6	60	100	2	1.95
50.1	64	91	1.5	0.96
60.6	65	110	2	2.3
56.5	69	101	1.5	1.35
69.2	72	118	2	3.15
59.7	74	111	1.5	1.65
72.8	77	128	2	3.85
63.8	79	116	1.5	1.8
78.3	82	138	2	4.9
66.1	84	121	1.5	1.9
69.6	90	130	2	2.5
75.3	95	140	2	3.4

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CUATRO PUNTOS DE CONTACTO

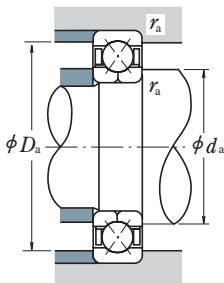
Diámetro Interior 30~95 mm



d	D	B	r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
				C _a	C _{0a}	C _a	C _{0a}	Grasa	Aceite
30	62	16	1	31 000	45 000	3 150	4 600	8 500	12 000
	72	19	1.1	46 000	63 000	4 700	6 450	8 000	11 000
35	72	17	1.1	41 000	61 500	4 200	6 250	7 500	10 000
	80	21	1.5	55 000	80 000	5 600	8 150	7 100	9 500
40	80	18	1.1	49 000	77 500	5 000	7 900	6 700	9 000
	90	23	1.5	67 000	100 000	6 850	10 200	6 300	8 500
45	85	19	1.1	55 000	88 500	5 600	9 000	6 300	8 500
	100	25	1.5	87 500	133 000	8 900	13 500	5 600	7 500
50	90	20	1.1	57 000	97 000	5 850	9 900	5 600	8 000
	110	27	2	102 000	159 000	10 400	16 200	5 000	6 700
55	100	21	1.5	71 000	122 000	7 200	12 500	5 300	7 100
	120	29	2	118 000	187 000	12 000	19 100	4 500	6 300
60	110	22	1.5	85 500	150 000	8 750	15 300	4 800	6 300
	130	31	2.1	135 000	217 000	13 800	22 200	4 300	5 600
65	120	23	1.5	97 500	179 000	9 950	18 300	4 300	6 000
	140	33	2.1	153 000	250 000	15 600	25 500	3 800	5 300
70	125	24	1.5	106 000	197 000	10 800	20 100	4 000	5 600
	150	35	2.1	172 000	285 000	17 500	29 100	3 600	5 000
75	130	25	1.5	110 000	212 000	11 200	21 700	3 800	5 300
	160	37	2.1	187 000	320 000	19 100	33 000	3 400	4 800
80	125	22	1.1	77 000	167 000	7 850	17 000	3 800	5 300
	140	26	2	124 000	236 000	12 600	24 100	3 600	5 000
	170	39	2.1	202 000	360 000	20 600	37 000	3 200	4 300
85	130	22	1.1	79 000	176 000	8 050	18 000	3 800	5 000
	150	28	2	143 000	276 000	14 600	28 200	3 400	4 800
	180	41	3	218 000	405 000	22 300	41 000	3 000	4 000
90	140	24	1.5	94 000	208 000	9 600	21 200	3 400	4 800
	160	30	2	164 000	320 000	16 700	32 500	3 200	4 300
	190	43	3	235 000	450 000	23 900	45 500	2 800	3 800
95	145	24	1.5	96 500	220 000	9 800	22 500	3 400	4 500
	170	32	2.1	177 000	340 000	18 000	35 000	3 000	4 000
	200	45	3	251 000	495 000	25 600	50 500	2 600	3 600

Observaciones

Si utiliza rodamientos de bolas de cuatro puntos de contacto, consulte con NSK.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P_a = F_a$$

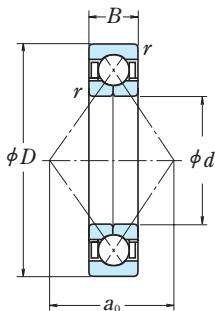
Carga Estática Equivalente

$$P_{0a} = F_a$$

Números de Rodamiento	Dist. entre Centros de Carga (mm) d_0	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.
		d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	
QJ 206	32.2	36	56	1	0.24
QJ 306	35.7	37	65	1	0.42
QJ 207	37.5	42	65	1	0.35
QJ 307	40.3	44	71	1.5	0.57
QJ 208	42.0	47	73	1	0.45
QJ 308	45.5	49	81	1.5	0.78
QJ 209	45.5	52	78	1	0.52
QJ 309	50.8	54	91	1.5	1.05
QJ 210	49.0	57	83	1	0.59
QJ 310	56.0	60	100	2	1.35
QJ 211	54.3	64	91	1.5	0.77
QJ 311	61.3	65	110	2	1.75
QJ 212	59.5	69	101	1.5	0.98
QJ 312	66.5	72	118	2	2.15
QJ 213	64.8	74	111	1.5	1.2
QJ 313	71.8	77	128	2	2.7
QJ 214	68.3	79	116	1.5	1.3
QJ 314	77.0	82	138	2	3.18
QJ 215	71.8	84	121	1.5	1.5
QJ 315	82.3	87	148	2	3.9
QJ 1016	71.8	87	118	1	1.05
QJ 216	77.0	90	130	2	1.85
QJ 316	87.5	92	158	2	4.6
QJ 1017	75.3	92	123	1	1.1
QJ 217	82.3	95	140	2	2.2
QJ 317	92.8	99	166	2.5	5.34
QJ 1018	80.5	99	131	1.5	1.45
QJ 218	87.5	100	150	2	2.75
QJ 318	98.0	104	176	2.5	6.4
QJ 1019	84.0	104	136	1.5	1.5
QJ 219	92.8	107	158	2	3.35
QJ 319	103.3	109	186	2.5	7.4

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CUATRO PUNTOS DE CONTACTO

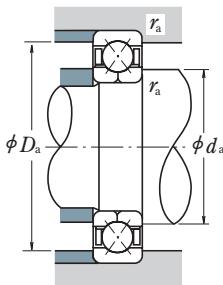
Diámetro Interior 100~200 mm



Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> mín.	<i>C_a</i>	<i>C_{0a}</i>	<i>C_a</i>	<i>C_{0a}</i>	Grasa	Aceite
100	150	24	1.5	98 500	232 000	10 000	23 700	3 200	4 300
	180	34	2.1	199 000	390 000	20 300	39 500	2 800	3 800
	215	47	3	300 000	640 000	31 000	65 500	2 400	3 400
105	160	26	2	115 000	269 000	11 800	27 400	3 000	4 000
	190	36	2.1	217 000	435 000	22 100	44 500	2 600	3 600
	225	49	3	305 000	640 000	31 000	65 500	2 400	3 200
110	170	28	2	139 000	315 000	14 200	32 000	2 800	3 800
	200	38	2.1	235 000	490 000	24 000	50 000	2 600	3 400
	240	50	3	320 000	710 000	32 500	72 500	2 200	3 000
120	180	28	2	147 000	350 000	15 000	36 000	2 600	3 600
	215	40	2.1	265 000	585 000	27 000	60 000	2 400	3 200
	260	55	3	360 000	835 000	36 500	85 500	2 000	2 800
130	200	33	2	169 000	415 000	17 300	42 000	2 400	3 200
	230	40	3	274 000	635 000	28 000	65 000	2 200	3 000
	280	58	4	400 000	970 000	40 500	99 000	1 900	2 600
140	210	33	2	172 000	435 000	17 600	44 500	2 200	3 000
	250	42	3	315 000	775 000	32 000	79 000	2 000	2 800
	300	62	4	440 000	1 110 000	44 500	114 000	1 700	2 400
150	225	35	2.1	197 000	505 000	20 100	51 500	2 000	2 800
	270	45	3	360 000	925 000	36 500	94 500	1 800	2 600
	320	65	4	460 000	1 230 000	47 000	125 000	1 600	2 200
160	240	38	2.1	224 000	580 000	22 800	59 000	1 900	2 600
	290	48	3	380 000	1 010 000	39 000	103 000	1 700	2 400
	340	68	4	505 000	1 400 000	51 500	143 000	1 500	2 000
170	260	42	2.1	268 000	705 000	27 300	72 000	1 800	2 400
	310	52	4	425 000	1 180 000	43 500	121 000	1 600	2 200
	360	72	4	565 000	1 610 000	57 500	164 000	1 400	2 000
180	280	46	2.1	299 000	830 000	30 500	84 500	1 700	2 200
	320	52	4	440 000	1 270 000	45 000	130 000	1 500	2 000
	380	75	4	595 000	1 770 000	60 500	180 000	1 300	1 800
190	290	46	2.1	325 000	925 000	33 000	94 000	1 600	2 200
	340	55	4	455 000	1 360 000	46 500	139 000	1 400	2 000
	400	78	5	655 000	1 980 000	67 000	202 000	1 300	1 700
200	310	51	2.1	345 000	1 020 000	35 500	104 000	1 500	2 000
	360	58	4	490 000	1 480 000	49 500	151 000	1 300	1 800
	420	80	5	690 000	2 180 000	70 500	222 000	1 200	1 600

Observaciones

Si utiliza rodamientos de bolas de cuatro puntos de contacto, consulte con NSK.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P_a = F_a$$

Carga Estática Equivalente

$$P_{0a} = F_a$$

Números de Rodamiento	Dist. entre Centros de Carga (mm) d_0	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.
		d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	
QJ 1020	87.5	109	141	1.5	1.6
QJ 220	98.0	112	168	2	4.0
QJ 320	110.3	114	201	2.5	9.3
QJ 1021	92.8	115	150	2	2.0
QJ 221	103.3	117	178	2	4.7
QJ 321	115.5	119	211	2.5	10.5
QJ 1022	98.0	120	160	2	2.5
QJ 222	108.5	122	188	2	5.6
QJ 322	122.5	124	226	2.5	12.5
QJ 1024	105.0	130	170	2	2.65
QJ 224	117.3	132	203	2	6.9
QJ 324	133.0	134	246	2.5	15.4
QJ 1026	115.5	140	190	2	4.0
QJ 226	126.0	144	216	2.5	7.7
QJ 326	143.5	148	262	3	19
QJ 1028	122.5	150	200	2	4.3
QJ 228	136.5	154	236	2.5	9.8
QJ 328	154.0	158	282	3	24
QJ 1030	131.3	162	213	2	5.2
QJ 230	147.0	164	256	2.5	12
QJ 330	164.5	168	302	3	29
QJ 1032	140.0	172	228	2	6.4
QJ 232	157.5	174	276	2.5	15
QJ 332	175.1	178	322	3	31
QJ 1034	150.5	182	248	2	8.6
QJ 234	168.0	188	292	3	19.5
QJ 334	185.6	188	342	3	41
QJ 1036	161.0	192	268	2	11
QJ 236	175.1	198	302	3	20.5
QJ 336	196.1	198	362	3	48
QJ 1038	168.0	202	278	2	11.5
QJ 238	185.6	208	322	3	23
QJ 338	206.6	212	378	4	54.5
QJ 1040	178.6	212	298	2	15
QJ 240	196.1	218	342	3	27
QJ 340	217.1	222	398	4	61.5



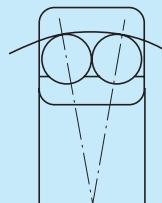
RODAMIENTOS DE BOLAS AUTOALINEANTES

RODAMIENTOS DE BOLAS AUTOALINEANTES

Diámetro Interior 5-110 mm..... Páginas B74-B79

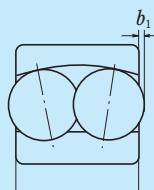
DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

El anillo exterior tiene una pista de rodadura esférica y su centro de curvatura coincide con el del rodamiento; por lo tanto, el eje del anillo interior, las bolas y la jaula pueden oscilar alrededor del centro del rodamiento. Este tipo es el aconsejado cuando la alineación del eje y del alojamiento resulta difícil y cuando el eje puede flectar. Puesto que el ángulo de contacto es menor, la capacidad de carga axial es baja. En general suelen utilizar jaulas de acero estampado.



PROTUBERANCIA DE LAS BOLAS

Entre los rodamientos de bolas autoalineantes, en algunos las bolas sobresalen por sus caras laterales tal como se indica en la figura siguiente. El valor de esta protuberancia b_1 se indica en la tabla siguiente.



Nº del Rodamiento	b_1 (mm)
2222(K), 2316(K)	0.5
2319(K), 2320(K) 2321, 2322(K)	0.5
1318(K)	1.5
1319(K)	2
1320(K), 1321 1322(K)	3

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

Tabla 8.2 (Páginas A60-A63)

AJUSTES RECOMENDADOS

Tabla 9.2 (Página A84)

Tabla 9.4 (Página A85)

JUEGO INTERNO

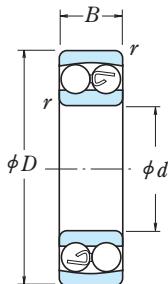
Tabla 9.12 (Página A90)

DESALINEACIÓN ADMISIBLE

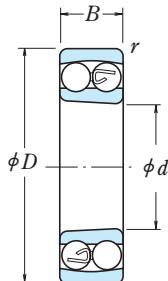
La desalineación admisible en los rodamientos de bolas autoalineantes es aproximadamente de 0.07 a 0.12 radianes (4° a 7°) bajo cargas normales. Sin embargo, dependiendo de la estructura a su alrededor, es posible que ángulos de estos valores no sean admisibles. Debe tenerse cuidado en el diseño estructural.

RODAMIENTOS DE BOLAS AUTOALINEANTES

Diámetro Interior 5~30 mm



Diámetro Interior
Cilíndrico

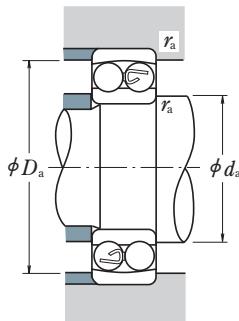


Diámetro Interior
Cónico

d	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidad Límite (rpm)		Número Diámetro Interior Cilíndrico
	D	B	r _{min}	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite		
5	19	6	0.3	2 530	475	258	49	30 000	36 000		135
6	19	6	0.3	2 530	475	258	49	30 000	36 000		126
7	22	7	0.3	2 750	600	280	61	26 000	32 000		127
8	22	7	0.3	2 750	600	280	61	26 000	32 000		108
9	26	8	0.6	4 150	895	425	91	26 000	30 000		129
10	30	9	0.6	5 550	1 190	570	121	22 000	28 000		1200
	30	14	0.6	7 450	1 590	760	162	24 000	28 000		2200
	35	11	0.6	7 350	1 620	750	165	20 000	24 000		1300
	35	17	0.6	9 200	2 010	935	205	18 000	22 000		2300
12	32	10	0.6	5 700	1 270	580	130	22 000	26 000		1201
	32	14	0.6	7 750	1 730	790	177	22 000	26 000		2201
	37	12	1	9 650	2 160	985	221	18 000	22 000		1301
	37	17	1	12 100	2 730	1 240	278	17 000	22 000		2301
15	35	11	0.6	7 600	1 750	775	179	18 000	22 000		1202
	35	14	0.6	7 800	1 850	795	188	18 000	22 000		2202
	42	13	1	9 700	2 290	990	234	16 000	20 000		1302
	42	17	1	12 300	2 910	1 250	296	14 000	18 000		2302
17	40	12	0.6	8 000	2 010	815	205	16 000	20 000		1203
	40	16	0.6	9 950	2 420	1 010	247	16 000	20 000		2203
	47	14	1	12 700	3 200	1 300	325	14 000	17 000		1303
	47	19	1	14 700	3 550	1 500	365	13 000	16 000		2303
20	47	14	1	10 000	2 610	1 020	266	14 000	17 000		1204
	47	18	1	12 800	3 300	1 310	340	14 000	17 000		2204
	52	15	1.1	12 600	3 350	1 280	340	12 000	15 000		1304
	52	21	1.1	18 500	4 700	1 880	480	11 000	14 000		2304
25	52	15	1	12 200	3 300	1 250	335	12 000	14 000		1205
	52	18	1	12 400	3 450	1 270	350	12 000	14 000		2205
	62	17	1.1	18 200	5 000	1 850	510	10 000	13 000		1305
	62	24	1.1	24 900	6 600	2 530	675	9 500	12 000		2305
30	62	16	1	15 800	4 650	1 610	475	10 000	12 000		1206
	62	20	1	15 300	4 550	1 560	460	10 000	12 000		2206
	72	19	1.1	21 400	6 300	2 190	645	8 500	11 000		1306
	72	27	1.1	32 000	8 750	3 250	895	8 000	10 000		2306

Nota (1) El sufijo K representa rodamientos con diámetro interior cónico (1 : 12)

Observaciones Para las dimensiones relacionadas con los adaptadores, consulte la Página B354.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.65	Y_2

Carga Estática Equivalente

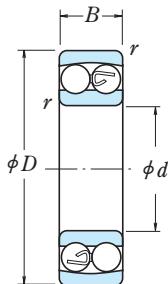
$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 , e Y_0 se listan en la tabla siguiente.

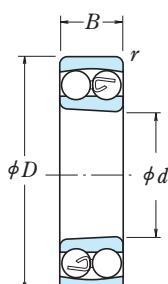
de rodamientos Diámetro Interior Cónico (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			e	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	d_a min	D_a max	r_a max		Y_2	Y_3	Y_0	
—	7	17	0.3	0.34	2.9	1.9	1.9	0.009
—	8	17	0.3	0.34	2.9	1.9	1.9	0.008
—	9	20	0.3	0.31	3.1	2.0	2.1	0.013
—	10	20	0.3	0.31	3.1	2.0	2.1	0.016
—	13	22	0.6	0.32	3.1	2.0	2.1	0.021
—	14	26	0.6	0.32	3.1	2.0	2.1	0.033
—	14	26	0.6	0.64	1.5	0.98	1.0	0.042
—	14	31	0.6	0.35	2.8	1.8	1.9	0.057
—	14	31	0.6	0.71	1.4	0.89	0.93	0.077
—	16	28	0.6	0.36	2.7	1.8	1.8	0.039
—	16	28	0.6	0.58	1.7	1.1	1.1	0.048
—	17	32	1	0.33	2.9	1.9	2.0	0.066
—	17	32	1	0.60	1.6	1.1	1.1	0.082
—	19	31	0.6	0.32	3.1	2.0	2.1	0.051
—	19	31	0.6	0.50	1.9	1.3	1.3	0.055
—	20	37	1	0.33	2.9	1.9	2.0	0.093
—	20	37	1	0.51	1.9	1.2	1.3	0.108
—	21	36	0.6	0.31	3.1	2.0	2.1	0.072
—	21	36	0.6	0.50	1.9	1.3	1.3	0.085
—	22	42	1	0.32	3.1	2.0	2.1	0.13
—	22	42	1	0.51	1.9	1.2	1.3	0.15
1204 K	25	42	1	0.29	3.4	2.2	2.3	0.12
2204 K	25	42	1	0.47	2.1	1.3	1.4	0.133
1304 K	26.5	45.5	1	0.29	3.4	2.2	2.3	0.165
2304 K	26.5	45.5	1	0.50	1.9	1.2	1.3	0.193
1205 K	30	47	1	0.28	3.5	2.3	2.4	0.14
2205 K	30	47	1	0.41	2.4	1.5	1.6	0.15
1305 K	31.5	55.5	1	0.28	3.5	2.3	2.4	0.255
2305 K	31.5	55.5	1	0.47	2.1	1.4	1.4	0.319
1206 K	35	57	1	0.25	3.9	2.5	2.6	0.22
2206 K	35	57	1	0.38	2.5	1.6	1.7	0.249
1306 K	36.5	65.5	1	0.26	3.7	2.4	2.5	0.385
2306 K	36.5	65.5	1	0.44	2.2	1.4	1.5	0.48

RODAMIENTOS DE BOLAS AUTOALINEANTES

Diámetro Interior 35~70 mm



Diámetro Interior
Cilíndrico

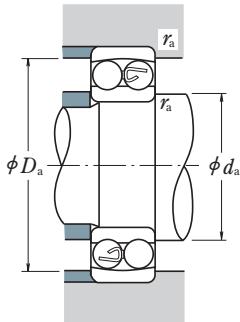


Diámetro Interior
Cónico

d	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidad Límite (rpm)		Número Diámetro Interior Cilíndrico
	D	B	r _{min}	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite		
35	72	17	1.1	15 900	5 100	1 620	520	8 500	10 000	1207	
	72	23	1.1	21 700	6 600	2 210	675	8 500	10 000	2207	
	80	21	1.5	25 300	7 850	2 580	800	7 500	9 500	1307	
	80	31	1.5	40 000	11 300	4 100	1 150	7 100	9 000	2307	
40	80	18	1.1	19 300	6 500	1 970	665	7 500	9 000	1208	
	80	23	1.1	22 400	7 350	2 290	750	7 500	9 000	2208	
	90	23	1.5	29 800	9 700	3 050	990	6 700	8 500	1308	
	90	33	1.5	45 500	13 500	4 650	1 380	6 300	8 000	2308	
45	85	19	1.1	22 000	7 350	2 240	750	7 100	8 500	1209	
	85	23	1.1	23 300	8 150	2 380	830	7 100	8 500	2209	
	100	25	1.5	38 500	12 700	3 900	1 300	6 000	7 500	1309	
	100	36	1.5	55 000	16 700	5 600	1 700	5 600	7 100	2309	
50	90	20	1.1	22 800	8 100	2 330	830	6 300	8 000	1210	
	90	23	1.1	23 300	8 450	2 380	865	6 300	8 000	2210	
	110	27	2	43 500	14 100	4 450	1 440	5 600	6 700	1310	
	110	40	2	65 000	20 200	6 650	2 060	5 000	6 300	2310	
55	100	21	1.5	26 900	10 000	2 750	1 020	6 000	7 100	1211	
	100	25	1.5	26 700	9 900	2 720	1 010	6 000	7 100	2211	
	120	29	2	51 500	17 900	5 250	1 820	5 000	6 300	1311	
	120	43	2	76 500	24 000	7 800	2 450	4 800	6 000	2311	
60	110	22	1.5	30 500	11 500	3 100	1 180	5 300	6 300	1212	
	110	28	1.5	34 000	12 600	3 500	1 290	5 300	6 300	2212	
	130	31	2.1	57 500	20 800	5 900	2 130	4 500	5 600	1312	
	130	46	2.1	88 500	28 300	9 000	2 880	4 300	5 300	2312	
65	120	23	1.5	31 000	12 500	3 150	1 280	4 800	6 000	1213	
	120	31	1.5	43 500	16 400	4 450	1 670	4 800	6 000	2213	
	140	33	2.1	62 500	22 900	6 350	2 330	4 300	5 300	1313	
	140	48	2.1	97 000	32 500	9 900	3 300	3 800	4 800	2313	
70	125	24	1.5	35 000	13 800	3 550	1 410	4 800	5 600	1214	
	125	31	1.5	44 000	17 100	4 500	1 740	4 500	5 600	2214	
	150	35	2.1	75 000	27 700	7 650	2 830	4 000	5 000	1314	
	150	51	2.1	111 000	37 500	11 300	3 850	3 600	4 500	2314	

Nota ⁽¹⁾ El sufijo representa rodamientos con diámetro interior cónico (1 : 12)

Observaciones Para las dimensiones relacionadas con los adaptadores, consulte las Páginas B354 y B355.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = XF_r + YF_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.65	Y_2

Carga Estática Equivalente

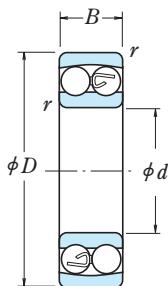
$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 , e Y_0 se indican en la tabla siguiente.

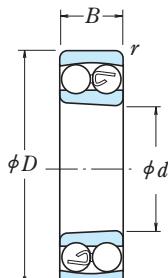
de Rodamientos Diámetro Interior Cónico (")	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Constante e	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	d_a min	D_a max	r_a max		Y_2	Y_3	Y_0	
1207 K	41.5	65.5	1	0.23	4.2	2.7	2.8	0.32
2207 K	41.5	65.5	1	0.37	2.6	1.7	1.8	0.378
1307 K	43	72	1.5	0.26	3.8	2.5	2.6	0.51
2307 K	43	72	1.5	0.46	2.1	1.4	1.4	0.642
1208 K	46.5	73.5	1	0.22	4.3	2.8	2.9	0.415
2208 K	46.5	73.5	1	0.33	3.0	1.9	2.0	0.477
1308 K	48	82	1.5	0.24	4.0	2.6	2.7	0.715
2308 K	48	82	1.5	0.43	2.3	1.5	1.5	0.889
1209 K	51.5	78.5	1	0.21	4.7	3.0	3.1	0.465
2209 K	51.5	78.5	1	0.30	3.2	2.1	2.2	0.522
1309 K	53	92	1.5	0.25	4.0	2.6	2.7	0.955
2309 K	53	92	1.5	0.41	2.4	1.5	1.6	1.2
1210 K	56.5	83.5	1	0.21	4.7	3.1	3.2	0.525
2210 K	56.5	83.5	1	0.28	3.4	2.2	2.3	0.564
1310 K	59	101	2	0.23	4.2	2.7	2.8	1.25
2310 K	59	101	2	0.42	2.3	1.5	1.6	1.58
1211 K	63	92	1.5	0.20	4.9	3.2	3.3	0.705
2211 K	63	92	1.5	0.28	3.5	2.3	2.4	0.746
1311 K	64	111	2	0.23	4.2	2.7	2.8	1.6
2311 K	64	111	2	0.41	2.4	1.5	1.6	2.03
1212 K	68	102	1.5	0.18	5.3	3.4	3.6	0.90
2212 K	68	102	1.5	0.28	3.5	2.3	2.4	1.03
1312 K	71	119	2	0.23	4.3	2.8	2.9	2.03
2312 K	71	119	2	0.40	2.4	1.6	1.6	2.57
1213 K	73	112	1.5	0.17	5.7	3.7	3.8	1.15
2213 K	73	112	1.5	0.28	3.5	2.3	2.4	1.4
1313 K	76	129	2	0.23	4.2	2.7	2.9	2.54
2313 K	76	129	2	0.39	2.5	1.6	1.7	3.2
—	78	117	1.5	0.18	5.3	3.4	3.6	1.3
—	78	117	1.5	0.26	3.7	2.4	2.5	1.52
—	81	139	2	0.22	4.4	2.8	3.0	3.19
—	81	139	2	0.38	2.6	1.7	1.8	3.9

RODAMIENTOS DE BOLAS AUTOALINEANTES

Diámetro Interior 75~110 mm



Diámetro Interior
Cilíndrico



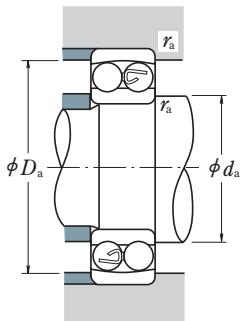
Diámetro Interior
Cónico

d	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidad Límite (rpm)		Número Diámetro Interior Cilíndrico
	D	B	r	r _{min}	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
75	130	25	1.5		39 000	15 700	4 000	1 600	4 300	5 300	1215
	130	31	1.5		44 500	17 800	4 550	1 820	4 300	5 300	2215
	160	37	2.1		80 000	30 000	8 150	3 050	3 800	4 500	1315
	160	55	2.1		125 000	43 000	12 700	4 400	3 400	4 300	2315
80	140	26	2		40 000	17 000	4 100	1 730	4 000	5 000	1216
	140	33	2		49 000	19 900	5 000	2 030	4 000	5 000	2216
	170	39	2.1		89 000	33 000	9 100	3 400	3 600	4 300	1316
	170	58	2.1		130 000	45 000	13 200	4 600	3 200	4 000	* 2316
85	150	28	2		49 500	20 800	5 050	2 120	3 800	4 500	1217
	150	36	2		58 500	23 600	5 950	2 400	3 800	4 800	2217
	180	41	3		98 500	38 000	10 000	3 850	3 400	4 000	1317
	180	60	3		142 000	51 500	14 500	5 250	3 000	3 800	2317
90	160	30	2		57 500	23 500	5 850	2 400	3 600	4 300	1218
	160	40	2		70 500	28 700	7 200	2 930	3 600	4 300	2218
	190	43	3		117 000	44 500	12 000	4 550	3 200	3 800	* 1318
	190	64	3		154 000	57 500	15 700	5 850	2 800	3 600	2318
95	170	32	2.1		64 000	27 100	6 550	2 770	3 400	4 000	1219
	170	43	2.1		84 000	34 500	8 550	3 500	3 400	4 000	2219
	200	45	3		129 000	51 000	13 200	5 200	3 000	3 600	* 1319
	200	67	3		161 000	64 500	16 400	6 550	2 800	3 400	* 2319
100	180	34	2.1		69 500	29 700	7 100	3 050	3 200	3 800	1220
	180	46	2.1		94 500	38 500	9 650	3 900	3 200	3 800	2220
	215	47	3		140 000	57 500	14 300	5 850	2 800	3 400	* 1320
	215	73	3		187 000	79 000	19 100	8 050	2 400	3 200	* 2320
105	190	36	2.1		75 000	32 500	7 650	3 300	3 000	3 600	1221
	190	50	2.1		109 000	45 000	11 100	4 550	3 000	3 600	2221
	225	49	3		154 000	64 500	15 700	6 600	2 600	3 200	* 1321
	225	77	3		200 000	87 000	20 400	8 850	2 400	3 000	* 2321
110	200	38	2.1		87 000	38 500	8 900	3 950	2 800	3 400	1222
	200	53	2.1		122 000	51 500	12 500	5 250	2 800	3 400	* 2222
	240	50	3		161 000	72 000	16 400	7 300	2 400	3 000	* 1322
	240	80	3		211 000	94 500	21 600	9 650	2 200	2 800	* 2322

Notas (1) El sufijo representa rodamientos con diámetro interior cónico (1 : 12)

(*) Las bolas de los rodamientos marcados con un * sobresalen ligeramente de la cara lateral del rodamiento. Los valores se indican en la Página B73.

Observaciones Para las dimensiones relacionadas con los adaptadores, consulte las Páginas B356 y B357.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.65	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 , e Y_0 se indican en la tabla siguiente.

de Rodamiento Diámetro Interior Cónico (mm)	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			e	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	d_a min	D_a max	r_a max		Y_2	Y_3	Y_0	
1215 K	83	122	1.5	0.17	5.6	3.6	3.8	1.41
2215 K	83	122	1.5	0.25	3.9	2.5	2.6	1.6
1315 K	86	149	2	0.22	4.4	2.8	2.9	3.65
2315 K	86	149	2	0.38	2.5	1.6	1.7	4.77
1216 K	89	131	2	0.16	6.0	3.9	4.1	1.73
2216 K	89	131	2	0.25	3.9	2.5	2.7	1.97
1316 K	91	159	2	0.22	4.5	2.9	3.1	4.31
* 2316 K	91	159	2	0.39	2.5	1.6	1.7	5.54
1217 K	94	141	2	0.17	5.7	3.7	3.8	2.09
2217 K	94	141	2	0.25	3.9	2.5	2.6	2.48
1317 K	98	167	2.5	0.21	4.6	2.9	3.1	5.13
2317 K	98	167	2.5	0.37	2.6	1.7	1.8	6.56
1218 K	99	151	2	0.17	5.8	3.8	3.9	2.55
2218 K	99	151	2	0.27	3.7	2.4	2.5	3.13
* 1318 K	103	177	2.5	0.22	4.3	2.8	2.9	5.94
* 2318 K	103	177	2.5	0.38	2.6	1.7	1.7	7.76
1219 K	106	159	2	0.17	5.8	3.7	3.9	3.21
2219 K	106	159	2	0.27	3.7	2.4	2.5	3.87
* 1319 K	108	187	2.5	0.23	4.3	2.8	2.9	6.84
* 2319 K	108	187	2.5	0.38	2.6	1.7	1.8	9.01
1220 K	111	169	2	0.17	5.6	3.6	3.8	3.82
2220 K	111	169	2	0.27	3.7	2.4	2.5	4.53
* 1320 K	113	202	2.5	0.24	4.1	2.7	2.8	8.46
* 2320 K	113	202	2.5	0.38	2.6	1.7	1.8	11.6
—	116	179	2	0.18	5.5	3.6	3.7	4.52
—	116	179	2	0.28	3.5	2.3	2.4	5.64
—	118	212	2.5	0.23	4.2	2.7	2.9	10
—	118	212	2.5	0.38	2.6	1.7	1.7	14.4
1222 K	121	189	2	0.17	5.7	3.7	3.9	5.33
* 2222 K	121	189	2	0.28	3.5	2.2	2.3	6.64
* 1322 K	123	227	2.5	0.22	4.4	2.8	3.0	12
* 2322 K	123	227	2.5	0.37	2.6	1.7	1.8	17.4



RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS

DE UNA SOLA HILERAS

ANILLOS DE EMPUJE EN "L" PARA RODAMIENTOS
DE RODILLOS CILÍNDRICOS

Diámetro Interior 20~ 65mm Páginas B 84-B 89
Diámetro Interior 70~160mm Páginas B 90-B 97
Diámetro Interior 170~500mm Páginas B 98-B101

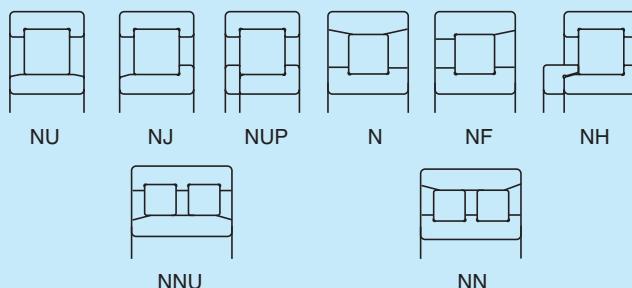
RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE DOBLE HILERA

Diámetro Interior 20~320mm Páginas B102-B105
Diámetro Interior 25~360mm Páginas B106-B109

Los Rodamientos de Rodillos Cilíndricos de Cuatro Hileras se describen en las Páginas B330 a B339.

DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

Según si presentan o no rebordes en sus anillos, los Rodamientos de Rodillos Cilíndricos se clasifican en los siguientes tipos.



Los Tipos NU, N, NNU y NN son adecuados como rodamientos de extremo libre. Los Tipos NJ y NF pueden soportar cargas axiales limitadas en una dirección. Los Tipos NH y NUP pueden utilizarse como rodamientos de extremo fijo.

Los rodamientos de rodillos cilíndricos de tipo NH están formados por rodamientos de rodillos cilíndricos de tipo NJ y por anillos de empuje en "L" de tipo HJ (Consulte las Páginas B102 a B105).

El reborde suelto del anillo interior de un rodamiento de rodillos cilíndricos de tipo NUP debería montarse de manera que la cara marcada quede en el exterior.

Se utilizan jaulas prensadas, mecanizadas o moldeadas para los rodamientos de rodillos cilíndricos estándar tal y como se muestra en la Tabla 1.

Tabla 1 Jaulas Estándar para Rodamientos de Rodillos Cilíndricos

Series	Jaulas de Acero Prensado (W)	Jaulas de Latón Mecanizado (M)	Jaulas de Poliamida Moldeada (T)
NU10**	—	1005~10/500	—
N2**	204~230	232~264	—
NU2**	214~230	232~264	—
NU2**E	205E~213E	214E~240E	204E
NU22**	2204~2230	2232~2252	—
NU22**E	—	2222E~2240E	2204E~2220E
N3**	304~330	332~352	—
NU3**	312~330	332~352	—
NU3**E	305E~311E	312E~340E	304E
NU23**	2304~2320	2322~2340	—
NU23**E	—	2322E~2340E	2304E~2320E
NU4**	405~416	417~430	—

Los índices básicos de carga mostrados en las tablas de rodamientos se basan en la Clasificación de las Jaulas mostrada en la Tabla 1.

Para un determinado número de rodamiento, si el tipo de jaula no es el estándar, el número de rodillos puede variar; en dicho caso, el índice de carga será diferente al mostrado en las tablas de rodamientos.

Muchos de los rodamientos de doble hilera del Tipo NN son de alta precisión y tienen diámetros interiores cónicos, y se utilizan normalmente en los husillos principales de las máquinas herramienta. Sus jaulas son de sulfuro de polifenileno moldeado (PPS) o de latón mecanizado.

PRECAUCIONES PARA LA UTILIZACIÓN DE RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS

Si la carga sobre los rodamientos de rodillos cilíndricos llega a ser demasiado pequeña durante el funcionamiento, se produce un deslizamiento entre los rodillos y los caminos de rodadura, lo cual puede provocar la aparición de arañazos. Especialmente con rodamientos de gran tamaño, ya que el peso del rodillo y la jaula es elevado.

En caso de cargas de impacto elevadas o de vibraciones, a veces las jaulas de acero prensado son inadecuadas.

Si se esperan cargas muy pequeñas, cargas de impacto elevadas o vibraciones, consulte con NSK la selección de los rodamientos.

Los rodamientos con jaulas de poliamida moldeada (del tipo ET) pueden utilizarse de manera continua a temperaturas entre -40 y 120°C. Si los rodamientos deben utilizarse en aceite para engranajes, aceite hidráulico no inflamable o aceite ester a temperaturas superiores a los 100°C, consulte antes con NSK.

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS Tabla 8.2 (Páginas A60~A63)

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS
DE DOBLE HILERA..... Tabla 8.2 (Páginas A60~A63)

Tabla 2 Tolerancias para el Diámetro del Círculo Inscrito del Rodillo F_w y para el Diámetro del Círculo Circunscrito del Rodillo E_w de Rodamientos de Rodillos Cilíndricos con Anillos Intercambiables

Unidades : μm					
Diámetro Interior Nominal d (mm)		Tolerancias para F_w de tipos NU, NJ, NUP, NH y NNU ΔF_w		Tolerancias para E_w de tipos N, NF y NN ΔE_w	
más de	hasta	alta	baja	alta	baja
—	20	+10	0	0	-10
20	50	+15	0	0	-15
50	120	+20	0	0	-20
120	200	+25	0	0	-25
200	250	+30	0	0	-30
250	315	+35	0	0	-35
315	400	+40	0	0	-40
400	500	+45	0	—	—

AJUSTES RECOMENDADOS

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS Tabla 9.2 (Página A84)
Tabla 9.4 (Página A85)

**RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS
DE DOBLE HILERA** Tabla 9.2 (Página A84)
Tabla 9.4 (Página A85)

JUEGOS INTERNOS

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS Tabla 9.14 (Página A91)

**RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS
DE DOBLE HILERA** Tabla 9.14 (Página A91)

DESALINEACIÓN ADMISIBLE

La desalineación admisible de los rodamientos de rodillos cilíndricos varía según el tipo y las especificaciones internas, pero en cargas normales los ángulos son aproximadamente los siguientes:

Rodamientos de Rodillos Cilíndricos de serie de ancho 0 ó 1 0,0012 radianes ($4'$)
Rodamientos de Rodillos Cilíndricos de serie de ancho 2 0,0006 radianes ($2'$)

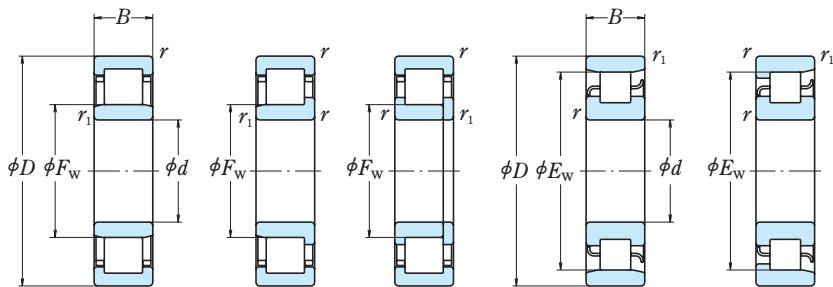
Para los rodamientos de rodillos cilíndricos de doble hilera, prácticamente no se permite desalineación.

VELOCIDADES LÍMITE

Las velocidades límite mostradas en las tablas de rodamientos deberían ajustarse según las condiciones de carga de los rodamientos. Igualmente, pueden conseguirse velocidades más altas realizando cambios en el método de lubricación, diseño de la jaula, etc. Consulte la Página A37 para información más detallada.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 20~35 mm



NU

NJ

NUP

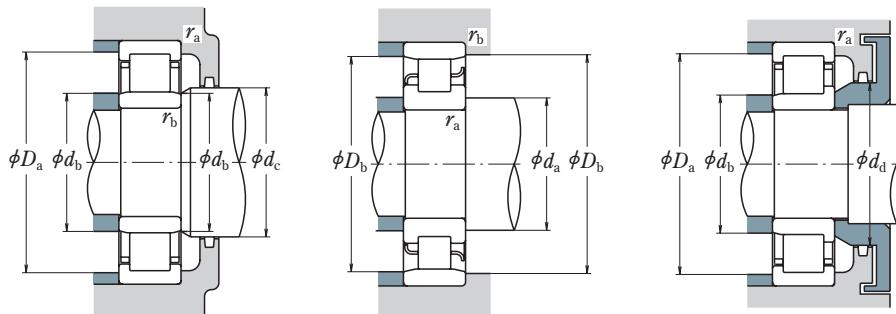
N

NF

d	D	B	Dimensiones Globales (mm)			Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite ⁽¹⁾ (rpm)			
			r mín.	r ₁	F _w mín.	E _w	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
20	47	14	1	0.6	—	40	15 400	12 700	15 000	18 000	
	47	14	1	0.6	26.5	—	25 700	22 600	13 000	16 000	
	47	18	1	0.6	27	—	20 700	18 400	13 000	16 000	
	47	18	1	0.6	26.5	—	30 500	28 300	13 000	16 000	
	52	15	1.1	0.6	—	44.5	21 400	17 300	12 000	15 000	
	52	15	1.1	0.6	27.5	—	31 500	26 900	12 000	15 000	
	52	21	1.1	0.6	28.5	—	30 500	27 200	11 000	14 000	
	52	21	1.1	0.6	27.5	—	42 000	39 000	11 000	14 000	
	25	47	12	0.6	0.3	30.5	—	14 300	13 100	15 000	18 000
	52	15	1	0.6	—	45	17 700	15 700	13 000	16 000	
30	52	15	1	0.6	31.5	—	29 300	27 700	12 000	14 000	
	52	18	1	0.6	31.5	—	35 000	34 500	12 000	14 000	
	62	17	1.1	1.1	—	53	29 300	25 200	10 000	13 000	
	62	17	1.1	1.1	34	—	41 500	37 500	10 000	12 000	
	62	24	1.1	1.1	34	—	57 000	56 000	9 000	11 000	
	80	21	1.5	1.5	38.8	62.8	46 500	40 000	9 000	11 000	
	55	13	1	0.6	36.5	48.5	19 700	19 600	12 000	15 000	
	62	16	1	0.6	—	53.5	24 900	23 300	11 000	13 000	
	62	16	1	0.6	37.5	—	39 000	37 500	9 500	12 000	
	62	20	1	0.6	37.5	—	49 000	50 000	9 500	12 000	
35	72	19	1.1	1.1	—	62	38 500	35 000	8 500	11 000	
	72	19	1.1	1.1	40.5	—	53 000	50 000	8 500	10 000	
	72	27	1.1	1.1	40.5	—	74 500	77 500	8 000	9 500	
	90	23	1.5	1.5	45	73	62 500	55 000	7 500	9 500	
	62	14	1	0.6	42	55	22 600	23 200	11 000	13 000	
	72	17	1.1	0.6	—	61.8	35 500	34 000	9 500	11 000	
	72	17	1.1	0.6	44	—	50 500	50 000	8 500	10 000	
	72	23	1.1	0.6	44	—	61 500	65 000	8 500	10 000	
	80	21	1.5	1.1	—	68.2	49 500	47 000	8 000	9 500	
	80	21	1.5	1.1	46.2	—	66 500	65 500	7 500	9 500	
	80	31	1.5	1.1	46.2	—	93 000	101 000	6 700	8 500	
	100	25	1.5	1.5	53	83	75 500	69 000	6 700	8 000	

Notas ⁽¹⁾ Las velocidades límite mostradas anteriormente se aplican a los rodamientos con jaulas mecanizadas (Sin sufijo). Para rodamientos con jaulas prensadas, reduzca la velocidad límite en un 20%. (No aplicable a referencias de rodamientos con sufijo EM, EW o ET.)

⁽²⁾ Los rodamientos con sufijo ET tienen jaula de poliamida. La temperatura máxima de funcionamiento debería ser inferior a 120°C.



	Números de Rodamiento (2)						Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)								Masa (kg) aprox.		
	NU	NJ	NUP ⁽³⁾	N	NF		$d_a^{(4)}$ mín.	d_b mín.	$d_b^{(5)}$ máx.	d_c mín.	d_d mín.	$D_a^{(4)}$ máx.	D_b máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	
N 204	—	—	—	N	NF		25	—	—	—	—	—	43	42	1	0.6	0.107
NU 204 ET	NU	NJ	NUP	—	—		25	24	25	29	32	42	—	—	1	0.6	0.107
NU2204	NU	NJ	—	—	—		25	24	25	29	32	42	—	—	1	0.6	0.144
NU2204 ET	NU	NJ	NUP	—	—		25	24	25	29	32	42	—	—	1	0.6	0.138
N 304	—	—	—	N	NF		26.5	—	—	—	—	—	48	46	1	0.6	0.148
NU 304 ET	NU	NJ	NUP	—	—		26.5	24	26	30	33	45.5	—	—	1	0.6	0.145
NU2304	NU	NJ	NUP	—	—		26.5	24	27	30	33	45.5	—	—	1	0.6	0.217
NU2304 ET	NU	NJ	NUP	—	—		26.5	24	26	30	33	45.5	—	—	1	0.6	0.209
NU1005	NU	—	—	—	—		—	27	30	32	—	43	—	—	0.6	0.3	0.094
N 205	—	—	—	N	NF		30	—	—	—	—	—	48	46	1	0.6	0.135
NU 205 EW	NU	NJ	NUP	—	—		30	29	30	34	37	47	—	—	1	0.6	0.136
NU2205 ET	NU	NJ	NUP	—	—		30	29	30	34	37	47	—	—	1	0.6	0.16
N 305	—	—	—	N	NF		31.5	—	—	—	—	—	55.5	50	1	1	0.233
NU 305 EW	NU	NJ	NUP	—	—		31.5	31.5	32	37	40	55.5	—	—	1	1	0.269
NU2305 ET	NU	NJ	NUP	—	—		31.5	31.5	32	37	40	55.5	—	—	1	1	0.338
NU 405	NU	NJ	—	N	NF		33	33	37	41	46	72	72	64	1.5	1.5	0.57
NU1006	NU	—	—	N	—		35	34	36	38	—	50	51	49	1	0.5	0.136
N 206	—	—	—	N	NF		35	—	—	—	—	—	58	56	1	0.6	0.208
NU 206 EW	NU	NJ	NUP	—	—		35	34	36	40	44	57	—	—	1	0.6	0.205
NU2206 ET	NU	NJ	NUP	—	—		35	34	36	40	44	57	—	—	1	0.6	0.255
N 306	—	—	—	N	NF		36.5	—	—	—	—	—	65.5	64	1	1	0.353
NU 306 EW	NU	NJ	NUP	—	—		36.5	36.5	39	44	48	65.5	—	—	1	1	0.409
NU2306 ET	NU	NJ	NUP	—	—		36.5	36.5	39	44	48	65.5	—	—	1	1	0.518
NU 406	NU	NJ	—	N	NF		38	38	43	47	52	82	82	75	1.5	1.5	0.758
NU1007	NU	NJ	—	N	—		40	39	41	44	—	57	58	56	1	0.5	0.18
N 207	—	—	—	N	NF		41.5	—	—	—	—	—	68	64	1	0.6	0.301
NU 207 EW	NU	NJ	NUP	—	—		41.5	39	42	46	50	65.5	—	—	1	0.6	0.304
NU2207 ET	NU	NJ	NUP	—	—		41.5	39	42	46	50	65.5	—	—	1	0.6	0.40
N 307	—	—	—	N	NF		43	—	—	—	—	—	73.5	70	1.5	1	0.476
NU 307 EW	NU	NJ	NUP	—	—		41.5	41.5	44	48	53	72	—	—	1.5	1	0.545
NU2307 ET	NU	NJ	NUP	—	—		43	41.5	44	48	53	72	—	—	1.5	1	0.711
NU 407	NU	NJ	—	N	NF		43	43	51	55	61	92	92	85	1.5	1.5	1.01

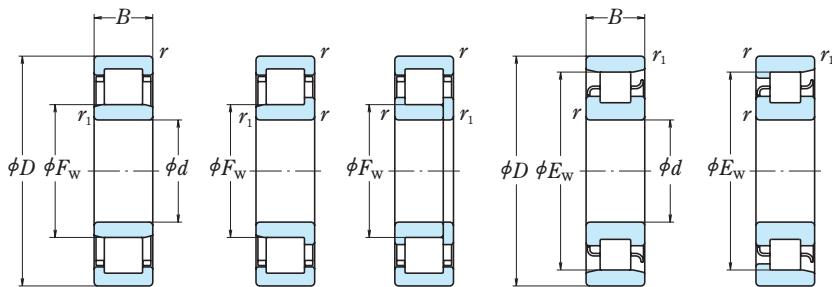
Notas ⁽³⁾ Si se utilizan anillos de empuje en "L" (Consulte la sección de los Anillos de Empuje en "L" que empieza en la página B100), los rodamientos pasan a ser del tipo NH.

⁽⁴⁾ Si se aplican cargas axiales, aumente d_a y reduzca D_a de los valores mostrados anteriormente.

⁽⁵⁾ d_b (máx.) son valores para ajustar los anillos para los Tipos NU, NJ.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 40~55 mm



NU

NJ

NUP

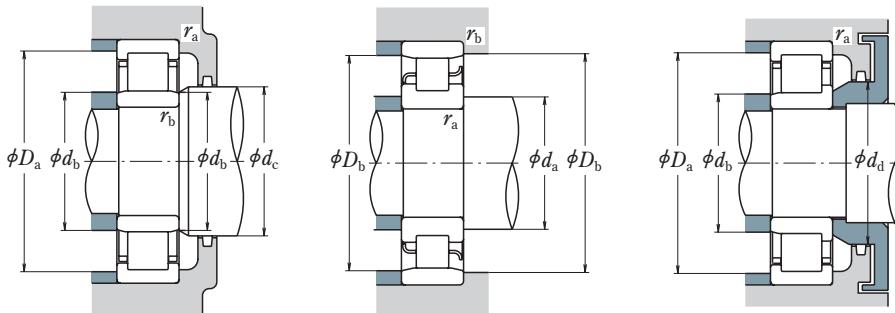
N

NF

d	D	B	Dimensiones Globales (mm)			Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite ⁽¹⁾ (rpm)			
			r mín.	r ₁	F _w mín.	E _w	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
40	68	15	1	0.6	47	61	27 300	29 000	10 000	12 000	
	80	18	1.1	1.1	—	70	43 500	43 000	8 500	10 000	
	80	18	1.1	1.1	49.5	—	55 500	55 500	7 500	9 000	
	80	23	1.1	1.1	49.5	—	72 500	77 500	7 500	9 000	
	90	23	1.5	1.5	—	77.5	58 500	57 000	6 700	8 500	
	90	23	1.5	1.5	52	—	83 000	81 500	6 700	8 000	
	90	33	1.5	1.5	52	—	114 000	122 000	6 000	7 500	
	110	27	2	2	58	92	95 500	89 000	6 000	7 500	
	45	75	16	1	0.6	52.5	67.5	32 500	35 500	9 000	11 000
	85	19	1.1	1.1	—	75	46 000	47 000	7 500	9 000	
50	85	19	1.1	1.1	54.5	—	63 000	66 500	6 700	8 000	
	85	23	1.1	1.1	54.5	—	76 000	84 500	6 700	8 500	
	100	25	1.5	1.5	—	86.5	74 000	71 000	6 300	7 500	
	100	25	1.5	1.5	58.5	—	97 500	98 500	6 000	7 500	
	100	36	1.5	1.5	58.5	—	137 000	153 000	5 300	6 700	
	120	29	2	2	64.5	100.5	107 000	102 000	5 600	6 700	
	90	16	1	0.6	57.5	72.5	32 000	36 000	8 000	10 000	
	90	20	1.1	1.1	—	80.4	48 000	51 000	7 100	8 500	
	90	20	1.1	1.1	59.5	—	69 000	76 500	6 300	7 500	
	90	23	1.1	1.1	59.5	—	83 500	97 000	6 300	8 000	
55	110	27	2	2	—	95	87 000	86 000	5 600	6 700	
	110	27	2	2	65	—	110 000	113 000	5 000	6 000	
	110	40	2	2	65	—	163 000	187 000	5 000	6 300	
	130	31	2.1	2.1	70.8	110.8	129 000	124 000	5 000	6 000	
	90	18	1.1	1	64.5	80.5	37 500	44 000	7 500	9 000	
	100	21	1.5	1.1	—	88.5	58 000	62 500	6 300	7 500	
	100	21	1.5	1.1	66	—	86 500	98 500	5 600	7 100	
	100	25	1.5	1.1	66	—	101 000	122 000	5 600	7 100	
	120	29	2	2	—	104.5	111 000	111 000	5 000	6 300	
	120	29	2	2	70.5	—	137 000	143 000	4 500	5 600	
120	43	2	2	2	70.5	—	201 000	233 000	4 500	5 600	
	140	33	2.1	2.1	77.2	117.2	139 000	138 000	4 500	5 600	

Notas ⁽¹⁾ Las velocidades límite mostradas anteriormente se aplican a los rodamientos con jaulas mecanizadas (Sin sufijo). Para rodamientos con jaulas prensadas, reduzca la velocidad límite en un 20%. (No aplicable a referencias de rodamientos con sufijo EM, EW o ET.)

⁽²⁾ Los rodamientos con sufijo ET tienen jaula de poliamida. La temperatura máxima de funcionamiento debería ser inferior a 120°C.



Números de Rodamiento ⁽²⁾						Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)									Masa (kg)	
	NU	NJ	NUP	N	NF	$d_a^{(4)}$ mín.	d_b mín.	$d_b^{(5)}$ máx.	d_c mín.	d_d mín.	$D_a^{(4)}$ máx.	D_b máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	aprox.
NU1008	NU	NJ	NUP	N	—	45	44	46	49	—	63	64	62	1	0.6	0.223
N 208	—	—	—	N	NF	46.5	—	—	—	—	73.5	72	72	1	1	0.375
NU 208 EW	NU	NJ	NUP	—	—	46.5	46.5	48	52	56	73.5	—	—	1	1	0.379
NU2208 ET	NU	NJ	NUP	—	—	46.5	46.5	48	52	56	73.5	—	—	1	1	0.480
N 308	—	—	—	N	NF	48	—	—	—	—	82	79	1.5	1.5	0.649	
NU 308 EW	NU	NJ	NUP	—	—	48	48	50	55	60	82	—	—	1.5	1.5	0.747
NU2308 ET	NU	NJ	NUP	—	—	48	48	50	55	60	82	—	—	1.5	1.5	0.933
NU 408	NU	NJ	NUP	N	NF	49	49	56	60	67	101	101	94	2	2	1.28
NU1009	NU	—	—	N	NF	50	49	51	54	—	70	71	68	1	0.6	0.279
N 209	—	—	—	N	NF	51.5	—	—	—	—	78.5	77	77	1	1	0.429
NU 209 EW	NU	NJ	NUP	—	—	51.5	51.5	52	57	61	78.5	—	—	1	1	0.438
NU2209 ET	NU	NJ	NUP	—	—	51.5	51.5	52	57	61	78.5	—	—	1	1	0.521
N 309	—	—	—	N	NF	53	—	—	—	—	92	77	1.5	1.5	0.869	
NU 309 EW	NU	NJ	NUP	—	—	53	53	56	60	66	92	—	—	1.5	1.5	1.01
NU2309 ET	NU	NJ	NUP	—	—	53	53	56	60	66	92	—	—	1.5	1.5	1.28
NU 409	NU	NJ	NUP	N	NF	54	54	62	66	74	111	111	103	2	2	1.62
NU1010	NU	NJ	NUP	N	—	55	54	56	59	—	75	76	73	1	0.6	0.301
N 210	—	—	—	N	NF	56.5	—	—	—	—	83.5	82	82	1	1	0.483
NU 210 EW	NU	NJ	NUP	—	—	56.5	56.5	57	62	67	83.5	—	—	1	1	0.50
NU2210 ET	NU	NJ	NUP	—	—	56.5	56.5	57	62	67	83.5	—	—	1	1	0.562
N 310	—	—	—	N	NF	59	—	—	—	—	101	97	97	2	2	1.11
NU 310 EW	NU	NJ	NUP	—	—	59	59	63	67	73	101	—	—	2	2	1.3
NU2310 ET	NU	NJ	NUP	—	—	59	59	63	67	73	101	—	—	2	2	1.7
NU 410	NU	NJ	NUP	N	NF	61	61	68	73	81	119	119	113.3	2	2	1.99
NU1011	NU	NJ	—	N	—	61.5	60	63	66	—	83.5	85	82	1	1	0.445
N 211	—	—	—	N	NF	63	—	—	—	—	93.5	91	91	1.5	1	0.634
NU 211 EW	NU	NJ	NUP	—	—	63	61.5	64	68	73	92	—	—	1.5	1	0.669
NU2211 ET	NU	NJ	NUP	—	—	63	61.5	64	68	73	92	—	—	1.5	1	0.783
N 311	—	—	—	N	NF	64	—	—	—	—	111	107	107	2	2	1.42
NU 311 EW	NU	NJ	NUP	—	—	64	64	68	72	80	111	—	—	2	2	1.64
NU2311 ET	NU	NJ	NUP	—	—	64	64	68	72	80	111	—	—	2	2	2.18
NU 411	NU	NJ	NUP	N	NF	66	66	75	79	87	129	129	119	2	2	2.5

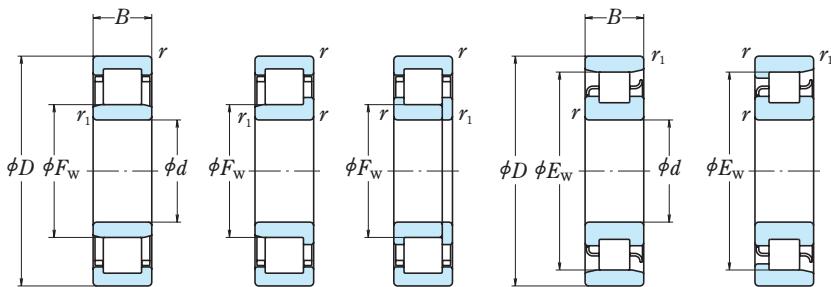
Notas ⁽³⁾ Si se utilizan anillos de empuje en "L" (Consulte la sección de los Anillos de Empuje en "L" que empieza en la página B100), los rodamientos pasan a ser del tipo NH.

⁽⁴⁾ Si se aplican cargas axiales, aumente d_a y reduzca D_a de los valores mostrados anteriormente.

⁽⁵⁾ d_b (máx.) son valores para ajustar los anillos para los Tipos NU, NJ.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 60~75 mm



NU

NJ

NUP

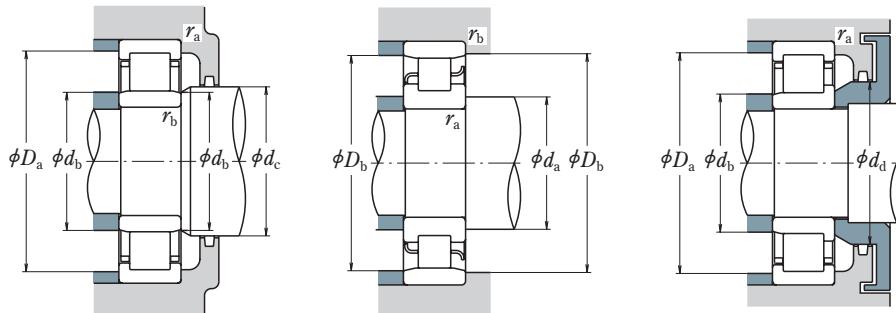
N

NF

d	D	B	Dimensiones Globales (mm)			Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite ⁽¹⁾ (rpm)			
			r mín.	r ₁	F _w mín.	E _w	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
60	95	18	1.1	1	69.5	85.5	40 000	48 500	6 700	8 500	
	110	22	1.5	1.5	—	97.5	68 500	75 000	6 000	7 100	
	110	22	1.5	1.5	72	—	97 500	107 000	5 300	6 300	
	110	28	1.5	1.5	72	—	131 000	157 000	5 300	6 300	
	130	31	2.1	2.1	—	113	124 000	126 000	4 800	5 600	
	130	31	2.1	2.1	77	—	124 000	126 000	4 800	5 600	
	130	31	2.1	2.1	77	—	150 000	157 000	4 800	5 600	
	130	46	2.1	2.1	77	—	222 000	262 000	4 300	5 300	
	150	35	2.1	2.1	83	127	167 000	168 000	4 300	5 300	
	65	100	18	1.1	1	74.5	90.5	41 000	51 000	6 300	8 000
65	120	23	1.5	1.5	—	105.6	84 000	94 500	5 300	6 300	
	120	23	1.5	1.5	78.5	—	108 000	119 000	4 800	5 600	
	120	31	1.5	1.5	78.5	—	149 000	181 000	4 800	6 000	
	140	33	2.1	2.1	—	121.5	135 000	139 000	4 300	5 300	
	140	33	2.1	2.1	83.5	—	135 000	139 000	4 300	5 300	
	140	33	2.1	2.1	82.5	—	181 000	191 000	4 300	5 300	
	140	48	2.1	2.1	82.5	—	233 000	265 000	3 800	4 800	
	160	37	2.1	2.1	89.3	135.3	182 000	186 000	4 000	4 800	
	70	110	20	1.1	1	80	100	58 500	70 500	6 000	7 100
	125	24	1.5	1.5	—	110.5	83 500	95 000	5 000	6 300	
70	125	24	1.5	1.5	83.5	—	119 000	137 000	5 000	6 300	
	125	31	1.5	1.5	83.5	—	156 000	194 000	4 500	5 600	
	150	35	2.1	2.1	—	130	158 000	168 000	4 000	5 000	
	150	35	2.1	2.1	90	—	158 000	168 000	4 000	5 000	
	150	35	2.1	2.1	89	—	205 000	222 000	4 000	5 000	
	150	51	2.1	2.1	89	—	274 000	325 000	3 600	4 500	
	180	42	3	3	100	152	228 000	236 000	3 600	4 300	
	75	115	20	1.1	1	85	105	60 000	74 500	5 600	6 700
	130	25	1.5	1.5	—	116.5	96 500	111 000	4 800	6 000	
	130	25	1.5	1.5	88.5	—	130 000	156 000	4 800	6 000	
75	130	31	1.5	1.5	88.5	—	162 000	207 000	4 300	5 300	
	160	37	2.1	2.1	—	139.5	179 000	189 000	3 800	4 800	
	160	37	2.1	2.1	95.5	—	179 000	189 000	3 800	4 800	
	160	37	2.1	2.1	95	—	240 000	263 000	3 800	4 800	
	160	55	2.1	2.1	95	—	330 000	395 000	3 400	4 300	
	190	45	3	3	104.5	160.5	262 000	274 000	3 400	4 000	

Notas ⁽¹⁾ Las velocidades límite mostradas anteriormente se aplican a los rodamientos con jaulas mecanizadas (Sin sufijo). Para rodamientos con jaulas prensadas, reduzca la velocidad límite en un 20%. (No aplicable a referencias de rodamientos con sufijo EM, EW o ET.)

⁽²⁾ Los rodamientos con sufijo ET tienen jaula de poliamida. La temperatura máxima de funcionamiento debería ser inferior a 120°C.



Números de Rodamiento (2)						Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)									Masa (kg)	
	NU	NJ	NUP	N	NF	$d_a^{(4)}$ mín.	d_b mín.	$d_b^{(5)}$ máx.	d_c mín.	d_d mín.	$D_a^{(4)}$ máx.	D_b máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	aprox.
NU1012	NU	NJ	—	N	NF	66.5	65	68	71	—	88.5	90	87	1	1	0.474
N 212	—	—	—	N	NF	68	—	—	—	—	—	102	100	1.5	1.5	0.823
NU 212 EW	NU	NJ	NUP	—	—	68	68	70	75	80	102	—	—	1.5	1.5	0.824
NU2212 ET	NU	NJ	NUP	—	—	68	68	70	75	80	102	—	—	1.5	1.5	1.06
N 312	—	—	—	N	NF	71	—	—	—	—	—	119	115	2	2	1.78
NU 312	NU	NJ	NUP	—	—	71	71	75	79	86	119	—	—	2	2	1.82
NU 312 EM	NU	NJ	NUP	—	—	71	71	75	79	86	119	—	—	2	2	2.06
NU2312 ET	NU	NJ	NUP	—	—	71	71	75	79	86	119	—	—	2	2	2.7
NU 412	NU	NJ	NUP	N	NF	71	71	80	85	94	139	139	130	2	2	3.04
NU1013	NU	NJ	—	N	NF	71.5	70	73	76	—	93.5	95	92	1	1	0.504
N 213	—	—	—	N	NF	73	—	—	—	—	—	112	108	1.5	1.5	1.05
NU 213 EW	NU	NJ	NUP	—	—	73	73	76	81	87	112	—	—	1.5	1.5	1.05
NU2213 ET	NU	NJ	NUP	—	—	73	73	76	81	87	112	—	—	1.5	1.5	1.41
N 313	—	—	—	N	NF	76	—	—	—	—	—	129	125	2	2	2.17
NU 313	NU	NJ	NUP	—	—	76	76	81	85	93	129	—	—	2	2	2.23
NU 313 EM	NU	NJ	NUP	—	—	76	76	80	85	93	129	—	—	2	2	2.56
NU2313 ET	NU	NJ	NUP	—	—	76	76	80	85	93	129	—	—	2	2	3.16
NU 413	NU	NJ	—	N	NF	76	76	86	91	100	149	149	138.8	2	2	3.63
NU1014	NU	NJ	NUP	N	NF	76.5	75	79	82	—	103.5	105	101	1	1	0.693
N 214	—	—	—	N	NF	78	—	—	—	—	—	117	113	1.5	1.5	1.14
NU 214 EM	NU	NJ	NUP	—	—	78	78	81	86	92	117	—	—	1.5	1.5	1.29
NU2214 ET	NU	NJ	NUP	—	—	78	78	81	86	92	117	—	—	1.5	1.5	1.49
N 314	—	—	—	N	NF	81	—	—	—	—	—	139	133.5	2	2	2.67
NU 314	NU	NJ	NUP	—	—	81	81	87	92	100	139	—	—	2	2	2.75
NU 314 EM	NU	NJ	NUP	—	—	81	81	86	92	100	139	—	—	2	2	3.09
NU2314 ET	NU	NJ	NUP	—	—	81	81	86	92	100	139	—	—	2	2	3.92
NU 414	NU	NJ	NUP	N	NF	83	83	97	102	112	167	167	155	2.5	2.5	5.28
NU1015	NU	—	—	N	NF	81.5	80	83	87	—	108.5	110	106	1	1	0.731
N 215	—	—	—	N	NF	83	—	—	—	—	—	122	119	1.5	1.5	1.23
NU 215 EM	NU	NJ	NUP	—	—	83	83	86	90	96	122	—	—	1.5	1.5	1.44
NU2215 ET	NU	NJ	NUP	—	—	83	83	86	90	96	122	—	—	1.5	1.5	1.57
N 315	—	—	—	N	NF	86	—	—	—	—	—	149	143	2	2	3.2
NU 315	NU	NJ	NUP	—	—	86	86	93	97	106	149	—	—	2	2	3.26
NU 315 EM	NU	NJ	NUP	—	—	86	86	92	97	106	149	—	—	2	2	3.73
NU2315 ET	NU	NJ	NUP	—	—	86	86	92	97	106	149	—	—	2	2	4.86
NU 415	NU	NJ	—	N	NF	88	88	102	107	118	177	177	164	2.5	2.5	6.27

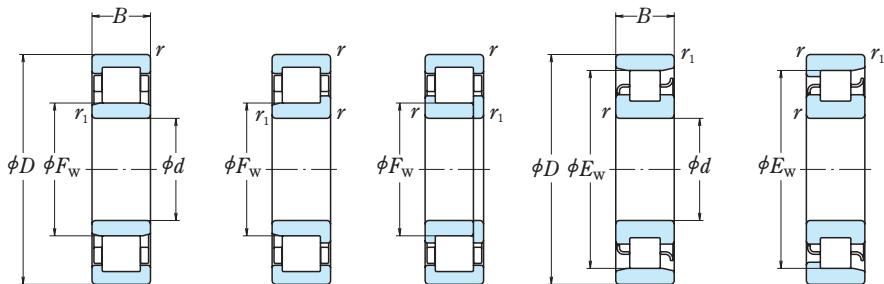
Notas (3) Si se utilizan anillos de empuje en "L" (Consulte la sección de los Anillos de Empuje en "L" que empieza en la página B100), los rodamientos pasan a ser del tipo NH.

(4) Si se aplican cargas axiales, aumente d_a y reduzca D_a de los valores mostrados anteriormente.

(5) d_b (máx.) son valores para ajustar los anillos para los Tipos NU, NJ.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 80~95 mm



NU

NJ

NUP

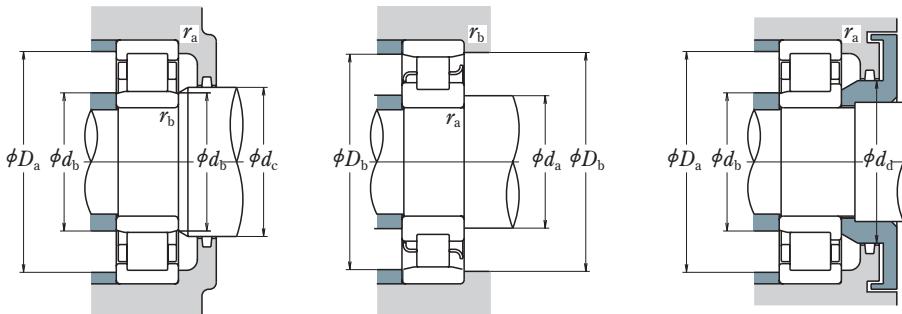
N

NF

d	D	B	Dimensiones Globales (mm)				Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite ⁽¹⁾ (rpm)	
			r mín.	r ₁	F _w mín.	E _w	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
80	125	22	1.1	1	91.5	113.5	72 500	90 500	5 300	6 300
	140	26	2	2	—	125.3	106 000	122 000	4 500	5 300
	140	26	2	2	95.3	—	139 000	167 000	4 500	5 300
	140	33	2	2	95.3	—	186 000	243 000	4 000	5 000
	170	39	2.1	2.1	—	147	190 000	207 000	3 600	4 300
	170	39	2.1	2.1	101	—	256 000	282 000	3 600	4 300
	170	58	2.1	2.1	101	—	355 000	430 000	3 200	4 000
	200	48	3	3	110	170	299 000	315 000	3 200	3 800
	200	48	3	3	—	—	—	—	—	—
	230	22	1.1	1	96.5	118.5	74 500	95 500	5 000	6 000
85	130	28	2	2	—	133.8	120 000	140 000	4 300	5 000
	150	28	2	2	100.5	—	167 000	199 000	4 300	5 000
	150	36	2	2	100.5	—	217 000	279 000	3 800	4 500
	180	41	3	3	—	156	212 000	228 000	3 400	4 000
	180	41	3	3	108	—	212 000	228 000	3 400	4 000
	180	41	3	3	108	—	291 000	330 000	3 400	4 000
	180	60	3	3	108	—	395 000	485 000	3 000	3 800
	210	52	4	4	113	177	335 000	350 000	3 000	3 800
	210	52	4	4	—	—	—	—	—	—
	240	24	1.5	1.1	103	127	88 000	114 000	4 500	5 600
90	160	30	2	2	—	143	152 000	178 000	4 000	4 800
	160	30	2	2	107	—	182 000	217 000	4 000	4 800
	160	40	2	2	107	—	242 000	315 000	3 600	4 300
	190	43	3	3	—	165	240 000	265 000	3 200	3 800
	190	43	3	3	113.5	—	240 000	265 000	3 200	3 800
	190	43	3	3	113.5	—	315 000	355 000	3 200	3 800
	190	64	3	3	113.5	—	435 000	535 000	2 800	3 400
	225	54	4	4	123.5	191.5	375 000	400 000	2 800	3 400
	225	54	4	4	—	—	—	—	—	—
	250	24	1.5	1.1	108	132	90 500	120 000	4 300	5 300
95	170	32	2.1	2.1	—	151.5	158 000	183 000	3 800	4 500
	170	32	2.1	2.1	112.5	—	220 000	265 000	3 800	4 500
	170	43	2.1	2.1	112.5	—	273 000	350 000	3 400	4 000
	200	45	3	3	—	173.5	259 000	289 000	3 000	3 600
	200	45	3	3	121.5	—	259 000	289 000	3 000	3 600
	200	45	3	3	121.5	—	335 000	385 000	3 000	3 600
	200	67	3	3	121.5	—	460 000	585 000	2 600	3 400
	240	55	4	4	133.5	201.5	400 000	445 000	2 600	3 200
	240	55	4	4	—	—	—	—	—	—

Notas ⁽¹⁾ Las velocidades límite mostradas anteriormente se aplican a los rodamientos con jaulas mecanizadas (Sin sufijo). Para rodamientos con jaulas prensadas, reduzca la velocidad límite en un 20%. (No aplicable a referencias de rodamientos con sufijo EM, EW o ET.)

⁽²⁾ Los rodamientos con sufijo ET tienen jaula de poliamida. La temperatura máxima de funcionamiento debería ser inferior a 120°C.



Números de Rodamiento ⁽²⁾						Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)									Masa (kg)	
	NU	NJ	NUP	N	NF	$d_a^{(4)}$ mín.	d_b mín.	$d_b^{(5)}$ máx.	d_c mín.	d_d mín.	$D_a^{(4)}$ máx.	D_b máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	aprox.
NU1016	NU	—	NUP	N	—	86.5	85	90	94	—	118.5	120	115	1	1	0.969
N 216	—	—	—	N	NF	89	—	—	—	—	131	128	2	2	1.47	
NU 216 EM	NU	NJ	NUP	—	—	89	89	92	97	104	131	—	—	2	2	1.7
NU2216 ET	NU	NJ	NUP	—	—	89	89	92	97	104	131	—	—	2	2	1.96
N 316	—	—	—	N	NF	91	—	—	—	—	159	150	2	2	3.85	
NU 316 EM	NU	NJ	NUP	—	—	91	91	98	105	114	159	—	—	2	2	4.45
NU2316 ET	NU	NJ	NUP	—	—	91	91	98	105	114	159	—	—	2	2	5.73
NU 416	NU	NJ	—	N	NF	93	93	107	112	124	187	187	173	2.5	2.5	7.36
NU1017	NU	—	—	N	—	91.5	90	95	99	—	123.5	125	120	1	1	1.01
N 217	—	—	—	N	NF	94	—	—	—	—	141	137	2	2	1.87	
NU 217 EM	NU	NJ	NUP	—	—	94	94	98	104	110	141	—	—	2	2	2.11
NU2217 ET	NU	NJ	NUP	—	—	94	94	98	104	110	141	—	—	2	2	2.44
N 317	—	—	—	N	NF	98	—	—	—	—	167	159	2.5	2.5	4.53	
NU 317	NU	NJ	NUP	—	—	98	98	105	110	119	167	—	—	2.5	2.5	4.6
NU 317 EM	NU	NJ	NUP	—	—	98	98	105	110	119	167	—	—	2.5	2.5	5.26
NU2317 ET	NU	NJ	NUP	—	—	98	98	105	110	119	167	—	—	2.5	2.5	6.77
NU 417	NU	NJ	—	N	NF	101	101	110	115	128	194	194	180	3	3	9.56
NU1018	NU	—	NUP	N	—	98	96.5	101	106	—	132	133.5	129	1.5	1	1.35
N 218	—	—	—	N	NF	99	—	—	—	—	151	146	2	2	2.31	
NU 218 EM	NU	NJ	NUP	—	—	99	99	104	109	116	151	—	—	2	2	2.6
NU2218 ET	NU	NJ	NUP	—	—	99	99	104	109	116	151	—	—	2	2	3.11
N 318	—	—	—	N	NF	103	—	—	—	—	177	168	2.5	2.5	5.31	
NU 318	NU	NJ	NUP	—	—	103	103	112	117	127	177	—	—	2.5	2.5	5.38
NU 318 EM	NU	NJ	NUP	—	—	103	103	111	117	127	177	—	—	2.5	2.5	6.1
NU2318 ET	NU	NJ	NUP	—	—	103	103	111	117	127	177	—	—	2.5	2.5	7.9
NU 418	NU	NJ	—	N	NF	106	106	120	125	139	209	209	196	3	3	11.5
NU1019	NU	NJ	—	N	—	103	101.5	106	111	—	137	138.5	134	1.5	1	1.41
N 219	—	—	—	N	NF	106	—	—	—	—	159	155	2	2	2.79	
NU 219 EM	NU	NJ	NUP	—	—	106	106	110	116	123	159	—	—	2	2	3.17
NU2219 ET	NU	NJ	NUP	—	—	106	106	110	116	123	159	—	—	2	2	3.81
N 319	—	—	—	N	NF	108	—	—	—	—	187	177	2.5	2.5	6.09	
NU 319	NU	NJ	NUP	—	—	108	108	118	124	134	187	—	—	2.5	2.5	6.23
NU 319 EM	NU	NJ	NUP	—	—	108	108	118	124	134	187	—	—	2.5	2.5	7.13
NU2319 ET	NU	NJ	NUP	—	—	108	108	118	124	134	187	—	—	2.5	2.5	9.21
NU 419	NU	NJ	NUP	—	NF	111	111	130	136	149	224	224	206	3	3	13.6

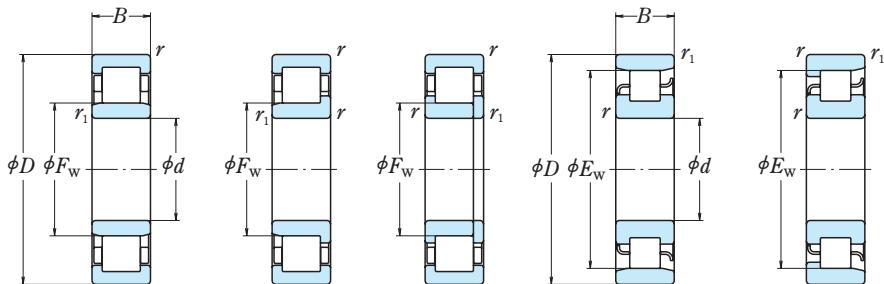
Notes ⁽³⁾ Si se utilizan anillos de empuje en "L" (Consulte la sección de los Anillos de Empuje en "L" que empieza en la página B100), los rodamientos pasan a ser del tipo NH.

⁽⁴⁾ Si se aplican cargas axiales, aumente d_a y reduzca D_a de los valores mostrados anteriormente.

⁽⁵⁾ d_b (máx.) son valores para ajustar los anillos para los Tipos NU, NJ.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 100~120 mm



NU

NJ

NUP

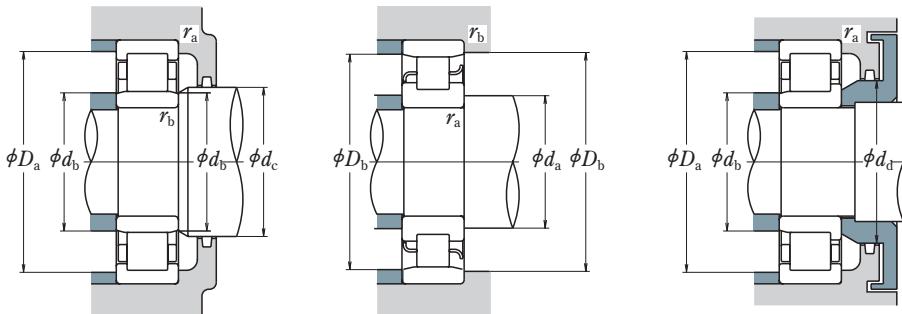
N

NF

d	D	B	Dimensiones Globales (mm)			Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite ⁽¹⁾ (rpm)		
			r mín.	r ₁	F _w mín.	E _w	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
100	150	24	1.5	1.1	113	137	93 000	126 000	4 300	5 300
	180	34	2.1	2.1	—	160	183 000	217 000	3 600	4 300
	180	34	2.1	2.1	119	—	249 000	305 000	3 600	4 300
	180	46	2.1	2.1	119	—	335 000	445 000	3 200	3 800
	215	47	3	3	—	185.5	299 000	335 000	2 800	3 400
	215	47	3	3	129.5	—	299 000	335 000	2 800	3 400
	215	47	3	3	127.5	—	380 000	425 000	2 800	3 400
	215	73	3	3	127.5	—	570 000	715 000	2 400	3 000
	250	58	4	4	139	211	450 000	500 000	2 600	3 000
	105	160	26	2	1.1	119.5	145.5	109 000	149 000	4 000
105	190	36	2.1	2.1	—	168.8	201 000	241 000	3 400	4 000
	190	36	2.1	2.1	125	—	262 000	310 000	3 400	4 000
	225	49	3	3	—	195	320 000	360 000	2 600	3 200
	225	49	3	3	133	—	425 000	480 000	2 600	3 200
	260	60	4	4	144.5	220.5	495 000	555 000	2 400	3 000
	110	170	28	2	1.1	125	155	131 000	174 000	3 800
110	200	38	2.1	2.1	—	178.5	229 000	272 000	3 200	3 800
	200	38	2.1	2.1	132.5	—	293 000	365 000	3 200	3 800
	200	53	2.1	2.1	132.5	—	385 000	515 000	2 800	3 400
	240	50	3	3	—	207	360 000	400 000	2 600	3 000
	240	50	3	3	143	—	450 000	525 000	2 600	3 000
	280	65	4	4	155	—	550 000	620 000	2 200	2 800
120	180	28	2	1.1	135	165	139 000	191 000	3 400	4 300
	215	40	2.1	2.1	—	191.5	248 000	299 000	3 000	3 400
	215	40	2.1	2.1	143.5	—	335 000	420 000	3 000	3 400
	215	58	2.1	2.1	143.5	—	450 000	620 000	2 600	3 200
	260	55	3	3	—	226	450 000	510 000	2 200	2 800
	260	55	3	3	154	—	530 000	610 000	2 200	2 800
	260	86	3	3	154	—	795 000	1 030 000	2 000	2 600
	310	72	5	5	170	260	675 000	770 000	2 000	2 400

Notas ⁽¹⁾ Las velocidades límite mostradas anteriormente se aplican a los rodamientos con jaulas mecanizadas (Sin sufijo). Para rodamientos con jaulas prensadas, reduzca la velocidad límite en un 20%. (No aplicable a referencias de rodamientos con sufijo EM, EW o ET.)

⁽²⁾ Los rodamientos con sufijo ET tienen jaula de poliamida. La temperatura máxima de funcionamiento debería ser inferior a 120°C.



Números de Rodamiento ⁽²⁾							Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)								Masa (kg)		
	NU	NJ	NUP	N	NF		$d_a^{(4)}$ mín.	d_b mín.	$d_b^{(5)}$ máx.	d_c mín.	d_d mín.	$D_a^{(4)}$ máx.	D_b máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	aprox.
NU1020	NU	NJ	NUP	N	—	108	106.5	111	116	—	142	143.5	139	1.5	1	1.47	
N 220	—	—	—	N	NF	111	—	—	—	—	—	169	163	2	2	3.36	
NU 220 EM	NU	NJ	NUP	—	—	111	111	116	122	130	169	—	—	2	2	3.81	
NU2220 ET	NU	NJ	NUP	—	—	111	111	116	122	130	169	—	—	2	2	4.69	
N 320	—	—	—	N	NF	113	—	—	—	—	—	202	190	2.5	2.5	7.59	
NU 320	NU	NJ	NUP	—	—	113	113	126	132	143	202	—	—	2.5	2.5	7.69	
NU 320 EM	NU	NJ	NUP	—	—	113	113	124	132	143	202	—	—	2.5	2.5	8.63	
NU2320 ET	NU	NJ	NUP	—	—	113	113	124	132	143	202	—	—	2.5	2.5	11.8	
NU 420	NU	NJ	—	N	NF	116	116	135	141	156	234	234	215	3	3	15.5	
NU1021	NU	—	—	N	NF	114	111.5	118	122	—	151	153.5	147	2	1	1.83	
N 221	—	—	—	N	NF	116	—	—	—	—	—	179	172	2	2	4.0	
NU 221 EM	NU	NJ	NUP	—	—	116	116	121	129	137	179	—	—	2	2	4.58	
N 321	—	—	—	N	NF	118	—	—	—	—	—	212	199	2.5	2.5	8.69	
NU 321 EM	NU	NJ	NUP	—	—	118	118	131	137	149	212	—	—	2.5	2.5	9.84	
NU 421	NU	NJ	—	N	NF	121	121	141	147	162	244	244	225	3	3	17.3	
NU1022	NU	NJ	—	N	NF	119	116.5	123	128	—	161	163.5	157	2	1	2.27	
N 222	—	—	—	N	NF	121	—	—	—	—	—	189	182	2	2	4.64	
NU 222 EM	NU	NJ	NUP	—	—	121	121	129	135	144	189	—	—	2	2	5.37	
NU2222 EM	NU	NJ	NUP	—	—	121	121	129	135	144	189	—	—	2	2	7.65	
N 322	—	—	—	N	NF	123	—	—	—	—	—	227	211	2.5	2.5	10.3	
NU 322 EM	NU	NJ	NUP	—	—	123	123	139	145	158	227	—	—	2.5	2.5	11.8	
NU 422	NU	NJ	—	—	—	126	126	151	157	173	264	—	—	3	3	22.1	
NU1024	NU	NJ	NUP	N	—	129	126.5	133	138	—	171	173.5	167	2	1	2.43	
N 224	—	—	—	N	NF	131	—	—	—	—	—	204	196	2	2	5.63	
NU 224 EM	NU	NJ	NUP	—	—	131	131	140	146	156	204	—	—	2	2	6.43	
NU2224 EM	NU	NJ	NUP	—	—	131	131	140	146	156	204	—	—	2	2	9.51	
N 324	—	—	—	N	NF	133	—	—	—	—	—	247	230	2.5	2.5	12.9	
NU 324 EM	NU	NJ	NUP	—	—	133	133	150	156	171	247	—	—	2.5	2.5	15	
NU2324 EM	NU	NJ	NUP	—	—	133	133	150	156	171	247	—	—	2.5	2.5	25	
NU 424	NU	NJ	NUP	N	—	140	140	166	172	190	290	290	266	4	4	30.2	

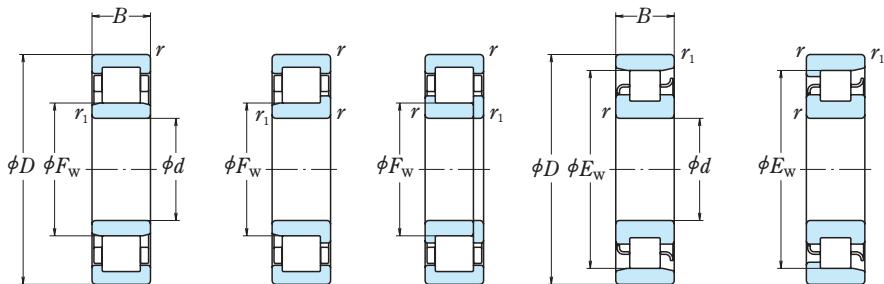
Notas ⁽³⁾ Si se utilizan anillos de empuje en "L" (Consulte la sección de los Anillos de Empuje en "L" que empieza en la página B100), los rodamientos pasan a ser del tipo NH.

⁽⁴⁾ Si se aplican cargas axiales, aumente d_a y reduzca D_a de los valores mostrados anteriormente.

⁽⁵⁾ d_b (máx.) son valores para ajustar los anillos para los Tipos NU, NJ.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 130~160 mm



NU

NJ

NUP

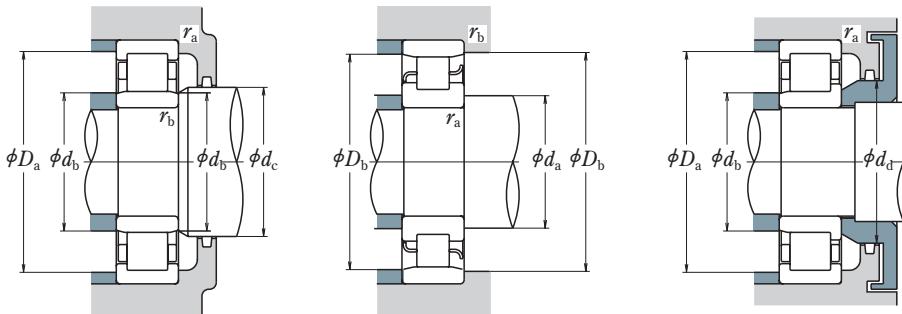
N

NF

d	D	B	Dimensiones Globales (mm)			Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite ⁽¹⁾ (rpm)			
			r mín.	r ₁	F _w mín.	E _w	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
130	200	33	2	1.1	148	182	172 000	238 000	3 200	3 800	
	230	40	3	3	—	204	258 000	320 000	2 600	3 200	
	230	40	3	3	153.5	—	365 000	455 000	2 600	3 200	
	230	64	3	3	153.5	—	530 000	735 000	2 400	3 000	
	280	58	4	4	—	243	500 000	570 000	2 200	2 600	
	280	58	4	4	167	—	615 000	735 000	2 200	2 600	
	280	93	4	4	167	—	920 000	1 230 000	1 900	2 400	
	340	78	5	5	185	285	825 000	985 000	1 800	2 200	
	140	210	33	2	1.1	158	192	176 000	250 000	3 000	3 600
		250	42	3	3	—	221	297 000	375 000	2 400	3 000
		250	42	3	3	169	—	395 000	515 000	2 400	3 000
		250	68	3	3	169	—	550 000	790 000	2 200	2 800
		300	62	4	4	—	260	550 000	640 000	2 000	2 400
		300	62	4	4	180	—	665 000	795 000	2 000	2 400
150	300	102	4	4	180	—	1 020 000	1 380 000	1 700	2 200	
	360	82	5	5	198	302	875 000	1 020 000	1 700	2 000	
	225	35	2.1	1.5	169.5	205.5	202 000	294 000	2 800	3 400	
	270	45	3	3	—	238	345 000	435 000	2 200	2 800	
	270	45	3	3	182	—	450 000	595 000	2 200	2 800	
	270	73	3	3	182	—	635 000	930 000	2 000	2 600	
	320	65	4	4	—	277	590 000	690 000	1 800	2 200	
	320	65	4	4	193	—	760 000	920 000	1 800	2 200	
	320	108	4	4	193	—	1 160 000	1 600 000	1 600	2 000	
	380	85	5	5	213	—	930 000	1 120 000	1 600	2 000	
160	240	38	2.1	1.5	180	220	238 000	340 000	2 600	3 200	
	290	48	3	3	—	255	430 000	570 000	2 200	2 600	
	290	48	3	3	195	—	500 000	665 000	2 200	2 600	
	290	80	3	3	193	—	810 000	1 190 000	1 900	2 400	
	340	68	4	4	—	292	700 000	875 000	1 700	2 000	
	340	68	4	4	204	—	860 000	1 050 000	1 700	2 000	
	340	114	4	4	204	—	1 310 000	1 820 000	1 500	1 900	

Notas ⁽¹⁾ Las velocidades límite mostradas anteriormente se aplican a los rodamientos con jaulas mecanizadas (Sin sufijo). Para rodamientos con jaulas prensadas, reduzca la velocidad límite en un 20%. (No aplicable a referencias de rodamientos con sufijo EM, EW o ET.)

⁽²⁾ Los rodamientos con sufijo ET tienen jaula de poliamida. La temperatura máxima de funcionamiento debería ser inferior a 120°C.



Números de Rodamiento (2)							Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)									Masa (kg)	
	NU	NJ	NUP	N	NF		$d_a^{(4)}$ mín.	d_b mín.	$d_b^{(5)}$ máx.	d_c mín.	d_d mín.	$D_a^{(4)}$ máx.	D_b máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	aprox.
NU1026	NU	NJ	—	N	NF	139	136.5	146	151	—	191	193.5	184	2	1	3.66	
N 226	—	—	—	N	NF	143	—	—	—	—	—	217	208	2.5	2.5	6.48	
NU 226 EM	NU	NJ	NUP	—	—	143	143	150	158	168	217	—	—	2.5	2.5	8.03	
NU226 EM	NU	NJ	NUP	—	—	143	143	150	158	168	217	—	—	2.5	2.5	9.44	
N 326	—	—	—	N	NF	146	—	—	—	—	—	264	247.5	3	3	17.7	
NU326EM	NU	NJ	NUP	—	—	146	146	163	169	184	264	—	—	3	3	18.7	
NU2326EM	NU	NJ	NUP	—	—	146	146	163	169	184	264	—	—	3	3	30	
NU 426	NU	NJ	—	—	NF	150	150	180	187	208	320	320	291	4	4	39.6	
NU1028	NU	NJ	NUP	N	—	149	146.5	156	161	—	201	203.5	194	2	1	3.87	
N 228	—	—	—	N	NF	153	—	—	—	—	—	237	225	2.5	2.5	8.08	
NU228EM	NU	NJ	NUP	—	—	153	153	165	171	182	237	—	—	2.5	2.5	9.38	
NU2228EM	NU	NJ	NUP	—	—	153	153	165	171	182	237	—	—	2.5	2.5	15.2	
N 328	—	—	—	N	NF	156	—	—	—	—	—	284	266	3	3	21.7	
NU328EM	NU	NJ	NUP	—	—	156	156	176	182	198	284	—	—	3	3	22.8	
NU2328EM	NU	NJ	NUP	—	—	156	156	176	182	198	284	—	—	3	3	37.7	
NU 428	NU	NJ	—	N	—	160	160	193	200	222	340	340	308	4	4	46.4	
NU1030	NU	NJ	—	N	NF	161	158	167	173	—	214	217	208	2	1.5	4.77	
N 230	—	—	—	N	NF	163	—	—	—	—	—	257	242	2.5	2.5	10.4	
NU230EM	NU	NJ	NUP	—	—	163	163	177	184	196	257	—	—	2.5	2.5	11.9	
NU2230EM	NU	NJ	NUP	—	—	163	163	177	184	196	257	—	—	2.5	2.5	19.3	
N 330	—	—	—	N	NF	166	—	—	—	—	—	304	283	3	3	25.8	
NU330EM	NU	NJ	NUP	—	—	166	166	188	195	213	304	—	—	3	3	27.1	
NU2330EM	NU	NJ	NUP	—	—	166	166	188	195	213	304	—	—	3	3	45.1	
NU 430	NU	NJ	—	—	N	170	170	208	216	237	360	—	—	4	4	55.8	
NU1032	NU	NJ	—	N	NF	171	168	178	184	—	229	232	222	2	1.5	5.81	
N 232	—	—	—	N	NF	173	—	—	—	—	—	277	261	2.5	2.5	14.1	
NU232EM	NU	NJ	NUP	—	—	173	173	190	197	210	277	—	—	2.5	2.5	14.7	
NU2232EM	NU	NJ	NUP	—	—	173	173	188	197	210	277	—	—	2.5	2.5	24.5	
N 332	—	—	—	N	—	176	—	—	—	—	—	324	298	3	3	30.8	
NU332EM	NU	NJ	NUP	—	—	176	176	199	211	228	324	—	—	3	3	32.1	
NU2332EM	NU	NJ	NUP	—	—	176	176	199	211	228	324	—	—	3	3	53.9	

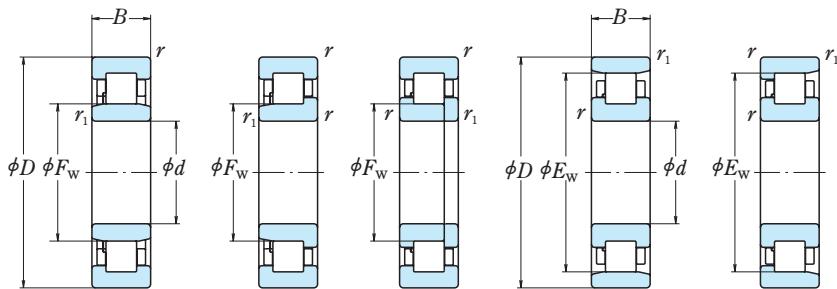
Notas (3) Si se utilizan anillos de empuje en "L" (Consulte la sección de los Anillos de Empuje en "L" que empieza en la página B100), los rodamientos pasan a ser del tipo NH.

(4) Si se aplican cargas axiales, aumente d_a y reduzca D_a de los valores mostrados anteriormente.

(5) d_b (máx.) son valores para ajustar los anillos para los Tipos NU, NJ.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 170~220 mm



NU

NJ

NUP

N

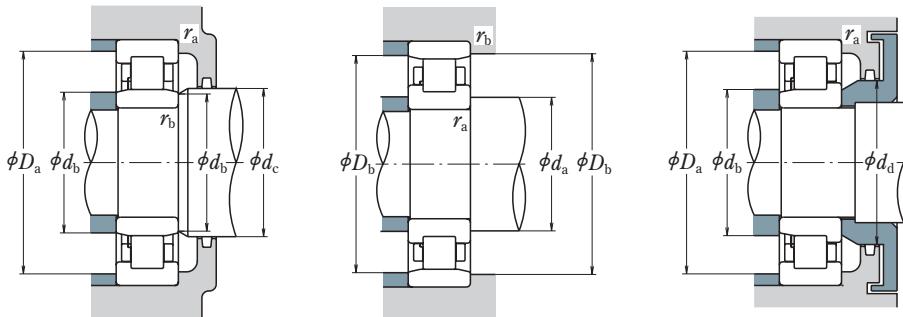
NF

d	D	B	Dimensiones Globales (mm)				Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)		
			r mín.	r ₁	F _w mín.	E _w	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
170	260	42	2.1	2.1	193	237	287 000	415 000	2 400	2 800	
	310	52	4	4	—	272	475 000	635 000	2 000	2 400	
	310	52	4	4	207	—	605 000	800 000	2 000	2 400	
	310	86	4	4	205	—	925 000	1 330 000	1 800	2 200	
	360	72	4	4	—	310	795 000	1 010 000	1 600	2 000	
	360	72	4	4	218	—	930 000	1 150 000	1 600	2 000	
	360	120	4	4	216	—	1 490 000	2 070 000	1 400	1 800	
	180	280	46	2.1	2.1	205	255	355 000	510 000	2 200	2 600
	320	52	4	4	—	282	495 000	675 000	1 900	2 200	
	320	52	4	4	217	—	625 000	850 000	1 900	2 200	
190	320	86	4	4	215	—	1 010 000	1 510 000	1 700	2 000	
	380	75	4	4	—	328	905 000	1 150 000	1 500	1 800	
	380	75	4	4	231	—	985 000	1 230 000	1 500	1 800	
	380	126	4	4	227	—	1 560 000	2 220 000	1 300	1 700	
	290	46	2.1	2.1	215	265	365 000	535 000	2 000	2 600	
	340	55	4	4	—	299	555 000	770 000	1 800	2 200	
	340	55	4	4	230	—	695 000	955 000	1 800	2 200	
	340	92	4	4	228	—	1 100 000	1 670 000	1 600	2 000	
	400	78	5	5	—	345	975 000	1 260 000	1 400	1 700	
	400	78	5	5	245	—	1 060 000	1 340 000	1 400	1 700	
200	400	132	5	5	240	—	1 770 000	2 520 000	1 300	1 600	
	310	51	2.1	2.1	229	281	390 000	580 000	2 000	2 400	
	360	58	4	4	—	316	620 000	865 000	1 700	2 000	
	360	58	4	4	243	—	765 000	1 060 000	1 700	2 000	
	360	98	4	4	241	—	1 220 000	1 870 000	1 500	1 800	
	420	80	5	5	—	360	975 000	1 270 000	1 300	1 600	
	420	80	5	5	258	—	1 140 000	1 450 000	1 300	1 600	
	420	138	5	5	253	—	1 910 000	2 760 000	1 200	1 500	
	340	56	3	3	250	310	500 000	750 000	1 800	2 200	
	400	65	4	4	—	350	760 000	1 080 000	1 500	1 800	
220	400	65	4	4	270	—	760 000	1 080 000	1 500	1 800	
	400	108	4	4	—	1 140 000	1 810 000	1 300	1 600		
	460	88	5	5	396	—	1 190 000	1 570 000	1 200	1 500	
	460	88	5	5	284	—	1 190 000	1 570 000	1 200	1 500	

Notas (1) Si se utilizan anillos de empuje en "L" (Consulte la página B101), los rodamientos pasan a ser del Tipo NH.

(2) Si se aplican cargas axiales, aumente d_a y reduzca D_a de los valores mostrados anteriormente.

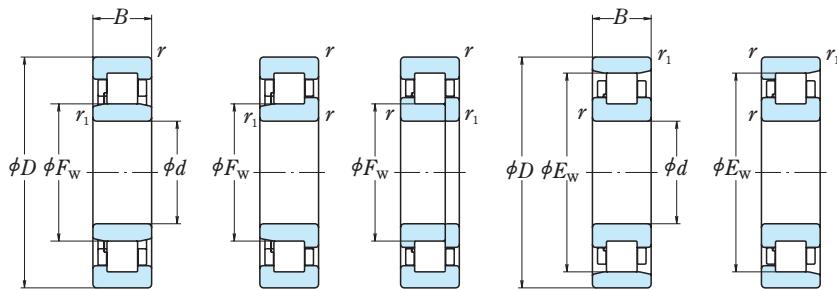
(3) d_b (máx.) son valores para ajustar los anillos para los Tipos NU, NJ.



	Números de Rodamiento					Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)									Masa (kg) aprox.	
	NU	NJ	NUP	N	NF	$d_a^{(2)}$ mín.	d_b mín.	$d_b^{(3)}$ máx.	d_c mín.	d_d mín.	$D_a^{(2)}$ máx.	D_b máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	
NU1034	NU	NJ	—	N	—	181	181	190	197	—	249	249	239	2	2	7.91
N 234	—	—	—	N	NF	186	—	—	—	—	294	294	278	3	3	17.4
NU234EM	NU	NJ	NUP	—	—	186	186	202	211	223	294	—	—	3	3	18.3
NU2234EM	NU	NJ	NUP	—	—	186	186	200	211	223	294	—	—	3	3	29.9
N 334	—	—	—	N	—	186	—	—	—	—	344	344	316	3	3	36.6
NU334EM	NU	NJ	NUP	—	—	186	186	213	223	241	344	—	—	3	3	37.9
NU2334EM	NU	NJ	NUP	—	—	186	186	210	223	241	344	—	—	3	3	63.4
NU1036	NU	NJ	—	N	NF	191	191	202	209	—	269	269	258	2	2	10.2
N 236	—	—	—	N	NF	196	—	—	—	—	304	304	288	3	3	18.1
NU236EM	NU	NJ	NUP	—	—	196	196	212	221	233	304	—	—	3	3	19
NU2236EM	NU	NJ	NUP	—	—	196	196	210	221	233	304	—	—	3	3	31.4
N 336	—	—	—	N	NF	196	—	—	—	—	364	364	335	3	3	42.6
NU336EM	NU	NJ	NUP	—	—	196	196	226	235	255	364	—	—	3	3	44
NU2336EM	NU	NJ	NUP	—	—	196	196	222	235	255	364	—	—	3	3	74.6
NU1038	NU	NJ	—	N	—	201	201	212	219	—	279	279	268	2	2	10.7
N 238	—	—	—	N	NF	206	—	—	—	—	324	324	305	3	3	22
NU238EM	NU	NJ	NUP	—	—	206	206	225	234	247	324	—	—	3	3	23
NU2238EM	NU	NJ	NUP	—	—	206	206	223	234	247	324	—	—	3	3	38.3
N 338	—	—	—	N	—	210	—	—	—	—	380	380	352	4	4	48.7
NU338EM	NU	NJ	NUP	—	—	210	210	240	248	268	380	—	—	4	4	50.6
NU2338EM	NU	NJ	NUP	—	—	210	210	235	248	268	380	—	—	4	4	86.2
NU1040	NU	NJ	—	N	NF	211	211	226	233	—	299	299	284	2	2	14
N 240	—	—	—	N	NF	216	—	—	—	—	344	344	323	3	3	26.2
NU240EM	NU	NJ	NUP	—	—	216	216	238	247	261	344	—	—	3	3	27.4
NU2240EM	NU	NJ	NUP	—	—	216	216	235	247	261	344	—	—	3	3	46.1
N 340	—	—	—	N	NF	220	—	—	—	—	400	400	367	4	4	55.3
NU340EM	NU	NJ	NUP	—	—	220	220	252	263	283	400	—	—	4	4	57.1
NU2340EM	NU	NJ	NUP	—	—	220	220	247	263	283	400	—	—	4	4	99.3
NU1044	NU	NJ	—	N	—	233	233	247	254	—	327	327	313	2.5	2.5	18.2
N 244	—	—	—	N	NF	236	—	—	—	—	384	384	357	3	3	37
NU 244	NU	NJ	NUP	—	—	236	236	264	273	289	384	—	—	3	3	37.3
NU2244	NU	—	—	—	—	236	264	273	289	384	—	—	3	3	61.8	
N 344	—	—	—	N	—	240	—	—	—	—	440	440	403	4	4	72.8
NU 344	NU	NJ	—	—	—	240	240	278	287	307	440	—	—	4	4	74.6

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 240~500 mm



NU

NJ

NUP

N

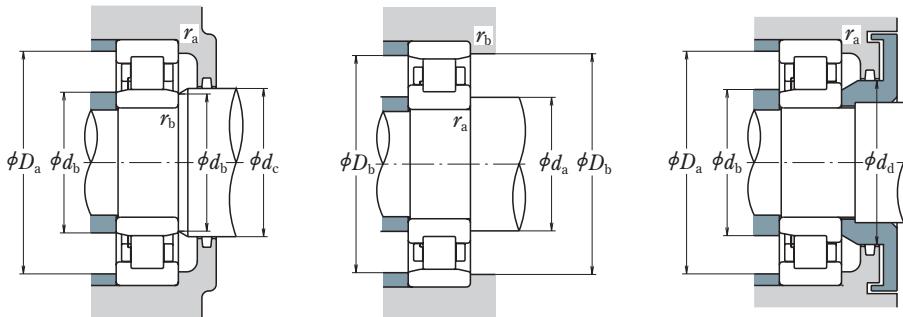
NF

d	D	B	Dimensiones Globales (mm)			Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)		
			r mín.	r ₁	F _w mín.	E _w	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
240	360	56	3	3	270	330	530 000	820 000	1 600	2 000
	440	72	4	4	—	385	935 000	1 340 000	1 300	1 600
	440	72	4	4	295	—	935 000	1 340 000	1 300	1 600
	440	120	4	4	295	—	1 440 000	2 320 000	1 200	1 500
	500	95	5	5	—	430	1 360 000	1 820 000	1 100	1 300
	500	95	5	5	310	—	1 360 000	1 820 000	1 100	1 300
260	400	65	4	4	296	364	645 000	1 000 000	1 500	1 800
	480	80	5	5	—	420	1 100 000	1 580 000	1 200	1 500
	480	80	5	5	320	—	1 100 000	1 580 000	1 200	1 500
	480	130	5	5	320	—	1 710 000	2 770 000	1 100	1 300
	540	102	6	6	336	—	1 540 000	2 090 000	1 000	1 200
280	420	65	4	4	316	384	660 000	1 050 000	1 400	1 700
	500	80	5	5	—	440	1 140 000	1 680 000	1 100	1 400
	500	80	5	5	340	—	1 140 000	1 680 000	1 100	1 400
300	460	74	4	4	340	420	885 000	1 400 000	1 300	1 500
	540	85	5	5	364	—	1 400 000	2 070 000	1 100	1 300
320	480	74	4	4	360	440	905 000	1 470 000	1 200	1 400
	580	92	5	5	—	510	1 540 000	2 270 000	950	1 200
	580	92	5	5	390	—	1 540 000	2 270 000	950	1 200
340	520	82	5	5	385	475	1 080 000	1 740 000	1 100	1 300
360	540	82	5	5	405	495	1 110 000	1 830 000	1 000	1 300
380	560	82	5	5	425	—	1 140 000	1 910 000	1 000	1 200
400	600	90	5	5	450	550	1 360 000	2 280 000	900	1 100
420	620	90	5	5	470	570	1 390 000	2 380 000	850	1 100
440	650	94	6	6	493	—	1 470 000	2 530 000	800	1 000
460	680	100	6	6	516	624	1 580 000	2 740 000	750	950
480	700	100	6	6	536	644	1 620 000	2 860 000	750	900
500	720	100	6	6	556	664	1 660 000	2 970 000	710	850

Notas (¹) Si se utilizan anillos de empuje en "L" (Consulte la página B101), los rodamientos pasan a ser del Tipo NH.

(²) Si se aplican cargas axiales, aumente d_a y reduzca D_a de los valores mostrados anteriormente.

(³) d_b (máx.) son valores para ajustar los anillos para los Tipos NU, NJ.

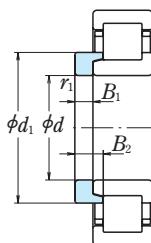


	Números de Rodamiento					Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)									Masa (kg) aprox.	
	NU	NJ	NUP	N	NF	$d_a^{(2)}$ mín.	d_b mín.	$d_b^{(3)}$ máx.	d_c mín.	d_d mín.	$D_a^{(2)}$ máx.	D_b máx.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.	
NU1048	NU	NJ	—	N	—	253	253	266	275	—	347	347	333	2.5	2.5	19.5
N 248	—	—	—	N	NF	256	—	—	—	—	—	424	392	3	3	49.6
NU 248	NU	NJ	NUP	—	—	256	256	289	298	316	424	—	—	3	3	50.4
NU2248	NU	—	—	N	—	—	256	289	298	316	424	—	—	3	3	84.9
N 348	—	—	—	N	—	260	—	—	—	—	—	480	438	4	4	92.3
NU 348	NU	NJ	—	—	—	260	260	304	313	333	480	—	—	4	4	94.6
NU1052	NU	NJ	—	N	NF	276	276	292	300	—	384	384	367	3	3	29.1
N 252	—	—	—	N	—	280	—	—	—	—	—	460	428	4	4	66.2
NU 252	NU	NJ	—	—	—	280	280	314	323	343	460	—	—	4	4	67.1
NU2252	NU	—	NUP	—	—	280	280	314	323	343	460	—	—	4	4	111
NU 352	NU	NJ	—	—	—	286	286	330	339	359	514	—	—	5	5	118
NU1056	NU	NJ	NUP	N	NF	296	296	312	320	—	404	404	387	3	3	30.8
N 256	—	—	—	N	NF	300	—	—	—	—	—	480	448	4	4	69.6
NU 256	NU	NJ	—	—	—	300	300	334	344	364	480	—	—	4	4	70.7
NU1060	NU	NJ	—	N	NF	316	316	336	344	—	444	444	424	3	3	43.7
NU 260	NU	NJ	—	—	—	320	320	358	368	391	520	—	—	4	4	89.2
NU1064	NU	—	—	N	NF	336	336	356	365	—	464	464	444	3	3	46.1
N 264	—	—	—	N	—	340	—	—	—	—	—	560	519	4	4	110
NU 264	NU	NJ	—	—	—	340	340	384	394	420	560	—	—	4	4	112
NU1068	NU	NJ	—	N	NF	360	360	381	390	—	500	500	479	4	4	61.8
NU1072	NU	—	—	N	NF	380	380	400	410	—	520	520	499	4	4	64.6
NU1076	NU	—	—	—	—	400	420	430	—	540	—	—	4	4	67.5	
NU1080	NU	—	NUP	N	—	420	420	445	455	—	580	580	554.5	4	4	88.2
NU1084	NU	—	—	N	—	440	440	465	475	—	600	600	574.5	4	4	91.7
NU1088	NU	—	—	—	—	466	488	498	—	624	—	—	5	5	105	
NU1092	NU	—	NUP	N	—	486	486	511	521	—	654	654	628.5	5	5	123
NU1096	NU	NJ	—	N	—	506	506	531	541	—	674	674	654	5	5	127
NU10/500	NU	—	—	N	—	526	526	551	558	—	694	694	674	5	5	131

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS

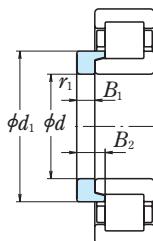
Anillos de Empuje en "L"

Diámetro Interior 20~85 mm



Anillo de Empuje en "L"

Dimensiones Globales (mm)					Números de Rodamiento	Masa (kg) aprox.	Dimensiones Globales (mm)					Números de Rodamiento	Masa (kg) aprox.
d	d ₁	B ₁	B ₂	r ₁ min.			d	d ₁	B ₁	B ₂	r ₁ min.		
20	30	3	6.75	0.6	HJ 204	0.012	55	70.9	6	9.5	1.1	HJ 211 E	0.087
	29.8	3	5.5	0.6	HJ 204 E	0.011		70.9	6	10	1.1	HJ 2211 E	0.088
	30	3	7.5	0.6	HJ 2204	0.012		77.6	9	14	2	HJ 311 E	0.195
	29.8	3	6.5	0.6	HJ 2204 E	0.012		77.6	9	15.5	2	HJ 2311 E	0.20
	31.8	4	7.5	0.6	HJ 304	0.017		85.2	10	16.5	2.1	HJ 411	0.29
	31.4	4	6.5	0.6	HJ 304 E	0.017		84.5	9	14.5	2.1	HJ 212 E	0.108
	31.8	4	8.5	0.6	HJ 2304	0.017		77.7	6	10	1.5	HJ 2212 E	0.108
	31.4	4	7.5	0.6	HJ 2304 E	0.018		84.5	9	16	2.1	HJ 312 E	0.231
	25	34.8	3	6	HJ 205 E	0.014		91.8	10	16.5	2.1	HJ 2312 E	0.237
	34.8	3	6.5	0.6	HJ 2205 E	0.014		84.5	10	18	2.1	HJ 412	0.34
30	38.2	4	7	1.1	HJ 305 E	0.025	60	77.7	6	10	1.5	HJ 214 E	0.108
	43.6	6	10.5	1.5	HJ 405	0.057		77.7	6	10	1.5	HJ 2214 E	0.158
	41.4	4	7	0.6	HJ 206 E	0.025		84.5	9	14.5	2.1	HJ 314 E	0.33
	41.4	4	7.5	0.6	HJ 2206 E	0.025		90.6	10	15.5	2.1	HJ 2313 E	0.298
	45.1	5	8.5	1.1	HJ 306 E	0.042		90.6	10	18	2.1	HJ 413	0.42
35	45.1	5	9.5	1.1	HJ 2306 E	0.043	70	89.5	7	11	1.5	HJ 214 E	0.157
	50.5	7	11.5	1.5	HJ 406	0.080		89.5	7	11.5	1.5	HJ 2214 E	0.158
	41.4	4	8.5	0.6	HJ 207 E	0.033		97.5	10	18.5	2.1	HJ 2314 E	0.345
	48.2	4	8.5	0.6	HJ 2207 E	0.035		110.5	12	20	3	HJ 414	0.605
	51.1	6	9.5	1.1	HJ 307 E	0.060		94.5	7	11	1.5	HJ 215 E	0.166
40	51.1	6	11	1.1	HJ 2307 E	0.062	75	94.5	7	11.5	1.5	HJ 2215 E	0.167
	59	8	13	1.5	HJ 407	0.12		94.5	7	11.5	1.5	HJ 315 E	0.41
	54.1	5	8.5	1.1	HJ 208 E	0.049		104.2	11	16.5	2.1	HJ 314 E	0.43
	54.1	5	9	1.1	HJ 2208 E	0.050		104.2	11	19.5	2.1	HJ 2315 E	0.48
	57.7	7	11	1.5	HJ 308 E	0.088		116	13	21.5	3	HJ 415	0.71
45	57.7	7	12.5	1.5	HJ 2308 E	0.091	80	101.6	8	12.5	2	HJ 216 E	0.222
	64.8	8	13	2	HJ 408	0.14		101.6	8	12.5	2	HJ 2216 E	0.222
	54.1	5	9	1.1	HJ 209 E	0.055		110.6	11	17	2.1	HJ 316 E	0.46
	59.1	5	8.5	1.1	HJ 2209 E	0.055		110.6	11	20	2.1	HJ 2316 E	0.48
	64.5	7	11.5	1.5	HJ 309 E	0.11		122	13	22	3	HJ 416	0.78
50	64.5	7	13	1.5	HJ 2309 E	0.113	85	107.6	8	12.5	2	HJ 217 E	0.25
	71.8	8	13.5	2	HJ 409	0.175		107.6	8	13	2	HJ 2217 E	0.252
	64.1	5	9	1.1	HJ 210 E	0.061		117.9	12	18.5	3	HJ 317 E	0.575
	64.1	5	9	1.1	HJ 2210 E	0.061		117.9	12	22	3	HJ 2317 E	0.595
	71.4	8	13	2	HJ 310 E	0.151		126	14	24	4	HJ 417	0.88
50	71.4	8	14.5	2	HJ 2310 E	0.155		117.9	12	22	3		
	78.8	9	14.5	2.1	HJ 410	0.23		126	14	24	4		

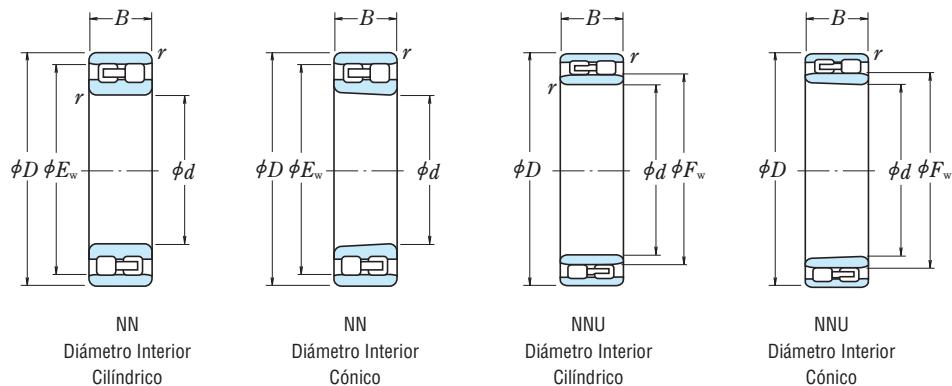


Anillo de Empuje en "L"

Dimensiones Globales (mm)					Números de Rodamiento	Masa (kg) aprox.	Dimensiones Globales (mm)					Números de Rodamiento	Masa (kg) aprox.
d	d ₁	B ₁	B ₂	r ₁ min.			d	d ₁	B ₁	B ₂	r ₁ min.		
90	114.4	9	14	2	HJ 218 E	0.32	150	193.7	12	19.5	3	HJ 230 E	1.26
	114.4	9	15	2	HJ 2218 E	0.325		193.7	12	24.5	3	HJ 2230 E	1.35
	124.2	12	18.5	3	HJ 318 E	0.63		210	15	25	4	HJ 330 E	2.35
	124.2	12	22	3	HJ 2318 E	0.66		210	15	31.5	4	HJ 2330 E	2.48
	137	14	24	4	HJ 418	1.05		234	20	36.5	5	HJ 430	4.7
	120.6	9	14	2.1	HJ 219 E	0.355		207.3	12	20	3	HJ 232 E	1.48
95	120.6	9	15.5	2.1	HJ 2219 E	0.365		206.1	12	24.5	3	HJ 2232 E	1.55
	132.2	13	20.5	3	HJ 319 E	0.785		222.1	15	25	4	HJ 332 E	2.59
	132.2	13	24.5	3	HJ 2319 E	0.815		222.1	15	32	4	HJ 2332 E	2.76
	147	15	25.5	4	HJ 419	1.3		220.8	12	20	4	HJ 234 E	1.7
100	127.5	10	15	2.1	HJ 220 E	0.44		219.5	12	24	4	HJ 2234 E	1.79
	127.5	10	16	2.1	HJ 2220 E	0.45		238	16	33.5	4	HJ 2334 E	3.25
	139.6	13	20.5	3	HJ 320 E	0.89		230.8	12	20	4	HJ 236 E	1.79
	139.6	13	23.5	3	HJ 2320 E	0.92		229.5	12	24	4	HJ 2236 E	1.88
	153.5	16	27	4	HJ 420	1.5		252	17	35	4	HJ 2336 E	3.85
105	147	13	20.5	3	HJ 321 E	0.97		244.5	13	21.5	4	HJ 238 E	2.19
	159.5	16	27	4	HJ 421	1.65		243.2	13	26.5	4	HJ 2238 E	2.31
110	141.7	11	17	2.1	HJ 222 E	0.62		266	18	36.5	5	HJ 2338 E	4.45
	141.7	11	19.5	2.1	HJ 2222 E	0.645		258.2	14	23	4	HJ 240 E	2.65
	155.8	14	22	3	HJ 322 E	1.21		258	14	34	4	HJ 2240	2.6
	155.8	14	26.5	3	HJ 2322 E	1.27		256.9	14	28	4	HJ 2240 E	2.78
	171	17	29.5	4	HJ 422	2.1		280	18	30	5	HJ 340 E	5.0
120	153.4	11	17	2.1	HJ 224 E	0.71		286	15	27.5	4	HJ 244	3.55
	153.4	11	20	2.1	HJ 2224 E	0.745		286	15	36.5	4	HJ 2244	3.55
	168.6	14	22.5	3	HJ 324 E	1.41		307	20	36	5	HJ 344	7.05
	168.6	14	26	3	HJ 2324 E	1.46		313	16	29.5	4	HJ 248	4.65
	188	17	30.5	5	HJ 424	2.6		313	16	38.5	4	HJ 2248	4.65
130	164.2	11	17	3	HJ 226 E	0.79		335	22	39.5	5	HJ 348	8.2
	164.2	11	21	3	HJ 2226 E	0.84		340	18	40.5	5	HJ 252	6.2
	182.3	14	23	4	HJ 326 E	1.65		340	18	40.5	5	HJ 2252	6.2
	182.3	14	28	4	HJ 2326 E	1.73		362	24	43	6	HJ 352	11.4
	205	18	32	5	HJ 426	3.3		387	20	34.5	5	HJ 256	7.4
140	180	11	18	3	HJ 228 E	0.99		300	387	18	33	HJ 260	9.15
	180	11	23	3	HJ 2228 E	1.07		360	21	37	5	HJ 264	11.3
	196	15	25	4	HJ 328 E	2.04		320	415	33	5		
	196	15	31	4	HJ 2328 E	2.14							
	219	18	33	5	HJ 428	3.75							

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE DOBLE HILERAS

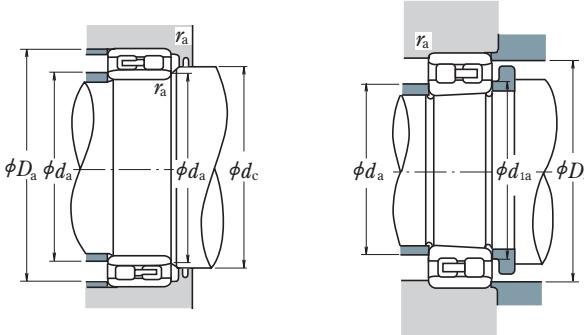
Diámetro Interior 25~140 mm



d	D	B	r	Dimensiones Globales (mm)		Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
				F_w mín.	E_w	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
25	47	16	0.6	—	41.3	25 800	30 000	14 000	17 000
30	55	19	1	—	48.5	31 000	37 000	12 000	14 000
35	62	20	1	—	55	39 500	50 000	10 000	12 000
40	68	21	1	—	61	43 500	55 500	9 000	11 000
45	75	23	1	—	67.5	52 000	68 500	8 500	10 000
50	80	23	1	—	72.5	53 000	72 500	7 500	9 000
55	90	26	1.1	—	81	69 500	96 500	6 700	8 000
60	95	26	1.1	—	86.1	73 500	106 000	6 300	7 500
65	100	26	1.1	—	91	77 000	116 000	6 000	7 100
70	110	30	1.1	—	100	97 500	148 000	5 600	6 700
75	115	30	1.1	—	105	96 500	149 000	5 300	6 300
80	125	34	1.1	—	113	119 000	186 000	4 800	6 000
85	130	34	1.1	—	118	125 000	201 000	4 500	5 600
90	140	37	1.5	—	127	143 000	228 000	4 300	5 000
95	145	37	1.5	—	132	150 000	246 000	4 000	5 000
100	140	40	1.1	112	—	155 000	295 000	4 000	5 000
	150	37	1.5	—	137	157 000	265 000	4 000	4 800
105	145	40	1.1	117	—	161 000	315 000	3 800	4 800
	160	41	2	—	146	198 000	320 000	3 800	4 500
110	150	40	1.1	122	—	167 000	335 000	3 600	4 500
	170	45	2	—	155	229 000	375 000	3 400	4 300
120	165	45	1.1	133.5	—	183 000	360 000	3 200	4 000
	180	46	2	—	165	239 000	405 000	3 200	3 800
130	180	50	1.5	144	—	274 000	545 000	3 000	3 800
	200	52	2	—	182	284 000	475 000	3 000	3 600
140	190	50	1.5	154	—	283 000	585 000	2 800	3 600
	210	53	2	—	192	298 000	515 000	2 800	3 400

Nota ⁽¹⁾ El sufijo K representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12).

Observaciones La creación de rodamientos de rodillos cilíndricos de doble hilera es generalmente en las clases de alta precisión (Clase 5 o superior).

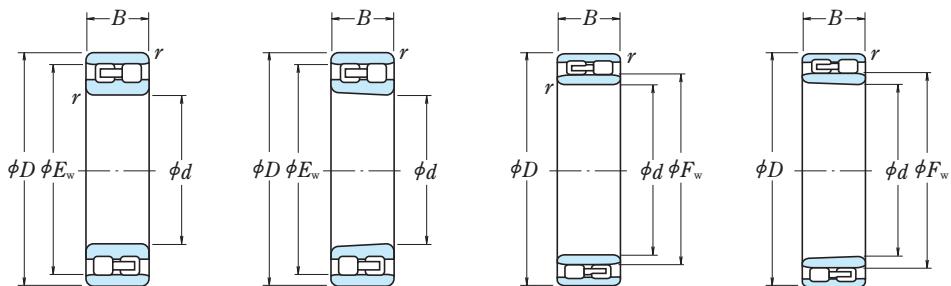


Números de Rodamiento		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)							Masa (kg)
Diámetro Interior Cilíndrico	Diámetro Interior Cónico ⁽¹⁾	mín.	$d_a^{(2)}$ ⁽²⁾ máx.	d_{1a} mín.	d_c mín.	máx.	D_a mín.	r_a máx.	aprox.
NN 3005	NN 3005 K	29	—	29	—	43	42	0.6	0.127
NN 3006	NN 3006 K	35	—	36	—	50	50	1	0.198
NN 3007	NN 3007 K	40	—	41	—	57	56	1	0.258
NN 3008	NN 3008 K	45	—	46	—	63	62	1	0.309
NN 3009	NN 3009 K	50	—	51	—	70	69	1	0.407
NN 3010	NN 3010 K	55	—	56	—	75	74	1	0.436
NN 3011	NN 3011 K	61.5	—	62	—	83.5	83	1	0.647
NN 3012	NN 3012 K	66.5	—	67	—	88.5	88	1	0.693
NN 3013	NN 3013 K	71.5	—	72	—	93.5	93	1	0.741
NN 3014	NN 3014 K	76.5	—	77	—	103.5	102	1	1.06
NN 3015	NN 3015 K	81.5	—	82	—	108.5	107	1	1.11
NN 3016	NN 3016 K	86.5	—	87	—	118.5	115	1	1.54
NN 3017	NN 3017 K	91.5	—	92	—	123.5	120	1	1.63
NN 3018	NN 3018 K	98	—	99	—	132	129	1.5	2.09
NN 3019	NN 3019 K	103	—	104	—	137	134	1.5	2.19
NNU 4920	NNU 4920 K	106.5	111	108	115	133.5	—	1	1.9
NN 3020	NN 3020 K	108	—	109	—	142	139	1.5	2.28
NNU 4921	NNU 4921 K	111.5	116	113	120	138.5	—	1	1.99
NN 3021	NN 3021 K	114	—	115	—	151	148	2	2.88
NNU 4922	NNU 4922 K	116.5	121	118	125	143.5	—	1	2.07
NN 3022	NN 3022 K	119	—	121	—	161	157	2	3.71
NNU 4924	NNU 4924 K	126.5	133	128	137	158.5	—	1	2.85
NN 3024	NN 3024 K	129	—	131	—	171	167	2	4.04
NNU 4926	NNU 4926 K	138	143	140	148	172	—	1.5	3.85
NN 3026	NN 3026 K	139	—	141	—	191	185	2	5.88
NNU 4928	NNU 4928 K	148	153	150	158	182	—	1.5	4.08
NN 3028	NN 3028 K	149	—	151	—	201	195	2	6.34

Nota ⁽²⁾ d_a (máx.) son valores para ajustar los anillos para el Tipo NNU.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE DOBLE HILERAS

Diámetro Interior 150~360 mm



NN
Diámetro Interior
Cilíndrico

NN
Diámetro Interior
Cónico

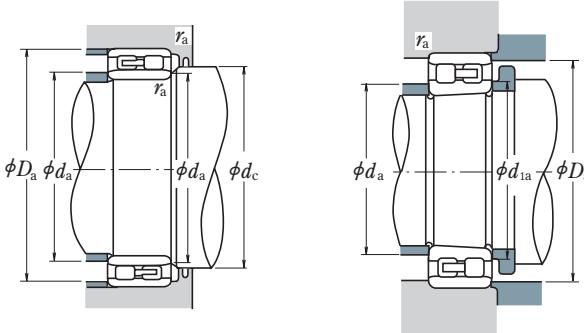
NNU
Diámetro Interior
Cilíndrico

NNU
Diámetro
Interior Cónico

d	D	B	r	Dimensiones Globales (mm)		Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
				F_w mín.	E_w	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
150	210	60	2	167	—	350 000	715 000	2 600	3 200
	225	56	2.1	—	206	335 000	585 000	2 600	3 000
160	220	60	2	177	—	365 000	760 000	2 400	3 000
	240	60	2.1	—	219	375 000	660 000	2 400	2 800
170	230	60	2	187	—	375 000	805 000	2 400	2 800
	260	67	2.1	—	236	450 000	805 000	2 200	2 600
180	250	69	2	200	—	480 000	1 020 000	2 200	2 600
	280	74	2.1	—	255	565 000	995 000	2 000	2 400
190	260	69	2	211.5	—	485 000	1 060 000	2 000	2 600
	290	75	2.1	—	265	595 000	1 080 000	2 000	2 400
200	280	80	2.1	223	—	570 000	1 220 000	1 900	2 400
	310	82	2.1	—	282	655 000	1 170 000	1 800	2 200
220	300	80	2.1	243	—	600 000	1 330 000	1 700	2 200
	340	90	3	—	310	815 000	1 480 000	1 700	2 000
240	320	80	2.1	263	—	625 000	1 450 000	1 600	2 000
	360	92	3	—	330	855 000	1 600 000	1 500	1 800
260	360	100	2.1	289	—	935 000	2 100 000	1 400	1 800
	400	104	4	—	364	1 030 000	1 920 000	1 400	1 700
280	380	100	2.1	309	—	960 000	2 230 000	1 300	1 700
	420	106	4	—	384	1 080 000	2 080 000	1 300	1 500
300	420	118	3	336	—	1 230 000	2 870 000	1 200	1 500
	460	118	4	—	418	1 290 000	2 460 000	1 200	1 400
320	440	118	3	356	—	1 260 000	3 050 000	1 100	1 400
	480	121	4	—	438	1 350 000	2 670 000	1 100	1 300
340	520	133	5	—	473	1 670 000	3 300 000	1 000	1 200
360	540	134	5	—	493	1 700 000	3 450 000	950	1 200

Nota ⁽¹⁾ El sufijo K representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12).

Observaciones La creación de rodamientos de rodillos cilíndricos de doble hilera es generalmente en las clases de alta precisión (Clase 5 o superior).



Números de Rodamiento Diámetro Interior Cilíndrico	Diámetro Interior Cónico ⁽¹⁾	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)							Masa (kg) aprox.
		mín.	$d_a^{(2)}$ máx.	d_{1a} mín.	d_c mín.	máx.	D_a mín.	r_a máx.	
NNU 4930 NN 3030	NNU 4930 K NN 3030 K	159 161	166 —	162 162	171 —	201 214	— 209	2 2	6.39 7.77
NNU 4932 NN 3032	NNU 4932 K NN 3032 K	169 171	176 —	172 172	182 —	211 229	— 222	2 2	6.76 9.41
NNU 4934 NN 3034	NNU 4934 K NN 3034 K	179 181	186 —	182 183	192 —	221 249	— 239	2 2	7.12 12.8
NNU 4936 NN 3036	NNU 4936 K NN 3036 K	189 191	199 —	193 193	205 —	241 269	— 258	2 2	10.4 16.8
NNU 4938 NN 3038	NNU 4938 K NN 3038 K	199 201	211 —	203 203	217 —	251 279	— 268	2 2	10.9 17.8
NNU 4940 NN 3040	NNU 4940 K NN 3040 K	211 211	222 —	214 214	228 —	269 299	— 285	2 2	15.3 22.7
NNU 4944 NN 3044	NNU 4944 K NN 3044 K	231 233	242 —	234 236	248 —	289 327	— 313	2 2.5	16.6 29.6
NNU 4948 NN 3048	NNU 4948 K NN 3048 K	251 253	262 —	254 256	269 —	309 347	— 334	2 2.5	18 32.7
NNU 4952 NN 3052	NNU 4952 K NN 3052 K	271 276	288 —	275 278	295 —	349 384	— 368	2 3	31.1 47.7
NNU 4956 NN 3056	NNU 4956 K NN 3056 K	291 296	308 —	295 298	315 —	369 404	— 388	2 3	33 51.1
NNU 4960 NN 3060	NNU 4960 K NN 3060 K	313 316	335 —	318 319	343 —	407 444	— 422	2.5 3	51.9 70.7
NNU 4964 NN 3064	NNU 4964 K NN 3064 K	333 336	355 —	338 340	363 —	427 464	— 442	2.5 3	54.9 76.6
NN 3068	NN 3068 K	360	—	365	—	500	477	4	102
NN 3072	NN 3072 K	380	—	385	—	520	497	4	106

Nota ⁽²⁾ d_a (máx.) son valores para ajustar los anillos para el Tipo NNU.



RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DISEÑO MÉTRICO

- Diámetro Interior 15~100mm Páginas B116~B123
- Diámetro Interior 105~240mm Páginas B124~B129
- Diámetro Interior 260~440mm Páginas B130~B131

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DISEÑO EN PULGADAS

- Diámetro Interior 12.000~ 47.625mm Páginas B132~B145
- Diámetro Interior 48.412~ 69.850mm Páginas B146~B153
- Diámetro Interior 70.000~206.375mm Páginas B154~B167

El índice para cada rodamiento de rodillos cónicos de diseño en pulgadas se encuentra en el Apéndice 14 (Página C26).

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DOBLE HILERAS

- Diámetro Interior 40~260mm Páginas B168~B177

Los Rodamientos de Rodillos Cónicos de Cuatro Hileras se describen en las Páginas B330 a B335.

DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS



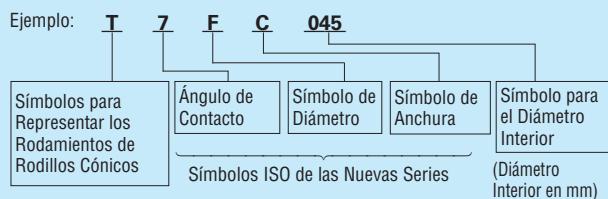
Los rodamientos de rodillos cónicos están diseñados de forma que los ápices de los conos formados por las pistas de rodadura del cono y la copa de los rodillos cónicos coincidan en un punto del eje del rodamiento. Cuando se aplica una carga radial, se genera un componente de fuerza axial; por lo tanto, es necesario utilizar dos rodamientos en oposición o algún otro tipo de disposición múltiple.

En los rodamientos de rodillos cónicos de ángulo pronunciado y de ángulo medio, se añade el símbolo respectivo de ángulo de contacto C o D después del número del diámetro interior. En rodamientos de rodillos cónicos de ángulo normal, no se usa ningún símbolo de ángulo de contacto.

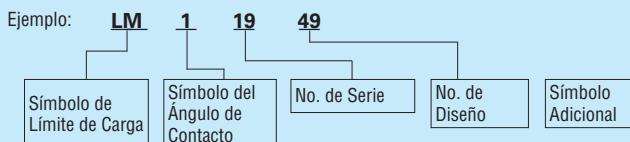
Los rodamientos de rodillos cónicos de ángulo medio se usan principalmente en ejes de engranajes o en diferenciales de automóviles.

Entre éstos con gran capacidad de carga (series HR), algunos rodamientos tienen el número básico con el sufijo J para cumplir con las especificaciones ISO para el diámetro de la pista de rodadura de cara posterior de la copa, ancho de la copa, y ángulo de contacto. Por lo tanto, el conjunto del cono y la copa de los rodamientos con el mismo número básico con sufijo J son intercambiables internacionalmente.

Entre los rodamientos de rodillos cónicos de diseño métrico especificados por ISO 355, encontramos los que tienen dimensiones distintas de las dimensiones de las series 3XX utilizados en el pasado. Parte de ellos se listan en las tablas de los rodamientos. Cumplen con las especificaciones ISO para el diámetro externo menor de la copa y el ángulo de contacto. Los grupos del cono y la copa son intercambiables internacionalmente. La formulación del número de rodamiento, distinta del diseño métrico anterior, es la siguiente:



Además de los rodamientos de rodillos cónicos, también existen rodamientos de diseño en pulgadas. Para los rodamientos de grupos de conos y copas de diseño en pulgadas, excepto para los rodamientos de rodillos cónicos de cuatro filas, los números de los rodamientos se formulan aproximadamente de esta forma:



En rodamientos de rodillos cónicos, además de los rodillos de hilera única, existen varias combinaciones de rodamientos.

Las jaulas de los rodamientos de los rodillos cónicos suelen ser de acero prensado.

Tabla 1 Diseño y Características de Combinaciones de Rodamientos de Rodillos Cónicos

Figura	Disposición	Ej. de nº de Rodamiento	Características
	Espalda contra espalda	HR30210JDB+KLR10	Se combinan dos rodamientos estándar. Los juegos entre rodamientos se ajustan con espaciadores en el cono o espaciadores en la copa. Los conos, las copas y los espaciadores están marcados con números serie y con marcas de alineación. Los componentes con el mismo número de serie pueden montarse teniendo en cuenta los símbolos de alineación.
	Cara a cara	HR30210JDF+KR	
	Tipo KBE	100KBE31+L	El tipo KBE es una disposición espalda contra espalda de los rodamientos con la copa y el espaciador integrados, y el tipo KH es una disposición cara a cara en la que los conos están integrados. Puesto que el juego del rodamiento se ajusta por medio de espaciadores, es necesario que los componentes tengan el mismo número de serie para el montaje con relación a los símbolos de alineación.
	Tipo KH	110KH31+K	

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS

DE DISEÑO MÉTRICO Tabla 8.3 (Páginas A64~A67)

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS

DE DISEÑO EN PULGADAS Tabla 8.4 (Páginas A68~A69)

Entre los rodamientos de rodillos cónicos de diseño por pulgadas, existen algunos para los que se aplican las siguientes clases de precisión. Para más detalles, consulte con NSK.

(1) Rodamientos de Línea J (en las tablas de rodamientos, los rodamientos precedidos de ▲)

Tabla 2 Tolerancias para Conos (CLASE K)

Unidades : μm

Diámetro Nominal Interior <i>d</i> (mm)		$\Delta_{d_{mp}}$		V_{d_p}	$V_{d_{mp}}$	K_{ia}
más de	hasta	alta	baja	máx.	máx.	máx.
10	18	0	-12	12	9	15
18	30	0	-12	12	9	18
30	50	0	-12	12	9	20
50	80	0	-15	15	11	25
80	120	0	-20	20	15	30
120	180	0	-25	25	19	35
180	250	0	-30	30	23	50
250	315	0	-35	35	26	60
315	400	0	-40	40	30	70

Tabla 3 Tolerancias para Copas (CLASE K)

Unidades : μm

Diámetro Exterior Nominal <i>D</i> (mm)		$\Delta_{D_{mp}}$		V_{D_p}	$V_{D_{mp}}$	K_{ea}
más de	hasta	alta	baja	máx.	máx.	máx.
18	30	0	-12	12	9	18
30	50	0	-14	14	11	20
50	80	0	-16	16	12	25
80	120	0	-18	18	14	35
120	150	0	-20	20	15	40
150	180	0	-25	25	19	45
180	250	0	-30	30	23	50
250	315	0	-35	35	26	60
315	400	0	-40	40	30	70
400	500	0	-45	45	34	80

Tabla 4 Tolerancias para las Anchuras Efectivas de los Grupos de Conos y Copas y Anchura General (CLASE K)

Unidades : μm							
Diámetro Nominal Interior d (mm)		Desviación de la Anchura Efectiva del Grupo del Cono $\Delta_{T_{1s}}$		Desviación de la Anchura Efectiva de la Copa $\Delta_{T_{2s}}$		Desviación de la Anchura Total Δ_{Ts}	
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	alta	baja
10	80	+100	0	+100	0	+200	0
80	120	+100	-100	+100	-100	+200	-200
120	315	+150	-150	+200	-100	+350	-250
315	400	+200	-200	+200	-200	+400	-400

(2) Rodamientos para Ejes Delanteros de Automóviles

(En las tablas de rodamientos, los precedidos por t)

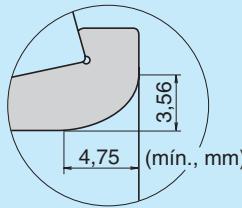
Tabla 5 Tolerancias para el Diámetro Interior la Anchura General

Unidades : μm					
Diámetro Nominal Interior d			Desviación del Diámetro Interior Δ_{ds}		Desviación de la Anchura General Δ_{Ts}
más de (mm)	hasta (mm)	1/25.4	alta	baja	alta
—	76.200	3.0000	+20	0	+356 0

Las tolerancias para el diámetro exterior y para el salto radial de conos y copas son las indicadas en la Tabla 8.4.2 (Páginas A68 y A69).

(3) Dimensiones Especiales del Chaflán

Para los rodamientos marcados con "espec." en la columna r en las tablas de rodamientos, la dimensión del chaflán de la cara posterior del cono es la indicada en la figura siguiente.



AJUSTES RECOMENDADOS

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DISEÑO MÉTRICO Tabla 9.2 (Página A84)
Tabla 9.4 (Página A85)

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DISEÑO EN PULGADAS Tabla 9.6 (Página A86)
Tabla 9.7 (Página A87)

JUEGO INTERNO

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DISEÑO MÉTRICO (Emparejados y de doble hilera)	Tabla 9.16 (Página A93)
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DISEÑO EN PULGADAS (Emparejados y de doble hilera)	Tabla 9.16 (Página A93)

DIMENSIONES RELACIONADAS CON EL MONTAJE

Las dimensiones relacionadas con el montaje de los rodamientos de rodillos cilíndricos se indican en las tablas de rodamientos. Puesto que las jaulas sobresalen de las caras de los anillos de los rodamientos de rodillos cónicos, úselos con precaución al diseñar ejes y alojamientos.

Cuando se aplican cargas axiales importantes, las dimensiones y resistencia del chaflán del eje deben ser suficientes para soportar el reborde del cono.

DESALINEACIÓN ADMISIBLE

El ángulo de desalineación admisible en los rodamientos de rodillos cónicos es aproximadamente de 0.0009 radianes ($3'$).

VELOCIDADES LÍMITE

Las velocidades límite mostradas en las tablas de rodamientos deberían ajustarse según las condiciones de carga de los rodamientos. Igualmente, pueden conseguirse velocidades más altas realizando cambios en el método de lubricación, diseño de la jaula, etc. Consulte la Página A37 para información más detallada.

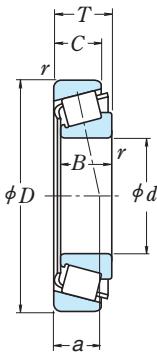
PRECAUCIONES PARA LA UTILIZACIÓN DE RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS

1. Si la carga sobre los rodamientos de rodillos cónicos es demasiado pequeña, o si la relación entre las cargas axiales y radiales de los rodamientos emparejados es superior a 'e' (e se muestra en las tablas de rodamientos) durante el funcionamiento, se produce un deslizamiento entre los rodillos cónicos y las pistas de rodadura pudiendo llegar a dañar los rodamientos. Especialmente con rodamientos de gran tamaño, ya que el peso de los rodillos y la jaula es elevado. Si se prevén tales condiciones de carga, consulte con NSK para seleccionar los rodamientos más adecuados.

2. Confirme los valores de "Dimensiones del Tope y Chaflán" de D_a , D_b , S_a , S_b si se selecciona la serie HR.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

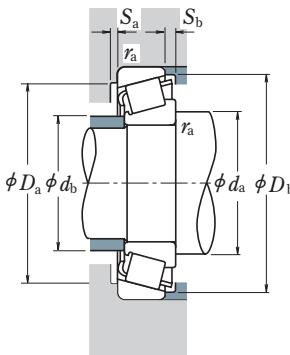
Diámetro Interior 15~28 mm



d	D	T	B	C	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)	
					Cono	Copa mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
15	35	11.75	11	10	0.6	0.6	14 800	13 200	1 510	1 350	11 000	15 000
	42	14.25	13	11	1	1	23 600	21 100	2 400	2 160	9 500	13 000
17	40	13.25	12	11	1	1	20 100	19 900	2 050	2 030	9 500	13 000
	40	17.25	16	14	1	1	27 100	28 000	2 770	2 860	9 500	13 000
20	47	15.25	14	12	1	1	29 200	26 700	2 980	2 720	8 500	12 000
	47	15.25	14	10.5	1	1	22 000	20 300	2 240	2 070	8 000	11 000
	47	20.25	19	16	1	1	37 500	36 500	3 800	3 750	8 500	11 000
	42	15	15	12	0.6	0.6	24 600	27 400	2 510	2 800	9 000	12 000
22	47	15.25	14	12	1	1	27 900	28 500	2 850	2 900	8 000	11 000
	47	15.25	14	12	0.3	1	23 900	24 000	2 430	2 450	8 000	11 000
	47	19.25	18	15	1	1	35 500	37 500	3 650	3 850	8 500	11 000
	47	19.25	18	15	1	1	31 500	33 500	3 200	3 400	8 000	11 000
	52	16.25	15	13	1.5	1.5	35 000	33 500	3 550	3 400	7 500	10 000
	52	16.25	15	12	1.5	1.5	25 300	24 500	2 580	2 490	7 100	10 000
25	52	22.25	21	18	1.5	1.5	45 500	47 500	4 650	4 850	8 000	11 000
	44	15	15	11.5	0.6	0.6	25 600	29 400	2 610	3 000	8 500	11 000
	50	15.25	14	12	1	1	29 200	30 500	2 980	3 150	7 500	10 000
	50	15.25	14	12	1	1	27 200	29 500	2 780	3 000	7 500	10 000
	50	19.25	18	15	1	1	36 500	40 500	3 750	4 100	7 500	11 000
	50	19.25	18	15	1	1	33 500	39 500	3 400	4 000	7 500	10 000
28	56	17.25	16	14	1.5	1.5	37 000	36 500	3 750	3 750	7 100	9 500
	56	17.25	16	13	1.5	1.5	34 500	34 000	3 500	3 500	6 700	9 500
	47	15	15	11.5	0.6	0.6	27 400	33 000	2 800	3 400	8 000	11 000
	47	17	17	14	0.6	0.6	31 000	38 000	3 150	3 900	8 000	11 000
	52	16.25	15	13	1	1	32 000	35 000	3 300	3 550	7 100	10 000
	52	16.25	15	12	1	1	28 100	31 500	2 860	3 200	9 700	9 500
	52	19.25	18	16	1	1	40 000	45 000	4 050	4 600	7 100	10 000
	52	19.25	18	15	1	1	35 000	42 000	3 550	4 250	7 100	9 500
	52	22	22	18	1	1	47 500	56 500	4 850	5 750	7 500	10 000
	62	18.25	17	15	1.5	1.5	47 500	46 000	4 850	4 700	6 300	8 500
58	62	18.25	17	14	1.5	1.5	42 000	45 000	4 300	4 550	6 000	8 500
	62	18.25	17	13	1.5	1.5	38 000	40 500	3 900	4 100	5 600	8 000
	62	18.25	17	13	1.5	1.5	38 000	40 500	3 900	4 100	5 600	8 000
	62	25.25	24	20	1.5	1.5	62 500	66 000	6 400	6 750	6 300	8 500
	52	16	16	12	1	1	32 000	39 000	3 300	3 950	7 100	9 500
	58	17.25	16	14	1	1	39 500	41 500	4 050	4 200	6 300	9 000
	58	17.25	16	12	1	1	34 000	38 500	3 450	3 900	6 300	8 500
	58	20.25	19	16	1	1	47 500	54 000	4 850	5 500	6 300	9 000
68	58	20.25	19	16	1	1	42 000	49 500	4 300	5 050	6 300	9 000
	68	19.75	18	15	1.5	1.5	55 000	55 500	5 650	5 650	6 000	8 000
	68	19.75	18	14	1.5	1.5	49 500	50 500	5 000	5 150	5 600	7 500

Observaciones

El sufijo C representa rodamientos de rodillos cónicos de ángulo medio Puesto que están diseñados para aplicaciones específicas, consulte con NSK cuando use rodamientos con el sufijo C.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

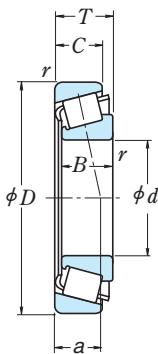
Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se indican en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)							Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox.		
		d_a mín.	d_b máx.	D_a máx.	D_b mín.	S_a mín.	S_b mín.	Cono Copa r_a máx.			Y_1	Y_0			
30202	—	23	19	30	30	2	1.5	0.6	0.6	8.2	0.32	1.9	1.0	0.053	
HR 30302 J	2FB	24	22	36	36	38.5	2	3	1	1	9.5	0.29	2.1	1.2	0.098
HR 30203 J	2DB	26	23	34	34	37.5	2	2	1	1	9.7	0.35	1.7	0.96	0.079
HR 32203 J	2DD	26	22	34	34	37	2	3	1	1	11.2	0.31	1.9	1.1	0.103
HR 30303 J	2FB	26	24	41	40	43	2	3	1	1	10.4	0.29	2.1	1.2	0.134
30303 D	—	29	23	41	34	44	2	4.5	1	1	15.4	0.81	0.74	0.41	0.129
HR 32303 J	2FD	28	23	41	39	43	2	4	1	1	12.5	0.29	2.1	1.2	0.178
HR 32004 XJ	3CC	28	24	37	35	40	3	3	0.6	0.6	10.6	0.37	1.6	0.88	0.097
HR 30204 J	2DB	29	27	41	40	44	2	3	1	1	11.0	0.35	1.7	0.96	0.127
HR 30204 C-A	—	29	26	41	37	44	2	3	0.3	1	13.0	0.55	1.1	0.60	0.126
HR 32204 J	2DD	29	25	41	38	44.5	3	4	1	1	12.6	0.33	1.8	1.0	0.161
HR 32204 CJ	5DD	29	25	41	36	44	2	4	1	1	14.5	0.52	1.2	0.64	0.166
HR 30304 J	2FB	31	27	44	44	47.5	2	3	1.5	1.5	11.6	0.30	2.0	1.1	0.172
30304 D	—	34	26	43	37	49	2	4	1.5	1.5	16.7	0.81	0.74	0.41	0.168
HR 32304 J	2FD	33	26	43	42	48	3	4	1.5	1.5	13.9	0.30	2.0	1.1	0.241
HR 320/22 XJ	3CC	30	27	39	37	42	3	3.5	0.6	0.6	11.1	0.40	1.5	0.83	0.103
HR 302/22	—	31	29	44	42	47	2	3	1	1	11.6	0.37	1.6	0.90	0.139
HR 302/22 C	—	31	29	44	40	47	2	3	1	1	13.0	0.49	1.2	0.67	0.144
HR 322/22	—	31	28	44	41	47	2	4	1	1	13.5	0.37	1.6	0.89	0.18
HR 322/22 C	—	31	29	44	39	48	2	4	1	1	15.2	0.51	1.2	0.65	0.185
HR 303/22	—	33	30	47	46	50	2	3	1.5	1.5	12.4	0.32	1.9	1.0	0.208
HR 303/22 C	—	33	30	47	44	52.5	3	4	1.5	1.5	15.9	0.59	1.0	0.56	0.207
HR 32005 XJ	4CC	33	30	42	40	45	3	3.5	0.6	0.6	11.8	0.43	1.4	0.77	0.116
HR 33005 J	2CE	33	29	42	41	44	3	3	0.6	0.6	11.0	0.29	2.1	1.1	0.131
HR 320/5 J	3CC	34	31	46	44	48.5	2	3	1	1	12.7	0.38	1.6	0.88	0.157
HR 30205 C	—	34	32	46	43	49.5	2	4	1	1	14.4	0.53	1.1	0.62	0.155
HR 32205 J	2CD	34	30	46	44	50	2	3	1	1	13.5	0.36	1.7	0.92	0.189
HR 32205 C	—	34	30	46	40	50	2	4	1	1	15.8	0.53	1.1	0.62	0.19
HR 33205 J	2DE	34	29	46	43	49.5	4	4	1	1	14.1	0.35	1.7	0.94	0.221
HR 30305 J	2FB	36	34	54	54	57	2	3	1.5	1.5	13.2	0.30	2.0	1.1	0.27
HR 30305 C	—	36	35	53	49	58.5	3	4	1.5	1.5	16.4	0.55	1.1	0.60	0.276
HR 30305 DJ	(7FB)	39	34	53	47	59	2	5	1.5	1.5	19.9	0.83	0.73	0.40	0.265
HR 31305 J	7FB	39	33	53	47	59	3	5	1.5	1.5	19.9	0.83	0.73	0.40	0.265
HR 32305 J	2FD	38	32	53	51	57	3	5	1.5	1.5	15.6	0.30	2.0	1.1	0.376
HR 320/28 XJ	4CC	37	33	46	44	50	3	4	1	1	12.8	0.43	1.4	0.77	0.146
HR 302/28	—	37	34	52	50	55	2	3	1	1	13.2	0.35	1.7	0.93	0.203
HR 302/28 C	—	37	34	52	48	54	2	5	1	1	16.9	0.64	0.94	0.52	0.198
HR 322/28	—	37	34	52	49	55	2	4	1	1	14.6	0.37	1.6	0.89	0.243
HR 322/28 CJ	5DD	37	33	52	45	55	2	4	1	1	16.8	0.56	1.1	0.59	0.251
HR 303/28	—	39	37	59	58	61	2	4.5	1.5	1.5	14.5	0.31	1.9	1.1	0.341
HR 303/28 C	—	39	38	59	57	63	3	5.5	1.5	1.5	17.4	0.52	1.2	0.64	0.335

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

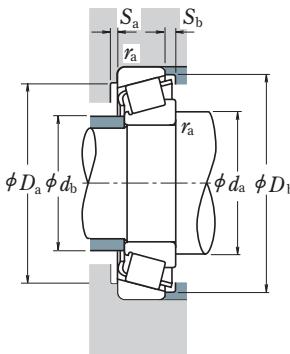
Diámetro Interior 30~35 mm



d	D	T	B	C	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)	
					Cono	Copa min.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
30	47	12	12	9	0.3	0.3	17 600	24 400	1 800	2 490	7 500	10 000
	55	17	17	13	1	1	36 000	44 500	3 700	4 550	6 700	9 000
	55	20	20	16	1	1	42 000	54 000	4 250	5 500	6 700	9 000
	62	17.25	16	14	1	1	43 000	47 500	4 400	4 850	6 000	8 000
	62	17.25	16	12	1	1	35 500	37 000	3 650	3 800	5 600	7 500
	62	21.25	20	17	1	1	52 000	60 000	5 300	6 150	6 000	8 500
	62	21.25	20	16	1	1	48 000	56 000	4 900	5 750	6 000	8 000
	62	25	25	19.5	1	1	66 500	79 500	6 800	8 100	6 000	8 000
	72	20.75	19	16	1.5	1.5	59 500	60 000	6 050	6 100	5 300	7 500
	72	20.75	19	14	1.5	1.5	56 500	55 500	5 800	5 650	5 300	7 100
32	72	20.75	19	14	1.5	1.5	49 000	52 500	5 000	5 350	4 800	6 700
	72	20.75	19	14	1.5	1.5	49 000	52 500	5 000	5 350	4 800	6 800
	72	28.75	27	23	1.5	1.5	80 000	88 500	8 150	9 000	5 600	7 500
	72	28.75	27	23	1.5	1.5	76 000	86 500	7 750	8 800	5 600	7 500
	58	17	17	13	1	1	37 500	47 000	3 800	4 800	6 300	8 500
	58	21	20	16	1	1	41 000	50 000	4 150	5 100	6 300	8 500
	65	18.25	17	15	1	1	48 500	54 000	4 950	5 500	5 600	8 000
	65	18.25	17	14	1	1	45 500	52 500	4 650	5 350	5 600	7 500
	65	22.25	21	18	1	1	56 000	65 000	5 700	6 650	6 000	8 000
	65	22.25	21	17	1	1	49 500	60 000	5 050	6 100	5 600	7 500
35	65	26	26	20.5	1	1	70 000	86 500	7 150	8 850	5 600	8 000
	75	21.75	20	17	1.5	1.5	56 000	56 000	5 700	5 700	5 300	7 100
	55	14	14	11.5	0.6	0.6	27 400	39 000	2 790	3 950	6 300	8 500
	62	18	18	14	1	1	43 500	55 500	4 400	5 650	5 600	8 000
	62	21	21	17	1	1	49 000	65 000	4 950	6 650	5 600	8 000
	72	18.25	17	15	1.5	1.5	54 000	59 500	5 500	6 050	5 300	7 100
	72	18.25	17	13	1.5	1.5	47 000	54 500	4 750	5 550	5 000	6 700
	72	24.25	23	19	1.5	1.5	70 500	83 500	7 150	8 550	5 300	7 100
	72	24.25	23	18	1.5	1.5	60 500	71 500	6 200	7 300	5 000	7 100
	72	28	28	22	1.5	1.5	86 500	108 000	8 850	11 100	5 300	7 100
30	80	22.75	21	18	2	1.5	76 000	79 000	7 750	8 050	4 800	6 700
	80	22.75	21	15	2	1.5	62 000	68 000	6 350	6 950	4 300	6 000
	80	22.75	21	15	2	1.5	62 000	68 000	6 350	6 950	4 300	6 000
	80	32.75	31	25	2	1.5	99 000	111 000	10 100	11 300	5 000	6 700

Observaciones

El sufijo C representa rodamientos de rodillos cónicos de ángulo medio. Puesto que están diseñados para aplicaciones específicas, consulte con NSK cuando use rodamientos con el sufijo C.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

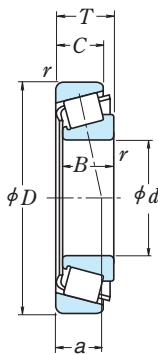
Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chafán (mm)								Centros Efectivos de Carga (mm) a	Constante e	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox.	
		d_a mín.	d_b máx.	D_a máx.	D_b mín.	S_a mín.	S_b mín.	Cono	Copa			Y_1	Y_0		
HR 32906 J	2BD	34	34	44	42	44	3	3	0.3	0.3	9.2	0.32	1.9	1.0	0.074
HR 32006 XJ	4CC	39	35	49	47	53	3	4	1	1	13.5	0.43	1.4	0.77	0.172
HR 33006 J	2CE	39	35	49	48	52	3	4	1	1	13.1	0.29	2.1	1.1	0.208
HR 30206 J	3DB	39	37	56	52	58	2	3	1	1	13.9	0.38	1.6	0.88	0.238
HR 30206 C	—	39	36	56	49	59	2	5	1	1	17.8	0.68	0.88	0.49	0.221
HR 32206 J	3DC	39	36	56	51	58.5	2	4	1	1	15.4	0.38	1.6	0.88	0.297
HR 32206 C	—	39	35	56	48	59	2	5	1	1	17.8	0.55	1.1	0.60	0.293
HR 33206 J	2DE	39	35	56	52	59.5	5	5.5	1	1	16.1	0.34	1.8	0.97	0.355
HR 30306 J	2FB	41	40	63	62	66	3	4.5	1.5	1.5	15.1	0.32	1.9	1.1	0.403
HR 30306 C	—	41	38	63	59	67	3	6.5	1.5	1.5	18.5	0.55	1.1	0.60	0.383
HR 30306 DJ	(7FB)	44	40	63	55	68	3	6.5	1.5	1.5	23.1	0.83	0.73	0.40	0.393
HR 31306 J	7FB	44	40	63	55	68	3	6.5	1.5	1.5	23.1	0.83	0.73	0.40	0.393
HR 32306 J	2FD	43	38	63	59	66	3	5.5	1.5	1.5	18.0	0.32	1.9	1.1	0.57
HR 32306 CJ	5FD	43	36	63	54	68	3	5.5	1.5	1.5	22.0	0.55	1.1	0.60	0.583
HR 320/32 XJ	4CC	41	37	52	49	55	3	4	1	1	14.2	0.45	1.3	0.73	0.191
330/32	—	41	37	52	50	55	2	4	1	1	13.8	0.31	1.9	1.1	0.225
HR 302/32	—	41	39	59	56	61	3	3	1	1	14.7	0.37	1.6	0.88	0.277
HR 302/32 C	—	41	39	59	54	62	3	4	1	1	16.9	0.55	1.1	0.60	0.273
HR 322/32	—	41	38	59	54	61	3	4	1	1	15.9	0.37	1.6	0.88	0.336
HR 322/32 C	—	41	39	59	51	62	3	5	1	1	20.2	0.59	1.0	0.56	0.335
HR 332/32 J	2DE	41	38	59	55	62	5	5.5	1	1	17.0	0.35	1.7	0.95	0.40
303/32	—	44	42	66	64	68	3	4.5	1.5	1.5	15.9	0.33	1.8	1.0	0.435
HR 32907 J	2BD	43	40	50	50	52.5	3	2.5	0.6	0.6	10.7	0.29	2.1	1.1	0.123
HR 32007 XJ	4CC	44	40	56	54	60	4	4	1	1	15.0	0.45	1.3	0.73	0.229
HR 33007 J	2CE	44	40	56	55	59	4	4	1	1	14.1	0.31	2.0	1.1	0.267
HR 30207 J	3DB	46	43	63	62	67	3	3	1.5	1.5	15.0	0.38	1.6	0.88	0.34
HR 30207 C	—	46	44	63	59	68	3	3	1.5	1.5	19.6	0.66	0.91	0.50	0.331
HR 32207 J	3DC	46	42	63	61	67.5	3	5	1.5	1.5	17.9	0.38	1.6	0.88	0.456
HR 32207 C	—	46	42	63	58	68.5	3	6	1.5	1.5	20.6	0.55	1.1	0.60	0.442
HR 33207 J	2DE	46	41	63	61	68	5	6	1.5	1.5	18.3	0.35	1.7	0.93	0.54
HR 30307 J	2FB	47	45	71	69	74	3	4.5	2	1.5	16.7	0.32	1.9	1.1	0.538
HR 30307 C	—	47	44	71	65	74	3	6.5	2	1.5	20.3	0.55	1.1	0.60	0.518
HR 30307 DJ	7FB	51	44	71	62	77	3	7.5	2	1.5	25.2	0.83	0.73	0.40	0.519
HR 31307 J	7FB	51	44	71	62	77	3	7.5	2	1.5	25.2	0.83	0.73	0.40	0.52
HR 32307 J	2FE	49	43	71	66	74	3	7.5	2	1.5	20.7	0.32	1.9	1.1	0.765

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

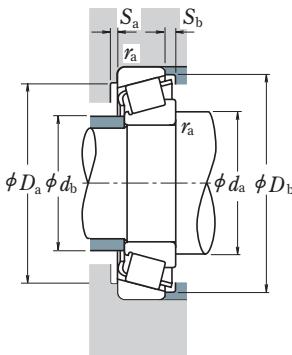
Diámetro Interior 40~50 mm



d	D	T	B	C	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		
					Cono	Copa mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	
40	62	15	15	12	0.6	0.6	34 000	47 000	3 450	4 800	5 600	7 500	
	68	19	19	14.5	1	1	53 000	71 000	5 400	7 250	5 300	7 100	
	68	22	22	18	1	1	59 000	81 500	6 000	8 300	5 300	7 100	
	75	26	26	20.5	1.5	1.5	78 500	101 000	8 000	10 300	4 800	6 700	
	80	19.75	18	16	1.5	1.5	63 500	70 000	6 450	7 150	4 800	6 300	
	80	24.75	23	19	1.5	1.5	77 000	90 500	7 900	9 200	4 800	6 300	
	80	24.75	23	19	1.5	1.5	74 000	90 500	7 550	9 200	4 500	6 300	
	80	32	32	25	1.5	1.5	107 000	137 000	10 900	14 000	4 800	6 300	
	90	25.25	23	20	2	1.5	90 500	101 000	9 250	10 300	4 300	5 600	
	90	25.25	23	18	2	1.5	84 500	93 500	8 600	9 500	4 300	5 600	
	90	25.25	23	17	2	1.5	80 000	89 500	8 150	9 150	3 800	5 300	
	90	25.25	23	17	2	1.5	80 000	89 500	8 150	9 150	3 800	5 300	
	90	35.25	33	27	2	1.5	120 000	145 000	12 200	14 800	4 300	6 000	
	45	68	15	15	12	0.6	0.6	34 500	50 500	3 550	5 150	5 000	6 700
	75	20	20	15.5	1	1	60 000	83 000	6 150	8 450	4 500	6 300	
	75	24	24	19	1	1	69 000	99 000	7 050	10 100	4 800	6 300	
50	80	26	26	20.5	1.5	1.5	84 000	113 000	8 550	11 600	4 500	6 000	
	85	20.75	19	16	1.5	1.5	68 500	79 500	6 950	8 100	4 300	6 000	
	85	24.75	23	19	1.5	1.5	83 000	102 000	8 500	10 400	4 300	6 000	
	85	24.75	23	19	1.5	1.5	75 500	95 500	7 700	9 750	4 300	5 600	
	85	32	32	25	1.5	1.5	111 000	147 000	11 300	15 000	4 300	6 000	
	95	29	26.5	20	2.5	2.5	88 500	109 000	9 050	11 100	3 600	5 000	
	95	36	35	30	2.5	2.5	139 000	174 000	14 200	17 800	4 000	5 300	
	100	27.25	25	22	2	1.5	112 000	127 000	11 400	12 900	3 800	5 300	
	100	27.25	25	18	2	1.5	95 500	109 000	9 750	11 100	3 400	4 800	
	100	27.25	25	18	2	1.5	95 500	109 000	9 750	11 100	3 400	4 800	
	100	38.25	36	30	2	1.5	144 000	177 000	14 700	18 000	3 800	5 300	
	100	36	35	30	2.5	2.5	144 000	185 000	14 600	18 800	3 800	5 000	
	72	15	15	12	0.6	0.6	36 000	54 000	3 650	5 500	4 500	6 300	
	80	20	20	15.5	1	1	61 000	87 000	6 250	8 900	4 300	6 000	
	80	24	24	19	1	1	70 500	104 000	7 150	10 600	4 300	6 000	
	85	26	26	20	1.5	1.5	89 000	126 000	9 100	12 800	4 300	5 600	
	90	21.75	20	17	1.5	1.5	76 000	91 500	7 750	9 300	4 000	5 300	
	90	24.75	23	19	1.5	1.5	87 500	109 000	8 900	11 100	4 000	5 300	
	90	24.75	23	18	1.5	1.5	77 500	102 000	7 900	10 400	3 800	5 300	
	90	32	32	24.5	1.5	1.5	118 000	165 000	12 100	16 800	4 000	5 300	
	105	32	29	22	3	3	109 000	133 000	11 100	13 600	3 200	4 500	
	110	29.25	27	23	2.5	2	130 000	148 000	13 300	15 100	3 400	4 800	
	110	29.25	27	19	2.5	2	114 000	132 000	11 700	13 400	3 200	4 300	
	110	29.25	27	19	2.5	2	114 000	132 000	11 700	13 400	3 200	4 300	
	110	42.25	40	33	2.5	2	176 000	220 000	17 900	22 400	3 600	4 800	
	110	42.25	40	33	2.5	2	164 000	218 000	16 800	22 200	3 400	4 800	

Observaciones

El sufijo C representa rodamientos de rodillos cónicos de ángulo medio. Puesto que están diseñados para aplicaciones específicas, consulte con NSK cuando use rodamientos con el sufijo C.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

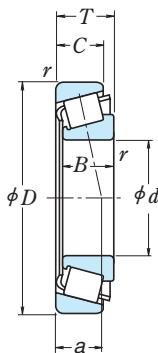
Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chafíán (mm)							Centros Efectivos de Carga (mm) <i>a</i>	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox.		
		<i>d_a</i> mín.	<i>d_b</i> máx.	<i>D_a</i> máx.	<i>D_b</i> mín.	<i>S_a</i> mín.	<i>S_b</i> mín.	Cono <i>r_a</i> máx.			<i>Y₁</i>	<i>Y₀</i>			
HR 32908 J	2BC	48	44	57	57	59	3	0.6	0.6	11.5	0.29	2.1	1.1	0.161	
HR 32008 XJ	3CD	49	45	62	60	65.5	4	4.5	1	15.0	0.38	1.6	0.87	0.28	
HR 33008 J	2BE	49	45	62	61	65	4	4	1	14.6	0.28	2.1	1.2	0.322	
HR 33108 J	2CE	51	46	66	65	71	4	5.5	1.5	18.0	0.36	1.7	0.93	0.503	
HR 32028 J	3DB	51	48	71	69	75	3	3.5	1.5	16.6	0.38	1.6	0.88	0.437	
HR 32208 J	3DC	51	48	71	68	75	3	5.5	1.5	18.9	0.38	1.6	0.88	0.548	
HR 32208 CJ	5DC	51	47	71	65	76	3	5.5	1.5	21.9	0.55	1.1	0.60	0.558	
HR 33208 J	2DE	51	46	71	67	76	5	7	1.5	20.8	0.36	1.7	0.92	0.744	
HR 30308 J	2FB	52	52	81	76	82	3	5	2	19.5	0.35	1.7	0.96	0.758	
HR 30308 C	—	52	50	81	72	84	3	7	2	1.5	22.7	0.53	1.1	0.62	0.735
HR 30308 DJ	7FB	56	50	81	70	87	3	8	2	1.5	28.7	0.83	0.73	0.40	0.728
HR 31308 J	7FB	56	50	81	70	87	3	8	2	1.5	28.7	0.83	0.73	0.40	0.728
HR 32308 J	2FD	54	50	81	73	82	3	8	2	1.5	23.4	0.35	1.7	0.96	1.05
HR 32909 J	2BC	53	50	63	62	64	3	3	0.6	0.6	12.3	0.32	1.9	1.0	0.187
HR 32009 XJ	3CC	54	51	69	67	72	4	4.5	1	1	16.6	0.39	1.5	0.84	0.354
HR 33009 J	2CE	54	51	69	67	71	4	5	1	1	16.3	0.29	2.0	1.1	0.414
HR 33109 J	3CE	56	51	71	69	77	4	5.5	1.5	1.5	19.1	0.38	1.6	0.86	0.552
HR 32029 J	3DB	56	53	76	74	80	3	4.5	1.5	1.5	18.3	0.41	1.5	0.81	0.488
HR 32209 J	3DC	56	53	76	73	81	3	5.5	1.5	1.5	20.1	0.41	1.5	0.81	0.602
HR 32209 CJ	5DC	56	52	76	70	82	3	5.5	1.5	1.5	23.6	0.59	1.0	0.56	0.603
HR 33209 J	3DE	56	51	76	72	81	5	7	1.5	1.5	22.0	0.39	1.6	0.86	0.817
T 7 FC045	7FC	60	53	83	71	91	3	9	2	2	32.1	0.87	0.69	0.38	0.918
T 2 ED045	2ED	60	54	83	79	89	5	6	2	2	23.5	0.32	1.9	1.02	1.22
HR 30309 J	2FB	57	58	91	86	93	3	5	2	1.5	21.1	0.35	1.7	0.96	1.01
HR 30309 DJ	7FB	61	57	91	79	96	3	9	2	1.5	31.5	0.83	0.73	0.40	0.957
HR 31309 J	7FB	61	57	91	79	96	3	9	2	1.5	31.5	0.83	0.73	0.40	0.947
HR 32309 J	2FD	59	56	91	82	93	3	8	2	1.5	25.0	0.35	1.7	0.96	1.42
T 2 ED050	2ED	65	59	88	83	94	6	6	2	2	24.2	0.34	1.8	0.96	1.3
HR 32910 J	2BC	58	54	67	66	69	3	3	0.6	0.6	13.5	0.34	1.8	0.97	0.193
HR 32010 XJ	3CC	59	56	74	71	77	4	4.5	1	1	17.9	0.42	1.4	0.78	0.38
HR 33010 J	2CE	59	55	74	71	76	4	5	1	1	17.4	0.32	1.9	1.0	0.452
HR 33110 J	3CE	61	56	76	74	82	4	6	1.5	1.5	20.3	0.41	1.5	0.8	0.597
HR 30210 J	3DB	61	58	81	79	85	3	4.5	1.5	1.5	19.6	0.42	1.4	0.79	0.557
HR 32210 J	3DC	61	57	81	78	86	3	5.5	1.5	1.5	21.0	0.42	1.4	0.79	0.642
HR 32210 CJ	5DC	61	58	81	76	87	3	6	1.5	1.5	24.6	0.59	1.0	0.56	0.655
HR 33210 J	3DE	61	56	81	76	87	5	7.5	1.5	1.5	23.2	0.41	1.5	0.80	0.867
T 7 FC050	7FC	74	59	91	78	100	5	10	2.5	2.5	36.4	0.87	0.69	0.38	1.22
HR 30310 J	2FB	65	65	100	95	102	3	6	2	2	23.1	0.35	1.7	0.96	1.28
HR 30310 DJ	7FB	70	62	100	87	105	3	10	2	2	34.2	0.83	0.73	0.40	1.26
HR 31310 J	7FB	70	62	100	87	105	3	10	2	2	34.2	0.83	0.73	0.40	1.26
HR 32310 J	2FD	68	62	100	91	102	3	9	2	2	27.9	0.35	1.7	0.96	1.88
HR 32310 CJ	5FD	68	59	100	82	103	3	9	2	2	32.8	0.55	1.1	0.60	1.93

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

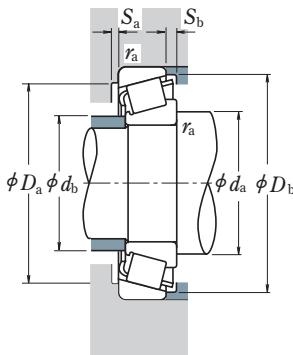
Diámetro Interior 55~65 mm



d	D	T	B	C	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)		
					Cono	Copa	r mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
55	80	17	17	14	1	1		45 500	74 500	4 600	7 600	4 300	5 600
	90	23	23	17.5	1.5	1.5		81 500	117 000	8 300	11 900	3 800	5 300
	90	27	27	21	1.5	1.5		91 500	138 000	9 300	14 000	3 800	5 300
	95	30	30	23	1.5	1.5		112 000	158 000	11 500	16 100	3 800	5 000
	100	22.75	21	18	2	1.5		94 500	113 000	9 650	11 500	3 600	5 000
	100	26.75	25	21	2	1.5		110 000	137 000	11 200	14 000	3 600	5 000
	100	35	35	27	2	1.5		141 000	193 000	14 400	19 700	3 600	5 000
	115	34	31	23.5	3	3		126 000	164 000	12 800	16 700	3 000	4 300
	120	31.5	29	25	2.5	2		150 000	171 000	15 200	17 500	3 200	4 300
	120	31.5	29	21	2.5	2		131 000	153 000	13 400	15 600	2 800	4 000
60	85	17	17	14	1	1		49 000	84 500	5 000	8 650	3 800	5 300
	95	23	23	17.5	1.5	1.5		85 500	127 000	8 700	12 900	3 600	5 000
	95	27	27	21	1.5	1.5		96 000	150 000	9 800	15 300	3 600	5 000
	100	30	30	23	1.5	1.5		115 000	166 000	11 700	16 900	3 400	4 800
	110	23.75	22	19	2	1.5		104 000	123 000	10 600	12 500	3 400	4 500
	110	29.75	28	24	2	1.5		131 000	167 000	13 400	17 000	3 400	4 500
	110	38	38	29	2	1.5		166 000	231 000	16 900	23 600	3 400	4 500
	125	37	33.5	26	3	3		151 000	197 000	15 400	20 100	2 800	3 800
	130	33.5	31	26	3	2.5		174 000	201 000	17 700	20 500	3 000	4 000
	130	33.5	31	22	3	2.5		151 000	177 000	15 400	18 100	2 600	3 800
65	130	33.5	31	22	3	2.5		151 000	177 000	15 400	18 100	2 600	3 800
	130	48.5	46	37	3	2.5		233 000	295 000	23 700	30 000	3 000	4 000
	130	48.5	46	35	3	2.5		196 000	249 000	20 000	25 400	2 800	3 800
	90	17	17	14	1	1		49 000	86 500	5 000	8 800	3 600	5 000
	100	23	23	17.5	1.5	1.5		86 500	132 000	8 800	13 500	3 400	4 500
	100	27	27	21	1.5	1.5		97 500	156 000	9 950	15 900	3 400	4 500
	110	34	34	26.5	1.5	1.5		148 000	218 000	15 100	22 200	3 200	4 300
	120	24.75	23	20	2	1.5		122 000	151 000	12 500	15 400	3 000	4 000
	120	32.75	31	27	2	1.5		157 000	202 000	16 000	20 600	3 000	4 000
	120	41	41	32	2	1.5		202 000	282 000	20 600	28 800	3 000	4 000
	140	36	33	28	3	2.5		200 000	233 000	20 400	23 800	2 600	3 600
	140	36	33	23	3	2.5		173 000	205 000	17 700	20 900	2 400	3 400
	140	36	33	23	3	2.5		173 000	205 000	17 700	20 900	2 400	3 400
	140	51	48	39	3	2.5		267 000	340 000	27 300	35 000	2 800	3 800

Observaciones

El sufijo C representa rodamientos de rodillos cónicos de ángulo medio. Puesto que están diseñados para aplicaciones específicas, consulte con NSK cuando use rodamientos con el sufijo C.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

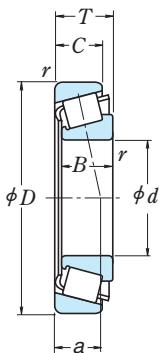
Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chafíán (mm)							Centros Efectivos de Carga (mm) a	Constante e	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox.		
		d_a mín.	d_b máx.	D_a máx.	D_b mín.	S_a mín.	S_b mín.	Cono Copa r_a máx.			Y_1	Y_0			
HR 32911 J	2BC	64	60	74	73	76	4	3	1	1	14.6	0.31	1.9	1.1	0.282
HR 32011 XJ	3CC	66	62	81	80	86	4	5.5	1.5	1.5	19.7	0.41	1.5	0.81	0.568
HR 33011 J	2CE	66	62	81	80	86	5	6	1.5	1.5	19.2	0.31	1.9	1.1	0.657
HR 33111 J	3CE	66	62	86	82	91	5	7	1.5	1.5	22.4	0.37	1.6	0.88	0.877
HR 30211 J	3DB	67	64	91	89	94	4	4.5	2	1.5	20.9	0.41	1.5	0.81	0.736
HR 32211 J	3DC	67	63	91	87	95	4	5.5	2	1.5	22.7	0.41	1.5	0.81	0.859
HR 33211 J	3DE	67	62	91	86	96	6	8	2	1.5	25.2	0.40	1.5	0.83	1.18
T 7 FC055	7FC	73	66	101	86	109	4	10.5	2.5	2.5	39.0	0.87	0.69	0.38	1.58
HR 30311 J	2FB	70	71	110	104	111	4	6.5	2	2	24.6	0.35	1.7	0.96	1.63
HR 30311 DJ	7FB	75	67	110	94	114	4	10.5	2	2	37.0	0.83	0.73	0.40	1.58
HR 31311 J	7FB	75	67	110	94	114	4	10.5	2	2	37.0	0.83	0.73	0.40	1.58
HR 32311 J	2FD	73	67	110	99	111	4	10.5	2	2	29.9	0.35	1.7	0.96	2.39
HR 32311 CJ	5FD	73	65	110	91	112	4	10.5	2	2	35.8	0.55	1.1	0.60	2.47
HR 32912 J	2BC	69	65	79	78	81	4	3	1	1	15.5	0.33	1.8	1.0	0.306
HR 32012 XJ	4CC	71	66	86	85	91	4	5.5	1.5	1.5	20.9	0.43	1.4	0.77	0.608
HR 33012 J	2CE	71	66	86	85	90	5	6	1.5	1.5	20.0	0.33	1.8	1.0	0.713
HR 33112 J	3CE	71	68	91	88	96	5	7	1.5	1.5	23.6	0.40	1.5	0.83	0.91
HR 30212 J	3EB	72	69	101	96	103	4	4.5	2	1.5	22.0	0.41	1.5	0.81	0.930
HR 32212 J	3EC	72	68	101	95	104	4	5.5	2	1.5	24.1	0.41	1.5	0.81	1.18
HR 33212 J	3EE	72	68	101	94	105	6	9	2	1.5	27.6	0.40	1.5	0.82	1.56
T 7 FC060	7FC	78	72	111	94	119	4	11	2.5	2.5	41.3	0.82	0.73	0.40	2.03
HR 30312 J	2FB	78	77	118	112	120	4	7.5	2.5	2	26.0	0.35	1.7	0.96	2.03
HR 30312 DJ	7FB	84	74	118	103	125	4	11.5	2.5	2	40.3	0.83	0.73	0.40	1.98
HR 31312 J	7FB	84	74	118	103	125	4	11.5	2.5	2	40.3	0.83	0.73	0.40	1.98
HR 32312 J	2FD	81	74	118	107	120	4	11.5	2.5	2	31.4	0.35	1.7	0.96	2.96
32312 C	—	81	74	116	102	125	4	13.5	2.5	2	39.9	0.58	1.0	0.57	2.86
HR 32913 J	2BC	74	70	84	82	86	4	3	1	1	16.8	0.35	1.7	0.93	0.323
HR 32013 XJ	4CC	76	71	91	90	97	4	5.5	1.5	1.5	22.4	0.46	1.3	0.72	0.646
HR 33013 J	2CE	76	71	91	90	96	5	6	1.5	1.5	21.1	0.35	1.7	0.95	0.76
HR 33113 J	3DE	76	73	101	96	106	6	7.5	1.5	1.5	26.0	0.39	1.5	0.85	1.32
HR 30213 J	3EB	77	78	111	106	113	4	4.5	2	1.5	23.8	0.41	1.5	0.81	1.18
HR 32213 J	3EC	77	75	111	104	115	4	5.5	2	1.5	27.1	0.41	1.5	0.81	1.55
HR 33213 J	3EE	77	74	111	102	115	6	9	2	1.5	29.2	0.39	1.5	0.85	2.04
HR 30313 J	2GB	83	83	128	121	130	4	8	2.5	2	27.9	0.35	1.7	0.96	2.51
HR 30313 DJ	7GB	89	80	128	111	133	4	13	2.5	2	43.2	0.83	0.73	0.40	2.43
HR 31313 J	7GB	89	80	128	111	133	4	13	2.5	2	43.2	0.83	0.73	0.40	2.43
HR 32313 J	2GD	86	80	128	116	130	4	12	2.5	2	34.0	0.35	1.7	0.96	3.6

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

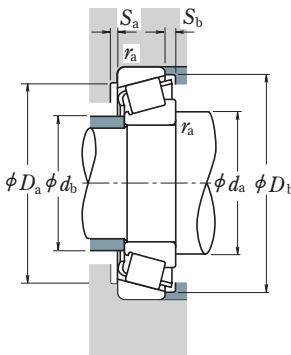
Diámetro Interior 70~80 mm



d	D	T	B	C	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)		
					Cono	Copa	r mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
70	100	20	20	16	1	1		70 000	113 000	7 150	11 500	3 200	4 500
	110	25	25	19	1.5	1.5		104 000	158 000	10 600	16 100	3 200	4 300
	110	31	31	25.5	1.5	1.5		127 000	204 000	12 900	20 800	3 000	4 300
	120	37	37	29	2	1.5		177 000	262 000	18 100	26 700	3 000	4 000
	125	26.25	24	21	2	1.5		132 000	163 000	13 500	16 700	2 800	4 000
	125	33.25	31	27	2	1.5		157 000	205 000	16 100	20 900	2 800	4 000
	125	41	41	32	2	1.5		209 000	299 000	21 300	30 500	2 800	4 000
	140	39	35.5	27	3	3		177 000	229 000	18 000	23 400	2 400	3 400
	150	38	35	30	3	2.5		227 000	268 000	23 200	27 400	2 400	3 400
	150	38	35	25	3	2.5		192 000	229 000	19 600	23 300	2 200	3 200
	150	38	35	25	3	2.5		192 000	229 000	19 600	23 300	2 200	3 200
	150	54	51	42	3	2.5		300 000	390 000	30 500	39 500	2 600	3 400
	150	54	51	42	3	2.5		280 000	390 000	28 600	39 500	2 400	3 400
75	105	20	20	16	1	1		72 500	120 000	7 400	12 300	3 200	4 300
	115	25	25	19	1.5	1.5		109 000	171 000	11 100	17 400	3 000	4 000
	115	31	31	25.5	1.5	1.5		133 000	220 000	13 500	22 500	3 000	4 000
	125	37	37	29	2	2		182 000	275 000	18 600	28 100	2 800	3 800
	130	27.25	25	22	2	1.5		143 000	182 000	14 600	18 500	2 800	3 800
	130	33.25	31	27	2	1.5		165 000	219 000	16 900	22 400	2 800	3 800
	130	41	41	31	2	1.5		215 000	315 000	21 900	32 000	2 800	3 800
	160	40	37	31	3	2.5		253 000	300 000	25 800	30 500	2 400	3 200
	160	40	37	26	3	2.5		211 000	251 000	21 500	25 600	2 200	3 000
	160	40	37	26	3	2.5		211 000	251 000	21 500	25 600	2 200	3 000
	160	58	55	45	3	2.5		340 000	445 000	35 000	45 500	2 400	3 200
	160	58	55	43	3	2.5		310 000	420 000	32 000	43 000	2 200	3 200
80	110	20	20	16	1	1		75 000	128 000	7 650	13 100	3 000	4 000
	125	29	29	22	1.5	1.5		140 000	222 000	14 300	22 700	2 800	3 600
	125	36	36	29.5	1.5	1.5		172 000	282 000	17 500	28 800	2 800	3 600
	130	37	37	29	2	1.5		186 000	289 000	19 000	29 400	2 600	3 600
	140	28.25	26	22	2.5	2		157 000	195 000	16 000	19 900	2 600	3 400
	140	28.25	26	20	2.5	2		147 000	190 000	15 000	19 400	2 400	3 400
	140	35.25	33	28	2.5	2		192 000	254 000	19 600	25 900	2 600	3 400
	140	46	46	35	2.5	2		256 000	385 000	26 200	39 000	2 600	3 400
	170	42.5	39	33	3	2.5		276 000	330 000	28 200	33 500	2 200	3 000
	170	42.5	39	27	3	2.5		235 000	283 000	24 000	28 900	2 000	2 800
	170	42.5	39	27	3	2.5		235 000	283 000	24 000	28 900	2 000	2 800
	170	61.5	58	48	3	2.5		385 000	505 000	39 000	51 500	2 200	3 000
	170	61.5	58	48	3	2.5		365 000	530 000	37 500	54 000	2 200	3 000

Observaciones

El sufijo CA representa rodamientos de rodillos cónicos de ángulo medio. Puesto que están diseñados para aplicaciones específicas, consulte con NSK cuando use rodamientos con el sufijo CA.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

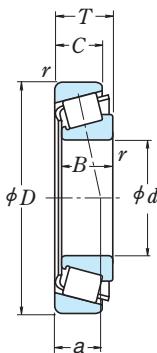
Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chafíán (mm)							Centros Efectivos de Carga (mm) <i>a</i>	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox.	
		<i>d</i> _a mín.	<i>d</i> _b máx.	<i>D</i> _a máx.	<i>D</i> _b mín.	<i>S</i> _a mín.	<i>S</i> _b mín.	Cono <i>r</i> _a máx.			<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀		
HR 32914 J	2BC	79	76	94	93 96	4	4	1	1	17.6	0.32	1.9	1.1	0.494
HR 32014 XJ	4CC	81	77	101	98 105	5	6	1.5	1.5	23.7	0.43	1.4	0.76	0.869
HR 33014 J	2CE	81	78	101	100 105	5	5.5	1.5	1.5	22.2	0.28	2.1	1.2	1.11
HR 33114 J	3DE	82	79	111	104 115	6	8	2	1.5	27.9	0.38	1.6	0.87	1.71
HR 30214 J	3EB	82	81	116	110 118	4	5	2	1.5	25.7	0.42	1.4	0.79	1.3
HR 32214 J	3EC	82	80	116	108 119	4	6	2	1.5	28.6	0.42	1.4	0.79	1.66
HR 33214 J	3EE	82	78	116	107 120	7	9	2	1.5	30.4	0.41	1.5	0.81	2.15
T 7 FC070	7FC	88	79	126	106 133	5	12	2.5	2.5	45.7	0.87	0.69	0.38	2.55
HR 30314 J	2GB	88	89	138	132 140	4	8	2.5	2	29.7	0.35	1.7	0.96	3.03
HR 30314 DJ	7GB	94	85	138	118 142	4	13	2.5	2	45.7	0.83	0.73	0.40	2.94
HR 31314 J	7GB	94	85	138	118 142	4	13	2.5	2	45.7	0.83	0.73	0.40	2.94
HR 32314 J	2GD	91	86	138	124 140	4	12	2.5	2	36.0	0.35	1.7	0.96	4.35
HR 32314 CJ	5GD	91	84	138	115 141	4	12	2.5	2	43.3	0.55	1.1	0.60	4.47
HR 32915 J	2BC	84	81	99	98 101	4	4	1	1	18.7	0.33	1.8	0.99	0.53
HR 32015 XJ	4CC	86	82	106	103 110	5	6	1.5	1.5	25.1	0.46	1.3	0.72	0.925
HR 33015 J	2CE	86	83	106	104 110	6	5.5	1.5	1.5	23.0	0.30	2.0	1.1	1.18
HR 33115 J	3DE	87	83	115	109 120	6	8	2	2	29.1	0.40	1.5	0.83	1.8
HR 30215 J	4DB	87	85	121	115 124	4	5	2	1.5	27.0	0.44	1.4	0.76	1.43
HR 32215 J	4DC	87	84	121	113 125	4	6	2	1.5	29.8	0.44	1.4	0.76	1.72
HR 33215 J	3EE	87	83	121	111 125	7	10	2	1.5	31.6	0.43	1.4	0.77	2.25
HR 30315 J	2GB	93	95	148	141 149	4	9	2.5	2	31.8	0.35	1.7	0.96	3.63
HR 30315 DJ	7GB	99	91	148	129 152	6	14	2.5	2	48.7	0.83	0.73	0.40	3.47
HR 31315 J	7GB	99	91	148	129 152	6	14	2.5	2	48.7	0.83	0.73	0.40	3.47
HR 32315 J	2GD	96	91	148	134 149	4	13	2.5	2	38.9	0.35	1.7	0.96	5.31
32315 CA	—	96	90	148	124 153	4	15	2.5	2	47.7	0.58	1.0	0.57	5.3
HR 32916 J	2BC	89	85	104	102 106	4	4	1	1	19.8	0.35	1.7	0.94	0.56
HR 32016 XJ	3CC	91	89	116	112 120	6	7	1.5	1.5	26.9	0.42	1.4	0.78	1.32
HR 33016 J	2CE	91	88	116	112 119	6	6.5	1.5	1.5	25.5	0.28	2.2	1.2	1.66
HR 33116 J	3DE	82	88	121	113 126	6	8	2	1.5	30.4	0.42	1.4	0.79	1.88
HR 30216 J	3EB	95	91	130	124 132	4	6	2	2	28.1	0.42	1.4	0.79	1.68
30216 CA	—	95	92	130	122 133	4	8	2	2	33.7	0.58	1.0	0.57	1.66
HR 32216 J	3EC	95	90	130	122 134	4	7	2	2	30.6	0.42	1.4	0.79	2.13
HR 33216 J	3EE	95	89	130	119 135	7	11	2	2	34.8	0.43	1.4	0.78	2.93
HR 30316 J	2GB	98	102	158	150 159	4	9.5	2.5	2	34.0	0.35	1.7	0.96	4.27
HR 30316 DJ	7GB	104	97	158	136 159	6	15.5	2.5	2	51.8	0.83	0.73	0.40	4.07
HR 31316 J	7GB	104	97	158	136 159	6	15.5	2.5	2	51.8	0.83	0.73	0.40	4.07
HR 32316 J	2GD	101	98	158	143 159	4	13.5	2.5	2	41.3	0.35	1.7	0.96	6.35
HR 32316 CJ	5GD	101	95	158	132 160	4	13.5	2.5	2	49.2	0.55	1.1	0.60	6.59

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

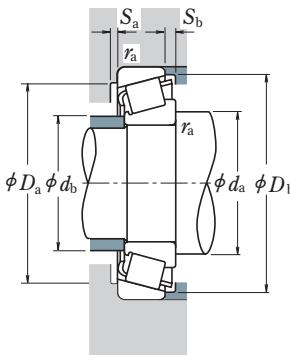
Diámetro Interior 85~100 mm



d	D	T	B	C	Cono min.	Copa min.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
							C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
85	120	23	23	18	1.5	1.5	93 500	157 000	9 550	16 000	2 800	3 800
	130	29	29	22	1.5	1.5	143 000	231 000	14 600	23 600	2 600	3 600
	130	36	36	29.5	1.5	1.5	180 000	305 000	18 400	31 000	2 600	3 600
	140	41	41	32	2.5	2	230 000	365 000	23 500	37 000	2 400	3 400
	150	30.5	28	24	2.5	2	184 000	233 000	18 700	23 800	2 400	3 200
	150	30.5	28	22	2.5	2	171 000	226 000	17 500	23 000	2 200	3 200
	150	38.5	36	30	2.5	2	210 000	277 000	21 400	28 200	2 200	3 200
	150	49	49	37	2.5	2	281 000	415 000	28 700	42 500	2 400	3 200
	180	44.5	41	34	4	3	310 000	375 000	31 500	38 000	2 000	2 800
	180	44.5	41	28	4	3	261 000	315 000	26 600	32 000	1 900	2 600
90	180	44.5	41	28	4	3	261 000	315 000	26 600	32 000	1 900	2 600
	180	63.5	60	49	4	3	410 000	535 000	42 000	54 500	2 000	2 800
	125	23	23	18	1.5	1.5	97 000	167 000	9 850	17 000	2 600	3 600
	140	32	32	24	2	1.5	170 000	273 000	17 300	27 800	2 400	3 200
	140	39	39	32.5	2	1.5	220 000	360 000	22 400	37 000	2 400	3 200
	150	45	45	35	2.5	2	259 000	405 000	26 500	41 500	2 400	3 200
	160	32.5	30	26	2.5	2	201 000	256 000	20 500	26 100	2 200	3 000
	160	42.5	40	34	2.5	2	256 000	350 000	26 100	35 500	2 200	3 000
	190	46.5	43	36	4	3	345 000	425 000	35 500	43 000	1 900	2 600
	190	46.5	43	30	4	3	264 000	315 000	26 900	32 000	1 800	2 400
	190	46.5	43	30	4	3	264 000	315 000	26 900	32 000	1 800	2 400
95	190	67.5	64	53	4	3	450 000	590 000	46 000	60 500	2 000	2 600
	130	23	23	18	1.5	1.5	98 000	172 000	10 000	17 500	2 400	3 400
	145	32	32	24	2	1.5	173 000	283 000	17 600	28 900	2 400	3 200
	145	39	39	32.5	2	1.5	231 000	390 000	23 500	39 500	2 400	3 200
	160	46	46	38	3	3	283 000	445 000	28 800	45 500	2 200	3 000
	170	34.5	32	27	3	2.5	223 000	286 000	22 800	29 200	2 200	2 800
	170	45.5	43	37	3	2.5	289 000	400 000	29 500	40 500	2 200	2 800
	200	49.5	45	38	4	3	370 000	455 000	38 000	46 500	1 900	2 600
	200	49.5	45	36	4	3	350 000	430 000	35 500	44 000	1 800	2 400
	200	49.5	45	32	4	3	310 000	375 000	31 500	38 500	1 700	2 400
100	200	49.5	45	32	4	3	310 000	375 000	31 500	38 500	1 700	2 400
	200	71.5	67	55	4	3	525 000	710 000	53 500	72 500	1 900	2 600
	140	25	20	1.5	1.5	1.5	117 000	205 000	12 000	20 900	2 200	3 200
	145	24	22.5	17.5	3	3	113 000	163 000	11 500	16 600	2 200	3 000
	150	32	32	24	2	1.5	176 000	294 000	17 900	30 000	2 200	3 000
	150	39	39	32.5	2	1.5	235 000	405 000	24 000	41 500	2 200	3 000
	165	52	52	40	2.5	2	315 000	515 000	32 500	52 500	2 000	2 800
	180	37	34	29	3	2.5	255 000	330 000	26 000	34 000	2 000	2 600
	180	49	46	39	3	2.5	325 000	450 000	33 000	46 000	2 000	2 600
	180	63	63	48	3	2.5	410 000	635 000	42 000	65 000	2 000	2 600
215	51.5	47	39	4	3	425 000	525 000	43 000	53 500	1 700	2 400	
	56.5	51	35	4	3	385 000	505 000	39 000	51 500	1 500	2 200	
	77.5	73	60	4	3	565 000	755 000	57 500	77 000	1 700	2 400	

Observaciones

El sufijo CA representa rodamientos de rodillos cónicos de ángulo medio. Puesto que están diseñados para aplicaciones específicas, consulte con NSK cuando use rodamientos con el sufijo CA.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

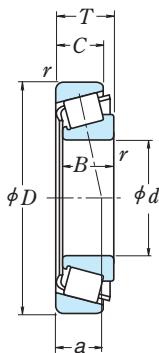
Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

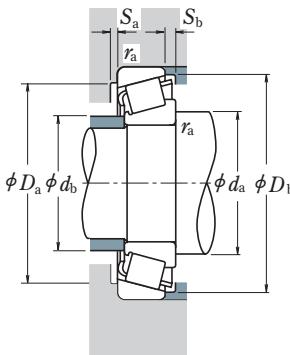
Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355	Dimensiones de Tope y Chafíán (mm)								Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial Y_1 Y_0	Masa (kg) aprox.		
		d_a mín.	d_b máx.	D_a mín.	D_b mín.	S_a mín.	S_b mín.	Cono	Copa r_a máx.						
HR 32917 J	2BC	96	92	111	111	115	5	5	1.5	20.9	0.33	1.8	1.0	0.8	
HR 32017 XJ	4CC	96	94	121	116	125	6	7	1.5	28.2	0.44	1.4	0.75	1.38	
HR 33017 J	2CE	96	94	121	117	125	6	6.5	1.5	26.5	0.29	2.1	1.1	1.75	
HR 33117 J	3DE	100	94	130	122	135	7	9	2	32.7	0.41	1.5	0.81	2.51	
HR 30217 J	3EB	100	97	140	133	141	5	6.5	2	30.3	0.42	1.4	0.79	2.12	
30217 CA	—	100	98	140	131	142	5	8.5	2	36.2	0.58	1.0	0.57	2.07	
HR 32217 J	3EC	100	96	140	131	142	5	8.5	2	33.8	0.42	1.4	0.79	2.64	
HR 33217 J	3EE	100	95	140	129	144	7	12	2	37.3	0.42	1.4	0.79	3.57	
HR 30317 J	2GB	106	108	166	157	167	5	10.5	3	35.7	0.35	1.7	0.96	5.08	
HR 30317 DJ	7GB	113	103	166	144	169	6	16.5	3	55.3	0.83	0.73	0.40	4.88	
HR 33137 J	7GB	113	103	166	144	169	6	16.5	3	55.3	0.83	0.73	0.40	4.88	
HR 32317 J	2GD	110	104	166	151	167	5	14.5	3	43.5	0.35	1.7	0.96	7.31	
HR 32918 J	2BC	101	97	116	116	120	5	5	1.5	22.0	0.34	1.8	0.96	0.838	
HR 32018 XJ	3CC	102	99	131	124	134	6	8	2	29.7	0.42	1.4	0.78	1.78	
HR 33018 J	2CE	102	99	131	129	135	7	6.5	2	27.9	0.27	2.2	1.2	2.21	
HR 33118 J	3DE	105	100	140	132	144	7	10	2	35.2	0.40	1.5	0.83	3.14	
HR 30218 J	3FB	105	103	150	141	150	5	6.5	2	31.7	0.42	1.4	0.79	2.6	
HR 32218 J	3FC	105	102	150	139	152	5	8.5	2	36.1	0.42	1.4	0.79	3.41	
HR 30318 J	2GB	111	114	176	176	176	5	10.5	3	37.3	0.35	1.7	0.96	5.91	
HR 30318 DJ	7GB	118	110	176	152	179	6	16.5	3	58.6	0.83	0.73	0.40	5.52	
HR 33138 J	7GB	118	110	176	152	179	6	16.5	3	58.6	0.83	0.73	0.40	5.52	
HR 32318 J	2GD	115	109	176	158	177	5	14.5	3	46.5	0.35	1.7	0.96	8.6	
HR 32919 J	2BC	106	102	121	121	125	5	5	1.5	23.2	0.36	1.7	0.92	0.877	
HR 32019 XJ	4CC	107	104	136	131	140	6	8	2	31.2	0.44	1.4	0.75	1.88	
HR 33019 J	2CE	107	103	136	133	139	7	6.5	2	28.6	0.28	2.2	1.2	2.3	
T 2 ED095	2ED	113	108	146	141	152	6	8	2.5	2.5	34.5	0.34	1.8	0.97	3.74
HR 30219 J	3FB	113	110	158	150	159	5	7.5	2.5	33.7	0.42	1.4	0.79	3.13	
HR 32219 J	3FC	113	108	158	147	161	5	8.5	2.5	39.3	0.42	1.4	0.79	4.22	
HR 30319 J	2GB	116	119	186	172	184	5	11.5	3	38.6	0.35	1.7	0.96	6.92	
30319 CA	—	116	119	186	168	188	5	13.5	3	48.6	0.54	1.1	0.61	6.71	
HR 30319 DJ	7GB	123	115	186	158	187	6	17.5	3	61.9	0.83	0.73	0.40	6.64	
HR 31319 J	7GB	123	115	186	158	187	6	17.5	3	61.9	0.83	0.73	0.40	6.64	
HR 32319 J	2GD	120	115	186	167	186	5	16.5	3	48.6	0.35	1.7	0.96	10.4	
HR 32920 J	2CC	111	109	132	132	134	5	5	1.5	24.2	0.33	1.8	1.0	1.18	
T 4 CB100	4CB	118	108	135	135	142	6	6.5	2.5	30.1	0.47	1.3	0.70	1.18	
HR 32020 XJ	4CC	112	109	141	136	144	6	8	2	32.5	0.46	1.3	0.72	1.95	
HR 33020 J	2CE	112	107	141	137	143	7	6.5	2	29.3	0.29	2.1	1.2	2.38	
HR 33120 J	3EE	115	110	155	144	159	8	12	2	40.5	0.41	1.5	0.81	4.32	
HR 30220 J	3FB	118	116	168	158	168	5	8	2.5	36.1	0.42	1.4	0.79	3.78	
HR 32220 J	3FC	118	115	168	155	171	5	10	2.5	41.5	0.42	1.4	0.79	5.05	
HR 33220 J	3FE	118	113	168	152	172	10	15	2.5	45.9	0.40	1.5	0.82	6.76	
HR 30320 J	2GB	121	128	201	185	197	5	12.5	3	41.1	0.35	1.7	0.96	8.41	
HR 31320 J	7GB	136	125	201	169	202	7	21.5	3	67.7	0.83	0.73	0.40	9.02	
HR 32320 J	2GD	125	125	201	178	200	5	17.5	3	53.2	0.35	1.7	0.96	12.7	

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 105~130 mm



d	D	T	B	C	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)		
					Cono	Copa	r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
105	145	25	25	20	1.5	1.5	1.5	119 000	212 000	12 100	21 600	2 200	3 000
	160	35	35	26	2.5	2	2	204 000	340 000	20 800	34 500	2 000	2 800
	160	43	43	34	2.5	2	2	256 000	435 000	26 100	44 000	2 000	2 800
	190	39	36	30	3	2.5	2.5	280 000	365 000	28 500	37 500	1 900	2 600
	190	53	50	43	3	2.5	2.5	360 000	510 000	37 000	52 000	1 900	2 600
	225	53.5	49	41	4	3	3	455 000	565 000	46 500	57 500	1 600	2 200
	225	58	53	36	4	3	3	415 000	540 000	42 000	55 000	1 500	2 000
	225	81.5	77	63	4	3	3	670 000	925 000	68 000	94 500	1 700	2 200
110	150	25	25	20	1.5	1.5	1.5	123 000	224 000	12 500	22 800	2 200	2 800
	170	38	38	29	2.5	2	2	236 000	390 000	24 000	40 000	2 000	2 600
	170	47	47	37	2.5	2	2	294 000	515 000	30 000	52 500	2 000	2 600
	180	56	56	43	2.5	2	2	365 000	610 000	37 500	62 000	1 900	2 600
	200	41	38	32	3	2.5	2.5	315 000	420 000	32 000	43 000	1 800	2 400
	200	56	53	46	3	2.5	2.5	400 000	565 000	40 500	57 500	1 800	2 400
	240	54.5	50	42	4	3	3	485 000	595 000	49 500	60 500	1 500	2 000
	240	63	57	38	4	3	3	470 000	605 000	48 000	62 000	1 400	1 900
120	240	84.5	80	65	4	3	3	675 000	910 000	68 500	93 000	1 500	2 000
	165	29	29	23	1.5	1.5	1.5	161 000	291 000	16 400	29 700	1 900	2 600
	170	27	25	19.5	3	3	3	153 000	243 000	51 600	24 800	1 800	2 600
	180	38	38	29	2.5	2	2	242 000	405 000	24 600	41 000	1 800	2 400
	180	48	48	38	2.5	2	2	300 000	540 000	30 500	55 000	1 800	2 600
	200	62	62	48	2.5	2	2	460 000	755 000	46 500	77 000	1 700	2 400
	215	43.5	40	34	3	2.5	2.5	335 000	450 000	34 000	46 000	1 600	2 200
	215	61.5	58	50	3	2.5	2.5	440 000	635 000	44 500	65 000	1 600	2 200
130	260	59.5	55	46	4	3	3	535 000	655 000	54 500	67 000	1 400	1 900
	260	68	62	42	4	3	3	560 000	730 000	57 000	74 500	1 300	1 800
	260	90.5	86	69	4	3	3	770 000	1 060 000	78 500	108 000	1 400	1 900
	180	32	30	26	2	1.5	1.5	167 000	281 000	17 000	28 600	1 800	2 400
	180	32	32	25	2	1.5	1.5	200 000	365 000	20 400	37 500	1 800	2 400
	185	29	27	21	3	3	3	183 000	296 000	18 600	30 000	1 700	2 400
	200	45	45	34	2.5	2	2	320 000	535 000	32 500	54 500	1 600	2 200
	200	55	55	43	2.5	2	2	395 000	715 000	40 500	73 000	1 700	2 200
230	43.75	40	34	4	3	3	3	375 000	505 000	38 000	51 500	1 500	2 000
	67.75	64	54	4	3	3	3	530 000	790 000	54 000	80 500	1 500	2 000
	63.75	58	49	5	4	3	4	545 000	675 000	56 000	68 500	1 300	1 800
	63.75	58	49	5	4	4	4	650 000	820 000	66 000	83 500	1 300	1 800
	72	66	44	5	4	4	4	625 000	820 000	63 500	83 500	1 200	1 700
	280	98.75	93	78	5	4	4	830 000	1 150 000	84 500	117 000	1 300	1 800

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

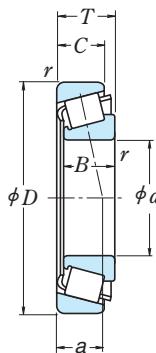
Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

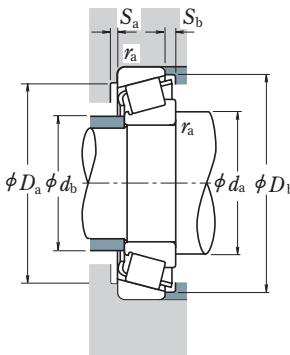
Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chafíán (mm)							Centros Efectivos de Carga (mm) <i>a</i>	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox.		
		<i>d</i> _a mín.	<i>d</i> _b máx.	<i>D</i> _a máx.	<i>D</i> _b mín.	<i>S</i> _a mín.	<i>S</i> _b mín.	Cono <i>r</i> _a máx.	Copa	<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀				
HR 32921 J	2CC	116	114	137	137	140	5	5	1.5	1.5	25.3	0.34	1.8	0.96	1.23
HR 32021 XJ	4DC	120	115	150	144	154	6	9	2	2	34.3	0.44	1.4	0.74	2.48
HR 33021 J	2DE	120	115	150	146	153	7	9	2	2	30.9	0.28	2.1	1.2	3.03
HR 30221 J	3FB	123	123	178	166	177	6	9	2.5	2	38.1	0.42	1.4	0.79	4.51
HR 32221 J	3FC	123	120	178	162	180	5	10	2.5	2	44.8	0.42	1.4	0.79	6.25
HR 30321 J	2GB	126	133	211	195	206	6	12.5	3	2.5	43.2	0.35	1.7	0.96	9.52
HR 31321 J	7GB	141	130	211	177	211	7	22	3	2.5	70.2	0.83	0.73	0.40	10
HR 32321 J	2GD	130	129	211	186	209	6	18.5	3	2.5	55.2	0.35	1.7	0.96	14.9
HR 32922 J	2CC	121	119	142	142	145	5	5	1.5	1.5	26.5	0.36	1.7	0.93	1.29
HR 32022 XJ	4DC	125	121	160	153	163	7	9	2	2	35.9	0.43	1.4	0.77	3.09
HR 33022 J	2DE	125	121	160	153	161	7	10	2	2	33.7	0.29	2.1	1.2	3.84
HR 33122 J	3EE	125	121	170	156	174	9	13	2	2	44.1	0.42	1.4	0.79	5.54
HR 30222 J	3FB	128	129	188	175	187	6	9	2.5	2	40.1	0.42	1.4	0.79	5.28
HR 32222 J	3FC	128	127	188	171	190	5	10	2.5	2	47.2	0.42	1.4	0.79	7.35
HR 30322 J	2GB	131	143	226	208	220	6	12.5	3	2.5	45.1	0.35	1.7	0.96	11
HR 31322 J	7GB	146	136	226	191	224	7	25	3	2.5	74.7	0.83	0.73	0.40	12.3
HR 32322 J	2GD	135	139	226	201	222	6	19.5	3	2.5	58.5	0.35	1.7	0.96	17.1
HR 32924 J	2CC	131	129	156	155	160	6	6	1.5	1.5	29.2	0.35	1.7	0.95	1.8
T 4 CB120	4CB	138	129	158	158	164	7	7.5	2.5	2.5	35.0	0.47	1.3	0.70	1.78
HR 32024 XJ	4DC	135	131	170	162	173	7	9	2	2	39.7	0.46	1.3	0.72	3.27
HR 33024 J	2DE	135	130	168	161	171	6	10	2	2	36.0	0.31	2.0	1.1	4.2
HR 33124 J	3FE	135	133	190	173	192	9	14	2	2	47.9	0.40	1.5	0.83	7.67
HR 30224 J	4FB	138	141	203	190	201	6	9.5	2.5	2	44.4	0.44	1.4	0.76	6.28
HR 32224 J	4FD	138	137	203	181	204	6	11.5	2.5	2	52.0	0.44	1.4	0.76	9.0
HR 30324 J	2GB	141	154	246	223	237	6	13.5	3	2.5	50.0	0.35	1.7	0.96	13.9
HR 31324 J	7GB	156	148	246	206	244	9	26	3	2.5	81.6	0.83	0.73	0.40	15.6
HR 32324 J	2GD	145	149	246	216	239	6	21.5	3	2.5	62.4	0.35	1.7	0.96	21.8
32926	—	142	141	171	168	175	6	6	2	1.5	34.7	0.36	1.7	0.92	2.25
HR 32926 J	2CC	142	140	170	168	173	6	7	2	1.5	31.4	0.34	1.8	0.97	2.46
T 4 CB130	4CB	148	141	171	171	179	8	8	2.5	2.5	37.5	0.47	1.3	0.70	2.32
HR 32026 XJ	4EC	145	144	190	179	192	8	11	2	2	43.9	0.43	1.4	0.76	5.06
HR 33026 J	2EE	145	144	188	179	192	8	12	2	2	42.4	0.34	1.8	0.97	6.25
HR 30226 J	4FB	151	151	216	205	217	7	9.5	3	2.5	45.8	0.44	1.4	0.76	7.25
HR 32226 J	4FD	151	147	216	196	219	7	13.5	3	2.5	56.9	0.44	1.4	0.76	11.3
30326	—	157	168	262	239	255	8	14.5	4	3	53.9	0.36	1.7	0.92	16.6
HR 30326 J	2GB	157	166	262	241	255	8	14.5	4	3	52.7	0.35	1.7	0.96	17.2
HR 31326 J	7GB	174	159	262	220	261	9	28	4	3	87.1	0.83	0.73	0.40	18.8
32326	—	162	165	262	233	263	8	20.5	4	3	69.2	0.36	1.7	0.92	26.6

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 140~170 mm



d	D	T	B	C	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)		
					Cono	Copa	r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
140	190	32	32	25	2	1.5		206 000	390 000	21 000	39 500	1 700	2 200
	210	45	45	34	2.5	2		325 000	555 000	33 000	57 000	1 600	2 200
	210	56	56	44	2.5	2		410 000	770 000	42 000	78 500	1 600	2 200
	250	45.75	42	36	4	3		390 000	515 000	40 000	52 500	1 400	1 900
	250	71.75	68	58	4	3		610 000	915 000	62 000	93 500	1 400	1 900
	300	67.75	62	53	5	4		740 000	945 000	75 500	96 500	1 200	1 700
	300	77	70	47	5	4		695 000	955 000	71 000	97 500	1 100	1 500
	300	107.75	102	85	5	4		985 000	1 440 000	101 000	147 000	1 200	1 600
	150												
	210	38	36	31	2.5	2		247 000	440 000	25 200	45 000	1 500	2 000
160	210	38	38	30	2.5	2		281 000	520 000	28 600	53 000	1 500	2 000
	225	48	48	36	3	2.5		375 000	650 000	38 000	66 500	1 400	2 000
	225	59	59	46	3	2.5		435 000	805 000	44 000	82 000	1 400	2 000
	270	49	45	38	4	3		485 000	665 000	49 000	67 500	1 300	1 800
	270	77	73	60	4	3		705 000	1 080 000	71 500	110 000	1 300	1 800
	320	72	65	55	5	4		690 000	860 000	70 000	87 500	1 100	1 500
	320	72	65	55	5	4		825 000	1 060 000	84 500	108 000	1 100	1 600
	320	82	75	50	5	4		790 000	1 100 000	80 500	112 000	1 000	1 400
	320	114	108	90	5	4		1 120 000	1 700 000	114 000	174 000	1 100	1 500
	220	38	38	30	2.5	2		296 000	570 000	30 000	58 000	1 400	1 900
170	240	51	51	38	3	2.5		425 000	750 000	43 500	76 500	1 300	1 800
	290	52	48	40	4	3		530 000	730 000	54 000	74 500	1 200	1 600
	290	84	80	67	4	3		795 000	1 120 000	81 000	125 000	1 200	1 600
	340	75	68	58	5	4		765 000	960 000	78 000	98 000	1 000	1 400
	340	75	68	58	5	4		870 000	1 110 000	89 000	113 000	1 100	1 400
	340	75	68	48	5	4		675 000	875 000	69 000	89 000	950	1 300
	340	121	114	95	5	4		1 210 000	1 770 000	123 000	181 000	1 000	1 400
	230	38	36	31	2.5	2.5		258 000	485 000	26 300	49 500	1 300	1 800
	230	38	38	30	2.5	2		294 000	560 000	30 000	57 000	1 400	1 800
	260	57	57	43	3	2.5		505 000	890 000	51 500	90 500	1 200	1 700
310	57	52	43	5	4			630 000	885 000	64 000	90 000	1 100	1 500
	310	91	86	71	5	4		930 000	1 450 000	94 500	148 000	1 100	1 500
	360	80	72	62	5	4		845 000	1 080 000	86 000	110 000	950	1 300
	360	80	72	62	5	4		960 000	1 230 000	98 000	125 000	1 000	1 300
	360	80	72	50	5	4		760 000	1 040 000	77 500	106 000	900	1 200
	360	127	120	100	5	4		1 370 000	2 050 000	140 000	209 000	1 000	1 300

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

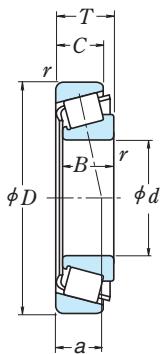
$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

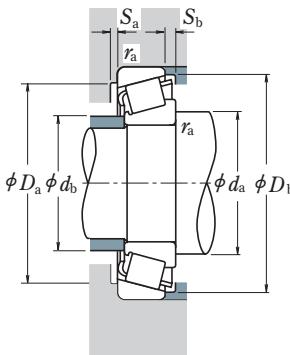
Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chafíán (mm)								Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial Y_1 Y_0	Masa (kg) aprox.		
		d_a mín.	d_b máx.	D_a máx.	D_b mín.	S_a mín.	S_b mín.	Cono	Copa						
HR 32928 J	2CC	152	150	180	178	184	6	7	2	1.5	33.6	0.36	1.7	0.92	2.64
HR 32028 XJ	4DC	155	152	200	189	202	8	11	2	2	46.6	0.46	1.3	0.72	5.32
HR 33028 J	2DE	155	153	198	189	202	7	12	2	2	45.5	0.36	1.7	0.92	6.74
HR 30228 J	4FB	161	164	236	221	234	7	9.5	3	2.5	48.9	0.44	1.4	0.76	8.74
HR 32228 J	4FD	161	159	236	213	238	9	13.5	3	2.5	60.5	0.44	1.4	0.76	14.3
HR 30328 J	2GB	167	177	282	256	273	9	14.5	4	3	55.7	0.35	1.7	0.96	21.1
HR 31328 J 32328	7GB	184	174	282	236	280	9	30	4	3	92.8	0.83	0.73	0.40	28.5
	—	172	177	282	246	281	9	22.5	4	3	76.4	0.37	1.6	0.88	33.9
32930	—	165	162	200	195	201	7	7	2	2	36.7	0.33	1.8	1.0	3.8
HR 32930 J	2DC	165	163	198	196	202	7	8	2	2	36.5	0.33	1.8	1.0	4.05
HR 32030 XJ	4EC	168	164	213	202	216	8	12	2.5	2	49.8	0.46	1.3	0.72	6.6
HR 33030 J	2EE	168	165	213	203	217	8	13	2.5	2	48.7	0.36	1.7	0.90	8.07
HR 30230 J	2GB	171	175	256	236	250	7	11	3	2.5	51.3	0.44	1.4	0.76	11.2
HR 32230 J	4GD	171	171	256	228	254	8	17	3	2.5	64.7	0.44	1.4	0.76	17.8
30330	—	177	193	302	275	292	8	17	4	3	61.4	0.36	1.7	0.92	24.2
HR 30330 J	2GB	177	190	302	276	292	8	17	4	3	60.0	0.35	1.7	0.96	25
HR 31330 J 32330	7GB	194	187	302	253	300	9	32	4	3	99.3	0.83	0.73	0.40	28.5
	—	182	191	302	262	297	8	24	4	3	81.5	0.37	1.6	0.88	41.4
HR 32932 J	2DC	175	173	208	206	212	7	8	2	2	38.7	0.35	1.7	0.95	4.32
HR 32032 XJ	4EC	178	175	228	216	231	8	13	2.5	2	53.0	0.46	1.3	0.72	7.93
HR 30232 J	4GB	181	189	276	253	269	8	12	3	2.5	55.0	0.44	1.4	0.76	13.7
HR 32232 J 30332	4GD	181	184	276	243	274	10	17	3	2.5	70.5	0.44	1.4	0.76	22.7
	—	187	205	322	293	311	10	17	4	3	64.6	0.36	1.7	0.92	28.4
HR 30332 J	2GB	187	201	322	293	310	10	17	4	3	62.9	0.35	1.7	0.96	29.2
30332 D 32332	—	196	198	322	270	313	9	27	4	3	99.3	0.81	0.74	0.41	27.5
	—	192	202	322	281	319	10	26	4	3	87.1	0.37	1.6	0.88	48.3
32934	—	185	183	220	216	223	7	7	2	2	41.6	0.36	1.7	0.90	4.3
HR 32934 J	3DC	185	180	218	215	222	7	8	2	2	41.7	0.38	1.6	0.86	4.44
HR 32034 XJ	4EC	188	187	248	232	249	10	14	2.5	2	56.6	0.44	1.4	0.74	10.6
HR 30234 J	4GB	197	202	292	273	288	8	14	4	3	59.4	0.44	1.4	0.76	17.1
HR 32234 J 30334	4GD	197	197	292	262	294	10	20	4	3	76.4	0.44	1.4	0.76	28
	—	197	221	342	312	332	10	18	4	3	70.1	0.37	1.6	0.90	33.5
HR 30334 J 30334 D 32334	2GB	197	214	342	310	329	10	18	4	3	67.3	0.35	1.7	0.96	34.5
	—	206	215	342	288	332	10	30	4	3	107.3	0.81	0.74	0.41	33.4
	—	202	213	342	297	337	10	27	4	3	91.3	0.37	1.6	0.88	57

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS

Diámetro Interior 180~240 mm



d	D	T	B	C	Dimensiones (mm)		Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)		
					Cono	Copa	r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
180	250	45	45	34	2.5	2		350 000	685 000	36 000	69 500	1 300	1 700
	280	64	64	48	3	2.5		640 000	1 130 000	65 000	115 000	1 200	1 600
	320	57	52	43	5	4		650 000	930 000	66 000	95 000	1 100	1 400
	320	91	86	71	5	4		960 000	1 540 000	98 000	157 000	1 100	1 400
	380	83	75	64	5	4		935 000	1 230 000	95 500	126 000	900	1 300
	380	83	75	53	5	4		820 000	1 120 000	83 500	114 000	850	1 200
	380	134	126	106	5	4		1 520 000	2 290 000	155 000	234 000	950	1 300
	190	260	45	34	2.5	2		365 000	715 000	37 000	73 000	1 200	1 600
200	290	64	64	48	3	2.5		650 000	1 170 000	66 000	119 000	1 100	1 500
	340	60	55	46	5	4		760 000	1 080 000	77 500	111 000	1 000	1 300
	340	97	92	75	5	4		1 110 000	1 770 000	113 000	181 000	1 000	1 400
	400	86	78	65	6	5		1 010 000	1 340 000	103 000	136 000	850	1 200
	400	140	132	109	6	5		1 660 000	2 580 000	169 000	263 000	850	1 200
	280	51	48	41	3	2.5		410 000	780 000	42 000	80 000	1 100	1 500
	280	51	51	39	3	2.5		480 000	935 000	48 500	95 000	1 100	1 500
	310	70	70	53	3	2.5		760 000	1 370 000	77 500	139 000	1 000	1 400
220	360	64	58	48	5	4		825 000	1 180 000	84 000	121 000	950	1 300
	360	104	98	82	5	4		1 210 000	1 920 000	123 000	196 000	950	1 300
	420	89	80	67	6	5		1 030 000	1 390 000	105 000	142 000	850	1 200
	420	89	80	56	6	5		965 000	1 330 000	98 500	136 000	750	1 000
	420	146	138	115	6	5		1 820 000	2 870 000	185 000	292 000	800	1 100
	300	51	51	39	3	2.5		490 000	990 000	50 000	101 000	1 000	1 400
	340	76	76	57	4	3		885 000	1 610 000	90 500	164 000	950	1 300
	400	72	65	54	5	4		810 000	1 150 000	82 500	117 000	850	1 100
240	400	114	108	90	5	4		1 340 000	2 210 000	137 000	225 000	850	1 100
	460	97	88	73	6	5		1 430 000	1 990 000	146 000	203 000	750	1 000
	460	154	145	122	6	5		2 020 000	3 200 000	206 000	325 000	750	1 000
	320	51	51	39	3	2.5		500 000	1 040 000	51 000	107 000	950	1 300
	360	76	76	57	4	3		920 000	1 730 000	94 000	177 000	850	1 200
	440	79	72	60	5	4		990 000	1 400 000	101 000	142 000	750	1 000
	440	127	120	100	5	4		1 630 000	2 730 000	166 000	278 000	750	1 000
	500	105	95	80	6	5		1 660 000	2 340 000	169 000	238 000	670	950
	500	165	155	132	6	5		2 520 000	4 100 000	257 000	415 000	670	900

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

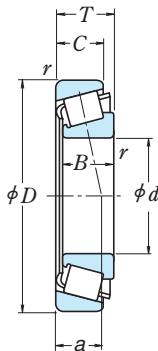
$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

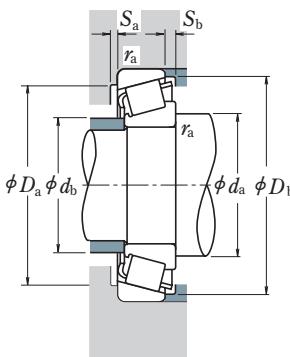
Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chafíán (mm)							Centros Efectivos de Carga (mm) <i>a</i>	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox.
		<i>d_a</i> mín.	<i>d_b</i> máx.	<i>D_a</i> máx.	<i>D_b</i> mín. máx.	<i>S_a</i> mín.	<i>S_b</i> mín.	Cono Copa <i>r_a</i> máx.			<i>Y₁</i>	<i>Y₀</i>	
HR 32936 J	4DC	195	192	240	227 241	8	11	2 2	53.9	0.48	1.3	0.69	6.56
HR 32036 XJ	3FD	198	199	268	248 267	10	16	2.5 2	60.4	0.42	1.4	0.78	14.3
HR 30236 J	4GB	207	210	302	281 297	9	14	4 3	61.8	0.45	1.3	0.73	17.8
HR 32236 J	4GD	207	205	302	270 303	10	20	4 3	78.8	0.45	1.3	0.73	29.8
30336	—	207	233	362	324 345	10	19	4 3	72.4	0.36	1.7	0.92	39.3
30336 D	—	216	229	362	304 352	10	30	4 3	113.1	0.81	0.74	0.41	38.5
32336	—	212	225	362	310 353	10	28	4 3	96.6	0.37	1.6	0.88	66.8
HR 32938 J	4DC	205	201	250	237 251	8	11	2 2	55.3	0.48	1.3	0.69	6.83
HR 32038 XJ	4FD	208	209	278	258 279	10	16	2.5 2	63.3	0.44	1.4	0.75	14.9
HR 30238 J	4GB	217	223	322	302 318	9	14	4 3	64.4	0.44	1.4	0.76	21.4
HR 32238 J	4GD	217	216	322	290 323	10	22	4 3	80.5	0.44	1.4	0.76	35.2
30338	—	223	248	378	346 366	11	21	5 4	76.1	0.36	1.7	0.92	46
32338	—	229	243	378	332 375	11	31	5 4	102.7	0.37	1.6	0.88	78.9
32940	—	218	217	268	256 269	9	10	2.5 2	53.4	0.37	1.6	0.88	9.26
HR 32940 J	3EC	218	216	268	258 271	9	12	2.5 2	54.2	0.39	1.5	0.84	9.65
HR 32040 XJ	4FD	218	221	298	277 297	11	17	2.5 2	67.4	0.43	1.4	0.77	18.9
HR 30240 J	4GB	227	236	342	318 336	10	16	4 3	68.7	0.44	1.4	0.76	25.1
HR 32240 J	3GD	227	230	342	305 340	11	22	4 3	85.1	0.41	1.5	0.81	42.6
30340	—	233	253	398	346 368	11	22	5 4	81.4	0.37	1.6	0.88	52.3
30340 D	—	244	253	398	336 385	11	33	5 4	122.8	0.81	0.74	0.41	49.6
32340	—	239	253	398	346 392	11	31	5 4	106.7	0.37	1.6	0.88	90.9
HR 32944 J	3EC	238	235	288	278 293	9	12	2.5 2	59.2	0.43	1.4	0.78	10.3
HR 32044 XJ	4FD	241	244	326	303 326	12	19	3 2.5	73.6	0.43	1.4	0.77	24.4
30244	—	247	267	382	350 367	11	18	4 3	74.6	0.40	1.5	0.82	33.6
32244	—	247	260	382	340 377	12	24	4 3	93.0	0.40	1.5	0.82	57.4
30344	—	253	283	438	390 414	12	24	5 4	85.3	0.36	1.7	0.92	72.4
32344	—	259	274	438	372 421	12	32	5 4	114.9	0.37	1.6	0.88	114
HR 32948 J	4EC	258	255	308	297 314	9	12	2.5 2	65.1	0.46	1.3	0.72	11.1
HR 32048 XJ	4FD	261	262	346	321 346	12	19	3 2.5	79.1	0.46	1.3	0.72	26.2
30248	—	267	288	422	384 408	11	19	4 3	85.1	0.44	1.4	0.74	45.2
32248	—	267	285	422	374 416	12	27	4 3	102.5	0.40	1.5	0.82	78
30348	—	273	308	478	422 447	12	25	5 4	92.8	0.36	1.7	0.92	92.6
32348	—	279	301	478	410 464	12	33	5 4	123.2	0.37	1.6	0.88	145

Diámetro Interior 260~440 mm



d	D	T	B	C	Cono r mín.	Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)		
						C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	
260	360	63.5	63.5	48	3	2.5	730 000	1 450 000	74 500	148 000	850	1 100
	400	87	87	65	5	4	1 160 000	2 160 000	118 000	220 000	800	1 100
	480	89	80	67	6	5	1 190 000	1 700 000	121 000	174 000	670	900
	480	137	130	106	6	5	1 900 000	3 300 000	194 000	335 000	670	950
	540	113	102	85	6	6	1 870 000	2 640 000	190 000	269 000	630	850
	540	176	165	136	6	6	2 910 000	4 800 000	297 000	490 000	630	850
	280	380	63.5	63.5	48	3	2.5	765 000	1 580 000	78 000	162 000	800
300	420	87	87	65	5	4	1 180 000	2 240 000	120 000	228 000	710	1 000
	500	89	80	67	6	5	1 240 000	1 900 000	127 000	194 000	630	850
	500	137	130	106	6	5	1 950 000	3 450 000	199 000	355 000	630	850
	580	187	175	145	6	6	3 300 000	5 400 000	335 000	550 000	560	800
320	420	76	72	62	4	3	895 000	1 820 000	91 000	186 000	710	950
	420	76	76	57	4	3	1 010 000	2 100 000	103 000	214 000	710	950
	460	100	100	74	5	4	1 440 000	2 700 000	147 000	275 000	670	900
	540	96	85	71	6	5	1 440 000	2 100 000	147 000	214 000	600	800
340	440	76	72	63	4	3	900 000	1 880 000	92 000	192 000	970	900
	440	76	76	57	4	3	1 040 000	2 220 000	106 000	227 000	670	900
	480	100	100	74	5	4	1 510 000	2 910 000	153 000	297 000	630	850
	580	104	92	75	6	5	1 640 000	2 420 000	168 000	247 000	530	750
360	580	159	150	125	6	5	2 860 000	5 050 000	292 000	515 000	530	750
	670	210	200	170	7.5	7.5	4 200 000	7 100 000	430 000	725 000	480	670
	460	76	72	63	4	3	910 000	1 940 000	93 000	197 000	630	850
380	460	76	76	57	4	3	1 050 000	2 220 000	107 000	226 000	630	850
	520	112	106	92	6	5	1 650 000	3 400 000	168 000	345 000	560	750
	480	76	72	62	4	3	945 000	2 100 000	965 000	214 000	600	800
400	480	76	76	57	4	3	1 080 000	2 340 000	110 000	239 000	560	800
	540	112	106	92	6	5	1 680 000	3 500 000	171 000	355 000	530	750
420	520	87	82	71	5	4	1 210 000	2 550 000	124 000	260 000	560	750
440	540	87	82	71	5	4	1 250 000	2 700 000	128 000	276 000	530	710
	600	125	118	100	6	5	1 960 000	4 050 000	200 000	415 000	480	670
460	560	87	82	72	5	4	1 300 000	2 810 000	132 000	287 000	500	670
	620	125	118	100	6	5	2 000 000	4 200 000	204 000	430 000	450	630
480	650	130	122	104	6	6	2 230 000	4 600 000	227 000	470 000	430	600

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

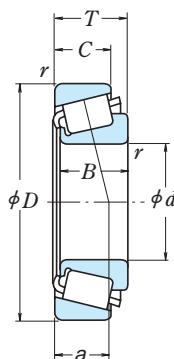
Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

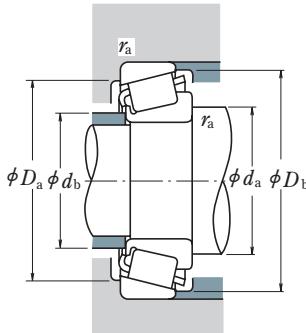
Números de Rodamientos	Serie Dimensional ISO355 aprox.	Dimensiones de Tope y Chafíán (mm)							Centros Efectivos de Carga (mm) <i>a</i>	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox.		
		<i>d</i> _a mín.	<i>d</i> _b máx.	<i>D</i> _a máx.	<i>D</i> _b mín.	<i>S</i> _a mín.	<i>S</i> _b mín.	<i>r</i> _a máx.			<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀			
HR 32952 J	3EC	278	278	348	333	347	11	15.5	2.5	2	69.8	0.41	1.5	0.81	18.6
HR 32052 XJ	4FC	287	287	382	357	383	14	22	4	3	86.3	0.43	1.4	0.76	38.5
30252	—	293	316	458	421	447	12	22	5	4	94.5	0.44	1.4	0.74	60.7
32252	—	293	305	458	394	446	14	31	5	4	116.0	0.45	1.3	0.73	103
30352	—	293	336	512	460	487	16	28	5	5	101.6	0.36	1.7	0.92	114
32352	—	293	328	512	441	495	13	40	5	5	130.5	0.37	1.6	0.88	188
HR 32956 J	4EC	298	297	368	352	368	12	15.5	2.5	2	75.3	0.43	1.4	0.76	20
HR 32056 XJ	4FC	307	305	402	374	402	14	22	4	3	91.6	0.46	1.3	0.72	40.6
30256	—	313	339	478	436	462	12	22	5	4	98.5	0.44	1.4	0.74	66.3
32256	—	313	325	478	412	467	14	31	5	4	123.0	0.47	1.3	0.70	109
32356	—	319	353	552	475	532	14	42	5	5	139.6	0.37	1.6	0.89	224
32960	—	321	326	406	386	405	13	14	3	2.5	79.3	0.37	1.6	0.88	30.5
HR 32960 J	3FD	321	324	406	387	405	13	19	3	2.5	79.9	0.39	1.5	0.84	31.4
HR 32060 XJ	4GD	327	330	442	408	439	15	26	4	3	98.4	0.43	1.4	0.76	56.6
30260	—	333	355	518	470	499	14	25	5	4	105.1	0.44	1.4	0.74	80.6
32260	—	333	352	518	458	514	15	34	5	4	131.6	0.46	1.3	0.72	132
32964	—	341	345	426	404	425	13	13	3	2.5	84.3	0.39	1.5	0.84	32
HR 32964 J	3FD	341	344	426	406	426	13	19	3	2.5	85.0	0.42	1.4	0.79	33.3
HR 32064 XJ	4GD	347	350	462	430	461	15	26	4	3	104.5	0.46	1.3	0.72	60
30264	—	353	381	558	503	533	14	29	5	4	113.7	0.44	1.4	0.74	99.3
32264	—	353	383	558	487	550	15	34	5	4	141.6	0.46	1.3	0.72	175
32364	—	383	412	634	547	616	14	42	6	6	157.5	0.37	1.6	0.88	343
32968	—	361	364	446	426	446	13	13	3	2.5	89.2	0.41	1.5	0.80	33.6
HR 32968 J	4FD	361	362	446	427	446	13	19	3	2.5	91.0	0.44	1.4	0.75	34.3
32068	—	373	386	498	464	496	3.5	22	5	4	104.4	0.37	1.6	0.89	83.7
32972	—	381	386	466	445	465	14	14	3	2.5	91.4	0.40	1.5	0.82	35.8
HR 32972 J	4FD	381	381	466	445	466	13	19	3	2.5	96.8	0.46	1.3	0.72	36.1
32072	—	393	402	518	480	514	5.5	22	5	4	108.5	0.38	1.6	0.86	86.5
32976	—	407	406	502	478	501	16	16	4	3	95.2	0.39	1.6	0.86	49.5
32980	—	427	428	522	499	524	16	16	4	3	100.8	0.40	1.5	0.82	52.7
32080	—	433	443	578	533	565	5	25	5	4	115.3	0.36	1.7	0.92	116
32984	—	447	448	542	521	544	3.5	15	4	3	106.1	0.41	1.5	0.81	54.8
32084	—	453	463	598	552	586	6.5	25	5	4	120.0	0.37	1.6	0.88	121
32088	—	473	487	622	582	616	5	26	5	5	126.3	0.36	1.7	0.92	136

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 12.000~22.225 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa r	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
12.000	31.991	10.008	10.785	7.938	0.8	1.3	10 300	8 900	1 050	905	13 000	18 000
12.700	34.988	10.998	10.988	8.730	1.3	1.3	11 700	10 900	1 200	1 110	12 000	16 000
15.000	34.988	10.998	10.988	8.730	0.8	1.3	11 700	10 900	1 200	1 110	12 000	16 000
15.875	34.988	10.998	10.998	8.712	1.3	1.3	13 800	13 400	1 410	1 360	11 000	15 000
	39.992	12.014	11.153	9.525	1.3	1.3	14 900	15 700	1 520	1 600	9 500	13 000
	41.275	14.288	14.681	11.112	1.3	2.0	21 300	19 900	2 170	2 030	10 000	13 000
	42.862	14.288	14.288	9.525	1.5	1.5	17 300	17 200	1 770	1 750	8 500	12 000
	42.862	16.670	16.670	13.495	1.5	1.5	26 900	26 300	2 750	2 680	9 500	13 000
	44.450	15.494	14.381	11.430	1.5	1.5	23 800	23 900	2 430	2 440	8 500	11 000
	49.225	19.845	21.539	14.288	0.8	1.3	37 500	37 000	3 800	3 800	8 500	11 000
16.000	47.000	21.000	21.000	16.000	1.0	2.0	35 000	36 500	3 600	3 750	9 000	12 000
16.993	39.992	12.014	11.153	9.525	0.8	1.3	14 900	15 700	1 520	1 600	9 500	13 000
17.455	36.525	11.112	11.112	7.938	1.5	1.5	11 600	11 000	1 190	1 120	10 000	14 000
17.462	39.878	13.843	14.605	10.668	1.3	1.3	22 500	22 500	2 290	2 290	10 000	13 000
	47.000	14.381	14.381	11.112	0.8	1.3	23 800	23 900	2 430	2 440	8 500	11 000
19.050	39.992	12.014	11.153	9.525	1.0	1.3	14 900	15 700	1 520	1 600	9 500	13 000
	45.237	15.494	16.637	12.065	1.3	1.3	28 500	28 900	2 910	2 950	9 000	12 000
	47.000	14.381	14.381	11.112	1.3	1.3	23 800	23 900	2 430	2 440	8 500	11 000
	49.225	18.034	19.050	14.288	1.3	1.3	37 500	37 000	3 800	3 800	8 500	11 000
	49.225	19.845	21.539	14.288	1.2	1.3	37 500	37 000	3 800	3 800	8 500	11 000
	49.225	21.209	19.050	17.462	1.3	1.5	37 500	37 000	3 800	3 800	8 500	11 000
	49.225	23.020	21.539	17.462	C1.5	3.5	37 500	37 000	3 800	3 800	8 500	11 000
	53.975	22.225	21.839	15.875	1.5	2.3	40 500	39 500	4 150	4 000	7 500	10 000
19.990	47.000	14.381	14.381	11.112	1.5	1.3	23 800	23 900	2 430	2 440	8 500	11 000
20.000	51.994	15.011	14.260	12.700	1.5	1.3	26 000	27 900	2 650	2 840	7 500	10 000
20.625	49.225	23.020	21.539	17.462	1.5	1.5	37 500	37 000	3 800	3 800	8 500	11 000
20.638	49.225	19.845	19.845	15.875	1.5	1.5	36 000	37 000	3 650	3 750	8 000	11 000
21.430	50.005	17.526	18.288	13.970	1.3	1.3	38 500	40 000	3 950	4 100	8 000	11 000
22.000	45.237	15.494	16.637	12.065	1.3	1.3	29 200	33 500	2 980	3 400	8 500	11 000
	45.975	15.494	16.637	12.065	1.3	1.3	29 200	33 500	2 980	3 400	8 500	11 000
22.225	50.005	13.495	14.260	9.525	1.3	1.0	26 000	27 900	2 650	2 840	7 500	10 000
	50.005	17.526	18.288	13.970	1.3	1.3	38 500	40 000	3 950	4 100	8 000	11 000
	52.388	19.368	20.168	14.288	1.5	1.5	40 500	43 000	4 100	4 400	7 500	10 000
	53.975	19.368	20.168	14.288	1.5	1.5	40 500	43 000	4 100	4 400	7 500	10 000
	56.896	19.368	19.837	15.875	1.3	1.3	38 000	40 500	3 900	4 150	7 100	9 500
	57.150	22.225	22.225	17.462	0.8	1.5	48 000	50 000	4 850	5 100	7 100	9 500



Carga Dinámica Equivalente

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm) máx.	Constante <i>a</i>	Factores de Carga Axial <i>Y</i> ₁ <i>Y</i> ₀	Masa (kg)	
CONO	COPA	<i>d</i> _a	<i>d</i> _b	<i>D</i> _a	<i>D</i> _b	Cono Copa				aprox. CONO COPA	
*A 2047	A 2126	16.5	15.5	26	29	0.8 1.3	6.8	0.41	1.5 0.81	0.023	0.017
A 4050	A 4138	18.5	17	29	32	1.3 1.3	8.2	0.45	1.3 0.73	0.033	0.022
*A 4059	A 4138	19.5	19	29	32	0.8 1.3	8.2	0.45	1.3 0.73	0.029	0.022
L 21549	L 21511	21.5	19.5	29	32.5	1.3 1.3	7.7	0.32	1.9 1.0	0.031	0.018
A 6062	A 6157	22	20.5	34	37	1.3 1.3	10.3	0.53	1.1 0.63	0.044	0.031
03062	03162	21.5	20	34	37.5	1.3 2	9.1	0.31	1.9 1.1	0.061	0.035
11590	11520	24.5	22.5	34.5	39.5	1.5 1.5	13.0	0.70	0.85 0.47	0.061	0.040
17580	17520	23	21	36.5	39	1.5 1.5	10.6	0.33	1.8 1.0	0.075	0.048
05062	05175	23.5	21	38	42	1.5 1.5	11.2	0.36	1.7 0.93	0.081	0.039
09062	09195	22	21.5	42	44.5	0.8 1.3	10.7	0.27	2.3 1.2	0.139	0.065
*HM 81649	**HM 81610	27.5	23	37.5	43	1 2	14.9	0.55	1.1 0.60	0.115	0.082
A 6067	A 6157	22	21	34	37	0.8 1.3	10.3	0.53	1.1 0.63	0.042	0.031
A 5069	A 5144	23.5	21.5	30	33.5	1.5 1.5	8.9	0.49	1.2 0.68	0.030	0.020
† LM 11749	† LM 11710	23	21.5	34	37	1.3 1.3	8.7	0.29	2.1 1.2	0.055	0.028
05068	05185	23	22.5	40.5	42.5	0.8 1.3	10.1	0.36	1.7 0.93	0.082	0.047
A 6075	A 6157	24	23	34	37	1 1.3	10.3	0.53	1.1 0.63	0.037	0.031
† LM 11949	† LM 11910	25	23.5	39.5	41.5	1.3 1.3	9.5	0.30	2.0 1.1	0.081	0.044
05075	05185	25	23.5	40.5	42.5	1.3 1.3	10.1	0.36	1.7 0.93	0.077	0.047
09067	09195	25.5	24	42	44.5	1.3 1.3	10.7	0.27	2.3 1.2	0.115	0.065
09078	09195	25.5	24	42	44.5	1.2 1.3	10.7	0.27	2.3 1.2	0.124	0.065
09067	09196	25.5	24	41.5	44.5	1.3 1.5	13.8	0.27	2.3 1.2	0.115	0.085
09074	09194	26	24	39	44.5	1.5 3.5	13.8	0.27	2.3 1.2	0.124	0.082
21075	21212	31.5	26	43	50	1.5 2.3	16.3	0.59	1.0 0.56	0.156	0.097
05079	05185	26.5	24	40.5	42.5	1.5 1.3	10.1	0.36	1.7 0.93	0.073	0.047
07079	07204	27.5	27	45	48	1.5 1.3	12.1	0.40	1.5 0.82	0.105	0.061
09081	09196	27.5	25.5	41.5	44.5	1.5 1.5	13.8	0.27	2.3 1.2	0.115	0.085
12580	12520	28.5	26	42.5	45.5	1.5 1.5	12.9	0.32	1.9 1.0	0.114	0.067
† M 12649	† M 12610	27.5	25.5	44	46	1.3 1.3	10.9	0.28	2.2 1.2	0.115	0.059
*† LM 12749	† LM 12710	27.5	26	39.5	42.5	1.3 1.3	10.0	0.31	2.0 1.1	0.078	0.038
*† LM 12749	† LM 12711	27.5	26	40	42.5	1.3 1.3	10.0	0.31	2.0 1.1	0.078	0.043
07087	07196	28.5	27	44.5	47	1.3 1	10.6	0.40	1.5 0.82	0.097	0.035
† M 12648	† M 12610	28.5	26.5	44	46	1.3 1.3	10.9	0.28	2.2 1.2	0.111	0.059
1380	1328	29.5	27	45	48.5	1.5 1.5	11.3	0.29	2.1 1.1	0.137	0.067
1380	1329	29.5	27	46	49	1.5 1.5	11.3	0.29	2.1 1.1	0.137	0.082
1755	1729	29	27.5	49	51	1.3 1.3	12.2	0.31	2.0 1.1	0.152	0.102
1280	1220	29.5	29	49	52	0.8 1.5	15.1	0.35	1.7 0.95	0.183	0.106

Notas * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

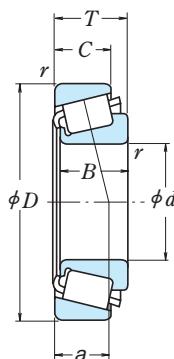
** Está listado el diámetro exterior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.2 en las Páginas A68 y A69).

† Las tolerancias para el diámetro interior y la anchura general del rodamiento difieren de las estándar (Consulte la Tabla 5 en la Página B110).

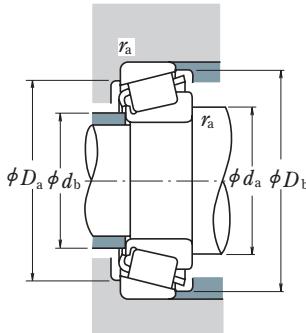
*† La tolerancia para el diámetro interior es de 0 a $-20 \mu\text{m}$, y para la anchura general del rodamiento es de $+356$ a $0 \mu\text{m}$.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 22.606~28.575 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa r	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
22.606	47.000	15.500	15.500	12.000	1.5	1.0	26 300	30 000	2 680	3 100	8 000	11 000
23.812	50.292	14.224	14.732	10.668	1.5	1.3	27 600	32 000	2 820	3 250	7 100	10 000
	56.896	19.368	19.837	15.875	0.8	1.3	38 000	40 500	3 900	4 150	7 100	9 500
24.000	55.000	25.000	25.000	21.000	2.0	2.0	49 500	55 000	5 050	5 650	7 100	9 500
24.981	51.994	15.011	14.260	12.700	1.5	1.3	26 000	27 900	2 650	2 840	7 500	10 000
	52.001	15.011	14.260	12.700	1.5	2.0	26 000	27 900	2 650	2 840	7 500	10 000
	62.000	16.002	16.566	14.288	1.5	1.5	37 000	39 500	3 750	4 000	6 300	8 500
25.000	50.005	13.495	14.260	9.525	1.5	1.0	26 000	27 900	2 650	2 840	7 500	10 000
	51.994	15.011	14.260	12.700	1.5	1.3	26 000	27 900	2 650	2 840	7 500	10 000
25.400	50.005	13.495	14.260	9.525	3.3	1.0	26 000	27 900	2 650	2 840	7 500	10 000
	50.005	13.495	14.260	9.525	1.0	1.0	26 000	27 900	2 650	2 840	7 500	10 000
	50.292	14.224	14.732	10.668	1.3	1.3	27 600	32 000	2 820	3 250	7 100	10 000
	57.150	17.462	17.462	13.495	1.3	1.5	39 500	45 500	4 050	4 650	6 700	9 000
	57.150	19.431	19.431	14.732	1.5	1.5	42 500	49 000	4 300	5 000	6 700	9 000
	59.530	23.368	23.114	18.288	0.8	1.5	50 000	58 000	5 100	5 900	6 300	9 000
	62.000	19.050	20.638	14.288	0.8	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	63.500	20.638	20.638	15.875	3.5	1.5	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	64.292	21.433	21.433	16.670	1.5	1.5	51 000	64 500	5 200	6 600	5 600	8 000
	65.088	22.225	21.463	15.875	1.5	1.5	45 000	47 500	4 600	4 850	5 600	8 000
26.988	68.262	22.225	22.225	17.462	0.8	1.5	55 000	64 000	5 600	6 550	5 600	7 500
	72.233	25.400	25.400	19.842	0.8	2.3	63 500	83 500	6 500	8 500	5 000	7 100
	72.626	24.608	24.257	17.462	2.3	1.5	60 000	58 000	6 100	5 900	5 600	7 500
	50.292	14.224	14.732	10.668	3.5	1.3	27 600	32 000	2 820	3 250	7 100	10 000
	57.150	19.845	19.355	15.875	3.3	1.5	40 000	44 500	4 100	4 500	6 700	9 000
	60.325	19.842	17.462	15.875	3.5	1.5	39 500	45 500	4 050	4 650	6 700	9 000
28.575	62.000	19.050	20.638	14.288	0.8	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	57.150	19.845	19.355	15.875	3.5	1.5	40 000	44 500	4 100	4 500	6 700	9 000
	59.131	15.875	16.764	11.811	espec.	1.3	34 500	41 500	3 550	4 200	6 300	8 500
	62.000	19.050	20.638	14.288	3.5	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	62.000	19.050	20.638	14.288	0.8	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	64.292	21.433	21.433	16.670	1.5	1.5	51 000	64 500	5 200	6 600	5 600	8 000
72.626	68.262	22.225	22.225	17.462	0.8	1.5	55 000	64 000	5 600	6 550	5 600	7 500
	72.626	24.608	24.257	17.462	4.8	1.5	60 000	58 000	6 100	5 900	5 600	7 500
	72.626	24.608	24.257	17.462	1.5	1.5	60 000	58 000	6 100	5 900	5 600	7 500
	73.025	22.225	22.225	17.462	0.8	3.3	54 500	64 500	5 550	6 600	5 300	7 100



Carga Dinámica Equivalente

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$
Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se
muestran en la tabla siguiente.

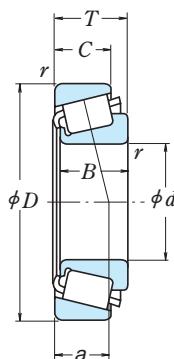
CONO	COPA	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial Y_1 Y_0	Masa (kg) approx. CONO COPA	
		d_a	d_b	D_a	D_b	Cono	Copa máx.				
LM 72849	LM 72810	29	27	40.5	44.5	1.5	1	12.2	0.47	1.3 0.70	0.086 0.046
† L 44640	† L 44610	30.5	28.5	44.5	47	1.5	1.3	10.9	0.37	1.6 0.88	0.097 0.039
1779	1729	29.5	28.5	49	51	0.8	1.3	12.2	0.31	2.0 1.1	0.143 0.102
▲ JHM 33449	▲ JHM 33410	35	30	47	52	2	2	15.8	0.35	1.7 0.93	0.181 0.107
07098	07204	31	29	45	48	1.5	1.3	12.1	0.40	1.5 0.82	0.085 0.061
07098	07205	31	29	44.5	48	1.5	2	12.1	0.40	1.5 0.82	0.085 0.061
17098	17244	33	30.5	54	57	1.5	1.5	12.8	0.38	1.6 0.86	0.165 0.091
07097	07196	31	29	44.5	47	1.5	1	10.6	0.40	1.5 0.82	0.085 0.035
07097	07204	31	29	45	48	1.5	1.3	12.1	0.40	1.5 0.82	0.085 0.061
07100 SA	07196	35	29.5	44.5	47	3.3	1	10.6	0.40	1.5 0.82	0.082 0.035
07100	07196	30.5	29.5	44.5	47	1	1	10.6	0.40	1.5 0.82	0.084 0.035
† L 44643	† L 44610	31.5	29.5	44.5	47	1.3	1.3	10.9	0.37	1.6 0.88	0.090 0.039
15578	15520	32.5	30.5	51	53	1.3	1.5	12.4	0.35	1.7 0.95	0.151 0.070
M 84548	M 84510	36	33	48.5	54	1.5	1.5	16.1	0.55	1.1 0.60	0.156 0.089
M 84249	M 84210	36	32.5	49.5	56	0.8	1.5	18.3	0.55	1.1 0.60	0.194 0.13
15101	15245	32.5	31.5	55	58	0.8	1.3	13.3	0.35	1.7 0.94	0.222 0.081
15100	15250 X	38	31.5	55	59	3.5	1.5	14.9	0.35	1.7 0.94	0.22 0.113
M 86643	M 86610	38	36.5	54	61	1.5	1.5	17.7	0.55	1.1 0.60	0.246 0.128
23100	23256	39	34.5	53	61	1.5	1.5	20.0	0.73	0.82 0.45	0.214 0.142
02473	02420	34.5	33.5	59	63	0.8	1.5	16.9	0.42	1.4 0.79	0.28 0.152
HM 88630	HM 88610	39.5	39.5	60	69	0.8	2.3	20.7	0.55	1.1 0.60	0.398 0.188
41100	41286	41	36.5	61	68	2.3	1.5	20.7	0.60	1.0 0.55	0.32 0.177
† L 44649	† L 44610	37.5	31	44.5	47	3.5	1.3	10.9	0.37	1.6 0.88	0.081 0.039
1997 X	1922	37.5	31.5	51	53.5	3.3	1.5	13.9	0.33	1.8 1.0	0.152 0.077
15580	15523	38.5	32	51	54	3.5	1.5	14.7	0.35	1.7 0.95	0.141 0.123
15106	15245	33.5	33	55	58	0.8	1.3	13.3	0.35	1.7 0.94	0.211 0.081
1988	1922	39.5	33.5	51	53.5	3.5	1.5	13.9	0.33	1.8 1.0	0.141 0.077
† LM 67043	† LM 67010	40	33.5	52	56	3.5	1.3	12.6	0.41	1.5 0.80	0.147 0.062
15112	15245	40	34	55	58	3.5	1.3	13.3	0.35	1.7 0.94	0.199 0.081
15113	15245	34.5	34	55	58	0.8	1.3	13.3	0.35	1.7 0.94	0.20 0.081
M 86647	M 86610	40	38	54	61	1.5	1.5	17.7	0.55	1.1 0.60	0.223 0.128
02474	02420	36.5	36	59	63	0.8	1.5	16.9	0.42	1.4 0.79	0.257 0.152
41125	41286	48	36.5	61	68	4.8	1.5	20.7	0.60	1.0 0.55	0.292 0.177
41126	41286	41.5	36.5	61	68	1.5	1.5	20.7	0.60	1.0 0.55	0.295 0.177
02872	02820	37.5	37	62	68	0.8	3.3	18.3	0.45	1.3 0.73	0.321 0.16

Notas † Las tolerancias para el diámetro interior y la anchura general del rodamiento difieren de las estándar (Consulte la Tabla 5 en la Página B110).

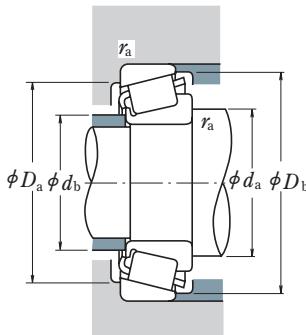
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 29.000~32.000 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
29.000	50.292	14.224	14.732	10.668	3.5	1.3	26 800	34 000	2 730	3 500	7 100	9 500
29.367	66.421	23.812	25.433	19.050	3.5	1.3	65 000	73 000	6 600	7 450	6 000	8 000
30.000	62.000	16.002	16.566	14.288	1.5	1.5	37 000	39 500	3 750	4 000	6 300	8 500
	62.000	19.050	20.638	14.288	1.3	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	63.500	20.638	20.638	15.875	1.3	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	72.000	19.000	18.923	15.875	1.5	1.5	52 000	56 000	5 300	5 700	5 600	7 500
30.112	62.000	19.050	20.638	14.288	0.8	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
30.162	58.738	14.684	15.080	10.716	3.5	1.0	28 800	33 500	2 940	3 450	6 000	8 000
	64.292	21.433	21.433	16.670	1.5	1.5	51 000	64 500	5 200	6 600	5 600	8 000
	68.262	22.225	22.225	17.462	2.3	1.5	55 500	70 500	5 650	7 200	5 300	7 500
	69.850	23.812	25.357	19.050	2.3	1.3	71 000	84 000	7 200	8 550	5 600	7 500
	69.850	23.812	25.357	19.050	0.8	1.3	71 000	84 000	7 200	8 550	5 600	7 500
	76.200	24.608	24.074	16.670	1.5	C3.3	67 500	69 500	6 850	7 100	5 000	6 700
30.213	62.000	19.050	20.638	14.288	3.5	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	62.000	19.050	20.638	14.288	0.8	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	62.000	19.050	20.638	14.288	1.5	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
30.955	64.292	21.433	21.433	16.670	1.5	1.5	51 000	64 500	5 200	6 600	5 600	8 000
31.750	58.738	14.684	15.080	10.716	1.0	1.0	28 800	33 500	2 940	3 450	6 000	8 000
	59.131	15.875	16.764	11.811	espec.	1.3	34 500	41 500	3 550	4 200	6 300	8 500
	62.000	18.161	19.050	14.288	espec.	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	62.000	19.050	20.638	14.288	0.8	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	62.000	19.050	20.638	14.288	3.5	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	63.500	20.638	20.638	15.875	0.8	1.3	46 000	53 000	4 700	5 400	6 000	8 000
	68.262	22.225	22.225	17.462	3.5	1.5	55 000	64 000	5 600	6 550	5 600	7 500
	68.262	22.225	22.225	17.462	1.5	1.5	55 500	70 500	5 650	7 200	5 300	7 500
	69.012	19.845	19.583	15.875	3.5	1.3	47 000	56 000	4 800	5 700	5 600	7 500
	69.012	26.982	26.721	15.875	4.3	3.3	47 000	56 000	4 800	5 700	5 600	7 500
	69.850	23.812	25.357	19.050	0.8	1.3	71 000	84 000	7 200	8 550	5 600	7 500
	69.850	23.812	25.357	19.050	3.5	1.3	71 000	84 000	7 200	8 550	5 600	7 500
	72.626	30.162	29.997	23.812	0.8	3.3	79 500	90 000	8 100	9 200	5 300	7 500
	73.025	29.370	27.783	23.020	1.3	3.3	74 000	100 000	7 550	10 200	5 000	7 100
	80.000	21.000	22.403	17.826	0.8	1.3	68 500	75 500	6 950	7 700	4 500	6 300
32.000	72.233	25.400	25.400	19.842	3.3	2.3	63 500	83 500	6 500	8 500	5 000	7 100

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Donde $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

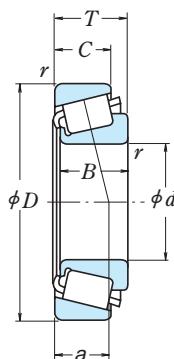
Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg)		
CONO	COPA	<i>d</i> _a	<i>d</i> _b	<i>D</i> _a	<i>D</i> _b	Cono	Copa	<i>r</i> _a máx.	<i>a</i>	<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀	aprox. CONO COPA	
† L 45449 2690	† L 45410 2631	39.5 41	33 35	44.5 58	48 60	3.5 3.5	1.3 1.3	10.8 14.3	0.37 0.25	1.6 2.4	0.89 1.3	0.079 0.242	0.036 0.165
* 17118	17244	37	34.5	54	57	1.5	1.5	12.8	0.38	1.6	0.86	0.136	0.091
* 15117	15245	36.5	35	55	58	1.3	1.3	13.3	0.35	1.7	0.94	0.189	0.081
* 15117	15250	36.5	35	56	59	1.3	1.3	14.9	0.35	1.7	0.94	0.189	0.113
* 26118	26283	38	36	62	65	1.5	1.5	14.8	0.36	1.7	0.92	0.225	0.163
15116	15245	36	35.5	55	58	0.8	1.3	13.3	0.35	1.7	0.94	0.189	0.081
08118	08231	41.5	35	52	55	3.5	1	13.3	0.47	1.3	0.70	0.12	0.057
M 86649	M 86610	41	38	54	61	1.5	1.5	17.7	0.55	1.1	0.60	0.211	0.128
M 88043	M 88010	43.5	39.5	58	65	2.3	1.5	19.1	0.55	1.1	0.60	0.263	0.146
2558	2523	40	36.5	61	64	2.3	1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.297	0.169
2559	2523	37	36.5	61	64	0.8	1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.298	0.169
43118	43300	45	42	64	73	1.5	3.3	22.9	0.67	0.90	0.49	0.383	0.146
15118	15245	41.5	35.5	55	58	3.5	1.3	13.3	0.35	1.7	0.94	0.186	0.081
15120	15245	36	35.5	55	58	0.8	1.3	13.3	0.35	1.7	0.94	0.188	0.081
15119	15245	37.5	35.5	55	58	1.5	1.3	13.3	0.35	1.7	0.94	0.188	0.081
M 86648 A	M 86610	42	38	54	61	1.5	1.5	17.7	0.55	1.1	0.60	0.205	0.128
08125	08231	37.5	36	52	55	1	1	13.3	0.47	1.3	0.70	0.113	0.057
† LM 67048	† LM 67010	42.5	36	52	56	3.5	1.3	12.6	0.41	1.5	0.80	0.127	0.062
15123	15245	42.5	36.5	55	58	3.5	1.3	13.3	0.35	1.7	0.94	0.165	0.081
15126	15245	37	36.5	55	58	0.8	1.3	13.3	0.35	1.7	0.94	0.176	0.081
15125	15245	42.5	36.5	55	58	3.5	1.3	13.3	0.35	1.7	0.94	0.174	0.081
15126	15250	37	36.5	56	59	0.8	1.3	14.9	0.35	1.7	0.94	0.176	0.113
02475	02420	44.5	38.5	59	63	3.5	1.5	16.9	0.42	1.4	0.79	0.229	0.152
M 88046	M 88010	43	40.5	58	65	1.5	1.5	19.1	0.55	1.1	0.60	0.25	0.146
14125 A	14276	44	37.5	60	63	3.5	1.3	15.3	0.38	1.6	0.86	0.219	0.135
14123 A	14274	41.5	37.5	59	63	4.3	3.3	15.1	0.38	1.6	0.87	0.289	0.132
2580	2523	38.5	37.5	61	64	0.8	1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.282	0.169
2582	2523	44	37.5	61	64	3.5	1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.28	0.169
3188	3120	39.5	39.5	61	67	0.8	3.3	19.6	0.33	1.8	0.99	0.368	0.225
HM 88542	HM 88510	45.5	42.5	59	70	1.3	3.3	23.5	0.55	1.1	0.60	0.379	0.242
346	332	40	39.5	73	75	0.8	1.3	14.6	0.27	2.2	1.2	0.419	0.146
*HM 88638	HM 88610	48.5	42.5	60	69	3.3	2.3	20.7	0.55	1.1	0.60	0.337	0.188

Notas * Se lista el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

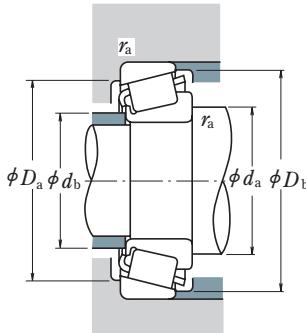
† Las tolerancias para el diámetro interior y la anchura general del rodamiento difieren de las estándar (Consulte la Tabla 5 en la Página B110).

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 33.338~35.000 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono	Copa mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
33.338	66.675	20.638	20.638	15.875	3.5	1.5	46 000	53 500	4 650	5 450	5 600	7 500
	68.262	22.225	22.225	17.462	0.8	1.5	55 500	70 500	5 650	7 200	5 300	7 500
	69.012	19.845	19.583	15.875	3.5	3.3	47 000	56 000	4 800	5 700	5 600	7 500
	69.012	19.845	19.583	15.875	0.8	1.3	47 000	56 000	4 800	5 700	5 600	7 500
	69.850	23.812	25.357	19.050	3.5	1.3	71 000	84 000	7 200	8 550	5 600	7 500
	72.000	19.000	18.923	15.875	3.5	1.5	52 000	56 000	5 300	5 700	5 600	7 500
	72.626	30.162	29.997	23.812	0.8	3.3	79 500	90 000	8 100	9 200	5 300	7 500
	73.025	29.370	27.783	23.020	0.8	3.3	74 000	100 000	7 550	10 200	5 000	7 100
	76.200	29.370	28.575	23.020	3.8	0.8	78 500	106 000	8 000	10 800	4 800	6 700
	76.200	29.370	28.575	23.020	0.8	3.3	78 500	106 000	8 000	10 800	4 800	6 700
34.925	79.375	25.400	24.074	17.462	3.5	1.5	67 500	69 500	6 850	7 100	5 000	6 700
	65.088	18.034	18.288	13.970	espec.	1.3	47 500	57 500	4 850	5 900	5 600	7 500
	65.088	20.320	18.288	16.256	espec.	1.3	47 500	57 500	4 850	5 900	5 600	7 500
	66.675	20.638	20.638	16.670	3.5	2.3	53 000	62 500	5 400	6 400	5 600	7 500
	69.012	19.845	19.583	15.875	3.5	1.3	47 000	56 000	4 800	5 700	5 600	7 500
	69.012	19.845	19.583	15.875	1.5	1.3	47 000	56 000	4 800	5 700	5 600	7 500
	72.233	25.400	25.400	19.842	2.3	2.3	63 500	83 500	6 500	8 500	5 000	7 100
	73.025	22.225	22.225	17.462	0.8	3.3	54 500	64 500	5 550	6 600	5 300	7 100
	73.025	22.225	23.812	17.462	3.5	3.3	63 500	77 000	6 500	7 850	5 300	7 100
	73.025	23.812	24.608	19.050	1.5	0.8	71 000	86 000	7 250	8 750	5 300	7 100
34.976	73.025	23.812	24.608	19.050	3.5	2.3	71 000	86 000	7 250	8 750	5 300	7 100
	76.200	29.370	28.575	23.020	0.8	0.8	78 500	106 000	8 000	10 800	4 800	6 700
	76.200	29.370	28.575	23.020	3.5	0.8	78 500	106 000	8 000	10 800	4 800	6 700
	76.200	29.370	28.575	23.020	3.5	3.3	78 500	106 000	8 000	10 800	4 800	6 700
	76.200	29.370	28.575	23.020	3.5	3.3	78 500	106 000	8 000	10 800	4 800	6 700
	76.200	29.370	28.575	23.020	3.5	3.3	78 500	106 000	8 000	10 800	4 800	6 700
	76.200	29.370	28.575	23.020	3.5	3.3	80 500	96 500	8 200	9 850	5 000	6 700
	79.375	29.370	29.771	23.812	3.5	3.3	88 000	106 000	8 950	10 800	4 800	6 700
	68.262	15.875	16.520	11.908	1.5	1.5	45 000	53 500	4 600	5 450	5 300	7 100
	72.085	22.385	19.583	18.415	1.3	2.3	47 000	56 000	4 800	5 700	5 600	7 500
35.000	80.000	21.006	20.940	15.875	1.5	1.5	56 500	64 500	5 750	6 600	5 000	6 700
	59.131	15.875	16.764	11.938	espec.	1.3	35 000	47 000	3 550	4 750	6 000	8 000
	59.975	15.875	16.764	11.938	espec.	1.3	35 000	47 000	3 550	4 750	6 000	8 000
	62.000	16.700	17.000	13.600	espec.	1.0	38 000	50 000	3 900	5 100	5 600	8 000
	62.000	16.700	17.000	13.600	espec.	1.5	38 000	50 000	3 900	5 100	5 600	8 000
	65.987	20.638	20.638	16.670	3.5	2.3	53 000	62 500	5 400	6 400	5 600	7 500
	73.025	26.988	26.975	22.225	3.5	0.8	75 500	88 500	7 650	9 050	5 300	7 500



Carga Dinámica Equivalente

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)						Centros Efectivos de Carga (mm) máx.	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox. CONO COPA
CONO	COPA	<i>d</i> _a	<i>d</i> _b	<i>D</i> _a	<i>D</i> _b	Cono	Copa	<i>r</i> _a	<i>a</i>	<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀	
1680	1620	44.5	38.5	58	61	3.5	1.5	15.2	0.37	1.6	0.89	0.196 0.121
M 88048	M 88010	42.5	41	58	65	0.8	1.5	19.0	0.55	1.1	0.60	0.236 0.146
14130	14274	45	38.5	59	63	3.5	3.3	15.3	0.38	1.6	0.86	0.207 0.132
14131	14276	39.5	38.5	60	63	0.8	1.3	15.3	0.38	1.6	0.86	0.209 0.135
2585	2523	45	39	61	64	3.5	1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.263 0.169
26131	26283	44.5	38.5	62	65	3.5	1.5	14.7	0.36	1.7	0.92	0.20 0.163
3197	3120	41.5	40.5	61	67	0.8	3.3	19.6	0.33	1.8	0.99	0.348 0.225
HM 88547	HM 88510	45.5	42.5	59	70	0.8	3.3	23.5	0.55	1.1	0.60	0.362 0.242
HM 89444	HM 89411	53	44.5	65	73	3.8	0.8	23.6	0.55	1.1	0.60	0.419 0.261
HM 89443	HM 89410	46.5	44.5	62	73	0.8	3.3	23.6	0.55	1.1	0.60	0.421 0.257
43131	43312	51	42	67	74	3.5	1.5	23.7	0.67	0.90	0.49	0.348 0.22
† LM 48548	† LM 48510	46	40	58	61	3.5	1.3	14.1	0.38	1.6	0.88	0.172 0.087
† LM 48548	† LM 48511	46	40	58	61	3.5	1.3	16.4	0.38	1.6	0.88	0.172 0.108
M 38549	M 38510	46.5	40	58	62	3.5	2.3	15.2	0.35	1.7	0.94	0.194 0.112
14138 A	14276	46	40	60	63	3.5	1.3	15.3	0.38	1.6	0.86	0.194 0.135
14137 A	14276	42	40	60	63	1.5	1.3	15.1	0.38	1.6	0.86	0.196 0.135
HM 88649	HM 88610	48.5	42.5	60	69	2.3	2.3	20.7	0.55	1.1	0.60	0.307 0.188
02878	02820	42.5	42	62	68	0.8	3.3	18.3	0.45	1.3	0.73	0.266 0.16
2877	2820	47	41.5	63	68	3.5	3.3	16.1	0.37	1.6	0.90	0.291 0.15
25877	25821	43	40.5	65	68	1.5	0.8	15.7	0.29	2.1	1.1	0.306 0.167
25878	25820	47	40.5	64	68	3.5	2.3	15.7	0.29	2.1	1.1	0.304 0.165
HM 89446 A	HM 89411	47.5	44.5	65	73	0.8	0.8	23.6	0.55	1.1	0.60	0.403 0.261
HM 89446	HM 89411	53	44.5	65	73	3.5	0.8	23.6	0.55	1.1	0.60	0.40 0.261
HM 89446	HM 89410	53	44.5	62	73	3.5	3.3	23.6	0.55	1.1	0.60	0.40 0.257
31594	31520	46	43.5	64	72	1.5	3.3	21.6	0.40	1.5	0.82	0.404 0.235
3478	3420	50	43.5	67	74	3.5	3.3	20.0	0.37	1.6	0.90	0.448 0.259
19138	19268	42.5	40.5	61	65	1.5	1.5	14.5	0.44	1.4	0.74	0.196 0.073
14139	14283	41.5	40	60	65	1.3	2.3	17.7	0.38	1.6	0.87	0.198 0.21
28138	28315	43.5	41	69	73	1.5	1.5	16.0	0.40	1.5	0.82	0.308 0.199
* † L 68149	† L 68110	45.5	39	52	56	3.5	1.3	13.2	0.42	1.4	0.79	0.117 0.056
** L 68149	† L 68111	45.5	39	53	56	3.5	1.3	13.2	0.42	1.4	0.79	0.117 0.064
* LM 78349	** LM 78310 A	46	40	55	59	3.5	1	14.4	0.44	1.4	0.74	0.137 0.074
* LM 78349	** LM 78310 A	46	40	54	59	3.5	1.5	14.4	0.44	1.4	0.74	0.138 0.073
M 38547	M 38511	46	39.5	59	61	3.5	2.3	15.2	0.35	1.7	0.94	0.193 0.103
23691	23621	49	42	63	68	3.5	0.8	18.1	0.37	1.6	0.89	0.309 0.212

Notas * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

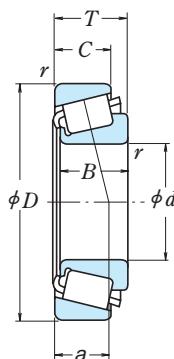
** Está listado el diámetro exterior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.2 en las Páginas A68 y A69).

† Las tolerancias para el diámetro interior y la anchura general del rodamiento difieren de las estándar (Consulte la Tabla 5 en la Página B110).

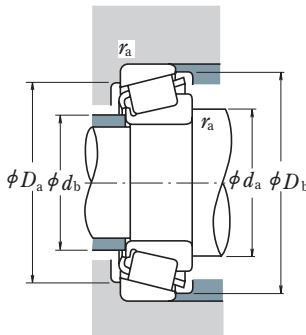
* † La tolerancia para el diámetro interior es de 0 a $-20 \mu\text{m}$, y para la anchura general del rodamiento es de $+356$ a $0 \mu\text{m}$.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 35.717~41.275 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa r	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
35.717	72.233	25.400	25.400	19.842	3.5	2.3	63 500	83 500	6 500	8 500	5 000	7 100
36.487	73.025	23.812	24.608	19.050	1.5	0.8	71 000	86 000	7 250	8 750	5 300	7 100
36.512	76.200	29.370	28.575	23.020	3.5	3.3	78 500	106 000	8 000	10 800	4 800	6 700
	79.375	29.370	29.771	23.812	0.8	3.3	88 000	106 000	8 950	10 800	4 800	6 700
	88.501	25.400	23.698	17.462	2.3	1.5	73 000	81 000	7 450	8 250	4 000	5 600
	93.662	31.750	31.750	26.195	1.5	3.3	110 000	142 000	11 200	14 400	4 000	5 600
38.000	63.000	17.000	17.000	13.500	espec.	1.3	38 500	52 000	3 900	5 300	5 600	7 500
38.100	63.500	12.700	11.908	9.525	1.5	0.8	24 100	30 500	2 460	3 100	5 300	7 100
	65.088	18.034	18.288	13.970	2.3	1.3	42 500	55 000	4 300	5 650	5 300	7 500
	65.088	18.034	18.288	13.970	espec.	1.3	42 500	55 000	4 300	5 650	5 300	7 500
	65.088	19.812	18.288	15.748	2.3	1.3	42 500	55 000	4 300	5 650	5 300	7 500
	68.262	15.875	16.520	11.908	1.5	1.5	45 000	53 500	4 600	5 450	5 300	7 100
	69.012	19.050	19.050	15.083	2.0	2.3	49 000	61 000	4 950	6 250	5 300	7 100
	69.012	19.050	19.050	15.083	3.5	0.8	49 000	61 000	4 950	6 250	5 300	7 100
	72.238	20.638	20.638	15.875	3.5	1.3	48 500	59 500	4 950	6 050	5 300	7 100
	73.025	23.812	25.654	19.050	3.5	0.8	73 500	91 000	7 500	9 300	5 000	6 700
	76.200	23.812	25.654	19.050	3.5	3.3	73 500	91 000	7 500	9 300	5 000	6 700
	76.200	23.812	25.654	19.050	3.5	0.8	73 500	91 000	7 500	9 300	5 000	6 700
	79.375	29.370	29.771	23.812	3.5	3.3	88 000	106 000	8 950	10 800	4 800	6 700
	80.035	24.608	23.698	18.512	0.8	1.5	69 000	84 500	7 000	8 600	4 500	6 300
	82.550	29.370	28.575	23.020	0.8	3.3	87 000	117 000	8 850	11 900	4 500	6 000
	88.501	25.400	23.698	17.462	2.3	1.5	73 000	81 000	7 450	8 250	4 000	5 600
	88.501	26.988	29.083	22.225	3.5	1.5	96 500	109 000	9 800	11 100	4 500	6 000
	95.250	30.958	28.301	20.638	1.5	0.8	87 500	97 000	8 950	9 850	3 600	5 300
39.688	73.025	25.654	22.098	21.336	0.8	2.3	62 500	80 000	6 400	8 150	5 000	6 700
	76.200	23.812	25.654	19.050	3.5	3.3	73 500	91 000	7 500	9 300	5 000	6 700
	80.167	29.370	30.391	23.812	0.8	3.3	92 500	108 000	9 450	11 000	4 800	6 300
40.000	80.000	21.000	22.403	17.826	3.5	1.3	68 500	75 500	6 950	7 700	4 500	6 300
	80.000	21.000	22.403	17.826	0.8	1.3	68 500	75 500	6 950	7 700	4 500	6 300
	88.501	25.400	23.698	17.462	2.3	1.5	73 000	81 000	7 450	8 250	4 000	5 600
41.000	68.000	17.500	18.000	13.500	espec.	1.5	43 500	58 000	4 450	5 950	5 300	7 100
41.275	73.025	16.667	17.462	12.700	3.5	1.5	44 500	54 000	4 550	5 500	4 800	6 700
	73.431	19.558	19.812	14.732	3.5	0.8	54 500	67 000	5 550	6 850	4 800	6 700
	73.431	21.430	19.812	16.604	3.5	0.8	54 500	67 000	5 550	6 850	4 800	6 700

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial		Masa (kg) approx.
CONO	COPA	d_a	d_b	D_a	D_b	r_a máx.			Y_1	Y_0	
HM 88648	HM 88610	52	43	60	69	3.5 2.3	20.7	0.55	1.1	0.60	0.298 0.188
25880	25821	44	42	65	68	1.5 0.8	15.7	0.29	2.1	1.1	0.291 0.167
HM 89449	HM 89410	54	44.5	62	73	3.5 3.3	23.6	0.55	1.1	0.60	0.38 0.257
3479	3420	45.5	44.5	67	74	0.8 3.3	20.0	0.37	1.6	0.90	0.429 0.259
44143	44348	54	50	75	84	2.3 1.5	27.9	0.78	0.77	0.42	0.502 0.245
46143	46368	48.5	46.5	79	87	1.5 3.3	24.0	0.40	1.5	0.82	0.765 0.405
▲ JL 69349	▲ JL 69310	49	42.5	56	60	3.5 1.3	14.6	0.42	1.4	0.79	0.132 0.071
13889	13830	45	42.5	59	60	1.5 0.8	11.9	0.35	1.7	0.95	0.109 0.046
LM 29749	LM 29710	46	42.5	59	62	2.3 1.3	13.7	0.33	1.8	0.99	0.16 0.079
LM 29748	LM 29710	49	42.5	59	62	3.5 1.3	13.7	0.33	1.8	0.99	0.158 0.079
LM 29749	LM 29711	46	42.5	58	62	2.3 1.3	15.5	0.33	1.8	0.99	0.16 0.094
19150	19268	45	43	61	65	1.5 1.5	14.5	0.44	1.4	0.74	0.173 0.073
13687	13621	46.5	43	61	65	2 2.3	15.8	0.40	1.5	0.82	0.193 0.104
13685	13620	49.5	43	62	65	3.5 0.8	15.8	0.40	1.5	0.82	0.191 0.105
16150	16284	49.5	43	63	67	3.5 1.3	16.0	0.40	1.5	0.82	0.212 0.146
2788	2735 X	50	43.5	66	69	3.5 0.8	15.9	0.30	2.0	1.1	0.312 0.135
2788	2720	50	43.5	66	70	3.5 3.3	15.9	0.30	2.0	1.1	0.312 0.187
2788	2729	50	43.5	68	70	3.5 0.8	15.9	0.30	2.0	1.1	0.312 0.191
3490	3420	52	45.5	67	74	3.5 3.3	20.0	0.37	1.6	0.90	0.404 0.259
27880	27820	48	47	68	75	0.8 1.5	21.5	0.56	1.1	0.59	0.362 0.209
HM 801346	HM 801310	51	49	68	78	0.8 3.3	24.2	0.55	1.1	0.60	0.483 0.282
44150	44348	55	51	75	84	2.3 1.5	27.9	0.78	0.77	0.42	0.484 0.245
418	414	51	44.5	77	80	3.5 1.5	17.1	0.26	2.3	1.3	0.50 0.329
53150	53375	55	53	81	89	1.5 0.8	30.7	0.74	0.81	0.45	0.665 0.365
M 201047	M 201011	45.5	48	64	69	0.8 2.3	19.7	0.33	1.8	0.99	0.266 0.169
2789	2720	52	45	66	70	3.5 3.3	15.9	0.30	2.0	1.1	0.292 0.187
3386	3320	46.5	45.5	70	75	0.8 3.3	18.4	0.27	2.2	1.2	0.442 0.217
344	332	52	45.5	73	75	3.5 1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.338 0.146
344 A	332	46	45.5	73	75	0.8 1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.339 0.146
44157	44348	56	51	75	84	2.3 1.5	27.9	0.78	0.77	0.42	0.463 0.245
* LM 300849	** LM 300811	52	45	61	65	3.5 1.5	13.9	0.35	1.7	0.95	0.16 0.082
18590	18520	53	46	66	69	3.5 1.5	14.0	0.35	1.7	0.94	0.199 0.086
LM 501349	LM 501310	53	46.5	67	70	3.5 0.8	16.3	0.40	1.5	0.83	0.226 0.108
LM 501349	LM 501314	53	46.5	66	70	3.5 0.8	18.2	0.40	1.5	0.83	0.226 0.129

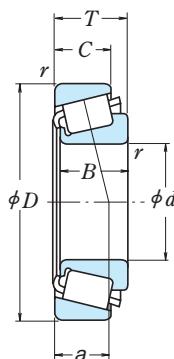
Notas * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

** Está listado el diámetro exterior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.2 en las Páginas A68 y A69).

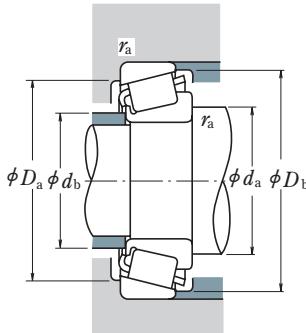
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 41.275~44.450 mm



d	D	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
41.275	76.200	18.009	17.384	14.288	1.5	1.5	42 500	51 000	4 350	5 200	4 500 6 300
	76.200	22.225	23.020	17.462	3.5	0.8	66 000	82 000	6 700	8 400	4 800 6 700
	76.200	25.400	23.020	20.638	3.5	2.3	66 000	82 000	6 700	8 400	4 800 6 700
	79.375	23.812	25.400	19.050	3.5	0.8	77 000	98 500	7 850	10 000	4 800 6 300
	80.000	21.000	22.403	17.826	0.8	1.3	68 500	75 500	6 950	7 700	4 500 6 300
	80.000	21.000	22.403	17.826	3.5	1.3	68 500	75 500	6 950	7 700	4 500 6 300
	80.167	25.400	25.400	20.638	3.5	3.3	77 000	98 500	7 850	10 000	4 800 6 300
	82.550	26.543	25.654	20.193	3.5	3.3	78 500	102 000	8 000	10 400	4 300 6 000
	85.725	30.162	30.162	23.812	3.5	3.3	91 000	115 000	9 300	11 700	4 300 6 000
	87.312	30.162	30.886	23.812	0.8	3.3	96 000	120 000	9 800	12 200	4 300 6 000
	88.501	25.400	23.698	17.462	2.3	1.5	73 000	81 000	7 450	8 250	4 000 5 600
	88.900	30.162	29.370	23.020	3.5	3.3	96 500	129 000	9 800	13 200	4 000 5 600
	88.900	30.162	29.370	23.020	0.8	3.3	96 500	129 000	9 800	13 200	4 000 5 600
	90.488	39.688	40.386	33.338	3.5	3.3	139 000	180 000	14 200	18 400	4 300 5 600
	93.662	31.750	31.750	26.195	0.8	3.3	110 000	142 000	11 200	14 400	4 000 5 600
42.862	93.662	31.750	31.750	26.195	2.3	2.3	106 000	143 000	10 800	14 500	3 800 5 300
	95.250	30.162	29.370	23.020	3.5	3.3	87 500	97 000	8 950	9 850	3 600 5 300
	98.425	30.958	28.301	20.638	1.5	0.8	76 500	99 000	7 800	10 100	4 500 6 000
	98.425	30.958	28.301	20.638	1.5	0.8	76 500	99 000	7 800	10 100	4 500 6 000
42.875	76.200	25.400	25.400	20.638	3.5	1.5	44 000	54 000	4 450	5 500	4 500 6 000
	80.000	21.000	22.403	17.826	3.5	1.3	58 500	69 000	5 950	7 050	4 500 6 300
	82.931	23.812	25.400	19.050	2.3	0.8	76 500	99 000	7 800	10 100	4 500 6 000
	82.931	26.988	25.400	22.225	3.5	2.3	76 500	99 000	7 800	10 100	4 500 6 000
43.000	83.058	23.812	25.400	19.050	3.5	3.3	76 500	99 000	7 800	10 100	4 500 6 000
	87.312	30.162	30.886	23.812	3.5	3.3	96 000	120 000	9 800	12 200	4 300 6 000
	88.900	30.162	29.370	23.020	3.5	3.3	96 500	129 000	9 800	13 200	4 000 5 600
	93.264	30.162	30.302	23.812	3.5	3.2	103 000	136 000	10 500	13 900	3 800 5 300
44.450	93.662	31.750	31.750	25.400	0.8	3.3	120 000	147 000	12 200	15 000	4 000 5 600
	93.662	31.750	31.750	25.400	3.5	3.3	120 000	147 000	12 200	15 000	4 000 5 600
	93.662	31.750	31.750	26.195	3.5	3.3	110 000	142 000	11 200	14 400	4 000 5 600
	95.250	27.783	29.901	22.225	3.5	2.3	106 000	126 000	10 800	12 900	4 300 5 600

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

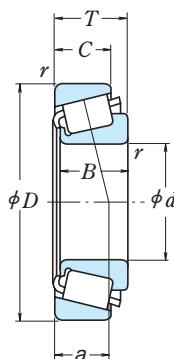
Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg)	
CONO	COPA	<i>d</i> _a	<i>d</i> _b	<i>D</i> _a	<i>D</i> _b	<i>r</i> _a máx.			<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀	aprox. CONO COPA	
11162	11300	49	46.5	67	71	1.5	1.5	17.4	0.49	1.2	0.68	0.212 0.129
24780	24720	53	47.5	68	72	3.5	0.8	17.0	0.39	1.5	0.84	0.279 0.15
24780	24721	54	47	66	72	3.5	2.3	20.2	0.39	1.5	0.84	0.279 0.189
26882	26822	54	47	71	74	3.5	0.8	16.4	0.32	1.9	1.0	0.349 0.186
336	332	47	46	73	75	0.8	1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.325 0.146
342	332	53	46	73	75	3.5	1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.323 0.146
26882	26820	54	47	69	74	3.5	3.3	18.0	0.32	1.9	1.0	0.349 0.219
M 802048	M 802011	57	51	70	79	3.5	3.3	22.9	0.55	1.1	0.60	0.406 0.23
3877	3820	57	50	73	81	3.5	3.3	21.8	0.40	1.5	0.82	0.506 0.285
3576	3525	49	48	75	81	0.8	3.3	19.5	0.31	2.0	1.1	0.532 0.304
44162	44348	57	51	75	84	2.3	1.5	28.0	0.78	0.77	0.42	0.447 0.245
HM 803146	HM 803110	60	53	74	85	3.5	3.3	25.6	0.55	1.1	0.60	0.579 0.322
HM 803145	HM 803110	54	53	74	85	0.8	3.3	25.6	0.55	1.1	0.60	0.582 0.322
4388	4335	57	51	77	85	3.5	3.3	24.6	0.28	2.1	1.2	0.789 0.459
46162	46368	52	51	79	87	0.8	3.3	24.0	0.40	1.5	0.82	0.695 0.405
HM 804840	HM 804810	61	54	81	91	3.5	3.3	26.1	0.55	1.1	0.60	0.726 0.354
53162	53387	57	53	82	91	1.5	0.8	30.7	0.74	0.81	0.45	0.618 0.442
12168	12303	51	48.5	68	73	1.5	1.5	17.7	0.51	1.2	0.65	0.228 0.098
22168	22325	52	48.5	73	76	2.3	1.5	17.6	0.43	1.4	0.77	0.283 0.176
25578	25520	53	49.5	74	77	2.3	0.8	17.6	0.33	1.8	0.99	0.383 0.203
25578	25523	53	49.5	72	77	2.3	2.3	20.8	0.33	1.8	0.99	0.383 0.248
26884	26823	55	48.5	69	73	3.5	1.5	18.0	0.32	1.9	1.0	0.337 0.136
342 S	332	54	47.5	73	75	3.5	1.3	14.5	0.27	2.2	1.2	0.305 0.146
25577	25523	55	49	72	77	3.5	2.3	20.8	0.33	1.8	0.99	0.381 0.248
25577	25521	55	49	72	77	3.5	3.3	17.6	0.33	1.8	0.99	0.381 0.201
* 16986	16929	51	48.5	67	71	1.5	1.3	17.2	0.44	1.4	0.74	0.24 0.106
13175	13318	50	50	72	76	0.3	1.5	20.1	0.53	1.1	0.63	0.252 0.144
25580	25520	57	50	74	77	3.5	0.8	17.6	0.33	1.8	0.99	0.359 0.203
25580	25521	56	51	72	78	3.5	3.3	17.6	0.33	1.8	0.99	0.359 0.201
3578	3525	57	51	75	81	3.5	3.3	19.5	0.31	2.0	1.1	0.477 0.304
HM 803149	HM 803110	62	53	74	85	3.5	3.3	25.6	0.55	1.1	0.60	0.528 0.322
3782	3720	58	52	82	88	3.5	3.2	22.4	0.34	1.8	0.97	0.678 0.292
49176	49368	54	53	82	87	0.8	3.3	21.6	0.36	1.7	0.92	0.648 0.371
49175	49368	59	53	82	87	3.5	3.3	21.6	0.36	1.7	0.92	0.645 0.371
46176	46368	60	54	79	87	3.5	3.3	24.0	0.40	1.5	0.82	0.635 0.405
438	432	57	51	83	87	3.5	2.3	18.6	0.28	2.1	1.2	0.555 0.384

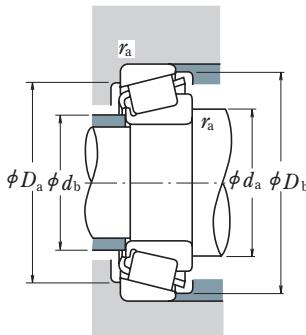
Nota * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 44.450~47.625 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa r	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
44.450	95.250	30.162	29.370	23.020	3.5	3.3	106 000	143 000	10 800	14 500	3 800	5 300
	95.250	30.958	28.301	20.638	3.5	0.8	87 500	97 000	8 950	9 850	3 600	5 300
	95.250	30.958	28.301	20.638	1.3	0.8	87 500	97 000	8 950	9 850	3 600	5 300
	95.250	30.958	28.301	20.638	2.0	0.8	87 500	97 000	8 950	9 850	3 600	5 300
	95.250	30.958	28.301	22.225	1.3	0.8	100 000	122 000	10 200	12 500	3 600	5 000
	95.250	30.958	28.575	22.225	3.5	0.8	100 000	122 000	10 200	12 500	3 600	5 000
	98.425	30.958	28.301	20.638	3.5	0.8	87 500	97 000	8 950	9 850	3 600	5 300
	103.188	43.658	44.475	36.512	1.3	3.3	178 000	238 000	18 100	24 300	3 800	5 000
	104.775	36.512	36.512	28.575	3.5	3.3	139 000	192 000	14 200	19 600	3 400	4 800
	107.950	27.783	29.317	22.225	3.5	0.8	116 000	149 000	11 800	15 200	3 400	4 800
	111.125	30.162	26.909	20.638	3.5	3.3	92 500	110 000	9 450	11 200	3 200	4 300
	114.300	44.450	44.450	34.925	3.5	3.3	172 000	205 000	17 500	20 900	3 600	4 800
44.983	82.931	23.812	25.400	19.050	1.5	0.8	76 500	99 000	7 800	10 100	4 500	6 000
45.000	93.264	20.638	22.225	15.082	0.8	1.3	77 000	93 000	7 900	9 500	3 800	5 300
45.230	79.985	19.842	20.638	15.080	2.0	1.3	62 000	78 500	6 300	8 000	4 500	6 000
45.242	73.431	19.558	19.812	15.748	3.5	0.8	53 500	75 000	5 450	7 650	4 800	6 300
	77.788	19.842	19.842	15.080	3.5	0.8	56 000	71 000	5 700	7 250	4 500	6 300
	77.788	21.430	19.842	16.667	3.5	0.8	56 000	71 000	5 700	7 250	4 500	6 300
45.618	82.931	23.812	25.400	19.050	3.5	0.8	76 500	99 000	7 800	10 100	4 500	6 000
	82.931	26.988	25.400	22.225	3.5	2.3	76 500	99 000	7 800	10 100	4 500	6 000
46.000	75.000	18.000	18.000	14.000	2.3	1.5	51 000	71 500	5 200	7 300	4 500	6 300
46.038	79.375	17.462	17.462	13.495	2.8	1.5	46 000	57 000	4 700	5 800	4 500	6 000
	80.962	19.050	17.462	14.288	0.8	1.5	45 000	57 000	4 600	5 800	4 300	6 000
	85.000	20.638	21.692	17.462	2.3	1.3	71 500	81 500	7 300	8 300	4 300	6 000
	85.000	25.400	25.608	20.638	3.5	1.3	79 500	105 000	8 100	10 700	4 300	6 000
	95.250	27.783	29.901	22.225	3.5	0.8	106 000	126 000	10 800	12 900	4 300	5 600
47.625	88.900	20.638	22.225	16.513	3.5	1.3	73 000	85 000	7 450	8 650	4 000	5 600
	88.900	25.400	25.400	19.050	3.5	3.3	86 000	107 000	8 750	10 900	4 000	5 600
	95.250	30.162	29.370	23.020	3.5	3.3	106 000	143 000	10 800	14 500	3 800	5 300
	101.600	34.925	36.068	26.988	3.5	3.3	137 000	169 000	14 000	17 200	3 800	5 000
	111.125	30.162	26.909	20.638	3.5	3.3	92 500	110 000	9 450	11 200	3 200	4 300
	112.712	30.162	26.909	20.638	3.5	3.3	92 500	110 000	9 450	11 200	3 200	4 300
	117.475	33.338	31.750	23.812	3.5	3.3	137 000	156 000	13 900	15 900	3 200	4 300
	123.825	36.512	32.791	25.400	3.5	3.3	143 000	160 000	14 600	16 400	3 000	4 000



Carga Dinámica Equivalente

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

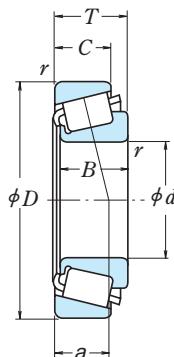
Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante e	Factores de Carga Axial		Masa (kg)	
CONO	COPA	d_a	d_b	D_a	D_b	Cono	Copa	Y_1	Y_0	aprox. CONO COPA		
HM 804843	HM 804810	63	57	81	91	3.5	3.3	26.1	0.55	1.1	0.60	0.677 0.354
53177	53375	63	53	81	89	3.5	0.8	30.7	0.74	0.81	0.45	0.572 0.365
53176	53375	59	53	81	89	1.3	0.8	30.7	0.74	0.81	0.45	0.574 0.365
53178	53375	60	53	81	89	2	0.8	30.7	0.74	0.81	0.45	0.574 0.365
HM 902427	HM 903210	61	54	81	91	1.3	0.8	31.5	0.74	0.81	0.45	0.651 0.389
HM 90249	HM 903210	65	54	81	91	3.5	0.8	31.5	0.74	0.81	0.45	0.635 0.389
53177	53387	63	53	82	91	3.5	0.8	30.7	0.74	0.81	0.45	0.568 0.442
5356	5335	58	56	89	97	1.3	3.3	27.0	0.30	2.0	1.1	1.23 0.637
HM 807040	HM 807010	66	59	89	100	3.5	3.3	29.7	0.49	1.2	0.68	1.14 0.502
460	453 A	60	54	97	100	3.5	0.8	20.7	0.34	1.8	0.98	0.93 0.42
55175	55437	67	60	92	105	3.5	3.3	37.3	0.88	0.68	0.37	0.867 0.514
65385	65320	65	59	97	107	3.5	3.3	32.2	0.43	1.4	0.77	1.39 0.894
25584	25520	53	51	74	77	1.5	0.8	17.6	0.33	1.8	0.99	0.354 0.203
376	374	54	54	85	88	0.8	1.3	17.1	0.34	1.8	0.97	0.492 0.174
17887	17831	57	52	68	74	2	1.3	15.9	0.37	1.6	0.90	0.274 0.136
LM 102949	LM 102910	56	50	68	70	3.5	0.8	14.6	0.31	2.0	1.1	0.213 0.102
LM 603049	LM 603011	57	50	71	74	3.5	0.8	17.2	0.43	1.4	0.77	0.249 0.119
LM 603049	LM 603012	57	50	70	74	3.5	0.8	18.8	0.43	1.4	0.77	0.249 0.137
25590	25520	58	51	74	77	3.5	0.8	17.6	0.33	1.8	0.99	0.343 0.203
25590	25523	58	51	72	77	3.5	2.3	20.8	0.33	1.8	0.99	0.343 0.248
* LM 503349	** LM 503310	55	51	67	71	2.3	1.5	15.9	0.40	1.5	0.82	0.209 0.096
18690	18620	56	51	71	74	2.8	1.5	15.5	0.37	1.6	0.88	0.211 0.126
13181	13318	52	52	72	76	0.8	1.5	20.1	0.53	1.1	0.63	0.236 0.144
359 S	354 A	55	51	77	80	2.3	1.3	15.4	0.31	2.0	1.1	0.343 0.162
2984	2924	58	52	76	80	3.5	1.3	19.0	0.35	1.7	0.95	0.397 0.223
436	432 A	59	52	84	87	3.5	0.8	18.6	0.28	2.1	1.2	0.536 0.381
369 A	362 A	60	53	81	84	3.5	1.3	16.6	0.32	1.9	1.0	0.381 0.166
M 804049	M 804010	63	56	77	85	3.5	3.3	23.8	0.55	1.1	0.60	0.455 0.218
HM 804846	HM 804810	66	57	81	91	3.5	3.3	26.1	0.55	1.1	0.60	0.626 0.354
528	522	62	55	89	95	3.5	3.3	22.1	0.29	2.1	1.2	0.894 0.416
55187	55437	69	62	92	105	3.5	3.3	37.3	0.88	0.68	0.37	0.817 0.514
55187	55443	69	62	92	106	3.5	3.3	37.3	0.88	0.68	0.37	0.816 0.554
66187	66462	66	62	100	111	3.5	3.3	32.1	0.63	0.96	0.53	1.19 0.552
72187	72487	72	66	102	116	3.5	3.3	37.0	0.74	0.81	0.45	1.29 0.79

Notas * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

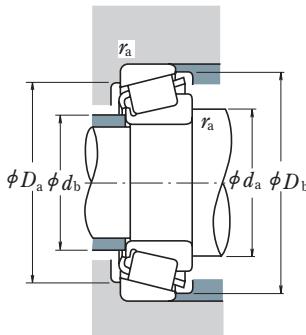
** Está listado el diámetro exterior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.2 en las Páginas A68 y A69).

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 48.412~52.388 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa r mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
48.412	95.250	30.162	29.370	23.020	3.5	3.3	106 000	143 000	10 800	14 500	3 800	5 300
	95.250	30.162	29.370	23.020	2.3	3.3	106 000	143 000	10 800	14 500	3 800	5 300
49.212	104.775	36.512	36.512	28.575	3.5	0.8	139 000	192 000	14 200	19 600	3 400	4 800
	114.300	44.450	44.450	36.068	3.5	3.3	196 000	243 000	20 000	24 800	3 400	4 800
50.000	82.000	21.500	21.500	17.000	3.0	0.5	71 000	96 000	7 250	9 800	4 300	5 600
	82.550	21.590	22.225	16.510	0.5	1.3	71 000	96 000	7 250	9 800	4 300	5 600
	88.900	20.638	22.225	16.513	2.3	1.3	73 000	85 000	7 450	8 650	4 000	5 600
	90.000	28.000	28.000	23.000	3.0	2.5	104 000	136 000	10 600	13 900	4 000	5 600
	105.000	37.000	36.000	29.000	3.0	2.5	139 000	192 000	14 200	19 600	3 400	4 800
50.800	80.962	18.258	18.258	14.288	1.5	1.5	53 000	81 000	5 400	8 250	4 300	5 600
	82.550	23.622	22.225	18.542	3.5	0.8	71 000	96 000	7 250	9 800	4 300	5 600
	82.931	21.590	22.225	16.510	3.5	1.3	71 000	96 000	7 250	9 800	4 300	5 600
	85.000	17.462	17.462	13.495	3.5	1.5	48 500	63 000	4 950	6 450	4 300	5 600
	85.725	19.050	18.263	12.700	1.5	1.5	42 500	54 000	4 350	5 500	4 000	5 300
52.388	88.900	20.638	22.225	16.513	3.5	1.3	73 000	85 000	7 450	8 650	4 000	5 600
	88.900	20.638	22.225	16.513	1.5	1.3	73 000	85 000	7 450	8 650	4 000	5 600
	92.075	24.608	25.400	19.845	3.5	0.8	84 500	117 000	8 600	11 900	4 000	5 300
	93.264	30.162	30.302	23.812	0.8	0.8	103 000	136 000	10 500	13 900	3 800	5 300
	93.264	30.162	30.302	23.812	3.5	0.8	103 000	136 000	10 500	13 900	3 800	5 300
52.388	95.250	27.783	28.575	22.225	3.5	2.3	110 000	144 000	11 200	14 700	3 800	5 300
	101.600	31.750	31.750	25.400	3.5	3.3	118 000	150 000	12 100	15 200	3 600	5 000
	101.600	34.925	36.068	26.988	0.8	3.3	137 000	169 000	14 000	17 200	3 800	5 000
	101.600	34.925	36.068	26.988	3.5	3.3	137 000	169 000	14 000	17 200	3 800	5 000
	104.775	36.512	36.512	28.575	3.5	0.8	139 000	192 000	14 200	19 600	3 400	4 800
52.388	104.775	36.512	36.512	28.575	3.5	3.3	139 000	192 000	14 200	19 600	3 400	4 800
	108.966	34.925	36.512	26.988	3.5	3.3	145 000	181 000	14 700	18 500	3 600	4 800
	111.125	30.162	26.909	20.638	3.5	3.3	113 000	152 000	11 500	15 400	3 000	4 300
	111.125	30.162	26.909	20.638	3.5	3.3	92 500	110 000	9 450	11 200	3 200	4 300
	123.825	36.512	32.791	25.400	3.5	3.3	162 000	199 000	16 500	20 300	2 800	4 000
52.388	123.825	36.512	32.791	25.400	3.5	3.3	143 000	160 000	14 600	16 400	3 000	4 000
	127.000	44.450	44.450	34.925	3.5	3.3	199 000	258 000	20 200	26 300	3 000	4 000
	127.000	50.800	52.388	41.275	3.5	3.3	236 000	300 000	24 000	31 000	3 200	4 300
	100.000	25.000	22.225	21.824	2.3	2.0	77 000	93 000	7 900	9 500	3 800	5 300
	111.125	30.162	26.909	20.638	3.5	3.3	92 500	110 000	9 450	11 200	3 200	4 300



Carga Dinámica Equivalente

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$
Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se
muestran en la tabla siguiente.

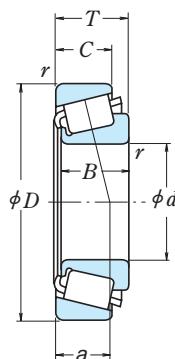
Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm) máx.	Constante <i>a</i>	Factores de Carga Axial <i>Y</i> ₁ <i>Y</i> ₀	Masa (kg)	
CONO	COPA	<i>d</i> _a	<i>d</i> _b	<i>D</i> _a	<i>D</i> _b	Cono Copa				aprox. CONO	COPA
HM 804849	HM 804810	66	57	81	91	3.5 3.3	26.1	0.55	1.1 0.60	0.61	0.354
HM 804848	HM 804810	63	57	81	91	2.3 3.3	26.1	0.55	1.1 0.60	0.614	0.354
HM 807044	HM 807011	69	63	91	100	3.5 0.8	29.7	0.49	1.2 0.68	1.03	0.508
HH 506348	HH 506310	71	61	97	107	3.5 3.3	30.8	0.40	1.5 0.82	1.43	0.837
▲ JLM 104948	▲ JLM 104910	60	55	76	78	3 0.5	16.1	0.31	2.0 1.1	0.306	0.129
* LM 104947 A	LM 104911	55	55	75	78	0.5 1.3	15.7	0.31	2.0 1.1	0.316	0.133
366	362 A	59	55	81	84	2.3 1.3	16.6	0.32	1.9 1.0	0.351	0.166
▲ JM 205149	▲ JM 205110	62	57	80	85	3 2.5	19.9	0.33	1.8 1.0	0.507	0.246
▲ JHM 807045	▲ JHM 807012	69	63	90	100	3 2.5	29.7	0.49	1.2 0.68	1.01	0.523
L 305649	L 305610	58	56	73	77	1.5 1.5	15.7	0.36	1.7 0.93	0.239	0.119
LM 104949	LM 104911 A	62	55	75	78	3.5 0.8	17.8	0.31	2.0 1.1	0.303	0.156
LM 104949	LM 104912	62	55	75	78	3.5 1.3	15.7	0.31	2.0 1.1	0.301	0.14
18790	18720	62	56	77	80	3.5 1.5	16.7	0.41	1.5 0.81	0.239	0.136
18200	18337	59	56	76	81	1.5 1.5	21.0	0.57	1.1 0.58	0.268	0.136
368 A	362 A	62	56	81	84	3.5 1.3	16.6	0.32	1.9 1.0	0.338	0.166
368	362 A	58	56	81	84	1.5 1.3	16.6	0.32	1.9 1.0	0.341	0.166
28580	28521	63	57	83	87	3.5 0.8	20.0	0.38	1.6 0.87	0.46	0.247
3775	3730	58	58	84	88	0.8 0.8	22.4	0.34	1.8 0.97	0.568	0.297
3780	3730	64	58	84	88	3.5 0.8	22.4	0.34	1.8 0.97	0.564	0.297
33889	33821	64	58	85	90	3.5 2.3	19.8	0.33	1.8 1.0	0.601	0.267
49585	49520	66	59	88	96	3.5 3.3	23.4	0.40	1.5 0.82	0.744	0.389
529	522	59	58	89	95	0.8 3.3	22.1	0.29	2.1 1.2	0.822	0.416
529 X	522	65	58	89	95	3.5 3.3	22.1	0.29	2.1 1.2	0.819	0.416
HM 807046	HM 807011	70	63	91	100	3.5 0.8	29.7	0.49	1.2 0.68	0.992	0.508
HM 807046	HM 807010	70	63	89	100	3.5 3.3	29.7	0.49	1.2 0.68	0.993	0.502
59200	59429	68	61	93	101	3.5 3.3	25.4	0.40	1.5 0.82	0.943	0.594
55200 C	55437	71	65	92	105	3.5 3.3	37.6	0.88	0.68 0.37	0.845	0.514
55200	55437	71	64	92	105	3.5 3.3	37.3	0.88	0.68 0.37	0.767	0.514
72200 C	72487	77	67	102	116	3.5 3.3	38.0	0.74	0.81 0.45	1.33	0.79
72200	72487	74	66	102	116	3.5 3.3	37.0	0.74	0.81 0.45	1.22	0.79
65200	65500	75	69	107	119	3.5 3.3	35.0	0.49	1.2 0.68	1.86	1.03
6279	6220	71	65	108	117	3.5 3.3	30.7	0.30	2.0 1.1	2.08	1.22
28584	28521	65	58	83	87	3.5 0.8	20.0	0.38	1.6 0.87	0.435	0.247
377	372	62	58	86	90	2.3 2	21.4	0.34	1.8 0.97	0.392	0.435
55206	55437	72	64	92	105	3.5 3.3	37.3	0.88	0.68 0.37	0.737	0.514

Notas * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

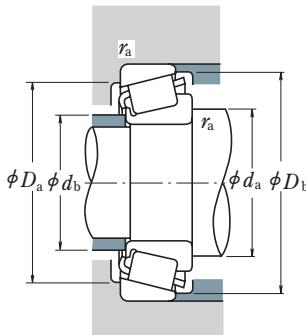
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 53.975~58.738 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
53.975	104.775	39.688	40.157	33.338	3.5	3.3	150 000	210 000	15 300	21 400	3 600	4 800
	107.950	36.512	36.957	28.575	3.5	3.3	144 000	182 000	14 700	18 500	3 600	4 800
	122.238	33.338	31.750	23.812	3.5	3.3	135 000	156 000	13 800	15 900	3 000	4 000
	123.825	36.512	32.791	25.400	3.5	3.3	143 000	160 000	14 600	16 400	3 000	4 000
	123.825	36.512	32.791	25.400	3.5	3.3	162 000	199 000	16 500	20 300	2 800	4 000
	123.825	38.100	36.678	30.162	3.5	3.3	161 000	221 000	16 400	22 500	3 000	4 000
	127.000	44.450	44.450	34.925	3.5	3.3	199 000	258 000	20 200	26 300	3 000	4 000
	127.000	50.800	52.388	41.275	3.5	3.3	236 000	300 000	24 000	31 000	3 200	4 300
	130.175	36.512	33.338	23.812	3.5	3.3	133 000	154 000	13 600	15 700	2 600	3 600
55.000	90.000	23.000	23.000	18.500	1.5	0.5	79 000	111 000	8 050	11 300	3 800	5 300
	95.000	29.000	29.000	23.500	1.5	2.5	111 000	152 000	11 300	15 500	3 800	5 000
	96.838	21.000	21.946	15.875	2.3	0.8	80 500	100 000	8 200	10 200	3 600	5 000
	110.000	39.000	39.000	32.000	3.0	2.5	177 000	225 000	18 000	23 000	3 400	4 500
	115.000	41.021	41.275	31.496	3.0	3.0	172 000	214 000	17 500	21 800	3 200	4 500
55.562	97.630	24.608	24.608	19.446	3.5	0.8	89 000	129 000	9 100	13 100	3 600	5 000
	122.238	43.658	43.764	36.512	1.3	3.3	198 000	292 000	20 200	29 700	3 000	4 000
	123.825	36.512	32.791	25.400	3.5	3.3	143 000	160 000	14 600	16 400	3 000	4 000
	123.825	36.512	32.791	25.400	3.5	3.3	162 000	199 000	16 500	20 300	2 800	4 000
57.150	96.838	21.000	21.946	15.875	3.5	0.8	80 500	100 000	8 200	10 200	3 600	5 000
	96.838	21.000	21.946	15.875	2.3	0.8	80 500	100 000	8 200	10 200	3 600	5 000
	96.838	25.400	21.946	20.275	3.5	2.3	80 500	100 000	8 200	10 200	3 600	5 000
	98.425	21.000	21.946	17.826	3.5	0.8	80 500	100 000	8 200	10 200	3 600	5 000
	104.775	30.162	29.317	24.605	3.5	3.3	116 000	149 000	11 800	15 200	3 400	4 800
	104.775	30.162	29.317	24.605	2.3	3.3	116 000	149 000	11 800	15 200	3 400	4 800
	104.775	30.162	30.958	23.812	0.8	3.3	130 000	170 000	13 300	17 400	3 400	4 800
	104.775	30.162	30.958	23.812	0.8	0.8	130 000	170 000	13 300	17 400	3 400	4 800
	122.238	33.338	31.750	23.812	3.5	3.3	135 000	156 000	13 800	15 900	3 000	4 000
	123.825	36.512	32.791	25.400	3.5	3.3	162 000	199 000	16 500	20 300	2 800	4 000
	123.825	38.100	36.678	30.162	3.5	3.3	161 000	221 000	16 400	22 500	3 000	4 000
	140.030	36.512	33.236	23.520	3.5	2.3	152 000	183 000	15 500	18 700	2 600	3 600
	144.983	36.000	33.236	23.007	3.5	3.5	152 000	183 000	15 500	18 700	2 600	3 600
	149.225	53.975	54.229	44.450	3.5	3.3	287 000	410 000	29 300	41 500	2 600	3 400
57.531	96.838	21.000	21.946	15.875	3.5	0.8	80 500	100 000	8 200	10 200	3 600	5 000
58.738	112.712	33.338	30.048	26.988	3.5	3.3	120 000	173 000	12 200	17 700	3 200	4 300

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

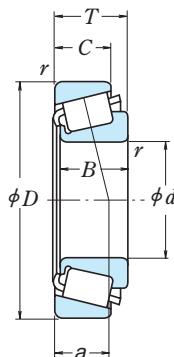
Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg)	
CONO	COPA	<i>d</i> _a	<i>d</i> _b	<i>D</i> _a	<i>D</i> _b	Cono	Copa	<i>r</i> _a máx.	<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀	aprox. CONO COPA	
4595	4535	70	63	90	99	3.5	3.3	27.4	0.33	1.8	0.99	0.972 0.583
539	532 X	68	61	94	100	3.5	3.3	24.3	0.30	2.0	1.1	0.88 0.57
66584	66520	75	68	105	116	3.5	3.3	34.3	0.67	0.90	0.50	1.2 0.558
72212	72487	77	66	102	116	3.5	3.3	37.0	0.74	0.81	0.45	1.16 0.79
72212 C	72487	79	67	102	116	3.5	3.3	38.0	0.74	0.81	0.45	1.27 0.79
557 S	552 A	71	65	109	116	3.5	3.3	28.8	0.35	1.7	0.95	1.49 0.764
65212	65500	77	71	107	119	3.5	3.3	35.0	0.49	1.2	0.68	1.76 1.03
6280	6220	74	67	108	117	3.5	3.3	30.7	0.30	2.0	1.1	1.97 1.22
HM911242	HM911210	79	74	109	124	3.5	3.3	42.2	0.82	0.73	0.40	1.45 0.725
▲ JLM506849	▲ JLM506810	63	61	82	86	1.5	0.5	19.7	0.40	1.5	0.82	0.378 0.186
▲ JM207049	▲ JM207010	64	62	85	91	1.5	2.5	21.3	0.33	1.8	0.99	0.59 0.26
385	382 A	65	61	89	92	2.3	0.8	17.6	0.35	1.7	0.93	0.455 0.179
▲ JH307749	▲ JH307710	71	64	97	104	3	2.5	27.2	0.35	1.7	0.95	1.13 0.567
622 X	614 X	70	64	101	108	3	3	26.6	0.31	1.9	1.1	1.3 0.597
28680	28622	68	62	88	92	3.5	0.8	21.3	0.40	1.5	0.82	0.499 0.27
5566	5535	70	68	106	116	1.3	3.3	29.9	0.36	1.7	0.92	1.76 0.815
72218	72487	78	66	102	116	3.5	3.3	37.0	0.74	0.81	0.45	1.12 0.79
72218 C	72487	80	67	102	116	3.5	3.3	38.0	0.74	0.81	0.45	1.23 0.79
387 A	382 A	69	62	89	92	3.5	0.8	17.6	0.35	1.7	0.93	0.42 0.179
387	382 A	66	62	89	92	2.3	0.8	17.6	0.35	1.7	0.93	0.423 0.179
387 A	382 S	69	62	87	91	3.5	2.3	22.0	0.35	1.7	0.93	0.42 0.249
387 A	382	69	62	90	92	3.5	0.8	17.6	0.35	1.7	0.93	0.42 0.226
469	453 X	70	63	92	98	3.5	3.3	23.1	0.34	1.8	0.98	0.692 0.376
462	453 X	67	63	92	98	2.3	3.3	23.1	0.34	1.8	0.98	0.694 0.376
45289	45220	65	65	93	99	0.8	3.3	21.9	0.33	1.8	0.99	0.752 0.347
45289	45221	65	65	95	99	0.8	0.8	21.9	0.33	1.8	0.99	0.76 0.35
66587	66520	77	71	105	116	3.5	3.3	34.3	0.67	0.90	0.50	1.14 0.558
72225 C	72487	81	67	102	116	3.5	3.3	38.0	0.74	0.81	0.45	1.19 0.79
555 S	552 A	83	68	109	116	3.5	3.3	28.8	0.35	1.7	0.95	1.41 0.764
78225	78551	83	77	117	132	3.5	2.3	44.2	0.87	0.69	0.38	1.67 0.926
78225	78571	83	77	118	132	3.5	3.5	43.6	0.87	0.69	0.38	1.68 1.08
6455	6420	81	75	129	140	3.5	3.3	39.0	0.36	1.7	0.91	3.49 1.63
388 A	382 A	69	63	89	92	3.5	0.8	17.6	0.35	1.7	0.93	0.416 0.179
3981	3926	73	67	98	106	3.5	3.3	28.7	0.40	1.5	0.82	0.899 0.541

Nota

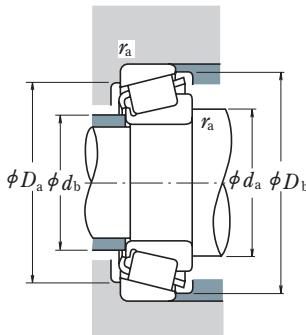
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 60.000~64.963 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono	Copa mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
60.000	95.000	24.000	24.000	19.000	5.0	2.5	86 500	125 000	8 800	12 800	3 600	5 000
	104.775	21.433	22.000	15.875	2.3	2.0	83 500	107 000	8 500	10 900	3 400	4 500
	110.000	22.000	21.996	18.824	0.8	1.3	85 500	113 000	8 750	11 500	3 200	4 300
	122.238	33.338	31.750	23.812	3.5	3.3	135 000	156 000	13 800	15 900	3 000	4 000
60.325	100.000	25.400	25.400	19.845	3.5	3.3	91 000	135 000	9 250	13 700	3 400	4 800
	101.600	25.400	25.400	19.845	3.5	3.3	91 000	135 000	9 250	13 700	3 400	4 800
	122.238	38.100	36.678	30.162	2.3	3.3	161 000	221 000	16 400	22 500	3 000	4 000
	122.238	38.100	38.354	29.718	8.0	1.5	188 000	245 000	19 200	25 000	3 000	4 000
	122.238	43.658	43.764	36.512	0.8	3.3	198 000	292 000	20 200	29 700	3 000	4 000
	127.000	44.450	44.450	34.925	3.5	3.3	199 000	258 000	20 200	26 300	3 000	4 000
	130.175	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	195 000	263 000	19 800	26 800	2 800	3 800
	135.755	53.975	56.007	44.450	3.5	3.3	264 000	355 000	27 000	36 000	2 800	3 800
61.912	136.525	46.038	46.038	36.512	3.5	3.3	233 000	370 000	23 800	37 500	2 600	3 400
	146.050	41.275	39.688	25.400	3.5	3.3	193 000	225 000	19 700	22 900	2 400	3 400
	152.400	47.625	46.038	31.750	3.5	3.3	237 000	267 000	24 200	27 300	2 400	3 400
63.500	94.458	19.050	19.050	15.083	1.5	1.5	59 000	100 000	6 050	10 200	3 600	4 800
	104.775	21.433	22.000	15.875	2.0	2.0	83 500	107 000	8 500	10 900	3 400	4 500
	107.950	25.400	25.400	19.050	1.5	3.3	90 000	138 000	9 150	14 100	3 200	4 300
	110.000	22.000	21.996	18.824	3.5	1.3	85 500	113 000	8 750	11 500	3 200	4 300
64.963	110.000	22.000	21.996	18.824	1.5	1.3	85 500	113 000	8 750	11 500	3 200	4 300
	112.712	30.162	30.048	23.812	3.5	3.2	120 000	173 000	12 200	17 700	3 200	4 300
	112.712	30.162	30.162	23.812	3.5	3.3	142 000	202 000	14 500	20 600	3 200	4 300
	112.712	33.338	30.048	26.988	3.5	3.3	120 000	173 000	12 200	17 700	3 200	4 300
	122.238	38.100	38.354	29.718	7.0	3.3	188 000	245 000	19 200	25 000	3 000	4 000
	122.238	38.100	38.354	29.718	7.0	1.5	188 000	245 000	19 200	25 000	3 000	4 000
	122.238	38.100	38.354	29.718	3.5	1.5	188 000	245 000	19 200	25 000	3 000	4 000
	122.238	43.658	43.764	36.512	3.5	3.3	198 000	292 000	20 200	29 700	3 000	4 000
123.825	38.100	36.678	30.162	3.5	3.3	161 000	221 000	16 400	22 500	3 000	4 000	
	127.000	36.512	36.170	28.575	3.5	3.3	166 000	234 000	16 900	23 900	2 800	3 800
	130.175	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	195 000	263 000	19 800	26 800	2 800	3 800
	136.525	36.512	33.236	23.520	2.3	3.3	152 000	183 000	15 500	18 700	2 600	3 600
136.525	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	195 000	263 000	19 800	26 800	2 800	3 800	
	140.030	36.512	33.236	23.520	2.3	2.3	152 000	183 000	15 500	18 700	2 600	3 600



Carga Dinámica Equivalente

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

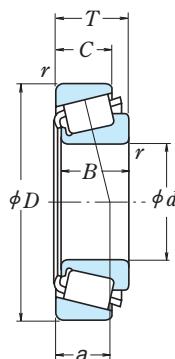
Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial Y_1 Y_0	Masa (kg) approx.
CONO	COPA	d_a	d_b	D_a	D_b	Cono				
▲ JLM 508748	▲ JLM 508710	75	66	85	91	5	2.5	21.6	0.40	1.5 0.82
* 39236	39412	71	67	96	100	2.3	2	20.0	0.39	1.5 0.85
397	394 A	69	68	101	104	0.8	1.3	20.9	0.40	1.5 0.82
66585	66520	79	73	105	116	3.5	3.3	34.3	0.67	0.90 0.50
28985	28921	73	67	89	96	3.5	3.3	22.9	0.43	1.4 0.78
28985	28920	73	67	90	97	3.5	3.3	22.9	0.43	1.4 0.78
558	553 X	73	69	108	115	2.3	3.3	28.8	0.35	1.7 0.95
HM 212044	HM 212010	85	70	110	116	8	1.5	27.0	0.34	1.8 0.98
5582	5535	73	72	106	116	0.8	3.3	29.9	0.36	1.7 0.92
65237	65500	82	71	107	119	3.5	3.3	35.0	0.49	1.2 0.68
637	633	78	72	116	124	3.5	3.3	29.9	0.36	1.7 0.91
6376	6320	81	74	117	126	3.5	3.3	35.0	0.32	1.8 1.0
H 715334	H 715311	84	78	119	132	3.5	3.3	37.1	0.47	1.3 0.70
H 913842	H 913810	90	82	124	138	3.5	3.3	44.4	0.78	0.77 0.42
9180	9121	90	81	130	145	3.5	3.3	44.3	0.66	0.92 0.50
L 610549	L 610510	71	69	86	91	1.5	1.5	19.6	0.42	1.4 0.78
39250	39412	73	69	96	100	2	2	20.0	0.39	1.5 0.85
29586	29520	73	71	96	103	1.5	3.3	24.0	0.46	1.3 0.72
395	394 A	77	70	101	104	3.5	1.3	20.9	0.40	1.5 0.82
390 A	394 A	73	70	101	104	1.5	1.3	20.9	0.40	1.5 0.82
3982	3920	77	71	99	106	3.5	3.2	25.5	0.40	1.5 0.82
39585	39520	77	71	101	107	3.5	3.3	23.5	0.34	1.8 0.97
3982	3926	78	71	98	106	3.5	3.3	28.7	0.40	1.5 0.82
HM 212047	HM 212011	87	73	108	116	7	3.3	26.9	0.34	1.8 0.98
HM 212047	HM 212010	87	73	110	116	7	1.5	26.9	0.34	1.8 0.98
HM 212046	HM 212010	80	73	110	116	3.5	1.5	26.9	0.34	1.8 0.98
5584	5535	81	75	106	116	3.5	3.3	29.9	0.36	1.7 0.92
559	522 A	78	73	109	116	3.5	3.3	28.8	0.35	1.7 0.95
565	563	80	73	112	120	3.5	3.3	28.3	0.36	1.6 0.91
639	633	81	74	116	124	3.5	3.3	29.9	0.36	1.7 0.91
78250	78537	85	79	115	130	2.3	3.3	44.2	0.87	0.69 0.38
639	632	79	76	119	125	3.5	3.3	29.9	0.36	1.7 0.91
78250	78551	85	79	117	132	2.3	2.3	44.2	0.87	0.69 0.38
569	563	81	74	112	120	3.5	3.3	28.3	0.36	1.6 0.91

Notas * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

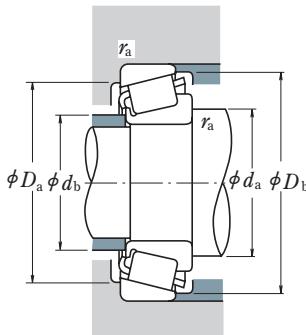
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 65.000~69.850 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
65.000	105.000	24.000	23.000	18.500	3.0	1.0	93 000	126 000	9 500	12 900	3 400	4 500
	110.000	28.000	28.000	22.500	3.0	2.5	120 000	173 000	12 200	17 700	3 200	4 300
	120.000	29.002	29.007	23.444	2.3	3.3	123 000	169 000	12 500	17 200	3 000	4 000
	120.000	39.000	38.500	32.000	3.0	2.5	185 000	249 000	18 800	25 400	3 000	4 000
65.088	135.755	53.975	56.007	44.450	3.5	3.3	264 000	355 000	27 000	36 000	2 800	3 800
	136.525	46.038	46.038	36.512	3.5	3.3	233 000	370 000	23 800	37 500	2 600	3 400
66.675	110.000	22.000	21.996	18.824	0.8	1.3	85 500	113 000	8 750	11 500	3 200	4 300
	110.000	22.000	21.996	18.824	3.5	1.3	85 500	113 000	8 750	11 500	3 200	4 300
	112.712	30.162	30.048	23.812	3.5	3.2	120 000	173 000	12 200	17 700	3 200	4 300
	112.712	30.162	30.048	23.812	5.5	3.2	120 000	173 000	12 200	17 700	3 200	4 300
	112.712	30.162	30.162	23.812	3.5	0.8	142 000	202 000	14 500	20 600	3 200	4 300
	112.712	30.162	30.162	23.812	3.5	3.2	142 000	202 000	14 500	20 600	3 200	4 300
	117.475	30.162	30.162	23.812	3.5	3.3	119 000	179 000	12 200	18 300	3 000	4 000
	122.238	38.100	36.678	30.162	3.5	3.3	161 000	221 000	16 400	22 500	3 000	4 000
	122.238	38.100	38.354	29.718	3.5	1.5	188 000	245 000	19 200	25 000	3 000	4 000
	122.238	38.100	38.354	29.718	3.5	3.3	188 000	245 000	19 200	25 000	3 000	4 000
68.262	123.825	38.100	36.678	30.162	3.5	3.3	161 000	221 000	16 400	22 500	3 000	4 000
	136.525	46.038	46.038	36.512	3.5	3.3	233 000	370 000	23 800	37 500	2 600	3 400
	110.000	22.000	21.996	18.824	2.3	1.3	85 500	113 000	8 750	11 500	3 200	4 300
	120.000	29.795	29.007	24.237	3.5	2.0	123 000	169 000	12 500	17 200	3 000	4 000
	122.238	38.100	36.678	30.162	3.5	3.3	161 000	221 000	16 400	22 500	3 000	4 000
69.850	127.000	36.512	36.170	28.575	3.5	3.3	166 000	234 000	16 900	23 900	2 800	3 800
	136.525	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	229 000	297 000	23 300	30 500	2 600	3 600
	136.525	46.038	46.038	36.512	3.5	3.3	233 000	370 000	23 800	37 500	2 600	3 400
	152.400	47.625	46.038	31.750	3.5	3.3	237 000	267 000	24 200	27 300	2 400	3 400
	112.712	22.225	21.996	15.875	1.5	0.8	85 000	113 000	8 650	11 500	3 000	4 000
	112.712	25.400	25.400	19.050	1.5	3.3	96 000	152 000	9 800	15 500	2 800	4 000
	117.475	30.162	30.162	23.812	3.5	3.3	119 000	179 000	12 200	18 300	3 000	4 000
120.000	120.000	32.545	32.545	26.195	3.5	3.3	152 000	225 000	15 500	22 900	3 000	4 000
	120.650	25.400	25.400	19.050	1.5	3.3	96 000	152 000	9 800	15 500	2 800	4 000
	127.000	36.512	36.170	28.575	3.5	0.8	166 000	234 000	16 900	23 900	2 800	3 800
	130.175	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	195 000	263 000	19 800	26 800	2 800	3 800
	146.050	41.275	39.688	25.400	3.5	3.3	193 000	225 000	19 700	22 900	2 400	3 400
	146.050	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
	149.225	53.975	54.229	44.450	5.0	3.3	287 000	410 000	29 300	41 500	2 600	3 400
	150.089	44.450	46.672	36.512	3.5	3.3	265 000	370 000	27 000	37 500	2 400	3 200

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

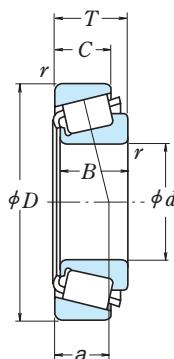
CONO	COPA	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial Y_1 Y_0	Masa (kg) approx.	
		d_a	d_b	D_a	D_b	r_a máx.					
▲ JLM 710949	▲ JLM 710910	77	71	96	101	3	1	23.7	0.45	1.3 0.73	0.526 0.237
▲ JM 511946	▲ JM 511910	78	72	99	105	3	2.5	24.5	0.40	1.5 0.82	0.72 0.342
478	472 A	77	73	106	114	2.3	3.3	24.3	0.38	1.6 0.86	0.942 0.466
▲ JH 211749	▲ JH 211710	80	74	107	114	3	2.5	27.9	0.34	1.8 0.98	1.25 0.625
6379	6320	84	77	117	126	3.5	3.3	35.0	0.32	1.8 1.0	2.25 1.39
H 715340	H 715311	88	82	118	132	3.5	3.3	37.1	0.47	1.3 0.70	2.4 0.961
395 A	394 A	73	73	101	104	0.8	1.3	20.9	0.40	1.5 0.82	0.528 0.263
395 S	394 A	79	73	101	104	3.5	1.3	20.9	0.40	1.5 0.82	0.524 0.263
3984	3920	80	74	99	106	3.5	3.2	25.5	0.40	1.5 0.82	0.712 0.454
3994	3920	84	74	99	106	5.5	3.2	25.5	0.40	1.5 0.82	0.706 0.454
39590	39521	80	74	103	107	3.5	0.8	23.5	0.34	1.8 0.97	0.822 0.365
39590	39520	80	74	101	107	3.5	3.3	23.5	0.34	1.8 0.97	0.822 0.359
33262	33462	81	75	104	112	3.5	3.3	26.8	0.44	1.4 0.76	0.911 0.442
560	553 X	81	75	108	115	3.5	3.3	28.8	0.35	1.7 0.95	1.14 0.692
HM 212049	HM 212010	82	75	110	116	3.5	1.5	26.9	0.34	1.8 0.98	1.25 0.604
HM 212049	HM 212011	81	74	108	116	3.5	3.3	26.9	0.34	1.8 0.98	1.25 0.598
560	552 A	81	75	109	116	3.5	3.3	28.8	0.35	1.7 0.95	1.14 0.764
H 715341	H 715311	89	83	118	132	3.5	3.3	37.1	0.47	1.3 0.70	2.34 0.961
399 A	394 A	78	74	101	104	2.3	1.3	20.9	0.40	1.5 0.82	0.497 0.263
480	472	83	76	106	113	3.5	2	25.1	0.38	1.6 0.86	0.862 0.493
560 S	553 X	83	76	108	115	3.5	3.3	28.8	0.35	1.7 0.95	1.09 0.692
570	563	83	77	112	120	3.5	3.3	28.3	0.36	1.6 0.91	1.32 0.655
H 414245	H 414210	86	82	121	129	3.5	3.3	30.6	0.36	1.7 0.92	1.95 0.796
H 715343	H 715311	90	84	118	132	3.5	3.3	37.1	0.47	1.3 0.70	2.28 0.961
9185	9121	94	81	130	145	3.5	3.3	44.3	0.66	0.92	0.50 0.253
LM 613449	LM 613410	78	76	104	107	1.5	0.8	22.1	0.42	1.4 0.79	0.562 0.238
29675	29620	80	77	101	109	1.5	3.3	26.3	0.49	1.2 0.68	0.695 0.273
33275	33462	84	77	104	112	3.5	3.3	26.8	0.44	1.4 0.76	0.83 0.442
47487	47420	84	78	107	114	3.5	3.3	26.0	0.36	1.7 0.92	1.02 0.477
29675	29630	79	78	105	113	1.5	3.3	26.3	0.49	1.2 0.68	0.695 0.489
566	563 X	85	78	114	120	3.5	0.8	28.3	0.36	1.6 0.91	1.27 0.658
643	633	86	80	116	124	3.5	3.3	29.9	0.36	1.7 0.91	1.56 0.712
H 913849	H 913810	95	82	124	138	3.5	3.3	44.4	0.78	0.77	0.42 0.95
655	653	88	82	131	139	3.5	3.3	33.2	0.41	1.5 0.81	2.35 0.891
6454	6420	94	85	129	140	5	3.3	39.0	0.36	1.7 0.91	2.95 1.63
745 A	742	88	82	134	142	3.5	3.3	32.5	0.33	1.8 1.0	2.82 1.07

Nota

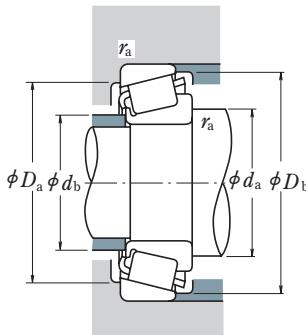
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 70.000~76.200 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
70.000	110.000	26.000	25.000	20.500	1.0	2.5	98 500	152 000	10 000	15 500	3 000	4 000
	115.000	29.000	29.000	23.000	3.0	2.5	126 000	177 000	12 900	18 100	3 000	4 000
	120.000	29.795	29.007	24.237	2.0	2.0	123 000	169 000	12 500	17 200	3 000	4 000
	71.438	30.162	30.162	23.812	3.5	3.3	119 000	179 000	12 200	18 300	3 000	4 000
	120.000	32.545	32.545	26.195	3.5	3.3	152 000	225 000	15 500	22 900	3 000	4 000
	127.000	36.512	36.170	28.575	6.4	3.3	166 000	234 000	16 900	23 900	2 800	3 800
	127.000	36.512	36.170	28.575	3.5	3.3	166 000	234 000	16 900	23 900	2 800	3 800
	130.175	41.275	41.275	31.750	6.4	3.3	195 000	263 000	19 800	26 800	2 800	3 800
	136.525	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	195 000	263 000	19 800	26 800	2 800	3 800
	136.525	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	229 000	297 000	23 300	30 500	2 600	3 600
73.025	146.050	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	233 000	370 000	23 800	37 500	2 600	3 400
	112.712	25.400	25.400	19.050	3.5	3.3	96 000	152 000	9 800	15 500	2 800	4 000
	117.475	30.162	30.162	23.812	3.5	3.3	119 000	179 000	12 200	18 300	3 000	4 000
	127.000	36.512	36.170	28.575	3.5	3.3	166 000	234 000	16 900	23 900	2 800	3 800
	149.225	53.975	54.229	44.450	3.5	3.3	287 000	410 000	29 300	41 500	2 600	3 400
73.817	127.000	36.512	36.170	28.575	0.8	3.3	166 000	234 000	16 900	23 900	2 800	3 800
74.612	150.000	41.275	41.275	31.750	3.5	3.0	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
75.000	115.000	25.000	25.000	19.000	3.0	2.5	101 000	150 000	10 300	15 300	3 000	4 000
	120.000	31.000	29.500	25.000	3.0	2.5	129 000	198 000	13 100	20 200	2 800	3 800
	145.000	51.000	51.000	42.000	3.0	2.5	287 000	410 000	29 300	41 500	2 600	3 400
76.200	121.442	24.608	23.012	17.462	2.0	2.0	89 000	124 000	9 100	12 600	2 800	3 800
	127.000	30.162	31.000	22.225	3.5	3.3	134 000	195 000	13 700	19 900	2 800	3 800
	127.000	30.162	31.001	22.225	6.4	3.3	134 000	195 000	13 700	19 900	2 800	3 800
	133.350	33.338	33.338	26.195	0.8	3.3	154 000	237 000	15 700	24 200	2 600	3 600
	135.732	44.450	46.101	34.925	3.5	3.3	216 000	340 000	22 000	35 000	2 600	3 600
	136.525	30.162	29.769	22.225	3.5	3.3	130 000	192 000	13 300	19 600	2 600	3 400
	136.525	30.162	29.769	22.225	6.4	3.3	130 000	192 000	13 300	19 600	2 600	3 400
	139.992	36.512	36.098	28.575	3.5	3.3	175 000	260 000	17 800	26 500	2 600	3 400
	149.225	53.975	54.229	44.450	3.5	3.3	287 000	410 000	29 300	41 500	2 600	3 400
	152.400	39.688	36.322	30.162	3.5	3.2	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
	152.400	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
	161.925	49.212	46.038	31.750	3.5	3.3	248 000	290 000	25 300	29 600	2 200	3 000
	161.925	53.975	55.100	42.862	3.5	3.3	325 000	480 000	33 000	49 000	2 200	3 000
	161.925	53.975	55.100	42.862	6.4	3.3	325 000	480 000	33 000	49 000	2 200	3 000
	161.925	53.975	55.100	42.862	6.4	0.8	325 000	480 000	33 000	49 000	2 200	3 000

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se
muestran en la tabla siguiente.

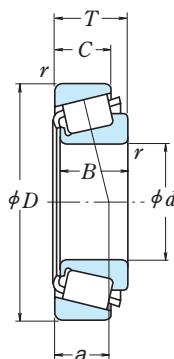
CONO	COPA	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial Y_1 Y_0	Masa (kg) approx. CONO COPA
		d_a	d_b	D_a	D_b	Cono				
▲ JLM 813049	▲ JLM 813010	78	77	98	105	1	2.5	26.2	0.49 1.2	0.68 0.604 0.304
▲ JM 612949	▲ JM 612910	83	77	103	110	3	2.5	26.4	0.43 1.4	0.77 0.800 0.362
484	472	80	78	106	113	2	2	25.1	0.38 1.6	0.86 0.822 0.493
33281	33462	85	79	104	112	3.5	3.3	26.8	0.44 1.4	0.76 0.789 0.442
47490	47420	86	79	107	114	3.5	3.3	26.0	0.36 1.7	0.92 0.983 0.477
567 S	563	92	80	112	120	6.4	3.3	28.3	0.36 1.6	0.91 1.21 0.655
567 A	563	86	80	112	120	3.5	3.3	28.3	0.36 1.6	0.91 1.23 0.655
645	633	93	81	116	124	6.4	3.3	29.9	0.36 1.7	0.91 1.49 0.712
644	632	87	81	118	125	3.5	3.3	29.9	0.36 1.7	0.91 1.5 1.04
H 414249	H 414210	89	83	121	129	3.5	3.3	30.6	0.36 1.7	0.92 1.83 0.796
H 715345	H 715311	92	84	119	132	3.5	3.3	37.1	0.47 1.3	0.70 2.15 0.961
29685	29620	86	80	101	109	3.5	3.3	26.3	0.49 1.2	0.68 0.62 0.273
33287	33462	87	80	104	112	3.5	3.3	26.8	0.44 1.4	0.76 0.746 0.442
567	563	88	81	112	120	3.5	3.3	28.3	0.36 1.6	0.91 1.17 0.655
657	653	91	85	131	139	3.5	3.3	33.2	0.41 1.5	0.81 2.24 0.891
6460	6420	93	87	129	140	3.5	3.3	39.0	0.36 1.7	0.91 2.8 1.63
568	563	83	82	112	120	0.8	3.3	28.3	0.36 1.6	0.91 1.15 0.655
658	653 X	92	86	133	141	3.5	3	33.2	0.41 1.5	0.81 2.37 0.932
▲ JLM 714149	▲ JLM 714110	87	81	104	110	3	2.5	25.3	0.46 1.3	0.72 0.638 0.272
▲ JM 714249	▲ JM 714210	88	83	108	115	3	2.5	28.8	0.44 1.4	0.74 0.863 0.436
▲ JH 415647	▲ JH 415610	94	89	129	139	3	2.5	36.7	0.36 1.7	0.91 2.64 1.19
34300	34478	86	84	111	116	2	2	26.3	0.45 1.3	0.73 0.65 0.316
42687	42620	90	84	114	121	3.5	3.3	27.3	0.42 1.4	0.79 1.03 0.438
42688	42620	94	84	114	121	6.4	3.3	27.3	0.42 1.4	0.79 1.01 0.438
47680	47620	86	85	119	128	0.8	3.3	29.0	0.40 1.5	0.82 1.39 0.577
5760	5735	94	88	119	130	3.5	3.3	32.9	0.41 1.5	0.81 1.86 0.887
495 A	493	92	86	122	130	3.5	3.3	28.7	0.44 1.4	0.74 1.27 0.55
495 AX	493	98	86	122	130	6.4	3.3	28.7	0.44 1.4	0.74 1.26 0.55
575	572	92	86	125	133	3.5	3.3	31.1	0.40 1.5	0.82 1.61 0.788
6461	6420	96	89	129	140	3.5	3.3	39.0	0.36 1.7	0.91 2.64 1.63
590 A	592 A	95	89	135	145	3.5	3.2	37.1	0.44 1.4	0.75 2.2 1.06
659	652	93	87	134	141	3.5	3.3	33.2	0.41 1.5	0.81 2.11 1.26
9285	9220	103	90	138	153	3.5	3.3	49.8	0.71 0.85	0.47 2.82 1.4
6576	6535	99	92	141	154	3.5	3.3	40.7	0.40 1.5	0.82 3.74 1.67
6575	6535	104	92	141	154	6.4	3.3	40.7	0.40 1.5	0.82 3.73 1.67
6575	6536	104	92	144	154	6.4	0.8	40.7	0.40 1.5	0.82 3.73 1.68

Nota

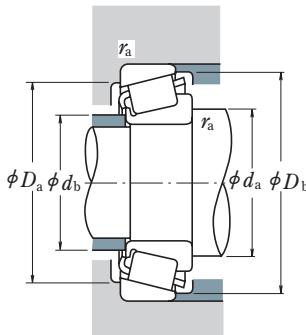
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 76.200~83.345 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
76.200	168.275	53.975	56.363	41.275	6.4	3.3	345 000	470 000	35 000	48 000	2 200	3 000
	168.275	53.975	56.363	41.275	0.8	3.3	345 000	470 000	35 000	48 000	2 200	3 000
	171.450	49.212	46.038	31.750	3.5	3.3	257 000	310 000	26 200	32 000	2 000	2 800
	177.800	55.562	50.800	34.925	3.5	3.3	257 000	310 000	26 200	32 000	2 000	2 800
77.788	121.442	24.608	23.012	17.462	3.5	2.0	89 000	124 000	9 100	12 600	2 800	3 800
	127.000	30.162	31.000	22.225	3.5	3.3	134 000	195 000	13 700	19 900	2 800	3 800
	135.733	44.450	46.101	34.925	3.5	3.3	216 000	340 000	22 000	35 000	2 600	3 600
79.375	146.050	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
	150.089	44.450	46.672	36.512	3.5	3.3	265 000	370 000	27 000	37 500	2 400	3 200
80.000	130.000	35.000	34.000	28.500	3.0	2.5	166 000	251 000	17 000	25 600	2 600	3 600
80.962	136.525	30.162	29.769	22.225	3.5	3.3	130 000	192 000	13 300	19 600	2 600	3 400
	139.700	36.512	36.098	28.575	3.5	3.3	175 000	260 000	17 800	26 500	2 600	3 400
	139.992	36.512	36.098	28.575	3.5	3.3	175 000	260 000	17 800	26 500	2 600	3 400
82.550	125.412	25.400	25.400	19.845	3.5	1.5	102 000	164 000	10 400	16 700	2 600	3 600
	133.350	30.162	29.769	22.225	3.5	3.3	130 000	192 000	13 300	19 600	2 600	3 400
	133.350	33.338	33.338	26.195	3.5	3.3	154 000	237 000	15 700	24 200	2 600	3 600
	133.350	33.338	33.338	26.195	0.8	3.3	154 000	237 000	15 700	24 200	2 600	3 600
	133.350	33.338	33.338	26.195	6.8	3.3	154 000	237 000	15 700	24 200	2 600	3 600
	133.350	39.688	39.688	32.545	6.8	3.3	179 000	310 000	18 300	31 500	2 600	3 600
	136.525	30.162	29.769	22.225	3.5	3.3	130 000	192 000	13 300	19 600	2 600	3 400
	139.700	36.512	36.098	28.575	3.5	3.3	175 000	260 000	17 800	26 500	2 600	3 400
	139.992	36.512	36.098	28.575	3.5	3.3	175 000	260 000	17 800	26 500	2 600	3 400
	139.992	36.512	36.098	28.575	6.8	3.3	175 000	260 000	17 800	26 500	2 600	3 400
146.050	146.050	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
	150.000	44.450	46.672	35.000	3.5	3.3	265 000	370 000	27 000	37 500	2 400	3 200
	150.089	44.450	46.672	36.512	3.5	3.3	265 000	370 000	27 000	37 500	2 400	3 200
	152.400	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
	161.925	47.625	48.260	38.100	3.5	3.3	274 000	390 000	28 000	40 000	2 200	3 000
	161.925	53.975	55.100	42.862	3.5	3.3	325 000	480 000	33 000	49 000	2 200	3 000
	168.275	47.625	48.260	38.100	3.5	3.3	274 000	390 000	28 000	40 000	2 200	3 000
	168.275	53.975	56.363	41.275	3.5	3.3	345 000	470 000	35 000	48 000	2 200	3 000
83.345	125.412	25.400	25.400	19.845	3.5	1.5	102 000	164 000	10 400	16 700	2 600	3 600
	125.412	25.400	25.400	19.845	0.8	1.5	102 000	164 000	10 400	16 700	2 600	3 600

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$

Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

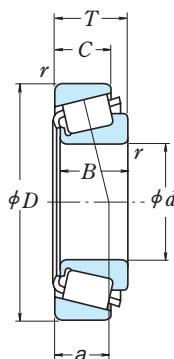
Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm) máx.	Constante <i>a</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg)		
CONO	COPA	<i>d</i> _a	<i>d</i> _b	<i>D</i> _a	<i>D</i> _b	<i>r</i> _a			<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀	aprox. CONO	COPA	
843	832	101	89	149	155	6.4	3.3	35.2	0.30	2.0	1.1	4.11	1.74
837	832	90	89	149	155	0.8	3.3	35.2	0.30	2.0	1.1	4.13	1.74
9380	9321	105	98	147	164	3.5	3.3	54.1	0.76	0.79	0.43	3.47	1.51
9378	9320	105	98	148	164	3.5	3.3	57.3	0.76	0.79	0.43	3.71	2.24
34306	34478	90	84	110	116	3.5	2	26.3	0.45	1.3	0.73	0.612	0.316
42690	42620	91	85	114	121	3.5	3.3	27.3	0.42	1.4	0.79	0.976	0.438
5795	5735	96	89	119	130	3.5	3.3	32.9	0.41	1.5	0.81	1.79	0.887
661	653	96	90	131	139	3.5	3.3	33.2	0.41	1.5	0.81	1.99	0.891
750	742	96	90	134	142	3.5	3.3	32.5	0.33	1.8	1.0	2.42	1.07
▲ JM 515649	▲ JM 515610	94	88	117	125	3	2.5	29.9	0.39	1.5	0.85	1.18	0.583
496	493	95	89	122	130	3.5	3.3	28.7	0.44	1.4	0.74	1.13	0.55
581	572 X	96	90	125	133	3.5	3.3	31.1	0.40	1.5	0.82	1.44	0.774
581	572	96	90	125	133	3.5	3.3	31.1	0.40	1.5	0.82	1.44	0.788
27687	27620	96	89	115	120	3.5	1.5	25.7	0.42	1.4	0.79	0.747	0.348
495	492 A	97	90	120	128	3.5	3.3	28.7	0.44	1.4	0.74	1.08	0.434
47686	47620	97	90	119	128	3.5	3.3	29.0	0.40	1.5	0.82	1.18	0.577
47685	47620	90	90	119	128	0.8	3.3	29.0	0.40	1.5	0.82	1.18	0.577
47687	47620	103	90	119	128	6.8	3.3	29.0	0.40	1.5	0.82	1.16	0.577
HM 516448	HM 516410	105	92	118	128	6.8	3.3	32.4	0.40	1.5	0.82	1.35	0.767
495	493	97	90	122	130	3.5	3.3	28.7	0.44	1.4	0.74	1.08	0.55
580	572 X	98	91	125	133	3.5	3.3	31.1	0.40	1.5	0.82	1.39	0.774
580	572	98	91	125	133	3.5	3.3	31.1	0.40	1.5	0.82	1.39	0.788
582	572	104	91	125	133	6.8	3.3	31.1	0.40	1.5	0.82	1.37	0.788
663	653	99	92	131	139	3.5	3.3	33.2	0.41	1.5	0.81	1.85	0.891
749 A	743	99	93	134	142	3.5	3.3	32.5	0.33	1.8	1.0	2.26	1.04
749 A	742	98	93	135	143	3.5	3.3	32.5	0.33	1.8	1.0	2.26	1.07
663	652	99	92	134	141	3.5	3.3	33.2	0.41	1.5	0.81	1.85	1.26
757	752	100	94	144	150	3.5	3.3	35.6	0.34	1.8	0.97	2.79	1.61
6559	6535	104	98	141	154	3.5	3.3	40.7	0.40	1.5	0.82	3.4	1.67
757	753	100	94	147	150	3.5	3.3	35.6	0.34	1.8	0.97	2.79	2.1
842	832	101	94	149	155	3.5	3.3	35.2	0.30	2.0	1.1	3.76	1.74
27690	27620	96	90	115	120	3.5	1.5	25.7	0.42	1.4	0.79	0.727	0.348
27689	27620	90	90	115	120	0.8	1.5	25.7	0.42	1.4	0.79	0.732	0.348

Nota

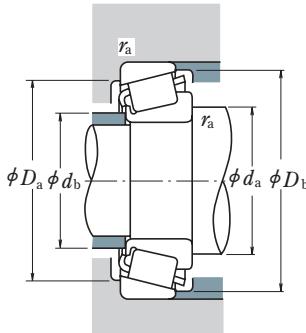
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 84.138~90.488 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono mín.	Copa mín.	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
84.138	136.525	30.162	29.769	22.225	3.5	3.3	130 000	192 000	13 300	19 600	2 600	3 400
	146.050	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
	171.450	49.212	46.038	31.750	3.5	3.3	257 000	310 000	26 200	32 000	2 000	2 800
85.000	130.000	30.000	29.000	24.000	6.0	2.5	138 000	222 000	14 100	22 700	2 600	3 600
	130.000	30.000	29.000	24.000	3.0	2.5	138 000	222 000	14 100	22 700	2 600	3 600
	140.000	39.000	38.000	31.500	3.0	2.5	202 000	305 000	20 600	31 000	2 400	3 400
	150.000	46.000	46.000	38.000	3.0	2.5	275 000	390 000	28 000	40 000	2 400	3 200
85.026	150.089	44.450	46.672	36.512	3.5	3.3	265 000	370 000	27 000	37 500	2 400	3 200
	150.089	44.450	46.672	36.512	5.0	3.3	265 000	370 000	27 000	37 500	2 400	3 200
85.725	133.350	30.162	29.769	22.225	3.5	3.3	130 000	192 000	13 300	19 600	2 600	3 400
	136.525	30.162	29.769	22.225	3.5	3.3	130 000	192 000	13 300	19 600	2 600	3 400
	142.138	42.862	42.862	34.133	4.8	3.3	221 000	360 000	22 500	36 500	2 400	3 400
	146.050	41.275	41.275	31.750	6.4	3.3	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
	146.050	41.275	41.275	31.750	3.5	3.3	207 000	296 000	21 100	30 000	2 400	3 200
	152.400	39.688	36.322	30.162	3.5	3.2	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
	161.925	47.625	48.260	38.100	3.5	3.3	274 000	390 000	28 000	40 000	2 200	3 000
	168.275	41.275	41.275	30.162	3.5	3.3	223 000	345 000	22 700	35 000	2 000	2 800
	190.500	57.150	57.531	46.038	8.0	3.3	390 000	520 000	39 500	53 500	1 900	2 600
88.900	149.225	31.750	28.971	24.608	3.0	3.3	140 000	218 000	14 300	22 300	2 200	3 000
	152.400	39.688	36.322	30.162	3.5	3.2	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
	152.400	39.688	39.688	30.162	6.4	3.3	253 000	365 000	25 800	37 500	2 200	3 200
	161.925	47.625	48.260	38.100	3.5	3.3	274 000	390 000	28 000	40 000	2 200	3 000
	161.925	47.625	48.260	38.100	7.0	3.3	274 000	390 000	28 000	40 000	2 200	3 000
	161.925	53.975	55.100	42.862	3.5	3.3	325 000	480 000	33 000	49 000	2 200	3 000
	168.275	47.625	48.260	38.100	3.5	3.3	274 000	390 000	28 000	40 000	2 200	3 000
	168.275	53.975	56.363	41.275	3.5	3.3	345 000	470 000	35 000	48 000	2 200	3 000
	190.500	57.150	57.531	44.450	8.0	3.3	355 000	500 000	36 000	51 000	1 900	2 600
	190.500	57.150	57.531	46.038	8.0	3.3	390 000	520 000	39 500	53 500	1 900	2 600
90.000	145.000	35.000	34.000	27.000	3.0	2.5	190 000	285 000	19 400	29 000	2 400	3 200
	147.000	40.000	40.000	32.500	7.0	3.5	229 000	345 000	23 400	35 000	2 400	3 200
	155.000	44.000	44.000	35.500	3.0	2.5	274 000	395 000	28 000	40 000	2 200	3 000
90.488	161.925	47.625	48.260	38.100	3.5	3.3	274 000	390 000	28 000	40 000	2 200	3 000

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm) máx.	Constante <i>e</i>	Factores de Carga Axial		Masa (kg)		
CONO	COPA	<i>d</i> _a	<i>d</i> _b	<i>D</i> _a	<i>D</i> _b	Cono	Copa		<i>Y</i> ₁	<i>Y</i> ₀	aprox. CONO	COPA	
498	493	98	91	122	130	3.5	3.3	28.7	0.44	1.4	0.74	1.04	0.55
664	653	99	93	131	139	3.5	3.3	33.2	0.41	1.5	0.81	1.79	0.891
9385	9321	111	98	147	164	3.5	3.3	54.1	0.76	0.79	0.43	3.11	1.51
▲ JM 716648	▲ JM 716610	104	92	117	125	6	2.5	29.5	0.44	1.4	0.74	0.931	0.461
▲ JM 716649	▲ JM 716610	98	92	117	125	3	2.5	29.5	0.44	1.4	0.74	0.943	0.461
▲ JHM 516849	▲ JHM 516810	100	94	125	134	3	2.5	33.3	0.41	1.5	0.81	1.55	0.768
▲ JH 217249	▲ JH 217210	101	95	134	142	3	2.5	33.9	0.33	1.8	0.99	2.29	1.09
749	742	101	95	134	142	3.5	3.3	32.5	0.33	1.8	1.0	2.14	1.07
749 S	742	104	95	134	142	5	3.3	32.5	0.33	1.8	1.0	2.14	1.07
497	492 A	99	93	120	128	3.5	3.3	28.7	0.44	1.4	0.74	0.987	0.434
497	493	99	93	122	130	3.5	3.3	28.7	0.44	1.4	0.74	0.987	0.55
HM 617049	HM 617010	106	95	125	137	4.8	3.3	35.4	0.43	1.4	0.76	1.77	0.911
665 A	653	107	95	131	139	6.4	3.3	33.2	0.41	1.5	0.81	1.71	0.891
665	653	102	95	131	139	3.5	3.3	33.2	0.41	1.5	0.81	1.72	0.891
596	592 A	102	96	135	144	3.5	3.2	37.1	0.44	1.4	0.75	1.85	1.06
758	752	103	97	144	150	3.5	3.3	35.6	0.34	1.8	0.97	2.63	1.61
677	672	105	99	149	160	3.5	3.3	38.3	0.47	1.3	0.70	2.91	1.24
HH 221432	HH 221410	118	103	171	179	8	3.3	42.3	0.33	1.8	0.99	5.51	2.24
42350	42587	104	98	134	143	3	3.3	34.9	0.49	1.2	0.67	1.39	0.711
593	592 A	104	98	135	144	3.5	3.2	37.1	0.44	1.4	0.75	1.73	1.06
HM 518445	HM 518410	107	96	137	148	6.4	3.3	33.1	0.40	1.5	0.82	2.11	0.776
759	752	106	99	144	150	3.5	3.3	35.6	0.34	1.8	0.97	2.47	1.61
766	752	113	99	144	150	7	3.3	35.6	0.34	1.8	0.97	2.45	1.61
6580	6535	109	102	141	154	3.5	3.3	40.7	0.40	1.5	0.82	3.03	1.67
759	753	106	99	147	150	3.5	3.3	35.6	0.34	1.8	0.97	2.47	2.1
850	832	106	100	149	155	3.5	3.3	35.2	0.30	2.0	1.1	3.39	1.74
855	854	118	103	170	174	8	3.3	41.8	0.33	1.8	0.99	4.99	2.55
HH 221434	HH 221410	120	105	171	179	8	3.3	42.3	0.33	1.8	0.99	5.41	2.24
▲ JM 718149	▲ JM 718110	105	99	131	139	3	2.5	33.0	0.44	1.4	0.74	1.49	0.66
*HM 218248	**HM 218210	111	98	133	141	7	3.5	30.8	0.33	1.8	0.99	1.77	0.796
▲ JHM 318448	▲ JHM 318410	106	100	140	148	3	2.5	34.1	0.34	1.7	0.96	2.32	1.01
760	752	107	101	144	150	3.5	3.3	35.6	0.34	1.8	0.97	2.38	1.61

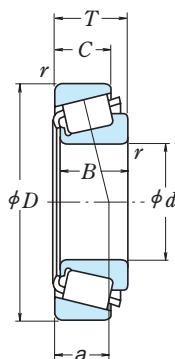
Notas * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

** Está listado el diámetro exterior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.2 en las Páginas A68 y A69).

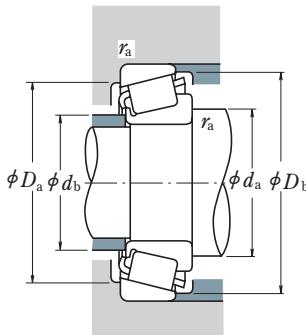
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 92.075~100.012 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
92.075	146.050	33.338	34.925	26.195	3.5	3.3	169 000	280 000	17 300	28 500	2 400	3 200
	148.430	28.575	28.971	21.433	3.5	3.0	140 000	218 000	14 300	22 300	2 200	3 000
	152.400	39.688	36.322	30.162	3.5	3.2	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
	152.400	39.688	36.322	30.162	6.4	3.2	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
	168.275	41.275	41.275	30.162	3.5	3.3	223 000	345 000	22 700	35 000	2 000	2 800
	190.500	57.150	57.531	44.450	8.0	3.3	355 000	500 000	36 000	51 000	1 900	2 600
93.662	148.430	28.575	28.971	21.433	3.0	3.0	140 000	218 000	14 300	22 300	2 200	3 000
	149.225	31.750	28.971	24.608	3.0	3.3	140 000	218 000	14 300	22 300	2 200	3 000
	152.400	39.688	36.322	30.162	3.5	3.2	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
95.000	150.000	35.000	34.000	27.000	3.0	2.5	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
95.250	146.050	33.338	34.925	26.195	3.5	3.3	169 000	280 000	17 300	28 500	2 400	3 200
	148.430	28.575	28.971	21.433	3.0	3.0	140 000	218 000	14 300	22 300	2 200	3 000
	149.225	31.750	28.971	24.608	3.5	3.3	140 000	218 000	14 300	22 300	2 200	3 000
	152.400	39.688	36.322	30.162	3.5	3.2	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
	152.400	39.688	36.322	33.338	3.5	3.3	183 000	285 000	18 700	29 100	2 200	3 200
	168.275	41.275	41.275	30.162	3.5	3.3	223 000	345 000	22 700	35 000	2 000	2 800
	171.450	47.625	48.260	38.100	3.5	3.3	282 000	415 000	28 800	42 500	2 000	2 800
	180.975	47.625	48.006	38.100	3.5	3.3	258 000	375 000	26 300	38 500	2 000	2 600
	190.500	57.150	57.531	44.450	8.0	3.3	355 000	500 000	36 000	51 000	1 900	2 600
	190.500	57.150	57.531	46.038	8.0	3.3	390 000	520 000	39 500	53 500	1 900	2 600
96.838	148.430	28.575	28.971	21.433	3.5	3.0	140 000	218 000	14 300	22 300	2 200	3 000
	149.225	31.750	28.971	24.606	3.5	3.3	140 000	218 000	14 300	22 300	2 200	3 000
98.425	161.925	36.512	36.116	26.195	3.5	3.3	191 000	310 000	19 500	31 500	2 000	2 800
	168.275	41.275	41.275	30.162	3.5	3.3	223 000	345 000	22 700	35 000	2 000	2 800
	180.975	47.625	48.006	38.100	3.5	3.3	258 000	375 000	26 300	38 500	2 000	2 600
	190.500	57.150	57.531	44.450	3.5	3.3	355 000	500 000	36 000	51 000	1 900	2 600
	190.500	57.150	57.531	46.038	3.5	3.3	390 000	520 000	39 500	53 500	1 900	2 600
99.982	190.500	57.150	57.531	46.038	6.4	3.3	390 000	520 000	39 500	53 500	1 900	2 600
100.000	150.000	32.000	30.000	26.000	2.3	2.3	146 000	235 000	14 900	24 000	2 200	3 000
	155.000	36.000	35.000	28.000	3.0	2.5	191 000	325 000	19 500	33 000	2 000	2 800
	160.000	41.000	40.000	32.000	3.0	2.5	239 000	380 000	24 400	38 500	2 000	2 800
100.012	157.162	36.512	36.116	26.195	3.5	3.3	191 000	310 000	19 500	31 500	2 000	2 800



Carga Dinámica Equivalente

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$
Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se
muestran en la tabla siguiente.

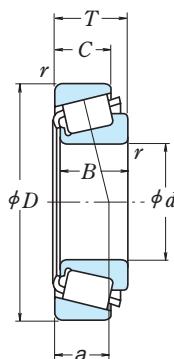
Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial		Masa (kg)	
CONO	COPA	d_a	d_b	D_a	D_b	Cono	Copa	r_a máx.	Y_1	Y_0	aprox. CONO	COPA
47890	47820	107	101	131	140	3.5	3.3	32.3	0.45	1.3	0.74	1.46 0.664
42362	42584	107	101	134	142	3.5	3	31.8	0.49	1.2	0.67	1.29 0.553
598	592 A	107	101	135	144	3.5	3.2	37.1	0.44	1.4	0.75	1.6 1.06
598 A	592 A	113	101	135	144	6.4	3.2	37.1	0.44	1.4	0.75	1.59 1.06
681	672	110	104	149	160	3.5	3.3	38.3	0.47	1.3	0.70	2.62 1.24
857	854	121	106	170	174	8	3.3	41.8	0.33	1.8	0.99	4.78 2.55
42368	42584	107	102	134	142	3	3	31.8	0.49	1.2	0.67	1.24 0.553
42368	42587	107	102	134	143	3	3.3	34.9	0.49	1.2	0.67	1.24 0.711
597	592 A	109	102	135	144	3.5	3.2	37.1	0.44	1.4	0.75	1.54 1.06
▲ JM 719149	▲ JM 719113	109	104	135	143	3	2.5	33.4	0.44	1.4	0.75	1.46 0.765
47896	47820	110	103	131	140	3.5	3.3	32.3	0.45	1.3	0.74	1.33 0.664
42375	42584	108	103	134	142	3	3	31.8	0.49	1.2	0.67	1.18 0.553
42376	42587	109	103	134	143	3.5	3.3	34.9	0.49	1.2	0.67	1.18 0.711
594	592 A	110	104	135	144	3.5	3.2	37.1	0.44	1.4	0.75	1.47 1.06
594	592	109	103	135	145	3.5	3.3	37.1	0.44	1.4	0.75	1.47 1.12
683	672	113	106	149	160	3.5	3.3	38.3	0.47	1.3	0.70	2.47 1.24
77375	77675	117	105	152	159	3.5	3.3	37.8	0.37	1.6	0.90	2.91 1.67
776	772	114	107	161	168	3.5	3.3	39.1	0.39	1.6	0.86	3.25 1.99
864	854	123	108	170	174	8	3.3	41.8	0.33	1.8	0.99	4.57 2.55
HH 221440	HH 221410	125	110	171	179	8	3.3	42.3	0.33	1.8	0.99	5.0 2.24
42381	42584	110	104	134	142	3.5	3	31.8	0.49	1.2	0.67	1.13 0.553
42381	42587	111	105	135	143	3.5	3.3	34.9	0.49	1.2	0.67	1.13 0.711
52387	52637	114	108	144	154	3.5	3.3	36.1	0.47	1.3	0.69	1.89 0.942
685	672	116	109	149	160	3.5	3.3	38.3	0.47	1.3	0.70	2.32 1.24
779	772	116	110	161	168	3.5	3.3	39.1	0.39	1.6	0.86	3.06 1.99
866	854	118	111	170	174	3.5	3.3	41.8	0.33	1.8	0.99	4.38 2.55
HH 221442	HH 221410	119	113	171	179	3.5	3.3	42.3	0.33	1.8	0.99	4.81 2.24
HH 221447	HH 221410	126	114	171	179	6.4	3.3	42.3	0.33	1.8	0.99	4.68 2.24
▲ JLM 820048	▲ JLM 820012	111	107	135	144	2.3	2.3	36.8	0.50	1.2	0.66	1.27 0.616
▲ JM 720249	▲ JM 720210	115	109	140	149	3	2.5	36.8	0.47	1.3	0.70	1.68 0.772
▲ JHM 720249	▲ JHM 720210	117	109	143	154	3	2.5	38.2	0.47	1.3	0.70	2.09 0.974
52393	52618	116	109	142	152	3.5	3.3	36.1	0.47	1.3	0.69	1.81 0.702

Nota

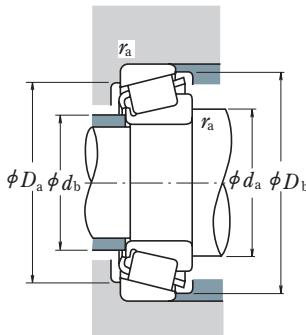
▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 101.600~117.475 mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
101.600	157.162	36.512	36.116	26.195	3.5	3.3	191 000	310 000	19 500	31 500	2 000	2 800
	161.925	36.512	36.116	26.195	3.5	3.3	191 000	310 000	19 500	31 500	2 000	2 800
	168.275	41.275	41.275	30.162	3.5	3.3	223 000	345 000	22 700	35 000	2 000	2 800
	180.975	47.625	48.006	38.100	3.5	3.3	258 000	375 000	26 300	38 500	2 000	2 600
	190.500	57.150	57.531	44.450	8.0	3.3	355 000	500 000	36 000	51 000	1 900	2 600
	190.500	57.150	57.531	46.038	8.0	3.3	390 000	520 000	39 500	53 500	1 900	2 600
	212.725	66.675	66.675	53.975	7.0	3.3	570 000	810 000	58 000	82 500	1 700	2 200
104.775	180.975	47.625	48.006	38.100	7.0	3.3	258 000	375 000	26 300	38 500	2 000	2 600
	180.975	47.625	48.006	38.100	3.5	3.3	258 000	375 000	26 300	38 500	2 000	2 600
	190.500	47.625	49.212	34.925	3.5	3.3	296 000	465 000	30 000	47 000	1 800	2 400
106.362	165.100	36.512	36.512	26.988	3.5	3.3	195 000	320 000	19 800	33 000	2 000	2 600
107.950	158.750	23.020	21.438	15.875	3.5	3.3	102 000	165 000	10 400	16 800	2 000	2 800
	159.987	34.925	34.925	26.988	3.5	3.3	164 000	315 000	16 700	32 000	2 000	2 800
	161.925	34.925	34.925	26.988	3.5	3.3	164 000	280 000	16 800	28 600	2 000	2 800
	165.100	36.512	36.512	26.988	3.5	3.3	195 000	320 000	19 800	33 000	2 000	2 600
	190.500	47.625	49.212	34.925	3.5	3.3	296 000	465 000	30 000	47 000	1 800	2 400
	212.725	66.675	66.675	53.975	8.0	3.3	570 000	810 000	58 000	82 500	1 700	2 200
109.987	159.987	34.925	34.925	26.988	3.5	3.3	164 000	315 000	16 700	32 000	2 000	2 800
	159.987	34.925	34.925	26.988	8.0	3.3	164 000	315 000	16 700	32 000	2 000	2 800
109.992	177.800	41.275	41.275	30.162	3.5	3.3	232 000	375 000	23 700	38 000	1 800	2 600
110.000	165.000	35.000	35.000	26.500	3.0	2.5	195 000	320 000	19 800	33 000	2 000	2 600
	180.000	47.000	46.000	38.000	3.0	2.5	310 000	490 000	31 500	50 000	1 900	2 600
111.125	190.500	47.625	49.212	34.925	3.5	3.3	296 000	465 000	30 000	47 000	1 800	2 400
114.300	152.400	21.433	21.433	16.670	1.5	1.5	89 500	178 000	9 100	18 100	2 000	2 800
	177.800	41.275	41.275	30.162	3.5	3.3	232 000	375 000	23 700	38 000	1 800	2 600
	180.000	34.925	31.750	25.400	3.5	0.8	174 000	254 000	17 800	25 900	1 800	2 400
	190.500	47.625	49.212	34.925	3.5	3.3	296 000	465 000	30 000	47 000	1 800	2 400
	212.725	66.675	66.675	53.975	7.0	3.3	475 000	700 000	48 500	71 500	1 700	2 400
	212.725	66.675	66.675	53.975	7.0	3.3	570 000	810 000	58 000	82 500	1 700	2 200
115.087	190.500	47.625	49.212	34.925	3.5	3.3	296 000	465 000	30 000	47 000	1 800	2 400
117.475	180.975	34.925	31.750	25.400	3.5	3.3	174 000	254 000	17 800	25 900	1 800	2 400

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm) a	Constante e	Factores de Carga Axial				
CONO	COPA	d_a	d_b	D_a	D_b	Cono Copa máx.			Y_1	Y_0	Masa (kg)		
											aprox. CONO COPA		
52400	52618	117	111	142	152	3.5	3.3	36.1	0.47	1.3	0.69	1.75	0.702
52400	52637	117	111	144	154	3.5	3.3	36.1	0.47	1.3	0.69	1.75	0.942
687	672	118	112	149	160	3.5	3.3	38.3	0.47	1.3	0.70	2.15	1.24
780	772	119	113	161	168	3.5	3.3	39.1	0.39	1.6	0.86	2.88	1.99
861	854	129	114	170	174	8	3.3	41.8	0.33	1.8	0.99	4.13	2.55
HH 221449	HH 221410	131	116	171	179	8	3.3	42.3	0.33	1.8	0.99	4.55	2.24
HH 224335	HH 224310	132	121	192	202	7	3.3	47.3	0.33	1.8	1.0	8.14	3.06
787	772	129	116	161	168	7	3.3	39.1	0.39	1.6	0.86	2.66	1.99
782	772	122	116	161	168	3.5	3.3	39.1	0.39	1.6	0.86	2.68	1.99
71412	71750	124	118	171	181	3.5	3.3	40.1	0.42	1.4	0.79	4.0	1.71
56418	56650	122	116	149	159	3.5	3.3	38.6	0.50	1.2	0.66	1.87	0.861
37425	37625	122	115	143	152	3.5	3.3	37.0	0.61	0.99	0.54	0.886	0.488
LM 522546	LM 522510	122	116	146	154	3.5	3.3	33.7	0.40	1.5	0.82	1.65	0.784
48190	48120	122	116	146	156	3.5	3.3	38.7	0.51	1.2	0.65	1.59	0.83
56425	56650	123	117	149	159	3.5	3.3	38.6	0.50	1.2	0.66	1.8	0.861
71425	71750	126	120	171	181	3.5	3.3	40.1	0.42	1.4	0.79	3.79	1.71
HH 224340	HH 224310	139	126	192	202	8	3.3	47.3	0.33	1.8	1.0	7.58	3.06
LM 522549	LM 522510	124	118	146	154	3.5	3.3	33.7	0.40	1.5	0.82	1.55	0.784
LM 522548	LM 522510	133	118	146	154	8	3.3	33.7	0.40	1.5	0.82	1.53	0.784
64433	64700	128	121	160	172	3.5	3.3	42.4	0.52	1.2	0.64	2.64	1.11
▲ JM 822049	▲ JM 822010	124	119	149	159	3	2.5	38.3	0.50	1.2	0.66	1.64	0.842
▲ JHM 522649	▲ JHM 522610	127	122	162	172	3	2.5	40.9	0.41	1.5	0.81	3.12	1.51
71437	71750	129	123	171	181	3.5	3.3	40.1	0.42	1.4	0.79	3.58	1.71
L 623149	L 623110	123	121	143	148	1.5	1.5	27.4	0.41	1.5	0.80	0.725	0.344
64450	64700	131	125	160	172	3.5	3.3	42.4	0.52	1.2	0.64	2.39	1.11
68450	** 68709	130	123	165	172	3.5	0.8	40.0	0.50	1.2	0.66	1.95	1.0
71450	71750	132	125	171	181	3.5	3.3	40.1	0.42	1.4	0.79	3.37	1.71
938	932	141	128	187	193	7	3.3	46.9	0.33	1.8	1.0	6.01	4.11
HH 224346	HH 224310	143	131	192	202	7	3.3	47.3	0.33	1.8	1.0	7.01	3.06
71453	71750	133	126	171	181	3.5	3.3	40.1	0.42	1.4	0.79	3.31	1.71
68462	68712	132	125	163	172	3.5	3.3	40.0	0.50	1.2	0.66	1.73	1.05

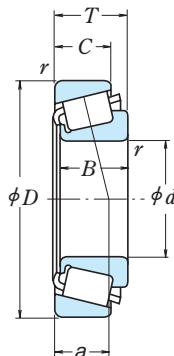
Notas ** Está listado el diámetro exterior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.2 en las Páginas A68 y A69).

▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

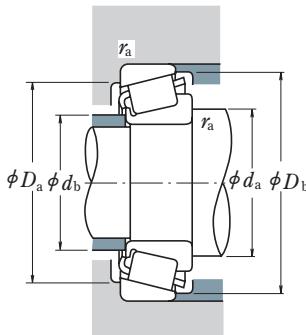
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 120.000~165.100

mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa r	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
120.000	170.000	25.400	25.400	19.050	3.3	3.3	130 000	219 000	13 200	22 300	1 900	2 600
	174.625	35.720	36.512	27.783	3.5	1.5	212 000	385 000	21 600	39 000	1 900	2 600
120.650	182.562	39.688	38.100	33.338	3.5	3.3	228 000	445 000	23 200	45 000	1 800	2 400
	206.375	47.625	47.625	34.925	3.3	3.3	320 000	530 000	32 500	54 000	1 600	2 200
123.825	182.562	39.688	38.100	33.338	3.5	3.3	228 000	445 000	23 200	45 000	1 800	2 400
125.000	175.000	25.400	25.400	18.288	3.3	3.3	134 000	232 000	13 700	23 600	1 800	2 400
127.000	165.895	18.258	17.462	13.495	1.5	1.5	84 500	149 000	8 650	15 200	1 900	2 600
	182.562	39.688	38.100	33.338	3.5	3.3	228 000	445 000	23 200	45 000	1 800	2 400
	196.850	46.038	46.038	38.100	3.5	3.3	315 000	560 000	32 000	57 500	1 700	2 200
	215.900	47.625	47.625	34.925	3.5	3.3	287 000	495 000	29 300	50 000	1 500	2 000
128.588	206.375	47.625	47.625	34.925	3.3	3.3	320 000	530 000	32 500	54 000	1 600	2 200
130.000	206.375	47.625	47.625	34.925	3.5	3.3	320 000	530 000	32 500	54 000	1 600	2 200
130.175	203.200	46.038	46.038	38.100	3.5	3.3	315 000	560 000	32 000	57 500	1 700	2 200
	206.375	47.625	47.625	34.925	3.5	3.3	320 000	530 000	32 500	54 000	1 600	2 200
133.350	177.008	25.400	26.195	20.638	1.5	1.5	124 000	258 000	12 700	26 300	1 800	2 400
	190.500	39.688	39.688	33.338	3.5	3.3	240 000	485 000	24 500	49 500	1 700	2 200
	196.850	46.038	46.038	38.100	3.5	3.3	315 000	560 000	32 000	57 500	1 700	2 200
	215.900	47.625	47.625	34.925	3.5	3.3	287 000	495 000	29 300	50 000	1 500	2 000
136.525	190.500	39.688	39.688	33.338	3.5	3.3	240 000	485 000	24 500	49 500	1 700	2 200
	217.488	47.625	47.625	34.925	3.5	3.3	287 000	495 000	29 300	50 000	1 500	2 000
139.700	187.325	28.575	29.370	23.020	1.5	1.5	153 000	305 000	15 600	31 500	1 700	2 200
	215.900	47.625	47.625	34.925	3.5	3.3	287 000	495 000	29 300	50 000	1 500	2 000
	254.000	66.675	66.675	47.625	7.0	3.3	515 000	830 000	52 500	84 500	1 300	1 800
142.875	200.025	41.275	39.688	34.130	3.5	3.3	227 000	460 000	23 100	46 500	1 600	2 200
146.050	193.675	28.575	28.575	23.020	1.5	1.5	170 000	355 000	17 300	36 500	1 600	2 200
	236.538	57.150	56.642	44.450	3.5	3.3	455 000	720 000	46 000	73 500	1 400	1 900
	254.000	66.675	66.675	47.625	7.0	3.3	515 000	830 000	52 500	84 500	1 300	1 800
149.225	254.000	66.675	66.675	47.625	7.0	3.3	515 000	830 000	52 500	84 500	1 300	1 800
152.400	254.000	66.675	66.675	47.625	7.0	3.3	515 000	830 000	52 500	84 500	1 300	1 800
158.750	225.425	41.275	39.688	33.338	3.5	3.3	240 000	540 000	24 400	55 000	1 400	1 900
165.100	247.650	47.625	47.625	38.100	3.5	3.3	345 000	705 000	35 500	71 500	1 300	1 700

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$ Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

CONO	COPA	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante e	Factores de Carga Axial		Masa (kg) aprox. CONO COPA		
		d_a	d_b	D_a	D_b	Cono r_a máx.			Y_1	Y_0			
JL 724348	JL 724314	132	127	156	163	3.3	3.3	32.9	0.46	1.3	0.72	1.08	0.591
* M 224748	M 224710	135	129	163	168	3.5	1.5	32.2	0.33	1.8	0.99	1.9	0.866
48282	48220	136	133	168	176	3.5	3.3	34.2	0.31	2.0	1.1	2.56	1.14
795	792	139	134	186	198	3.3	3.3	45.7	0.46	1.3	0.72	4.44	1.9
48286	48220	139	133	168	176	3.5	3.3	34.2	0.31	2.0	1.1	2.37	1.14
▲ JL 725346	▲ JL 725316	138	133	161	168	3.3	3.3	34.3	0.48	1.3	0.69	1.19	0.573
LL 225749	LL 225710	135	132	158	160	1.5	1.5	24.2	0.33	1.8	0.99	0.647	0.288
48290	48220	141	135	168	176	3.5	3.3	34.2	0.31	2.0	1.1	2.19	1.14
67388	67322	144	138	180	189	3.5	3.3	39.7	0.34	1.7	0.96	3.74	1.46
74500	74850	148	141	196	208	3.5	3.3	48.4	0.49	1.2	0.68	4.92	1.99
799	792	146	140	186	198	3.3	3.3	45.7	0.46	1.3	0.72	3.86	1.9
797	792	148	141	186	198	3.5	3.3	45.7	0.46	1.3	0.72	3.76	1.9
67389	67320	146	141	183	191	3.5	3.3	39.7	0.34	1.7	0.96	3.51	2.06
799 A	792	148	142	186	198	3.5	3.3	45.7	0.46	1.3	0.72	3.74	1.9
L 327249	L 327210	143	141	167	171	1.5	1.5	29.5	0.35	1.7	0.95	1.18	0.55
48385	48320	148	142	177	184	3.5	3.3	35.9	0.32	1.9	1.0	2.58	1.16
67390	67322	149	143	180	189	3.5	3.3	39.7	0.34	1.7	0.96	3.27	1.46
74525	74850	152	146	196	208	3.5	3.3	48.4	0.49	1.2	0.68	4.44	1.99
48393	48320	151	144	177	184	3.5	3.3	35.9	0.32	1.9	1.0	2.37	1.16
74537	74856	155	148	197	210	3.5	3.3	48.4	0.49	1.2	0.68	4.19	2.13
LM 328448	LM 328410	149	147	176	182	1.5	1.5	31.7	0.36	1.7	0.93	1.59	0.67
74550	74850	158	151	196	208	3.5	3.3	48.4	0.49	1.2	0.68	3.93	1.99
99550	99100	170	156	227	238	7	3.3	55.3	0.41	1.5	0.81	9.99	3.83
48685	48620	158	151	185	193	3.5	3.3	37.6	0.34	1.8	0.98	2.63	1.19
36690	36620	155	154	182	188	1.5	1.5	33.5	0.37	1.6	0.90	1.64	0.725
HM 231140	HM 231110	164	160	217	224	3.5	3.3	45.9	0.32	1.9	1.0	6.07	2.93
99575	99100	175	162	227	238	7	3.3	55.3	0.41	1.5	0.81	9.24	3.83
99587	99100	178	165	227	238	7	3.3	55.3	0.41	1.5	0.81	8.86	3.83
99600	99100	181	167	227	238	7	3.3	55.3	0.41	1.5	0.81	8.46	3.83
46780	46720	176	169	209	218	3.5	3.3	44.3	0.38	1.6	0.86	3.69	1.66
67780	67720	185	179	229	240	3.5	3.3	52.4	0.44	1.4	0.75	5.83	2.33

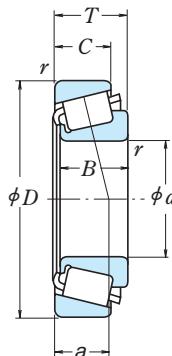
Notas * Está listado el diámetro interior máximo y su tolerancia es negativa (Consulte la Tabla 8.4.1 en la Página A68).

▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

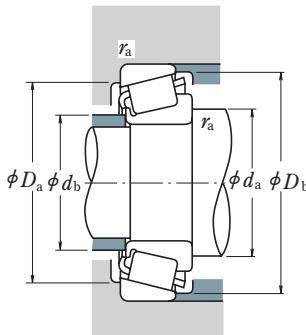
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 170.000~206.375

mm



d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	B	C	Cono r mín.	Copa	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
170.000	230.000	39.000	38.000	31.000	3.0	2.5	278 000	520 000	28 300	53 000	1 300	1 800
	240.000	46.000	44.500	37.000	3.0	2.5	380 000	720 000	39 000	73 000	1 300	1 800
174.625	247.650	47.625	47.625	38.100	3.5	3.3	345 000	705 000	35 500	71 500	1 300	1 700
177.800	227.012	30.162	30.162	23.020	1.5	1.5	181 000	415 000	18 500	42 000	1 300	1 800
	247.650	47.625	47.625	38.100	3.5	3.3	345 000	705 000	35 500	71 500	1 300	1 700
	260.350	53.975	53.975	41.275	3.5	3.3	455 000	835 000	46 500	85 000	1 200	1 700
190.000	260.000	46.000	44.000	36.500	3.0	2.5	370 000	730 000	38 000	74 500	1 100	1 600
190.500	266.700	47.625	46.833	38.100	3.5	3.3	345 000	720 000	35 000	73 000	1 100	1 500
200.000	300.000	65.000	62.000	51.000	3.5	2.5	615 000	1 130 000	62 500	116 000	1 000	1 400
203.200	282.575	46.038	46.038	36.512	3.5	3.3	365 000	800 000	37 500	81 500	1 000	1 400
206.375	282.575	46.038	46.038	36.512	3.5	3.3	365 000	800 000	37 500	81 500	1 000	1 400

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y_1

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 0.5 F_r + Y_0 F_a$$

Cuando $F_r > 0.5 F_r + Y_0 F_a$, use $P_0 = F_r$
Los valores de e , Y_1 , y Y_0 se
muestran en la tabla siguiente.

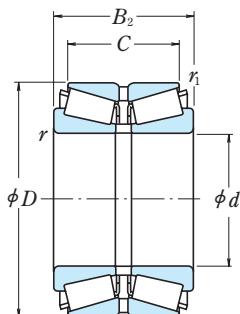
CONO	COPA	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Centros Efectivos de Carga (mm)	Constante a	Factores de Carga Axial		Masa (kg)		
		d_a	d_b	D_a	D_b	r_a máx.			Y_1	Y_0	aprox. CONO	COPA	
▲ JHM 534149	▲ JHM 534110	184	178	217	224	3	2.5	43.2	0.38	1.6	0.86	3.1	1.3
▲ JM 734449	▲ JM 734410	185	180	222	232	3	2.5	50.5	0.44	1.4	0.75	4.42	2.02
67787	67720	192	185	229	240	3.5	3.3	52.4	0.44	1.4	0.75	4.88	2.33
36990	36920	189	186	214	221	1.5	1.5	42.9	0.44	1.4	0.75	2.1	0.907
67790	67720	194	188	229	240	3.5	3.3	52.4	0.44	1.4	0.75	4.56	2.33
M 236849	M 236810	195	192	241	249	3.5	3.3	47.5	0.33	1.8	0.99	6.49	2.86
▲ JM 738249	▲ JM 738210	206	200	242	252	3	2.5	56.4	0.48	1.3	0.69	4.73	2.2
67885	67820	209	203	246	259	3.5	3.3	57.9	0.48	1.3	0.69	5.4	2.64
▲ JHM 840449	▲ JHM 840410	223	215	273	289	3.5	2.5	73.1	0.52	1.2	0.63	10.3	5.19
67983	67920	222	216	260	275	3.5	3.3	61.9	0.51	1.2	0.65	6.03	2.82
67985	67920	224	219	260	275	3.5	3.3	61.9	0.51	1.2	0.65	5.66	2.82

Nota

▲ Las tolerancias se listan en las Tablas 2, 3 y 4 en las Páginas B109 y B110.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DOBLE HILERAS

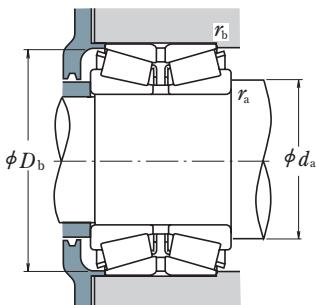
Diámetro Interior 40~90 mm



d	D	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
		B ₂	C	r mín.	r ₁ mín.	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
40	80	45	37.5	1.5	0.6	109 000	140 000	3 700	5 100
45	85	47	37.5	1.5	0.6	117 000	159 000	3 400	4 700
	85	55	43.5	1.5	0.6	143 000	204 000	3 400	4 700
50	90	48	38.5	1.5	0.6	131 000	183 000	3 200	4 400
	90	49	39.5	1.5	0.6	131 000	183 000	3 200	4 400
	90	55	43.5	1.5	0.6	150 000	218 000	3 200	4 400
	110	64	51.5	2.5	0.6	224 000	297 000	2 700	3 700
55	100	51	41.5	2	0.6	162 000	226 000	2 900	3 900
	100	52	42.5	2	0.6	162 000	226 000	2 900	3 900
	100	60	48.5	2	0.6	188 000	274 000	2 900	3 900
	120	70	57	2.5	0.6	256 000	342 000	2 500	3 400
60	110	53	43.5	2	0.6	178 000	246 000	2 700	3 600
	110	66	54.5	2	0.6	225 000	335 000	2 700	3 600
	130	74	59	3	1	298 000	405 000	2 300	3 200
65	120	56	46.5	2	0.6	210 000	300 000	2 400	3 200
	120	57	47.5	2	0.6	210 000	300 000	2 400	3 200
	120	73	61.5	2	0.6	269 000	405 000	2 400	3 300
	140	79	63	3	1	340 000	465 000	2 100	2 900
70	125	57	46.5	2	0.6	227 000	325 000	2 300	3 100
	125	59	48.5	2	0.6	227 000	325 000	2 300	3 100
	125	74	61.5	2	0.6	270 000	410 000	2 300	3 100
	150	83	67	3	1	390 000	535 000	2 000	2 700
75	130	62	51.5	2	0.6	245 000	365 000	2 200	3 000
	130	74	61.5	2	0.6	283 000	440 000	2 200	3 000
	160	87	69	3	1	435 000	600 000	1 900	2 500
80	140	61	49	2.5	0.6	269 000	390 000	2 000	2 800
	140	64	51.5	2.5	0.6	269 000	390 000	2 000	2 800
	140	78	63.5	2.5	0.6	330 000	505 000	2 000	2 800
	170	92	73	3	1	475 000	655 000	1 700	2 400
85	150	70	57	2.5	0.6	315 000	465 000	1 900	2 600
	150	86	69	2.5	0.6	360 000	555 000	1 900	2 600
	180	98	77	4	1	530 000	745 000	1 600	2 200
90	160	71	58	2.5	0.6	345 000	510 000	1 800	2 400
	160	74	61	2.5	0.6	345 000	510 000	1 800	2 400
	160	94	77	2.5	0.6	440 000	700 000	1 800	2 400

Observaciones

Para otros rodamientos de rodillos cónicos no listados, contácte con NSK.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

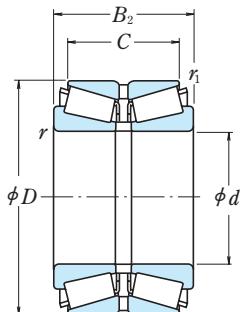
$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Constante e	Factores de Carga Axial			Masa aprox.				
		Y_2	Y_3	Y_0					
HR 40 KBE 42+L	51	75	1.5	0.6	0.37	2.7	1.8	1.8	0.97
HR 45 KBE 42+L	56	81	1.5	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	1.08
HR 45 KBE 52X+L	56	81	1.5	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	1.31
HR 50 KBE 042+L	61	87	1.5	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	1.20
HR 50 KBE 42+L	61	87	1.5	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	1.22
HR 50 KBE 52X+L	61	87	1.5	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	1.39
HR 50 KBE 043+L	65	104	2	0.6	0.35	2.9	2.0	1.9	2.77
HR 55 KBE 042+L	67	96	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	1.59
HR 55 KBE 1003+L	67	96	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	1.63
HR 55 KBE 52X+L	67	97	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	1.88
HR 55 KBE 43+L	70	113	2	0.6	0.35	2.9	2.0	1.9	3.52
HR 60 KBE 042+L	72	105	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	2.03
HR 60 KBE 52X+L	72	106	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	2.52
HR 60 KBE 43+L	78	122	2.5	1	0.35	2.9	2.0	1.9	4.40
HR 65 KBE 42+L	77	115	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	2.58
HR 65 KBE 1202+L	77	115	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	2.61
HR 65 KBE 52X+L	77	117	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	3.35
HR 65 KBE 43+L	83	132	2.5	1	0.55	2.9	2.0	1.9	5.42
HR 70 KBE 042+L	82	120	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	2.79
HR 70 KBE 42+L	82	120	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	2.85
HR 70 KBE 52X+L	82	121	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	3.58
HR 70 KBE 43+L	88	142	2.5	1	0.35	2.9	2.0	1.9	6.45
HR 75 KBE 42+L	87	126	2	0.6	0.44	2.3	1.6	1.5	3.15
HR 75 KBE 52X+L	87	127	2	0.6	0.44	2.3	1.6	1.5	3.73
HR 75 KBE 043+L	93	151	2.5	1	0.35	2.9	2.0	1.9	7.66
HR 80 KBE 042+L	95	134	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	3.70
HR 80 KBE 42+L	95	134	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	3.70
HR 80 KBE 52X+L	95	136	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	4.59
HR 80 KBE 043+L	98	161	2.5	1	0.35	2.9	2.0	1.9	9.02
HR 85 KBE 42+L	100	143	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	4.69
HR 85 KBE 52X+L	100	144	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	5.70
HR 85 KBE 043+L	106	169	3	1	0.35	2.9	2.0	1.9	10.8
HR 90 KBE 042+L	105	152	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	5.53
HR 90 KBE 42+L	105	152	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	5.71
HR 90 KBE 52X+L	105	154	2	0.6	0.42	2.4	1.6	1.6	7.26

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DOBLE HILERAS

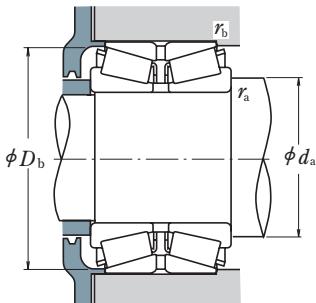
Diámetro Interior 90~120 mm



d	D	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
		B ₂	C	r mín.	r ₁ mín.	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
90	190	102	81	4	1	595 000	845 000	1 600	2 100
	190	144	115	4	1	770 000	1 180 000	1 600	2 200
95	170	78	63	3	1	385 000	570 000	1 700	2 300
	170	100	83	3	1	495 000	800 000	1 700	2 300
	200	108	85	4	1	640 000	910 000	1 500	2 000
100	165	52	46	2.5	0.6	222 000	340 000	1 700	2 300
	180	81	64	3	1	435 000	665 000	1 600	2 200
	180	81	65	3	1	435 000	665 000	1 600	2 200
	180	82	66	3	1	435 000	665 000	1 600	2 200
	180	83	67	3	1	435 000	665 000	1 600	2 200
	180	105	85	3	1	555 000	905 000	1 600	2 200
	180	107	87	3	1	555 000	905 000	1 600	2 200
	180	110	90	3	1	555 000	905 000	1 600	2 200
	215	112	87	4	1	725 000	1 050 000	1 400	1 900
105	190	88	70	3	1	480 000	735 000	1 500	2 000
	190	117	96	3	1	620 000	1 020 000	1 500	2 000
	190	115	95	3	1	620 000	1 020 000	1 500	2 000
	225	116	91	4	1	780 000	1 130 000	1 300	1 800
110	180	56	50	2.5	0.6	264 000	400 000	1 500	2 000
	180	70	56	2.5	0.6	340 000	555 000	1 500	2 000
	180	125	100	2.5	0.6	550 000	1 060 000	1 500	2 100
110	200	90	72	3	1	540 000	840 000	1 400	1 900
	200	92	74	3	1	540 000	840 000	1 400	1 900
	200	120	100	3	1	685 000	1 130 000	1 400	1 900
110	200	121	101	3	1	685 000	1 130 000	1 400	1 900
	240	118	93	4	1.5	830 000	1 190 000	1 200	1 700
120	180	46	41	2.5	0.6	184 000	296 000	1 500	2 000
	180	58	46	2.5	0.6	260 000	450 000	1 500	2 000
	200	62	55	2.5	0.6	310 000	500 000	1 400	1 800
120	200	78	62	2.5	0.6	415 000	690 000	1 400	1 900
	200	100	84	2.5	0.6	515 000	885 000	1 400	1 800
	215	97	78	3	1	575 000	900 000	1 300	1 800
120	215	132	109	3	1	750 000	1 270 000	1 300	1 800
	260	128	101	4	1	915 000	1 310 000	1 100	1 500
	260	188	145	4	1	1 320 000	2 110 000	1 100	1 500

Observaciones

Para otros rodamientos de rodillos cónicos no listados, contácte con NSK.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

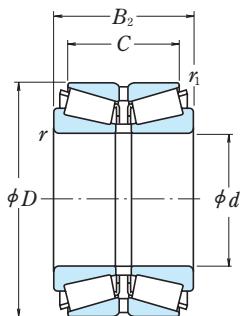
$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Cons- tan- te <i>e</i>	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	d_a mín.	D_b mín.	r_a máx.	r_b máx.		Y_2	Y_3	Y_0	
HR 90 KBE 043+L	111	178	3	1	0.35	2.9	2.0	1.9	12.7
HR 90 KBE 1901+L	111	179	3	1	0.35	2.9	2.0	1.9	17.9
HR 95 KBE 42+L	113	161	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	6.75
HR 95 KBE 52+L	113	163	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	8.60
HR 95 KBE 43+L	116	187	3	1	0.35	2.9	2.0	1.9	14.7
100 KBE 31+L	115	156	2	0.6	0.33	3.0	2.0	2.0	4.04
HR100 KBE 1805+L	118	170	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	8.16
HR100 KBE 042+L	118	170	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	8.13
HR100 KBE 1801+L	118	170	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	8.22
HR100 KBE 42+L	118	170	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	8.7
HR100 KBE 1802+L	118	173	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	10.6
HR100 KBE 52X+L	118	173	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	10.7
HR100 KBE 1804+L	118	173	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	11
HR100 KBE 043+L	121	200	3	1	0.35	2.9	2.0	1.9	18.1
HR105 KBE 42X+L	123	179	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	9.76
HR105 KBE 1902+L	123	182	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	13.4
HR105 KBE 52+L	123	182	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	13.1
HR105 KBE 043+L	126	209	3	1	0.35	2.9	2.0	1.9	20.4
110 KBE 31+L	125	172	2	0.6	0.39	2.6	1.7	1.7	5.11
110 KBE 031+L	125	172	2	0.6	0.39	2.6	1.7	1.7	6.33
110 KBE 1802+L	125	172	2	0.6	0.26	3.8	2.6	2.5	11.4
HR110 KBE 42+L	128	190	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	11.2
HR110 KBE 42X+L	128	190	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	11.5
HR110 KBE 2001+L	128	193	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	15.4
HR110 KBE 52X+L	128	193	2.5	1	0.42	2.4	1.6	1.6	15.2
HR110 KBE 043+L	131	223	3	1.5	0.35	2.9	2.0	1.9	23.6
120 KBE 30+L	135	172	2	0.6	0.40	2.5	1.7	1.6	3.75
120 KBE 030+L	135	172	2	0.6	0.39	2.6	1.7	1.7	4.64
120 KBE 31+L	135	190	2	0.6	0.39	2.6	1.7	1.7	7.35
120 KBE 031+L	135	190	2	0.6	0.39	2.6	1.7	1.7	8.97
120 KBE 2001+L	135	193	2	0.6	0.37	2.7	1.8	1.8	11.3
HR120 KBE 42X+L	138	204	2.5	1	0.44	2.3	1.6	1.5	13.7
HR120 KBE 52X+L	138	207	2.5	1	0.44	2.3	1.6	1.5	18.8
HR120 KBE 43+L	141	240	3	1	0.35	2.9	2.0	1.9	29.4
HR120 KBE 2601+L	141	242	3	1	0.35	2.9	2.0	1.9	44.6

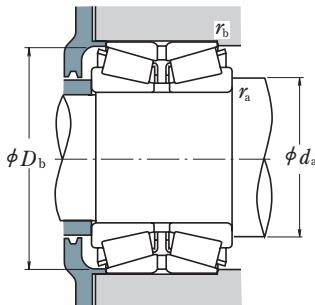
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE DOBLE HILERAS

Diámetro Interior 125~150 mm



d	D	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
		B ₂	C	r mín.	r ₁ mín.	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
125	210	110	88	4	1	560 000	1 030 000	1 300	1 800
130	230	98	78.5	4	1	640 000	1 010 000	1 200	1 600
	230	100	80.5	4	1	640 000	1 010 000	1 200	1 600
	280	137	107.5	5	1.5	940 000	1 350 000	1 000	1 400
	230	145	115	4	1	905 000	1 580 000	1 200	1 700
	230	145	117.5	4	1	905 000	1 580 000	1 200	1 700
	230	150	120	4	1	905 000	1 580 000	1 200	1 700
140	210	53	47	2.5	0.6	280 000	495 000	1 200	1 700
	210	106	94	2.5	0.6	555 000	1 200 000	1 300	1 700
	210	66	53	2.5	1	305 000	530 000	1 200	1 700
	225	68	61	3	1	400 000	630 000	1 200	1 600
	225	84	68	3	1	490 000	850 000	1 200	1 600
	225	85	68	3	1	490 000	850 000	1 200	1 600
	230	120	94	3	1	685 000	1 270 000	1 200	1 600
	230	140	110	3	1	820 000	1 550 000	1 200	1 600
	240	132	106	4	1.5	685 000	1 360 000	1 100	1 500
	250	102	82.5	4	1	670 000	1 030 000	1 100	1 500
150	250	153	125.5	4	1	1 040 000	1 830 000	1 100	1 500
	300	145	115.5	5	1.5	1 030 000	1 480 000	1 000	1 300
	225	56	50	3	1	300 000	545 000	1 200	1 600
	225	70	56	3	1	395 000	685 000	1 200	1 600
	250	80	71	3	1	510 000	810 000	1 100	1 400
	250	100	80	3	1	630 000	1 090 000	1 100	1 400
	250	115	95	3	1	745 000	1 320 000	1 100	1 500
	260	150	115	4	1	815 000	1 520 000	1 100	1 400
	270	109	87	4	1	830 000	1 330 000	1 000	1 400
	270	164	130	4	1	1 210 000	2 150 000	1 000	1 400
	270	174	140	4	1	1 210 000	2 150 000	1 000	1 400
	320	154	120	5	1.5	1 420 000	2 130 000	900	1 200

Observaciones Para otros rodamientos de rodillos cónicos no listados, contacte con NSK.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

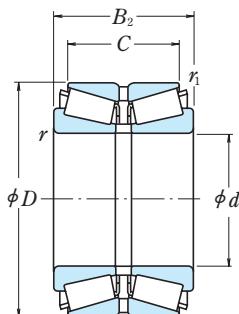
$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Consante <i>e</i>	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	<i>d_a</i> mín.	<i>D_b</i> mín.	<i>r_a</i> máx.	<i>r_b</i> máx.		<i>Y₂</i>	<i>Y₃</i>	<i>Y₀</i>	
125 KBE 2101+L	146	201	3	1	0.43	2.3	1.6	1.5	14.5
HR130 KBE 42+L	151	220	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	15.8
HR130 KBE 2301+L	151	220	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	15.9
130 KBE 43+L	157	258	4	1.5	0.36	2.8	1.9	1.8	35
HR130 KBE 2302+L	151	221	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	24.1
HR130 KBE 52+L	151	222	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	23.8
HR130 KBE 2303+L	151	221	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	24.2
140 KBE 30+L	155	202	2	0.6	0.39	2.6	1.7	1.7	6.02
140 KBE 030+L	155	202	2	1	0.40	2.5	1.7	1.6	7.02
140 KBE 2101+L	155	202	2	0.6	0.33	3.0	2.0	2.0	12.3
140 KBE 31+L	158	216	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	9.31
140 KBE 031+L	158	215	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	11.6
140 KBE 2201+L	158	215	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	11.7
140 KBE 2301+L	158	220	2.5	1	0.33	3.0	2.0	2.0	17.6
140 KBE 2302+L	158	221	2.5	1	0.35	2.9	2.0	1.9	20.7
140 KBE 2401+L	161	227	3	1.5	0.44	2.3	1.5	1.5	22.7
HR140 KBE 42+L	161	237	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	18.9
HR140 KBE 52X+L	161	241	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	29.6
140 KBE 43+L	167	275	4	1.5	0.36	2.8	1.9	1.8	42.6
150 KBE 30+L	168	213	2.5	1	0.35	2.9	2.0	1.9	7.41
150 KBE 030+L	168	215	2.5	1	0.35	2.9	2.0	1.9	8.70
150 KBE 31+L	168	240	2.5	1	0.40	2.5	1.7	1.6	14.2
150 KBE 031+L	168	238	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	17.8
150 KBE 2502+L	168	238	2.5	1	0.37	2.7	1.8	1.8	20.9
150 KBE 2601+L	171	242	3	1	0.43	2.3	1.6	1.5	30.0
HR150 KBE 42+L	171	253	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	24.3
HR150 KBE 52X+L	171	257	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	37.3
HR150 KBE 2701+L	171	257	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	39.7
HR150 KBE 43+L	177	295	4	1.5	0.35	2.9	2.0	1.9	53.4

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

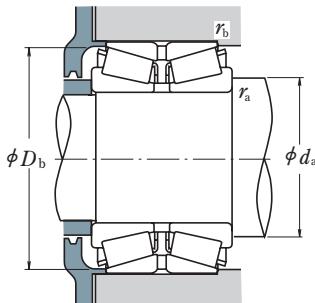
Diámetro Interior 160~200 mm



d	D	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
		B ₂	C	r mín.	r ₁ mín.	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
160	240	60	53	3	1	355 000	580 000	1 100	1 500
	240	75	60	3	1	395 000	710 000	1 100	1 500
	240	110	90	3	1	650 000	1 290 000	1 100	1 500
	270	86	76	3	1	540 000	885 000	1 000	1 300
	270	108	86	3	1	775 000	1 380 000	1 000	1 300
	270	140	120	3	1	990 000	1 880 000	1 000	1 300
	280	150	125	4	1	1 100 000	2 020 000	1 000	1 300
	290	115	91	4	1	800 000	1 220 000	900	1 300
	290	178	144	4	1	1 360 000	2 440 000	1 000	1 300
	340	160	126	5	1.5	1 310 000	1 920 000	800	1 100
165	290	150	125	4	1	1 140 000	2 130 000	900	1 300
170	250	85	65	3	1	435 000	845 000	1 000	1 400
170	260	67	60	3	1	400 000	700 000	1 000	1 300
	260	84	67	3	1	575 000	1 030 000	1 000	1 300
	280	88	78	3	1	630 000	1 040 000	900	1 300
	280	110	88	3	1	820 000	1 450 000	900	1 300
	280	150	130	3	1	1 110 000	2 160 000	1 000	1 300
	310	192	152	5	1.5	1 590 000	2 910 000	900	1 200
180	280	74	66	3	1	455 000	810 000	900	1 300
180	280	93	74	3	1	655 000	1 220 000	900	1 200
	300	96	85	3	1	725 000	1 210 000	900	1 200
	300	120	96	4	1.5	940 000	1 690 000	900	1 200
	320	127	99	5	1.5	895 000	1 390 000	800	1 200
	320	192	152	5	1.5	1 640 000	3 050 000	900	1 200
190	340	180	140	5	1.5	1 410 000	2 510 000	800	1 100
	290	75	67	3	1	490 000	845 000	900	1 200
	290	94	75	3	1	670 000	1 230 000	900	1 200
	320	104	92	4	1.5	800 000	1 380 000	800	1 100
	320	130	104	4	1.5	1 070 000	1 960 000	800	1 100
200	340	133	105	5	1.5	990 000	1 580 000	800	1 100
	340	204	160	5	1.5	1 910 000	3 550 000	800	1 100
	310	152	123	3	1	1 300 000	2 740 000	800	1 100
	320	146	110	5	1.5	990 000	2 120 000	800	1 100
	330	180	140	5	1.5	1 390 000	2 730 000	800	1 100
200	340	112	100	4	1.5	940 000	1 670 000	800	1 000
	340	140	112	4	1.5	1 260 000	2 250 000	800	1 000
	360	142	110	5	1.5	1 100 000	1 780 000	700	1 000
	360	218	174	5	1.5	2 070 000	3 850 000	800	1 000

Observaciones

Para otros rodamientos de rodillos cónicos no listados, contácte con NSK.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = XF_r + YF_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

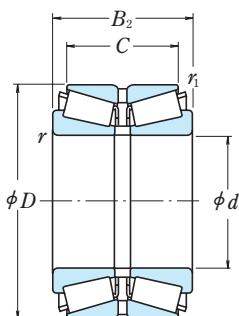
$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Consante <i>e</i>	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	<i>d_a</i> mín.	<i>D_b</i> mín.	<i>r_a</i> máx.	<i>r_b</i> máx.		<i>Y₂</i>	<i>Y₃</i>	<i>Y₀</i>	
160 KBE 30+L	178	231	2.5	1	0.37	2.7	1.8	1.8	8.56
160 KBE 030+L	178	230	2.5	1	0.40	2.5	1.7	1.6	10.5
160 KBE 2401+L	178	232	2.5	1	0.38	2.6	1.8	1.7	16.2
160 KBE 31+L	178	255	2.5	1	0.40	2.5	1.7	1.6	18.6
160 KBE 031+L	178	256	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	23.1
160 KBE 2701+L	178	261	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	30.6
160 KBE 2801+L	181	266	3	1	0.32	3.2	2.1	2.1	35.9
160 KBE 42+L	181	275	3	1	0.43	2.3	1.6	1.5	28.2
HR160 KBE 52X+L	181	277	3	1	0.44	2.3	1.6	1.5	47.3
160 KBE 43+L	187	314	4	1.5	0.36	2.8	1.9	1.8	60.4
165 KBE 2901+L	186	272	3	1	0.33	3.1	2.1	2.0	39.5
170 KBE 2501+L	188	241	2.5	1	0.44	2.3	1.5	1.5	12.3
170 KBE 30+L	188	248	2.5	1	0.40	2.5	1.7	1.6	11.8
170 KBE 030+L	188	249	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	14.4
170 KBE 31+L	188	266	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	19.7
170 KBE 031+L	188	268	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	24.2
170 KBE 2802+L	188	269	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	34.6
HR170 KBE 52X+L	197	297	4	1.5	0.44	2.3	1.6	1.5	57.3
180 KBE 30+L	198	265	2.5	1	0.40	2.5	1.7	1.6	15.4
180 KBE 030+L	198	265	2.5	1	0.35	2.9	2.0	1.9	14.4
180 KBE 31+L	198	265	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	24.8
180 KBE 031+L	201	287	3	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	31.1
180 KBE 42+L	207	300	4	1.5	0.44	2.3	1.5	1.5	36.5
HR180 KBE 52X+L	207	308	4	1.5	0.45	2.2	1.5	1.5	59.2
180 KBE 3401+L	207	305	4	1.5	0.43	2.3	1.6	1.5	68.1
190 KBE 30+L	208	279	2.5	1	0.39	2.6	1.7	1.7	16.2
190 KBE 030+L	208	279	2.5	1	0.40	2.5	1.7	1.6	20.1
190 KBE 31+L	211	301	3	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	30.9
190 KBE 031+L	211	302	3	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	39.0
190 KBE 42+L	217	320	4	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	43.9
HR190 KBE 52X+L	217	327	4	1.5	0.44	2.3	1.6	1.5	70.8
HR200 KBE 3101+L	218	301	2.5	1	0.43	2.3	1.6	1.5	40.1
200 KBE 3201+L	227	301	4	1.5	0.52	1.9	1.3	1.3	41.6
200 KBE 3301+L	227	316	4	1.5	0.42	2.4	1.6	1.6	54.4
200 KBE 31+L	221	321	3	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	38.8
200 KBE 031+L	221	324	3	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	47.0
200 KBE 42+L	227	338	4	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	52.6
HR200 KBE 52+L	227	344	4	1.5	0.41	2.5	1.7	1.6	88.3

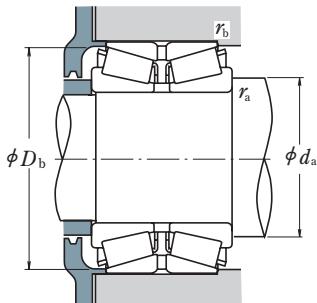
RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE UNA SOLA HILERAS (DISEÑO EN PULGADAS)

Diámetro Interior 206~260 mm



d	D	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
		B ₂	C	r mín.	r ₁ mín.	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
206	283	102	83	4	1.5	580 000	1 430 000	900	1 200
210	355	116	103	4	1.5	905 000	1 520 000	700	1 000
220	300	110	88	3	1	730 000	1 710 000	800	1 100
	340	90	80	4	1.5	695 000	1 280 000	700	1 000
	340	113	90	4	1.5	920 000	1 830 000	700	1 000
	370	120	107	5	1.5	1 110 000	1 940 000	700	1 000
	370	150	120	5	1.5	1 460 000	2 760 000	700	1 000
	400	158	122	5	1.5	1 390 000	2 300 000	600	900
240	360	92	82	4	1.5	780 000	1 490 000	700	900
	360	115	92	4	1.5	1 020 000	2 040 000	700	900
	400	128	114	5	1.5	1 180 000	2 190 000	600	900
	400	160	128	5	1.5	1 620 000	3 050 000	600	900
	400	209	168	5	1.5	2 220 000	4 450 000	600	900
250	380	98	87	4	1	795 000	1 460 000	600	900
260	400	104	92	5	1.5	895 000	1 670 000	600	800
	400	130	104	5	1.5	1 210 000	2 460 000	600	800
	440	144	128	5	1.5	1 540 000	2 760 000	600	800
	440	172	145	5	1.5	1 870 000	3 500 000	600	800
	440	180	144	5	1.5	2 110 000	4 150 000	600	800

Observaciones Para otros rodamientos de rodillos cónicos no listados, contacte con NSK.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = XF_r + YF_a$$

$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 , y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Números de Rodamientos	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Cons- tante <i>e</i>	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	<i>d_a</i> mín.	<i>D_b</i> mín.	<i>r_a</i> máx.	<i>r_b</i> máx.		<i>Y₂</i>	<i>Y₃</i>	<i>Y₀</i>	
206 KBE 2801+L	227	275	3	1.5	0.51	2.0	1.3	1.3	18.1
210 KBE 31+L	231	338	3	1.5	0.46	2.2	1.5	1.4	41.7
220 KBE 3001+L	238	292	2.5	1	0.37	2.7	1.8	1.8	21.2
220 KBE 30+L	241	324	3	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	27.9
220 KBE 030+L	241	327	3	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	34.7
220 KBE 31+L	247	345	4	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	48.3
220 KBE 031+L	247	349	4	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	60.2
220 KBE 42+L	247	371	4	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	74.2
240 KBE 30+L	261	344	3	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	30.1
240 KBE 030+L	261	344	3	1.5	0.35	2.9	2.0	1.9	37.3
240 KBE 31+L	267	380	4	1.5	0.43	2.3	1.6	1.5	60.0
240 KBE 031+L	267	378	4	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	73.6
240 KBE 4003+L	267	384	4	1.5	0.33	3.0	2.0	2.0	96.4
250 KBE 3801+L	271	365	3	1	0.40	2.5	1.7	1.6	35.5
260 KBE 30+L	287	379	4	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	43.4
260 KBE 030+L	287	382	4	1.5	0.40	2.5	1.7	1.6	54.1
260 KBE 31+L	287	416	4	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	82.5
260 KBE 4401+L	287	414	4	1.5	0.38	2.6	1.8	1.7	98.1
260 KBE 031+L	287	416	4	1.5	0.39	2.6	1.7	1.7	104.0

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetros Interiores Cilíndricos, Diámetros

Interiores Cónicos

Diámetro Interior 20~ 150mm..... Páginas B180-B187

Diámetro Interior 160~ 560mm..... Páginas B188-B197

Diámetro Interior 600~1400mm..... Páginas B198-B201



DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

Los tipos EA, C, CD, CA, mostrados en las figuras, están diseñados para altas capacidades de carga y todos ellos están disponibles. Los tipos EA, C y CD tienen jaulas de acero prensado, y el tipo CA tiene jaulas de latón mecanizado. El tipo EA tiene una capacidad de carga especialmente alta y un bajo par.

El tipo EA dispone de serie de ranura y orificios de engrase. Con otros tipos, es posible disponer de una ranura y orificios de engrase en el anillo exterior para aplicar el lubricante. Para los rodamientos con diámetros exteriores inferiores a 180 mm, si son necesarios una ranura y orificios de engrase, notifique el número de rodamiento con E4 cuando realice un pedido a NSK. Para los rodamientos con diámetros exteriores superiores a 180 mm, las ranuras y orificios de engrase son de serie (los números de rodamientos tienen el sufijo E4).

Para utilizar rodamientos con ranuras y orificios de engrase, es recomendable que el anillo interior del alojamiento disponga de una ranura de engrase, ya que la profundidad de la ranura en el rodamiento está limitada. Los números y dimensiones de la ranura y orificios de engrase se muestran en las Tablas 1 y 2.

Si es necesario que los rodamientos dispongan de un orificio para evitar la rotación del anillo exterior mediante un pasador de fijación, informe a NSK.

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO..... Tabla 8.2 (Páginas A60~A63)

AJUSTES RECOMENDADOS..... Tabla 9.2 (Página A84)

Tabla 9.4 (Página A85)

JUEGO INTERNO Tabla 9.15 (Página A92)



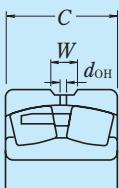
EA



C y CD



CA



DESALINEACIÓN ADMISIBLE

La desalineación admisible de los rodamientos de rodillos esféricos depende del tamaño y de la carga, pero es de aproximadamente 0,018 a 0,045 radianes (de 1° a 2,5°) con cargas normales.

VELOCIDADES LÍMITE

Las velocidades límite mostradas en las tablas de rodamientos deberían ajustarse según las condiciones de carga de los rodamientos. Igualmente, pueden conseguirse velocidades más altas realizando cambios en el método de lubricación, diseño de la jaula, etc. Consulte la Página A37 para información más detallada.

Tabla 1 Dimensiones de las Ranuras y Orificios de Engrase

Unidades : mm

Ancho Anillo Ext. Nominal C más de	Ancho Ranura de Engrase W	Diametro del Orificio d_{OH}
18	30	5
30	40	6
40	50	7
50	65	8
65	80	10
80	100	12
100	120	15
120	160	20
160	200	25
200	250	30
250	315	35
315	400	40
400	—	40

Tabla 2 Número de Orificios de Engrase

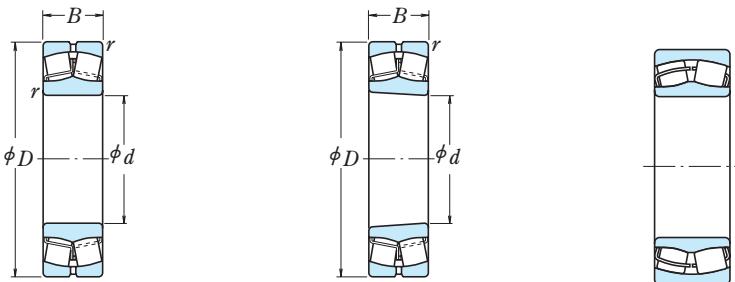
Diam. Anillo Ext. Nominal D (mm)	Número de Orificios
—	180
180	250
250	315
315	400
400	500
500	630
630	800
800	1000
1000	1250
1250	1600
1600	2000

Y si la carga sobre los rodamientos de rodillos esféricos pasa a ser demasiado pequeña durante el funcionamiento, o si la relación de las cargas axiales y radiales es superior al valor de 'e' (mostrado en las tablas de los rodamientos), se produce un deslizamiento entre los rodillos y los caminos de rodadura, lo cual puede provocar la aparición de arañazos. Cuanto mayor sea el peso de los rodillos y la jaula mayor será esta tendencia, especialmente en los rodamientos de rodillos esféricos de gran tamaño.

Si se presupone que las cargas de los rodamientos serán muy pequeñas, consulte con NSK para seleccionar un rodamiento adecuado.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 20~55 mm



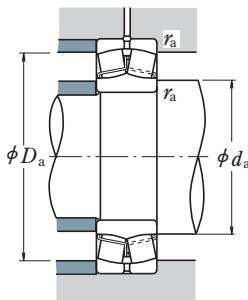
Diámetro Interior Cilíndrico

Diámetro Interior Cónico

Sin Ranura ni Orificios de Engrase

d	Dimensiones (mm)			Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico
	D	B	r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
20	52	15	1.1	29 300	26 900	2 980	2 740	6 300	8 200	21304CDE4
25	52	18	1	37 500	37 000	3 850	3 800	7 100	9 000	22205CE4
	62	17	1.1	43 000	40 500	4 350	4 150	5 300	6 700	21305CDE4
30	62	20	1	50 000	50 000	5 100	5 100	6 000	7 500	22206CE4
	72	19	1.1	55 000	54 000	5 600	5 500	4 500	6 000	21306CDE4
35	72	23	1.1	69 000	71 000	7 050	7 200	5 300	6 700	22207CE4
	80	21	1.5	71 500	76 000	7 250	7 750	4 000	5 300	21307CDE4
40	80	23	1.1	90 500	99 500	9 200	10 100	6 000	7 500	22208EAE4
	90	23	1.5	94 500	111 000	9 600	11 300	5 300	7 000	21308EAE4
	90	33	1.5	136 000	153 000	13 900	15 600	4 500	6 000	22308EAE4
45	85	23	1.1	94 500	111 000	9 600	11 300	5 300	7 000	22209EAE4
	100	25	1.5	119 000	144 000	12 100	14 600	4 500	5 600	21309EAE4
	100	36	1.5	166 000	195 000	16 900	19 900	4 000	5 300	22309EAE4
50	90	23	1.1	99 000	119 000	10 100	12 100	5 000	6 300	22210EAE4
	110	27	2	142 000	174 000	14 500	17 800	4 300	5 300	21310EAE4
	110	40	2	197 000	234 000	20 000	23 900	3 800	4 800	22310EAE4
55	100	25	1.5	119 000	144 000	12 100	14 600	4 500	5 600	22211EAE4
	120	29	2	142 000	174 000	14 500	17 800	4 300	5 300	21311EAE4
	120	43	2	234 000	292 000	23 800	29 800	3 400	4 300	22311EAE4

Nota (¹) El sufijo K representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

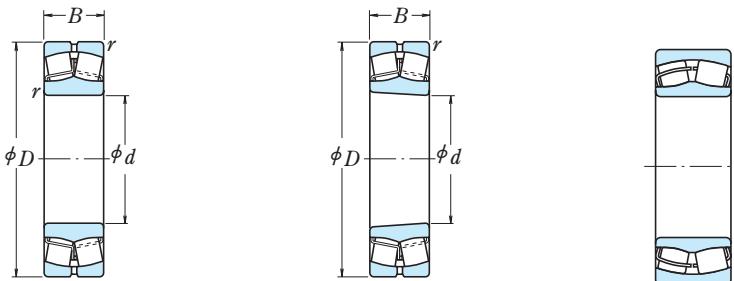
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Constante ϵ	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	mín. d_a	máx. d_a	máx. D_a	mín. D_a	máx. r_a		Y_2	Y_3	Y_0	
Diámetro Interior Cónico⁽¹⁾										
21304CDKE4	27	28	45	42	1	0.31	3.2	2.1	2.1	0.17
22205CKE4 21305CDKE4	31	31	46	45	1	0.35	2.9	1.9	1.9	0.17
	32	34	55	51	1	0.29	3.4	2.3	2.3	0.26
22206CKE4 21306CDKE4	36	37	56	54	1	0.33	3.1	2.1	2.0	0.27
	37	40	65	59	1	0.28	3.6	2.4	2.3	0.39
22207CKE4 21307CDKE4	42	43	65	63	1	0.32	3.1	2.1	2.0	0.42
	44	47	71	67	1.5	0.28	3.6	2.4	2.4	0.53
22208EAK4 21308EAK4 22308EAK4	47	49	73	70	1	0.28	3.6	2.4	2.4	0.50
	49	54	81	75	1.5	0.25	3.9	2.7	2.6	0.73
	49	52	81	77	1.5	0.35	2.8	1.9	1.9	0.98
22209EAK4 21309EAK4 22309EAK4	52	54	78	75	1	0.25	3.9	2.7	2.6	0.55
	54	65	91	89	1.5	0.23	4.3	2.9	2.8	0.96
	54	59	91	86	1.5	0.34	2.9	2.0	1.9	1.34
22210EAK4 21310EAK4 22310EAK4	57	60	83	81	1	0.24	4.3	2.9	2.8	0.61
	60	72	100	98	2	0.23	4.4	3.0	2.9	1.21
	60	64	100	93	2	0.35	2.8	1.9	1.9	1.78
22211EAK4 21311EAK4 22311EAK4	64	65	91	89	1.5	0.23	4.3	2.9	2.8	0.81
	65	72	110	98	2	0.23	4.4	3.0	2.9	1.58
	65	73	110	103	2	0.34	2.9	2.0	1.9	2.3

Observaciones

- El tipo EA dispone de serie de ranura y orificios de engrase.
- Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B354, B355 y B362.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 60~85 mm



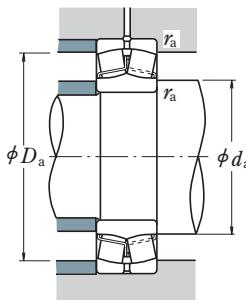
Diámetro Interior Cilíndrico

Diámetro Interior Cónico

Sin Ranura ni Orificios de Engrase

d	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico
	D	B	r mín.		C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
60	95	26	1.1		98 500	141 000	10 000	14 400	3 600	4 500	23012CE4
	110	28	1.5		142 000	174 000	14 500	17 800	4 300	5 300	22212EAE4
	130	31	2.1		190 000	244 000	19 400	24 900	3 400	4 300	21312EAE4
	130	46	2.1		271 000	340 000	27 600	35 000	3 200	4 000	22312EAE4
65	120	31	1.5		177 000	230 000	18 000	23 500	3 800	4 800	22213EAE4
	140	33	2.1		212 000	275 000	21 600	28 000	3 200	4 000	21313EAE4
	140	48	2.1		300 000	380 000	30 500	38 500	3 000	3 800	22313EAE4
70	125	31	1.5		180 000	232 000	18 300	23 600	3 600	4 500	22214EAE4
	150	35	2.1		250 000	325 000	25 400	33 500	3 000	3 800	21314EAE4
	150	51	2.1		340 000	435 000	34 500	44 000	2 800	3 400	22314EAE4
75	130	31	1.5		190 000	244 000	19 400	24 900	3 400	4 300	22215EAE4
	160	37	2.1		250 000	325 000	25 400	33 500	3 000	3 800	21315EAE4
	160	55	2.1		390 000	505 000	39 500	51 500	2 600	3 200	22315EAE4
80	140	33	2		212 000	275 000	21 600	28 000	3 200	4 000	22216EAE4
	170	39	2.1		284 000	375 000	29 000	38 000	2 800	3 600	21316EAE4
	170	58	2.1		435 000	565 000	44 000	58 000	2 400	3 000	22316EAE4
85	150	36	2		250 000	325 000	25 400	33 500	3 000	3 800	22217EAE4
	180	41	3		289 000	395 000	29 500	40 000	2 800	3 600	21317EAE4
	180	60	3		480 000	630 000	49 000	64 000	2 200	2 800	22317EAE4

Nota (1) El sufijo K representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

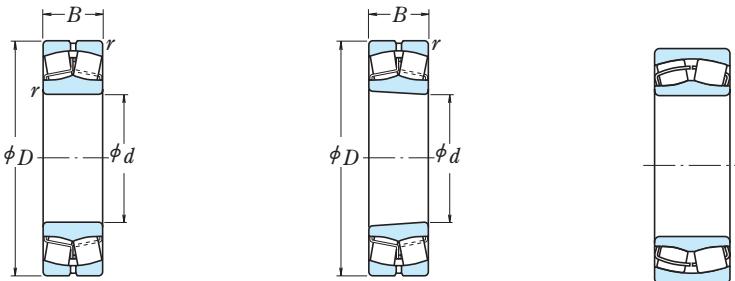
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Constante	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	mín.	d_a	máx.	máx.	D_a	mín.	r_a	máx.	e	
Diámetro Interior Cónico⁽¹⁾										
23012CKE4	67	68	88	85	1	0.26	3.9	2.6	2.5	0.68
22212EAK4	69	72	101	98	1.5	0.23	4.4	3.0	2.9	1.1
21312EAK4	72	87	118	117	2	0.22	4.5	3.0	3.0	1.98
22312EAK4	72	79	118	111	2	0.34	3.0	2.0	1.9	2.89
22213EAK4	74	80	111	107	1.5	0.24	4.2	2.8	2.7	1.51
21313EAK4	77	94	128	126	2	0.22	4.6	3.1	3.0	2.45
22313EAK4	77	84	128	119	2	0.33	3.0	2.0	2.0	3.52
22214EAK4	79	84	116	111	1.5	0.23	4.3	2.9	2.8	1.58
21314EAK4	82	101	138	135	2	0.22	4.6	3.1	3.0	3.0
22314EAK4	82	91	138	129	2	0.33	3.0	2.0	2.0	4.28
22215EAK4	84	87	121	117	1.5	0.22	4.5	3.0	3.0	1.64
21315EAK4	87	101	148	134	2	0.22	4.6	3.1	3.0	3.64
22315EAK4	87	97	148	137	2	0.33	3.0	2.0	2.0	5.26
22216EAK4	90	94	130	126	2	0.22	4.6	3.1	3.0	2.01
21316EAK4	92	109	158	146	2	0.23	4.4	3.0	2.9	4.32
22316EAK4	92	103	158	145	2	0.33	3.0	2.0	2.0	6.23
22217EAK4	95	101	140	135	2	0.22	4.6	3.1	3.0	2.54
21317EAK4	99	108	166	142	2.5	0.24	4.3	2.9	2.8	5.2
22317EAK4	99	110	166	155	2.5	0.33	3.1	2.1	2.0	7.23

Observaciones

- El tipo EA dispone de serie de ranura y orificios de engrase.
- Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B355, B357 y B362.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 90~110 mm



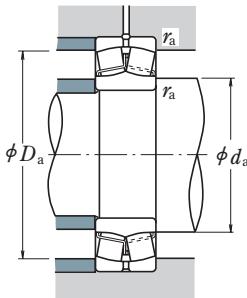
Diámetro Interior Cilíndrico

Diámetro Interior Cónico

Sin Ranura ni Orificios de Engrase

d	D	B	r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico
				C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	
90	160	40	2	289 000	395 000	29 500	40 000	2 800	3 600	22218EAE4
	160	52.4	2	340 000	490 000	34 500	50 000	1 800	2 400	23218CE4
	190	43	3	330 000	450 000	33 500	46 000	2 600	3 400	21318EAE4
	190	64	3	535 000	705 000	54 500	72 000	2 200	2 600	22318EAE4
95	170	43	2.1	330 000	450 000	33 500	46 000	2 600	3 400	22219EAE4
	170	55.6	2.1	370 000	525 000	37 500	53 500	1 700	2 200	23219CAE4
	200	45	3	345 000	435 000	35 000	44 500	1 500	2 000	21319CE4
	200	67	3	590 000	780 000	60 000	79 500	2 000	2 600	22319EAE4
100	150	37	1.5	212 000	335 000	21 600	34 500	2 200	2 800	23020CDE4
	150	50	1.5	276 000	470 000	28 100	48 000	1 800	2 400	24020CE4
	165	52	2	345 000	530 000	35 500	54 000	1 700	2 200	23120CE4
	165	65	2	345 000	535 000	35 000	55 000	1 700	2 200	24120CAE4
100	180	46	2.1	365 000	490 000	37 000	50 000	2 400	3 200	22220EAE4
	180	60.3	2.1	420 000	605 000	42 500	61 500	1 600	2 200	23220CE4
	215	47	3	395 000	485 000	40 500	49 500	1 400	1 900	21320CE4
	215	73	3	690 000	930 000	70 500	94 500	1 900	2 400	22320EAE4
110	170	45	2	293 000	465 000	29 900	47 500	2 000	2 400	23022CDE4
	170	60	2	380 000	645 000	38 500	66 000	1 600	2 200	24022CE4
	180	56	2	385 000	630 000	39 500	64 000	1 600	2 000	23122CE4
	180	69	2	460 000	750 000	47 000	76 500	1 600	2 000	24122CE4
110	200	53	2.1	485 000	645 000	49 500	66 000	2 200	2 800	22222EAE4
	200	69.8	2.1	515 000	760 000	52 500	77 500	1 500	1 900	23222CE4
	240	50	3	450 000	545 000	46 000	55 500	1 300	1 700	21322CAE4
	240	80	3	825 000	1 120 000	84 000	115 000	1 700	2 200	22322EAE4

Nota (1) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

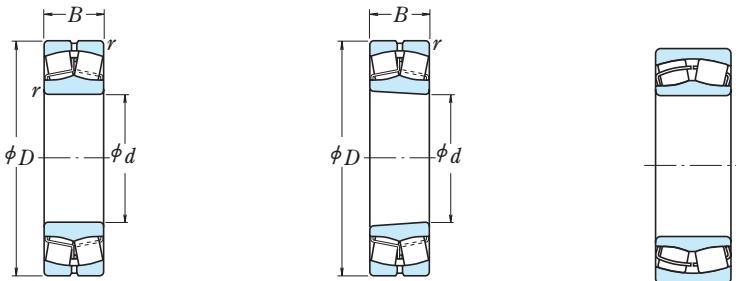
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Constante	Factores de Carga Axial			Masa (kg)		
	Diámetro Interior Cónico ⁽¹⁾	mín.	d_a	máx.	D_a	mín.	r_a	máx.	e	Y_2	Y_3	Y_0
22218EAK4	100	108	150	142	2	0.24	4.3	2.9	2.8	3.3		
23218CKE4	100	105	150	138	2	0.32	3.2	2.1	2.1	4.51		
21318EAK4	104	115	176	152	2.5	0.24	4.3	2.9	2.8	6.1		
22318EAK4	104	115	176	163	2.5	0.33	3.1	2.1	2.0	8.56		
22219EAK4	107	115	158	152	2	0.24	4.3	2.9	2.8	4.04		
23219CAKE4	107	—	158	146	2	0.32	3.1	2.1	2.0	5.33		
21319CKE4	109	127	186	172	2.5	0.22	4.6	3.1	3.0	6.92		
22319EAK4	109	121	186	172	2.5	0.33	3.1	2.1	2.0	9.91		
23020CDKE4	109	112	141	136	1.5	0.22	4.6	3.1	3.0	2.31		
24020CK30E4	109	110	141	132	1.5	0.30	3.4	2.3	2.2	3.08		
23120CKE4	110	113	155	144	2	0.30	3.4	2.3	2.2	4.38		
24120CAK30E4	110	—	155	143	2	0.35	2.9	1.9	1.9	5.42		
22220EAK4	112	119	168	160	2	0.24	4.3	2.9	2.8	4.84		
23220CKE4	112	118	168	155	2	0.32	3.2	2.1	2.1	6.6		
21320CKE4	114	133	201	184	2.5	0.21	4.7	3.2	3.1	8.46		
22320EAK4	114	130	201	184	2.5	0.33	3.0	2.0	2.0	12.7		
23022CDKE4	120	124	160	153	2	0.24	4.2	2.8	2.8	3.76		
24022CK30E4	120	121	160	148	2	0.32	3.1	2.1	2.1	4.96		
23122CKE4	120	127	170	158	2	0.28	3.5	2.4	2.3	5.7		
24122CK30E4	120	123	170	154	2	0.36	2.8	1.9	1.8	6.84		
22222EAK4	122	129	188	178	2	0.25	4.0	2.7	2.6	6.99		
23222CKE4	122	130	188	170	2	0.34	3.0	2.0	1.9	9.54		
21322CAKE4	124	—	226	206	2.5	0.22	4.6	3.1	3.0	11.2		
22322EAK4	124	145	226	206	2.5	0.33	3.1	2.1	2.0	17.6		

Observaciones

- El tipo EA dispone de serie de ranura y orificios de engrase.
- Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B356, B357, y B362, B363.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 120~150 mm



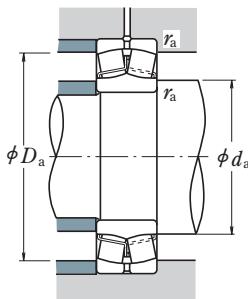
Diámetro Interior Cilíndrico

Diámetro Interior Cónico

Sin Ranura ni Orificios de Engrase

d	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico
	D	B	r mín.	Cr	C0r	Cr	C0r	Grasa	Aceite		
120	180	46	2	315 000	525 000	32 000	53 500	1 800	2 200	23024CDE4	
	180	60	2	395 000	705 000	40 500	72 000	1 500	2 000	24024CE4	
	200	62	2	465 000	720 000	47 500	73 500	1 400	1 800	23124CE4	
	200	80	2	575 000	950 000	58 500	96 500	1 400	1 800	24124CE4	
	215	58	2.1	550 000	765 000	56 000	78 000	2 000	2 600	22224EAE4	
	215	76	2.1	630 000	970 000	64 500	99 000	1 300	1 700	23224CE4	
	260	86	3	955 000	1 320 000	97 000	134 000	1 600	2 000	22324EAE4	
	200	52	2	400 000	655 000	40 500	67 000	1 700	2 000	23026CDE4	
130	200	69	2	495 000	865 000	50 500	88 000	1 400	1 800	24026CE4	
	210	64	2	505 000	825 000	51 500	84 500	1 300	1 700	23126CE4	
	210	80	2	590 000	1 010 000	60 000	103 000	1 300	1 700	24126CE4	
	230	64	3	655 000	940 000	67 000	96 000	1 900	2 400	22226EAE4	
	230	80	3	700 000	1 080 000	71 500	110 000	1 200	1 600	23226CE4	
	280	93	4	995 000	1 350 000	101 000	137 000	1 300	1 600	22326CE4	
	210	53	2	420 000	715 000	43 000	73 000	1 600	1 900	23028CDE4	
	210	69	2	525 000	945 000	53 500	96 500	1 300	1 700	24028CE4	
140	225	68	2.1	580 000	945 000	59 000	96 500	1 200	1 600	23128CE4	
	225	85	2.1	670 000	1 160 000	68 500	118 000	1 200	1 600	24128CE4	
	250	68	3	645 000	930 000	65 500	95 000	1 400	1 700	22228CDE4	
	250	88	3	835 000	1 300 000	85 000	133 000	1 100	1 500	23228CE4	
	300	102	4	1 160 000	1 590 000	118 000	162 000	1 200	1 500	22328CE4	
	225	56	2.1	470 000	815 000	48 000	83 000	1 400	1 800	23030CDE4	
	225	75	2.1	590 000	1 090 000	60 500	111 000	1 200	1 500	24030CE4	
	250	80	2.1	725 000	1 180 000	74 000	121 000	1 100	1 400	23130CE4	
150	250	100	2.1	890 000	1 530 000	91 000	156 000	1 100	1 400	24130CE4	
	270	73	3	765 000	1 120 000	78 000	114 000	1 300	1 600	22230CDE4	
	270	96	3	975 000	1 560 000	99 500	159 000	1 100	1 400	23230CE4	
	320	108	4	1 220 000	1 690 000	125 000	172 000	1 100	1 400	22330CAE4	

Nota (1) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

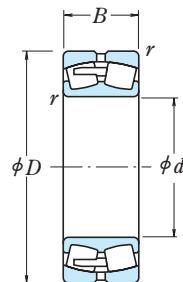
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Constante	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	Diámetro Interior Cónico ⁽¹⁾	mín. d_a	máx. d_a	máx. D_a	mín. r_a		Y_2	Y_3	Y_0	
23024CDKE4	130	134	170	163	2	0.22	4.5	3.0	2.9	4.11
24024CK30E4	130	131	170	158	2	0.32	3.2	2.1	2.1	5.33
23124CKE4	130	138	190	175	2	0.29	3.5	2.4	2.3	7.85
24124CK30E4	130	136	190	171	2	0.37	2.7	1.8	1.8	10
22224EAKE4	132	142	203	190	2	0.25	3.9	2.7	2.6	8.8
23224CKE4	132	140	203	182	2	0.34	2.9	2.0	1.9	12.1
22324EAKE4	134	157	246	222	2.5	0.32	3.1	2.1	2.0	22.2
23026CDKE4	140	147	190	180	2	0.23	4.3	2.9	2.8	5.98
24026CK30E4	140	143	190	175	2	0.31	3.2	2.2	2.1	7.84
23126CKE4	140	149	200	184	2	0.28	3.6	2.4	2.4	8.69
24126CK30E4	140	146	200	180	2	0.35	2.9	1.9	1.9	10.7
22226EAKE4	144	152	216	204	2.5	0.26	3.8	2.6	2.5	11
23226CKE4	144	150	216	196	2.5	0.34	2.9	2.0	1.9	14.3
22326CKE4	148	166	262	236	3	0.34	2.9	2.0	1.9	28.1
23028CDKE4	150	157	200	190	2	0.22	4.5	3.0	2.9	6.49
24028CK30E4	150	154	200	186	2	0.29	3.4	2.3	2.2	8.37
23128CKE4	152	158	213	198	2	0.28	3.6	2.4	2.3	10.5
24128CK30E4	152	156	213	193	2	0.35	2.9	1.9	1.9	13
22228CDKE4	154	167	236	219	2.5	0.25	4.0	2.7	2.6	14.5
23228CKE4	154	163	236	213	2.5	0.35	2.9	1.9	1.9	18.8
22328CKE4	158	177	282	253	3	0.35	2.9	1.9	1.9	35.4
23030CDKE4	162	168	213	203	2	0.22	4.6	3.1	3.0	7.9
24030CK30E4	162	165	213	198	2	0.30	3.4	2.3	2.2	10.5
23130CKE4	162	174	238	218	2	0.30	3.4	2.3	2.2	15.8
24130CK30E4	162	169	238	212	2	0.38	2.6	1.8	1.7	19.8
22230CDKE4	164	179	256	236	2.5	0.26	3.9	2.6	2.5	18.4
23230CKE4	164	176	256	230	2.5	0.35	2.9	1.9	1.9	24.2
22330CAKE4	168	—	302	270	3	0.35	2.9	1.9	1.9	41.5

Observaciones

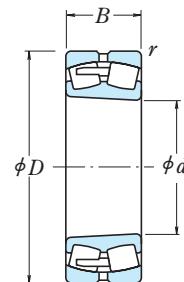
- El tipo EA dispone de serie de ranura y orificios de engrase.
- Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B357, B358, B349, y B363, B364.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 160~190 mm



Diámetro Interior Cilíndrico



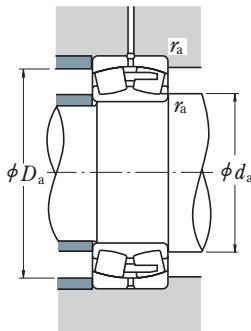
Diámetro Interior Cónico



Sin Ranura y Orificios de Engrase

d <i>d</i>	D <i>D</i>	B <i>B</i>	<i>r</i> mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico	
				<i>C</i> _r	<i>C</i> _{0r}	<i>C</i> _r	<i>C</i> _{0r}	Grasa	Aceite		
160	220	45	2	360 000	675 000	37 000	69 000	1 400	1 800	23932CAE4	
	240	60	2.1	540 000	955 000	55 000	97 500	1 300	1 700	23032CDE4	
	240	80	2.1	680 000	1 260 000	69 000	128 000	1 100	1 400	24032CE4	
	270	86	2.1	855 000	1 400 000	87 000	143 000	1 000	1 300	23132CE4	
	270	109	2.1	1 040 000	1 760 000	106 000	179 000	1 000	1 300	24132CE4	
	290	80	3	910 000	1 320 000	93 000	135 000	1 200	1 500	22232CDE4	
	290	104	3	1 100 000	1 770 000	112 000	180 000	1 000	1 300	23232CE4	
	340	114	4	1 360 000	1 900 000	139 000	193 000	1 100	1 300	22332CAE4	
	170	230	45	2	350 000	660 000	35 500	67 500	1 400	1 800	23934BCAE4
		260	67	2.1	640 000	1 090 000	65 000	112 000	1 200	1 600	23034CDE4
		260	90	2.1	825 000	1 520 000	84 000	155 000	1 000	1 300	24034CE4
		280	88	2.1	940 000	1 570 000	96 000	160 000	1 000	1 300	23134CE4
		280	109	2.1	1 080 000	1 860 000	110 000	190 000	1 000	1 300	24134CE4
180	310	86	4	990 000	1 500 000	101 000	153 000	1 100	1 400	22234CDE4	
	310	110	4	1 200 000	1 910 000	122 000	195 000	900	1 200	23234CE4	
	360	120	4	1 580 000	2 110 000	161 000	215 000	1 000	1 200	22334CAE4	
	250	52	2	470 000	890 000	48 000	90 500	1 200	1 600	23936CAE4	
	280	74	2.1	750 000	1 270 000	76 000	129 000	1 200	1 400	23036CDE4	
190	280	100	2.1	965 000	1 750 000	98 500	178 000	950	1 200	24036CE4	
	300	96	3	1 050 000	1 760 000	108 000	180 000	900	1 200	23136CE4	
	300	118	3	1 190 000	2 040 000	121 000	208 000	900	1 200	24136CE4	
	320	86	4	1 020 000	1 540 000	104 000	157 000	1 100	1 300	22236CDE4	
	320	112	4	1 300 000	2 110 000	133 000	215 000	850	1 100	23236CE4	
	380	126	4	1 740 000	2 340 000	177 000	238 000	950	1 200	22336CAE4	
	260	52	2	460 000	875 000	47 000	89 500	1 200	1 500	23938CAE4	
	290	75	2.1	775 000	1 350 000	79 000	138 000	1 100	1 400	23038CAE4	
	290	100	2.1	975 000	1 840 000	99 500	188 000	900	1 200	24038CE4	
	320	104	3	1 190 000	2 020 000	121 000	206 000	850	1 100	23138CE4	
	320	128	3	1 370 000	2 330 000	140 000	238 000	850	1 100	24138CE4	
	340	92	4	1 140 000	1 730 000	116 000	176 000	1 000	1 200	22238CAE4	
	340	120	4	1 440 000	2 350 000	147 000	240 000	800	1 100	23238CE4	
	400	132	5	1 890 000	2 590 000	193 000	264 000	900	1 100	22338CAE4	

Nota (1) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

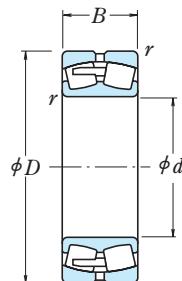
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Constante	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	Diámetro Interior Cónico (1)	mín. d_a	máx. d_a	máx. D_a	mín. r_a		Y_2	Y_3	Y_0	
23932CAKE4	170	—	210	203	2	0.18	5.6	3.8	3.7	4.97
23032CDKE4	172	179	228	216	2	0.22	4.5	3.0	2.9	9.66
24032CK30E4	172	177	228	212	2	0.30	3.4	2.3	2.2	12.7
23132CKE4	172	185	258	234	2	0.30	3.4	2.3	2.2	20.3
24132CK30E4	172	179	258	229	2	0.39	2.6	1.7	1.7	25.4
22232CDKE4	174	190	276	255	2.5	0.26	3.8	2.6	2.5	23.1
23232CKE4	174	189	276	245	2.5	0.34	2.9	2.0	1.9	30.5
22332CAKE4	178	—	322	287	3	0.35	2.9	1.9	1.9	49.3
23934BCAKE4	180	—	220	213	2	0.17	5.8	3.9	3.8	5.38
23034CDKE4	182	191	248	233	2	0.23	4.3	2.9	2.8	13
24034CK30E4	182	188	248	228	2	0.31	3.2	2.2	2.1	17.3
23134CKE4	182	194	268	245	2	0.29	3.5	2.3	2.3	21.8
24134CK30E4	182	190	268	239	2	0.37	2.7	1.8	1.8	26.6
22234CDKE4	188	206	292	270	3	0.26	3.8	2.6	2.5	28.8
23234CKE4	188	201	292	261	3	0.34	2.9	2.0	1.9	36.4
22334CAKE4	188	—	342	304	3	0.35	2.9	1.9	1.9	57.9
23936CAKE4	190	—	240	230	2	0.18	5.5	3.7	3.6	7.64
23036CDKE4	192	202	268	249	2	0.24	4.2	2.8	2.8	17.1
24036CK30E4	192	200	268	245	2	0.32	3.1	2.1	2.0	22.7
23136CKE4	194	206	286	260	2.5	0.30	3.4	2.3	2.2	27.5
24136CK30E4	194	202	286	255	2.5	0.37	2.7	1.8	1.8	33.1
22236CDKE4	198	212	302	278	3	0.26	3.9	2.6	2.6	30.2
23236CKE4	198	211	302	274	3	0.33	3.0	2.0	2.0	38.9
22336CAKE4	198	—	362	322	3	0.34	2.9	2.0	1.9	67
23938CAKE4	200	—	250	240	2	0.18	5.7	3.8	3.7	8.03
23038CAKE4	202	—	278	261	2	0.24	4.2	2.8	2.8	17.6
24038CK30E4	202	210	278	253	2	0.31	3.2	2.2	2.1	24
23138CKE4	204	219	306	276	2.5	0.31	3.3	2.2	2.2	34.5
24138CK30E4	204	211	306	269	2.5	0.40	2.5	1.7	1.6	41.5
22238CAKE4	208	—	322	296	3	0.26	3.8	2.6	2.5	35.5
23238CKE4	208	222	322	288	3	0.35	2.9	1.9	1.9	47.6
22338CAKE4	212	—	378	338	4	0.34	2.9	2.0	1.9	77.6

Observaciones

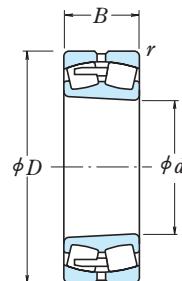
Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B358 y B364.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 200~260 mm



Diámetro Interior Cilíndrico



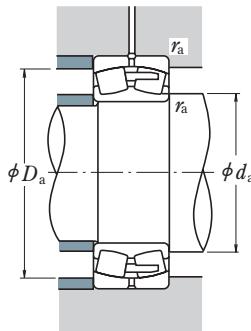
Diámetro Interior Cónico



Sin Ranura y Orificios de Engrase

d	D	B	r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico	
				C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite		
200	280	60	2.1	570 000	1 060 000	58 000	108 000	1 100	1 400	23940CAE4	
	310	82	2.1	940 000	1 700 000	96 000	174 000	1 000	1 300	23040CAE4	
	310	109	2.1	1 140 000	2 120 000	116 000	216 000	850	1 100	24040CE4	
	340	112	3	1 360 000	2 330 000	139 000	238 000	800	1 000	23140CE4	
	340	140	3	1 570 000	2 670 000	160 000	272 000	800	1 000	24140CE4	
	360	98	4	1 300 000	2 010 000	133 000	204 000	950	1 200	22240CAE4	
	360	128	4	1 660 000	2 750 000	169 000	281 000	750	1 000	23240CE4	
	420	138	5	2 000 000	2 990 000	204 000	305 000	850	1 000	22340CAE4	
	220	300	60	2.1	625 000	1 240 000	64 000	126 000	1 000	1 300	23944CAE4
		340	90	3	1 090 000	1 980 000	111 000	202 000	950	1 200	23044CAE4
		340	118	3	1 360 000	2 600 000	138 000	265 000	750	1 000	24044CE4
		370	120	4	1 570 000	2 710 000	160 000	276 000	710	950	23144CE4
		370	150	4	1 800 000	3 200 000	183 000	325 000	710	950	24144CE4
	240	400	108	4	1 570 000	2 430 000	160 000	247 000	850	1 000	22244CAE4
		400	144	4	2 020 000	3 400 000	206 000	350 000	670	900	23244CE4
		460	145	5	2 350 000	3 400 000	240 000	345 000	750	950	22344CAE4
		320	60	2.1	635 000	1 300 000	65 000	133 000	950	1 200	23948CAE4
		360	92	3	1 160 000	2 140 000	118 000	218 000	850	1 100	23048CAE4
	260	360	118	3	1 390 000	2 730 000	141 000	278 000	710	950	24048CE4
		400	128	4	1 790 000	3 100 000	182 000	320 000	670	850	23148CE4
		400	160	4	2 130 000	3 800 000	217 000	385 000	670	850	24148CE4
		440	120	4	1 870 000	2 890 000	191 000	294 000	750	950	22248CAE4
		440	160	4	2 440 000	4 050 000	249 000	415 000	630	800	23248CAE4
		500	155	5	2 600 000	3 800 000	265 000	385 000	670	850	22348CAE4
		360	75	2.1	930 000	1 870 000	95 000	191 000	850	1 000	23952CAE4
		400	104	4	1 430 000	2 580 000	145 000	263 000	800	950	23052CAE4
		400	140	4	1 810 000	3 500 000	185 000	360 000	630	850	24052CAE4
		440	144	4	2 160 000	3 750 000	221 000	385 000	600	800	23152CAE4
		440	180	4	2 560 000	4 700 000	261 000	480 000	600	800	24152CAE4
		480	130	5	2 180 000	3 400 000	222 000	345 000	670	850	22252CAE4
		480	174	5	2 740 000	4 550 000	279 000	460 000	560	750	23252CAE4
		540	165	6	3 100 000	4 600 000	320 000	470 000	630	800	22352CAE4

Nota (1) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

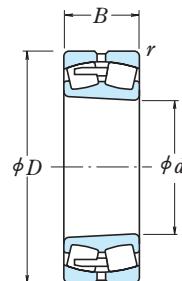
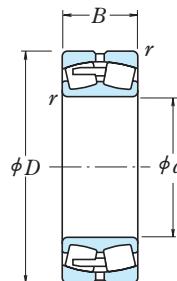
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)					Constante	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	Diámetro Interior Cónico (1)	mín. d_a	máx. d_a	mín. D_a	máx. D_a		r_a	ϵ	Y_2	Y_3
23940CAKE4	212	—	268	258	2	0.20	5.1	3.4	3.3	11
23040CAKE4	212	—	298	279	2	0.25	4.0	2.7	2.6	22.6
24040CK30E4	212	223	298	271	2	0.32	3.1	2.1	2.0	30.4
23140CKE4	214	232	326	293	2.5	0.31	3.2	2.2	2.1	42.7
24140CK30E4	214	226	326	290	2.5	0.39	2.6	1.8	1.7	51.3
22240CAKE4	218	—	342	315	3	0.26	3.8	2.6	2.5	42.6
23240CKE4	218	237	342	307	3	0.34	2.9	2.0	1.9	57.1
22340CAKE4	222	—	398	352	4	0.34	2.9	2.0	1.9	92.6
23944CAKE4	232	—	288	278	2	0.18	5.7	3.8	3.7	12.2
23044CAKE4	234	—	326	302	2.5	0.24	4.1	2.8	2.7	29.7
24044CK30E4	234	244	326	296	2.5	0.31	3.2	2.1	2.1	40.5
23144CKE4	238	254	352	320	3	0.30	3.3	2.2	2.2	53
24144CK30E4	238	248	352	313	3	0.39	2.6	1.7	1.7	66.7
22244CAKE4	238	—	382	348	3	0.27	3.7	2.5	2.4	59
23244CKE4	238	260	382	337	3	0.35	2.9	1.9	1.9	80.4
22344CAKE4	242	—	438	391	4	0.33	3.0	2.0	2.0	116
23948CAKE4	252	—	308	298	2	0.17	6.0	4.0	3.9	13.3
23048CAKE4	254	—	346	324	2.5	0.24	4.2	2.8	2.7	32.6
24048CK30E4	254	265	346	317	2.5	0.29	3.4	2.3	2.2	43.4
23148CKE4	258	275	382	347	3	0.30	3.3	2.2	2.2	66.9
24148CK30E4	258	268	382	341	3	0.38	2.7	1.8	1.8	79.5
22248CAKE4	258	—	422	383	3	0.27	3.7	2.5	2.4	80.2
23248CAKE4	258	—	422	372	3	0.37	2.7	1.8	1.8	106
22348CAKE4	262	—	478	423	4	0.32	3.2	2.1	2.1	147
23952CAKE4	272	—	348	333	2	0.19	5.4	3.6	3.5	23
23052CAKE4	278	—	382	356	3	0.25	4.1	2.7	2.7	46.6
24052CAK30E4	278	—	382	348	3	0.32	3.1	2.1	2.1	62.6
23152CAKE4	278	—	422	380	3	0.32	3.2	2.1	2.1	88.2
24152CAK30E4	278	—	422	371	3	0.39	2.6	1.7	1.7	109
22252CAKE4	282	—	458	418	4	0.27	3.7	2.5	2.5	104
23252CAKE4	282	—	458	406	4	0.37	2.7	1.8	1.8	137
22352CAKE4	288	—	512	462	5	0.32	3.2	2.1	2.1	180

Observaciones

Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B359 y B365.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 280~340 mm



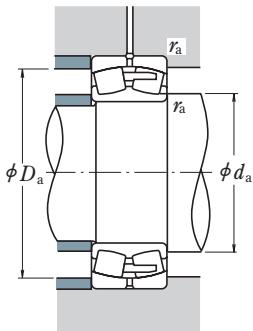
Diámetro Interior Cilíndrico

Diámetro Interior Cónico

Sin Ranura y Orificios de Engrase

d	Dimensiones (mm)			Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico	
	D	B	r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite		
280	380	75	2.1	925 000	1 950 000	94 500	199 000	800	950	23956CAE4	
	420	106	4	1 540 000	2 950 000	157 000	300 000	710	900	23056CAE4	
	420	140	4	1 880 000	3 800 000	191 000	385 000	600	800	24056CAE4	
	460	146	5	2 230 000	4 000 000	228 000	410 000	560	750	23156CAE4	
	460	180	5	2 640 000	5 000 000	269 000	505 000	560	750	24156CAE4	
	500	130	5	2 280 000	3 650 000	233 000	370 000	630	800	22256CAE4	
	500	176	5	2 880 000	4 900 000	294 000	500 000	530	670	23256CAE4	
	580	175	6	3 500 000	5 150 000	355 000	525 000	560	710	22356CAE4	
	300	420	90	3	1 230 000	2 490 000	125 000	254 000	710	900	23960CAE4
	460	118	4	1 920 000	3 700 000	196 000	375 000	670	850	23060CAE4	
	460	160	4	2 310 000	4 600 000	235 000	470 000	530	710	24060CAE4	
320	500	160	5	2 670 000	4 800 000	273 000	490 000	500	670	23160CAE4	
	500	200	5	3 100 000	5 800 000	315 000	595 000	500	670	24160CAE4	
	540	140	5	2 610 000	4 250 000	266 000	430 000	600	750	22260CAE4	
	540	192	5	3 400 000	5 900 000	350 000	600 000	480	630	23260CAE4	
	440	90	3	1 300 000	2 750 000	132 000	281 000	670	850	23964CAE4	
	480	121	4	1 960 000	3 850 000	200 000	395 000	630	800	23064CAE4	
	480	160	4	2 440 000	5 050 000	249 000	515 000	500	670	24064CAE4	
	540	176	5	3 050 000	5 500 000	315 000	560 000	480	600	23164CAE4	
	540	218	5	3 550 000	6 650 000	360 000	675 000	480	600	24164CAE4	
	580	150	5	2 990 000	4 850 000	305 000	495 000	530	670	22264CAE4	
340	580	208	5	3 900 000	6 900 000	395 000	700 000	450	600	23264CAE4	
	460	90	3	1 330 000	2 840 000	136 000	289 000	630	800	23968CAE4	
	520	133	5	2 280 000	4 400 000	232 000	445 000	560	710	23068CAE4	
	520	180	5	2 920 000	6 050 000	298 000	615 000	480	600	24068CAE4	
	580	190	5	3 600 000	6 600 000	370 000	670 000	430	560	23168CAE4	
	580	243	5	4 250 000	7 900 000	430 000	810 000	430	560	24168CAE4	
	620	224	6	4 400 000	7 800 000	450 000	795 000	400	530	23268CAE4	

Nota (1) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

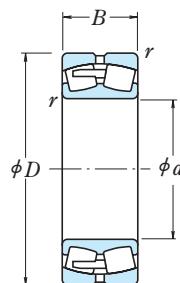
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Constante e	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	Diámetro Interior Cónico(¹)	d_a mín.	D_a máx.	r_a mín.	r_a máx.	Y_2	Y_3	Y_0	
23956CAKE4	292	368	351	2	0.18	5.7	3.9	3.8	24.5
23056CAKE4	298	402	377	3	0.24	4.2	2.8	2.7	50.5
24056CAK30E4	298	402	369	3	0.31	3.3	2.2	2.2	66.4
23156CAKE4	302	438	400	4	0.30	3.3	2.2	2.2	94.3
24156CAK30E4	302	438	392	4	0.37	2.7	1.8	1.8	115
22256CAKE4	302	478	439	4	0.25	4.0	2.7	2.6	110
23256CAKE4	302	478	425	4	0.35	2.9	1.9	1.9	147
22356CAKE4	308	552	496	5	0.31	3.2	2.1	2.1	221
23960CAKE4	314	406	386	2.5	0.19	5.2	3.5	3.4	38.2
23060CAKE4	318	442	413	3	0.24	4.2	2.8	2.7	70.5
24060CAK30E4	318	442	400	3	0.32	3.1	2.1	2.0	93.6
23160CAKE4	322	478	433	4	0.31	3.3	2.2	2.2	125
24160CAK30E4	322	478	423	4	0.38	2.6	1.8	1.7	152
22260CAKE4	322	518	473	4	0.25	4.0	2.7	2.6	139
23260CAKE4	322	518	458	4	0.35	2.9	1.9	1.9	189
23964CAKE4	334	426	406	2.5	0.18	5.5	3.7	3.6	40.6
23064CAKE4	338	462	432	3	0.24	4.2	2.8	2.8	75.6
24064CAK30E4	338	462	422	3	0.31	3.3	2.2	2.2	99.7
23164CAKE4	342	518	466	4	0.31	3.2	2.1	2.1	162
24164CAK30E4	342	518	456	4	0.39	2.6	1.7	1.7	196
22264CAKE4	342	558	508	4	0.26	3.9	2.6	2.6	174
23264CAKE4	342	558	488	4	0.36	2.8	1.9	1.8	239
23968CAKE4	354	446	427	2.5	0.18	5.7	3.8	3.7	42.4
23068CAKE4	362	498	465	4	0.24	4.2	2.8	2.8	101
24068CAK30E4	362	498	454	4	0.32	3.2	2.1	2.1	135
23168CAKE4	362	558	499	4	0.31	3.2	2.1	2.1	206
24168CAK30E4	362	558	489	4	0.40	2.5	1.7	1.7	257
23268CAKE4	368	592	521	5	0.36	2.8	1.9	1.8	295

Observaciones

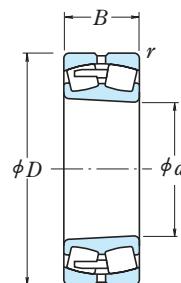
Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B359, B360, B365 y B366.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 360~440 mm



Diámetro Interior Cilíndrico



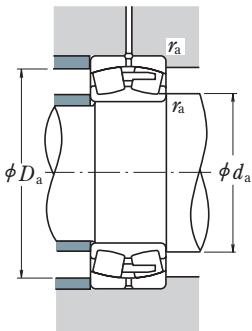
Diámetro Interior Cónico



Sin Ranura y Orificios de Engrase

d	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico
	D	B	r	r _{min.}	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
360	480	90	3		1 390 000	3 050 000	142 000	315 000	600	750	23972CAE4
	540	134	5		2 390 000	4 700 000	244 000	480 000	530	670	23072CAE4
	540	180	5		2 930 000	6 100 000	299 000	625 000	450	600	24072CAE4
	600	192	5		3 800 000	7 100 000	390 000	725 000	400	530	23172CAE4
	600	243	5		4 200 000	8 000 000	430 000	815 000	400	530	24172CAE4
	650	232	6		4 800 000	8 550 000	490 000	870 000	380	500	23272CAE4
	520	106	4		1 870 000	4 100 000	190 000	420 000	530	670	23976CAE4
	560	135	5		2 500 000	5 100 000	255 000	520 000	530	630	23076CAE4
380	560	180	5		3 050 000	6 600 000	315 000	670 000	430	560	24076CAE4
	620	194	5		4 000 000	7 600 000	405 000	775 000	400	500	23176CAE4
	620	243	5		4 350 000	8 450 000	440 000	865 000	400	500	24176CAE4
	680	240	6		5 150 000	9 200 000	525 000	940 000	360	480	23276CAE4
	540	106	4		1 890 000	4 250 000	193 000	435 000	530	630	23980CAE4
400	600	148	5		2 970 000	5 900 000	305 000	605 000	480	600	23080CAE4
	600	200	5		3 600 000	7 600 000	370 000	775 000	400	500	24080CAE4
	650	200	6		4 150 000	7 900 000	420 000	805 000	380	480	23180CAE4
	650	250	6		4 950 000	10 100 000	505 000	1 030 000	380	480	24180CAE4
420	720	256	6		5 800 000	10 400 000	590 000	1 060 000	340	450	23280CAE4
	560	106	4		1 870 000	4 250 000	191 000	430 000	500	600	23984CAE4
	620	150	5		2 910 000	5 850 000	297 000	595 000	450	560	23084CAE4
	620	200	5		3 750 000	8 100 000	380 000	825 000	380	480	24084CAE4
	700	224	6		5 000 000	9 400 000	510 000	960 000	340	450	23184CAE4
440	700	280	6		6 000 000	12 000 000	610 000	1 220 000	340	450	24184CAE4
	760	272	7.5		6 450 000	11 700 000	660 000	1 190 000	320	430	23284CAE4
	600	118	4		2 190 000	4 800 000	223 000	490 000	450	560	23988CAE4
	650	157	6		3 150 000	6 350 000	320 000	645 000	430	530	23088CAE4
	650	212	6		4 150 000	9 100 000	425 000	930 000	360	450	24088CAE4
720	226	6			5 300 000	10 300 000	540 000	1 060 000	320	430	23188CAE4
	720	280	6		6 000 000	12 100 000	610 000	1 230 000	320	430	24188CAE4
	790	280	7.5		6 900 000	12 800 000	705 000	1 300 000	300	400	23288CAE4

Nota (1) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

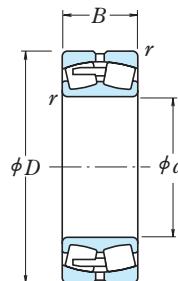
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Constante e	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	d_a mín.	D_a máx.	d_a mín.	r_a máx.		Y_2	Y_3	Y_0	
23972CAKE4	374	466	447	2.5	0.17	6.0	4.1	4.0	44.7
23072CAKE4	382	518	485	4	0.24	4.2	2.8	2.8	106
24072CAK30E4	382	518	476	4	0.32	3.2	2.1	2.1	139
23172CAKE4	382	578	520	4	0.31	3.2	2.2	2.1	217
24172CAK30E4	382	578	507	4	0.40	2.5	1.7	1.7	264
23272CAKE4	388	622	549	5	0.36	2.8	1.9	1.8	342
23976CAKE4	398	502	482	3	0.18	5.5	3.7	3.6	65.4
23076CAKE4	402	538	506	4	0.22	4.5	3.0	3.0	113
24076CAK30E4	402	538	496	4	0.29	3.4	2.3	2.3	148
23176CAKE4	402	598	540	4	0.30	3.3	2.2	2.2	229
24176CAK30E4	402	598	529	4	0.38	2.6	1.8	1.7	275
23276CAKE4	408	652	578	5	0.35	2.9	1.9	1.9	372
23980CAKE4	418	522	501	3	0.18	5.7	3.9	3.8	69.1
23080CAKE4	422	578	540	4	0.23	4.4	3.0	2.9	146
24080CAK30E4	422	578	527	4	0.31	3.3	2.2	2.2	193
23180CAKE4	428	622	569	5	0.29	3.4	2.3	2.3	257
24180CAK30E4	428	622	551	5	0.37	2.7	1.8	1.8	316
23280CAKE4	428	692	610	5	0.36	2.8	1.9	1.9	449
23984CAKE4	438	542	521	3	0.17	6.0	4.0	3.9	71.6
23084CAKE4	442	598	562	4	0.23	4.3	2.9	2.8	151
24084CAK30E4	442	598	549	4	0.31	3.2	2.2	2.1	199
23184CAKE4	448	672	607	5	0.31	3.3	2.2	2.2	341
24184CAK30E4	448	672	598	5	0.38	2.6	1.8	1.7	421
23284CAKE4	456	724	644	6	0.35	2.9	1.9	1.9	534
23988CAKE4	458	582	555	3	0.18	5.7	3.9	3.8	96.3
23088CAKE4	468	622	587	5	0.23	4.3	2.9	2.8	173
24088CAK30E4	468	622	576	5	0.31	3.2	2.1	2.1	237
23188CAKE4	468	692	627	5	0.3	3.3	2.2	2.2	360
24188CAK30E4	468	692	617	5	0.37	2.7	1.8	1.8	433
23288CAKE4	476	754	669	6	0.35	2.9	1.9	1.9	594

Observaciones

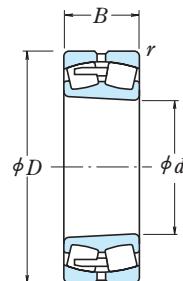
Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B360 y B366, 367.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 460~560 mm



Diámetro Interior Cilíndrico



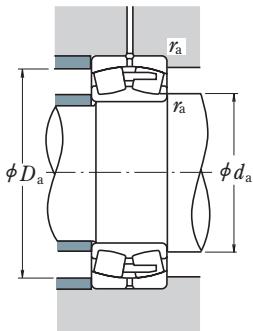
Diámetro Interior Cónico



Sin Ranura y Orificios de Engrase

d	D	B	r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico
				C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
460	620	118	4	2 220 000	4 950 000	227 000	505 000	430	530	23992CAE4
	680	163	6	3 450 000	7 100 000	355 000	725 000	400	500	23092CAE4
	680	218	6	4 500 000	9 950 000	460 000	1 010 000	340	430	24092CAE4
	760	240	7.5	5 700 000	10 900 000	580 000	1 110 000	300	400	23192CAE4
	760	300	7.5	6 300 000	12 400 000	640 000	1 270 000	300	400	24192CAE4
	830	296	7.5	7 350 000	13 700 000	750 000	1 400 000	280	380	23292CAE4
	650	128	5	2 580 000	5 850 000	263 000	595 000	400	500	23996CAE4
	700	165	6	3 800 000	7 950 000	385 000	810 000	400	480	23096CAE4
480	700	218	6	4 600 000	10 200 000	470 000	1 040 000	320	430	24096CAE4
	790	248	7.5	6 050 000	11 700 000	620 000	1 200 000	300	380	23196CAE4
	790	308	7.5	7 150 000	14 600 000	730 000	1 490 000	300	380	24196CAE4
	870	310	7.5	7 850 000	14 400 000	805 000	1 470 000	260	360	23296CAE4
500	670	128	5	2 460 000	5 550 000	250 000	565 000	400	500	239/500CAE4
	720	167	6	3 750 000	8 100 000	385 000	825 000	380	480	230/500CAE4
	720	218	6	4 450 000	9 900 000	450 000	1 010 000	300	400	240/500CAE4
	830	264	7.5	6 850 000	13 400 000	700 000	1 360 000	280	360	231/500CAE4
	830	325	7.5	8 000 000	16 000 000	815 000	1 630 000	280	360	241/500CAE4
530	920	336	7.5	9 000 000	16 600 000	915 000	1 690 000	260	320	232/500CAE4
	710	136	5	2 930 000	6 800 000	299 000	695 000	360	450	239/530CAE4
	780	185	6	4 400 000	9 200 000	450 000	940 000	340	430	230/530CAE4
	780	250	6	5 400 000	11 800 000	550 000	1 210 000	280	360	240/530CAE4
	870	272	7.5	7 150 000	14 100 000	730 000	1 440 000	260	340	231/530CAE4
560	870	335	7.5	8 500 000	17 500 000	870 000	1 790 000	260	340	241/530CAE4
	980	355	9.5	10 100 000	18 800 000	1 030 000	1 920 000	240	300	232/530CAE4
	750	140	5	3 100 000	7 250 000	320 000	740 000	340	430	239/560CAE4
	820	195	6	5 000 000	10 700 000	510 000	1 090 000	320	400	230/560CAE4
	820	258	6	5 950 000	13 300 000	605 000	1 360 000	260	340	240/560CAE4
560	920	280	7.5	7 850 000	15 500 000	800 000	1 580 000	240	320	231/560CAE4
	920	355	7.5	9 400 000	19 600 000	960 000	2 000 000	240	320	241/560CAE4
	1 030	365	9.5	10 900 000	20 500 000	1 110 000	2 090 000	220	280	232/560CAE4

Nota (1) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

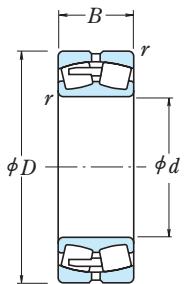
Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Constante e	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	Diámetro Interior Cónico(¹)	d_a mín.	D_a máx.	r_a mín.	r_a máx.	Y_2	Y_3	Y_0	
23992CAKE4	478	602	575	3	0.17	5.9	4.0	3.9	100
23092CAKE4	488	652	615	5	0.22	4.6	3.1	3.0	201
24092CAK30E4	488	652	604	5	0.29	3.4	2.3	2.3	266
23192CAKE4	496	724	661	6	0.31	3.3	2.2	2.2	423
24192CAK30E4	496	724	646	6	0.39	2.6	1.7	1.7	512
23292CAKE4	496	794	702	6	0.36	2.8	1.9	1.8	691
23996CAKE4	502	628	602	4	0.18	5.7	3.8	3.7	121
23096CAKE4	508	672	633	5	0.22	4.6	3.1	3.0	211
24096CAK30E4	508	672	625	5	0.30	3.4	2.3	2.2	270
23196CAKE4	516	754	688	6	0.31	3.3	2.2	2.2	475
24196CAK30E4	516	754	670	6	0.39	2.6	1.7	1.7	567
23296CAKE4	516	834	733	6	0.36	2.8	1.9	1.8	795
239/500CAKE4	522	648	622	4	0.17	6.0	4.0	3.9	124
230/500CAKE4	528	692	655	5	0.21	4.8	3.2	3.1	220
240/500CAK30E4	528	692	643	5	0.30	3.4	2.3	2.2	276
231/500CAKE4	536	794	720	6	0.31	3.2	2.2	2.1	567
241/500CAK30E4	536	794	703	6	0.39	2.6	1.7	1.7	666
232/500CAKE4	536	884	773	6	0.38	2.7	1.8	1.8	969
239/530CAKE4	552	688	659	4	0.17	6.0	4.0	3.9	149
230/530CAKE4	558	752	706	5	0.22	4.6	3.1	3.0	298
240/530CAK30E4	558	752	690	5	0.31	3.3	2.2	2.2	390
231/530CAKE4	566	834	758	6	0.30	3.3	2.2	2.2	628
241/530CAK30E4	566	834	740	6	0.38	2.6	1.8	1.7	773
232/530CAKE4	574	936	824	8	0.38	2.7	1.8	1.7	1 170
239/560CAKE4	582	728	697	4	0.16	6.1	4.1	4.0	172
230/560CAKE4	588	792	742	5	0.22	4.5	3.0	2.9	344
240/560CAK30E4	588	792	729	5	0.30	3.3	2.2	2.2	440
231/560CAKE4	596	884	804	6	0.30	3.4	2.3	2.2	727
241/560CAK30E4	596	884	782	6	0.39	2.6	1.8	1.7	886
232/560CAKE4	604	986	870	8	0.36	2.8	1.9	1.8	1 320

Observaciones

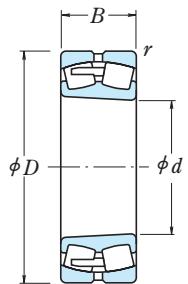
Las dimensiones de los adaptadores y de los mangos de desmontaje se encuentran en las Páginas B361 y B367.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 600~800 mm



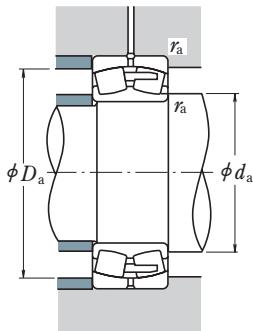
Diámetro Interior Cilíndrico



Diámetro Interior Cónico

d	D	B	r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico
				C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
600	800	150	5	3 450 000	8 100 000	350 000	830 000	320	400	239/600CAE4
	870	200	6	5 450 000	12 200 000	555 000	1 240 000	300	360	230/600CAE4
	870	272	6	6 600 000	15 100 000	675 000	1 540 000	240	320	240/600CAE4
	980	300	7.5	8 750 000	17 500 000	895 000	1 790 000	220	280	231/600CAE4
	980	375	7.5	10 400 000	21 900 000	1 060 000	2 230 000	220	280	241/600CAE4
	1 090	388	9.5	12 700 000	24 900 000	1 300 000	2 540 000	200	260	232/600CAE4
	630	850	165	6	4 000 000	9 350 000	405 000	950 000	300	360
670	920	212	7.5	5 900 000	12 700 000	600 000	1 300 000	280	340	230/630CAE4
	920	290	7.5	7 550 000	17 700 000	770 000	1 810 000	220	300	240/630CAE4
	1 030	315	7.5	9 600 000	19 400 000	980 000	1 970 000	200	260	231/630CAE4
	1 030	400	7.5	11 300 000	23 900 000	1 160 000	2 440 000	200	260	241/630CAE4
710	1 150	412	12	13 400 000	25 600 000	1 370 000	2 610 000	180	240	232/630CAE4
	900	170	6	4 350 000	10 300 000	445 000	1 050 000	260	340	239/670CAE4
	980	230	7.5	6 850 000	15 000 000	700 000	1 530 000	240	320	230/670CAE4
	980	308	7.5	8 450 000	19 500 000	860 000	1 990 000	200	260	240/670CAE4
	1 090	336	7.5	10 600 000	21 600 000	1 080 000	2 200 000	190	240	231/670CAE4
	1 090	412	7.5	12 400 000	26 500 000	1 270 000	2 700 000	190	240	241/670CAE4
	1 220	438	12	14 900 000	28 700 000	1 520 000	2 920 000	170	220	232/670CAE4
750	950	180	6	4 800 000	11 700 000	490 000	1 200 000	240	300	239/710CAE4
	1 030	236	7.5	7 100 000	15 800 000	725 000	1 610 000	240	280	230/710CAE4
	1 030	315	7.5	8 850 000	20 700 000	905 000	2 110 000	190	240	240/710CAE4
	1 150	438	9.5	13 900 000	30 500 000	1 410 000	3 100 000	170	220	241/710CAE4
800	1 280	450	12	15 700 000	30 500 000	1 600 000	3 100 000	160	200	232/710CAE4
	1 000	185	6	5 250 000	12 800 000	535 000	1 310 000	220	280	239/750CAE4
	1 090	250	7.5	7 750 000	17 200 000	790 000	1 750 000	220	260	230/750CAE4
	1 090	335	7.5	10 100 000	24 000 000	1 030 000	2 450 000	180	220	240/750CAE4
800	1 360	475	15	17 700 000	35 500 000	1 800 000	3 600 000	140	190	232/750CAE4
	1 060	195	6	5 600 000	13 700 000	570 000	1 400 000	220	260	239/800CAE4
	1 150	258	7.5	8 350 000	19 100 000	850 000	1 950 000	200	240	230/800CAE4
	1 150	345	7.5	10 900 000	26 300 000	1 110 000	2 680 000	160	200	240/800CAE4
800	1 280	375	9.5	13 800 000	29 200 000	1 410 000	2 970 000	150	190	231/800CAE4
	1 420	488	15	20 300 000	41 000 000	2 070 000	4 150 000	130	170	232/800CAE4

Nota (¹) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

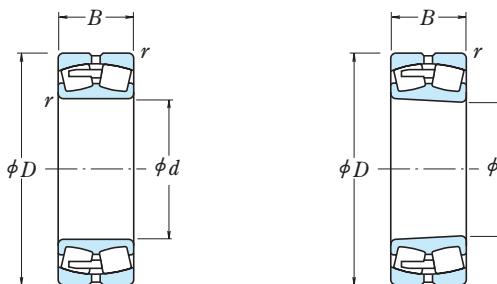
$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 y Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Constante e	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	d_a mín.	D_a máx.	r_a mín.	r_a máx.		Y_2	Y_3	Y_0	
239/600CAKE4	622	778	745	4	0.17	5.9	3.9	3.9	205
230/600CAKE4	628	842	794	5	0.21	4.8	3.3	3.2	389
240/600CAK30E4	628	842	772	5	0.30	3.3	2.2	2.2	529
231/600CAKE4	636	944	856	6	0.30	3.4	2.3	2.2	898
241/600CAK30E4	636	944	836	6	0.39	2.6	1.8	1.7	1 050
232/600CAKE4	644	1 046	923	8	0.36	2.8	1.9	1.8	1 590
239/630CAKE4	658	822	786	5	0.18	5.6	3.8	3.7	259
230/630CAKE4	666	884	835	6	0.22	4.7	3.1	3.1	468
240/630CAK30E4	666	884	815	6	0.30	3.3	2.2	2.2	637
231/630CAKE4	666	994	900	6	0.30	3.4	2.3	2.2	1 040
241/630CAK30E4	666	994	876	6	0.38	2.7	1.8	1.7	1 250
232/630CAKE4	684	1 096	970	10	0.36	2.8	1.9	1.8	1 850
239/670CAKE4	698	872	836	5	0.17	5.8	3.9	3.8	300
230/670CAKE4	706	944	891	6	0.22	4.7	3.1	3.1	571
240/670CAK30E4	706	944	868	6	0.30	3.3	2.2	2.2	773
231/670CAKE4	706	1 054	952	6	0.30	3.3	2.2	2.2	1 230
241/670CAK30E4	706	1 054	934	6	0.37	2.7	1.8	1.8	1 440
232/670CAKE4	724	1 166	1 024	10	0.37	2.7	1.8	1.8	2 210
239/710CAKE4	738	922	883	5	0.17	5.8	3.9	3.8	352
230/710CAKE4	746	994	936	6	0.22	4.6	3.1	3.0	647
240/710CAK30E4	746	994	916	6	0.29	3.4	2.3	2.2	861
241/710CAK30E4	754	1 106	981	8	0.38	2.6	1.8	1.7	1 730
232/710CAKE4	764	1 226	1 080	10	0.36	2.8	1.9	1.8	2 470
239/750CAKE4	778	972	931	5	0.17	6.0	4.1	4.0	398
230/750CAKE4	786	1 054	990	6	0.22	4.6	3.1	3.0	768
240/750CAK30E4	786	1 054	969	6	0.29	3.4	2.3	2.2	1 030
232/750CAKE4	814	1 296	1 148	12	0.36	2.8	1.9	1.8	2 980
239/800CAKE4	828	1 032	987	5	0.17	6.0	4.0	3.9	462
230/800CAKE4	836	1 114	1 045	6	0.21	4.7	3.2	3.1	870
240/800CAK30E4	836	1 114	1 029	6	0.27	3.7	2.5	2.5	1 130
231/800CAKE4	844	1 236	1 127	8	0.28	3.6	2.4	2.3	1 870
232/800CAKE4	864	1 356	1 208	12	0.35	2.8	1.9	1.9	3 250

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

Diámetro Interior 850~1400 mm

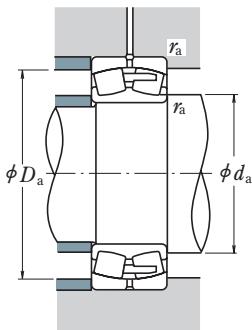


Diámetro Interior Cilíndrico

Diámetro Interior Cónico

d	D	B	r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Diámetro Interior Cilíndrico
				C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
850	1 120	200	6	6 100 000	15 200 000	620 000	1 550 000	190	240	239/850CAE4
	1 220	272	7.5	9 300 000	21 400 000	945 000	2 190 000	180	220	230/850CAE4
900	1 180	206	6	6 600 000	16 700 000	670 000	1 700 000	180	220	239/900CAE4
	1 280	280	7.5	9 850 000	22 800 000	1 000 000	2 330 000	160	200	230/900CAE4
950	1 250	224	7.5	7 600 000	19 900 000	775 000	2 030 000	160	200	239/950CAE4
	1 360	300	7.5	11 300 000	26 500 000	1 160 000	2 710 000	150	190	230/950CAE4
1 000	1 320	236	7.5	8 200 000	21 700 000	835 000	2 210 000	120	160	240/950CAE4
	1 420	308	7.5	11 900 000	28 100 000	1 210 000	2 860 000	100	130	232/950CAE4
1 060	1 420	412	7.5	15 300 000	38 500 000	1 560 000	3 950 000	110	150	240/1000CAE4
	1 400	250	7.5	9 300 000	24 400 000	950 000	2 490 000	130	170	239/1060CAE4
	1 500	325	9.5	13 000 000	31 500 000	1 330 000	3 200 000	120	160	230/1060CAE4
1 120	1 500	438	9.5	16 800 000	43 000 000	1 720 000	4 350 000	100	130	240/1060CAE4
	1 580	345	9.5	15 400 000	38 000 000	1 570 000	3 850 000	110	140	230/1120CAE4
1 180	1 580	462	9.5	18 700 000	49 500 000	1 910 000	5 050 000	95	120	240/1120CAE4
	1 660	475	9.5	20 200 000	52 500 000	2 060 000	5 350 000	85	110	240/1180CAE4
1 250	1 750	500	9.5	21 000 000	59 500 000	2 140 000	6 050 000	75	100	240/1250CAE4
1 320	1 850	530	12	22 600 000	63 500 000	2 310 000	6 500 000	67	85	240/1320CAE4
1 400	1 950	545	12	24 500 000	65 000 000	2 500 000	6 650 000	60	75	240/1400CAE4

Nota (¹) El sufijo K o K30 representa a rodamientos con diámetros interiores cónicos (conicidad 1 : 12 ó 1 : 30).

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = X F_r + Y F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y_3	0.67	Y_2

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Los valores de e , Y_2 , Y_3 e Y_0 se muestran en la tabla siguiente.

Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Constante e	Factores de Carga Axial			Masa (kg) aprox.
	Diámetro Interior Cónico ⁽¹⁾	d_a mín.	D_a máx.	r_a mín.	r_a máx.	Y_2	Y_3	Y_0	
239/850CAKE4 230/850CAKE4	878	1 092	1 046	5	0.16	6.2	4.2	4.1	523
	886	1 184	1 109	6	0.21	4.8	3.2	3.1	1 020
240/850CAK30E4 232/850CAKE4	886	1 184	1 093	6	0.28	3.6	2.4	2.4	1 350
	914	1 436	1 274	12	0.35	2.8	1.9	1.9	3 890
239/900CAKE4 230/900CAKE4	928	1 152	1 103	5	0.16	6.4	4.3	4.2	591
	936	1 244	1 169	6	0.20	4.9	3.3	3.2	1 160
240/900CAK30E4 232/900CAKE4	936	1 244	1 147	6	0.28	3.6	2.4	2.4	1 520
	964	1 516	1 354	12	0.33	3.0	2.0	2.0	4 300
239/950CAKE4 230/950CAKE4	986	1 214	1 169	6	0.16	6.3	4.2	4.1	732
	986	1 324	1 241	6	0.21	4.8	3.2	3.2	1 400
240/950CAK30E4 232/950CAKE4	986	1 324	1 219	6	0.28	3.6	2.4	2.3	1 880
	1 014	1 596	1 428	12	0.32	3.1	2.1	2.1	4 800
239/1000CAKE4 230/1000CAKE4 240/1000CAK30E4	1 036	1 284	1 229	6	0.16	6.4	4.3	4.2	881
	1 036	1 384	1 298	6	0.20	4.9	3.3	3.2	1 560
	1 036	1 384	1 275	6	0.27	3.7	2.5	2.4	2 010
239/1060CAKE4 230/1060CAKE4 240/1060CAK30E4	1 096	1 364	1 302	6	0.16	6.1	4.1	4.0	1 030
	1 104	1 456	1 368	8	0.21	4.9	3.3	3.2	1 790
	1 104	1 456	1 346	8	0.28	3.6	2.4	2.4	2 410
230/1120CAKE4 240/1120CAK30E4	1 164	1 536	1 444	8	0.20	5.0	3.4	3.3	2 120
	1 164	1 536	1 421	8	0.27	3.7	2.5	2.5	2 790
240/1180CAK30E4	1 224	1 616	1 494	8	0.27	3.7	2.5	2.4	3 180
240/1250CAK30E4	1 294	1 706	1 579	8	0.25	4.0	2.7	2.6	3 700
240/1320CAK30E4	1 374	1 796	1 656	10	0.26	3.9	2.6	2.6	4 400
240/1400CAK30E4	1 454	1 896	1 767	10	0.25	4.0	2.7	2.6	4 900



RODAMIENTOS DE EMPUJE

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE UNA DIRECCIÓN

Con Asiento Plano, Asiento de Alineación, o Arandela de Asiento de Alineación

Diámetro Interior 10~100mm Páginas B206~B209

Diámetro Interior 110~360mm Páginas B210~B213

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE DOBLE DIRECCIÓN

Con Asiento Plano, Asiento de Alineación, o Arandela de Asiento de Alineación

Diámetro Interior 10~190mm Páginas B214~B219

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE EMPUJE

Diámetro Interior 35~320mm Páginas B220~B223

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS DE EMPUJE

Diámetro Interior 60~500mm Páginas B224~B229

Los Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular se describen en las páginas B230 a B239.

DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE

Los rodamientos de bolas de empuje se clasifican en dos tipos, los de asientos planos y los de asientos de alineación, dependiendo de la forma del asiento del anillo exterior (arandela del alojamiento). Pueden soportar cargas axiales, pero no cargas radiales.

Las series de rodamientos de bolas de empuje disponibles se muestran en la Tabla 1.

Para los Rodamientos de Bolas de Empuje de una Dirección se utilizan normalmente jaulas de acero prensado y de latón mecanizado, tal como se muestra en la Tabla 2. Las jaulas de los Rodamientos de Bolas de Empuje de Doble Dirección son las mismas que las de los Rodamientos de Bolas de Empuje de una Dirección de la misma serie de diámetro.

Los índices básicos de carga mostrados en las tablas de rodamientos se basan en el tipo de jaula estándar mostrado en la Tabla 2. Si el tipo de jaula es diferente para rodamientos con el mismo número, el número de bolas puede variar; en dicho caso, el índice de carga será diferente al mostrado en las tablas de rodamientos.

Tabla 1 Series de Rodamientos de Bolas de Empuje

	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación
Una Dirección	511	—	—
	512	532	532U
	513	533	533U
	514	534	534U
Doble Dirección	522	542	542U
	523	543	543U
	524	544	544U

Tabla 2 Jaulas Estándar para Rodamientos de Bolas de Empuje

Acerro Prensado	Latón Mecanizado
51100~51152X	51156X~51172X
51200~51236X	51238X~51272X
51305~51336X	51338X~51340X
51405~51418X	51420X~51436X
53200~53236X	53238X~53272X
53305~53336X	53338X~53340X
53405~53418X	53420X~53436X

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE EMPUJE

Estos rodamientos de empuje contienen rodillos cilíndricos. Sólo pueden soportar cargas axiales, pero resultan adecuados para cargas pesadas y tienen una elevada rigidez axial.

Las jaulas son de latón mecanizado.

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS DE EMPUJE

Estos rodamientos de empuje contienen rodillos convexos. Tienen capacidad de autoalineación y los errores de montaje o desviaciones del eje no tienen ninguna influencia sobre ellos. Además del tipo original, también está disponible el tipo E con jaulas prensadas y una alta capacidad de carga. La referencia del rodamiento incluye el sufijo E.

Para aplicaciones en ejes horizontales o de alta velocidad, recomendamos las jaulas de latón mecanizado. Consulte los detalles con NSK.

Se debe utilizar lubricación por aceite incluso a bajas revoluciones, debido a la existencia de lugares de difícil acceso para el engrase, tales como el área entre la cabeza del rodillo y el reborde del anillo interior, las superficies entre la jaula y el anillo guía, etc...

Las jaulas del tipo original son de latón mecanizado.

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE Tabla 8.6 (Páginas A72~A74)

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE EMPUJE

..... Según la Tabla 8.2 (Páginas A72~A74)

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

DE EMPUJE Tabla 8.7 (Páginas A75)

AJUSTES RECOMENDADOS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE Tabla 9.3 (Páginas A84)

..... Tabla 9.5 (Páginas A85)

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS

DE EMPUJE Tabla 9.3 (Páginas A84)

..... Tabla 9.5 (Páginas A85)

RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS

DE EMPUJE Tabla 9.3 (Páginas A84)

..... Tabla 9.5 (Páginas A85)

DIMENSIONES EN FUNCIÓN DEL MONTAJE

Las dimensiones relacionadas con el montaje de los rodamientos de rodillos de empuje esféricos se indican en la Tabla de Rodamientos.

Si la carga del rodamiento es elevada, es necesario diseñar el eje de manera que ofrezca un apoyo suficientemente ancho y robusto a la arandela del rodamiento.

DESALINEACIÓN ADMISIBLE

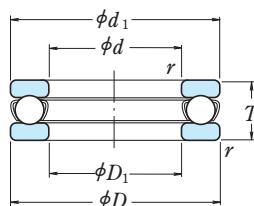
La desalineación admisible de los Rodamientos de Rodillos de Empuje Esféricos depende del tamaño, pero es de aproximadamente 0,018 a 0,036 radianes (de 1° a 2°) con cargas medias.

CARGA AXIAL MÍNIMA

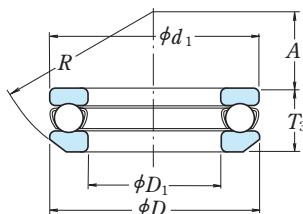
Es necesario aplicar una cierta carga axial a los rodamientos de empuje para evitar el deslizamiento entre los elementos rodantes y los caminos de rodadura. Para más detalles, consulte la Página A99.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE UNA DIRECCIÓN

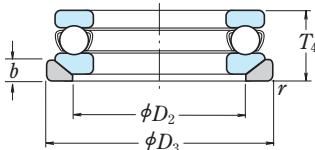
Diámetro Interior 10~50 mm



Con Asiento Plano

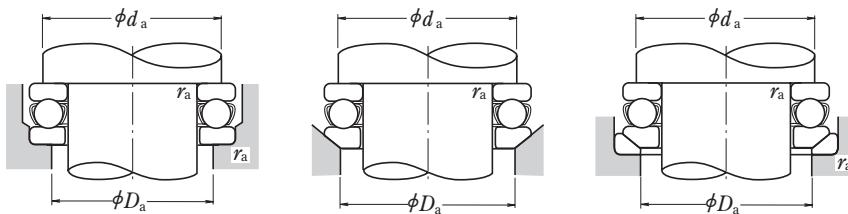


Con Asiento de Alineación



Con Arandela del Asiento de Alineación

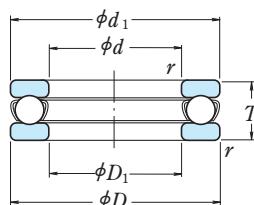
d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Con Asiento Plano
		T	T₃	T₄	r mín.		C _a	C _{0a}	C _a	C _{0a}	Grasa	Aceite	
10	24	9	—	—	0.3	10 100	14 000	1 030	1 420	6 700	10 000	51100	
	26	11	11.6	13	0.6	12 800	17 100	1 300	1 740	6 000	9 000	51200	
12	26	9	—	—	0.3	10 400	15 400	1 060	1 570	6 700	10 000	51101	
	28	11	11.4	13	0.6	13 300	19 000	1 350	1 940	5 600	8 500	51201	
15	28	9	—	—	0.3	10 600	16 800	1 080	1 710	6 300	9 500	51102	
	32	12	13.3	15	0.6	16 700	24 800	1 710	2 530	5 000	7 500	51202	
17	30	9	—	—	0.3	11 400	19 500	1 170	1 990	6 000	9 000	51103	
	35	12	13.2	15	0.6	17 300	27 300	1 760	2 780	4 800	7 500	51203	
20	35	10	—	—	0.3	15 100	26 600	1 540	2 710	5 300	8 000	51104	
	40	14	14.7	17	0.6	22 500	37 500	2 290	3 850	4 300	6 300	51204	
25	42	11	—	—	0.6	19 700	37 000	2 010	3 800	4 800	7 100	51105	
	47	15	16.7	19	0.6	28 000	50 500	2 860	5 150	3 800	5 600	51205	
	52	18	19.8	22	1	36 000	61 500	3 650	6 250	3 200	5 000	51305	
	60	24	26.4	29	1	56 000	89 500	5 700	9 100	2 600	4 000	51405	
30	47	11	—	—	0.6	20 600	42 000	2 100	4 300	4 300	6 700	51106	
	52	16	17.8	20	0.6	29 500	58 000	3 000	5 950	3 400	5 300	51206	
	60	21	22.6	25	1	43 000	78 500	4 400	8 000	2 800	4 300	51306	
	70	28	30.1	33	1	73 000	126 000	7 450	12 800	2 200	3 400	51406	
35	52	12	—	—	0.6	22 100	49 500	2 250	5 050	4 000	6 000	51107	
	62	18	19.9	22	1	39 500	78 000	4 050	7 950	3 000	4 500	51207	
	68	24	25.6	28	1	56 000	105 000	5 700	10 700	2 400	3 800	51307	
	80	32	34	37	1.1	87 500	155 000	8 950	15 800	2 000	3 000	51407	
40	60	13	—	—	0.6	27 100	63 000	2 770	6 400	3 600	5 300	51108	
	68	19	20.3	23	1	47 500	98 500	4 850	10 000	2 800	4 300	51208	
	78	26	28.5	31	1	70 000	135 000	7 100	13 700	2 200	3 400	51308	
	90	36	38.2	42	1.1	103 000	188 000	10 500	19 100	1 700	2 600	51408	
45	65	14	—	—	0.6	28 100	69 000	2 860	7 050	3 400	5 000	51109	
	73	20	21.3	24	1	48 000	105 000	4 900	10 700	2 600	4 000	51209	
	85	28	30.1	33	1	80 500	163 000	8 200	16 700	2 000	3 000	51309	
	100	39	42.4	46	1.1	128 000	246 000	13 000	25 100	1 600	2 400	51409	
50	70	14	—	—	0.6	29 000	75 500	2 960	7 700	3 200	4 800	51110	
	78	22	23.5	26	1	49 000	111 000	5 000	11 400	2 400	3 600	51210	
	95	31	34.3	37	1.1	97 500	202 000	9 950	20 600	1 800	2 800	51310	
	110	43	45.6	50	1.5	147 000	288 000	15 000	29 400	1 400	2 200	51410	



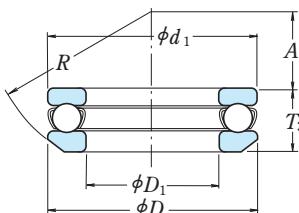
Números de Rodamiento		Dimensiones (mm)							Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa(kg) aprox.		
Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación	<i>d</i> ₁	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>b</i>	<i>A</i>	<i>R</i>	<i>d</i> _a min.	<i>D</i> _a max.	<i>r</i> _a max.	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación
—	53200 U	24	11	—	28	3.5	—	—	18	16	0.3	0.019	—	—
—	—	26	12	18	—	—	—	22	20	16	0.6	0.028	0.029	0.036
53201	53201 U	26	13	—	—	—	—	—	20	18	0.3	0.021	—	—
—	—	28	14	20	30	3.5	11.5	25	22	18	0.6	0.031	0.031	0.039
53202	53202 U	28	16	—	—	—	—	—	23	20	0.3	0.023	—	—
—	—	32	17	24	35	4	12	28	25	22	0.6	0.043	0.048	0.059
53203	53203 U	30	18	—	—	—	—	—	25	22	0.3	0.025	—	—
—	—	35	19	26	38	4	16	32	28	24	0.6	0.050	0.055	0.069
53204	53204 U	35	21	—	—	—	—	—	29	26	0.3	0.037	—	—
—	—	40	22	30	42	5	18	36	32	28	0.6	0.077	0.080	0.096
—	—	42	26	—	—	—	—	—	35	32	0.6	0.056	—	—
53205	53205 U	47	27	36	50	5.5	19	40	38	34	0.6	0.111	0.123	0.151
53305	53305 U	52	27	38	55	6	21	45	41	36	1	0.169	0.182	0.224
53405	53405 U	60	27	42	62	8	19	50	46	39	1	0.334	0.353	0.426
—	—	47	32	—	—	—	—	—	40	37	0.6	0.064	—	—
53206	53206 U	52	32	42	55	5.5	22	45	43	39	0.6	0.137	0.154	0.183
53306	53306 U	60	32	45	62	7	22	50	48	42	1	0.267	0.28	0.336
53406	53406 U	70	32	50	75	9	20	56	54	46	1	0.519	0.535	0.666
—	—	52	37	—	—	—	—	—	45	42	0.6	0.081	—	—
53207	53207 U	62	37	48	65	7	24	50	51	46	1	0.21	0.231	0.292
53307	53307 U	68	37	52	72	7.5	24	56	55	48	1	0.386	0.403	0.488
53407	53407 U	80	37	58	85	10	23	64	62	53	1	0.769	0.785	0.967
—	—	60	42	—	—	—	—	—	52	48	0.6	0.12	—	—
53208	53208 U	68	42	55	72	7	28.5	56	57	51	1	0.27	0.289	0.355
53308	53308 U	78	42	60	82	8.5	28	64	63	55	1	0.536	0.581	0.704
53408	53408 U	90	42	65	95	12	26	72	70	60	1	1.1	1.12	1.38
—	—	65	47	—	—	—	—	—	57	53	0.6	0.143	—	—
53209	53209 U	73	47	60	78	7.5	26	56	62	56	1	0.31	0.333	0.419
53309	53309 U	85	47	65	90	10	25	64	69	61	1	0.672	0.702	0.888
53409	53409 U	100	47	72	105	12.5	29	80	78	67	1	1.46	1.53	1.87
—	—	70	52	—	—	—	—	—	62	58	0.6	0.153	—	—
53210	53210 U	78	52	62	82	7.5	32.5	64	67	61	1	0.378	0.404	0.504
53310	53310 U	95	52	72	100	11	28	72	77	68	1	0.931	1.01	1.27
53410	53410 U	110	52	80	115	14	35	90	86	74	1.5	1.94	1.98	2.41

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE UNA DIRECCIÓN

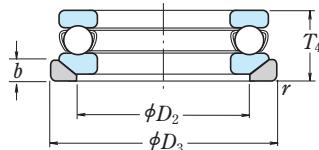
Diámetro Interior 55~100 mm



Con Asiento Plano



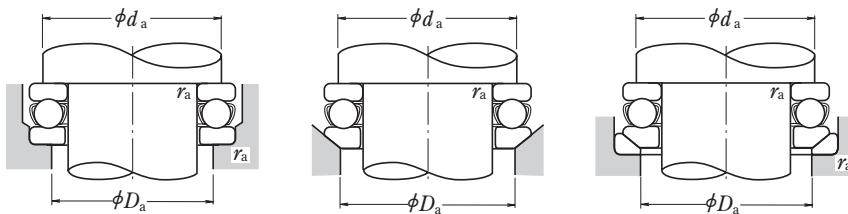
Con Asiento de Alineación



Con Arandela del Asiento de Alineación

d	D	Dimensiones (mm)			r min.	Índices Básicos de Carga (N)		Índices Básicos de Carga (kgf)		Velocidades Límite (rpm)		Con Asiento Plano
		T	T ₃	T ₄		C _a	C _{0a}	C _a	C _{0a}	Grasa	Aceite	
55	78	16	—	—	0.6	35 000	93 000	3 600	9 500	2 800	4 300	51111
	90	25	27.3	30	1	70 000	159 000	7 150	16 200	2 200	3 200	51211
	105	35	39.3	42	1.1	115 000	244 000	11 800	24 900	1 600	2 400	51311
	120	48	50.5	55	1.5	181 000	350 000	18 500	35 500	1 300	1 900	51411
60	85	17	—	—	1	41 500	113 000	4 250	11 500	2 600	4 000	51112
	95	26	28	31	1	71 500	169 000	7 300	17 200	2 000	3 000	51212
	110	35	38.3	42	1.1	119 000	263 000	12 100	26 800	1 600	2 400	51312
	130	51	54	58	1.5	202 000	395 000	20 600	40 500	1 200	1 800	51412
65	90	18	—	—	1	42 000	117 000	4 300	12 000	2 400	3 800	51113
	100	27	28.7	32	1	75 500	189 000	7 700	19 200	1 900	2 800	51213
	115	36	39.4	43	1.1	123 000	282 000	12 500	28 700	1 500	2 400	51313
	140	56	60.2	65	2	234 000	495 000	23 800	50 500	1 100	1 700	51413
70	95	18	—	—	1	43 500	127 000	4 450	12 900	2 400	3 600	51114
	105	27	28.8	32	1	74 000	189 000	7 550	19 200	1 900	2 800	51214
	125	40	44.2	48	1.1	137 000	315 000	14 000	32 000	1 400	2 000	51314
	150	60	63.6	69	2	252 000	555 000	25 700	56 500	1 000	1 500	51414
75	100	19	—	—	1	43 500	131 000	4 450	13 400	2 200	3 400	51115
	110	27	28.3	32	1	78 000	209 000	7 950	21 300	1 800	2 800	51215
	135	44	48.1	52	1.5	159 000	365 000	16 200	37 500	1 300	1 900	51315
	160	65	69	75	2	254 000	560 000	25 900	57 000	950	1 400	51415
80	105	19	—	—	1	45 000	141 000	4 600	14 400	2 200	3 400	51116
	115	28	29.5	33	1	79 000	218 000	8 050	22 300	1 800	2 600	51216
	140	44	47.6	52	1.5	164 000	395 000	16 700	40 000	1 300	1 900	51316
	170	68	72.2	78	2.1	272 000	620 000	27 800	63 500	900	1 300	51416
85	110	19	—	—	1	46 500	150 000	4 700	15 300	2 200	3 200	51117
	125	31	33.1	37	1	96 000	264 000	9 800	26 900	1 600	2 400	51217
	150	49	53.1	58	1.5	207 000	490 000	21 100	50 000	1 100	1 700	51317
	180	72	77	83	2.1	310 000	755 000	31 500	77 000	850	1 300	51417 X
90	120	22	—	—	1	60 000	190 000	6 150	19 400	1 900	3 000	51118
	135	35	38.5	42	1.1	114 000	310 000	11 600	31 500	1 400	2 200	51218
	155	50	54.6	59	1.5	214 000	525 000	21 900	53 500	1 100	1 700	51318
	190	77	81.2	88	2.1	330 000	825 000	33 500	84 000	800	1 200	51418 X
100	135	25	—	—	1	86 000	268 000	8 750	27 300	1 700	2 600	51120
	150	38	40.9	45	1.1	135 000	375 000	13 700	38 500	1 300	2 000	51220
	170	55	59.2	64	1.5	239 000	595 000	24 300	61 000	1 000	1 500	51320
	210	85	90	98	3	370 000	985 000	38 000	100 000	710	1 100	51420 X

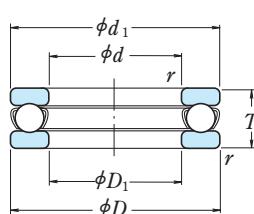
Nota (1) El diámetro exterior d de las arandelas del eje de todas las referencias de rodamientos marcadas con X es menor que el diámetro exterior D de las arandelas del alojamiento.



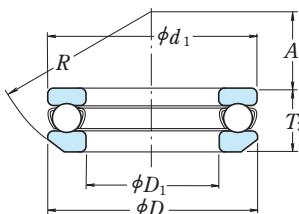
Números de Rodamiento ⁽¹⁾		Dimensiones (mm)							Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa(kg) aprox.		
Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación	<i>d</i> ₁	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>b</i>	<i>A</i>	<i>R</i>	<i>d</i> _a mīn.	<i>D</i> _a māx.	<i>r</i> _a māx.	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación
—	—	78	57	—	—	—	—	—	69	64	0.6	0.227	—	—
53211	53211 U	90	57	72	95	9	35	72	76	69	1	0.599	0.656	0.819
53311	53311 U	105	57	80	110	11.5	30	80	85	75	1	1.31	1.45	1.78
53411	53411 U	120	57	88	125	15.5	28	90	94	81	1.5	2.58	2.59	3.16
—	—	85	62	—	—	—	—	—	75	70	1	0.281	—	—
53212	53212 U	95	62	78	100	9	32.5	72	81	74	1	0.673	0.731	0.897
53312	53312 U	110	62	85	115	11.5	41	90	90	80	1	1.4	1.51	1.83
53412	53412 U	130	62	95	135	16	34	100	102	88	1.5	3.16	3.2	3.91
—	—	90	67	—	—	—	—	—	80	75	1	0.324	—	—
53213	53213 U	100	67	82	105	9	40	80	86	79	1	0.756	0.812	0.989
53313	53313 U	115	67	90	120	12.5	38.5	90	95	85	1	1.54	1.67	2.04
53413	53413 U	140	68	100	145	17.5	40	112	110	95	2	4.1	4.22	5.13
—	—	95	72	—	—	—	—	—	85	80	1	0.346	—	—
53214	53214 U	105	72	88	110	9	38	80	91	84	1	0.793	0.866	1.05
53314	53314 U	125	72	98	130	13	43	100	103	92	1	2.0	2.2	2.64
53414	53414 U	150	73	110	155	19.5	34	112	118	102	2	5.05	5.12	6.21
—	—	100	77	—	—	—	—	—	90	85	1	0.389	—	—
53215	53215 U	110	77	92	115	9.5	49	90	96	89	1	0.845	1.27	1.11
53315	53315 U	135	77	105	140	15	37	100	111	99	1.5	2.6	2.8	3.42
53415	53415 U	160	78	115	165	21	42	125	125	110	2	6.15	6.23	7.58
—	—	105	82	—	—	—	—	—	95	90	1	0.417	—	—
53216	53216 U	115	82	98	120	10	46	90	101	94	1	0.931	1.01	1.23
53316	53316 U	140	82	110	145	15	50	112	116	104	1.5	2.74	2.94	3.55
53416	53416 U	170	83	125	175	22	36	125	133	117	2	7.21	7.33	8.9
—	—	110	87	—	—	—	—	—	100	95	1	0.44	—	—
53217	53217 U	125	88	105	130	11	52	100	109	101	1	1.22	1.35	1.63
53317	53317 U	150	88	115	155	17.5	43	112	124	111	1.5	3.57	3.78	4.67
53417 X	53417 XU	177	88	130	185	23	47	140	141	124	2	8.51	8.72	10.4
—	—	120	92	—	—	—	—	—	108	102	1	0.646	—	—
53218	53218 U	135	93	110	140	13.5	45	100	117	108	1	1.69	1.89	2.38
53318	53318 U	155	93	120	160	18	40	112	129	116	1.5	3.83	4.11	5.09
53418 X	53418 XU	187	93	140	195	25.5	40	140	149	131	2	10.2	10.3	12.4
—	—	135	102	—	—	—	—	—	121	114	1	0.96	—	—
53220	53220 U	150	103	125	155	14	52	112	130	120	1	2.25	2.49	3.03
53320	53320 U	170	103	135	175	18	46	125	142	128	1.5	4.98	5.31	6.37
53420 X	53420 XU	205	103	155	220	27	50	160	165	145	2.5	14.8	15	18.1

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE UNA DIRECCIÓN

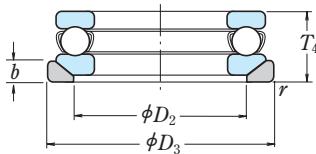
Diámetro Interior 110~190 mm



Con Asiento Plano



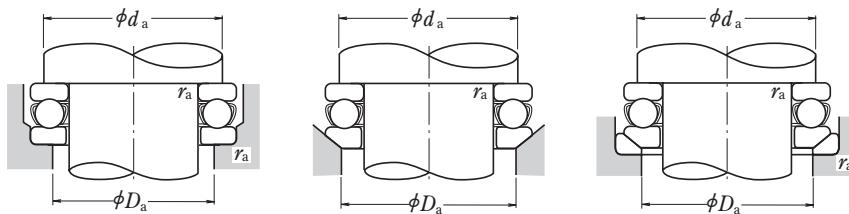
Con Asiento de Alineación



Con Arandela del Asiento de Alineación

d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Con Asiento Plano
		T	T ₃	T ₄	r min.	C _a	C _{0a}	C _a	C _{0a}	Grasa	Aceite		
110	145	25	—	—	1	88 000	288 000	8 950	29 400	1 700	2 400	51122	
	160	38	40.2	45	1.1	136 000	395 000	13 900	40 000	1 300	1 900	51222	
	190	63	67.2	72	2	282 000	755 000	28 800	77 000	900	1 300	51322 X	
	230	95	99.7	109	3	415 000	1 150 000	42 000	118 000	630	950	51422 X	
120	155	25	—	—	1	90 000	310 000	9 150	31 500	1 600	2 400	51124	
	170	39	40.8	46	1.1	141 000	430 000	14 400	44 000	1 200	1 800	51224	
	210	70	74.1	80	2.1	330 000	930 000	33 500	95 000	800	1 200	51324 X	
	250	102	107.3	118	4	480 000	1 400 000	49 000	142 000	600	900	51424 X	
130	170	30	—	—	1	105 000	350 000	10 700	36 000	1 400	2 000	51126	
	190	45	47.9	53	1.5	183 000	550 000	18 700	56 000	1 100	1 600	51226 X	
	225	75	80.3	86	2.1	350 000	1 030 000	35 500	105 000	750	1 100	51326 X	
	270	110	115.2	128	4	525 000	1 590 000	53 500	162 000	530	800	51426 X	
140	180	31	—	—	1	107 000	375 000	11 000	38 500	1 300	2 000	51128 X	
	200	46	48.6	55	1.5	186 000	575 000	18 900	59 000	1 000	1 500	51228 X	
	240	80	84.9	92	2.1	370 000	1 130 000	37 500	115 000	670	1 000	51328 X	
	280	112	117	131	4	550 000	1 750 000	56 500	178 000	530	800	51428 X	
150	190	31	—	—	1	110 000	400 000	11 200	41 000	1 300	1 900	51130 X	
	215	50	53.3	60	1.5	238 000	735 000	24 300	75 000	950	1 400	51230 X	
	250	80	83.7	92	2.1	380 000	1 200 000	39 000	123 000	670	1 000	51330 X	
	300	120	125.9	140	4	620 000	2 010 000	63 000	205 000	480	710	51430 X	
160	200	31	—	—	1	113 000	425 000	11 500	43 500	1 200	1 900	51132 X	
	225	51	54.7	61	1.5	249 000	805 000	25 400	82 000	900	1 400	51232 X	
	270	87	91.7	100	3	475 000	1 570 000	48 500	160 000	600	900	51332 X	
	320	130	135.3	150	5	650 000	2 210 000	66 000	226 000	450	670	51432 X	
170	215	34	—	—	1.1	135 000	510 000	13 800	52 000	1 100	1 700	51134 X	
	240	55	58.7	65	1.5	280 000	915 000	28 500	93 000	850	1 300	51234 X	
	280	87	91.3	100	3	465 000	1 570 000	47 500	160 000	600	900	51334 X	
	340	135	141	156	5	715 000	2 480 000	73 000	253 000	430	630	51434 X	
180	225	34	—	—	1.1	136 000	530 000	13 800	54 000	1 100	1 700	51136 X	
	250	56	58.2	66	1.5	284 000	955 000	28 900	97 000	800	1 200	51236 X	
	300	95	99.3	109	3	480 000	1 680 000	49 000	171 000	560	850	51336 X	
	360	140	148.3	164	5	750 000	2 730 000	76 500	278 000	400	600	51436 X	
190	240	37	—	—	1.1	172 000	655 000	17 500	67 000	1 000	1 600	51138 X	
	270	62	65.7	73	2	320 000	1 110 000	32 500	113 000	750	1 100	51238 X	
	320	105	111	121	4	550 000	1 960 000	56 000	199 000	500	750	51338 X	

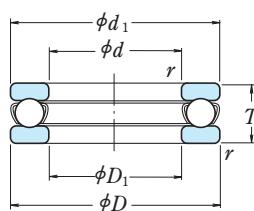
Nota (1) El diámetro exterior d de las arandelas del eje de todas las referencias de rodamientos marcadas con X es menor que el diámetro exterior D de las arandelas del alojamiento.



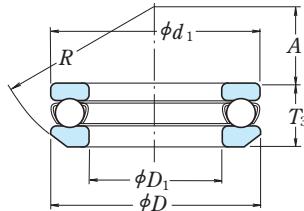
Números de Rodamiento ⁽¹⁾		Dimensiones (mm)							Dimensiones de Tope y Chafán (mm)			Masa(kg) aprox.		
Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación	<i>d</i> ₁	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>b</i>	<i>A</i>	<i>R</i>	<i>d</i> _a mín.	<i>D</i> _a máx.	<i>r</i> _a máx.	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación
—	—	145	112	—	165	14	65	125	131	124	1	1.04	—	—
53222	53222 U	160	113	135	195	20.5	51	140	140	130	1	2.42	2.65	3.2
53322 X	53322 XU	187	113	150	240	29	59	180	158	142	2	7.19	7.55	9.1
53422 X	53422 XU	225	113	170	240	29	59	181	159	159	2.5	20	20.5	24.3
—	—	155	122	—	—	—	—	—	141	134	1	1.12	—	—
53224	53224 U	170	123	145	175	15	61	125	150	140	1	2.7	2.94	3.58
53324 X	53324 XU	205	123	165	220	22	63	160	173	157	2	9.7	10.1	12.4
53424 X	53424 XU	245	123	185	260	32	70	200	196	174	3	26.2	26.5	31.3
—	—	170	132	—	—	—	—	—	154	146	1	1.68	—	—
53226 X	53226 XU	187	133	160	195	17	67	140	166	154	1.5	3.95	4.35	5.33
53326 X	53326 XU	220	134	177	235	26	53	160	186	169	2	12.1	12.7	15.8
53426 X	53426 XU	265	134	200	280	38	58	200	212	188	3	32.3	32.4	38.8
—	—	178	142	—	—	—	—	—	164	156	1	1.83	—	—
53228 X	53228 XU	197	143	170	210	17	87	160	176	164	1.5	4.3	4.74	5.89
53328 X	53328 XU	235	144	190	250	26	68	180	199	181	2	14.2	16.3	19.5
53428 X	53428 XU	275	144	206	290	38	83	225	222	198	3	34.7	34.8	41.4
—	—	188	152	—	—	—	—	—	174	166	1	1.95	—	—
53230 X	53230 XU	212	153	180	225	20.5	79	160	189	176	1.5	5.52	6.09	7.82
53330 X	53330 XU	245	154	200	260	26	89.5	200	209	191	2	15	17.3	20.5
53430 X	53430 XU	295	154	225	310	41	69	225	238	212	3	43.5	43.8	51.9
—	—	198	162	—	—	—	—	—	184	176	1	2.07	—	—
53232 X	53232 XU	222	163	190	235	21	74	160	199	186	1.5	6.04	6.78	8.7
53332 X	53332 XU	265	164	215	280	29	77	200	225	205	2.5	19.6	22.3	26.7
53432 X	53432 XU	315	164	240	330	41.5	84	250	254	226	4	52.7	52.9	62
—	—	213	172	—	—	—	—	—	197	188	1	2.72	—	—
53234 X	53234 XU	237	173	200	250	21.5	91	180	212	198	1.5	7.41	8.21	10.5
53334 X	53334 XU	275	174	220	290	29	105	225	235	215	2.5	20.3	23.2	28
53434 X	53434 XU	335	174	255	350	46	74	250	269	241	4	61.2	61.3	73
—	—	222	183	—	—	—	—	—	207	198	1	2.79	—	—
53236 X	53236 XU	247	183	210	260	21.5	112	200	222	208	1.5	7.94	8.57	10.8
53336 X	53336 XU	295	184	240	310	32	91	225	251	229	2.5	25.9	29.2	34.9
53436 X	53436 XU	355	184	270	370	46.5	97	280	285	255	4	70.5	72.1	84.9
—	—	237	193	—	—	—	—	—	220	210	1	3.6	—	—
53238 X	53238 XU	267	194	230	280	23	98	200	238	222	2	11.8	12.9	15.7
53338 X	53338 XU	315	195	255	330	33	104	250	266	244	3	36.5	38.1	44.7

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE UNA DIRECCIÓN

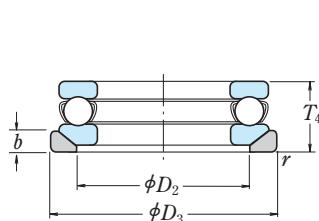
Diámetro Interior 200~360 mm



Con Asiento Plano



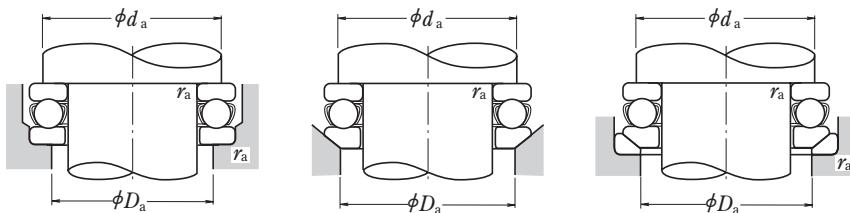
Con Asiento de Alineación



Con Arandela del Asiento de Alineación

d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Con Asiento Plano
		T	T ₃	T ₄	r min.		C _a	C _{0a}	C _a	C _{0a}	Grasa	Aceite	
200	250	37	—	—	1.1	173 000	675 000	17 600	69 000	1 000	1 500	51140 X 51240 X 51340 X	
	280	62	65.3	74	2	315 000	1 110 000	32 500	113 000	710	1 100		
	340	110	118.4	130	4	600 000	2 220 000	61 500	227 000	480	710		
220	270	37	—	—	1.1	179 000	740 000	18 200	75 500	950	1 500	51144 X 51244 X	
	300	63	65.6	75	2	325 000	1 210 000	33 500	123 000	670	1 000		
240	300	45	—	—	1.5	229 000	935 000	23 400	95 000	850	1 200	51148 X 51248 X	
	340	78	81.6	92	2.1	420 000	1 650 000	43 000	168 000	560	850		
260	320	45	—	—	1.5	233 000	990 000	23 800	101 000	800	1 200	51152 X 51252 X	
	360	79	82.8	93	2.1	435 000	1 800 000	44 500	184 000	560	850		
280	350	53	—	—	1.5	315 000	1 310 000	32 000	134 000	710	1 000	51156 X 51256 X	
	380	80	85	94	2.1	450 000	1 950 000	46 000	199 000	530	800		
300	380	62	—	—	2	360 000	1 560 000	36 500	159 000	600	900	51160 X 51260 X	
	420	95	100.5	112	3	540 000	2 410 000	55 000	246 000	450	670		
320	400	63	—	—	2	365 000	1 660 000	37 500	169 000	600	900	51164 X 51264 X	
	440	95	100.5	112	3	585 000	2 680 000	59 500	273 000	450	670		
340	420	64	—	—	2	375 000	1 760 000	38 500	179 000	560	850	51168 X 51268 X	
	460	96	100.3	113	3	595 000	2 800 000	60 500	285 000	430	630		
360	440	65	—	—	2	385 000	1 860 000	39 000	190 000	560	800	51172 X 51272 X	
	500	110	116.7	130	4	705 000	3 500 000	72 000	355 000	380	560		

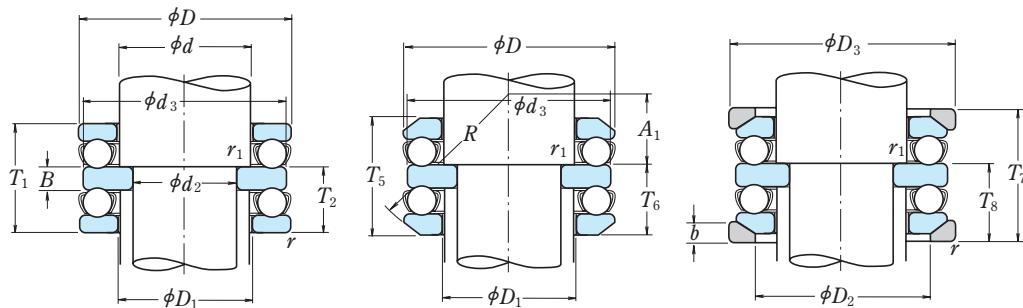
Nota ⁽¹⁾ El diámetro exterior d de las arandelas del eje de todas las referencias de rodamientos marcadas con X es menor que el diámetro exterior D de las arandelas del alojamiento.



Números de Rodamiento (*)		Dimensiones (mm)							Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa(kg) aprox.		
Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación	d_1	D_1	D_2	D_3	b	A	R	d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación
—	—	247	203	—	—	—	—	—	230	220	1	3.75	—	—
53240 X	53240 XU	277	204	240	290	23	125	225	248	232	2	12.3	13.4	16.1
53340 X	53340 XU	335	205	270	350	38	92	250	282	258	3	43.6	46.2	54.8
—	—	267	223	—	—	—	—	—	250	240	1	4.09	—	—
53244 X	53244 XU	297	224	260	310	25	118	225	268	252	2	13.6	14.9	18
—	—	297	243	—	—	—	—	—	276	264	1.5	6.55	—	—
53248 X	53248 XU	335	244	290	350	30	122	250	299	281	2	23.7	25.6	30.7
—	—	317	263	—	—	—	—	—	296	284	1.5	7.01	—	—
53252 X	53252 XU	355	264	305	370	30	152	280	319	301	2	25.1	27.3	33.2
—	—	347	283	—	—	—	—	—	322	308	1.5	12	—	—
53256 X	53256 XU	375	284	325	390	31	143	280	339	321	2	27.1	30.3	37
—	—	376	304	—	—	—	—	—	348	332	2	17.2	—	—
53260 X	53260 XU	415	304	360	430	34	164	320	371	349	2.5	43.5	47.7	56.1
—	—	396	324	—	—	—	—	—	368	352	2	18.6	—	—
53264 X	53264 XU	435	325	380	450	36	157	320	391	369	2.5	45	49.9	59.4
—	—	416	344	—	—	—	—	—	388	372	2	19.9	—	—
53268 X	53268 XU	455	345	400	470	36	199	360	411	389	2.5	47.9	52.7	62
—	—	436	364	—	—	—	—	—	408	392	2	21.5	—	—
53272 X	53272 XU	495	365	430	510	43	172	360	442	418	3	68.8	76.3	90.9

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE DOBLE DIRECCIÓN

Diámetro Interior 10~55 mm

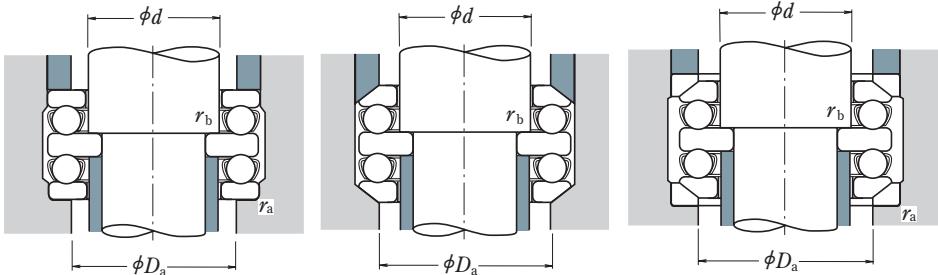


Con Asiento Plano

Con Asiento de Alineación

Con Arandela del Asiento de Alineación

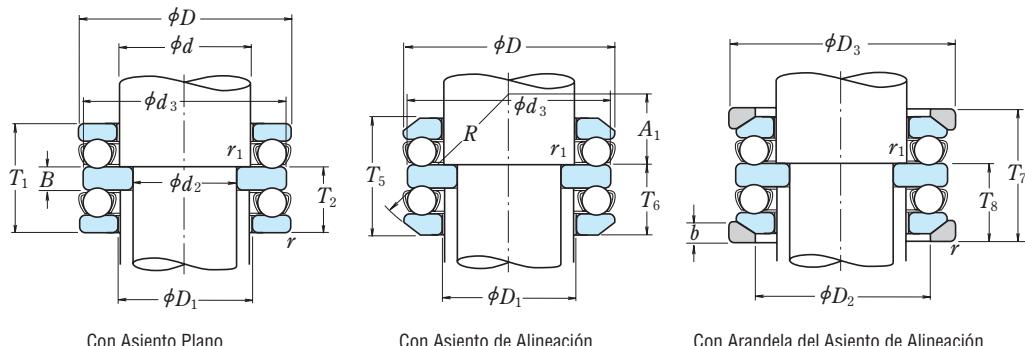
d_2	d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Rodamiento	
			T_1	T_5	T_7	$r_{\min.}$	$r_{1\min.}$	C_a	C_{0a}	C_a	C_{0a}	Grasa	Aceite	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación
10	15	32	22	24.6	28	0.6	0.3	16 700	24 800	1 710	2 530	4 800	7 100	52202	54202
15	20	40	26	27.4	32	0.6	0.3	22 500	37 500	2 290	3 850	4 000	6 000	52204	54204
	25	60	45	49.8	55	1	0.6	56 000	89 500	5 700	9 100	2 400	3 600	52405	54405
20	25	47	28	31.4	36	0.6	0.3	28 000	50 500	2 860	5 150	3 400	5 300	52205	54205
	25	52	34	37.6	42	1	0.3	36 000	61 500	3 650	6 250	3 000	4 500	52305	54305
	30	70	52	56.2	62	1	0.6	73 000	126 000	7 450	12 800	2 200	3 200	52406	54406
25	30	52	29	32.6	37	0.6	0.3	29 500	58 000	3 000	5 950	3 200	5 000	52206	54206
	30	60	38	41.2	46	1	0.3	43 000	78 500	4 400	8 000	2 600	4 000	52306	54306
	35	80	59	63	69	1.1	0.6	87 500	155 000	8 950	15 800	1 800	2 800	52407	54407
30	35	62	34	37.8	42	1	0.3	39 500	78 000	4 050	7 950	2 800	4 300	52207	54207
	35	68	44	47.2	52	1	0.3	56 000	105 000	5 700	10 700	2 400	3 600	52307	54307
	40	68	36	38.6	44	1	0.6	47 500	98 500	4 850	10 000	2 600	3 800	52208	54208
30	40	78	49	54	59	1	0.6	70 000	135 000	7 100	13 700	2 000	3 000	52308	54308
	40	90	65	69.4	77	1.1	0.6	103 000	188 000	10 500	19 100	1 700	2 400	52408	54408
35	45	73	37	39.6	45	1	0.6	48 000	105 000	4 900	10 700	2 400	3 600	52209	54209
	45	85	52	56.2	62	1	0.6	80 500	163 000	8 200	16 700	1 900	2 800	52309	54309
	45	100	72	78.8	86	1.1	0.6	128 000	246 000	13 000	25 100	1 500	2 200	52409	54409
40	50	78	39	42	47	1	0.6	49 000	111 000	5 000	11 400	2 400	3 400	52210	54210
	50	95	58	64.6	70	1.1	0.6	97 500	202 000	9 950	20 600	1 700	2 600	52310	54310
	50	110	78	83.2	92	1.5	0.6	147 000	288 000	15 000	29 400	1 400	2 000	52410	54410
45	55	90	45	49.6	55	1	0.6	70 000	159 000	7 150	16 200	2 000	3 000	52211	54211
	55	105	64	72.6	78	1.1	0.6	115 000	244 000	11 800	24 900	1 500	2 400	52311	54311
	55	120	87	92	101	1.5	0.6	181 000	350 000	18 500	35 500	1 200	1 800	52411	54411
50	60	95	46	50	56	1	0.6	71 500	169 000	7 300	17 200	1 900	3 000	52212	54212
	60	110	64	70.6	78	1.1	0.6	119 000	263 000	12 100	26 800	1 500	2 200	52312	54312
	60	130	93	99	107	1.5	0.6	202 000	395 000	20 600	40 500	1 100	1 700	52412	54412
	65	140	101	109.4	119	2	1	234 000	495 000	23 800	50 500	1 000	1 600	52413	54413
55	65	100	47	50.4	57	1	0.6	75 500	189 000	7 700	19 200	1 900	2 800	52213	54213
	65	115	65	71.8	79	1.1	0.6	123 000	282 000	12 500	28 700	1 500	2 200	52313	54313
	70	105	47	50.6	57	1	1	74 000	189 000	7 550	19 200	1 800	2 800	52214	54214
	70	125	72	80.4	88	1.1	1	137 000	315 000	14 000	32 000	1 300	2 000	52314	54314
	70	150	107	114.2	125	2	1	252 000	555 000	25 700	56 500	1 000	1 500	52414	54414



Con Arandela del Asiento de Alineación	Dimensiones (mm)										Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa(kg) aprox.			
	d_3	D_1	D_2	D_3	T_2	T_6	T_8	B	b	A_1	R	D_a máx.	r_a máx.	r_b máx.	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación
54202 U	32	17	24	35	13.5	14.8	16.5	5	4	10.5	28	24	0.6	0.3	0.081	0.090	0.113
54204 U	40	22	30	42	16	16.7	19	6	5	16	36	30	0.6	0.3	0.148	0.151	0.185
54405 U	60	27	42	62	28	30.4	33	11	8	15	50	42	1	0.6	0.641	0.68	0.825
54205 U	47	27	36	50	17.5	19.2	21.5	7	5.5	16.5	40	36	0.6	0.3	0.213	0.236	0.293
54305 U	52	27	38	55	21	22.8	25	8	6	18	45	38	1	0.3	0.324	0.35	0.434
54406 U	70	32	50	75	32	34.1	37	12	9	16	56	50	1	0.6	0.978	1.01	1.27
54206 U	52	32	42	55	18	19.8	22	7	5.5	20	45	42	0.6	0.3	0.254	0.288	0.345
54306 U	60	32	45	62	23.5	25.1	27.5	9	7	19.5	50	45	1	0.3	0.483	0.511	0.621
54407 U	80	37	58	85	36.5	38.5	41.5	14	10	18.5	64	58	1	0.6	1.43	1.47	1.83
54207 U	62	37	48	65	21	22.9	25	8	7	21	50	48	1	0.3	0.406	0.447	0.57
54307 U	68	37	52	72	27	28.6	31	10	7.5	21	56	52	1	0.3	0.71	0.744	0.915
54208 U	68	42	55	72	22.5	23.8	26.5	9	7	25	56	55	1	0.6	0.543	0.581	0.713
54308 U	78	42	60	82	30.5	33	35.5	12	8.5	23.5	64	60	1	0.6	1.04	1.13	1.38
54408 U	90	42	65	95	40	42.2	46	15	12	22	72	65	1	0.6	1.98	2.02	2.54
54209 U	73	47	60	78	23	24.3	27	9	7.5	23	56	60	1	0.6	0.606	0.652	0.823
54309 U	85	47	65	90	32	34.1	37	12	10	21	64	65	1	0.6	1.28	1.34	1.71
54409 U	100	47	72	105	44.5	47.9	51.5	17	12.5	23.5	80	72	1	0.6	2.71	2.85	3.53
54210 U	78	52	62	82	24	25.5	28	9	7.5	30.5	64	62	1	0.6	0.697	0.75	0.949
54310 U	95	52	72	100	36	39.3	42	14	11	23	72	72	1	0.6	1.78	1.94	2.46
54410 U	110	52	80	115	48	50.6	55	18	14	30	90	80	1.5	0.6	3.51	3.59	4.45
54211 U	90	57	72	95	27.5	29.8	32.5	10	9	32.5	72	72	1	0.6	1.11	1.22	1.55
54311 U	105	57	80	110	39.5	43.8	46.5	15	11.5	25.5	80	80	1	0.6	2.43	2.7	3.35
54411 U	120	57	88	125	53.5	56	60.5	20	15.5	22.5	90	88	1.5	0.6	4.66	4.68	5.82
54212 U	95	62	78	100	28	30	33	10	9	30.5	72	78	1	0.6	1.22	1.33	1.66
54312 U	110	62	85	115	39.5	42.8	46.5	15	11.5	36.5	90	85	1	0.6	2.59	2.82	3.45
54412 U	130	62	95	135	57	60	64	21	16	28	100	95	1.5	0.6	5.74	5.82	7.24
54413 U	140	68	100	145	62	66.2	71	23	17.5	34	112	100	2	1	7.41	7.66	9.47
54213 U	100	67	82	105	28.5	30.2	33.5	10	9	38.5	80	82	1	0.6	1.34	1.45	1.81
54313 U	115	67	90	120	40	43.4	47	15	12.5	34.5	90	90	1	0.6	2.8	3.06	3.8
54214 U	105	72	88	110	28.5	30.3	33.5	10	9	36.5	80	88	1	1	1.44	1.59	1.95
54314 U	125	72	98	130	44	48.2	52	16	13	39	100	98	1	1	3.67	4.07	4.95
54414 U	150	73	110	155	65.5	69.1	74.5	24	19.5	28.5	112	110	2	1	8.99	9.12	11.3

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE DOBLE DIRECCIÓN

Diámetro Interior 60~130 mm



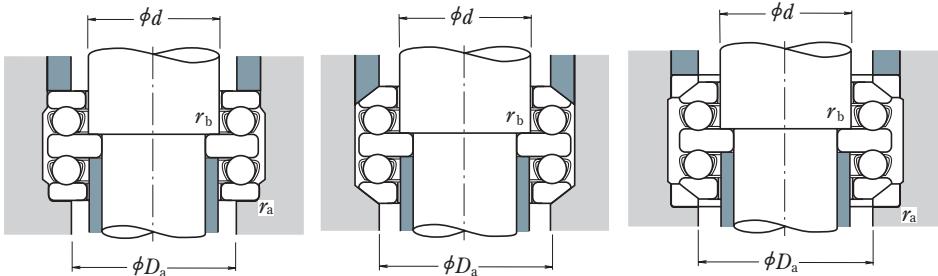
Con Asiento Plano

Con Asiento de Alineación

Con Arandela del Asiento de Alineación

d_2	d	D	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Rodamiento (¹)	
			T_1	T_5	T_7	$r_{\min.}$	C_a	C_{0a}	C_a	C_{0a}	Grasa	Aceite	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación
60	75	110	47	49.6	57	1	1	78 000	209 000	7 950	21 300	1 800	2 600	52215 54215
	75	135	79	87.2	95	1.5	1	159 000	365 000	16 200	37 500	1 200	1 800	52315 54315
	75	160	115	123	135	2	1	254 000	560 000	25 900	57 000	900	1 400	52415 54415
65	80	115	48	51	58	1	1	79 000	218 000	8 050	22 300	1 700	2 600	52216 54216
	80	140	79	86.2	95	1.5	1	164 000	395 000	16 700	40 000	1 200	1 800	52316 54316
	80	170	120	128.4	140	2.1	1	272 000	620 000	27 800	63 500	850	1 300	52416 54416
	85	180	128	138	150	2.1	1.1	310 000	755 000	31 500	77 000	800	1 200	52417 X 54417 X
70	85	125	55	59.2	67	1	1	96 000	264 000	9 800	26 900	1 500	2 200	52217 54217
	85	150	87	95.2	105	1.5	1	207 000	490 000	21 100	50 000	1 100	1 600	52317 54317
	90	190	135	143.4	157	2.1	1.1	330 000	825 000	33 500	84 000	750	1 100	52418 X 54418 X
75	90	135	62	69	76	1.1	1	114 000	310 000	11 600	31 500	1 400	2 000	52218 54218
	90	155	88	97.2	106	1.5	1	214 000	525 000	21 900	53 500	1 100	1 600	52318 54318
80	100	210	150	160	176	3	1.1	370 000	985 000	38 000	100 000	670	1 000	52420 X 54420 X
85	100	150	67	72.8	81	1.1	1	135 000	375 000	13 700	38 500	1 300	1 900	52220 54220
	100	170	97	105.4	115	1.5	1	239 000	595 000	24 300	61 000	950	1 500	52320 54320
90	110	230	166	—	—	3	1.1	415 000	1 150 000	42 000	118 000	600	900	52422 X —
95	110	160	67	71.4	81	1.1	1	136 000	395 000	13 900	40 000	1 200	1 800	52222 54222
	110	190	110	118.4	128	2	1	282 000	755 000	28 800	77 000	850	1 300	52322 X 54322 X
	120	250	177	—	—	4	1.5	515 000	1 540 000	52 500	157 000	560	850	52424 X —
100	120	170	68	71.6	82	1.1	1.1	141 000	430 000	14 400	44 000	1 200	1 800	52224 54224
	120	210	123	131.2	143	2.1	1.1	330 000	930 000	33 500	95 000	750	1 100	52324 X 54324 X
	130	270	192	—	—	4	1.5	525 000	1 590 000	53 500	162 000	530	800	52426 X —
110	130	190	80	85.8	96	1.5	1.1	183 000	550 000	18 700	56 000	1 000	1 500	52226 X 54226 X
	130	225	130	—	—	2.1	1.1	350 000	1 030 000	35 500	105 000	710	1 100	52326 X —
	140	280	196	—	—	4	1.5	550 000	1 750 000	56 500	178 000	500	750	52428 X —
120	140	200	81	86.2	99	1.5	1.1	186 000	575 000	18 900	59 000	1 000	1 500	52228 X 54228 X
	140	240	140	—	—	2.1	1.1	370 000	1 130 000	37 500	115 000	670	1 000	52328 X —
	150	300	209	—	—	4	2	620 000	2 010 000	63 000	205 000	480	710	52430 X —
130	150	215	89	95.6	109	1.5	1.1	238 000	735 000	24 300	75 000	900	1 300	52230 X 54230 X
	150	250	140	—	—	2.1	1.1	380 000	1 200 000	39 000	123 000	630	950	52330 X —
	160	320	226	—	—	5	2	650 000	2 210 000	66 000	226 000	430	630	52432 X —

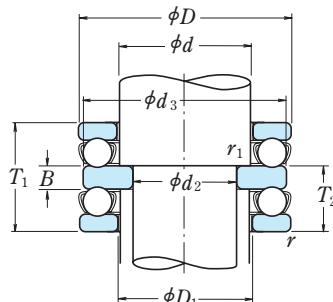
Nota (¹) El diámetro exterior d_3 de las arandelas del eje de todas las referencias de rodamientos marcadas con X es menor que el diámetro exterior D de las arandelas del alojamiento.



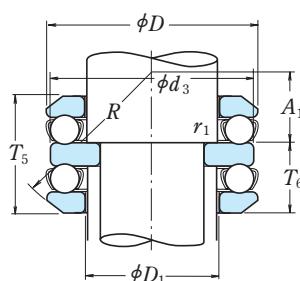
Con Arandela del Asiento de Alineación	Dimensiones (mm)										Dimensiones de Tope y Chafán (mm)			Masa(kg) aprox.			
	d_3	D_1	D_2	D_3	T_2	T_6	T_8	B	b	A_1	R	D_a máx.	r_a máx.	r_b máx.	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación
54215 U	110	77	92	115	28.5	29.8	33.5	10	9.5	47.5	90	92	1	1	1.54	1.66	2.06
54315 U	135	77	105	140	48.5	52.6	56.5	18	15	32.5	100	105	1.5	1	4.74	5.14	6.38
54415 U	160	78	115	165	70.5	74.5	80.5	26	21	36.5	125	115	2	1	10.8	11	13.7
54216 U	115	82	98	120	29	30.5	34	10	10	45	90	98	1	1	1.66	1.78	2.21
54316 U	140	82	110	145	48.5	52.1	56.5	18	15	45.5	112	110	1.5	1	4.99	5.39	6.61
54416 U	170	83	125	175	73.5	77.7	83.5	27	22	30.5	125	125	2	1	12.6	12.8	16
54417 XU	179.5	88	130	185	78.5	83.5	89.5	29	23	40.5	140	130	2	1	15.4	15.8	19.5
54217 U	125	88	105	130	33.5	35.6	39.5	12	11	49.5	100	105	1	1	2.26	2.45	3.02
54317 U	150	88	115	155	53	57.1	62	19	17.5	39	112	115	1.5	1	6.38	6.8	10.5
54418 XU	189.5	93	140	195	82.5	86.7	93.5	30	25.5	34.5	140	140	2	1	17.5	18.1	22.5
54218 U	135	93	110	140	38	41.5	45	14	13.5	42	100	110	1	1	3.09	3.42	4.39
54318 U	155	93	120	160	53.5	58.1	62.5	19	18	36.5	112	120	1.5	1	6.79	7.33	9.29
54420 XU	209.5	103	155	220	91.5	96.5	104.5	33	27	43.5	160	155	2.5	1	26.8	27.2	33.4
54220 U	150	103	125	155	41	43.9	48	15	14	49	112	125	1	1	4.08	4.54	5.64
54320 U	170	103	135	175	59	63.2	68	21	18	42	125	135	1.5	1	8.82	9.47	11.6
—	229	113	—	—	101.5	—	—	37	—	—	—	159	2.5	1	35.6	—	—
54222 U	160	113	135	165	41	43.2	48	15	14	62	125	135	1	1	4.39	4.83	5.94
54322 XU	189.5	113	150	195	67	71.2	76	24	20.5	47	140	150	2	1	12.7	13.5	16.6
—	249	123	—	—	108.5	—	—	40	—	—	—	174	3	1.5	47.6	—	—
54224 U	170	123	145	175	41.5	43.3	48.5	15	15	58.5	125	145	1	1	4.92	5.4	6.68
54324 XU	209.5	123	165	220	75	79.1	85	27	22	58	160	165	2	1	17.6	16.4	22.9
—	269	134	—	—	117	—	—	42	—	—	—	188	3	1.5	57.8	—	—
54226 XU	189.5	133	160	195	49	51.9	57	18	17	63	140	160	1.5	1	7.43	8.24	10.2
—	224	134	—	—	80	—	—	30	—	—	—	169	2	1	21.5	—	—
—	279	144	—	—	120	—	—	44	—	—	—	198	3	1.5	62.4	—	—
54228 XU	199.5	143	170	210	49.5	52.1	58.5	18	17	83.5	160	170	1.5	1	8.01	8.87	11.2
—	239	144	—	—	85.5	—	—	31	—	—	—	181	2	1	24.8	—	—
—	299	153	—	—	127.5	—	—	46	—	—	—	212	3	2	77.8	—	—
54230 XU	214.5	153	180	225	54.5	57.8	64.5	20	20.5	74.5	160	180	1.5	1	10.4	11.5	15
—	249	154	—	—	85.5	—	—	31	—	—	—	191	2	1	30.3	—	—
—	319	164	—	—	138	—	—	50	—	—	—	226	4	2	93.6	—	—

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE DOBLE DIRECCIÓN

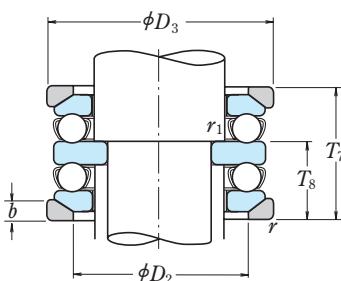
Diámetro Interior 135~190 mm



Con Asiento Plano



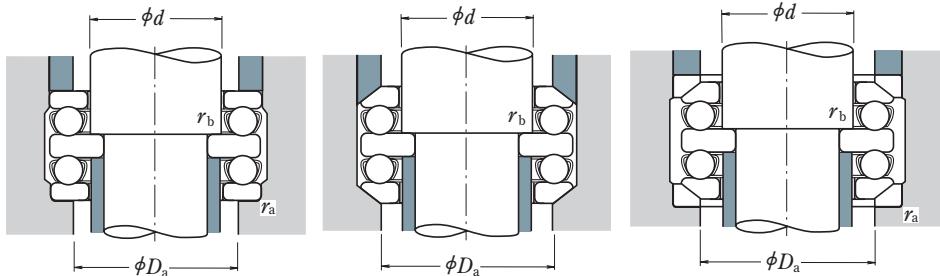
Con Asiento de Alineación



Con Arandela del Asiento de Alineación

Dimensiones (mm)								Índices Básicos de Carga (N) {kgf}				Velocidades Límite (rpm)		Números de Rodamiento (¹)	
d₂	d	D	T₁	T₅	T₇	r mín.	r₁ mín.	Cₐ	C₀ₐ	Cₐ	C₀ₐ	Grasa	Aceite	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación
135	170	340	236	—	—	5	2.1	715 000	2 480 000	73 000	253 000	400	600	52434 X	—
140	160	225	90	97.4	110	1.5	1.1	249 000	805 000	25 400	82 000	850	1 300	52232 X	54232 X
	160	270	153	—	—	3	1.1	475 000	1 570 000	48 500	160 000	600	900	52332 X	—
	180	360	245	—	—	5	3	750 000	2 730 000	76 500	278 000	380	560	52436 X	—
150	170	240	97	104.4	117	1.5	1.1	280 000	915 000	28 500	93 000	800	1 200	52234 X	54234 X
	170	280	153	—	—	3	1.1	465 000	1 570 000	47 500	160 000	560	850	52334 X	—
	180	250	98	102.4	118	1.5	2	284 000	955 000	28 900	97 000	800	1 200	52236 X	54236 X
	180	300	165	—	—	3	3	480 000	1 680 000	49 000	171 000	530	800	52336 X	—
160	190	270	109	116.4	131	2	2	320 000	1 110 000	32 500	113 000	710	1 100	52238 X	54238 X
	190	320	183	—	—	4	2	550 000	1 960 000	56 000	199 000	480	710	52338 X	—
170	200	280	109	115.6	133	2	2	315 000	1 110 000	32 500	113 000	710	1 000	52240 X	54240 X
	200	340	192	—	—	4	2	600 000	2 220 000	61 500	227 000	450	670	52340 X	—
190	220	300	110	115.2	134	2	2	325 000	1 210 000	33 500	123 000	670	1 000	52244 X	54244 X

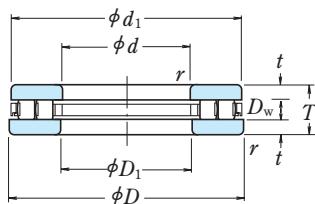
Nota (1) El diámetro exterior d_3 de las arandelas del eje de todas las referencias de rodamientos marcadas con X es menor que el diámetro exterior D de las arandelas del alojamiento.



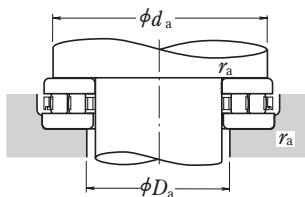
Con Arandela del Asiento de Alineación	Dimensiones (mm)										Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa(kg) aprox.			
	d_3	D_1	D_2	D_3	T_2	T_6	T_8	B	b	A_1	R	D_a máx.	r_a máx.	r_b máx.	Con Asiento Plano	Con Asiento de Alineación	Con Arandela del Asiento de Alineación
—	339	174	—	—	143	—	—	50	—	—	—	240	4	2	110	—	—
54232 XU	224.5	163	190	235	55	58.7	65	20	21	70	160	190	1.5	1	11.2	12.7	16.5
—	269	164	—	—	93	—	—	33	—	—	—	205	2.5	1	35.1	—	—
—	359	184	—	—	148.5	—	—	52	—	—	—	254	4	2.5	126	—	—
54234 XU	239.5	173	200	250	59	62.7	69	21	21.5	87	180	200	1.5	1	13.6	15.2	19.8
—	279	174	—	—	93	—	—	33	—	—	—	215	2.5	1	40.8	—	—
54236 XU	249	183	210	260	59.5	61.7	69.5	21	21.5	108.5	200	210	1.5	2	14.8	16.1	20.6
—	299	184	—	—	101	—	—	37	—	—	—	229	2.5	2.5	46.3	—	—
54238 XU	269	194	230	280	66.5	70.2	77.5	24	23	93.5	200	230	2	2	22.1	22.2	29.8
—	319	195	—	—	111.5	—	—	40	—	—	—	244	3	2	113	—	—
54240 XU	279	204	240	290	66.5	69.8	78.5	24	23	120.5	225	240	2	2	23.1	23.2	30.6
—	339	205	—	—	117	—	—	42	—	—	—	258	3	2	78.4	—	—
54244 XU	299	224	260	310	67	69.6	79	24	25	114	225	260	2	2	25.2	27.8	34.1

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE EMPUJE

Diámetro Interior 35~130 mm



d	Dimensiones (mm)			Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
	D	T	r mín.	C _a	C _{0a}	Grasa	Aceite
35	80	32	1.1	95 500	247 000	1 000	3 000
40	78	22	1	63 000	194 000	1 200	3 600
45	65	14	0.6	33 000	100 000	1 700	5 000
	85	24	1	71 000	233 000	1 100	3 400
50	110	27	1.1	139 000	470 000	900	2 800
	95	27	1.1	113 000	350 000	1 000	3 000
55	105	30	1.1	134 000	450 000	900	2 600
60	95	26	1	99 000	325 000	1 000	3 000
	110	30	1.1	139 000	480 000	850	2 600
65	100	27	1	110 000	325 000	950	2 800
	115	30	1.1	145 000	515 000	850	2 600
70	150	36	2	259 000	935 000	670	2 000
	125	34	1.1	191 000	635 000	750	2 200
75	100	19	1	63 500	221 000	1 100	3 400
	135	36	1.5	209 000	735 000	710	2 200
80	115	28	1	120 000	420 000	900	2 600
	140	36	1.5	208 000	740 000	710	2 000
85	110	19	1	75 000	298 000	1 100	3 200
	125	31	1	151 000	485 000	800	2 400
	150	39	1.5	257 000	995 000	630	1 900
90	120	22	1	96 000	370 000	950	3 000
	155	39	1.5	250 000	885 000	630	1 900
100	170	42	1.5	292 000	1 110 000	560	1 700
110	160	38	1.1	228 000	855 000	630	1 900
	190	48	2	390 000	1 490 000	500	1 500
120	170	39	1.1	233 000	895 000	600	1 800
	210	54	2.1	505 000	1 930 000	450	1 400
130	190	45	1.5	300 000	1 090 000	530	1 600
	225	58	2.1	585 000	2 370 000	430	1 300
	270	85	4	895 000	3 300 000	320	950



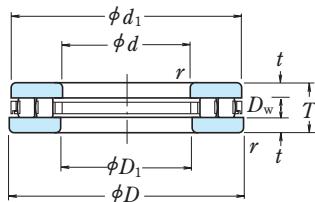
Números de Rodamiento	Dimensiones (mm)				Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.
	d_1	D_1	D_w	t	d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	
35 TMP 14	80	37	12	10	71	46	1	0.97
40 TMP 93	78	42	8	7	71	48	1	0.525
45 TMP 11	65	47	6	4	60	49	0.6	0.144
45 TMP 93	85	47	8	8	78	53	1	0.665
50 TMP 74	109	52	11	8	100	61	1	1.52
50 TMP 93	93	52	11	8	89	57	1	0.94
55 TMP 93	105	55.2	11	9.5	98	63	1	1.28
60 TMP 12	95	62	10	8	88	67	1	0.735
60 TMP 93	110	62	11	9.5	103	68	1	1.36
65 TMP 12	100	67	12.5	7.25	93	71	1	0.805
65 TMP 93	115	65.2	11	9.5	108	73	1	1.44
70 TMP 74	149	72	15	10.5	137	84	2	3.8
70 TMP 93	125	72	14	10	117	78	1	1.95
75 TMP 11	100	77	8	5.5	96	79	1	0.41
75 TMP 93	135	77	14	11	125	84	1.5	2.42
80 TMP 12	115	82	11	8.5	109	86	1	1.02
80 TMP 93	138	82	14	11	130	91	1.5	2.54
85 TMP 11	110	87	7.5	5.75	105	89	1	0.46
85 TMP 12	125	88	14	8.5	118	92	1	1.36
85 TMP 93	148	87	14	12.5	140	95	1.5	3.2
90 TMP 11	119	91.5	9	6.5	114	95	1	0.725
90 TMP 93	155	90.2	16	11.5	144	101	1.5	3.3
100 TMP 93	170	103	16	13	159	110	1.5	4.25
110 TMP 12	160	113	15	11.5	150	119	1	2.66
110 TMP 93	190	113	19	14.5	179	120	2	6.15
120 TMP 12	170	123	15	12	160	129	1	2.93
120 TMP 93	210	123	22	16	199	129	2	8.55
130 TMP 12	187	133	19	13	177	142	1.5	4.5
130 TMP 93	225	133	22	18	214	140	2	10.4
130 TMP 94	270	133	32	26.5	254	150	3	26.2

Observaciones

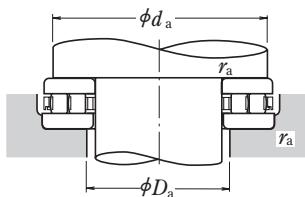
Si los rodamientos de rodillos cilíndricos de empuje no se muestran en la tabla anterior, consulte con NSK.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE EMPUJE

Diámetro Interior 140~320 mm



d	Dimensiones Globales (mm)				Índices Básicos de Carga (N)		Velocidades Límite (rpm)	
	D	T	r	min.	C _a	C _{0a}	Grasa	Aceite
140	200	46	2		285 000	1 120 000	500	1 500
	240	60	2.1		610 000	2 360 000	400	1 200
	280	85	4		990 000	3 800 000	300	900
150	215	50	2		375 000	1 500 000	480	1 400
	250	60	2.1		635 000	2 510 000	400	1 200
160	200	31	1		173 000	815 000	630	1 900
	270	67	3		745 000	3 150 000	360	1 100
170	240	55	1.5		485 000	1 960 000	430	1 300
	280	67	3		800 000	3 500 000	340	1 000
180	300	73	3		1 000 000	4 000 000	320	950
	360	109	5		1 640 000	6 200 000	240	710
190	270	62	3		705 000	2 630 000	360	1 100
	320	78	4		1 080 000	4 500 000	300	900
200	250	37	1.1		365 000	1 690 000	500	1 500
	340	85	4		1 180 000	5 150 000	280	800
220	270	37	1.1		385 000	1 860 000	480	1 500
	300	63	2		770 000	3 100 000	340	1 000
240	300	45	1.5		435 000	2 160 000	400	1 200
	340	78	2.1		965 000	4 100 000	280	850
260	320	45	1.5		460 000	2 350 000	400	1 200
	360	79	2.1		995 000	4 350 000	280	850
280	350	53	1.5		545 000	2 800 000	340	1 000
	380	80	2.1		1 050 000	4 750 000	260	800
300	380	62	2		795 000	4 000 000	300	900
	420	95	3		1 390 000	6 250 000	220	670
320	400	63	2		820 000	4 250 000	300	900
	440	95	3		1 420 000	6 550 000	220	670



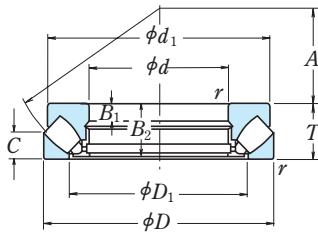
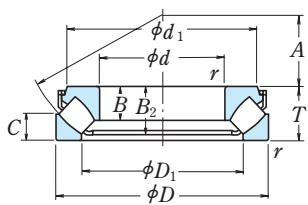
Números de Rodamiento	Dimensiones (mm)				Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.
	d_1	D_1	D_w	t	d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	
140 TMP 12	197	143	17	14.5	188	153	2	4.85
140 TMP 93	240	143	25	17.5	226	154	2	12.2
140 TMP 94	280	143	32	26.5	262	158	3	27.5
150 TMP 12	215	153	19	15.5	202	163	2	6.15
150 TMP 93	250	153	25	17.5	236	165	2	12.8
160 TMP 11	200	162	11	10	191	168	1	2.21
160 TMP 93	265	164	25	21	255	173	2.5	16.9
170 TMP 12	237	173	22	16.5	227	182	1.5	8.2
170 TMP 93	280	173	25	21	265	183	2.5	17.7
180 TMP 93	300	185	32	20.5	284	194	2.5	22.5
180 TMP 94	354	189	45	32	335	205	4	58.2
190 TMP 12	266	195	30	16	255	200	2.5	11.8
190 TMP 93	320	195	32	23	303	205	3	27.6
200 TMP 11	247	203	17	10	242	207	1	4.1
200 TMP 93	340	205	32	26.5	322	218	3	34.5
220 TMP 11	267	223	17	10	262	227	1	4.5
220 TMP 12	297	224	30	16.5	287	232	2	13.5
240 TMP 11	297	243	18	13.5	288	251	1.5	7.2
240 TMP 12	335	244	32	23	322	258	2	23.3
260 TMP 11	317	263	18	13.5	308	272	1.5	7.75
260 TMP 12	355	264	32	23.5	342	276	2	25.2
280 TMP 11	347	283	20	16.5	335	294	1.5	11.6
280 TMP 12	375	284	32	24	362	296	2	27.2
300 TMP 11	376	304	25	18.5	365	315	2	16.7
300 TMP 12	415	304	38	28.5	398	322	2.5	42
320 TMP 11	396	324	25	19	385	335	2	18
320 TMP 12	435	325	38	28.5	418	340	2.5	44.5

Observaciones

Si los rodamientos de rodillos cilíndricos de empuje no se muestran en la tabla anterior, consulte con NSK.

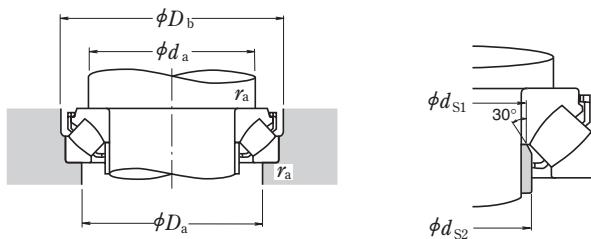
RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS DE EMPUJE

Diámetro Interior 60~200 mm



d	Dimensiones (mm)			Índices Básicos de Carga (N)				{kgf}	Velocidades Límite (rpm) Aceite	Números de Rodamiento
	D	T	r mín.	C _a	C _{0a}	C _a	C _{0a}			
60	130	42	1.5	330 000	885 000	33 500	90 000	2 600	29412 E	
65	140	45	2	405 000	1 100 000	41 500	112 000	2 400	29413 E	
70	150	48	2	450 000	1 240 000	46 000	126 000	2 400	29414 E	
75	160	51	2	515 000	1 430 000	52 500	146 000	2 200	29415 E	
80	170	54	2.1	575 000	1 600 000	58 500	163 000	2 000	29416 E	
85	150	39	1.5	330 000	1 040 000	34 000	106 000	2 400	29317 E	
	180	58	2.1	630 000	1 760 000	64 500	179 000	1 900	29417 E	
90	155	39	1.5	350 000	1 080 000	35 500	110 000	2 200	29318 E	
	190	60	2.1	695 000	1 950 000	70 500	199 000	1 800	29418 E	
100	170	42	1.5	410 000	1 280 000	41 500	131 000	2 000	29320 E	
	210	67	3	840 000	2 400 000	86 000	245 000	1 600	29420 E	
110	190	48	2	530 000	1 710 000	54 000	174 000	1 800	29322 E	
	230	73	3	1 010 000	2 930 000	103 000	299 000	1 500	29422 E	
120	210	54	2.1	645 000	2 100 000	65 500	214 000	1 600	29324 E	
	250	78	4	1 160 000	3 400 000	119 000	350 000	1 400	29424 E	
130	225	58	2.1	740 000	2 450 000	75 500	250 000	1 500	29326 E	
	270	85	4	1 330 000	3 900 000	135 000	400 000	1 200	29426 E	
140	240	60	2.1	840 000	2 810 000	85 500	287 000	1 400	29328 E	
	280	85	4	1 370 000	4 200 000	140 000	425 000	1 200	29428 E	
150	250	60	2.1	870 000	2 900 000	89 000	296 000	1 400	29330 E	
	300	90	4	1 580 000	4 900 000	162 000	500 000	1 100	29430 E	
160	270	67	3	1 010 000	3 400 000	103 000	345 000	1 300	29332 E	
	320	95	5	1 740 000	5 400 000	178 000	550 000	1 100	29432 E	
170	280	67	3	1 050 000	3 500 000	107 000	355 000	1 200	29334 E	
	340	103	5	1 680 000	5 800 000	171 000	595 000	1 000	29434	
180	300	73	3	1 230 000	4 200 000	125 000	430 000	1 100	29336 E	
	360	109	5	1 870 000	6 500 000	190 000	660 000	900	29436	
190	320	78	4	1 370 000	4 700 000	140 000	480 000	1 100	29338 E	
	380	115	5	2 100 000	7 450 000	215 000	760 000	850	29438	
200	280	48	2	540 000	2 310 000	55 000	236 000	1 500	29240	
	340	85	4	1 570 000	5 450 000	160 000	555 000	1 000	29340 E	
	400	122	5	2 290 000	8 150 000	234 000	835 000	800	29440	

Nota (1) Para aplicaciones de cargas altas, debería seleccionarse un valor de d_a lo bastante elevado de forma que se asegure el correcto apoyo del eje.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = 1.2F_r + F_a$$

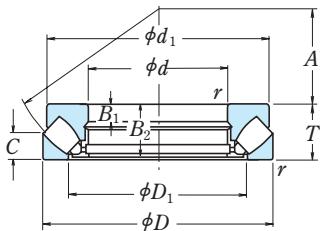
Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 2.8F_r + F_a$$

Sin embargo, debe cumplirse $F_r/F_a \leq 0.55$.

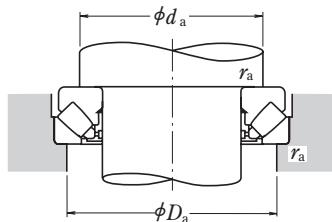
d_1	D_1	Dimensiones (mm)				Dimensiones del Manguito Espaciador (mm)		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Masa (kg)
		B, B_1	B_2	C	A	d_{S1} máx.	d_{S2} máx.	$d_a^{(1)}$ mín.	D_a máx.	D_b mín.	r_a máx.	aprox.
114.5	89	27	38	20	38	67	67	90	108	133	1.5	2.55
121.5	93	29.5	40.5	22	42	72	72	100	115	143	2	3.2
131.5	102	31	43	24	44	78	78	105	125	153	2	3.9
138	107	33.5	46	25	47	83	83	115	132	163	2	4.65
148	114.5	35	48.5	27	50	89	89	120	140	173	2	5.55
134.5	112	24.5	35.5	19	50	91	91	115	135	153	1.5	2.7
156.5	124	37	51.5	28	54	95	95	130	150	183	2	6.55
139.5	118	24.5	35	19	52	97	97	120	140	158	1.5	2.83
165.5	129.5	39	54.5	29	56	100	100	135	157	193	2	7.55
152	128	26.2	38	20.8	58	107	107	130	150	173	1.5	3.6
185	144	43	59.5	33	62	111	111	150	175	214	2.5	10.3
169.5	142.5	30.3	43.5	24	64	117	117	145	165	193	2	5.25
200	157	47	64.5	36	69	121	129	165	190	234	2.5	13.3
187.5	156.5	34	48.5	27	70	130	130	160	180	214	2	7.3
215	171	50.5	69.5	38	74	132	142	180	205	254	3	16.6
203.5	168.5	37	53.5	28	76	141	143	170	195	229	2	8.95
235	185	54	74.5	42	81	143	153	195	225	275	3	21.1
216.5	179	38.5	54	30	82	148	154	185	205	244	2	10.4
244.5	195.5	54	74.5	42	86	153	162	205	235	285	3	22.2
224	190	38	54.5	29	87	158	163	195	215	254	2	10.8
266	209	58	81	44	92	164	175	220	250	306	3	27.3
243	203	42	60	33	92	169	176	210	235	275	2.5	14.3
278	224.5	60.5	84.5	46	99	175	189	230	265	326	4	32.1
252	214.5	42.2	60.5	32	96	178	188	220	245	285	2.5	14.8
310	243	37	99	50	104	—	—	245	285	—	4	43.5
270	227	46	65.5	36	103	189	195	235	260	306	2.5	19
330	255	39	105	52	110	—	—	260	300	—	4	52
288.5	244	49	69	38	110	200	211	250	275	326	3	23
345	271	41	111	55	117	—	—	275	320	—	4	60
266	236	15	46	24	108	—	—	235	255	—	2	8.55
306.5	257	53.5	75	41	116	211	224	265	295	346	3	28.5
365	280	43	117	59	122	—	—	290	335	—	4	69

Diámetro Interior 220~420 mm



d	D	T	$r_{\min.}$	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm) Aceite	Números de Rodamiento
				C_a	C_{0a}	C_a	C_{0a}		
220	300	48	2	560 000	2 500 000	57 000	255 000	1 400	29244
	360	85	4	1 340 000	5 200 000	137 000	530 000	950	29344
	420	122	6	2 350 000	8 650 000	240 000	880 000	800	29444
240	340	60	2.1	800 000	3 450 000	82 000	350 000	1 200	29248
	380	85	4	1 360 000	5 400 000	139 000	550 000	950	29348
	440	122	6	2 420 000	9 100 000	247 000	930 000	750	29448
260	360	60	2.1	855 000	3 850 000	87 500	395 000	1 200	29252
	420	95	5	1 700 000	6 800 000	173 000	695 000	800	29352
	480	132	6	2 820 000	10 700 000	287 000	1 090 000	710	29452
280	380	60	2.1	885 000	4 100 000	90 000	420 000	1 100	29256
	440	95	5	1 830 000	7 650 000	187 000	780 000	800	29356
	520	145	6	3 400 000	13 100 000	345 000	1 330 000	630	29456
300	420	73	3	1 160 000	5 150 000	118 000	525 000	950	29260
	480	109	5	2 190 000	9 100 000	224 000	925 000	710	29360
	540	145	6	3 500 000	13 700 000	355 000	1 390 000	630	29460
320	440	73	3	1 190 000	5 450 000	122 000	555 000	950	29264
	500	109	5	2 230 000	9 400 000	227 000	960 000	670	29364
	580	155	7.5	3 650 000	14 600 000	370 000	1 490 000	560	29464
340	460	73	3	1 230 000	5 750 000	125 000	590 000	900	29268
	540	122	5	2 640 000	11 200 000	269 000	1 140 000	630	29368
	620	170	7.5	4 400 000	17 400 000	450 000	1 780 000	530	29468
360	500	85	4	1 550 000	7 300 000	158 000	745 000	800	29272
	560	122	5	2 670 000	11 500 000	272 000	1 180 000	600	29372
	640	170	7.5	4 200 000	17 200 000	430 000	1 750 000	500	29472
380	520	85	4	1 620 000	7 800 000	165 000	795 000	800	29276
	600	132	6	3 300 000	14 500 000	335 000	1 480 000	560	29376
	670	175	7.5	4 800 000	19 500 000	490 000	1 990 000	480	29476
400	540	85	4	1 640 000	8 000 000	167 000	815 000	750	29280
	620	132	6	3 250 000	14 500 000	330 000	1 480 000	530	29380
	710	185	7.5	5 400 000	22 100 000	550 000	2 250 000	450	29480
420	580	95	5	2 010 000	9 800 000	205 000	1 000 000	670	29284
	650	140	6	3 500 000	15 700 000	355 000	1 600 000	500	29384
	730	185	7.5	5 650 000	23 500 000	575 000	2 400 000	450	29484

Nota (1) Para aplicaciones de cargas altas, debería seleccionarse un valor de d_a lo bastante elevado de forma que se asegure el correcto apoyo del eje.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = 1.2F_r + F_a$$

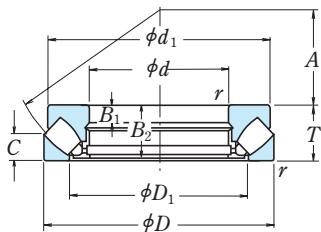
Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 2.8F_r + F_a$$

Sin embargo, debe cumplirse $F_r/F_a \leq 0.55$.

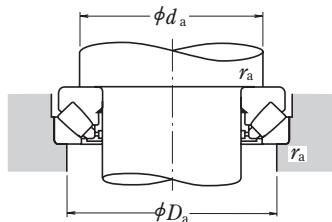
Dimensiones (mm)						Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg)
<i>d</i> ₁	<i>D</i> ₁	<i>B</i> ₁	<i>B</i> ₂	<i>C</i>	<i>A</i>	<i>d</i> _a ⁽¹⁾ mín.	<i>D</i> _a máx.	<i>r</i> _a máx.	aprox.
285	254	15	46	24	117	260	275	2	9.2
335	280	29	81	41	125	285	315	3	33
385	308	43	117	58	132	310	355	5	74
325	283	19	57	30	130	285	305	2	16.5
355	300	29	81	41	135	300	330	3	35.5
405	326	43	117	59	142	330	375	5	79
345	302	19	57	30	139	305	325	2	18
390	329	32	91	45	148	330	365	4	48.5
445	357	48	127	64	154	360	405	5	105
365	323	19	57	30	150	325	345	2	19
410	348	32	91	46	158	350	390	4	52.5
480	384	52	140	68	166	390	440	5	132
400	353	21	69	38	162	355	380	2.5	30
450	379	37	105	50	168	380	420	4	74
500	402	52	140	70	175	410	460	5	140
420	372	21	69	38	172	375	400	2.5	32.5
470	399	37	105	53	180	400	440	4	77
555	436	55	149	75	191	435	495	6	175
440	395	21	69	37	183	395	420	2.5	33.5
510	428	41	117	59	192	430	470	4	103
590	462	61	164	82	201	465	530	6	218
480	423	25	81	44	194	420	455	3	51
525	448	41	117	59	202	450	495	4	107
610	480	61	164	82	210	485	550	6	228
496	441	27	81	42	202	440	475	3	52
568	477	44	127	63	216	480	525	5	140
640	504	63	168	85	230	510	575	6	254
517	460	27	81	42	212	460	490	3	55
590	494	44	127	64	225	500	550	5	150
680	536	67	178	89	236	540	610	6	306
553	489	30	91	46	225	490	525	4	72
620	520	48	135	68	235	525	575	5	170
700	556	67	178	89	244	560	630	6	323

Diámetro Interior 440~500 mm



d	D	T	$r_{\text{mín.}}$	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm) Aceite	Números de Rodamiento
				C_a	C_{0a}	C_a	C_{0a}		
440	600	95	5	2 030 000	10 100 000	207 000	1 030 000	670	29288
	680	145	6	3 750 000	16 700 000	380 000	1 710 000	480	29388
	780	206	9.5	6 550 000	27 200 000	665 000	2 770 000	400	29488
460	620	95	5	2 060 000	10 300 000	210 000	1 050 000	670	29292
	710	150	6	4 100 000	18 400 000	420 000	1 880 000	450	29392
	800	206	9.5	6 750 000	28 600 000	690 000	2 920 000	380	29492
480	650	103	5	2 370 000	12 100 000	241 000	1 240 000	600	29296
	730	150	6	4 150 000	19 000 000	425 000	1 940 000	450	29396
	850	224	9.5	7 200 000	31 000 000	730 000	3 150 000	360	29496
500	670	103	5	2 390 000	12 400 000	244 000	1 270 000	600	292/500
	750	150	6	4 350 000	20 400 000	445 000	2 080 000	450	293/500
	870	224	9.5	7 850 000	33 000 000	800 000	3 350 000	340	294/500

Nota (1) Para aplicaciones de cargas altas, debería seleccionarse un valor de d_a lo bastante elevado de forma que se asegure el correcto apoyo del eje.

**Carga Dinámica Equivalente**

$$P = 1.2F_r + F_a$$

Carga Estática Equivalente

$$P_0 = 2.8F_r + F_a$$

Sin embargo, debe cumplirse
 $F_r/F_a \leq 0.55$.

Dimensiones (mm)						Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg)
d_1	D_1	B_1	B_2	C	A	$d_a^{(1)}$ mín.	D_a máx.	r_a máx.	aprox.
575	508	30	91	49	235	510	545	4	77
645	548	49	140	70	245	550	600	5	190
745	588	74	199	100	260	595	670	8	407
592	530	30	91	46	245	530	570	4	80
666	567	51	144	72	257	575	630	5	210
765	608	74	199	100	272	615	690	8	420
624	556	33	99	55	259	555	595	4	97
690	590	51	144	72	270	595	650	5	215
810	638	81	216	108	280	645	730	8	545
645	574	33	99	55	268	575	615	4	100
715	611	51	144	74	280	615	670	5	220
830	661	81	216	107	290	670	750	8	560



RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE CONTACTO ANGULAR

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE

DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE DIRECCIÓN

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

PARA HUSILLOS

Diámetro Interior 35~280 mm Páginas B234~B237

Diámetro Interior 15~ 60 mm..... Páginas B238~B239

DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE DIRECCIÓN

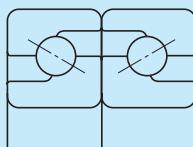
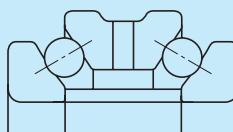
Los rodamientos de bolas de empuje de contacto angular de doble dirección están especialmente diseñados para los cabezales principales de máquina herramienta.

Comparado con los rodamientos de bolas de empuje de las series 511, este tipo contiene más bolas de menor diámetro y tiene un ángulo de contacto de 60°. Consecuentemente, la influencia de la fuerza centrífuga es menor y pueden soportar mayores velocidades con una mayor rigidez.

Los rodamientos de las Series 20 y 29 tienen el mismo diámetro interior y exterior que los rodamientos de rodillos cilíndricos de doble hilera de las Series NN30 y NN49 respectivamente, y ambos se utilizan para cargas axiales elevadas.

Las jaulas son de bronce mecanizado.

También existen las series BTR, BAR de rodamientos de bolas de contacto angular de alta rigidez adecuados para elevadas velocidades que se pueden substituir fácilmente por estos rodamientos de bolas de contacto angular de doble dirección Para más detalles, consulte con NSK.



RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR PARA HUSILLOS

Los rodamientos de este tipo están especialmente diseñados para los husillos de bolas de alta precisión NSK. Suelen usarse en combinaciones de más de dos rodamientos con precarga. Su ángulo de contacto es de 60°. Para más detalles, consulte el Catálogo CAT No. E1254 RODAMIENTOS DE SUPERPRECISIÓN.

Sus jaulas son de poliamida moldeada.

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE DIRECCIÓN.....

Tabla 1

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR PARA HUSILLOS.....

Tabla 2

Las dimensiones del chaflán límite de los rodamientos de ambos tipos cumple con los valores indicados en la Tabla 8.9.1 (Página A78).

Tabla 1 Tolerancias para Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular de Doble Dirección (Clase 7⁽¹⁾)

Tabla 1.1 Tolerancias para el Diámetro Interior y Precisión de Funcionamiento del Rodamiento

Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal d (mm)		Δ_{dmp}		Δ_{Ts}		K_{ia} (or K_{ea})	S_d	S_{ia} (or S_{ea})
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.
—	30	0	-5	0	-300	5	4	3
30	50	0	-5	0	-400	5	4	3
50	80	0	-8	0	-500	6	5	5
80	120	0	-8	0	-600	6	5	5
120	180	0	-10	0	-700	8	8	5
180	250	0	-13	0	-800	8	8	6
250	315	0	-15	0	-900	10	10	6
315	400	0	-18	0	-1200	10	12	7

Nota ⁽¹⁾ La Clase 7 es un estándar NSK.

Tabla 1.2 Tolerancias para el Diámetro exterior

Unidades : μm

Diámetro Exterior Nominal D (mm)		Δ_{Ds}	
más de	hasta	alta	baja
30	50	-25	-41
50	80	-30	-49
80	120	-36	-58
120	180	-43	-68
180	250	-50	-79
250	315	-56	-88
315	400	-62	-98
400	500	-68	-108
500	630	-76	-120

Tabla 2 Tolerancias de los Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular y Precisión de Funcionamiento para Husillos (Clase 7A⁽¹⁾)

Tabla 2.1 Tolerancias y Límites para Anillo Interior y Exterior

Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal d (mm)		Δ_{dmp}		Δ_{Bs} (or Δ_{Cs})	V_{Bs} (or V_{Cs})	K_{ia}	S_d	S_{ia}
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	máx.	máx.	máx.
10	18	0	-4	0	-80	1.5	2.5	2.5
18	30	0	-5	0	-120	1.5	3	2.5
30	50	0	-6	0	-120	1.5	4	2.5
50	80	0	-7	0	-150	1.5	4	2.5

Nota ⁽¹⁾ La Clase 7A es un estándar NSK.

AJUSTES RECOMENDADOS

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE DIRECCIÓN

El anillo interior y el eje deben estar en contacto ligero sin juegos ni interferencias, y entre los anillos exteriores y alojamientos debe tenerse un ajuste holgado. Para una disposición de rodamientos con rodamientos de rodillos cilíndricos de doble hilera, las tolerancias para el diámetro exterior deben ser f6 para conseguir un ajuste holgado.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR PARA HUSILLOS

Se aconseja una tolerancia de h5 para ejes y de H6 para diámetros interiores del alojamiento.

JUEGO INTERNO Y PRECARGA

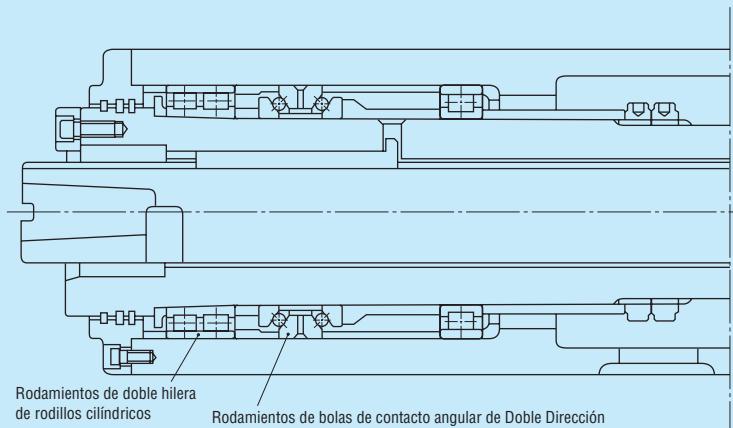
Para producir una precarga apropiada en los rodamientos al montarlos, se aconsejan los siguientes juegos internos axiales.

RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE CONTACTO

ANGULAR DE DOBLE HILERA Juego C7

RODAMIENTOS DE BOLAS DE CONTACTO ANGULAR

PARA HUSILLOS Juego C10

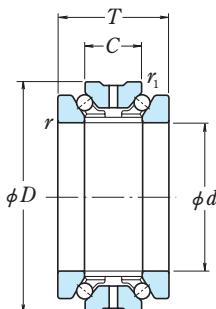


**Ejemplo de Aplicación de Rodamientos de Bolas de Empuje de Contacto Angular de Doble Dirección
(Husillo Principal de Máquina Herramienta)**

Tabla 2. 2 Tolerancias Precisión de Funcionamiento de las Arandelas del Alojamiento Unidades : μm

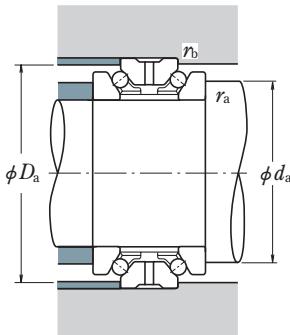
Diámetro Exterior Nominal <i>D</i> (mm)	ΔD_s		<i>Kea</i>	<i>S_{ea}</i>
más de hasta	alta	baja	máx.	máx.
30 50	0	-6	5	2.5
50 80	0	-7	5	2.5
80 120	0	-8	5	2.5

Diámetro Interior 35~150 mm



<i>d</i>	<i>D</i> ⁽¹⁾	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		<i>T</i>	<i>C</i>	<i>r</i> _{min}	<i>r</i> _{1min}	<i>C_a</i>	<i>C_{0a}</i>	<i>C_a</i>	<i>C_{0a}</i>	Grasa	Aceite
35	62	34	17	1	0.6	22 800	53 500	2 330	5 450	10 000	11 000
40	68	36	18	1	0.6	23 600	59 000	2 410	6 050	9 000	10 000
45	75	38	19	1	0.6	26 300	67 500	2 680	6 900	8 000	9 000
50	80	38	19	1	0.6	27 200	74 000	2 780	7 550	7 000	8 000
55	90	44	22	1.1	0.6	33 500	94 000	3 450	9 550	6 300	6 900
60	95	44	22	1.1	0.6	35 000	102 000	3 550	10 400	5 900	6 500
65	100	44	22	1.1	0.6	36 000	110 000	3 700	11 300	5 500	6 100
70	110	48	24	1.1	0.6	49 500	146 000	5 050	14 900	5 000	5 600
75	115	48	24	1.1	0.6	50 000	152 000	5 100	15 500	4 800	5 300
80	125	54	27	1.1	0.6	59 000	181 000	6 000	18 500	4 400	4 900
85	130	54	27	1.1	0.6	59 500	189 000	6 050	19 300	4 200	4 700
90	140	60	30	1.5	1	78 500	246 000	8 000	25 100	4 000	4 400
95	145	60	30	1.5	1	79 500	256 000	8 100	26 100	3 800	4 200
100	140	48	24	1.1	0.6	55 000	196 000	5 600	20 000	3 800	4 200
	150	60	30	1.5	1	80 500	267 000	8 200	27 200	3 600	4 000
105	145	48	24	1.1	0.6	56 500	208 000	5 750	21 300	3 600	4 000
	160	66	33	2	1	91 500	305 000	9 350	31 000	3 400	3 800
110	150	48	24	1.1	0.6	57 000	215 000	5 800	21 900	3 500	3 900
	170	72	36	2	1	103 000	350 000	10 500	35 500	3 300	3 600
120	165	54	27	1.1	0.6	66 500	256 000	6 800	26 100	3 200	3 600
	180	72	36	2	1	106 000	375 000	10 800	38 000	3 000	3 400
130	180	60	30	1.5	1	79 500	315 000	8 100	32 500	3 000	3 300
	200	84	42	2	1	134 000	455 000	13 600	46 500	2 800	3 100
140	190	60	30	1.5	1	91 500	365 000	9 350	37 500	2 800	3 100
	210	84	42	2	1	145 000	525 000	14 800	53 500	2 600	2 900
150	210	72	36	2	1	116 000	465 000	11 800	47 500	2 500	2 800
	225	90	45	2.1	1.1	172 000	620 000	17 500	63 500	2 400	2 700

Nota ⁽¹⁾ La tolerancia exterior es f6.

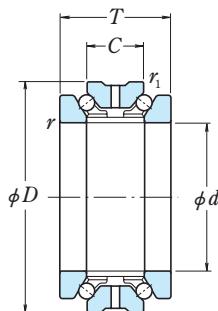


Números de los Rodamientos	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Masa (kg) aprox.
	d_a	D_a	r_a máx.	r_b máx.	
35 TAC 20X+L	46	58	1	0.6	0.375
40 TAC 20X+L	51	63	1	0.6	0.460
45 TAC 20X+L	57	70	1	0.6	0.580
50 TAC 20X+L	62	75	1	0.6	0.625
55 TAC 20X+L	69	84	1	0.6	0.945
60 TAC 20X+L	74	89	1	0.6	1.000
65 TAC 20X+L	79	94	1	0.6	1.080
70 TAC 20X+L	87	104	1	0.6	1.460
75 TAC 20X+L	92	109	1	0.6	1.550
80 TAC 20X+L	99	117	1	0.6	2.110
85 TAC 20X+L	104	122	1	0.6	2.210
90 TAC 20X+L	110	131	1.5	1	2.930
95 TAC 20X+L	115	136	1.5	1	3.050
100 TAC 29X+L	117	134	1	0.6	1.950
100 TAC 20X+L	120	141	1.5	1	3.200
105 TAC 29X+L	122	139	1	0.6	2.040
105 TAC 20X+L	127	150	2	1	4.100
110 TAC 29X+L	127	144	1	0.6	2.120
110 TAC 20X+L	134	158	2	1	5.150
120 TAC 29X+L	139	157	1	0.6	2.940
120 TAC 20X+L	144	168	2	1	5.500
130 TAC 29X+L	150	170	1.5	1	3.950
130 TAC 20X+L	160	187	2	1	8.200
140 TAC 29D+L	158	182	1.5	1	4.200
140 TAC 20D+L	167	198	2	1	8.750
150 TAC 29D+L	172	200	2	1	6.600
150 TAC 20D+L	178	213	2	1	10.700

Observaciones Los diámetros interiores nominales y los diámetros exteriores para los rodamientos de las series 20X · 20D y 29X · 29D son los mismos que para los rodamientos de las series NN30 y NNU49 · NN49 respectivamente.

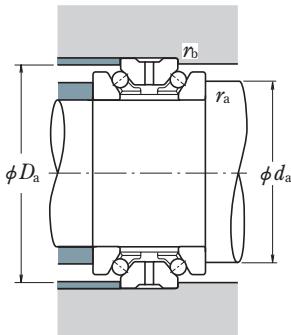
RODAMIENTOS DE BOLAS DE EMPUJE DE CONTACTO ANGULAR DE DOBLE DIRECCIÓN

Diámetro Interior 160~280 mm



d	D ⁽¹⁾	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
		T	C	r _{min}	r _{1min}	C _a	C _{0a}	C _a	C _{0a}	Grasa	Aceite
160	220	72	36	2	1	118 000	490 000	12 100	50 000	2 400	2 700
	240	96	48	2.1	1.1	185 000	680 000	18 900	69 500	2 300	2 500
170	230	72	36	2	1	120 000	520 000	12 300	53 000	2 300	2 500
	260	108	54	2.1	1.1	218 000	810 000	22 200	82 500	2 100	2 400
180	250	84	42	2	1	158 000	655 000	16 100	67 000	2 100	2 400
	280	120	60	2.1	1.1	281 000	1 020 000	28 700	104 000	2 000	2 200
190	260	84	42	2	1	161 000	695 000	16 400	71 000	2 000	2 300
	290	120	60	2.1	1.1	285 000	1 060 000	29 000	108 000	1 900	2 100
200	280	96	48	2.1	1.1	204 000	855 000	20 800	87 000	1 900	2 100
	310	132	66	2.1	1.1	315 000	1 180 000	32 000	120 000	1 800	2 000
220	300	96	48	2.1	1.1	210 000	930 000	21 400	95 000	1 800	2 000
240	320	96	48	2.1	1.1	213 000	980 000	21 700	100 000	1 700	1 800
260	360	120	60	2.1	1.1	315 000	1 390 000	32 000	141 000	1 500	1 700
280	380	120	60	2.1	1.1	320 000	1 470 000	32 500	150 000	1 400	1 600

Nota ⁽¹⁾ La tolerancia exterior es f6.



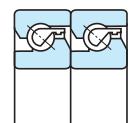
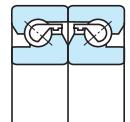
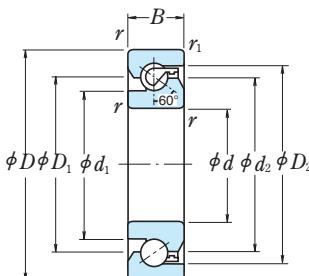
Números de los Rodamientos	Dimensiones Tope y Chaflán (mm)				Masa (kg) Aprox.
	d_a	D_a	r_a máx.	r_b máx.	
160 TAC 29D+L	182	210	2	1	7.000
160 TAC 20D+L	191	228	2	1	13.000
170 TAC 29D+L	192	219	2	1	7.350
170 TAC 20D+L	206	245	2	1	17.700
180 TAC 29D+L	207	238	2	1	10.700
180 TAC 20D+L	220	264	2	1	23.400
190 TAC 29D+L	217	247	2	1	11.200
190 TAC 20D+L	230	274	2	1	24.400
200 TAC 29D+L	230	267	2	1	15.700
200 TAC 20D+L	245	291	2	1	31.500
220 TAC 29D+L	250	287	2	1	17.000
240 TAC 29D+L	270	307	2	1	18.300
260 TAC 29D+L	300	344	2	1	31.500
280 TAC 29D+L	320	364	2	1	33.500

Observaciones Los diámetros interiores nominales y los diámetros exteriores para los rodamientos de las series 20X · 20D y 29X · 29D son los mismos que para los rodamientos de las series NN30 y NNU49 · NN49 respectivamente.

RODAMIENTOS PARA SOPORTE DE HUSILLOS DE BOLAS

Diámetro Interior 15~60 mm

Combinación de doble hilera

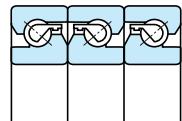


DT

d	D	B	Dimensiones (mm)		Dimensiones (mm)				Velocidades Límite ⁽¹⁾ (rpm)		Números de los Rodamientos	Masa (kg) aprox.
			r _{min}	r _{1 min}	d ₁	d ₂	D ₁	D ₂	Grasa	Aceite		
15	47	15	1	0.6	27.2	34	34	39.6	6 000	8 000	15 TAC 47B	0.144
17	47	15	1	0.6	27.2	34	34	39.6	6 000	8 000	17 TAC 47B	0.144
20	47	15	1	0.6	27.2	34	34	39.6	6 000	8 000	20 TAC 47B	0.135
25	62	15	1	0.6	37	45	45	50.7	4 500	6 000	25 TAC 62B	0.252
30	62	15	1	0.6	39.5	47	47	53.2	4 300	5 600	30 TAC 62B	0.224
35	72	15	1	0.6	47	55	55	60.7	3 600	5 000	35 TAC 72B	0.31
40	72	15	1	0.6	49	57	57	62.7	3 600	4 800	40 TAC 72B	0.275
	90	20	1	0.6	57	68	68	77.2	3 000	4 000	40 TAC 90B	0.674
45	75	15	1	0.6	54	62	62	67.7	3 200	4 300	45 TAC 75B	0.27
	100	20	1	0.6	64	75	75	84.2	2 600	3 600	45 TAC 100B	0.842
50	100	20	1	0.6	67.5	79	79	87.7	2 600	3 400	50 TAC 100B	0.778
55	100	20	1	0.6	67.5	79	79	87.7	2 600	3 400	55 TAC 100B	0.714
	120	20	1	0.6	82	93	93	102.2	2 200	3 000	55 TAC 120B	1.23
60	120	20	1	0.6	82	93	93	102.2	2 200	3 000	60 TAC 120B	1.16

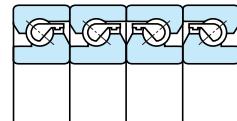
Nota ⁽¹⁾ Estos valores se aplican cuando se usa la precarga estándar (C10).

Combinación de tres hileras

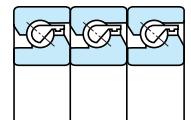


DFD

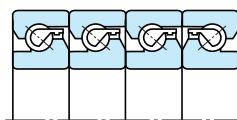
Combinación de Cuatro Hileras



DFF



DTD



DFT

Carga Dinámica Equivalente

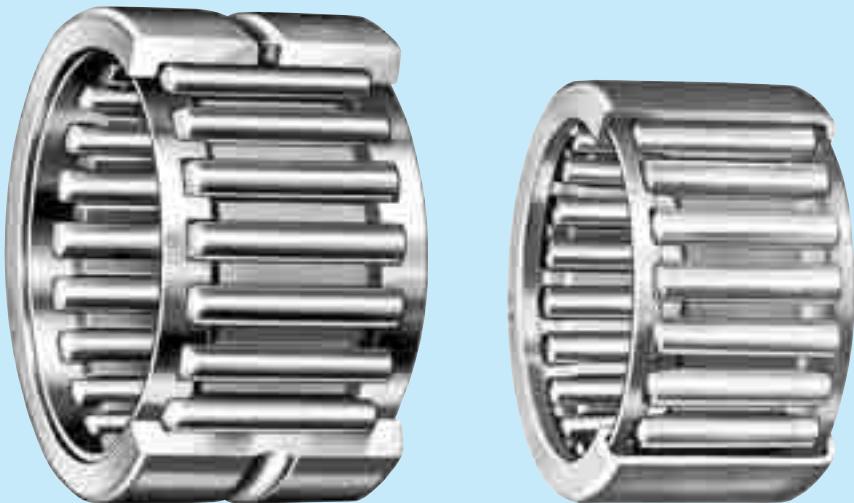
$$P_a = X F_r + Y F_a$$

	Hileras	Dos Hileras		Tres Hileras			Cuatro Hileras		
Combinación	DF	DT	DFD	DTD	DFT	DFF	DFT	DFF	DFT
$e=2.17$									
	Carga Axial permitida por Una Hilera	Una Hilera	Dos Hileras	Una Hilera	Dos Hileras	Tres Hileras	Una Hilera	Dos Hileras	Tres Hileras
$F_a/F_r \leq e$	X	1.9	—	1.43	2.33	—	1.17	2.33	2.53
	Y	0.55	—	0.77	0.35	—	0.89	0.35	0.26
$F_a/F_r > e$	X	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92
	Y	1	1	1	1	1	1	1	1

Índices Básicos de Carga C_a

Permitido por Una hilera DF (N)	Permitido por Dos Hileras DT, DFD, DFF (N)	Permitido por Tres Hileras DTD, DFT (N)	Permitido por Una Hilera DF (N)	Permitido por Dos Hileras DT, DFD, DFF (N)	Permitido por Tres Hileras DTD, DFT (N)
21 900	2 240	35 500	3 650	47 500	4 850
21 900	2 240	35 500	3 650	47 500	4 850
21 900	2 240	35 500	3 650	47 500	4 850
28 500	2 910	46 500	4 700	61 500	6 250
29 200	2 980	47 500	4 850	63 000	6 400
31 000	3 150	50 500	5 150	67 000	6 850
31 500	3 250	51 500	5 250	68 500	7 000
59 000	6 000	95 500	9 750	127 000	13 000
33 000	3 350	53 500	5 450	71 000	7 250
61 500	6 300	100 000	10 200	133 000	13 600
63 000	6 400	102 000	10 400	136 000	13 800
63 000	6 400	102 000	10 400	136 000	13 800
67 500	6 850	109 000	11 200	145 000	14 800
67 500	6 850	109 000	11 200	145 000	14 800





RODAMIENTOS DE AGUJAS

CORONAS DE AGUJAS

Grupos de Rodillos de Agujas y de Jaulas para Bielas

Diámetro del Círculo Inscrito 5~100mm Páginas B248-B251

Diámetro del Círculo Inscrito 12~ 30mm Páginas B252-B253

CASQUILLOS DE AGUJAS

Con Jaula

Diámetro del Círculo Inscrito 4~ 55mm Páginas B254-B259

Completas sin Jaula

Diámetro del Círculo Inscrito 8~ 55mm Páginas B254-B259

RODAMIENTOS DE AGUJAS MACIZOS

Diámetro del Círculo Inscrito 9~390mm Páginas B260-B269

RODAMIENTOS DE AGUJAS DE EMPUJE

Diámetro Interior 10~100mm Páginas B270-B271

RODILLOS-GUIA CON MUÑEQUILLA

Diámetro Exterior 16~ 90mm Páginas B272-B273

SEGUIDORES DE RODILLO

Diámetro Interior 5~ 50mm Páginas B274-B275

DISEÑO Y TIPOS

Existen muchos diseños y tipos de rodamientos de agujas.

El catálogo específico, CAT. Nº E1419 de Rodamientos de Agujas NSK, muestra los rodamientos que aparecen en la Tabla 1. En este catálogo se muestran ejemplos representativos seleccionados. (mostrados con ■ en la Tabla 1) Consulte los detalles en el catálogo especificado.

Para la selección de los rodamientos, póngase en contacto con NSK.

Tabla 1 Tipos de Rodamientos de Agujas

Coronas de Agujas	FWJ FWF WJ		FBN, FBNP WJC FWJC	
Casquillos de Agujas	FJ, FJH J, JH F, FH B, BH FJT, FJTT MFJT FJLT, FJLTT MFJLT		MFJ, MFJH MJ, MJH MF, MFH M, MH FJP JP	
Rodamientos de Agujas Macizos	RNA 48 RNA 49 RNA 59 RNA 69 HJ		RLM	
Rodamientos de Agujas de Empuje Arandellas de Apoyo de Empuje.	FNTA NTA FB TRA TRB TRC TRD TRE			
Rodillos de Agujas	Tipo A (Consulte la página B350) Tipo T		Tipo F Tipo P Tipo C Tipo M	
Rodillos Guía con Muñequilla	FCR FCJ CR		FCRS FCJS CRS	
Rodamientos de Agujas para Juntas Universales	ZY		NSA	
Embragues de Rodillos de Copia Estirada	RC		FC	
			RCB	
			FCB	

PRECISIÓN DIMENSIONAL · PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

CASQUILLOS DE AGUJAS

La forma correcta y precisión dimensional del anillo exterior de los rodamientos de agujas sólo se consiguen ensamblando a presión el casquillo en el alojamiento adecuado con la interferencia apropiada. Por lo tanto, el diámetro del círculo inscrito del rodillo se mide después de ensamblarse a presión en un calibre de interiores.

La dimensión del anillo y la tolerancia del diámetro del círculo inscrito de los rodillos se muestran en las Tablas 2 y 3.

La Tabla 2 es aplicable a los casquillos de agujas (series métricas), y la Tabla 3 muestra la tolerancia del diámetro del círculo inscrito del rodillo basado en la Normativa ISO. En los rodamientos garantizados por la Normativa ISO, realice el pedido añadiendo un símbolo “-1” al final del número del rodamiento.

Tabla 2 Dimensiones del Calibrador de Inspección (Métrica General) de los Casquillos de Agujas.

(FJ, FJH, MFJ, MFJH,
(F, FH, MF, MFH)

Diámetro del Círculo Inscrito del Rodillo Nominal, F_w	Diámetro Interior del Calibrador del Anillo	Unidades mm	
		Pasa	No Pasa
4	7. 996	4. 023	4. 048
5	8. 996	5. 023	5. 048
6	9. 996	6. 028	6. 053
7	10. 995	7. 031	7. 056
8	11. 995	8. 031	8. 056
9	12. 995	9. 031	9. 056
10	13. 995	10. 031	10. 056
12	15. 995	12. 031	12. 056
FH 12	17. 995	12. 031	12. 056
13	18. 993	13. 034	13. 059
14	19. 993	14. 034	14. 059
15	20. 993	15. 034	15. 059
16	21. 993	16. 034	16. 059
17	22. 972	17. 013	17. 038
18	23. 972	18. 013	18. 038
20	25. 972	20. 013	20. 038
22	27. 972	22. 013	22. 038
25	31. 967	25. 013	25. 038
28	34. 967	28. 013	28. 038
30	36. 967	30. 013	30. 038
35	41. 967	35. 013	35. 043
40	46. 967	40. 013	40. 043
45	51. 961	45. 013	45. 043
50	57. 961	50. 013	50. 043
55	62. 961	55. 013	55. 043

Observaciones Esta dimensión del calibrador sirve para la inspección del diámetro mínimo, F_{wmin} , del diámetro del círculo inscrito del rodillo.

Tabla 3 Calibre del Anillo de los Casquillos de Agujas y Tolerancia del Diámetro del Círculo Inscrito del Rodillo (Normativa ISO)

(FJ, FJH, MFJ y MFJH
(F, FH, MF y MFH) Unidades mm

Diámetro del Círculo Inscrito del Rodillo Nominal, F_w	Diámetro Interior del Calibrador del Anillo	Tolerancia para el Diámetro del Círculo Inscrito del Rodillo, F_{wmin} (1)	
		mín.	máx.
4	7. 984	4. 010	4. 028
5	8. 984	5. 010	5. 028
6	9. 984	6. 010	6. 028
7	10. 980	7. 013	7. 031
8	11. 980	8. 013	8. 031
H 8	13. 980	8. 013	8. 031
9	12. 980	9. 013	9. 031
H 9	14. 980	9. 013	9. 031
10	13. 980	10. 013	10. 031
H 10	15. 980	10. 013	10. 031
12	15. 980	12. 016	12. 034
H 12	17. 980	12. 016	12. 034
13	18. 976	13. 016	13. 034
14	19. 976	14. 016	14. 034
15	20. 976	15. 016	15. 034
16	21. 976	16. 016	16. 034
17	22. 976	17. 016	17. 034
18	23. 976	18. 016	18. 034
20	25. 976	20. 020	20. 041
22	27. 976	22. 020	22. 041
25	31. 972	25. 020	25. 041
28	34. 972	28. 020	28. 041
30	36. 972	30. 020	30. 041
35	41. 972	35. 025	35. 050
40	46. 972	40. 025	40. 050
45	51. 967	45. 025	45. 050
50	57. 967	50. 025	50. 050
55	62. 967	55. 030	55. 060

Nota (1) Si utiliza un cilindro en vez de un anillo interior, F_{wmin} es el diámetro del cilindro para el cual el juego interno es cero en como mínimo una dirección radial. (F_{wmin} es el diámetro mínimo de cada diámetro de círculo inscrito si se asume un desvío.)

Observaciones Para medir el diámetro del círculo inscrito del rodillo, utilice los siguientes calibres de tapón:

Pasa: Las mismas dimensiones que la tolerancia mínima del diámetro del círculo inscrito del rodillo F_{wmin} .

No pasa: Las dimensiones deberían ser la tolerancia máxima del diámetro del círculo inscrito del rodillo, F_{wmin} , más 0.002 mm.

RODAMIENTOS DE AGUJAS MACIZOS..... Tabla 8. 2 (páginas A60-63)

La tolerancia del diámetro del círculo inscrito del rodillo para los rodamientos de agujas macizos sin anillos interiores se muestra en la Tabla 4.

Tabla 4 Diámetro del Círculo Inscrito para Rodamientos de Agujas Macizos Unidades μm

Diámetro del Círculo Inscrito Nominal, F_w (mm)		Desviación (f_6) del Diámetro Mínimo, $F_{w\min}$, del Diámetro del Círculo Inscrito del Rodillo $F_{w\min}^{(1)}$	
		$\Delta F_{w\min}$	
más de	incl	alta	baja
6	10	+ 22	+13
10	18	+ 27	+16
18	30	+ 33	+20
30	50	+ 41	+25
50	80	+ 49	+30
80	120	+ 58	+36
120	180	+ 68	+43
180	250	+ 79	+50
250	315	+ 88	+56
315	400	+ 98	+62
400	500	+108	+68

Nota (1) Si utiliza un cilindro en vez de un anillo interior, $F_{w\min}$ es el diámetro del cilindro para el cual el juego interno es cero en como mínimo una dirección radial. ($F_{w\min}$ es el diámetro mínimo de cada diámetro de círculo inscrito si se asume un desvío.)

RODILLOS-GUIA CON MUÑEQUILLA · SEGUIDORES DE RODILLO Tabla 8. 2 (páginas A60-63)

La clase de la zona de tolerancia del diámetro del puntal d los rodillos-guía es $h7$, y la tolerancia del ancho ensamblado del anillo interior de los seguidores de rodillo se muestra en la tabla de rodamientos.

Estas tolerancias se aplican a los rodamientos antes del tratamiento superficial.

Las Tolerancias Dimensionales del Rodillo-guía con muñequilla se aplica siempre al rodamiento antes del tratamiento superficial.

AJUSTE RECOMENDADO Y JUEGO INTERNO DEL RODAMIENTO
CORONAS DE AGUJAS

El ajuste recomendado de la jaula y el rodillo en condiciones normales de funcionamiento se muestra en la Tabla 5. Combinando jaula y rodillo, eje y alojamiento, se obtiene el juego interno radial adecuado. Sin embargo, el ajuste y el juego interno radial de la jaula y el rodillo para la biela debería determinarse según el tipo de motor, características, condiciones de transmisión, etc. Consulte los detalles en el catálogo especificado.

Tabla 5 Tolerancias de Ajuste para Ejes y Diámetros Interiores del Alojamiento

Condiciones de Funcionamiento	Tolerancia de Ajuste		
	eje		diámetro interior del alojamiento
	$F_w \leq 50\text{mm}$	$F_w > 50\text{mm}$	
Alta Precisión, Movimiento Oscilatorio	$js5$ ($j5$)	$h5$	G6
Normal	$h5$	$g5$	
Alta Temperatura, Gran Desviación del Eje y Error de Montaje de los Rodamientos		$f6$	

CASQUILLOS DE AGUJAS

Para los tipos FJ, FJH y MFJH y los tipos F, FH y MFH, si se aplica la tolerancia de ajuste como eje:h6, y diámetro interior del alojamiento: N7 (si el alojamiento es de acero grueso), en condiciones normales de funcionamiento, se obtendrá el juego interno radial adecuado. Si el anillo exterior gira, el ajuste de eje : f6, el diámetro interior del alojamiento : R7, y el alojamiento es de una aleación ligera o de acero con un grosor inferior a 6 mm, el diámetro interior del alojamiento debería ser inferior a N7 en 0.013 – 0.025 mm.

BODAMIENTOS DE AGUJAS MACIZOS

Ajuste recomendado para rodamientos de aquias macizos con anillos interiores

Tabla 9.2 (Página A84)

Tabla 9-4 (Página A85)

Juego interno de los rodamientos de agujas macizos con anillos interiores

Tahla 9-14 (Página A91)

Sin embargo, para los rodamientos de agujas de una anchura mayor y con rodillos de agujas largas, los rodamientos con un juego CN no son necesariamente habituales, pero frecuentemente se selecciona un juego mayor. Para los rodamientos de agujas macizos sin anillo interior, puede seleccionar el juego interno radial mostrado en la Tabla 6 seleccionando la clase de tolerancia del eje, que se ajusta al rodamiento.

Tabla 6 Tolerancias de Ajuste y Juego Interno Radial de los Ejes Montados con Rodamientos de Agujas Macizos sin Anillos Interiores

Diámetro del Círculo Inscrito del Rodillo Nominal F_w (mm)		C2	CN	C3	C4
más de	hasta				
6	180	k5	g5	f6	e6
180	315	j6	f6	e6	d6
315	490	h6	e6	d6	c6

BODAMIENTOS DE AGUJAS DE EMPILAJE

El Ajuste Recomendado de los Rodamientos de Agujas de Empuje y del Camino de Rodadura de Empuje se muestra en la Tabla 7.

Tabla 7. Ajuste Recomendado de Rodamientos de Agujas de Empuje y del Camino de Rodadura de Empuje

Jaula Recomendada de Rodamientos de Agujas de Empuje y del Suministro Recomendado de Empuje					Unidades mm
Clasificación	Tipo	Jaula o guía de la pista de rodadura	Eje	Diámetro interior del alojamiento	Clase de tolerancia o tolerancia de la dimensión
Jaula del Rodamiento de Agujas de Empuje y Grupos de Rodillos de Agujas	FNTA	Diámetro Interior	h8	$D_c^{(1)}$ +más de 1.0	H10
		Exterior	—		H10
Anillos de Rodamientos de Empuje	FTRA~FTRE	Diámetro Interior	h8	$D_c^{(1)}$ +más de 1.0	H10
		Exterior	—		H10

Nota (1) D - representa el diámetro exterior de la jaula.

Observaciones Si el diámetro exterior guía la jaula, es necesario como mínimo endurecer la superficie para evitar el desgaste del diámetro interior del alojamiento.

RODILLOS-GUÍA CON MUÑEQUILLA · SEGUIDORES DE RODILLO

Los ajustes recomendados para el área de montaje de los puntales de rodillos-guía con muñequilla se muestran en la Tabla 8. Los ajustes recomendados para el eje del rodillo-guía con rodillos se muestran en la Tabla 9.

Los rodillos-guía con muñequilla se utilizan con un montaje en voladizo, por lo que si es posible deberían fijarse con poco juego de la superficie de ajuste.

Normalmente se utiliza un rodillo-guía con rodillos con rotación del anillo exterior, por lo que el ajuste eje es con ajuste holgado. En caso de que el rodillo-guía con rodillos deba soportar cargas pesadas, es recomendable utilizar el eje de tratamiento de endurecimiento por temple, y con ajuste apretado.

Consulte los detalles en el catálogo especificado.

Tabla 8 Ajuste Recomendado para la Parte de Montaje del Puntal de los Rodillos-guía con Muñequilla

Tipo	Tolerancia de Ajuste del Orificio de Montaje
FCR, FCRS	JS7 (J7)
FCJ, FCJS	

Tabla 9 Ajustes Recomendados del Eje de los Seguidores de Rodillo

Carga	Tolerancia de Ajuste del Eje
Carga Ligera/Carga Normal	g6 o h6
Carga Pesada	k6

ESPECIFICACIONES DEL EJE Y DEL ALOJAMIENTO

Las especificaciones del eje y del alojamiento para los rodamientos de agujas radiales, que se utilizan en condiciones normales de funcionamiento, se muestran en la Tabla 10.

Tabla 10 Especificaciones del Eje y el Alojamiento de los Rodamientos de Agujas Radiales (Coronas de Agujas/Casquillos de Agujas/Rodamientos Macizos)

Categoría	Eje		Diámetro Interior del Alojamiento	
	Superficie de la Pista de Rodadura	Superficie de Ajuste	Superficie de la Pista de Rodadura	Superficie de Ajuste
Tolerancia del Error de Redondez	IT3 2	IT3 ~ IT4 2 ~ 2	IT3 2	IT4 ~ IT5 2 ~ 2
Tolerancia de cilindricidad	IT3 2	IT3 ~ IT4 2 ~ 2	IT3 2	IT4 ~ IT5 2 ~ 2
Rugosidad Ra (μm)	0.4	0.8	0.8	1.6
Dureza	HRC58 a 64 es necesaria una capa endurecedora de grosor suficiente	—	HRC58 a 64 es necesaria una capa endurecedora de grosor suficiente	—

Observaciones

- Para las especificaciones del eje y del alojamiento de los grupos de rodillos de agujas y de jaulas para la biela, consulte el catálogo especificado.
- Estas son recomendaciones generales por el método del radio. Para el valor de la tolerancia estándar (IT), consulte el Apéndice 11 (página C22).

Las especificaciones de la Superficie de la Pista de Rodadura de los Rodamientos de Empuje se muestran en la Tabla 11.

Tabla 11 Especificaciones de la Superficie de la Pista de Rodadura de los Rodamientos de Empuje

Ortogonalidad A	0.5/1000 incl. (mm/mm)	
Ortogonalidad B	1.0/1000 incl. (mm/mm)	
Rugosidad R_a	0.4 (μm)	—
Dureza	HRC58 a 64 (de HRC60 a 64 es favorable)	—

ÁNGULOS LÍMITE DE INCLINACIÓN

El ángulo límite de inclinación de los rodamientos de agujas radiales en condiciones normales de carga es de 0,001 radianes (3.4°) aproximadamente. Consulte los detalles en el catálogo específico.

CARGA ADMISIBLE DE LA PISTA

La carga admisible de la pista viene determinada por la resistencia o dureza a la compresión. La carga admisible de la pista mostrada en la tabla de rodamientos es el valor de una pista fabricada con acero y una dureza de HRC40. La Tabla 12 indica el coeficiente de carga admisible de la pista para cada dureza.

La carga admisible de la pista para cada dureza puede obtenerse multiplicando el coeficiente de carga admisible de la pista correspondiente a cada dureza.

GRASA PRE APlicADA

Los rodillos-guía con muñequilla/seguidores de rodillo con retén están prelubricados con grasa con base de jabón de litio. El intervalo de temperatura de funcionamiento es de -10 a +110°C. Si los rodillos-guía con muñequilla/seguidores de rodillo no tienen retén, aplique un lubricante adecuado.

CARGA MÁXIMA ADMISIBLE Y PAR MÁXIMO DE LA ABRAZADERA DE RODILLOS-GUIA CON MUNEQUILLA.

La Carga radial máxima que puede soportar el rodillo-guía con muñequilla viene determinada por la resistencia del rodamiento y la resistencia a la cortadura del puntal, más que por el índice de Carga para los rodamientos de agujas. Este valor aparece en la tabla de rodamientos como la Carga máxima admisible.

El puntal del rodillo-guía con muñequilla recibe estrés de flexión y de tensión desde la Carga del rodamiento, por lo que el par de la abrazadera del tornillo no debería ser superior al valor mostrado en la tabla de rodamientos.

VELOCIDAD LÍMITE

Las velocidades límite de los rodamientos se muestran en las tablas de los rodamientos. Sin embargo, según la condición de carga del rodamiento, las velocidades límite son necesarias para compensar. Igualmente, si mejora el método de lubricación también aumentará la velocidad límite. Consulte los detalles en la página A37.

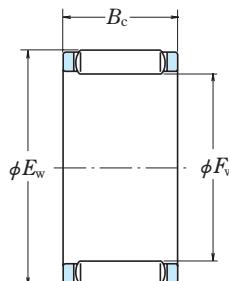
Tabla 12 Coeficiente de Carga Admisible de la Pista

Dureza (HRC)	Coeficiente
20	0.4
25	0.5
30	0.6
35	0.8
40	1.0
45	1.4
50	1.9
55	2.6
58	3.2

CORONAS DE AGUJAS

FWF • FWJ

Diámetro del Círculo Inscrito 5~22 mm



F_W	E_W	$B_C^{-0.2}$	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
			C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
5	8	8	2 330	1 860	237	189	60 000	95 000
6	9	8	2 200	1 780	224	182	48 000	75 000
	9	10	3 350	3 050	340	310	48 000	75 000
7	10	8	2 840	2 560	290	261	40 000	67 000
	10	10	3 650	3 550	375	360	40 000	67 000
8	11	10	3 950	4 000	400	410	34 000	56 000
	11	13	4 750	5 150	485	525	34 000	56 000
9	12	10	3 750	3 850	380	395	30 000	50 000
	12	13	5 100	5 750	520	585	30 000	50 000
10	13	10	3 950	4 300	405	435	28 000	45 000
	13	13	5 400	6 350	550	650	28 000	45 000
	14	13	6 500	6 750	660	690	28 000	45 000
12	15	10	4 350	5 100	445	520	22 000	36 000
	15	13	5 950	7 600	605	775	22 000	36 000
	16	13	7 350	8 350	750	850	22 000	38 000
14	18	10	6 750	7 750	690	790	19 000	32 000
	18	13	8 050	9 750	820	995	19 000	32 000
	20	17	13 400	14 600	1 370	1 490	20 000	32 000
15	19	10	7 050	8 400	720	855	18 000	28 000
	19	13	8 400	10 500	860	1 070	18 000	28 000
	21	17	13 400	14 800	1 370	1 510	19 000	30 000
16	20	10	7 350	9 000	750	920	17 000	26 000
	20	13	8 800	11 300	895	1 150	17 000	26 000
	22	17	14 700	16 900	1 500	1 720	17 000	28 000
17	21	10	7 650	9 650	780	985	16 000	26 000
	21	13	10 200	14 000	1 040	1 420	16 000	26 000
	23	17	15 100	17 800	1 540	1 810	16 000	26 000
18	22	10	7 900	10 300	805	1 050	15 000	24 000
	22	13	9 450	12 900	965	1 310	15 000	24 000
	24	17	17 400	21 600	1 770	2 210	15 000	24 000
20	24	10	8 000	10 700	815	1 090	13 000	20 000
	24	13	9 700	13 700	990	1 400	13 000	20 000
	26	17	18 000	23 200	1 830	2 370	14 000	22 000
22	26	10	8 600	12 200	880	1 240	12 000	19 000
	26	13	10 300	15 300	1 050	1 560	12 000	19 000
	28	17	17 300	22 700	1 760	2 310	12 000	20 000

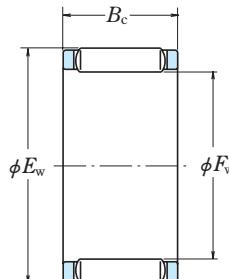
Nota (*) Estos rodamientos tienen jaulas de poliamida. La temperatura de funcionamiento máxima admisible para estos rodamientos es de 100°C para el funcionamiento continuo y de 120°C para periodos cortos.

Números de Rodamientos	Masa (g)
	aprox.
* FBNP-588	1.0
* FBNP-698	1.2
* FBNP-6910	1.5
* FBNP-7108	1.3
* FBNP-71010	1.6
* FBNP-81110	1.8
* FBNP-81113	2.6
* FBNP-91210	2.0
* FBNP-91213	2.6
FBN-101310	2.2
FBN-101313	2.9
FWF-101413	4.0
FBN-121510	2.6
FBN-121513	3.4
FWF-121613	4.6
FWF-141810	4.1
FWF-141813	5.3
FWF-142017	11
FWF-151910	4.3
FWF-151913	5.6
FWF-152117	12
FWF-162010	4.6
FWF-162013	6.0
FWF-162217	12
FWF-172110	4.8
FWJ-172113	6.3
FWF-172317	14
FWF-182210	5.1
FWF-182213	6.6
FWJ-182417	14
FWF-202410	5.6
FWF-202413	7.3
FWJ-202617	15
FWF-222610	6.1
FWF-222613	7.9
FWF-222817	16

CORONAS DE AGUJAS

FWF • FWJ

Diámetro del Círculo Inscrito 25~100 mm



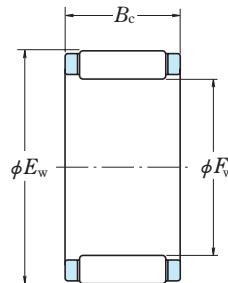
Dimensiones Globales (mm)			Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
F_W	E_W	$B_C^{-0.2}$ -0.55	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite
25	29	10	9 350	14 100	950	1 440	10 000	17 000
	29	13	11 300	18 000	1 150	1 830	10 000	17 000
	31	17	19 200	26 800	1 950	2 740	10 000	17 000
28	33	13	13 700	20 400	1 400	2 080	9 500	15 000
	33	17	17 600	28 300	1 800	2 890	9 500	15 000
	34	17	19 900	29 100	2 020	2 970	9 500	15 000
30	35	13	14 000	21 600	1 430	2 200	8 500	14 000
	35	17	18 700	31 500	1 910	3 200	8 500	14 000
	37	20	26 000	38 000	2 650	3 850	9 000	14 000
32	37	13	15 100	24 400	1 540	2 480	8 000	13 000
	37	17	18 500	31 500	1 880	3 200	8 000	13 000
	39	20	27 300	41 000	2 780	4 200	8 500	13 000
35	40	13	14 900	24 600	1 520	2 500	7 500	12 000
	40	17	20 500	37 000	2 090	3 750	7 500	12 000
	42	20	30 000	47 500	3 080	4 850	7 500	12 000
40	45	17	21 000	40 000	2 150	4 050	6 300	10 000
	45	27	32 000	68 000	3 280	6 900	6 300	10 000
	48	25	40 500	66 500	4 150	6 800	6 700	10 000
45	50	17	21 600	43 000	2 200	4 350	5 600	9 000
	50	27	34 000	77 500	3 500	7 900	5 600	9 000
	53	25	44 000	77 000	4 500	7 850	5 600	9 500
50	55	20	26 900	59 000	2 750	6 050	5 000	8 000
	55	27	35 000	83 000	3 600	8 450	5 000	8 000
	58	25	48 500	90 500	4 950	9 200	5 300	8 500
55	61	20	31 000	64 000	3 150	6 500	4 500	7 500
	61	30	47 000	109 000	4 750	11 100	4 500	7 500
	63	25	50 000	97 500	5 100	9 950	4 800	7 500
60	66	20	33 000	71 500	3 350	7 300	4 300	6 700
	66	30	50 000	122 000	5 100	12 400	4 300	6 700
	68	25	52 000	105 000	5 300	10 700	4 300	6 700
65	73	30	61 000	132 000	6 200	13 400	4 000	6 300
70	78	30	63 000	140 000	6 400	14 300	3 600	6 000
75	83	30	65 000	151 000	6 650	15 400	3 400	5 600
80	88	30	69 000	166 000	7 050	17 000	3 200	5 000
85	93	30	71 000	176 000	7 250	17 900	3 000	4 800
90	98	30	70 000	177 000	7 150	18 000	2 800	4 500
95	103	30	69 500	177 000	7 100	18 100	2 600	4 300
100	108	30	75 500	201 000	7 700	20 500	2 400	4 000

Números de Rodamientos	Masa (g)
	aprox.
FWF-252910	6.9
FWF-252913	8.9
FWF-253117	18
FWF-283313	13
FWF-283317	16
FWF-283417	20
FWF-303513	14
FWF-303517A	18
FWF-303720	30
FWF-323713	14
FWJ-323717	19
FWF-323920	32
FWF-354013	16
FWF-354017	20
FWJ-354220	34
FWF-404517A	23
FWF-404527	36
FWF-404825	56
FWF-455017	26
FWF-455027	41
FWF-455325	62
FWF-505520	37
FWF-505527	50
FWF-505825	77
FWF-556120	53
FWF-556130	81
FWF-556325	85
FWF-606620	57
FWF-606630	87
FWF-606825	91
FWF-657330	120
FWF-707830	125
FWF-758330	135
FWF-808830	145
FWF-859330	150
FWF-909830	160
FWF-9510330	175
FWF-10010830	185

CORONAS DE AGUJAS

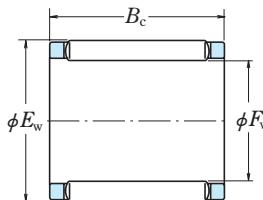
Grupos de Rodillos de Agujas y de Jaulas para los Extremos Mayores de las Bielas

Diámetro del Círculo Inscrito 12~30 mm



F_W	Dimensiones Globales (mm)			Índices Básicos de Carga (N)				Números de Rodamientos	Masa (g) aprox.
	E_W	$B_C^{-0.4}$	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}			
12	16	10	6 100	6 500	620	665	FWF-121610-E FWF-141910-E FWF-142012-E	4.0 6.2 8.3	
	19	10	7 800	8 050	795	820			
	20	12	8 900	8 600	910	880			
15	19	9	5 650	6 250	575	640	FWF-15199-E FWF-152010-E FWF-152110-E	4.1 6.0 8.5	
	20	10	7 300	7 600	745	775			
	21	10	7 950	7 500	810	765			
16	21	11	8 650	9 600	880	980	FWF-162111-E FWF-162212-E	7.5 9.5	
	22	12	9 500	9 600	965	980			
18	23	14	11 800	14 800	1 200	1 510	FWF-182314-E FWF-182412-E	10 11	
	24	12	10 000	10 600	1 020	1 080			
20	26	12	12 200	14 100	1 250	1 440	FWF-202612-E FWF-202617-E FWF-202818-E	13 17 25	
	26	17	16 800	21 200	1 710	2 160			
	28	18	18 100	19 400	1 840	1 970			
22	28	14	13 900	17 100	1 420	1 740	FWF-222814-E FWF-222915-E FWF-223216-E	14 19 31	
	29	15	16 300	19 000	1 660	1 930			
	32	16	19 700	19 400	2 010	1 970			
23	31	16	17 600	19 400	1 800	1 980	FWF-233116-E FWF-243015-E FWF-243017-E FWF-243120-E	23 17 19 30	
	30	15	15 600	20 300	1 590	2 070			
	30	17	17 900	24 300	1 830	2 480			
	31	20	21 600	27 800	2 200	2 840			
25	32	16	17 700	21 900	1 810	2 230	FWF-253216-E FWF-283516-E FWF-293616Z-E	24 25 28	
	35	16	18 400	23 700	1 880	2 410			
	36.75	16.5	19 600	26 000	1 990	2 650			
30	37	16	21 900	30 500	2 230	3 100	FWF-303716-E FWF-303818-E	29 35	
	38	18	25 500	34 000	2 600	3 450			

Grupos de Rodillos de Agujas y de Jaulas para los Extremos Menores de las Bielas
Diámetro del Círculo Inscrito 9~19 mm



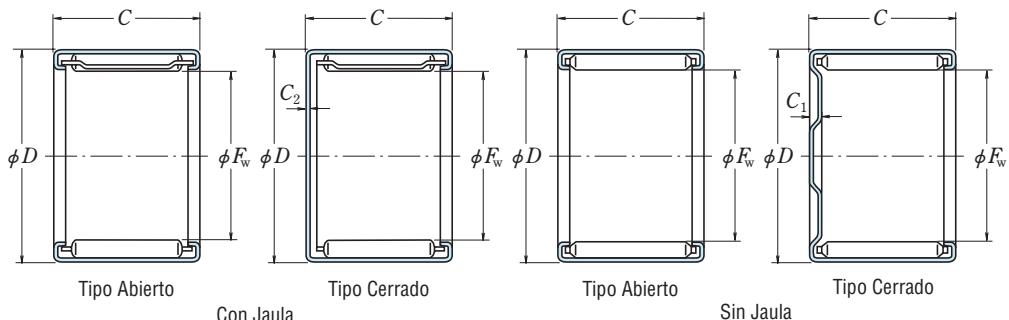
F_W	E_W	$B_C^{-0.4}$	Índices Básicos de Carga (N)				Números de Rodamientos	Masa (g) aprox.
			C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}		
9	12	11.5	4 300	4 650	440	475	FBN-91211Z-E	3.5
10	14	12.7	5 900	5 950	605	610	FBN-101412Z-E	5.0
12	15	14.3	6 400	8 400	655	855	FBN-121514Z-E	4.8
	16	13	7 250	8 200	740	835	FBN-121613-E	6.4
	16	15.5	8 500	10 000	865	1 020	FBN-121615Z-E	7.0
	16	16	8 500	10 000	865	1 020	FBN-121616-E	7.5
14	18	12	6 950	8 050	710	820	FBN-141812-E	6.5
	18	16.5	9 250	11 600	945	1 180	FBN-141816Z-E	8.5
	18	18	10 700	14 000	1 090	1 430	FBN-141818-E	11.5
	18	20	9 550	12 000	975	1 230	FBN-141820-E1	13
15	19	18	11 300	15 300	1 150	1 560	FBN-151918-E	11
	21	18	12 900	13 900	1 310	1 420	FBN-152118-E	13
16	20	22	13 700	20 000	1 400	2 040	FBN-162022-E	14
	20	23.5	14 900	22 300	1 520	2 280	FBN-162023Z-E	15
	21	20	14 200	18 100	1 450	1 840	FBN-162120-E	16
17	21	23	14 800	22 500	1 510	2 290	FBN-172123-E	16
18	22	17	11 500	16 500	1 170	1 680	FBN-182217-E	12
	22	22	14 200	21 600	1 440	2 200	FBN-182222-E	15
	22	23.6	15 400	24 100	1 570	2 460	FBN-182223Z-E	16
19	23	23.7	16 000	25 800	1 630	2 630	FBN-192323Z-E	17

CASQUILLOS DE AGUJAS

FJ • MFJ (Con Jaula)

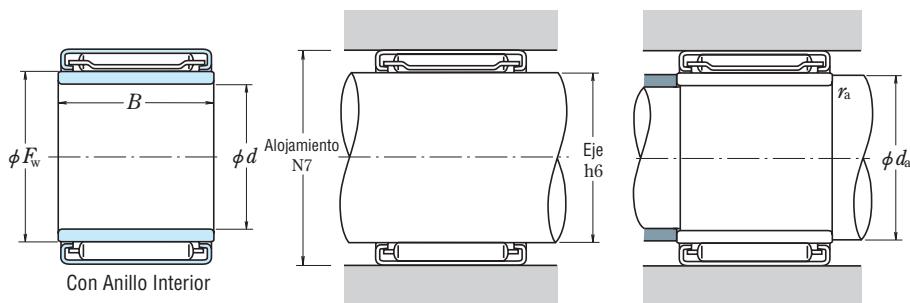
F • MF (Sin Jaula)

Diámetro del Círculo Insrito 4~16 mm



F_w	D	$C^{0.25}$	C_{max}, C_1, C_2	Dimensiones Globales (mm)		P_{max}	Índices Básicos de Carga Dinámica (N) {kgf}		C_r	Cargas Límite (N) {kgf}		Velocidades Límite (rpm)		Números de		
				Abierto	Cerrado		Grasa	Aceite		Abierto	Cerrado	Grasa	Aceite	Con Jaula	Abierto	Cerrado
4	8	8	0.8	1 720	175	675	69	45 000	75 000	* FJP-48	—	—	—	MFJ-59	—	—
5	9	9	0.8	1 860	190	745	76	43 000	71 000	FJ-59	MFJ-59	—	—	FJ-69	MFJ-69	MFJ-69
6	10	9	0.8	2 320	237	985	101	36 000	56 000	FJ-69	MFJ-69	—	—	FJ-79	MFJ-79	MFJ-79
7	11	9	0.8	2 550	260	1 110	113	30 000	48 000	—	—	—	—	—	—	—
8	12	10	0.8	2 840	289	1 270	130	26 000	43 000	FJ-810	MFJ-810	—	—	FJH-810	MFJH-810	MFJH-810
	14	10	1.0	4 300	435	1 770	180	28 000	45 000	—	—	—	—	—	—	—
	14	10	1.9	5 550	565	2 980	305	6 300	10 000	—	—	—	—	—	—	—
9	13	10	0.8	3 300	335	1 600	163	22 000	36 000	FJ-910	MFJ-910	—	—	FJH-910	MFJH-910	MFJH-910
	15	10	1.0	4 550	465	1 910	194	24 000	40 000	—	—	—	—	—	—	—
	15	10	1.8	6 100	625	3 350	340	6 000	10 000	—	—	—	—	—	—	—
10	14	10	0.8	3 500	360	1 760	179	20 000	32 000	FJ-1010	MFJ-1010	—	—	FJH-1010	MFJH-1010	MFJH-1010
	16	10	1.0	4 900	500	2 100	214	22 000	34 000	—	—	—	—	—	—	—
	16	10	1.9	6 650	680	3 700	375	5 600	9 000	—	—	—	—	—	—	—
12	16	10	0.8	4 150	420	2 210	225	17 000	26 000	FJ-1210	MFJ-1210	—	—	FJH-1212	MFJH-1212	MFJH-1212
	18	12	1.0	6 450	655	3 050	310	17 000	28 000	—	—	—	—	—	—	—
	18	12	1.9	9 000	920	5 700	4 500	4 500	7 500	—	—	—	—	—	—	—
13	19	12	1.0	6 950	710	3 400	345	16 000	26 000	FJ-1312	MFJ-1312	—	—	FJH-1312	MFJH-1312	MFJH-1312
	19	12	1.9	9 550	975	6 100	625	4 300	7 100	—	—	—	—	—	—	—
14	20	12	1.0	6 500	665	3 250	335	15 000	24 000	FJ-1412	MFJ-1412	—	—	FJH-1416	MFJH-1416	MFJH-1416
	20	12	2.2	9 450	965	6 350	645	3 800	6 000	—	—	—	—	—	—	—
	20	16	1.0	9 500	970	5 300	540	15 000	24 000	FJ-1416	MFJ-1416	—	—	—	—	—
	20	16	2.2	13 300	1 360	9 850	1 000	3 800	6 000	—	—	—	—	—	—	—
15	21	12	1.0	7 650	780	3 900	400	14 000	22 000	FJ-1512	MFJ-1512	—	—	FJH-1512	MFJH-1512	MFJH-1512
	21	12	1.8	10 300	1 050	6 900	705	3 800	6 000	—	—	—	—	—	—	—
	21	14	1.8	12 400	1 270	8 800	895	3 800	6 000	—	—	—	—	—	—	—
	21	16	1.0	11 000	1 120	6 200	635	14 000	22 000	FJ-1516	MFJ-1516	—	—	—	—	—
	21	16	1.8	14 500	1 480	10 700	1 090	3 800	6 000	—	—	—	—	—	—	—
16	22	12	1.0	7 100	725	3 750	380	12 000	20 000	FJ-1612	MFJ-1612	—	—	FJH-1616	MFJH-1616	MFJH-1616
	22	12	2.2	10 200	1 040	7 100	725	3 400	5 300	—	—	—	—	—	—	—
	22	16	1.0	10 400	1 060	6 050	620	12 000	20 000	FJ-1616	MFJ-1616	—	—	—	—	—
	22	16	2.2	14 400	1 460	11 100	1 130	3 400	5 300	—	—	—	—	—	—	—

Nota (*) Estos rodamientos tienen jaulas de poliamida. La temperatura de funcionamiento máxima admisible para estos rodamientos es de 100°C para el funcionamiento continuo y de 120°C para períodos cortos.

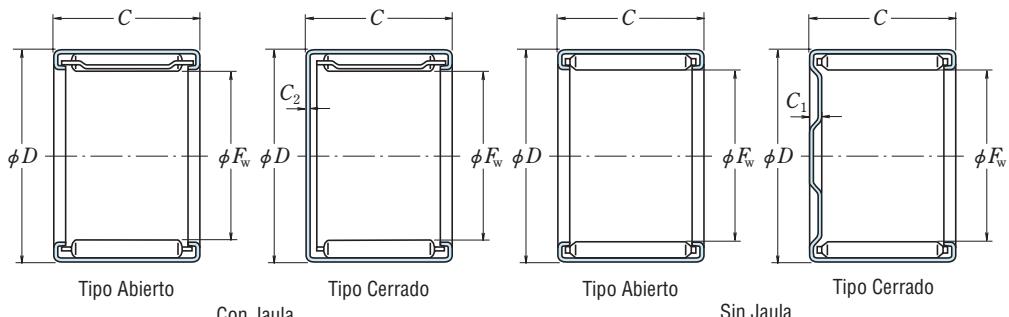


Rodamientos		En caso de que se utilice un anillo interior				Masa Sin Anillo Interior (g) aprox.	
Sin Jaula		Números de Rodamientos del Anillo Interior	Dimensiones Globales (mm)	Dimensiones del Tope y Chaffán (mm)		Abierto	Cerrado
Abierto	Cerrado		d	B	da(mín.)	ra(máx.)	
—	—	—	—	—	—	—	1.3
—	—	—	—	—	—	—	1.7
—	—	—	—	—	—	—	2.2
—	—	—	—	—	—	—	2.4
—	—	—	—	—	—	—	2.3
—	—	—	—	—	—	—	2.7
—	—	—	—	—	—	—	3.2
FH-810	MFH-810	—	—	—	—	—	5.2
—	—	—	—	—	—	—	5.5
—	—	—	—	—	—	—	6.0
—	—	—	—	—	—	—	6.3
—	—	—	—	—	—	—	3.2
—	—	—	—	—	—	—	5.7
—	—	—	—	—	—	—	6.1
FH-910	MFH-910	—	—	—	—	—	6.4
—	—	—	—	—	—	—	6.8
—	—	FIR-71010	7	10.5	9	0.3	3.6
—	—	FIR-71010	7	10.5	9	0.3	6.1
FH-1010	MFH-1010	FIR-71010	7	10.5	9	0.3	6.9
—	—	FIR-81210	8	10.5	10	0.3	4.1
—	—	FIR-81212	8	12.5	10	0.3	7.7
FH-1212	MFH-1212	FIR-81212	8	12.5	10	0.3	10
—	—	FIR-81210	8	12.5	10	0.3	8.2
—	—	FIR-101312	10	12.5	12	0.3	4.5
—	—	FIR-101312	10	12.5	12	0.3	11
F-1312	MF-1312	FIR-101312	10	12.5	12	0.3	9.5
—	—	FIR-101412	10	12.5	12	0.3	11
—	—	FIR-101412	10	12.5	12	0.3	12
F-1412	MF-1412	FIR-101412	10	12.5	12	0.3	14
—	—	FIR-101416	10	16.5	12	0.3	13
F-1416	MF-1416	FIR-101416	10	16.5	12	0.3	14
—	—	FIR-101416	10	16.5	12	0.3	18
—	—	FIR-121512	12	12.5	14	0.3	11
F-1512	MF-1512	FIR-121512	12	12.5	14	0.3	14
F-1514	MF-1514	—	—	—	—	—	16
—	—	FIR-121516	12	16.5	14	0.3	10
F-1516	MF-1516	FIR-121516	12	16.5	14	0.3	11
—	—	FIR-121516	12	16.5	14	0.3	14
—	—	FIR-121516	12	16.5	14	0.3	16
—	—	FIR-121612	12	12.5	14	0.3	12
F-1612	MF-1612	FIR-121612	12	12.5	14	0.3	14
—	—	FIR-121616	12	16.5	14	0.3	15
F-1616	MF-1616	FIR-121616	12	16.5	14	0.3	14
—	—	FIR-121616	12	16.5	14	0.3	20

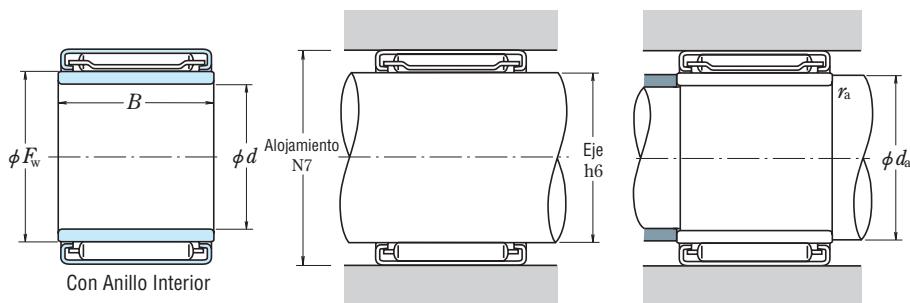
FJ • MFJ (Con Jaula)

F • MF (Sin Jaula)

Diámetro del Círculo Inscrito 17~28 mm



F _w	D	C ^{0.25}	C ₁ , C ₂ máx.	Índices Básicos de Carga Dinámica (N) {kgf}		P _{max}	Cargas Límite (N) {kgf}		Velocidades Límite (rpm)		Números de Con Jaula		
				C _r			Grasa		Aceite		Abierto	Cerrado	
				8 450	860		4 450	455	12 000	19 000	FJ-1712	MFJ-1712	
17	23	12	1.0	8 450	860	4 450	455	12 000	19 000	FJ-1712	MFJ-1712		
	23	12	1.8	11 300	1 150		7 750	790	3 400	5 600	FJ-1716		
	23	16	1.0	12 100	1 230		7 100	720	12 000	19 000	MFJ-1716	MFJ-1716	
	23	16	1.8	15 800	1 610		12 000	1 220	3 400	5 600		—	
18	24	12	1.0	7 650	780	4 200	430	11 000	18 000	FJ-1812	MFJ-1812		
	24	12	2.2	10 900	1 110		7 900	805	3 000	5 000	MFJ-1812		
	24	16	1.0	11 200	1 140		6 800	695	11 000	18 000	FJ-1816	MFJ-1816	
	24	16	2.2	15 300	1 560		12 300	1 250	3 000	5 000		—	
20	26	12	1.0	8 150	835	4 650	475	10 000	16 000	FJ-2012	MFJ-2012		
	26	12	2.2	11 500	1 170		8 700	885	2 800	4 500	MFJ-2012		
	26	16	1.0	11 900	1 210		7 550	770	10 000	16 000	FJ-2016	MFJ-2016	
	26	16	2.2	16 200	1 650	13 500	1 380	2 800	4 500	—			
	26	20	1.0	15 300	1 560	10 500	1 070	10 000	16 000	FJ-2020	MFJ-2020		
	26	20	2.2	20 500	2 090	18 300	1 870	2 800	4 500		—		
22	28	12	1.0	8 650	880	5 150	525	9 000	14 000	FJ-2212	MFJ-2212		
	28	12	2.2	12 100	1 230		9 500	970	2 400	4 000	MFJ-2212		
	28	16	1.0	12 600	1 290		8 350	850	9 000	14 000	FJ-2216	MFJ-2216	
	28	16	2.2	17 100	1 740	14 800	1 510	2 400	4 000	—			
	28	20	1.0	16 200	1 660	11 500	1 180	9 000	14 000	FJ-2220	MFJ-2220		
	28	20	2.2	21 600	2 200	20 000	2 040	2 400	4 000		—		
25	32	16	1.0	15 200	1 550	9 350	955	8 000	13 000	FJ-2516	MFJ-2516		
	32	16	2.5	20 200	2 060		16 200	1 650	2 800	4 500	MFJ-2516		
	32	20	1.0	19 800	2 020		13 100	1 340	8 000	13 000	FJ-2520	MFJ-2520	
	32	20	2.5	25 900	2 640	22 200	2 260	2 800	4 500	—			
	32	26	1.0	26 200	2 670	18 800	1 920	8 000	13 000	FJ-2526	MFJ-2526		
	32	26	2.5	34 000	3 450	31 500	3 200	2 800	4 500		—		
28	35	16	1.0	15 600	1 590	9 950	1 020	7 100	11 000	FJ-2816	MFJ-2816		
	35	16	2.5	21 300	2 170		17 900	1 820	2 400	4 000	MFJ-2816		
	35	20	1.0	20 500	2 090		14 200	1 450	7 100	11 000	FJ-2820	MFJ-2820	
	35	20	2.5	27 300	2 780	24 600	2 510	2 400	4 000	—			
	35	26	1.0	26 900	2 750	20 200	2 060	7 100	11 000	FJ-2826	MFJ-2826		
	35	26	2.5	35 500	3 650	34 500	3 550	2 400	4 000		—		



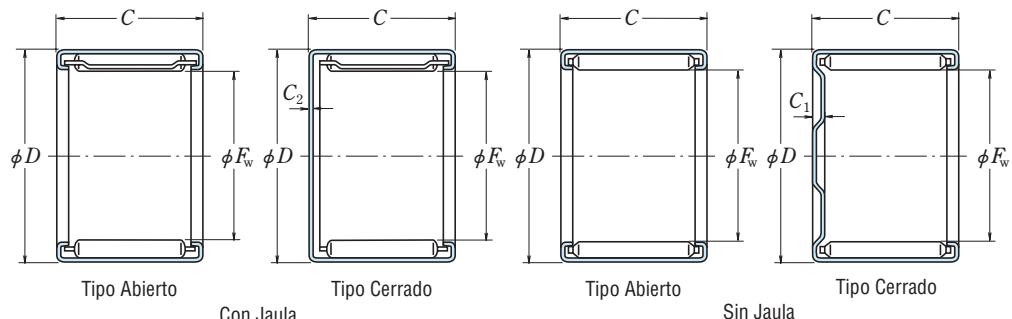
Rodamientos		Números de Rodamientos del Anillo Interior	En caso de que se utilice un anillo interior				Masa Sin Anillo Interior (g) aprox.	
Sin Jaula	Cerrado		Dimensiones Globales (mm)	Dimensiones del Tope y Chaffán (mm)	d _a (mín.)	r _a (máx.)	Abierto	Cerrado
Abierto	Cerrado	d	B					
—	MF-1712	—	—	—	—	—	10	11
F-1712	—	—	—	—	—	—	14	15
—	MF-1716	—	—	—	—	—	14	16
F-1716	—	—	—	—	—	—	18	20
—	MF-1812	FIR-151812	15	12.5	17	0.3	12	14
F-1812	—	FIR-151812	15	12.5	17	0.3	14	16
—	MF-1816	FIR-151816	15	16.5	17	0.3	16	18
F-1816	—	FIR-151816	15	16.5	17	0.3	19	22
—	MF-2012	FIR-172012	17	12.5	19	0.3	13	15
F-2012	—	FIR-172012	17	12.5	19	0.3	17	19
—	MF-2016	FIR-172016	17	12.5	19	0.3	17	19
F-2016	—	FIR-172020	17	16.5	19	0.3	22	25
—	MF-2020	FIR-172020	17	20.5	19	0.3	22	24
F-2020	—	FIR-172020	17	20.5	19	0.3	28	30
—	MF-2212	FIR-172212	17	12.5	19	0.3	14	17
F-2212	—	FIR-172212	17	12.5	19	0.3	18	21
—	MF-2212	FIR-172216	17	16.5	19	0.3	19	22
F-2216	—	FIR-172216	17	16.5	19	0.3	24	27
—	MF-2220	FIR-172220	17	20.5	19	0.3	23	26
F-2220	—	FIR-172220	17	20.5	19	0.3	30	33
—	MF-2516	FIR-202516	20	16.5	22	0.3	24	27
F-2516	—	FIR-202516	20	16.5	22	0.3	31	35
—	MF-2516	FIR-202520	20	20.5	22	0.3	31	34
F-2520	—	FIR-202520	20	20.5	22	0.3	40	43
—	MF-2526	FIR-202526	20	26.5	22	0.3	40	43
F-2526	—	FIR-202526	20	26.5	22	0.3	52	55
—	MF-2816	FIR-222816	22	16.5	24	0.3	27	31
F-2816	—	FIR-222816	22	16.5	24	0.3	35	40
—	MF-2816	FIR-222820	22	20.5	24	0.3	34	38
F-2820	—	FIR-222820	22	20.5	24	0.3	44	48
—	MF-2826	FIR-222826	22	26.5	24	0.3	57	62
F-2826	—	FIR-222826	22	26.5	24	0.3	57	62

CASQUILLOS DE AGUJAS

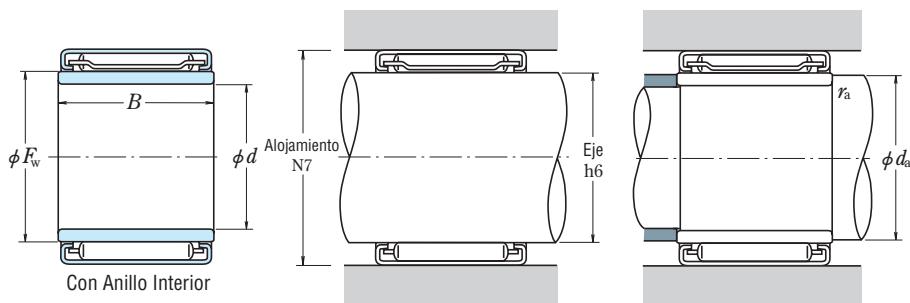
FJ • MFJ (Con Jaula)

F • MF (Sin Jaula)

Diametro del Círculo Inscrito 30~55 mm



F_w	D	$C^{0.25}$	Dimensiones Globales (mm) $C_{máx.}$	Índices Básicos de Carga Dinámica (N) C_r	Cargas Límite (N) P_{max}	Velocidades Límite (rpm)	Números de	
							Con Jaula	
							Abierto	Cerrado
30	37	16	1.0	15 600	1 590	10 100	1 030	6 700 10 000 FJ-3016 MFJ-3016
	37	16	2.5	22 100	2 250	18 900	1 930	2 400 3 800 FJ-3020 MFJ-3020
	37	20	1.0	19 400	1 970	13 300	1 360	6 700 10 000
	37	20	2.5	28 400	2 900	26 200	2 670	2 400 3 800 FJ-3026 MFJ-3026
	37	26	1.0	26 000	2 660	19 500	1 990	6 700 10 000
	37	26	2.5	37 000	3 800	37 000	3 750	2 400 3 800
35	42	16	1.0	18 100	1 850	12 800	1 300	5 600 9 000 FJ-3516 MFJ-3516
	42	16	2.5	24 000	2 450	22 000	2 240	2 000 3 400 FJ-3520 MFJ-3520
	42	20	1.0	23 600	2 410	17 900	1 830	5 600 9 000
	42	20	2.5	31 000	3 150	30 000	3 100	2 000 3 400 FJ-3526 MFJ-3526
	42	26	1.0	31 500	3 200	25 800	2 630	5 600 9 000
	42	26	2.5	40 000	4 100	42 500	4 350	2 000 3 400
40	47	16	1.0	18 600	1 890	13 600	1 390	4 800 7 500 FJ-4016 MFJ-4016
	47	16	2.5	25 700	2 620	24 900	2 540	1 800 3 000 FJ-4020 MFJ-4020
	47	20	1.0	23 500	2 400	18 500	1 890	4 800 7 500
	47	20	2.5	32 500	3 350	34 000	3 450	1 800 3 000 FJ-4026 MFJ-4026
	47	26	1.0	31 500	3 200	26 900	2 740	4 800 7 500
45	52	16	1.0	19 900	2 030	15 400	1 570	4 300 6 700 FJ-4516 MFJ-4516
	52	16	2.5	27 300	2 790	27 800	2 840	1 600 2 600 FJ-4520 MFJ-4520
	52	20	1.0	25 500	2 600	21 200	2 160	4 300 6 700
	52	20	2.5	35 000	3 550	38 500	3 900	1 600 2 600
50	58	20	1.1	28 900	2 940	23 100	2 350	3 800 6 300 FJ-5020L MFJ-5020
	58	20	2.8	39 500	4 050	41 500	4 250	1 700 2 800 FJ-5024 MFJ-5024
	58	24	1.1	36 000	3 700	30 500	3 150	3 800 6 300
	58	24	2.8	48 000	4 900	53 000	5 400	1 700 2 800
55	63	20	1.1	30 000	3 100	25 100	2 560	3 400 5 600 FJ-5520 MFJ-5520
	63	20	2.8	41 500	4 250	45 500	4 650	1 600 2 400 FJ-5524 MFJ-5524
	63	24	1.1	37 500	3 850	33 500	3 400	3 400 5 600
	63	24	2.8	50 500	5 150	58 000	5 950	1 600 2 400



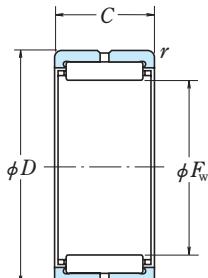
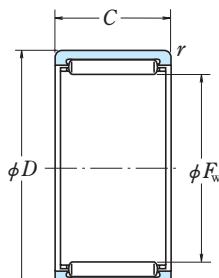
Rodamientos		Números de Rodamientos del Anillo Interior	En caso de que se utilice un anillo interior				Masa Sin Anillo Interior (g) aprox.	
Sin Jaula	Cerrado		Dimensiones Globales (mm)	Dimensiones del Tope y Chaflán (mm)	d _a (mín.)	r _a (máx.)	Abierto	Cerrado
Abierto	Cerrado	FIR-253020	d B	d _a (mín.)	r _a (máx.)			
—	—	—	— 25	— 20.5	— 27	— 0.3	26 35 35	31 40 39
F-3016	MF-3016	—	— 25	— 20.5	— 27	— 0.3	46	51
—	—	FIR-253020	— 25	— 26.5	— 27	— 0.3	46	50
F-3026	MF-3026	—	— 25	— 26.5	— 27	— 0.3	61	66
—	—	FIR-253026	— 30	— 20.5	— 34	— 0.6	32 53 41	38 60 45
F-3516	MF-3516	—	— 30	— 20.5	— 34	— 0.6	42	49
—	—	FIR-303520	— 30	— 26.5	— 34	— 0.6	54	58
F-3526	MF-3526	—	— 30	— 26.5	— 34	— 0.6	70	76
—	—	FIR-303526	— 35	— 20.5	— 39	— 0.6	34 48 46	43 56 51
F-4016	MF-4016	—	— 35	— 20.5	— 39	— 0.6	60	69
—	—	FIR-354020	— 35	— 26.5	— 39	— 0.6	60	65
F-4020	MF-4020	FIR-354020	— 35	— 20.5	— 39	— 0.6	39	50
—	—	FIR-354026	— 35	— 26.5	— 39	— 0.6	53	64
F-4516	MF-4516	—	— 40	— 20.5	— 44	— 0.6	53	59
—	—	FIR-404520	— 40	— 20.5	— 44	— 0.6	67	78
F-4520	MF-4520	—	— 40	— 20.5	— 44	— 0.6	56	71
—	—	FIR-404520	— 45	— 20.5	— 49	— 0.6	81	95
F-5020	MF-5020	—	— 45	— 20.5	— 49	— 0.6	69	84
—	—	FIR-455020	— 45	— 20.5	— 49	— 0.6	98	110
F-5024	MF-5024	—	— 45	— 20.5	— 49	— 0.6	60	79
—	—	—	— —	— —	— —	— —	88	105
F-5520	MF-5520	—	— —	— —	— —	— —	72	90
—	—	—	— —	— —	— —	— —	105	125
F-5524	MF-5524	—	— —	— —	— —	— —	—	—

RODAMIENTOS DE AGUJAS MACIZOS

RLM • LM

RNA • NA

Diámetro del Círculo Inscrito 9~22 mm



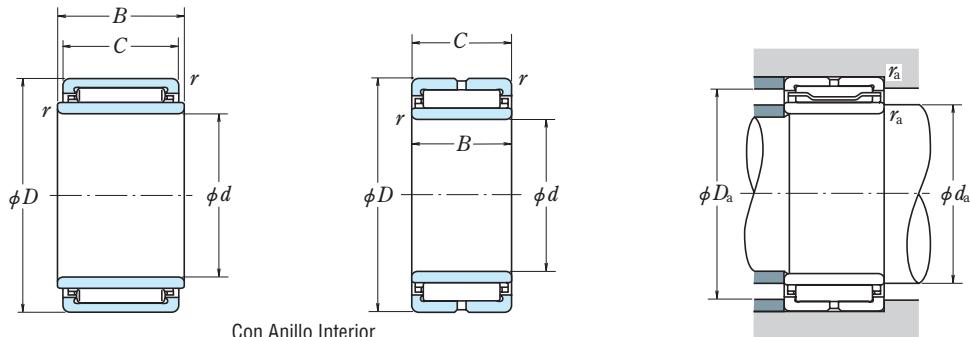
RLM

RNA

Sin Anillo Interior

F_W	D	C	$r_{\min.}$	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Sin Anillo Interior
				C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	
9	16	12	0.3	6 150	5 400	625	550	24 000	40 000	RLM 912 RLM 916
	16	16	0.3	7 900	7 450	805	760	24 000	40 000	
10	17	10	0.3	5 350	4 650	545	470	22 000	36 000	RLM 101710 RLM 101715
	17	15	0.3	8 050	7 800	820	795	22 000	36 000	
12	17	12	0.3	6 150	7 650	625	780	18 000	30 000	RLM 1212 RLM 121912
	19	12	0.3	7 300	7 150	745	730	18 000	30 000	
14	22	13	0.3	9 150	9 950	930	1 010	20 000	32 000	— RLM 1416 RLM 1420
	22	16	0.3	12 100	12 700	1 230	1 300	15 000	24 000	
	22	20	0.3	15 500	17 500	1 580	1 790	15 000	24 000	
15	20	15	0.3	8 100	11 700	825	1 190	14 000	24 000	RLM 1515 RLM 1520 RLM 152215
	20	20	0.3	11 100	17 400	1 130	1 770	14 000	24 000	
	22	15	0.3	9 900	11 100	1 010	1 140	14 000	24 000	
16	24	13	0.3	10 100	11 700	1 030	1 190	17 000	28 000	— RLM 1616 RLM 1620 —
	24	16	0.3	12 900	14 200	1 310	1 450	13 000	22 000	
	24	20	0.3	16 500	19 500	1 680	1 990	13 000	22 000	
	24	22	0.3	17 900	24 500	1 830	2 500	17 000	28 000	
17	22	10	0.3	5 850	7 950	595	810	13 000	20 000	RLM 1710 RLM 172425
	24	25	0.5	18 200	25 300	1 850	2 580	13 000	20 000	
18	25	15	0.5	11 500	14 300	1 170	1 450	12 000	20 000	RLM 1815 RLM 1820
	25	20	0.5	15 800	21 500	1 610	2 190	12 000	20 000	
20	27	10	0.5	7 950	9 150	810	930	11 000	18 000	RLM 2010 RLM 2015 RLM 2020 RLM 2025 — — — —
	27	15	0.5	11 900	15 400	1 220	1 570	11 000	18 000	
	27	20	0.5	16 400	23 200	1 670	2 370	11 000	18 000	
	27	25	0.5	19 800	29 500	2 010	3 000	11 000	18 000	
	28	13	0.3	10 800	13 600	1 100	1 390	13 000	22 000	
	28	18	0.3	15 700	21 900	1 600	2 240	13 000	22 000	
	28	23	0.3	19 300	28 600	1 960	2 920	13 000	22 000	
	29	20	0.5	17 700	26 400	1 810	2 690	10 000	16 000	
22	29	25	0.5	21 300	33 500	2 170	3 400	10 000	16 000	RLM 2220 RLM 2225 — — RLM 223020 —
	30	13	0.3	11 600	15 400	1 190	1 570	12 000	20 000	
	30	18	0.3	16 800	24 800	1 720	2 530	12 000	20 000	
	30	20	0.5	20 000	27 200	2 030	2 780	10 000	16 000	
	30	23	0.3	20 700	32 500	2 110	3 300	12 000	20 000	

Observaciones Si necesita un rodamiento de rodillos sin jaula, póngase en contacto con NSK.



LM

NA

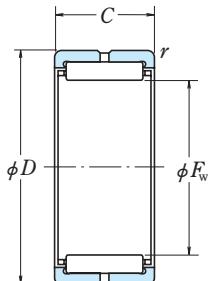
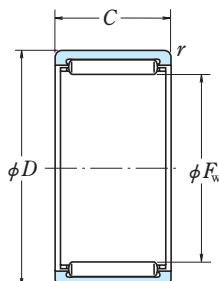
Rodamientos		Dimensiones Globales (mm)		Dimensiones del Tope y Chafán (mm)			Masa (kg) aprox.	
Sin Anillo Interior	Con Anillo Interior	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>d_a</i> mín.	<i>D_a</i> máx.	<i>r_a</i> máx.	Sin Anillo Interior	Con Anillo Interior
—	LM 91612-1	6	12	8	14	0.3	0.009	0.013
—	—	—	—	—	14	0.3	0.011	—
—	—	—	—	—	15	0.3	0.008	—
—	—	—	—	—	15	0.3	0.012	—
—	LM 1212	8	12.2	10	15	0.3	0.007	0.013
—	LM 121912	8	12.2	10	17	0.3	0.011	0.017
RNA 4900	NA 4900	10	13	12	20	0.3	0.016	0.024
—	LM 1416	10	16.2	12	20	0.3	0.019	0.028
—	LM 1420	10	20.2	12	20	0.3	0.024	0.036
—	LM 1515	10	15.2	12	18	0.3	0.011	0.022
—	LM 1520	10	20.2	12	18	0.3	0.015	0.03
—	LM 152215	10	15.2	12	20	0.3	0.016	0.027
RNA 4901	NA 4901	12	13	14	22	0.3	0.018	0.027
—	LM 1616	12	16.2	14	22	0.3	0.021	0.032
—	LM 1620	12	20.2	14	22	0.3	0.027	0.041
RNA 6901	NA 6901	12	22	14	22	0.3	0.03	0.045
—	LM 1710	12	10.2	14	20	0.3	0.008	0.017
—	LM 172425	12	25.2	16	20	0.5	0.03	0.052
—	LM 1815	15	15.2	19	21	0.5	0.019	0.028
—	LM 1820	15	20.2	19	21	0.5	0.025	0.037
—	LM 2010	15	10.2	19	23	0.5	0.014	0.025
—	LM 2015	15	15.2	19	23	0.5	0.021	0.037
—	LM 2020	15	20.2	19	23	0.5	0.028	0.049
—	LM 2025	15	25.2	19	23	0.5	0.035	0.061
RNA 4902	NA 4902	15	13	17	26	0.3	0.021	0.035
RNA 5902	NA 5902	15	18	17	26	0.3	0.032	0.051
RNA 6902	NA 6902	15	23	17	26	0.3	0.039	0.064
—	LM 2220	17	20.2	21	25	0.5	0.03	0.054
—	LM 2225	17	25.2	21	25	0.5	0.038	0.068
RNA 4903	NA 4903	17	13	19	28	0.3	0.023	0.038
RNA 5903	NA 5903	17	18	19	28	0.3	0.034	0.055
—	LM 223020	17	20.2	21	26	0.5	0.035	0.06
RNA 6903	NA 6903	17	23	19	28	0.3	0.041	0.068

RODAMIENTOS DE AGUJAS MACIZOS

RLM • LM

RNA • NA

Diámetro del Círculo Inscrito 25~35 mm



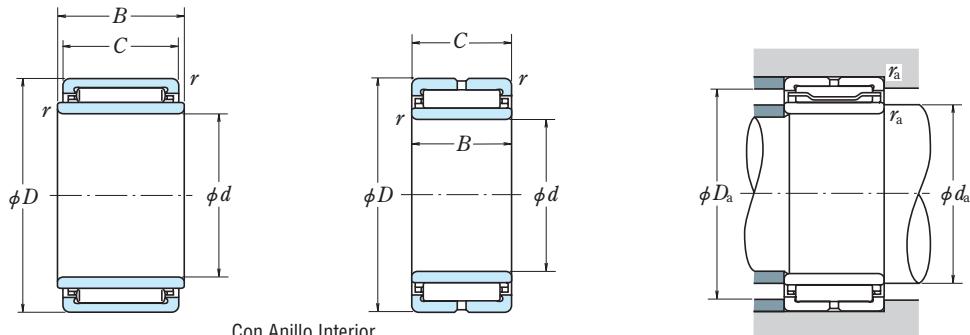
RLM

RNA

Sin Anillo Interior

F_w	D	C	$r_{\min.}$	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Sin Anillo Interior
				C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	
25	32	12	0.5	10 300	13 700	1 050	1 400	8 500	14 000	RLM 2512 RLM 2520 RLM 2525
	32	20	0.5	18 800	29 700	1 920	3 050	8 500	14 000	
	32	25	0.5	22 700	37 500	2 310	3 850	8 500	14 000	
	37	17	0.3	19 700	22 900	2 010	2 340	11 000	18 000	—
	37	23	0.3	27 800	35 500	2 830	3 650	11 000	18 000	
	37	30	0.3	36 500	50 500	3 700	5 150	11 000	18 000	
	35	20	0.5	19 900	33 000	2 030	3 350	7 500	12 000	RLM 2820 RLM 2825 RLM 283730
	35	25	0.5	23 900	42 000	2 440	4 250	7 500	12 000	
	37	30	0.5	34 000	52 500	3 450	5 350	7 500	12 000	
28	39	17	0.3	22 400	30 500	2 290	3 150	9 500	15 000	—
	39	23	0.3	28 300	41 500	2 890	4 200	9 500	15 000	
	39	30	0.3	37 000	58 500	3 800	6 000	9 500	15 000	
	37	25	0.5	24 500	44 000	2 490	4 500	7 100	12 000	RLM 3025 RLM 30420 RLM 304030
	40	20	0.5	25 000	36 000	2 550	3 650	7 100	12 000	
	40	30	0.5	35 000	56 000	3 600	5 700	7 100	12 000	
	42	17	0.3	21 400	26 800	2 180	2 740	9 000	14 000	—
	42	23	0.3	30 000	41 500	3 100	4 250	9 000	14 000	
	42	30	0.3	39 500	59 000	4 050	6 050	9 000	14 000	
32	42	20	0.5	25 800	38 000	2 630	3 900	6 700	11 000	RLM 3220 RLM 3230
	42	30	0.5	36 500	59 000	3 700	6 050	6 700	11 000	
	45	17	0.3	22 200	28 700	2 270	2 930	8 500	13 000	—
	45	23	0.3	31 500	44 500	3 200	4 550	8 500	13 000	
	45	30	0.3	41 000	63 500	4 200	6 450	8 500	13 000	
	42	20	0.5	22 300	41 000	2 270	4 200	6 300	10 000	RLM 3520 RLM 3530
	42	30	0.5	31 000	63 500	3 200	6 450	6 300	10 000	
	45	20	0.5	27 500	42 500	2 800	4 350	6 300	10 000	
35	45	25	0.5	33 000	54 500	3 400	5 550	6 300	10 000	RLM 354520 RLM 354525 RLM 354530
	45	30	0.5	38 500	66 000	3 950	6 750	6 300	10 000	
	47	17	0.3	23 900	32 500	2 430	3 300	7 500	12 000	
	47	23	0.3	33 500	50 500	3 450	5 150	7 500	12 000	—
	47	30	0.3	44 000	71 500	4 500	7 300	7 500	12 000	

Observaciones Si necesita un rodamiento de rodillos sin jaula, póngase en contacto con NSK.



LM

NA

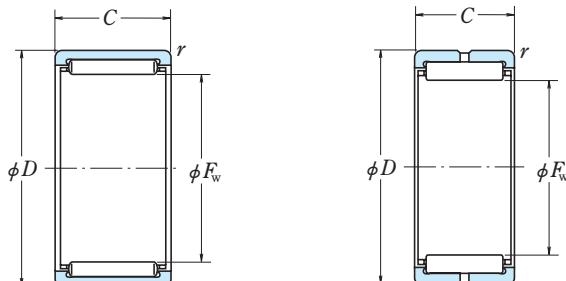
Rodamientos		Dimensiones Globales (mm)		Dimensiones del Tope y Chafán (mm)			Masa (kg) aprox.	
Sin Anillo Interior	Con Anillo Interior	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>d_a</i> mín.	<i>D_a</i> máx.	<i>r_a</i> máx.	Sin Anillo Interior	Con Anillo Interior
—	LM 2512	20	12.2	24	28	0.5	0.02	0.036
—	LM 2520	20	20.2	24	28	0.5	0.034	0.061
—	LM 2525	20	25.2	24	28	0.5	0.042	0.076
RNA 4904	NA 4904	20	17	22	35	0.3	0.055	0.077
RNA 5904	NA 5904	20	23	22	35	0.3	0.089	0.12
RNA 6904	NA 6904	20	30	22	35	0.3	0.098	0.14
—	LM 2820	22	20.2	26	31	0.5	0.038	0.062
—	LM 2825	22	25.2	26	31	0.5	0.047	0.092
—	LM 283730	22	30.2	26	33	0.5	0.075	0.13
RNA 49/22	NA 49/22	22	17	24	37	0.3	0.056	0.086
RNA 59/22	NA 59/22	22	23	24	37	0.3	0.091	0.135
RNA 69/22	NA 69/22	22	30	24	37	0.3	0.096	0.15
—	LM 3025	25	25.2	29	33	0.5	0.05	0.092
—	LM 304020	25	20.2	29	36	0.5	0.06	0.093
—	LM 304030	25	30.2	29	36	0.5	0.09	0.14
RNA 4905	NA 4905	25	17	27	40	0.3	0.063	0.091
RNA 5905	NA 5905	25	23	27	40	0.3	0.10	0.14
RNA 6905	NA 6905	25	30	27	40	0.3	0.11	0.16
—	LM 3220	28	20.2	32	38	0.5	0.064	0.09
—	LM 3230	28	30.2	32	38	0.5	0.096	0.14
RNA 49/28	NA 49/28	28	17	30	43	0.3	0.076	0.099
RNA 59/28	NA 59/28	28	23	30	43	0.3	0.11	0.145
RNA 69/28	NA 69/28	28	30	30	43	0.3	0.13	0.175
—	LM 3520	30	20.2	34	38	0.5	0.046	0.085
—	LM 3530	30	30.2	34	38	0.5	0.07	0.13
—	LM 354520	30	20.2	34	41	0.5	0.069	0.11
—	LM 354525	30	25.2	34	41	0.5	0.086	0.135
—	LM 354530	30	30.2	34	41	0.5	0.10	0.16
RNA 4906	NA 4906	30	17	32	45	0.3	0.072	0.105
RNA 5906	NA 5906	30	23	32	45	0.3	0.11	0.15
RNA 6906	NA 6906	30	30	32	45	0.3	0.13	0.19

RODAMIENTOS DE AGUJAS MACIZOS

RLM • LM

RNA • NA

Diámetro del Círculo Inscrito 37~58 mm



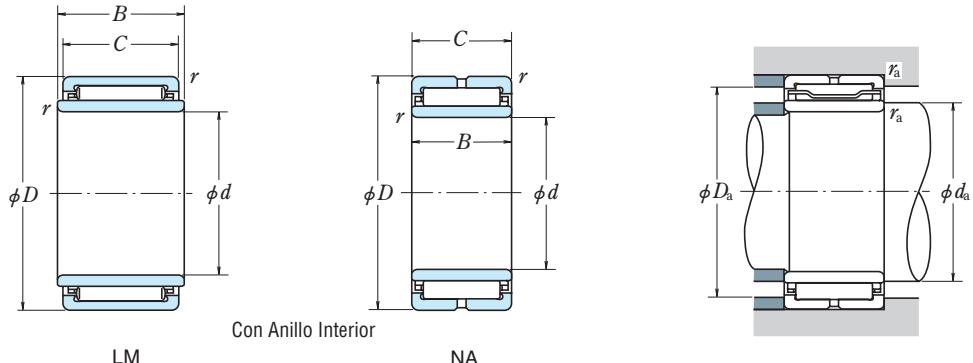
Sin Anillo Interior

RLM

RNA

Dimensiones Globales (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Sin Anillo Interior
F_w	D	C	$r_{\min.}$	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	
37	47	20	0.6	28 200	45 000	2 880	4 550	6 000	9 500	RLM 3720 RLM 3730
	47	30	0.6	39 500	69 500	4 050	7 100	6 000	9 500	
38	48	20	0.6	29 000	47 000	2 960	4 800	5 600	9 000	RLM 3820 RLM 3830
	48	30	0.6	41 000	73 000	4 150	7 450	5 600	9 000	
40	50	20	0.6	29 700	49 000	3 050	5 000	5 300	9 000	RLM 4020 RLM 4030
	50	30	0.6	42 000	76 500	4 250	7 800	5 300	9 000	
42	52	20	0.6	29 900	45 000	3 050	4 600	6 700	10 000	—
	52	27	0.6	40 500	66 000	4 100	6 750	6 700	10 000	
	52	36	0.6	56 000	101 000	5 700	10 300	6 700	10 000	
45	55	20	0.6	30 500	47 500	3 100	4 800	6 300	10 000	—
	55	27	0.6	41 500	69 500	4 200	7 100	6 300	10 000	
	55	36	0.6	57 500	106 000	5 850	10 900	6 300	10 000	
48	55	20	0.6	31 000	53 500	3 150	5 500	4 800	8 000	RLM 4520 RLM 4530
	55	30	0.6	43 500	83 500	4 450	8 500	4 800	8 000	
50	62	22	0.6	39 000	61 500	3 950	6 300	5 600	9 000	—
	62	30	0.6	54 500	95 000	5 550	9 700	5 600	9 000	
	62	40	0.6	72 000	137 000	7 350	13 900	5 600	9 000	
52	62	20	0.6	35 500	60 500	3 600	6 150	4 300	7 100	RLM 506220 RLM 506225
	62	25	0.6	43 000	77 500	4 400	7 900	4 300	7 100	
55	68	22	0.6	41 000	67 500	4 150	6 900	5 000	8 000	—
	68	30	0.6	57 000	104 000	5 800	10 600	5 000	8 000	
	68	40	0.6	76 000	149 000	7 750	15 200	5 000	8 000	
58	65	30	0.6	49 000	104 000	5 000	10 600	4 000	6 300	RLM 5530 RLM 556720
	67	20	0.6	38 000	68 000	3 850	6 900	4 000	6 300	
	72	22	0.6	42 500	73 500	4 350	7 500	4 500	7 100	
	72	30	0.6	59 500	113 000	6 050	11 500	4 500	7 100	—
	72	40	0.6	79 000	163 000	8 050	16 600	4 500	7 100	

Observaciones Si necesita un rodamiento de rodillos sin jaula, póngase en contacto con NSK.

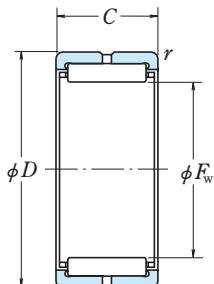


Rodamientos		Dimensiones Globales (mm)		Dimensiones del Tope y Chafán (mm)			Masa (kg) aprox.	
Sin Anillo Interior	Con Anillo Interior	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>d_a</i> mín.	<i>D_a</i> máx.	<i>r_a</i> máx.	Sin Anillo Interior	Con Anillo Interior
—	LM 3720	32	20.3	36	43	0.6	0.072	0.115
—	LM 3730	32	30.3	36	43	0.6	0.11	0.17
—	LM 3820	32	20.3	36	44	0.6	0.074	0.125
—	LM 3830	32	30.3	36	44	0.6	0.11	0.195
—	LM 4020	35	20.3	39	46	0.6	0.078	0.125
—	LM 4030	35	30.3	39	46	0.6	0.12	0.19
RNA 49/32	NA 49/32	32	20	36	48	0.6	0.092	0.16
RNA 59/32	NA 59/32	32	27	36	48	0.6	0.15	0.24
RNA 69/32	NA 69/32	32	36	36	48	0.6	0.17	0.29
RNA 4907	NA 4907	35	20	39	51	0.6	0.11	0.17
RNA 5907	NA 5907	35	27	39	51	0.6	0.175	0.25
RNA 6907	NA 6907	35	36	39	51	0.6	0.20	0.315
—	LM 4520	40	20.3	44	51	0.6	0.086	0.14
—	LM 4530	40	30.3	44	51	0.6	0.13	0.21
RNA 4908	NA 4908	40	22	44	58	0.6	0.15	0.24
RNA 5908	NA 5908	40	30	44	58	0.6	0.23	0.355
RNA 6908	NA 6908	40	40	44	58	0.6	0.265	0.435
—	LM 506220	42	20.3	46	58	0.6	0.12	0.21
—	LM 506225	42	25.3	46	58	0.6	0.155	0.265
RNA 4909	NA 4909	45	22	49	64	0.6	0.19	0.28
RNA 5909	NA 5909	45	30	49	64	0.6	0.27	0.39
RNA 6909	NA 6909	45	40	49	64	0.6	0.335	0.495
—	LM 5530	45	30.3	49	61	0.6	0.16	0.34
—	LM 556720	45	20.3	49	63	0.6	0.13	0.25
RNA 4910	NA 4910	50	22	54	68	0.6	0.18	0.295
RNA 5910	NA 5910	50	30	54	68	0.6	0.25	0.405
RNA 6910	NA 6910	50	40	54	68	0.6	0.32	0.53

RODAMIENTOS DE AGUJAS MACIZOS

RNA • NA

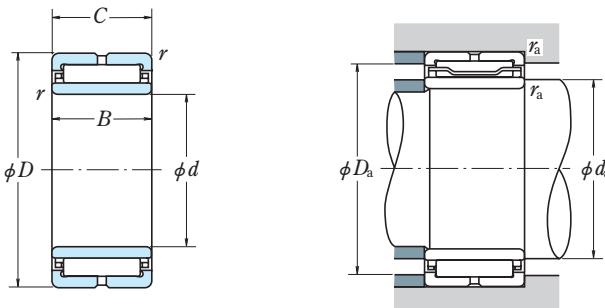
Diámetro del Círculo Inscrito 63~120 mm



Sin Anillo Interior
RNA

F_w	D	C	r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Sin Anillo Interior
				C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	Grasa	Aceite	
63	80	25	1	53 500	87 500	5 450	8 950	4 000	6 700	RNA 4911
	80	34	1	73 500	133 000	7 500	13 600	4 000	6 700	RNA 5911
	80	45	1	93 500	181 000	9 550	18 500	4 000	6 700	RNA 6911
68	85	25	1	56 000	95 500	5 700	9 750	3 800	6 300	RNA 4912
	85	34	1	77 500	145 000	7 900	14 800	3 800	6 300	RNA 5912
	85	45	1	98 000	197 000	10 000	20 100	3 800	6 300	RNA 6912
72	90	25	1	58 500	103 000	5 950	10 500	3 600	5 600	RNA 4913
	90	34	1	81 000	157 000	8 250	16 000	3 600	5 600	RNA 5913
	90	45	1	103 000	213 000	10 500	21 800	3 600	5 600	RNA 6913
80	100	30	1	80 500	143 000	8 200	14 600	3 200	5 300	RNA 4914
	100	40	1	107 000	206 000	10 900	21 000	3 200	5 300	RNA 5914
	100	54	1	143 000	298 000	14 500	30 500	3 200	5 300	RNA 6914
85	105	30	1	84 000	155 000	8 600	15 800	3 000	5 000	RNA 4915
	105	40	1	112 000	222 000	11 400	22 700	3 000	5 000	RNA 5915
	105	54	1	149 000	325 000	15 200	33 000	3 000	5 000	RNA 6915
90	110	30	1	87 500	166 000	8 950	17 000	2 800	4 500	RNA 4916
	110	40	1	116 000	239 000	11 900	24 400	2 800	4 500	RNA 5916
	110	54	1	157 000	350 000	16 000	36 000	2 800	4 500	RNA 6916
100	120	35	1.1	104 000	214 000	10 600	21 800	2 600	4 000	RNA 4917
	120	46	1.1	138 000	310 000	14 100	31 500	2 600	4 000	RNA 5917
	120	63	1.1	174 000	415 000	17 800	42 500	2 600	4 000	RNA 6917
105	125	35	1.1	108 000	228 000	11 000	23 300	2 400	4 000	RNA 4918
	125	46	1.1	143 000	330 000	14 600	33 500	2 400	4 000	RNA 5918
	125	63	1.1	181 000	445 000	18 400	45 000	2 400	4 000	RNA 6918
110	130	35	1.1	111 000	242 000	11 400	24 700	2 200	3 800	RNA 4919
	130	46	1.1	148 000	350 000	15 100	35 500	2 200	3 800	RNA 5919
	130	63	1.1	187 000	470 000	19 100	48 000	2 200	3 800	RNA 6919
115	140	40	1.1	144 000	295 000	14 700	30 000	2 200	3 600	RNA 4920
	140	54	1.1	193 000	430 000	19 700	43 500	2 200	3 600	RNA 5920
120	140	30	1	99 500	214 000	10 100	21 900	2 000	3 400	RNA 4822

Observaciones Si necesita un rodamiento de rodillos sin jaula, póngase en contacto con NSK.



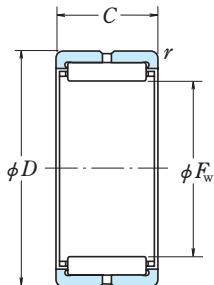
Con Anillo Interior
NA

Rodamientos Con Anillo Interior	Dimensiones Globales (mm)		Dimensiones del Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.	
	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>d_a</i> mín.	<i>D_a</i> máx.	<i>r_a</i> máx.	Sin Anillo Interior	Con Anillo Interior
NA 4911	55	25	60	75	1	0.26	0.40
NA 5911	55	34	60	75	1	0.37	0.56
NA 6911	55	45	60	75	1	0.475	0.73
NA 4912	60	25	65	80	1	0.28	0.435
NA 5912	60	34	65	80	1	0.415	0.625
NA 6912	60	45	65	80	1	0.485	0.76
NA 4913	65	25	70	85	1	0.32	0.465
NA 5913	65	34	70	85	1	0.48	0.675
NA 6913	65	45	70	85	1	0.53	0.79
NA 4914	70	30	75	95	1	0.47	0.74
NA 5914	70	40	75	95	1	0.69	1.05
NA 6914	70	54	75	95	1	0.89	1.4
NA 4915	75	30	80	100	1	0.5	0.79
NA 5915	75	40	80	100	1	0.735	1.1
NA 6915	75	54	80	100	1	0.96	1.5
NA 4916	80	30	85	105	1	0.53	0.835
NA 5916	80	40	85	105	1	0.75	1.15
NA 6916	80	54	85	105	1	0.99	1.55
NA 4917	85	35	91.5	113.5	1	0.68	1.25
NA 5917	85	46	91.5	113.5	1	0.99	1.75
NA 6917	85	63	91.5	113.5	1	1.2	2.25
NA 4918	90	35	96.5	118.5	1	0.72	1.35
NA 5918	90	46	96.5	118.5	1	1.05	1.85
NA 6918	90	63	96.5	118.5	1	1.35	2.45
NA 4919	95	35	101.5	123.5	1	0.74	1.4
NA 5919	95	46	101.5	123.5	1	1.15	2.0
NA 6919	95	63	101.5	123.5	1	1.5	2.65
NA 4920	100	40	106.5	133.5	1	1.15	1.95
NA 5920	100	54	106.5	133.5	1	1.8	2.85
NA 4822	110	30	115	135	1	0.67	1.1

RODAMIENTOS DE AGUJAS MACIZOS

RNA • NA

Diámetro del Círculo Inscrito 125~390 mm

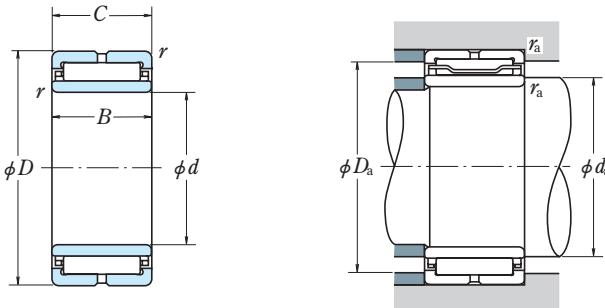


Sin Anillo Interior

RNA

F _w	D	C	r mín.	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)		Números de Sin Anillo Interior
				C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
125	150	40	1.1	149 000	315 000	15 200	32 500	2 000	3 200	RNA 4922 RNA 5922
	150	54	1.1	200 000	460 000	20 300	47 000	2 000	3 200	
130	150	30	1	105 000	238 000	10 700	24 300	1 900	3 200	RNA 4824
	165	45	1.1	192 000	395 000	19 600	40 500	1 900	3 000	
135	165	60	1.1	253 000	565 000	25 800	58 000	1 900	3 000	RNA 4924 RNA 5924
	165	35	1.1	127 000	315 000	12 900	32 000	1 700	2 800	
145	180	50	1.5	228 000	515 000	23 200	52 500	1 700	2 800	RNA 4926 RNA 5926
	180	67	1.5	299 000	725 000	30 500	74 000	1 700	2 800	
150	175	35	1.1	133 000	340 000	13 600	35 000	1 600	2 600	RNA 4828
160	190	50	1.5	235 000	545 000	24 000	55 500	1 600	2 600	RNA 4928 RNA 5928
	190	67	1.5	310 000	775 000	31 500	79 000	1 600	2 600	
165	190	40	1.1	180 000	440 000	18 300	45 000	1 500	2 400	RNA 4830
175	200	40	1.1	184 000	465 000	18 700	47 000	1 400	2 200	RNA 4832 RNA 4834 RNA 4836
	215	45	1.1	224 000	540 000	22 900	55 000	1 400	2 200	
	225	45	1.1	230 000	570 000	23 500	58 000	1 300	2 000	
210	240	50	1.5	268 000	705 000	27 300	72 000	1 200	1 900	RNA 4838 RNA 4840 RNA 4844
	250	50	1.5	274 000	740 000	27 900	75 500	1 100	1 800	
	270	50	1.5	286 000	805 000	29 100	82 000	1 000	1 700	
265	300	60	2	375 000	1 070 000	38 500	109 000	950	1 500	RNA 4848 RNA 4852 RNA 4856
	320	60	2	395 000	1 160 000	40 000	118 000	900	1 400	
	350	69	2	510 000	1 390 000	52 000	142 000	800	1 300	
330	380	80	2.1	660 000	1 810 000	67 500	185 000	750	1 200	RNA 4860 RNA 4864 RNA 4868 RNA 4872
	400	80	2.1	675 000	1 900 000	69 000	194 000	710	1 100	
	420	80	2.1	690 000	1 990 000	70 500	203 000	670	1 100	
	440	80	2.1	705 000	2 080 000	72 000	212 000	630	1 000	

Observaciones Si necesita un rodamiento de rodillos sin jaula, póngase en contacto con NSK.



Con Anillo Interior
NA

Rodamientos Con Anillo Interior	Dimensiones Globales (mm)		Dimensiones del Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg) aprox.	
	d	B	d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	Sin Anillo Interior	Con Anillo Interior
NA 4922 NA 5922	110	40	116.5	143.5	1	1.25	2.1
	110	54	116.5	143.5	1	1.95	3.05
NA 4824	120	30	125	145	1	0.71	1.15
NA 4924 NA 5924	120	45	126.5	158.5	1	1.9	2.9
	120	60	126.5	158.5	1	2.7	4.05
NA 4826	130	35	136.5	158.5	1	0.92	1.8
NA 4926 NA 5926	130	50	138	172	1.5	2.3	4.0
	130	67	138	172	1.5	3.3	5.55
NA 4828	140	35	146.5	168.5	1	0.98	1.9
NA 4928 NA 5928	140	50	148	182	1.5	2.45	4.25
	140	67	148	182	1.5	3.55	6.0
NA 4830	150	40	156.5	183.5	1	1.6	2.75
NA 4832 NA 4834 NA 4836	160	40	166.5	193.5	1	1.75	2.95
	170	45	176.5	208.5	1	2.55	4.0
	180	45	186.5	218.5	1	2.65	4.2
NA 4838 NA 4840 NA 4844	190	50	198	232	1.5	3.2	5.6
	200	50	208	242	1.5	3.35	5.9
	220	50	228	262	1.5	3.65	6.45
NA 4848 NA 4852 NA 4856	240	60	249	291	2	5.45	10
	260	60	269	311	2	5.9	11
	280	69	289	341	2	9.5	15.5
NA 4860 NA 4864 NA 4868 NA 4872	300	80	311	369	2	13	22
	320	80	331	389	2	13.5	23.5
	340	80	351	409	2	14	24.5
	360	80	371	429	2	15	26

RODAMIENTOS DE AGUJAS DE EMPUJE

FNTA (Coronas de Agujas de Empuje)

Arandelas de apoyo de empuje

FTRA ($s=1.0$)

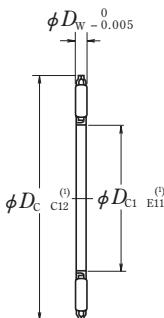
FTRB ($s=1.5$)

FTRC ($s=2.0$)

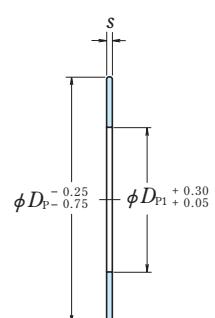
FTRD ($s=2.5$)

FTRE ($s=3.0$)

Diámetro Interior 10~100 mm



FNTA



FTRA

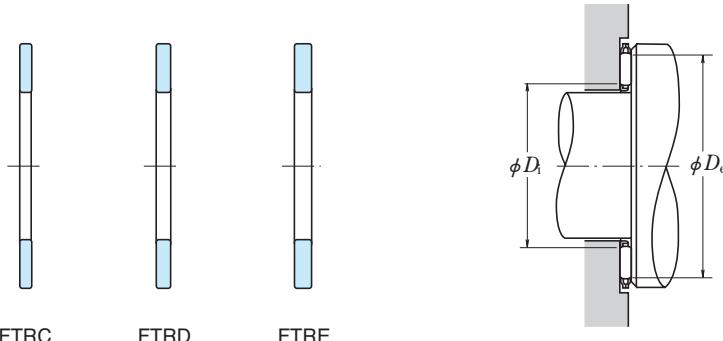


FTRB

Dimensiones Globales (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm) Aceite	Números de Rodamientos	$s=1.0^{\pm 0.05}$
D_{c1}, D_{p1}	D_c, D_p	D_w		C_a	C_{0a}	C_a	C_{0a}			
10	24	2		7 750	23 000	790	2 350	17 000	FNTA-1024	*FTRA-1024
12	26	2		8 350	26 300	855	2 680	16 000	FNTA-1226	FTRA-1226
15	28	2		7 950	25 800	810	2 630	15 000	FNTA-1528	FTRA-1528
16	29	2		8 200	27 100	835	2 770	14 000	FNTA-1629	FTRA-1629
17	30	2		8 400	28 400	855	2 900	14 000	FNTA-1730	FTRA-1730
18	31	2		8 600	29 700	875	3 050	13 000	FNTA-1831	FTRA-1831
20	35	2		11 900	47 000	1 220	4 800	12 000	FNTA-2035	FTRA-2035
25	42	2		14 800	66 000	1 510	6 750	9 500	FNTA-2542	FTRA-2542
30	47	2		16 500	79 000	1 680	8 100	8 500	FNTA-3047	FTRA-3047
35	52	2		17 300	88 000	1 770	8 950	8 000	FNTA-3552	FTRA-3552
40	60	3		26 900	122 000	2 740	12 400	6 700	FNTA-4060	FTRA-4060
45	65	3		28 700	137 000	2 930	14 000	6 300	FNTA-4565	FTRA-4565
50	70	3		30 500	152 000	3 100	15 500	5 600	FNTA-5070	FTRA-5070
55	78	3		37 000	201 000	3 750	20 500	5 300	FNTA-5578	FTRA-5578
60	85	3		43 000	252 000	4 400	25 700	4 800	FNTA-6085	FTRA-6085
65	90	3		45 500	274 000	4 600	28 000	4 500	FNTA-6590	FTRA-6590
70	95	4		59 000	320 000	6 000	33 000	4 300	FNTA-7095	FTRA-7095
75	100	4		60 000	335 000	6 150	34 500	4 000	FNTA-75100	FTRA-75100
80	105	4		63 000	365 000	6 450	37 500	3 800	FNTA-80105	FTRA-80105
85	110	4		64 500	380 000	6 550	39 000	3 600	FNTA-85110	FTRA-85110
90	120	4		80 000	515 000	8 150	52 500	3 400	FNTA-90120	FTRA-90120
100	135	4		98 500	695 000	10 000	71 000	3 000	FNTA-100135	FTRA-100135

Nota (*) Para las clases de tolerancia C12 y E11, consulte ISO 286-1 y 286-2 (sistema ISO de límites y ajustes), respectivamente.

(*) La tolerancia de este diámetro interior del rodamiento es de $+0.025 \sim +0.175$ mm y la tolerancia del diámetro exterior es de $-0.040 \sim -0.370$ mm



Números de Rodamientos de los Anillos de los Rodamientos Emparejados

$s=1.5^{+0}_{-0.08}$

$s=2.0^{+0}_{-0.08}$

$s=2.5^{+0}_{-0.08}$

$s=3.0^{+0}_{-0.08}$

Superficies de Contacto
de los Rodillos (mm)

Diámetro Exterior

Diámetro Interior

D_e

mín.

D_i

máx.

Masa
(g)

aprox.

FNTA

FTRA

FTRB-1024	FTRC-1024	—	—	22.0	11.5	2.3	2.9
FTRB-1226	FTRC-1226	—	—	24.0	13.5	3.4	3.3
FTRB-1528	FTRC-1528	FTRD-1528	FTRE-1528	26.0	16.5	3.5	3.5
FTRB-1629	FTRC-1629	FTRD-1629	FTRE-1629	27.0	17.5	3.7	3.6
FTRB-1730	FTRC-1730	FTRD-1730	FTRE-1730	28.0	18.5	3.8	3.8
FTRB-1831	FTRC-1831	FTRD-1831	FTRE-1831	29.0	19.5	4	3.9
FTRB-2035	FTRC-2035	FTRD-2035	FTRE-2035	33.0	21.5	5.4	5.1
FTRB-2542	FTRC-2542	FTRD-2542	FTRE-2542	40.0	26.5	7.7	7
FTRB-3047	FTRC-3047	FTRD-3047	FTRE-3047	45.0	31.5	8.9	7.9
FTRB-3552	FTRC-3552	FTRD-3552	FTRE-3552	50.5	36.5	9.7	9.1
FTRB-4060	FTRC-4060	FTRD-4060	FTRE-4060	57.0	42.0	18	12
FTRB-4565	FTRC-4565	FTRD-4565	FTRE-4565	62.0	47.0	20	13
FTRB-5070	FTRC-5070	FTRD-5070	FTRE-5070	67.0	51.5	22	15
FTRB-5578	FTRC-5578	FTRD-5578	FTRE-5578	75.0	57.0	29	19
FTRB-6085	FTRC-6085	FTRD-6085	FTRE-6085	82.0	61.5	35	22
FTRB-6590	FTRC-6590	FTRD-6590	FTRE-6590	87.5	66.5	38	24
FTRB-7095	FTRC-7095	FTRD-7095	FTRE-7095	92.5	71.5	52	25
FTRB-75100	FTRC-75100	FTRD-75100	FTRE-75100	97.5	76.5	54	27
FTRB-80105	FTRC-80105	FTRD-80105	FTRE-80105	102.5	81.5	58	28
FTRB-85110	FTRC-85110	FTRD-85110	FTRE-85110	107.5	86.5	63	30
FTRB-90120	FTRC-90120	FTRD-90120	FTRE-90120	117.5	91.5	80	38
FTRB-100135	FTRC-100135	FTRD-100135	FTRE-100135	132.5	101.5	105	50

RODILLOS-GUÍA CON MUÑEQUILLA

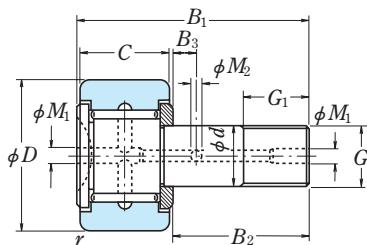
FCR (Sin Jaula)

FCRS (Sin Jaula, Sellado
Con Arandela de Apoyo)

FCJ (Con Jaula)

FCJS (Sellado, con Jaula y
Arandela de Apoyo)

Diámetro Exterior 16~90 mm



Sin Jaula

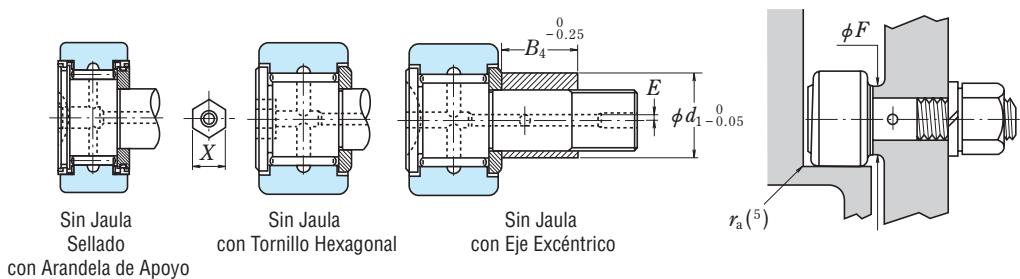
FCR

Dimensiones Globales (mm)			Dimensiones (mm)								Números de Rodamientos	
D	C	d	G	G ₁	B ₁	B ₂	B ₃	M ₂	M ₁	r _{mín.}	FCR	FCRS
											FCJ	FCJ-16
16	11	6	M 6x1	8	28	16	—	—	4 ⁽¹⁾	0.3	FCR-16	FCRS-16
	11	6	M 6x1	8	28	16	—	—	4 ⁽¹⁾	0.3	FCJ-16	FCJS-16
19	11	8	M 8x1.25	10	32	20	—	—	4 ⁽¹⁾	0.3	FCR-19	FCRS-19
	11	8	M 8x1.25	10	32	20	—	—	4 ⁽¹⁾	0.3	FCJ-19	FCJS-19
22	12	10	M10x1.25	12	36	23	—	—	4 ⁽¹⁾	0.3	FCR-22	FCRS-22
	12	10	M10x1.25	12	36	23	—	—	4 ⁽¹⁾	0.3	FCJ-22	FCJS-22
26	12	10	M10x1.25	12	36	23	—	—	4 ⁽¹⁾	0.3	FCR-26	FCRS-26
	12	10	M10x1.25	12	36	23	—	—	4 ⁽¹⁾	0.3	FCJ-26	FCJS-26
30	14	12	M12x1.5	13	40	25	6	3	6	0.6	FCR-30	FCRS-30
	14	12	M12x1.5	13	40	25	6	3	6	0.6	FCJ-30	FCJS-30
32	14	12	M12x1.5	13	40	25	6	3	6	0.6	FCR-32	FCRS-32
	14	12	M12x1.5	13	40	25	6	3	6	0.6	FCJ-32	FCJS-32
35	18	16	M16x1.5	17	52	32.5	8	3	6	0.6	FCR-35	FCRS-35
	18	16	M16x1.5	17	52	32.5	8	3	6	0.6	FCJ-35	FCJS-35
40	20	18	M18x1.5	19	58	36.5	8	3	6	1	FCR-40	FCRS-40
	20	18	M18x1.5	19	58	36.5	8	3	6	1	FCJ-40	FCJS-40
47	24	20	M20x1.5	21	66	40.5	9	4	8	1	FCR-47	FCRS-47
	24	20	M20x1.5	21	66	40.5	9	4	8	1	FCJ-47	FCJS-47
52	24	20	M20x1.5	21	66	40.5	9	4	8	1	FCR-52	FCRS-52
	24	20	M20x1.5	21	66	40.5	9	4	8	1	FCJ-52	FCJS-52
62	29	24	M24x1.5	25	80	49.5	11	4	8	1	FCR-62	FCRS-62
	29	24	M24x1.5	25	80	49.5	11	4	8	1	FCJ-62	FCJS-62
72	29	24	M24x1.5	25	80	49.5	11	4	8	1	FCR-72	FCRS-72
	29	24	M24x1.5	25	80	49.5	11	4	8	1	FCJ-72	FCJS-72
80	35	30	M30x1.5	32	100	63	15	4	8	1	FCR-80	FCRS-80
	35	30	M30x1.5	32	100	63	15	4	8	1	FCJ-80	FCJS-80
85	35	30	M30x1.5	32	100	63	15	4	8	1	FCR-85	FCRS-85
	35	30	M30x1.5	32	100	63	15	4	8	1	FCJ-85	FCJS-85
90	35	30	M30x1.5	32	100	63	15	4	8	1	FCR-90	FCRS-90
	35	30	M30x1.5	32	100	63	15	4	8	1	FCJ-90	FCJS-90

Notas (1) Sólo el cabezal del puntal dispone de un orificio de engrase.

(2) Sólo aplicable a FCRB.

Observaciones Los rodillos-guía con muñequilla sellados ya tienen grasa estándar aplicada, pero no los rodillos-guía con muñequilla sin sellados.



con Arandela de Apoyo

FCRS

FCRB

FCRE

Índices Básicos de Carga Dinámica (N) {kgf}	C_r	Cargas Límite (N) {kgf}		Cargas Límite de Pista (N) {kgf}		Masa (kg) aprox.	Dim. Tornillo Hexagonal (Ø)(ancho entre planos) (mm) X	Dimensiones del Eje Excéntrico (¹) (mm)			Dimens. del Codo (mm) F (mín.)	Par de Apriete (²) (N·cm) {kgf·cm}	
		P_{max}						B_4	d_1	E		(máx.)	(máx.)
5 800	590	2 360	240	3 350	340	0.020	4	8	9	0.5	11	226	23
2 830	288	2 360	240	3 350	340	0.018	4	8	9	0.5	11	226	23
6 600	670	4 200	425	4 150	425	0.031	4	10	11	0.5	13	550	56
3 450	355	4 200	425	4 150	425	0.030	4	10	11	0.5	13	550	56
8 550	875	6 550	665	5 300	540	0.047	5	11	13	0.5	15	1 060	108
4 350	445	6 550	665	5 300	540	0.045	5	11	13	0.5	15	1 060	108
8 550	875	6 550	665	6 000	610	0.060	5	11	13	0.5	15	1 060	108
4 350	445	6 550	665	6 000	610	0.058	5	11	13	0.5	15	1 060	108
12 500	1 280	9 250	945	7 800	795	0.088	6	12	17	1	20	1 450	148
7 200	735	9 250	945	7 800	795	0.086	6	12	17	1	20	1 450	148
12 500	1 280	9 250	945	8 050	820	0.099	6	12	17	1	20	1 450	148
7 200	735	9 250	945	8 050	820	0.096	6	12	17	1	20	1 450	148
18 600	1 900	17 000	1 740	11 800	1 200	0.17	10	15.5	22	1	24	4 000	410
9 700	990	17 000	1 740	11 800	1 200	0.165	10	15.5	22	1	24	4 000	410
20 500	2 090	21 700	2 220	14 300	1 460	0.25	10	17.5	24	1	26	5 950	605
10 300	1 050	21 700	2 220	14 300	1 460	0.24	10	17.5	24	1	26	5 950	605
28 200	2 880	26 400	2 690	20 800	2 120	0.39	12	19.5	27	1	31	8 450	860
19 200	1 950	26 400	2 690	20 800	2 120	0.38	12	19.5	27	1	31	8 450	860
28 200	2 880	26 400	2 690	22 900	2 340	0.47	12	19.5	27	1	31	8 450	860
19 200	1 950	26 400	2 690	22 900	2 340	0.455	12	19.5	27	1	31	8 450	860
40 000	4 100	38 500	3 950	34 000	3 450	0.80	14	24.5	34	1	45	15 200	1 550
24 900	2 540	38 500	3 950	34 000	3 450	0.79	14	24.5	34	1	45	15 200	1 550
40 000	4 100	38 500	3 950	38 000	3 860	1.05	14	24.5	34	1	45	15 200	1 550
24 900	2 540	38 500	3 950	38 000	3 860	1.05	14	24.5	34	1	45	15 200	1 550
60 500	6 200	61 000	6 200	52 000	5 300	1.55	17	31	40	1.5	52	30 500	3 120
39 000	4 000	61 000	6 200	52 000	5 300	1.55	17	31	40	1.5	52	30 500	3 120
60 500	6 200	61 000	6 200	55 500	5 650	1.75	17	31	40	1.5	52	30 500	3 120
39 000	4 000	61 000	6 200	55 500	5 650	1.75	17	31	40	1.5	52	30 500	3 120
60 500	6 200	61 000	6 200	59 000	6 000	1.95	17	31	40	1.5	52	30 500	3 120
39 000	4 000	61 000	6 200	59 000	6 000	1.95	17	31	40	1.5	52	30 500	3 120

Notas (¹) Sólo aplicable a FCRE.

(²) Estos valores son válidos si el tornillo está engrasado; si está seco, deberían ser aproximadamente el doble.

(³) No debería ser mayor que r (mín.).

SEGUIDORES DE RODILLO

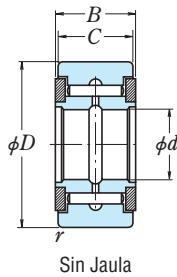
FYCR (Sin Jaula)

FYCRS (Sin Jaula, Sellado
con Arandela de Apoyo)

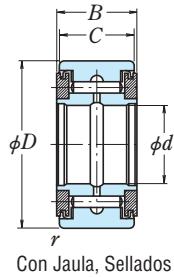
FYCJ (Con Jaula)

FYCJS (Sellado, con Jaula y
Arandela de Apoyo)

Diámetro Interior 5~50 mm



Sin Jaula



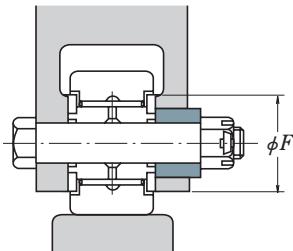
Con Jaula, Sellados
y Arandela de Apoyo

FYCR

FYCRS

d	D	C	Dimensiones Globales (mm)		Índices Básicos de Carga (N)				Cargas Límite de Pista (N)	
			B ^{0.38}	r mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	{kgf}	{kgf}
5	16	11	12	0.3	5 800	8 000	590	815	3 350	340
	16	11	12	0.3	2 830	2 620	288	267	3 350	340
6	19	11	12	0.3	6 550	9 900	665	1 010	4 150	425
	19	11	12	0.3	3 450	3 600	355	365	4 150	425
8	24	14	15	0.3	10 100	15 000	1 030	1 530	6 500	665
	24	14	15	0.3	5 700	6 000	580	610	6 500	665
10	30	14	15	0.6	11 700	18 500	1 190	1 890	7 800	795
	30	14	15	0.6	6 950	8 200	705	835	7 800	795
12	32	14	15	0.6	12 600	21 000	1 280	2 140	8 050	820
	32	14	15	0.6	7 650	9 650	780	985	8 050	820
15	35	18	19	0.6	18 700	29 300	1 910	2 990	11 800	1 200
	35	18	19	0.6	12 200	14 100	1 250	1 440	11 800	1 200
17	40	20	21	0.6	21 100	35 000	2 160	3 600	14 300	1 460
	40	20	21	0.6	13 700	16 700	1 390	1 700	14 300	1 460
20	47	24	25	1	28 900	50 000	2 940	5 100	20 800	2 120
	47	24	25	1	18 200	22 600	1 850	2 310	20 800	2 120
25	52	24	25	1	32 500	60 000	3 300	6 100	22 900	2 340
	52	24	25	1	22 200	31 000	2 270	3 150	22 900	2 340
30	62	28	29	1	47 500	96 000	4 800	9 800	33 000	3 350
	62	28	29	1	31 500	47 000	3 200	4 800	33 000	3 350
35	72	28	29	1	49 500	106 000	5 050	10 800	36 500	3 700
	72	28	29	1	33 000	52 500	3 400	5 350	36 500	3 700
40	80	30	32	1	54 500	126 000	5 600	12 800	43 500	4 450
	80	30	32	1	38 500	67 500	3 950	6 900	43 500	4 450
45	85	30	32	1	57 500	139 000	5 850	14 100	46 500	4 750
	85	30	32	1	40 000	73 000	4 100	7 450	46 500	4 750
50	90	30	32	1	60 500	152 000	6 150	15 500	49 500	5 050
	90	30	32	1	41 500	78 000	4 200	7 950	49 500	5 050

Observaciones Los rodillos-guía con muñequilla sellados ya tienen grasa estándar aplicada, pero no los rodillos-guía con muñequilla sin sellados.



Números de Rodamientos FYCR FYCJ	Números de Rodamientos FYCRS FYCJS	Masa (kg) aprox.	Dimensiones del Codo (mm) F mín.
FYCR-5 FYCR-5	FYCRS-5 FYCRS-5	0.016 0.014	10 10
FYCR-6 FYCR-6	FYCRS-6 FYCRS-6	0.022 0.020	12 12
FYCR-8 FYCR-8	FYCRS-8 FYCRS-8	0.044 0.042	14 14
FYCR-10 FYCR-10	FYCRS-10 FYCRS-10	0.069 0.067	17 17
FYCR-12 FYCR-12	FYCRS-12 FYCRS-12	0.076 0.074	19 19
FYCR-15 FYCR-15	FYCRS-15 FYCRS-15	0.105 0.097	23 23
FYCR-17 FYCR-17	FYCRS-17 FYCRS-17	0.145 0.14	25 25
FYCR-20 FYCR-20	FYCRS-20 FYCRS-20	0.255 0.245	29 29
FYCR-25 FYCR-25	FYCRS-25 FYCRS-25	0.285 0.275	34 34
FYCR-30 FYCR-30	FYCRS-30 FYCRS-30	0.48 0.47	51 51
FYCR-35 FYCR-35	FYCRS-35 FYCRS-35	0.64 0.635	58 58
FYCR-40 FYCR-40	FYCRS-40 FYCRS-40	0.88 0.865	66 66
FYCR-45 FYCR-45	FYCRS-45 FYCRS-45	0.93 0.91	72 72
FYCR-50 FYCR-50	FYCRS-50 FYCRS-50	0.995 0.965	76 76



SOPORTES CON RODAMIENTOS

SOPORTES TIPO SILLETA CON TORNILLO PRISIONERO

UCP2 Diámetro del Eje 12~90mm Páginas B282~B287
1/2~3 1/2 pulgadas

SOPORTES TIPO BRIDA CON TORNILLO PRISIONERO

UCF2	Diámetro del Eje 12~90mm 1/2~3 1/2 pulgadas	Páginas B288~B293
UCFL2	Diámetro del Eje 12~90mm 1/2~3 1/2 pulgadas	Páginas B294~B299

1. CONSTRUCCIÓN

El soporte con rodamiento NSK es una combinación de rodamientos de bolas radiales, retenes, y un alojamiento de fundición de alta calidad o de acero estampado, que se fabrica en geometrías diversas.

La superficie exterior del rodamiento y la superficie interna del alojamiento son esféricas, de manera que la unidad es autoalineante.

La construcción interior del rodamiento de bolas para la unidad es tal que las bolas de acero y los retenes son del mismo tipo que en las series 62 y 63 de los rodamientos de bolas de ranura profunda. La estanqueidad está formada por una combinación de retenes de goma sintética a prueba de aceite y un deflecto en ambos lados.

Dependiendo del tipo, se utilizan los siguientes métodos para ajustar al eje:

- (1) El anillo interior se ajusta al eje por dos puntos por medio de tornillos.
- (2) El anillo interior tiene un agujero cónico y encaja en el eje por medio de un adaptador.
- (3) En el sistema de collarín de bloqueo excéntrico, el anillo interior se asegura al eje por medio de arandelas excéntricas que se hallan en el lateral del anillo interior y en el collarín.

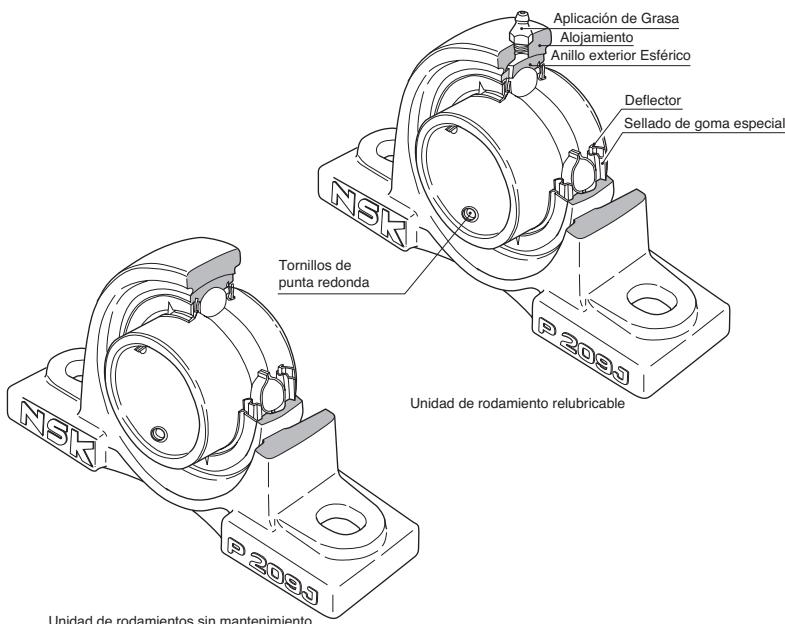


Fig.1.1

2. CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO Y VENTAJAS

2.1 TIPO SIN MANTENIMIENTO

El soporte NSK de rodamientos sin mantenimiento contiene una grasa con base de litio de alta calidad, adecuada para usar en largos períodos, lo que resulta ideal en rodamientos del tipo sellado. Como ventaja adicional se comportan como un excelente dispositivo hermético, que impide pérdidas de grasa o penetración de polvo y agua desde el exterior.

Está diseñado de forma que la rotación del eje provoque la circulación de la grasa por todo el espacio interior, consiguiendo de forma efectiva una lubricación máxima. El efecto de lubricación se mantiene por largos períodos de tiempo sin necesidad de aplicar más grasa.

Para resumir las ventajas de las unidades NSK de rodamientos sin mantenimiento:

- (1) Puesto que en su fabricación se aplica y sella la cantidad de grasa adecuada de buena calidad, no resulta necesario llenar con más grasa. Todo ello se traduce en términos de ahorro en tiempo y en costes de mantenimiento.
- (2) Puesto que no es necesario disponer de mecanismos para reengrasar, como por ejemplo engrasadores, es posible realizar diseños más compactos.
- (3) Los diseños sellados eliminan la posibilidad fugas de grasa que pueden conducir a productos oxidados.

2.2 TIPOS RELUBRICABLES

Los soportes de rodamientos del tipo relubricable tienen la ventaja frente a otras similares, que éstas permiten el reengrase incluso en el caso de desalineación del 2° a la derecha o a la izquierda. El agujero a través del cual se aplica la grasa de montaje suele provocar un debilitamiento estructural del alojamiento.

Sin embargo, como resultado de test exhaustivos, en el soporte NSK de rodamientos el orificio se sitúa de forma que se minimice al máximo este efecto. Además, la ranura de reengrasar se ha diseñado para minimizar el debilitamiento del alojamiento.

Mientras que los soportes NSK de rodamientos sin mantenimiento son adecuadas para unas condiciones de uso normales en interiores, en las siguientes circunstancias será necesario utilizar unidades de rodamiento del tipo relubricable:

- (1) En los casos en que la temperatura de los rodamientos supere los 100°C, 212°F:
*Temperaturas normales de hasta 200°C, 392°F unidades de rodamientos resistentes al calor.
- (2) Casos en los que hay un exceso de polvo pero en los que el espacio disponible no permite usar un soporte de rodamiento con tapas.
- (3) Casos en los que el rodamiento está constantemente expuesto a salpicaduras de agua u otro líquido, pero en los que el espacio

disponible no permite usar un soporte de rodamiento con tapa.

- (4) Casos en los que la humedad es muy alta y el equipo en que se usa el rodamiento funciona de forma intermitente.
- (5) Casos que implican una carga pesada para los que el valor Cr/Pr es de 10 o menos, y la velocidad de 10 rpm o inferior, o cuando el movimiento es oscilatorio.
- (6) Casos en los que el número de revoluciones es relativamente alto y deben tenerse en cuenta los posibles problemas por ruido; por ejemplo, cuando el rodamiento se debe usar con un ventilador en un equipo de aire acondicionado.

2.3 CARACTERÍSTICA DE SELLADO ESPECIAL

2.3.1 UNIDADES DE RODAMIENTOS ESTÁNDAR

El dispositivo de sellado del soporte NSK para los rodamientos de bolas es una combinación de sellados de goma sintéticos a prueba de aceite y un deflector de diseño exclusivo.

El sellado, fijado en el anillo exterior, es de acero reforzado y sus labios, en contacto con el anillo interior, están diseñados para minimizar el par por fricción.

El deflector se fija en el anillo interior del rodamiento con el que gira. Hay un pequeño juego entre la periferia y el anillo exterior.

En la cara exterior del deflector se encuentran unos salientes triangulares y, al girar el rodamiento, estos salientes del deflector crean un flujo de aire hacia el exterior del rodamiento. De esta forma, el deflector actúa como un ventilador que mantiene el polvo y el agua alejados del rodamiento.

Estos dos tipos de sellados en ambas caras del rodamiento impiden que haya fugas de grasa y que entren cuerpos extraños en el interior del rodamiento.

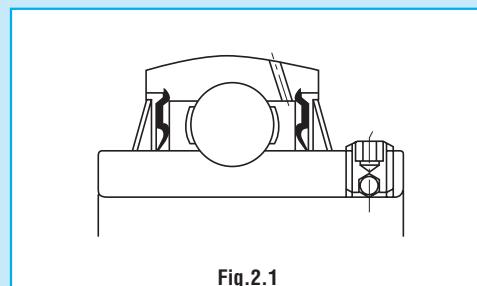


Fig.2.1

2.3.2 SOPORTES CON TAPAS

El soporte NSK con tapa está formado por una unidad estándar de rodamiento con una tapa exterior adicional para conseguir una mayor protección contra el polvo. En este diseño se han tenido en cuenta criterios especiales antipolvo.

Tanto el alojamiento como en el rodamiento se instalan dispositivos de sellado de forma que las unidades de este tipo puedan funcionar de forma satisfactoria en ambientes tan adversos como molinos de harina, molinos de acero, fundiciones, plantas de galvanizado y plantas químicas, lugares donde se produce una gran cantidad de polvo y en donde se utilizan líquidos. Resultan altamente adecuados en entornos al aire libre en los que la lluvia y el polvo son inevitables, así como en maquinaria de la industria pesada como la construcción y en equipos de transporte.

El sellado de goma de la tapa contacta con el eje a través de sus dos labios, tal como se indica en las Fig. 2.2 y 2.3. Al llenar con grasa la ranura entre los dos labios, se obtiene un excelente efecto de sellado y, al mismo tiempo, se lubrican las partes de contacto de los labios. Además, la ranura está diseñada de tal forma que cuando el eje se inclina el sellado de goma puede moverse en la dirección radial.

Cuando los soportes están expuestos a salpicaduras de agua, se les dota de un orificio de drenaje (de 5 a 8 mm, 0.2 a 0.3 pulgadas de diámetro) en la parte inferior de la cubierta, y la grasa debe ser aplicada en la cada lateral del propio rodamiento en lugar de la tapa.

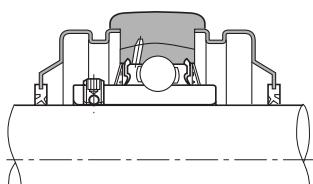


Fig. 2.2 Cubierta de acero estampado

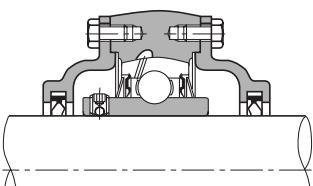


Fig. 2.3 Cubierta de fundición

2.4 AJUSTE SEGURO

El ajuste del rodamiento al eje se realiza apretando los tornillos de punta redonda, que se encuentran en el anillo interior. Se trata de una característica única que impide que el conjunto se afloje, incluso cuando el rodamiento esté sujeto a golpes y vibraciones.

2.5 AUTOALINEACIÓN

En los soportes NSK, la superficie exterior del rodamiento y la superficie interna del alojamiento son esféricas, de manera que la unidad es autoalineante. Cualquier desalineación del eje que pueda surgir de una fabricación de baja calidad o de errores en el ajuste quedará correctamente solucionada.

2.6 ELEVADA CAPACIDAD DE CARGA

El rodamiento utilizado en la unidad tiene la misma construcción interna que los rodamientos de las series 62 y 63, pueden aceptar cargas axiales así como cargas radiales, e incluso cargas compuestas. Las capacidades de carga nominales de estos rodamientos son considerablemente mayores que las de los correspondientes rodamientos autoalineantes usados en soportes estándar.

2.7 ALOJAMIENTOS LIGEROS Y RESISTENTES

Los alojamientos de los soportes NSK se pueden encontrar en varias formas. Están formadas por elementos de fundición de alta calidad, de una sola pieza, o por elementos de acero estampado con acabado de precisión, siendo éstos últimos más ligeros. En cualquier caso, están diseñados de forma práctica para combinar ligereza con una máxima resistencia.

2.8 FACILIDAD DE ENSAMBLAJE

El soporte NSK es una unidad integrada formada por un rodamiento y un alojamiento.

Puesto que el rodamiento se prelubrica al fabricarlo con la cantidad correcta de grasa de alta calidad de base de litio, puede montarse directamente sobre el eje. Basta con realizar un pequeño test de funcionamiento después del montaje.

2.9 AJUSTE EXACTO DEL ALOJAMIENTO

Para simplificar el ajuste del soporte y los defletores de rodamientos, los alojamientos están dotados de un pasador, que puede utilizarse en caso necesario.

2.10 SUBSTITUCIÓN DE LOS RODAMIENTOS

Los rodamientos usados en los soportes NSK son substituibles. En caso de fallo en un rodamiento, puede instalarse un nuevo rodamiento en el alojamiento existente.

3. PARES DE APRIETE ACONSEJADOS

Tabla 3.1 Pares de apriete aconsejados para los tornillos

A) Series métricas, aplicados al tamaño métrico del diámetro interior.

Designación de los rodamientos aplicables a los soportes		Designación de los tornillos	Pares de apriete N·m (máx.)	
UC201 a UC205	—	M 5x0.8 x 7	3.9	
UC206	—	UC305 a UC306	M 6x0.75x 8	4.9
UC207	UCX05	—	M 6x0.75x 8	5.8
UC208 a UC210	—	—	M 8x1 x10	7.8
UC211	UCX06 a UCX08	UC307	M 8x1 x10	9.8
UC212	UCX09	—	M10x1.25x12	16.6
UC213 a UC215	—	UC308 a UC309	M10x1.25x12	19.6
UC216	UCX10	—	M10x1.25x12	22.5
—	UCX11 a UCX12	—	M10x1.25x12	24.5
UC217 a UC218	UCX13 a UCX15	UC310 a UC314	M12x1.5 x13	29.4
—	UCX16 a UCX17	—	M12x1.5 x13	34.3
—	UCX18	UC315 a UC316	M14x1.5 x15	34.3
—	UCX20	UC317 a UC319	M16x1.5 x18	53.9
—	—	UC320 a UC324	M18x1.5 x20	58.8
—	—	UC326 a UC328	M20x1.5 x25	78.4

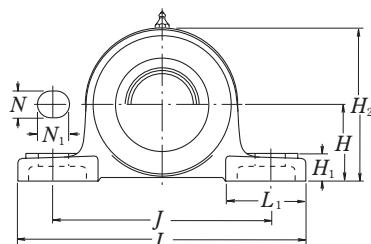
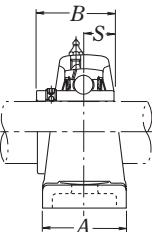
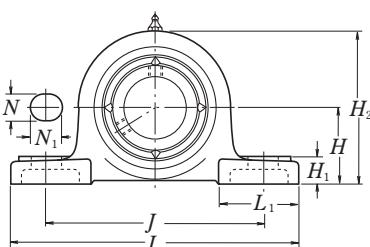
B) Series en pulgadas, aplicados al tamaño en pulgadas del diámetro interior.

Designación de los rodamientos para el soporte al que se aplican los pares		Designación de los tornillos	Pares de apriete ibf-pulg. (max.)	
UC201 a UC205	—	—	No.10-32UNF	34
UC206	—	UC305 a UC306	1/4 -28UNF	43
UC207	UCX05	—	1/4 -28UNF	52
UC208 a UC210	—	—	5/16 -24UNF	69
UC211	UCX06 a UCX08	UC307	5/16 -24UNF	86
UC212	UCX09	—	3/8 -24UNF	147
UC213 a UC215	—	UC308 a UC309	3/8 -24UNF	173
UC216	UCX10	—	3/8 -24UNF	199
—	UCX11 a UCX12	—	3/8 -24UNF	216
UC217 a UC218	UCX13 a UCX15	UC310 a UC314	1/2 -20UNF	260
—	UCX16 a UCX17	—	1/2 -20UNF	303
—	UCX18	UC315 a UC316	9/16 -18UNF	303
—	UCX20	UC317 a UC318	5/8 -18UNF	477
—	—	UC320	5/8 -18UNF	520

Designación de los rodamientos aplicables a los soportes		Designación de los tornillos	Pares de apriete N·m (máx.)
AS201 a 205		M5x0.8 x 7	3.4
AS206		M6x0.75x 8	4.4
AS207		M6x0.75x 8	4.9
AS208		M8x1 x10	6.8

Designación de los rodamientos para el soporte al que se aplican los pares		Designación de los tornillos	Pares de apriete ibf-pulg. (max.)
AS201 a 205		No 10-32UNF	30
AS206		1/4 -28UNF	39
AS207		1/4 -28UNF	43
AS208		5/16-24UNF	60

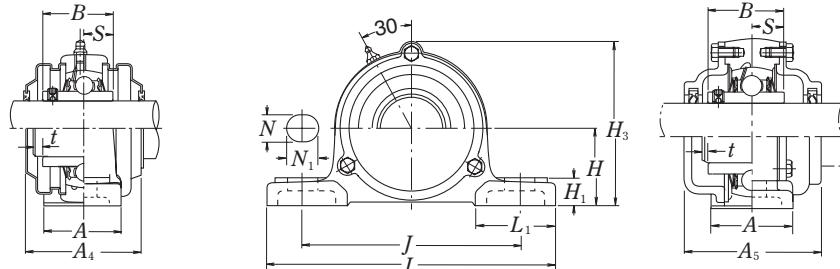
**Soportes tipo silleta
con tornillos de apriete**



Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado
Extremo abierto Z-UCP...D1
Extremo cerrado ZM-UCP...D1

Diám. Eje mm pulgadas	Designación soporte (1)	Dimensiones nominales mm pulgadas											Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento
		H	L	J	A	N	N ₁	H ₁	H ₂	L ₁	B	S		
12 1/2	UCP201D1	30.2	127	95	38	13	16	14	62	42	31	12.7	M10 3/8	UC201D1
	UCP201-008D1	13/16	5	33/4	11/2	1/2	5/8	9/16	27/16	121/32	1.2205	0.500		UC201-008D1
15 9/16	UCP202D1	30.2	127	95	38	13	16	14	62	42	31	12.7	M10 3/8	UC202D1
	UCP202-009D1	13/16	5	33/4	11/2	1/2	5/8	9/16	27/16	121/32	1.2205	0.500		UC202-009D1
15 5/8	UCP202-010D1													UC202-010D1
17 11/16	UCP203D1	30.2	127	95	38	13	16	14	62	42	31	12.7	M10 3/8	UC203D1
	UCP203-011D1	13/16	5	33/4	11/2	1/2	5/8	9/16	27/16	121/32	1.2205	0.500		UC203-011D1
20 3/4	UCP204D1	33.3	127	95	38	13	16	14	65	42	31	12.7	M10 3/8	UC204D1
	UCP204-012D1	15/16	5	33/4	11/2	1/2	5/8	9/16	29/16	121/32	1.2205	0.500		UC204-012D1
25 13/16	UCP205D1	36.5	140	105	38	13	16	15	71	42	34.1	14.3	M10	UC205D1
	UCP205-013D1													UC205-013D1
25 7/8	UCP205-014D1													UC205-014D1
25 15/16	UCP205-015D1													UC205-015D1
1	UCP205-100D1													UC205-100D1
30 11/16	UCP206D1	42.9	165	121	48	17	20	17	83	54	38.1	15.9	M14	UC206D1
	UCP206-101D1													UC206-101D1
30 11/8	UCP206-102D1													UC206-102D1
30 13/16	UCP206-103D1													UC206-103D1
30 11/4	UCP206-104D1													UC206-104D1
35 11/4	UCP207D1	47.6	167	127	48	17	20	18	93	54	42.9	17.5	M14	UC207D1
	UCP207-104D1													UC207-104D1
35 15/16	UCP207-105D1													UC207-105D1
35 13/8	UCP207-106D1													UC207-106D1
35 17/16	UCP207-107D1													UC207-107D1
40 11/2	UCP208D1	49.2	184	137	54	17	20	18	98	52	49.2	19	M14	UC208D1
	UCP208-108D1	115/16	71/4	513/32	21/8	21/32	25/32	23/32	327/32	21/16	1.9370	0.748	1/2	UC208-108D1
40 19/16	UCP208-109D1													UC208-109D1
45 15/8	UCP209D1	54	190	146	54	17	20	20	106	60	49.2	19	M14	UC209D1
	UCP209-110D1													UC209-110D1
45 111/16	UCP209-111D1													UC209-111D1
45 13/4	UCP209-112D1													UC209-112D1

Nota (1)Estas designaciones de soporte indican que son de tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".

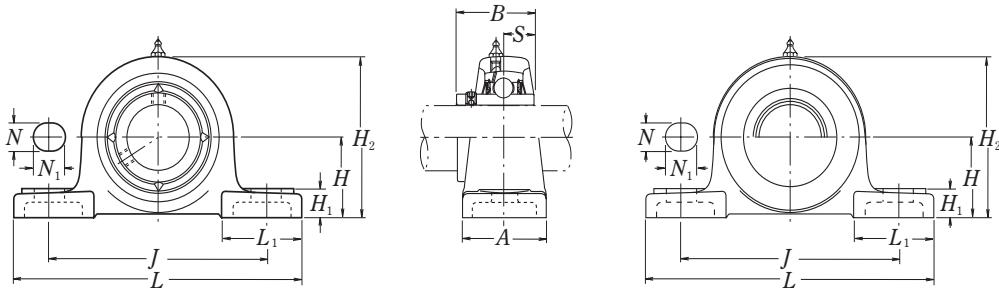
**Tipo de cubierta de fundición anti polvo**

Extremo abierto C-UCP...D1

Extremo cerrado CM-UCP...D1

Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales				Masa del soporte		
			t	mm A ₄	pulgadas H ₃ max.	A ₅	kg	lb	
							UCP	Z(ZM)	C(CM)
P203D1	Z(ZM)-UCP201D1	C(CM)-UCP201D1	2	45	67	62	0.7	0.7	1.0
P203D1	Z(ZM)-UCP201-008D1	C(CM)-UCP201-008D1	5/64	125/32	241/64	27/16	1.5	1.5	2.2
P203D1	Z(ZM)-UCP202D1	C(CM)-UCP202D1	2	45	67	62	0.7	0.7	1.0
P203D1	Z(ZM)-UCP202-009D1	C(CM)-UCP202-009D1	5/64	125/32	241/64	27/16	1.5	1.5	2.2
P203D1	Z(ZM)-UCP202-010D1	C(CM)-UCP202-010D1							
P203D1	Z(ZM)-UCP203D1	C(CM)-UCP203D1	2	45	67	62	0.7	0.7	1.0
P203D1	Z(ZM)-UCP203-011D1	C(CM)-UCP203-011D1	5/64	125/32	241/64	27/16	1.5	1.5	2.2
P204D1	Z(ZM)-UCP204D1	C(CM)-UCP204D1	2	45	70	62	0.7	0.7	1.0
P204D1	Z(ZM)-UCP204-012D1	C(CM)-UCP204-012D1	5/64	125/32	23/4	27/16	1.5	1.5	2.2
P205D1	Z(ZM)-UCP205D1	C(CM)-UCP205D1	2	48	76	70	0.8	0.9	1.2
P205D1	Z(ZM)-UCP205-013D1	C(CM)-UCP205-013D1							
P205D1	Z(ZM)-UCP205-014D1	C(CM)-UCP205-014D1							
P205D1	Z(ZM)-UCP205-015D1	C(CM)-UCP205-015D1	5/64	129/32	3	23/4	1.8	2.0	2.6
P205D1	Z(ZM)-UCP205-100D1	C(CM)-UCP205-100D1							
P206D1	Z(ZM)-UCP206D1	C(CM)-UCP206D1	2	53	88	75	1.3	1.4	1.9
P206D1	Z(ZM)-UCP206-101D1	C(CM)-UCP206-101D1							
P206D1	Z(ZM)-UCP206-102D1	C(CM)-UCP206-102D1	5/64	23/32	315/32	215/16	2.9	3.1	4.2
P206D1	Z(ZM)-UCP206-103D1	C(CM)-UCP206-103D1							
P207D1	Z(ZM)-UCP207D1	C(CM)-UCP207D1	3	60	99	80	1.6	1.7	2.3
P207D1	Z(ZM)-UCP207-104D1	C(CM)-UCP207-104D1							
P207D1	Z(ZM)-UCP207-105D1	C(CM)-UCP207-105D1	1/8	23/8	329/32	35/32	3.5	3.7	5.1
P207D1	Z(ZM)-UCP207-106D1	C(CM)-UCP207-106D1							
P208D1	Z(ZM)-UCP208D1	C(CM)-UCP208D1	3	69	105	90	1.9	2.1	3.2
P208D1	Z(ZM)-UCP208-108D1	C(CM)-UCP208-108D1	1/8	223/32	41/8	317/32	4.2	4.6	7.1
P208D1	Z(ZM)-UCP208-109D1	C(CM)-UCP208-109D1							
P209D1	Z(ZM)-UCP209D1	C(CM)-UCP209D1	3	69	113	95	2.2	2.4	3.5
P209D1	Z(ZM)-UCP209-110D1	C(CM)-UCP209-110D1							
P209D1	Z(ZM)-UCP209-111D1	C(CM)-UCP209-111D1	1/8	223/32	47/16	33/4	4.9	5.3	7.7
P209D1	Z(ZM)-UCP209-112D1	C(CM)-UCP209-112D1							

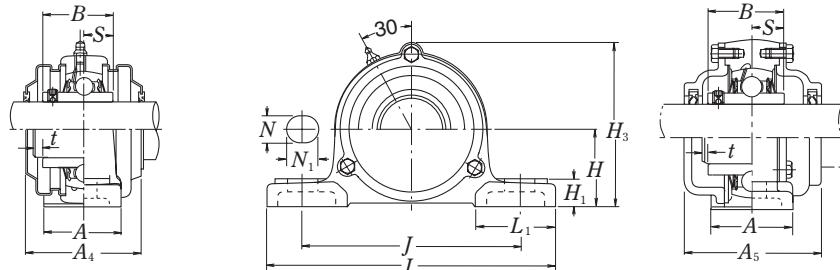
**Soportes tipo sillita
con tornillos de apriete**



Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado
Extremo abierto Z-UCP...D1
Extremo cerrado ZM-UCP...D1

Diám. mm pulgadas	Designación soporte (1)	Dimensiones nominales										Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento	
		mm pulgadas												
		H	L	J	A	N	N ₁	H ₁	H ₂	L ₁	B	S		
50 113/16	UCP210D1	57.2	206	159	60	20	23	21	114	65	51.6	19	M16	UC210D1
17/8	UCP210-113D1													UC210-113D1
115/16	UCP210-114D1	21/4	81/8	61/4	23/8	25/32	29/32	13/16	41/2	29/16	2.0315	0.748	5/8	UC210-114D1
2	UCP210-115D1													UC210-115D1
	UCP210-200D1													UC210-200D1
55 2	UCP211D1	63.5	219	171	60	20	23	23	126	65	55.6	22.2	M16	UC211D1
21/16	UCP211-200D1													UC211-200D1
21/8	UCP211-201D1	21/2	85/8	623/32	23/8	25/32	29/32	29/32	431/32	29/16	2.1890	0.874	5/8	UC211-201D1
23/16	UCP211-202D1													UC211-202D1
	UCP211-203D1													UC211-203D1
60 21/4	UCP212D1	69.8	241	184	70	20	23	25	138	70	65.1	25.4	M16	UC212D1
25/16	UCP212-204D1													UC212-204D1
23/8	UCP212-205D1	23/4	91/2	71/4	23/4	25/32	29/32	31/32	57/16	23/4	2.5630	1.000	5/8	UC212-205D1
27/16	UCP212-206D1													UC212-206D1
	UCP212-207D1													UC212-207D1
65 21/2	UCP213D1	76.2	265	203	70	25	28	27	151	77	65.1	25.4	M20	UC213D1
29/16	UCP213-208D1	3	107/16	8	23/4	31/32	13/32	11/16	515/16	31/32	2.5630	1.000	3/4	UC213-208D1
	UCP213-209D1													UC213-209D1
70 25/8	UCP214D1	79.4	266	210	72	25	28	27	157	77	74.6	30.2	M20	UC214D1
211/16	UCP214-210D1	31/8	1015/32	89/32	227/32	31/32	13/32	11/16	63/16	31/32	2.9370	1.189	3/4	UC214-210D1
23/4	UCP214-211D1													UC214-211D1
	UCP214-212D1													UC214-212D1
75 213/16	UCP215D1	82.6	275	217	74	25	28	28	163	80	77.8	33.3	M20	UC215D1
27/8	UCP215-213D1													UC215-213D1
215/16	UCP215-214D1	31/4	1013/16	817/32	229/32	31/32	13/32	13/32	613/32	35/32	3.0630	1.311	3/4	UC215-214D1
3	UCP215-215D1													UC215-215D1
	UCP215-300D1													UC215-300D1
80 31/16	UCP216D1	88.9	292	232	78	25	28	30	175	85	82.6	33.3	M20	UC216D1
31/8	UCP216-301D1													UC216-301D1
33/16	UCP216-302D1	31/2	111/2	91/8	31/16	31/32	13/32	13/16	67/8	311/32	3.2520	1.311	3/4	UC216-302D1
	UCP216-303D1													UC216-303D1

Nota (1)Estas designaciones de soporte indican que son de tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".

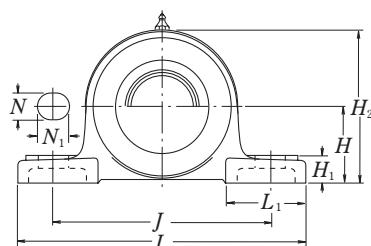
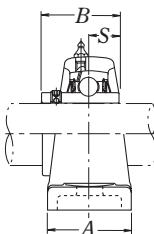
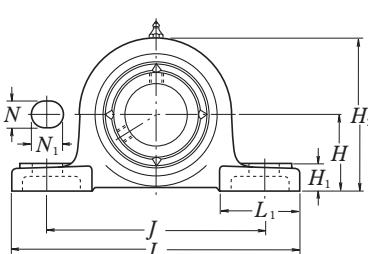
**Tipo de cubierta de fundición anti polvo**

Extremo abierto C-UCP--D1

Extremo cerrado CM-UCP--D1

Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales					Masa de la unidad			
			t	mm	pulgadas	A ₄	H ₃	A ₅	kg	lb	
P210D1	Z(ZM)-UCP210D1	C(CM)-UCP210D1	3	76	119	100			2.6	2.8	4.3
P210D1	Z(ZM)-UCP210-113D1	C(CM)-UCP210-113D1									
P210D1	Z(ZM)-UCP210-114D1	C(CM)-UCP210-114D1									
P210D1	Z(ZM)-UCP210-115D1	C(CM)-UCP210-115D1									
P210D1	—	—									
P211D1	Z(ZM)-UCP211D1	C(CM)-UCP211D1	4	77	130	100			3.3	3.6	5.2
P211D1	Z(ZM)-UCP211-200D1	C(CM)-UCP211-200D1									
P211D1	Z(ZM)-UCP211-201D1	C(CM)-UCP211-201D1									
P211D1	Z(ZM)-UCP211-202D1	C(CM)-UCP211-202D1									
P211D1	Z(ZM)-UCP211-203D1	C(CM)-UCP211-203D1									
P212D1	Z(ZM)-UCP212D1	C(CM)-UCP212D1	4	89	143	115			4.6	5.0	6.7
P212D1	Z(ZM)-UCP212-204D1	C(CM)-UCP212-204D1									
P212D1	Z(ZM)-UCP212-205D1	C(CM)-UCP212-205D1									
P212D1	Z(ZM)-UCP212-206D1	C(CM)-UCP212-206D1									
P212D1	—	—									
P213D1	Z(ZM)-UCP213D1	C(CM)-UCP213D1	4	91	155	120			5.9	6.3	7.8
P213D1	Z(ZM)-UCP213-208D1	C(CM)-UCP213-208D1									
P213D1	Z(ZM)-UCP213-209D1	C(CM)-UCP213-209D1									
P214D1	—	C(CM)-UCP214D1	4	—	162	135			6.6	—	9.3
P214D1	—	C(CM)-UCP214-210D1									
P214D1	—	C(CM)-UCP214-211D1									
P214D1	—	C(CM)-UCP214-212D1									
P215D1	—	C(CM)-UCP215D1	4	—	168	135			7.4	—	11
P215D1	—	C(CM)-UCP215-213D1									
P215D1	—	C(CM)-UCP215-214D1									
P215D1	—	C(CM)-UCP215-215D1									
P215D1	—	C(CM)-UCP215-300D1									
P216D1	—	C(CM)-UCP216D1	4	—	181	145			9.0	—	13
P216D1	—	C(CM)-UCP216-301D1									
P216D1	—	C(CM)-UCP216-302D1									
P216D1	—	C(CM)-UCP216-303D1									

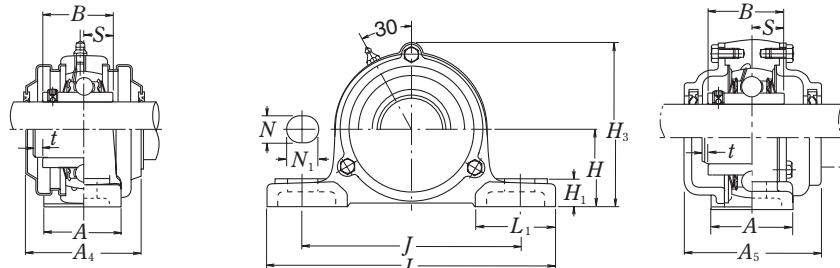
**Soportes tipo sillita
con tornillos de apriete**



Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado
Extremo abierto Z-UCP...D1
Extremo cerrado ZM-UCP...D1

Diám. Eje mm pulgadas	Designación soporte (¹)	Dimensiones nominales											Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento
		H	L	J	A	N	N ₁	H ₁	H ₂	L ₁	B	S		
85 31/4	UCP217D1	95.2	310	247	83	25	28	32	187	85	85.7	34.1	M20	UC217D1
35/16	UCP217-304D1													UC217-304D1
37/16	UCP217-305D1	33/4	127/32	923/32	39/32	31/32	13/32	11/4	73/8	311/32	3.3740	1.343	3/4	UC217-305D1
	UCP217-307D1													UC217-307D1
90 31/2	UCP218D1	101.6	327	262	88	27	30	33	200	90	96	39.7	M22	UC218D1
	UCP218-308D1	4	127/8	105/16	315/32	11/16	13/16	15/16	77/8	317/32	3.7795	1.563	7/8	UC218-308D1

Nota (¹) Estas designaciones de soporte indican el tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".

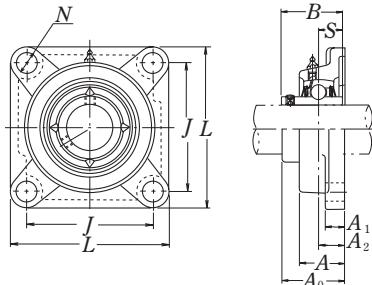
**Tipo de cubierta de fundición anti polvo**

Extremo abierto C-UCP--D1

Extremo cerrado CM-UCP--D1

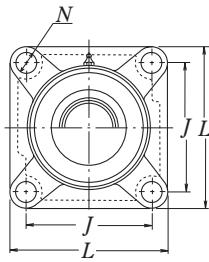
Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales					Masa de la unidad			
			t	mm	pulgadas	A ₄	H ₃	A ₅	kg	lb	
					max.				UCP	Z(ZM)	C(CM)
P217D1	—	C(CM)-UCP217D1	5	—	191	155	11	—	15		
P217D1	—	C(CM)-UCP217-304D1	13/64	—	717/32	63/32	24	—	33		
P217D1	—	C(CM)-UCP217-305D1									
P217D1	—	C(CM)-UCP217-307D1									
P218D1	—	C(CM)-UCP218D1	5	—	204	165	13	—	18		
P218D1	—	C(CM)-UCP218-308D1	13/64	—	81/32	61/2	29	—	40		

**Soportes tipo brida cuadrada
con tornillos de apriete**



Diámr. Eje mm pulgadas	Designación soporte ⁽¹⁾	Dimensiones nominales									Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento		
		mm pulgadas												
		L	J	A ₂	A ₁	A	N	A ₀	B	S				
12 1/2	UCF201D1 UCF201-008D1	86 33/8	64 233/64	15 19/32	11 7/16	25.5 1	12 15/32	33.3 15/16	31 1.2205	12.7 0.500	M10 3/8	UC201D1 UC201-008D1		
15 9/16 5/8	UCF202D1 UCF202-009D1 UCF202-010D1	86 33/8	64 233/64	15 19/32	11 7/16	25.5 1	12 15/32	33.3 15/16	31 1.2205	12.7 0.500	M10 3/8	UC202D1 UC202-009D1 UC202-010D1		
17 11/16	UCF203D1 UCF203-011D1	86 33/8	64 233/64	15 19/32	11 7/16	25.5 1	12 15/32	33.3 15/16	31 1.2205	12.7 0.500	M10 3/8	UC203D1 UC203-011D1		
20 3/4	UCF204D1 UCF204-012D1	86 33/8	64 233/64	15 19/32	11 7/16	25.5 1	12 15/32	33.3 15/16	31 1.2205	12.7 0.500	M10 3/8	UC204D1 UC204-012D1		
25 13/16 7/8 15/16	UCF205D1 UCF205-013D1 UCF205-014D1 UCF205-015D1	95 33/4	70 23/4	16 5/8	13 1/2	27 11/16	12 15/32	35.8 113/32	34.1 1.3425	14.3 0.563	M10 3/8	UC205D1 UC205-013D1 UC205-014D1 UC205-015D1		
1	UCF205-100D1											UC205-100D1		
30 11/16 11/8 13/16 11/4	UCF206D1 UCF206-101D1 UCF206-102D1 UCF206-103D1 UCF206-104D1	108 41/4	83 317/64	18 45/64	13 1/2	31 17/32	12 15/32	40.2 137/64	38.1 1.5000	15.9 0.626	M10 3/8	UC206D1 UC206-101D1 UC206-102D1 UC206-103D1 UC206-104D1		
35 11/4 15/16 13/8 17/16	UCF207D1 UCF207-104D1 UCF207-105D1 UCF207-106D1 UCF207-107D1	117 419/32	92 35/8	19 3/4	15 19/32	34 111/32	14 35/64	44.4 13/4	42.9 1.6890	17.5 0.689	M12 7/16	UC207D1 UC207-104D1 UC207-105D1 UC207-106D1 UC207-107D1		
40 11/2 19/16	UCF208D1 UCF208-108D1 UCF208-109D1	130 51/8	102 41/64	21 53/64	15 19/32	36 113/32	16 5/8	51.2 21/64	49.2 1.9370	19 0.748	M14 1/2	UC208D1 UC208-108D1 UC208-109D1		
45 15/8 111/16 13/4	UCF209D1 UCF209-110D1 UCF209-111D1 UCF209-112D1	137 513/32	105 49/64	22 55/64	16 5/8	38 11/2	16 5/8	52.2 21/16	49.2 1.9370	19 0.748	M14 1/2	UC209D1 UC209-110D1 UC209-111D1 UC209-112D1		

Nota ⁽¹⁾ Estas designaciones de soporte indican el tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".



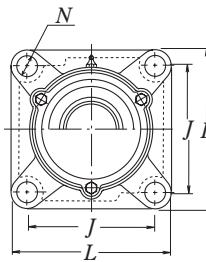
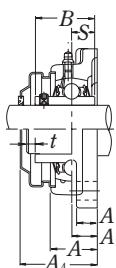
Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado

Extremo abierto

Z-UCF---D1

Extremo cerrado

ZM-UCF---D1



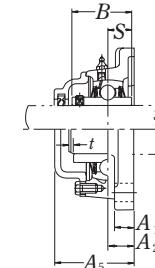
Tipo de cubierta de fundición anti polvo

Extremo abierto

C-UCF---D1

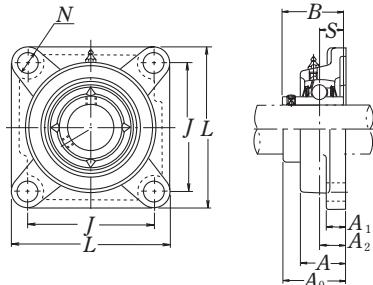
Extremo cerrado

CM-UCF---D1



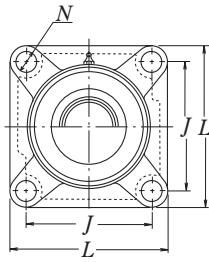
Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales			Masa de la unidad		
			t mm	A ₄ pulgadas max.	A ₅	kg	lb	
			UCP	Z(ZM)	C(CM)			
F204D1	Z(ZM)-UCF201D1	C(CM)-UCF201D1	2 5/64	38 1 1/2	46 1 13/16	0.7	0.7	0.9
F204D1	Z(ZM)-UCF201-008D1	C(CM)-UCF201-008D1				1.5	1.5	2.0
F204D1	Z(ZM)-UCF202D1	C(CM)-UCF202D1	2 5/64	38 1 1/2	46 1 13/16	0.7	0.7	0.9
F204D1	Z(ZM)-UCF202-009D1	C(CM)-UCF202-009D1				1.5	1.5	2.0
F204D1	Z(ZM)-UCF202-010D1	C(CM)-UCF202-010D1						
F204D1	Z(ZM)-UCF203D1	C(CM)-UCF203D1	2 5/64	38 1 1/2	46 1 13/16	0.6	0.7	0.9
F204D1	Z(ZM)-UCF203-011D1	C(CM)-UCF203-011D1				1.3	1.5	2.0
F204D1	Z(ZM)-UCF204D1	C(CM)-UCF204D1	2 5/64	38 1 1/2	46 1 13/16	0.6	0.7	0.9
F204D1	Z(ZM)-UCF204-012D1	C(CM)-UCF204-012D1				1.3	1.5	2.0
F205D1	Z(ZM)-UCF205D1	C(CM)-UCF205D1	2 5/64	40 1 19/32	51 2	0.8	0.8	1.0
F205D1	Z(ZM)-UCF205-013D1	C(CM)-UCF205-013D1						
F205D1	Z(ZM)-UCF205-014D1	C(CM)-UCF205-014D1						
F205D1	Z(ZM)-UCF205-015D1	C(CM)-UCF205-015D1						
F205D1	Z(ZM)-UCF205-100D1	C(CM)-UCF205-100D1						
F206D1	Z(ZM)-UCF206D1	C(CM)-UCF206D1	2 5/64	45 1 3/4	56 27/32	1.0	1.1	1.5
F206D1	Z(ZM)-UCF206-101D1	C(CM)-UCF206-101D1						
F206D1	Z(ZM)-UCF206-102D1	C(CM)-UCF206-102D1						
F206D1	Z(ZM)-UCF206-103D1	C(CM)-UCF206-103D1						
F206D1	—	—						
F207D1	Z(ZM)-UCF207D1	C(CM)-UCF207D1	3 1/8	49 1 15/16	59 2 5/16	1.4	1.5	2.0
F207D1	Z(ZM)-UCF207-104D1	C(CM)-UCF207-104D1						
F207D1	Z(ZM)-UCF207-105D1	C(CM)-UCF207-105D1						
F207D1	Z(ZM)-UCF207-106D1	C(CM)-UCF207-106D1						
F207D1	—	—						
F208D1	Z(ZM)-UCF208D1	C(CM)-UCF208D1	3 1/8	56 2 3/16	66 2 19/32	1.8	1.9	2.6
F208D1	Z(ZM)-UCF208-108D1	C(CM)-UCF208-108D1						
F208D1	Z(ZM)-UCF208-109D1	C(CM)-UCF208-109D1						
F209D1	Z(ZM)-UCF209D1	C(CM)-UCF209D1	3 1/8	57 2 1/4	70 2 3/4	2.2	2.3	2.8
F209D1	Z(ZM)-UCF209-110D1	C(CM)-UCF209-110D1						
F209D1	Z(ZM)-UCF209-111D1	C(CM)-UCF209-111D1						
F209D1	Z(ZM)-UCF209-112D1	C(CM)-UCF209-112D1						

**Soportes tipo brida cuadrada
con tornillos de apriete**



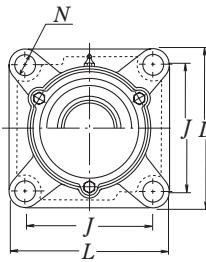
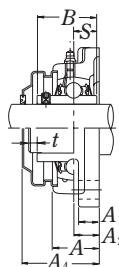
Diám. Eje mm pulgadas	Designación soporte ⁽¹⁾	Dimensiones nominales									Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento		
		mm pulgadas												
		L	J	A ₂	A ₁	A	N	A ₀	B	S				
50 113/16 17/8 115/16 2	UCF210D1	143	111	22	16	40	16	54.6	51.6	19	M14	UC210D1		
	UCF210-113D1											UC210-113D1		
	UCF210-114D1	55/8	43/8	55/64	5/8	19/16	5/8	25/32	2.0315	0.748	1/2	UC210-114D1		
	UCF210-115D1											UC210-115D1		
	UCF210-200D1											UC210-200D1		
55 2 21/16 21/8 23/16	UCF211D1	162	130	25	18	43	19	58.4	55.6	22.2	M16	UC211D1		
	UCF211-200D1											UC211-200D1		
	UCF211-201D1	63/8	51/8	63/64	23/32	111/16	3/4	219/64	2.1890	0.874	5/8	UC211-201D1		
	UCF211-202D1											UC211-202D1		
	UCF211-203D1											UC211-203D1		
60 21/4 25/16 23/8 27/16	UCF212D1	175	143	29	18	48	19	68.7	65.1	25.4	M16	UC212D1		
	UCF212-204D1											UC212-204D1		
	UCF212-205D1	67/8	55/8	19/64	23/32	17/8	3/4	245/64	2.5630	1.000	5/8	UC212-205D1		
	UCF212-206D1											UC212-206D1		
	UCF212-207D1											UC212-207D1		
65 21/2 29/16	UCF213D1	187	149	30	22	50	19	69.7	65.1	25.4	M16	UC213D1		
	UCF213-208D1	73/8	555/64	13/16	7/8	131/32	3/4	23/4	2.5630	1.000	5/8	UC213-208D1		
	UCF213-209D1											UC213-209D1		
70 25/8 211/16 23/4	UCF214D1	193	152	31	22	54	19	75.4	74.6	30.2	M16	UC214D1		
	UCF214-210D1	719/32	563/64	17/32	7/8	21/8	3/4	231/32	2.9370	1.189	5/8	UC214-210D1		
	UCF214-211D1											UC214-211D1		
	UCF214-212D1											UC214-212D1		
75 213/16 27/8 215/16 3	UCF215D1	200	159	34	22	56	19	78.5	77.8	33.3	M16	UC215D1		
	UCF215-213D1											UC215-213D1		
	UCF215-214D1	77/8	617/64	111/32	7/8	27/32	3/4	33/32	3.0630	1.311	5/8	UC215-214D1		
	UCF215-215D1											UC215-215D1		
	UCF215-300D1											UC215-300D1		
80 31/16 31/8 33/16	UCF216D1	208	165	34	22	58	23	83.3	82.6	33.3	M20	UC216D1		
	UCF216-301D1	83/16	61/2	111/32	7/8	29/32	29/32	39/32	3.2520	1.311	3/4	UC216-301D1		
	UCF216-302D1											UC216-302D1		
	UCF216-303D1											UC216-303D1		

Nota ⁽¹⁾ Estas designaciones de soporte indican el tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".



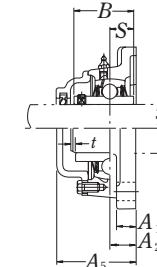
Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado

Extremo abierto Z-UCF---D1
Extremo cerrado ZM-UCF---D1



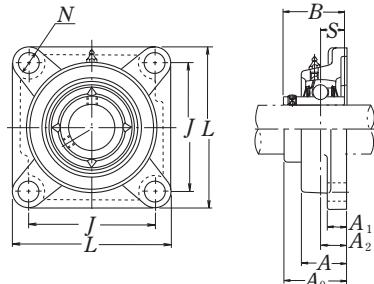
Tipo de cubierta de fundición anti polvo

Extremo abierto C-UCF---D1
Extremo cerrado CM-UCF---D1



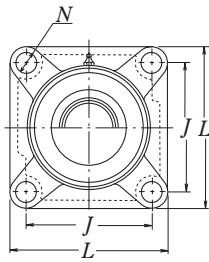
Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales			Masa de la unidad		
			t mm	A ₄ pulgadas max.	A ₅	kg	lb	UCF
F210D1	Z(ZM)-UCF210D1	C(CM)-UCF210D1	3	60	72	2.4	2.5	3.4
F210D1	Z(ZM)-UCF210-113D1	C(CM)-UCF210-113D1	1/8	2 ³ / ₈	2 ²⁷ / ₃₂	5.3	5.5	7.5
F210D1	Z(ZM)-UCF210-114D1	C(CM)-UCF210-114D1						
F210D1	Z(ZM)-UCF210-115D1	C(CM)-UCF210-115D1						
F210D1	—	—						
F211D1	Z(ZM)-UCF211D1	C(CM)-UCF211D1	4	64	75	3.6	3.7	4.6
F211D1	Z(ZM)-UCF211-200D1	C(CM)-UCF211-200D1						
F211D1	Z(ZM)-UCF211-201D1	C(CM)-UCF211-201D1						
F211D1	Z(ZM)-UCF211-202D1	C(CM)-UCF211-202D1						
F211D1	Z(ZM)-UCF211-203D1	C(CM)-UCF211-203D1						
F212D1	Z(ZM)-UCF212D1	C(CM)-UCF212D1	4	74	86	4.4	4.6	5.9
F212D1	Z(ZM)-UCF212-204D1	C(CM)-UCF212-204D1						
F212D1	Z(ZM)-UCF212-205D1	C(CM)-UCF212-205D1						
F212D1	Z(ZM)-UCF212-206D1	C(CM)-UCF212-206D1						
F212D1	—	—						
F213D1	Z(ZM)-UCF213D1	C(CM)-UCF213D1	4	76	90	5.5	5.7	7.2
F213D1	Z(ZM)-UCF213-208D1	C(CM)-UCF213-208D1	5/32	3	3 ¹⁷ / ₃₂	12	13	16
F213D1	Z(ZM)-UCF213-209D1	C(CM)-UCF213-209D1						
F214D1	—	C(CM)-UCF214D1	4	—	98	6.1	—	7.8
F214D1	—	C(CM)-UCF214-210D1						
F214D1	—	C(CM)-UCF214-211D1						
F214D1	—	C(CM)-UCF214-212D1						
F215D1	—	C(CM)-UCF215D1	4	—	102	6.9	—	8.6
F215D1	—	C(CM)-UCF215-213D1						
F215D1	—	C(CM)-UCF215-214D1						
F215D1	—	C(CM)-UCF215-215D1						
F215D1	—	C(CM)-UCF215-300D1						
F216D1	—	C(CM)-UCF216D1	4	—	106	8.1	—	10
F216D1	—	C(CM)-UCF216-301D1						
F216D1	—	C(CM)-UCF216-302D1						
F216D1	—	C(CM)-UCF216-303D1	5/32	—	43/16	18	—	22

**Sopores tipo brida cuadrada
con tornillos de apriete**

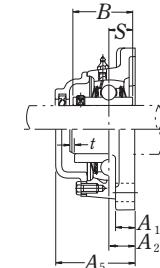
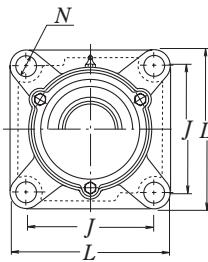
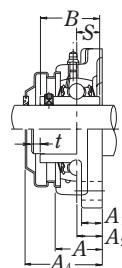


Diámr. Eje mm pulgadas	Designación soporte ⁽¹⁾	Dimensiones nominales									Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento		
		mm pulgadas												
		L	J	A ₂	A ₁	A	N	A ₀	B	S				
85 31/4	UCF217D1	220	175	36	24	63	23	87.6	85.7	34.1	M20	UC217D1		
35/16	UCF217-304D1	821/32	657/64	127/64	15/16	215/32	29/32	329/64	3.3740	1.343	3/4	UC217-304D1		
37/16	UCF217-305D1											UC217-305D1		
	UCF217-307D1											UC217-307D1		
90 31/2	UCF218D1	235	187	40	24	68	23	96.3	96	39.7	M20	UC218D1		
	UCF218-308D1	91/4	723/64	137/64	15/16	211/16	29/32	351/64	3.7795	1.563	3/4	UC218-308D1		

Nota ⁽¹⁾ Estas designaciones de soporte indican el tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".

**Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado**

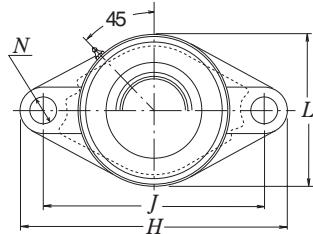
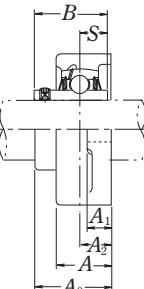
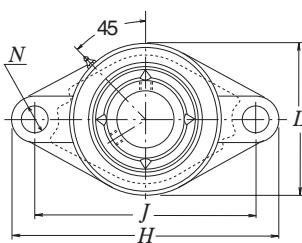
Extremo abierto Z-UCF---D1
Extremo cerrado ZM-UCF---D1

**Tipo de cubierta de fundición anti polvo**

Extremo abierto C-UCF---D1
Extremo cerrado CM-UCF---D1

Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales			Masa de la unidad			
			t	mm pulgadas A ₄ max.	A ₅	kg lb	UCF	Z(ZM)	C(CM)
F217D1	—	C(CM)-UCF217D1	5	—	114	9.3	—	12	
F217D1	—	C(CM)-UCF217-304D1	13/64	—	4 ¹ / ₂	21	—	26	
F217D1	—	C(CM)-UCF217-305D1							
F217D1	—	C(CM)-UCF217-307D1							
F218D1	—	C(CM)-UCF218D1	5	—	122	11	—	15	
F218D1	—	C(CM)-UCF218-308D1	13/64	—	4 ¹³ / ₁₆	24	—	33	

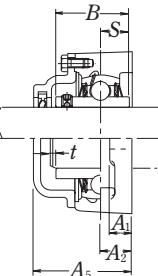
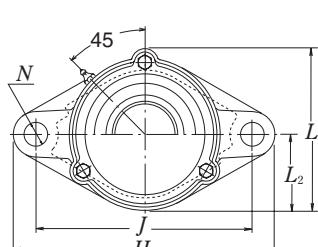
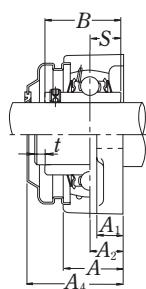
**Soportes tipo brida rómbica
con tornillos de apriete**



Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado
Extremo abierto Z-UCFL...D1
Extremo cerrado ZM-UCFL...D1

Diámr. Eje mm pulgadas	Designación soporte ⁽¹⁾	Dimensiones nominales										Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento		
		mm pulgadas													
		H	J	A ₂	A ₁	A	N	L	A ₀	B	S				
12 1/2	UCFL201D1 UCFL201-008D1	113 47/16	90 335/64	15 19/32	11 7/16	25.5 1	12 15/32	60 23/8	33.3 15/16	31 1.2205	12.7 0.500	M10 3/8	UC201D1 UC201-008D1		
15 9/16 5/8	UCFL202D1 UCFL202-009D1 UCFL202-010D1	113 47/16	90 335/64	15 19/32	11 7/16	25.5 1	12 15/32	60 23/8	33.3 15/16	31 1.2205	12.7 0.500	M10 3/8	UC202D1 UC202-009D1 UC202-010D1		
17 11/16	UCFL203D1 UCFL203-011D1	113 47/16	90 335/64	15 19/32	11 7/16	25.5 1	12 15/32	60 23/8	33.3 15/16	31 1.2205	12.7 0.500	M10 3/8	UC203D1 UC203-011D1		
20 3/4	UCFL204D1 UCFL204-012D1	113 47/16	90 335/64	15 19/32	11 7/16	25.5 1	12 15/32	60 23/8	33.3 15/16	31 1.2205	12.7 0.500	M10 3/8	UC204D1 UC204-012D1		
25 13/16 7/8 15/16	UCFL205D1 UCFL205-013D1 UCFL205-014D1 UCFL205-015D1	130	99	16	13	27	16	68	35.8	34.1	14.3	M14	UC205D1 UC205-013D1 UC205-014D1 UC205-015D1		
1	UCFL205-100D1	51/8	357/64	5/8	1/2	11/16	5/8	211/16	113/32	1.3425	0.563	1/2	UC205-100D1		
30 11/16 11/8 13/16 11/4	UCFL206D1 UCFL206-101D1 UCFL206-102D1 UCFL206-103D1 UCFL206-104D1	148 513/16	117 439/64	18 45/64	13 1/2	31 17/32	16 5/8	80 35/32	40.2 137/64	38.1 1.5000	15.9 0.626	1/2	UC206D1 UC206-101D1 UC206-102D1 UC206-103D1 UC206-104D1		
35 11/4 15/16 13/8 17/16	UCFL207D1 UCFL207-104D1 UCFL207-105D1 UCFL207-106D1 UCFL207-107D1	161 611/32	130 51/8	19 3/4	15 19/32	34 111/32	16 5/8	90 317/32	44.4 13/4	42.9 1.6890	17.5 0.689	1/2	UC207D1 UC207-104D1 UC207-105D1 UC207-106D1 UC207-107D1		
40 11/2 19/16	UCFL208D1 UCFL208-108D1 UCFL208-109D1	175 67/8	144 543/64	21 53/64	15 19/32	36 113/32	16 5/8	100 315/16	51.2 21/64	49.2 1.9370	19 0.748	1/2	UC208D1 UC208-108D1 UC208-109D1		
45 15/8 111/16 13/4	UCFL209D1 UCFL209-110D1 UCFL209-111D1 UCFL209-112D1	188 713/32	148 553/64	22 55/64	16 5/8	38 111/2	19 3/4	108 41/4	52.2 21/16	49.2 1.9370	19 0.748	5/8	UC209D1 UC209-110D1 UC209-111D1 UC209-112D1		

Nota ⁽¹⁾ Estas designaciones de soporte indican el tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".

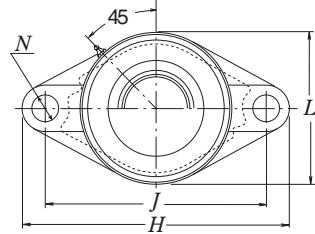
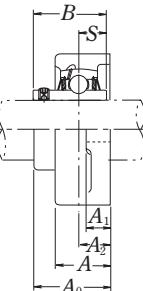
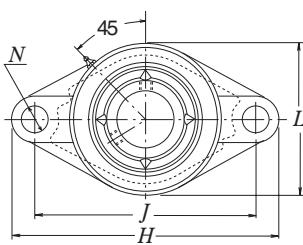

Tipo de cubierta de fundición anti polvo

Extremo abierto C-UCFL...D1

Extremo cerrado CM-UCFL...D1

Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales					Masa de la unidad		
			t	mm pulgadas				kg lb		
				A ₄	A ₅	L ₁	L ₂	UCFL	Z(ZM)	C(CM)
FL204D1	Z(ZM)-UCFL201D1	C(CM)-UCFL201D1	2	38	46	67	30	0.6	0.6	0.8
FL204D1	Z(ZM)-UCFL201-008D1	C(CM)-UCFL201-008D1	5/64	11/2	113/16	25/8	13/16	1.3	1.3	0.8
FL204D1	Z(ZM)-UCFL202D1	C(CM)-UCFL202D1	2	38	46	67	30	0.6	0.6	0.8
FL204D1	Z(ZM)-UCFL202-009D1	C(CM)-UCFL202-009D1	5/64	11/2	113/16	25/8	13/16	1.3	1.3	1.8
FL204D1	Z(ZM)-UCFL202-010D1	C(CM)-UCFL202-010D1								
FL204D1	Z(ZM)-UCFL203D1	C(CM)-UCFL203D1	2	38	46	67	30	0.5	0.6	0.8
FL204D1	Z(ZM)-UCFL203-011D1	C(CM)-UCFL203-011D1	5/64	11/2	113/32	25/8	13/16	1.1	1.3	1.8
FL204D1	Z(ZM)-UCFL204D1	C(CM)-UCFL204D1	2	38	46	67	30	0.5	0.6	0.8
FL204D1	Z(ZM)-UCFL204-012D1	C(CM)-UCFL204-012D1	5/64	11/2	113/16	25/8	13/16	1.1	1.3	1.8
FL205D1	Z(ZM)-UCFL205D1	C(CM)-UCFL205D1	2	40	51	74	34	0.6	0.7	0.9
FL205D1	Z(ZM)-UCFL205-013D1	C(CM)-UCFL205-013D1								
FL205D1	Z(ZM)-UCFL205-014D1	C(CM)-UCFL205-014D1								
FL205D1	Z(ZM)-UCFL205-015D1	C(CM)-UCFL205-015D1	5/64	119/32	2	229/32	111/32	1.3	1.5	2.0
FL205D1	Z(ZM)-UCFL205-100D1	C(CM)-UCFL205-100D1								
FL206D1	Z(ZM)-UCFL206D1	C(CM)-UCFL206D1	2	45	56	85	40	0.9	1.0	1.2
FL206D1	Z(ZM)-UCFL206-101D1	C(CM)-UCFL206-101D1								
FL206D1	Z(ZM)-UCFL206-102D1	C(CM)-UCFL206-102D1								
FL206D1	Z(ZM)-UCFL206-103D1	C(CM)-UCFL206-103D1	5/64	13/4	27/32	311/32	19/16	2.0	2.2	2.6
FL206D1	—	—								
FL207D1	Z(ZM)-UCFL207D1	C(CM)-UCFL207D1	3	49	59	97	45	1.2	1.2	1.8
FL207D1	Z(ZM)-UCFL207-104D1	C(CM)-UCFL207-104D1								
FL207D1	Z(ZM)-UCFL207-105D1	C(CM)-UCFL207-105D1								
FL207D1	Z(ZM)-UCFL207-106D1	C(CM)-UCFL207-106D1	1/8	115/16	25/16	313/16	125/32	2.6	2.6	4.0
FL207D1	—	—								
FL208D1	Z(ZM)-UCFL208D1	C(CM)-UCFL208D1	3	56	66	106	50	1.6	1.6	2.2
FL208D1	Z(ZM)-UCFL208-108D1	C(CM)-UCFL208-108D1	1/8	23/16	219/32	43/16	131/32	3.5	3.5	4.9
FL208D1	Z(ZM)-UCFL208-109D1	C(CM)-UCFL208-109D1								
FL209D1	Z(ZM)-UCFL209D1	C(CM)-UCFL209D1	3	57	70	113	54	1.9	2.0	2.5
FL209D1	Z(ZM)-UCFL209-110D1	C(CM)-UCFL209-110D1								
FL209D1	Z(ZM)-UCFL209-111D1	C(CM)-UCFL209-111D1								
FL209D1	Z(ZM)-UCFL209-112D1	C(CM)-UCFL209-112D1	1/8	21/4	23/4	47/16	21/8	4.2	4.4	5.5

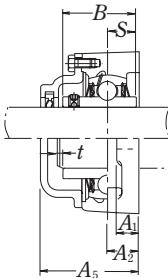
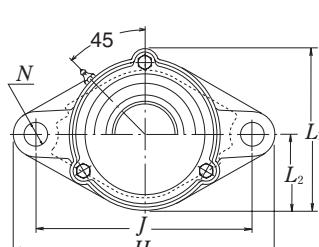
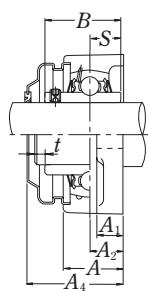
**Soportes tipo brida rómica
con tornillos de apriete**



Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado
Extremo abierto Z-UCFL---D1
Extremo cerrado ZM-UCFL---D1

Diám. Eje mm pulgadas	Designación soporte ⁽¹⁾	Dimensiones nominales										Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento		
		mm pulgadas													
		H	J	A ₂	A ₁	A	N	L	A ₀	B	S				
50 113/16 17/8 115/16 2	UCFL210D1	197	157	22	16	40	19	115	54.6	51.6	19	M16	UC210D1		
	UCFL210-113D1	73/4	63/16	55/64	5/8	19/16	3/4	417/32	25/32	2.0315	0.748	5/8	UC210-113D1		
	UCFL210-114D1												UC210-114D1		
	UCFL210-115D1												UC210-115D1		
	UCFL210-200D1												UC210-200D1		
55 2 21/16 21/8 23/16	UCFL211D1	224	184	25	18	43	19	130	58.4	55.6	22.2	M16	UC211D1		
	UCFL211-200D1	813/16	71/4	63/64	23/32	111/16	3/4	51/8	219/64	2.1890	0.874	5/8	UC211-200D1		
	UCFL211-201D1												UC211-201D1		
	UCFL211-202D1												UC211-202D1		
	UCFL211-203D1												UC211-203D1		
60 21/4 25/16 23/8 27/16	UCFL212D1	250	202	29	18	48	23	140	68.7	65.1	25.4	M20	UC212D1		
	UCFL212-204D1	927/32	761/64	19/64	23/32	17/8	29/32	51/2	245/64	2.5630	1.000	3/4	UC212-204D1		
	UCFL212-205D1												UC212-205D1		
	UCFL212-206D1												UC212-206D1		
	UCFL212-207D1												UC212-207D1		
65 21/2 29/16	UCFL213D1	258	210	30	22	50	23	155	69.7	65.1	25.4	M20	UC213D1		
	UCFL213-208D1	105/32	817/64	13/16	7/8	131/32	29/32	63/32	23/4	2.5630	1.000	3/4	UC213-208D1		
	UCFL213-209D1												UC213-209D1		
70 25/8 211/16 23/4	UCFL214D1	265	216	31	22	54	23	160	75.4	74.6	30.2	M20	UC214D1		
	UCFL214-210D1	107/16	81/2	17/32	7/8	21/8	29/32	65/16	231/32	2.9370	1.189	3/4	UC214-210D1		
	UCFL214-211D1												UC214-211D1		
	UCFL214-212D1												UC214-212D1		
75 213/16 27/8 215/16 3	UCFL215D1	275	225	34	22	56	23	165	78.5	77.8	33.3	M20	UC215D1		
	UCFL215-213D1	1013/16	855/64	111/32	7/8	27/32	29/32	61/2	33/32	3.0630	1.311	3/4	UC215-213D1		
	UCFL215-214D1												UC215-214D1		
	UCFL215-215D1												UC215-215D1		
80 31/16 31/8 33/16	UCFL216D1	290	233	34	22	58	25	180	83.3	82.6	33.3	M22	UC216D1		
	UCFL216-301D1	1113/32	911/64	111/32	7/8	29/32	63/64	73/32	39/32	3.2520	1.311	7/8	UC216-301D1		
	UCFL216-302D1												UC216-302D1		
	UCFL216-303D1												UC216-303D1		

Nota ⁽¹⁾ Estas designaciones de soporte indican el tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".

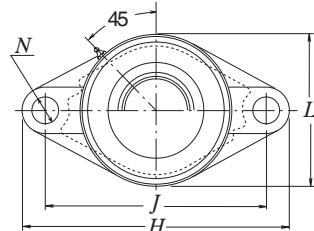
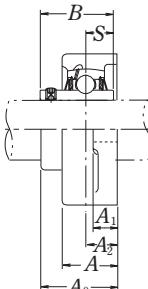
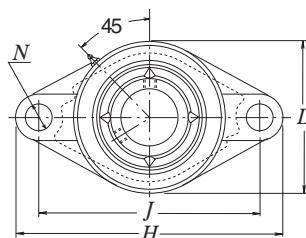

Tipo de cubierta de fundición anti polvo

Extremo abierto C-UCFL...D1

Extremo cerrado CM-UCFL...D1

Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales					Masa de la unidad		
			t	mm pulgadas				kg lb		
				A ₄	A ₅	L ₁	L ₂	UCFL	Z(ZM)	C(CM)
FL210D1	Z(ZM)-UCFL210D1	C(CM)-UCFL210D1	3	60	72	120	58	2.2	2.3	3.0
FL210D1	Z(ZM)-UCFL210-113D1	C(CM)-UCFL210-113D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL210D1	Z(ZM)-UCFL210-114D1	C(CM)-UCFL210-114D1	1/8	23/8	227/32	423/32	29/32	4.9	5.1	6.6
FL210D1	Z(ZM)-UCFL210-115D1	C(CM)-UCFL210-115D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL210D1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
FL211D1	Z(ZM)-UCFL211D1	C(CM)-UCFL211D1	4	64	75	133	65	3.1	3.2	4.3
FL211D1	Z(ZM)-UCFL211-200D1	C(CM)-UCFL211-200D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL211D1	Z(ZM)-UCFL211-201D1	C(CM)-UCFL211-201D1	5/32	21/2	215/16	51/4	29/16	6.8	7.1	9.5
FL211D1	Z(ZM)-UCFL211-202D1	C(CM)-UCFL211-202D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL211D1	Z(ZM)-UCFL211-203D1	C(CM)-UCFL211-203D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL212D1	Z(ZM)-UCFL212D1	C(CM)-UCFL212D1	4	74	86	144	70	4.0	4.2	5.1
FL212D1	Z(ZM)-UCFL212-204D1	C(CM)-UCFL212-204D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL212D1	Z(ZM)-UCFL212-205D1	C(CM)-UCFL212-205D1	5/32	229/32	33/8	521/32	23/4	8.8	9.3	11
FL212D1	Z(ZM)-UCFL212-206D1	C(CM)-UCFL212-206D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL212D1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
FL213D1	Z(ZM)-UCFL213D1	C(CM)-UCFL213D1	4	76	90	157	78	5.0	5.2	6.6
FL213D1	Z(ZM)-UCFL213-208D1	C(CM)-UCFL213-208D1	5/32	3	317/32	63/16	31/16	11	11	15
FL213D1	Z(ZM)-UCFL213-209D1	C(CM)-UCFL213-209D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL214D1	—	C(CM)-UCFL214D1	4	—	98	164	80	5.6	—	7.3
FL214D1	—	C(CM)-UCFL214-210D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL214D1	—	C(CM)-UCFL214-211D1	5/32	—	327/32	615/32	35/32	12	—	16
FL214D1	—	C(CM)-UCFL214-212D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL215D1	—	C(CM)-UCFL215D1	4	—	102	169	82	6.2	—	7.8
FL215D1	—	C(CM)-UCFL215-213D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL215D1	—	C(CM)-UCFL215-214D1	5/32	—	41/32	621/32	37/32	14	—	17
FL215D1	—	C(CM)-UCFL215-215D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL215D1	—	C(CM)-UCFL215-300D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL216D1	—	C(CM)-UCFL216D1	4	—	106	183	90	8.2	—	11
FL216D1	—	C(CM)-UCFL216-301D1	—	—	—	—	—	—	—	—
FL216D1	—	C(CM)-UCFL216-302D1	5/32	—	43/16	77/32	317/32	18	—	24
FL216D1	—	C(CM)-UCFL216-303D1	—	—	—	—	—	—	—	—

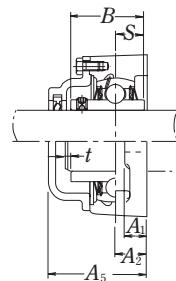
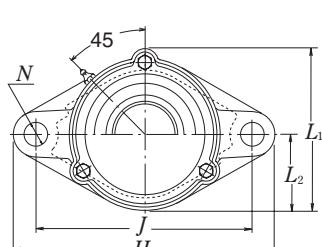
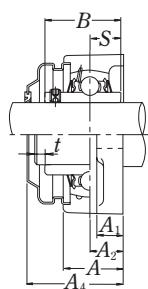
**Soportes tipo brida rómbica
con tornillos de apriete**



Tipo de cubierta anti polvo de acero estampado
Extremo abierto Z-UCFL---D1
Extremo cerrado ZM-UCFL---D1

Diámr. Eje mm pulgadas	Designación soporte ⁽¹⁾	Dimensiones nominales										Tamaño tornillo mm pulgadas	Número de rodamiento		
		mm pulgadas													
		H	J	A ₂	A ₁	A	N	L	A ₀	B	S				
85 31/4	UCFL217D1	305	248	36	24	63	25	190	87.6	85.7	34.1	M22	UC217D1		
	UCFL217-304D1												UC217-304D1		
	UCFL217-305D1	12	949/64	127/64	15/16	215/32	63/64	715/32	329/64	3.3740	1.343	7/8	UC217-305D1		
	UCFL217-307D1												UC217-307D1		
90 31/2	UCFL218D1	320	265	40	24	68	25	205	96.3	96	39.7	M22	UC218D1		
	UCFL218-308D1	1219/32	107/16	137/64	15/16	211/16	63/64	81/16	351/64	3.7795	1.563	7/8	UC218-308D1		

Nota ⁽¹⁾ Estas designaciones de soporte indican el tipo relubricable. Si se necesita el tipo sin mantenimiento, seleccione los tipos sin el sufijo "D1".



Tipo de cubierta de fundición anti polvo

Extremo abierto C-UCFL---D1

Extremo cerrado CM-UCFL---D1

Número alojamiento	Número soporte con tapa de acero prensado	Número soporte con tapa de fundición	Dimensiones nominales					Masa de la unidad		
			t	mm pulgadas				kg lb		
				A ₄ max.	A ₅	L ₁	L ₂	UCFL	Z(ZM)	C(CM)
FL217D1	—	C(CM)-UCFL217D1	5	—	114	192	95	9.3	—	11
FL217D1	—	C(CM)-UCFL217-304D1	13/64	—	4 1/2	79/16	33/4	21	—	24
FL217D1	—	C(CM)-UCFL217-305D1								
FL217D1	—	C(CM)-UCFL217-307D1								
FL218D1	—	C(CM)-UCFL218D1	5	—	122	205	102	11	—	14
FL218D1	—	C(CM)-UCFL218-308D1	13/64	—	4 13/16	81/16	41/32	24	—	31



SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS

DE TIPO ESTÁNDAR Páginas B302~B307

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS

DE GRAN TAMAÑO Páginas B308~B311

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS

A PRUEBA DE POLVO Páginas B312~B313

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS

DEL TIPO DE EJE ESCALONADO Páginas B314~B321

DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

Existen cojinetes soporte de numerosos tipos y tamaños. En este catálogo sólo se muestran los tipos marcados con  .



SN 5
SN 6
SN 30
SN 31
SN 2
SN 3
SN 2C
SN 3C

Este tipo es el más común.
Los modelos SN30 y SN31 son para cargas medias.
Para los tipos SN2C y SN3C, los diámetros internos de las dos caras son diferentes.



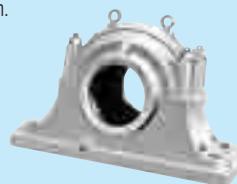
SN 5B
SN 6B
SN 30B
SN 31B
SN 2B
SN 3B
SN 2BC
SN 3BC

Estos tienen las mismas dimensiones que las de los tipos SN5 y SN6. Para aumentar la resistencia del soporte de rodamientos, no se mecaniza material de la parte superior o inferior de la base, de forma que los orificios de ensamblaje pueden taladrarse en cualquier posición.



SD 30S
SD 31S
SD 5
SD 6
SD 2
SD 3
SD 2C
SD 3C

Los soportes para rodamiento a prueba de polvo tienen una combinación de retenes de aceite, sellados de laberinto y sellados de ranura de engrase, por lo que resultan adecuados para ambientes polvorrientos y con presencia de otros cuerpos extraños



Estos son de gran tamaño y pensados para cargas pesadas. Los estándares disponen de sellados dobles y de cuatro orificios para los pernos de montaje. Para los tipos SD2C y SD3C, los diámetros internos de las dos caras son diferentes.



SD31TS
SD32TS

Disponen de sellados de laberinto, por lo que resultan adecuados para aplicaciones de alta velocidad.

V · C

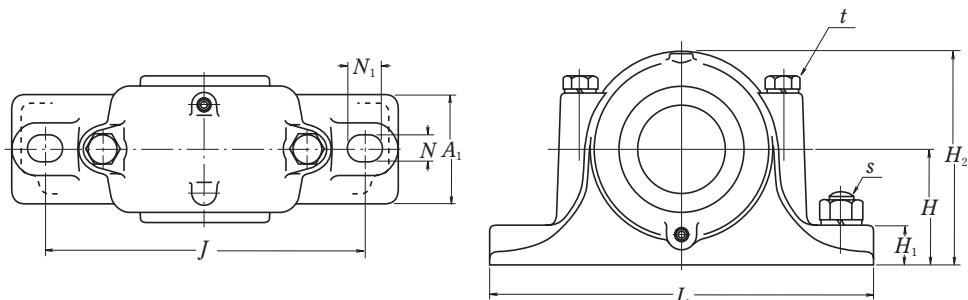


Los soportes para rodamientos de una sola pieza (unidad de rodamiento de rodillos de tipo integrado) tienen una rigidez y precisión superiores a los soportes para rodamientos partidos.

SOPORTES DE FUNDICIÓN DE TIPO ESTÁNDAR

Tipos SN 5 y SN 6

Diámetro del Eje 20~55 mm

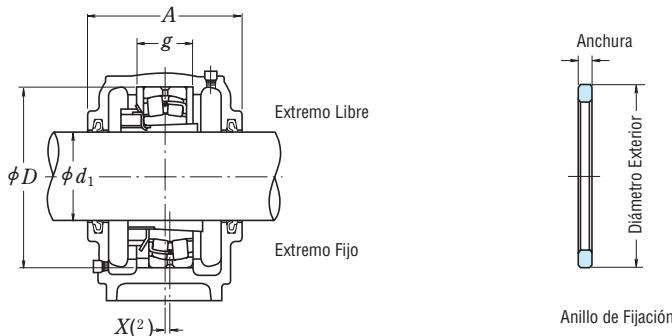


Diám. del Eje (mm) <i>d₁</i>	Números de Soportes para Rod. (¹)	Dimensiones (mm)													Masa (kg) aprox.
		<i>D</i> H8	<i>H</i> h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N₁</i>	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A₁</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>g</i> H13	<i>t</i> nominal	<i>s</i> nominal	
20	SN 505	52	40	130	15	20	67	165	46	22	75	25	M 8	M 12	1.1
	SN 605	62	50	150	15	20	80	185	52	22	90	34	M 8	M 12	1.6
25	SN 506	62	50	150	15	20	77	185	52	22	90	30	M 8	M 12	1.7
	SN 606	72	50	150	15	20	82	185	52	22	95	37	M 10	M 12	1.8
30	SN 507	72	50	150	15	20	82	185	52	22	95	33	M 10	M 12	1.9
	SN 607	80	60	170	15	20	90	205	60	25	110	41	M 10	M 12	2.6
35	SN 508	80	60	170	15	20	85	205	60	25	110	33	M 10	M 12	2.6
	SN 608	90	60	170	15	20	95	205	60	25	115	43	M 10	M 12	2.9
40	SN 509	85	60	170	15	20	85	205	60	25	112	31	M 10	M 12	2.8
	SN 609	100	70	210	18	23	105	255	70	28	130	46	M 12	M 16	4.1
45	SN 510	90	60	170	15	20	90	205	60	25	115	33	M 10	M 12	3.0
	SN 610	110	70	210	18	23	115	255	70	30	135	50	M 12	M 16	4.7
50	SN 511	100	70	210	18	23	95	255	70	28	130	33	M 12	M 16	4.5
	SN 611	120	80	230	18	23	120	275	80	30	150	53	M 12	M 16	5.8
55	SN 512	110	70	210	18	23	105	255	70	30	135	38	M 12	M 16	5.0
	SN 612	130	80	230	18	23	125	280	80	30	155	56	M 12	M 16	6.5

Nota (1) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación".

Observaciones Las roscas para los tapones son R 1/8.



Partes Aplicables							Retenes de Aceite (³)
Rod. de Bolas Autoalineantes	Rod. de Rodillos Esféricos		Adaptador	Anillos de Fijación			
Números	Índices Básicos de Carga Dinámica C_T (N)	Números	Índices Básicos de Carga Dinámica C_R (N)	Números	Nominal (Diá. x Ancho Ext.)	Cant.	
1205 K	12 200	—	—	H 205X	SR 52x 5	2	GS 5
2205 K	12 400	22205 CKE4	37 500	H 305X	SR 52x 7	1	
1305 K	18 200	21305 CDKE4	43 000	H 305X	SR 62x 8.5	2	GS 5
2305 K	24 900	—	—	H 2305X	SR 62x 10	1	
1206 K	15 800	—	—	H 206X	SR 62x 7	2	GS 6
2206 K	15 300	22206 CKE4	50 000	H 306X	SR 62x 10	1	
1306 K	21 400	21306 CDKE4	55 000	H 306X	SR 72x 9	2	GS 6
2306 K	32 000	—	—	H 2306X	SR 72x 10	1	
1207 K	15 900	—	—	H 207X	SR 72x 8	2	GS 7
2207 K	21 700	22207 CKE4	69 000	H 307X	SR 72x 10	1	
1307 K	25 300	21307 CDKE4	71 500	H 307X	SR 80x 10	2	GS 7
2307 K	40 000	—	—	H 2307X	SR 80x 10	1	
1208 K	19 300	—	—	H 208X	SR 80x 7.5	2	GS 8
2208 K	22 400	22208 EAKE4	90 500	H 308X	SR 80x 10	1	
1308 K	29 800	21308 EAKE4	94 500	H 308X	SR 90x 10	2	GS 8
2308 K	45 500	22308 EAKE4	136 000	H 2308X	SR 90x 10	1	
1209 K	22 000	—	—	H 209X	SR 85x 6	2	GS 9
2209 K	23 300	22209 EAKE4	94 500	H 309X	SR 85x 8	1	
1309 K	38 500	21309 EAKE4	119 000	H 309X	SR 100x 10.5	2	GS 9
2309 K	55 000	22309 EAKE4	166 000	H 2309X	SR 100x 10	1	
1210 K	22 800	—	—	H 210X	SR 90x 6.5	2	GS 10
2210 K	23 400	22210 EAKE4	99 000	H 310X	SR 90x 10	1	
1310 K	43 500	21310 EAKE4	142 000	H 310X	SR 110x 11.5	2	GS 10
2310 K	65 000	22310 EAKE4	197 000	H 2310X	SR 110x 10	1	
1211 K	26 900	—	—	H 211X	SR 100x 6	2	GS 11
2211 K	26 700	22211 EAKE4	119 000	H 311X	SR 100x 8	1	
1311 K	51 500	21311 EAKE4	142 000	H 311X	SR 120x 12	2	GS 11
2311 K	76 500	22311 EAKE4	234 000	H 2311X	SR 120x 10	1	
1212 K	30 500	—	—	H 212X	SR 110x 8	2	GS 12
2212 K	34 000	22212 EAKE4	142 000	H 312X	SR 110x 10	1	
1312 K	57 500	21312 EAKE4	190 000	H 312X	SR 130x 12.5	2	GS 12
2312 K	88 500	22312 EAKE4	271 000	H 2312X	SR 130x 10	1	

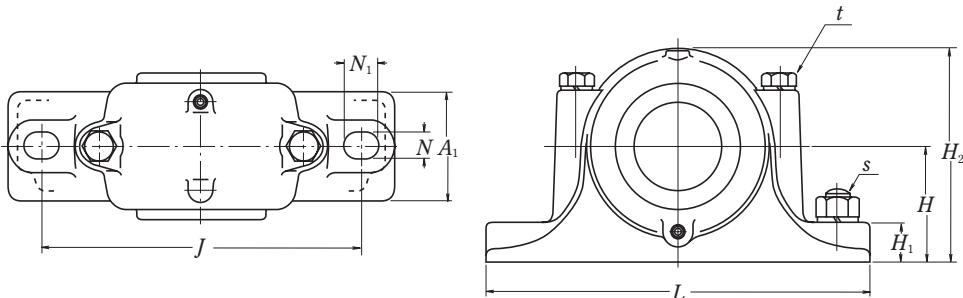
Notas (2) La dimensión X indica el desplazamiento del centro del rodamiento respecto al centro del soporte partido. Si se utiliza un anillo de fijación pasa a ser 1/2 del ancho de dicho anillo, y si se utilizan dos anillos pasa a ser 0.

(3) Aplicable al Tipo ZF con el mismo número.

SOPORTES DE FUNDICIÓN DE TIPO ESTÁNDAR

Tipos SN 31, SN 5 y SN 6

Diámetro del Eje 60~100 mm



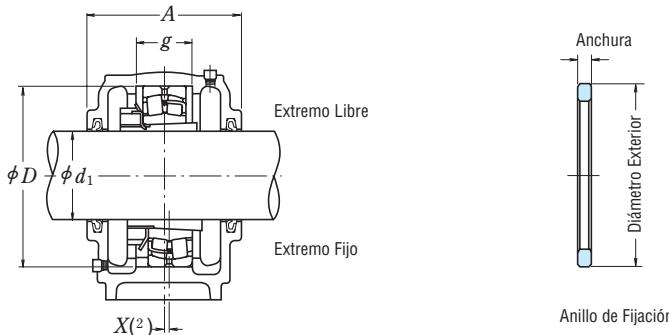
Diá. del Eje (mm) <i>d₁</i>	Números de Soportes para Rod. (¹)	Dimensiones (mm)												Masa (kg) aprox.	
		<i>D</i> H8	<i>H</i> h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N₁</i>	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A₁</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>g</i> H13	<i>t</i> nominal	<i>s</i> nominal	
60	SN 513	120	80	230	18	23	110	275	80	30	150	43	M 12	M 16	5.6
	SN 613	140	95	260	22	27	130	315	90	32	175	58	M 16	M 20	8.7
65	SN 515	130	80	230	18	23	115	280	80	30	155	41	M 12	M 16	7.0
	SN 615	160	100	290	22	27	140	345	100	35	195	65	M 16	M 20	11.3
70	SN 516	140	95	260	22	27	120	315	90	32	175	43	M 16	M 20	9.0
	SN 616	170	112	290	22	27	145	345	100	35	212	68	M 16	M 20	12.6
75	SN 517	150	95	260	22	27	125	320	90	32	185	46	M 16	M 20	10
	SN 617	180	112	320	26	32	155	380	110	40	218	70	M 20	M 24	15
80	SN 518	160	100	290	22	27	145	345	100	35	195	62.4	M 16	M 20	13
	SN 618	190	112	320	26	32	160	380	110	40	225	74	M 20	M 24	19
85	SN 519	170	112	290	22	27	140	345	100	35	210	53	M 16	M 20	15
	SN 619	200	125	350	26	32	170	410	120	45	245	77	M 20	M 24	22
90	SN 520	180	112	320	26	32	160	380	110	40	218	70.3	M 20	M 24	18.5
	SN 620	215	140	350	26	32	175	410	120	45	270	83	M 20	M 24	25
100	SN 3122	180	112	320	26	32	155	380	110	40	218	66	M 20	M 24	18
	SN 522	200	125	350	26	32	175	410	120	45	240	80	M 20	M 24	20
	SN 622	240	150	390	28	36	190	450	130	50	300	90	M 24	M 24	32

Nota (¹) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación".

Observaciones 1. Las roscas para los tapones son R 1/8 para SN 616 y SN 519 o inferiores, y R 1/4 para SN 617, SN 520, SN 3122 y superiores.

2. Los SN 620 y SN 622 se suministran con tornillos



Rod. de Bolas Autoalineantes Números	Partes Aplicables			Adaptador Números	Anillos de Fijación Nominal (Diámt. Ext. x Ancho)	Retenes de Aceite (³) Cant.			
	Rod. Rodilllos Esféricos		Adaptador Números						
	Números	Índices Básicos de Carga Dinámica Cr (N)							
1213 K	31 000	—	H 213X	SR 120x 10	2	GS 13			
2213 K	43 500	22213 EAKE4 177 000	H 313X	SR 120x 12	1				
1313 K	62 500	21313 EAKE4 212 000	H 313X	SR 140x 12.5	2	GS 13			
2313 K	97 000	22313 EAKE4 300 000	H 2313X	SR 140x 10	1				
1215 K	39 000	—	H 215X	SR 130x 8	2	GS 15			
2215 K	44 500	22215 EAKE4 190 000	H 315X	SR 130x 10	1				
1315 K	80 000	21315 EAKE4 250 000	H 315X	SR 160x 14	2	GS 15			
2315 K	125 000	22315 EAKE4 390 000	H 2315X	SR 160x 10	1				
1216 K	40 000	—	H 216X	SR 140x 8.5	2	GS 16			
2216 K	49 000	22216 EAKE4 212 000	H 316X	SR 140x 10	1				
1316 K	89 000	21316 EAKE4 284 000	H 316X	SR 170x 14.5	2	GS 16			
2316 K	130 000	22316 EAKE4 435 000	H 2316X	SR 170x 10	1				
1217 K	49 500	—	H 217X	SR 150x 9	2	GS 17			
2217 K	58 500	22217 EAKE4 250 000	H 317X	SR 150x 10	1				
1317 K	98 500	21317 EAKE4 289 000	H 317X	SR 180x 14.5	2	GS 17			
2317 K	142 000	22317 EAKE4 480 000	H 2317X	SR 180x 10	1				
1218 K	57 500	—	H 218X	SR 160x 16.2	2	GS 18			
2218 K	70 500	22218 EAKE4 289 000	H 318X	SR 160x 11.2	2				
—	—	23218 CKE4 340 000	H 2318X	SR 160x 10	1				
1318 K	117 000	21318 EAKE4 330 000	H 318X	SR 190x 15.5	2	GS 18			
2318 K	154 000	22318 EAKE4 535 000	H 2318X	SR 190x 10	1				
1219 K	64 000	—	H 219X	SR 170x 10.5	2	GS 19			
2219 K	84 000	22219 EAKE4 330 000	H 319X	SR 170x 10	1				
1319 K	129 000	21319 CKE4 345 000	H 319X	SR 200x 16	2	GS 19			
2319 K	161 000	22319 EAKE4 590 000	H 2319X	SR 200x 10	1				
1220 K	69 500	—	H 220X	SR 180x 18.1	2	GS 20			
2220 K	94 500	22220 EAKE4 365 000	H 320X	SR 180x 12.1	2				
—	—	23220 CKE4 420 000	H 2320X	SR 180x 10	1				
1320 K	140 000	21320 CKE4 395 000	H 320X	SR 215x 18	2	GS 20			
2320 K	187 000	22320 EAKE4 690 000	H 2320X	SR 215x 10	1				
—	—	23122 CKE4 385 000	H 3122X	SR 180x 10	1	GS 22			
1222 K	87 000	—	H 222X	SR 200x 21	2				
2222 K	122 000	22222 EAKE4 485 000	H 322X	SR 200x 13.5	2				
—	—	23222 CKE4 515 000	H 2322X	SR 200x 10	1				
1322 K	161 000	21322 CAKE4 450 000	H 322X	SR 240x 20	2	GS 22			
2322 K	211 000	22322 EAKE4 825 000	H 2322X	SR 240x 10	1				

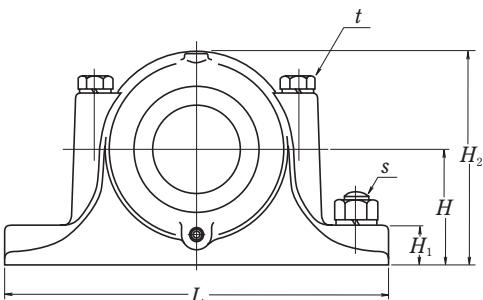
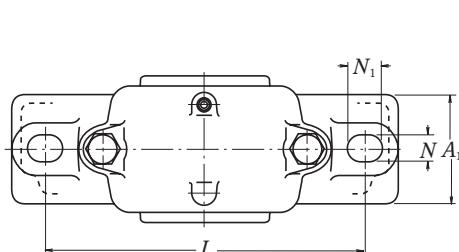
Notas ⁽²⁾ La dimensión X indica el desplazamiento del centro del rodamiento respecto al centro del soporte partido. Si se utiliza un anillo de fijación pasa a ser 1/2 del ancho de dicho anillo, y si se utilizan dos anillos pasa a ser 0.

⁽³⁾ Aplicable al Tipo ZF con el mismo número.

SOPORTES DE FUNDICIÓN DE TIPO ESTÁNDAR

Tipos SN 30, SN 31, SN 5 y SN 6

Diámetro del Eje 110~140 mm



Diám. del Eje (mm) <i>d₁</i>	Números de Soportes para Rod. (¹)	Dimensiones (mm)												Masa (kg) aprox.	
		<i>D</i> H8	<i>H</i> h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N₁</i>	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A₁</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>g</i> H13	<i>t</i> nominal	<i>s</i> nominal	
110	SN 3024	180	112	320	26	32	150	380	110	40	218	56	M 20	M 24	16
	SN 3124	200	125	350	26	32	165	410	120	45	245	72	M 20	M 24	20
	SN 524	215	140	350	26	32	185	410	120	45	270	86	M 20	M 24	24.5
	SN 624	260	160	450	33	42	200	530	160	60	320	96	M 24	M 30	48
115	SN 3026	200	125	350	26	32	160	410	120	45	240	62	M 20	M 24	19
	SN 3126	210	140	350	26	32	170	410	120	45	270	74	M 20	M 24	26
	SN 526	230	150	380	28	36	190	445	130	50	290	90	M 24	M 24	30
	SN 626	280	170	470	33	42	210	550	160	60	340	103	M 24	M 30	56
125	SN 3028	210	140	350	26	32	170	410	120	45	270	63	M 20	M 24	25
	SN 3128	225	150	380	28	36	180	445	130	50	290	78	M 24	M 24	32
	SN 528	250	150	420	33	42	205	500	150	50	305	98	M 24	M 30	38
	SN 628	300	180	520	35	45	235	610	170	65	365	112	M 30	M 30	72
135	SN 3030	225	150	380	28	36	175	445	130	50	290	66	M 24	M 24	29
	SN 3130	250	150	420	33	42	200	500	150	50	305	90	M 24	M 30	38
	SN 530	270	160	450	33	42	220	530	160	60	325	106	M 24	M 30	46
	SN 630	320	190	560	35	45	245	650	180	65	385	118	M 30	M 30	98
140	SN 3032	240	150	390	28	36	190	450	130	50	300	70	M 24	M 24	32
	SN 3132	270	160	450	33	42	215	530	160	60	325	96	M 24	M 30	48
	SN 532	290	170	470	33	42	235	550	160	60	345	114	M 24	M 30	50
	SN 632	340	200	580	42	50	255	680	190	70	405	124	M 30	M 36	115

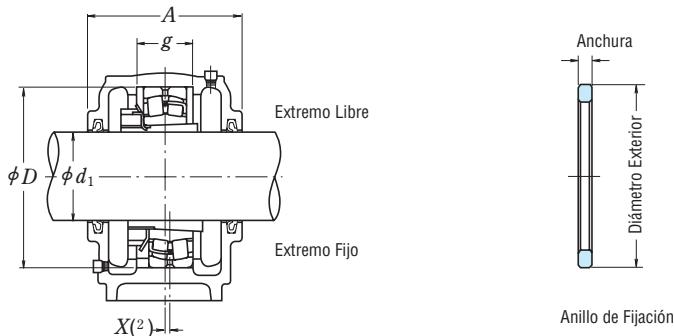
Nota (1) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación".

Observaciones

1. Las roscas para los tapones son R 1/4.

2. Los soportes de fundición con rodamientos SN 524, SN 624, SN 3126, SN 3028 y superiores se suministran con tornillos.



Roda. de Bolas Autoalineantes		Partes Aplicables		Adaptador		Anillos de Fijación		Retenes de Aceite
Números	Índices Básicos de Carga Dinámica C_r (N)	Números	Índices Básicos de Carga Dinámica C_r (N)	Números	Nominal (Diámt. Ext. x Ancho)	Cant.	(³)	
—	—	23024 CDKE4	315 000	H 3024	SR 180x 10	1	GS24	
—	—	23124 CKE4	465 000	H 3124	SR 200x 10	1	GS24	
—	—	22224 EAKE4	550 000	H 3124	SR 215x 14	2	GS24	
—	—	23224 CKE4	630 000	H 2324	SR 215x 10	1		
—	—	22324 EAKE4	955 000	H 2324	SR 260x 10	1	GS24	
—	—	23026 CDKE4	400 000	H 3026	SR 200x 10	1	GS26	
—	—	23126 CKE4	505 000	H 3126	SR 210x 10	1	GS26	
—	—	22226 EAKE4	655 000	H 3126	SR 230x 13	2	GS26	
—	—	23226 CKE4	700 000	H 2326	SR 230x 10	1		
—	—	22326 CKE4	995 000	H 2326	SR 280x 10	1	GS26	
—	—	23028 CDKE4	420 000	H 3028	SR 210x 10	1	GS28	
—	—	23128 CKE4	580 000	H 3128	SR 225x 10	1	GS28	
—	—	22228 CDKE4	645 000	H 3128	SR 250x 15	2	GS28	
—	—	23228 CKE4	835 000	H 2328	SR 250x 10	1		
—	—	22328 CKE4	1 160 000	H 2328	SR 300x 10	1	GS28	
—	—	23030 CDKE4	470 000	H 3030	SR 225x 10	1	GS30	
—	—	23130 CKE4	725 000	H 3130	SR 250x 10	1	GS30	
—	—	22230 CDKE4	765 000	H 3130	SR 270x 16.5	2	GS30	
—	—	23230 CKE4	975 000	H 2330	SR 270x 10	1		
—	—	22330 CAKE4	1 220 000	H 2330	SR 320x 10	1	GS30	
—	—	23032 CDKE4	540 000	H 3032	SR 240x 10	1	GS32	
—	—	23132 CKE4	855 000	H 3132	SR 270x 10	1	GS32	
—	—	22232 CDKE4	910 000	H 3132	SR 290x 17	2	GS32	
—	—	23232 CKE4	1 100 000	H 2332	SR 290x 10	1		
—	—	22332 CAKE4	1 360 000	H 2332	SR 340x 10	1	GS32	

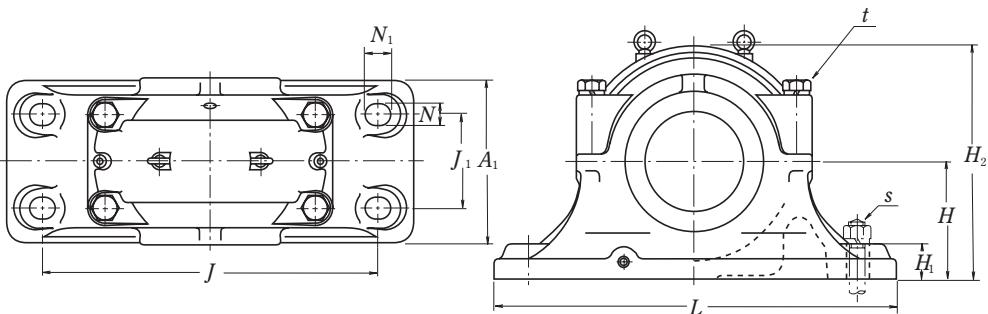
Notas (²) La dimensión X indica el desplazamiento del centro del rodamiento respecto al centro del soporte partido. Si se utiliza un anillo de emplazamiento pasa a ser 1/2 del ancho de dicho anillo, y si se utilizan dos anillos pasa a ser 0.

(³) Aplicable al Tipo ZF con el mismo número.

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS DE GRAN TAMAÑO

Tipos SD 30 S, SD 31 S, SD 5 y SD 6

Diámetro del Eje 150~260 mm



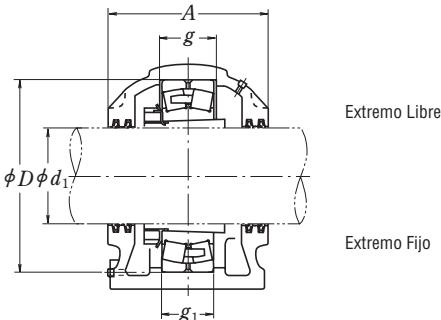
Diám. del Eje (mm) <i>d</i> ₁	Números de Soportes para Rodamientos (!)		Dimensiones (mm)										
	Extremo Libre	Extremo Fijo	<i>D</i> H8	<i>H</i> h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N</i> ₁	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A</i> ₁	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>J</i> ₁
150	SD 3034 S	SD 3034 SG	260	160	450	36	46	230	540	200	50	315	110
	SD 3134 S	SD 3134 SG	280	170	470	36	46	250	560	220	50	335	120
	SD 534	SD 534 G	310	180	510	36	46	270	620	250	60	360	140
	SD 634	SD 634 G	360	210	610	36	46	300	740	290	65	420	170
160	SD 3036 S	SD 3036 SG	280	170	470	36	46	250	560	220	50	335	120
	SD 3136 S	SD 3136 SG	300	180	520	36	46	270	630	250	55	355	140
	SD 536	SD 536 G	320	190	540	36	46	280	650	260	60	380	150
	SD 636	SD 636 G	380	225	640	43	59	320	780	310	70	450	180
170	SD 3038 S	SD 3038 SG	290	170	470	36	46	250	560	220	50	340	120
	SD 3138 S	SD 3138 SG	320	190	560	36	46	290	680	270	55	385	140
	SD 538	SD 538 G	340	200	570	36	46	290	700	280	65	400	160
	SD 638	SD 638 G	400	240	680	43	59	330	820	320	70	475	190
180	SD 3040 S	SD 3040 SG	310	180	510	36	46	270	620	250	60	360	140
	SD 3140 S	SD 3140 SG	340	200	570	36	46	310	700	280	65	400	160
	SD 540	SD 540 G	360	210	610	36	46	300	740	290	65	420	170
	SD 640	SD 640 G	420	250	710	43	59	350	860	340	85	500	200
200	SD 3044 S	SD 3044 SG	340	200	570	36	46	290	700	280	65	400	160
	SD 3144 S	SD 3144 SG	370	225	640	43	59	320	780	310	70	445	180
	SD 544	SD 544 G	400	240	680	43	59	330	820	320	70	475	190
	SD 644	SD 644 G	460	280	770	43	59	360	920	350	85	550	210
220	SD 3048 S	SD 3048 SG	360	210	610	36	46	300	740	290	65	420	170
	SD 3148 S	SD 3148 SG	400	240	680	43	59	330	820	320	70	475	190
	SD 548	SD 548 G	440	260	740	43	59	340	880	330	85	515	200
	SD 648	SD 648 G	500	300	830	50	67	390	990	380	100	590	230
240	SD 3052 S	SD 3052 SG	400	240	680	43	59	340	820	320	70	475	190
	SD 3152 S	SD 3152 SG	440	260	740	43	59	360	880	350	85	515	200
	SD 552	SD 552 G	480	280	790	43	59	370	940	360	85	560	210
	SD 652	SD 652 G	540	325	890	50	67	410	1 060	400	100	640	250
260	SD 3056 S	SD 3056 SG	420	250	710	43	59	350	860	340	85	500	200
	SD 3156 S	SD 3156 SG	460	280	770	43	59	360	920	350	85	550	210
	SD 556	SD 556 G	500	300	830	50	67	390	990	380	100	590	230
	SD 656	SD 656 G	580	355	930	57	77	440	1 110	430	110	690	270

Nota (!) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación".

Observaciones 1. Las roscas para los tapones del orificio de relleno de aceite son R 1/4, y las de los tapones de vaciado son R 3/8.

2. Los soportes de fundición con rodamientos se suministran con tornillos.



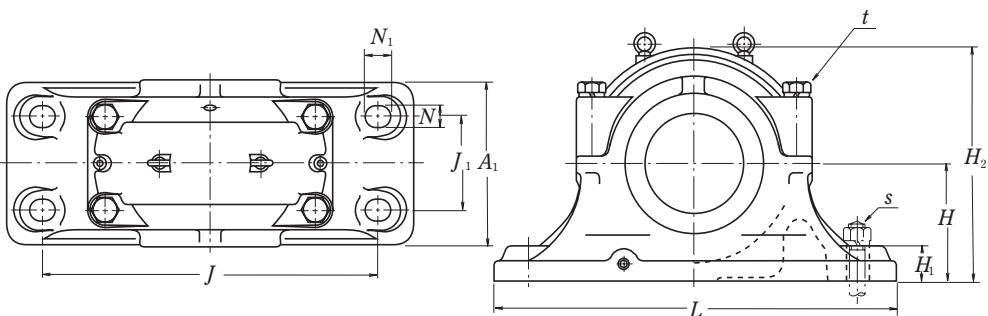
$\frac{g}{H13}$	$\frac{g_1}{H13}$	t_{nominal}	s_{nominal}	Masa aprox.	Partes Aplicables			Retenes de Aceite (²)
					Rodamientos de Rodillos Esféricos		Números de	
					Números	Índ. Básicos de Carga	Adaptador	
77	67	M 24	M 30	70	23034 CDKE4	640 000	H 3034	GS 34
98	88	M 24	M 30	75	23134 CKE4	940 000	H 3134	GS 34
96	86	M 24	M 30	100	22234 CDKE4	990 000	H 3134	GS 34
130	120	M 30	M 30	160	22334 CAKE4	1 580 000	H 2334	GS 34
84	74	M 24	M 30	79	23036 CDKE4	750 000	H 3036	GS 36
106	96	M 24	M 30	94	23136 CKE4	1 050 000	H 3136	GS 36
96	86	M 24	M 30	110	22236 CDKE4	1 020 000	H 3136	GS 36
136	126	M 30	M 36	195	22336 CAKE4	1 740 000	H 2336	GS 36
85	75	M 24	M 30	87	23038 CAKE4	775 000	H 3038	GS 38
114	104	M 24	M 30	110	23138 CKE4	1 190 000	H 3138	GS 38
102	92	M 30	M 30	130	22238 CAKE4	1 140 000	H 3138	GS 38
142	132	M 30	M 36	210	22338 CAKE4	1 890 000	H 2338	GS 38
92	82	M 24	M 30	100	23040 CAKE4	940 000	H 3040	GS 40
122	112	M 30	M 30	130	23140 CKE4	1 360 000	H 3140	GS 40
108	98	M 30	M 30	155	22240 CAKE4	1 300 000	H 3140	GS 40
148	138	M 36	M 36	240	22340 CAKE4	2 000 000	H 2340	GS 40
100	90	M 30	M 30	130	23044 CAKE4	1 090 000	H 3044	GS 44
130	120	M 30	M 36	180	23144 CKE4	1 570 000	H 3144	GS 44
118	108	M 30	M 36	205	22244 CAKE4	1 570 000	H 3144	GS 44
155	145	M 36	M 36	315	22344 CAKE4	2 350 000	H 2344	GS 44
102	92	M 30	M 30	160	23048 CAKE4	1 160 000	H 3048	GS 48
138	128	M 30	M 36	210	23148 CKE4	1 790 000	H 3148	GS 48
130	120	M 36	M 36	240	22248 CAKE4	1 870 000	H 3148	GS 48
165	155	M 36	M 42	405	22348 CAKE4	2 600 000	H 2348	GS 48
114	104	M 30	M 36	210	23052 CAKE4	1 430 000	H 3052	GS 52
154	144	M 36	M 36	240	23152 CAKE4	2 160 000	H 3152	GS 52
140	130	M 36	M 36	315	22252 CAKE4	2 180 000	H 3152	GS 52
175	165	M 36	M 42	480	22352 CAKE4	3 100 000	H 2352	GS 52
116	106	M 36	M 36	240	23056 CAKE4	1 540 000	H 3056	GS 56
156	146	M 36	M 36	315	23156 CAKE4	2 230 000	H 3156	GS 56
140	130	M 36	M 42	390	22256 CAKE4	2 280 000	H 3156	GS 56
185	175	M 42	M 48	610	22356 CAKE4	3 500 000	H 2356	GS 56

Nota (²) Aplicable al Tipo ZF con el mismo número.

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS DE GRAN TAMAÑO

Tipos SD 30 S, SD 31 S y SD 5

Diámetro del Eje 280~450 mm

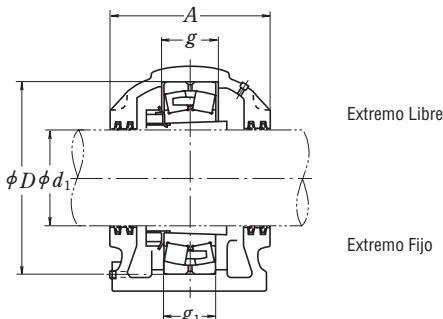


Diám. del Eje (mm) <i>d₁</i>	Números de Soportes para Rodamientos (¹)		Dimensiones (mm)										
	Extremo Libre	Extremo Fijo	<i>D</i> H ₈	<i>H</i> h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N₁</i>	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A₁</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>J₁</i>
280	SD 3060 S SD 3160 S SD 560	SD 3060 SG SD 3160 SG SD 560 G	460 500 540	280 300 325	770 830 890	43 50 50	59 67 67	360 390 410	920 990 1 060	350 380 400	85 100 100	550 590 640	210 230 250
300	SD 3064 S SD 3164 S SD 564	SD 3064 SG SD 3164 SG SD 564 G	480 540 580	280 325 355	790 890 930	43 50 57	59 67 77	380 430 440	940 1 060 1 110	360 400 430	85 100 110	560 640 690	210 250 270
320	SD 3068 S SD 3168 S	SD 3068 SG SD 3168 SG	520 580	310 355	860 930	50 57	67 77	400 470	1 020 1 110	370 450	100 110	615 690	230 270
340	SD 3072 S SD 3172 S	SD 3072 SG SD 3172 SG	540 600	325 365	890 960	50 57	67 77	410 470	1 060 1 140	390 460	100 120	640 710	250 310
360	SD 3076 S SD 3176 S	SD 3076 SG SD 3176 SG	560 620	340 375	900 980	50 57	67 77	410 500	1 080 1 160	390 490	100 120	665 735	260 320
380	SD 3080 S SD 3180 S	SD 3080 SG SD 3180 SG	600 650	365 390	960 1 040	57	77	430 520	1 140 1 220	420 510	120 125	710 765	270 340
400	SD 3084 S SD 3184 S	SD 3084 SG SD 3184 SG	620 700	375 420	980 1 070	57	77	430 560	1 160 1 250	420 550	120 135	735 830	270 380
410	SD 3088 S	SD 3088 SG	650	390	1 040	57	77	460	1 220	450	125	765	280
430	SD 3092 S	SD 3092 SG	680	405	1 040	57	77	470	1 220	460	130	790	310
450	SD 3096 S	SD 3096 SG	700	415	1 100	57	77	485	1 280	470	130	820	320

Nota (¹) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación.

Observaciones 1. Las roscas para los tapones del orificio de relleno de aceite son R 1/4, y las de los tapones de vaciado son R 3/8.
2. Los soportes de fundición con rodamientos se suministran con tornillos.



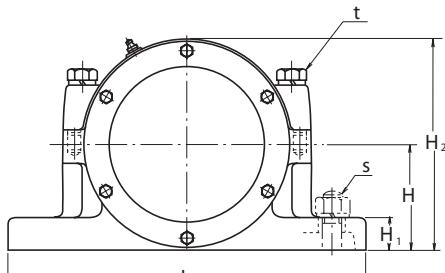
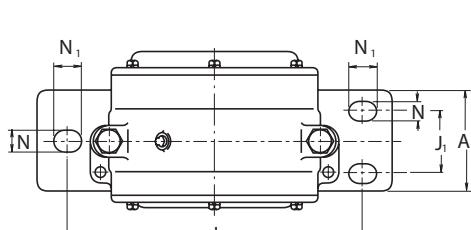
g H13	g_1 H13	t nominal	s nominal	Masa aprox.	Partes Aplicables			Retenes de Aceite (²)
					Rodamientos de Rodillos Esféricos Números	Índ. Básicos de Carga Dinámica C_d (N)	Números de Adaptador	
128	118	M 36	M 36	300	23060 CAKE4 1	920 000	H 3060	GS 60
170	160	M 36	M 42	405	23160 CAKE4 2	670 000	H 3160	GS 60
150	140	M 36	M 42	465	22260 CAKE4 2	610 000	H 3160	GS 60
131	121	M 36	M 36	320	23064 CAKE4 1	960 000	H 3064	GS 64
186	176	M 36	M 42	480	23164 CAKE4 3	050 000	H 3164	GS 64
160	150	M 42	M 48	595	22264 CAKE4 2	990 000	H 3164	GS 64
143	133	M 36	M 42	410	23068 CAKE4 2	280 000	H 3068	GS 68
200	190	M 42	M 48	650	23168 CAKE4 3	600 000	H 3168	GS 68
144	134	M 36	M 42	465	23072 CAKE4 2	390 000	H 3072	GS 72
202	192	M 42	M 48	700	23172 CAKE4 3	800 000	H 3172	GS 72
145	135	M 36	M 42	480	23076 CAKE4 2	500 000	H 3076	GS 76
204	194	M 42	M 48	940	23176 CAKE4 4	000 000	H 3176	GS 76
158	148	M 42	M 48	690	23080 CAKE4 2	970 000	H 3080	GS 80
210	200	M 42	M 48	1 040	23180 CAKE4 4	150 000	H 3180	GS 80
160	150	M 42	M 48	770	23084 CAKE4 2	910 000	H 3084	GS 84
234	224	M 48	M 48	1 150	23184 CAKE4 5	000 000	H 3184	GS 84
167	157	M 42	M 48	870	23088 CAKE4 3	150 000	H 3088	GS 88
173	163	M 48	M 48	940	23092 CAKE4 3	450 000	H 3092	GS 92
175	165	M 48	M 48	1 040	23096 CAKE4 3	800 000	H 3096	GS 96

Nota (²) Aplicable al Tipo ZF con el mismo número.

SOPORTES DE FUNDICION A PRUEBA DE POLVO

Tipos SG 5 y SG 50

Diámetro del Eje 50~180 mm



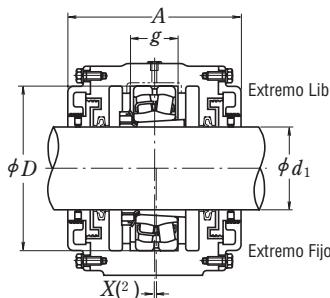
Diám. del Eje (mm) <i>d</i> ₁	Números de Soportes para Rodamientos (¹)		Dimensiones (mm)												
	Tipo Pasante	Tipo Extremo del Eje	<i>D</i> H8	<i>H</i> h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N</i> ₁	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A</i> ₁	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>J</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>g</i> H13
50	SG 511	SG 511-0	100	70	210	18	23	125	255	70	23	137	—	112.5	29
55	SG 512	SG 512-0	110	80	230	18	23	145	290	80	25	160	—	135	32
60	SG 513	SG 513-0	120	83	230	18	23	130	290	70	25	155	—	115	36
65	SG 515	SG 515-0	130	90	230	18	23	135	290	80	25	168	—	120	36
70	SG 516	SG 516-0	140	95	270	22	27	165	340	120	30	180	70	155	38
75	SG 517	SG 517-0	150	100	280	22	27	170	350	120	30	190	70	160	41
80	SG 518	SG 518-0	160	100	290	22	27	180	360	120	35	200	70	170	45
90	SG 520	SG 520-0	180	125	340	22	27	200	410	130	35	240	70	185	51
100	SG 522	SG 522-0	200	140	380	22	27	210	460	130	40	265	70	190	58
110	SG 524	SG 524-0	215	140	380	22	27	230	460	130	45	275	80	200	63
115	SG 526	SG 526-0	230	150	410	26	32	240	490	160	45	295	80	220	69
125	SG 528	SG 528-0	250	160	435	26	32	245	520	160	50	310	80	220	73
135	SG 530	SG 530-0	270	160	465	26	32	265	550	170	50	330	100	240	78
140	SG 532	SG 532-0	290	170	490	26	32	285	580	170	50	350	100	250	85
150	SG 534	SG 534-0	310	180	550	33	42	300	640	180	55	380	100	265	91
160	SG 536	SG 536-0	320	190	600	33	42	325	690	190	55	400	110	285	91
170	SG 538	SG 538-0	340	200	620	42	52	340	730	200	60	420	120	295	97
180	SG 540	SG 540-0	360	210	635	42	52	350	750	210	60	445	130	310	103

Nota (¹) Incluye el retén de aceite.

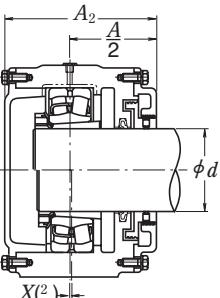
Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación"

Observaciones 1. Las roscas para las boquillas de grasa son R 1/8 para SG518 e inferiores, y R 1/4 para SG520 y superiores.

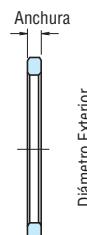
2. Los soportes de fundición con rodamientos mayores que SG520 se suministran con tornillos.



Tipo Pasante



Tipo de Extremo de Eje



Anillo de Ejecución

<i>t</i> nominal	<i>s</i> nominal	Masa (kg) aprox.		Partes Aplicables							Retenes de Aceite (³)		
		Tipo Pasante	Tipo Cerrado	Rodamientos de Rodillos Esféricos			Números de Adaptador Nominal			Anillos de Fijación			
				Números	Índ. Básicos de Carga Dinámica <i>C_r</i> (N)	Adaptador Nominal	Diámt. Ext.	xAncho	Cant.				
M 12	M 16	8.5	7.5	22211	EAKΕ4	119 000	H	311 X	SR 100x4	1	GS 11		
M 16	M 16	15	14	22212	EAKΕ4	142 000	H	312 X	SR 110x4	1	GS 12		
M 16	M 16	9.5	8.5	22213	EAKΕ4	177 000	H	313 X	SR 120x5	1	GS 13		
M 16	M 16	12.5	11	22215	EAKΕ4	190 000	H	315 X	SR 130x5	1	GS 15		
M 20	M 20	18.5	17	22216	EAKΕ4	212 000	H	316 X	SR 140x5	1	GS 16		
M 20	M 20	21	20	22217	EAKΕ4	250 000	H	317 X	SR 150x5	1	GS 17		
M 20	M 20	25	23	22218	EAKΕ4	289 000	H	318 X	SR 160x5	1	GS 18		
M 20	M 20	37	34	22220	EAKΕ4	365 000	H	320 X	SR 180x5	1	GS 20		
M 20	M 20	50	45	22222	EAKΕ4	485 000	H	322 X	SR 200x5	1	GS 22		
M 20	M 20	59	53	22224	EAKΕ4	550 000	H	3124	SR 215x5	1	GS 24		
M 24	M 24	67	62	22226	EAKΕ4	655 000	H	3126	SR 230x5	1	GS 26		
M 24	M 24	73	68	22228	CDKE4	645 000	H	3128	SR 250x5	1	GS 28		
M 24	M 24	90	80	22230	CDKE4	765 000	H	3130	SR 270x5	1	GS 30		
M 24	M 24	105	92	22232	CDKE4	910 000	H	3132	SR 290x5	1	GS 32		
M 30	M 30	130	115	22234	CDKE4	990 000	H	3134	SR 310x5	1	GS 34		
M 30	M 30	155	135	22236	CDKE4	1 020 000	H	3136	SR 320x5	1	GS 36		
M 36	M 36	175	155	22238	CAKE4	1 140 000	H	3138	SR 340x5	1	GS 38		
M 36	M 36	210	180	22240	CAKE4	1 300 000	H	3140	SR 360x5	1	GS 40		

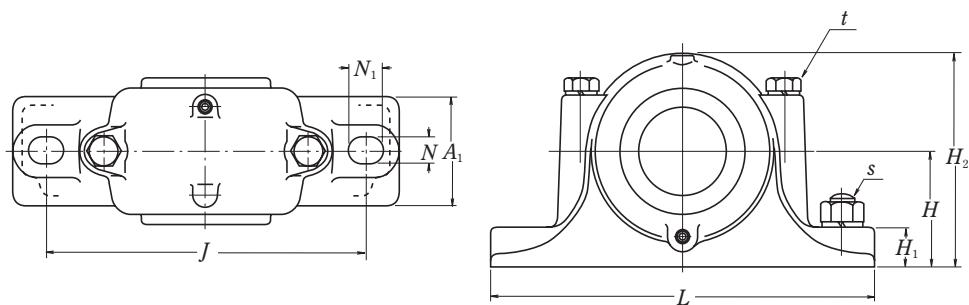
Notas (2) La dimensión X indica el desplazamiento del centro del rodamiento respecto al centro del soporte con rodamiento y es 1/2 del ancho del anillo de fijación.

⁽³⁾ Aplicable al Tipo ZE con el mismo número.

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS DEL TIPO DE EJE ESCALONADO

Tipos SN 2 C y SN 3 C

Diámetro del Eje 25~55 mm

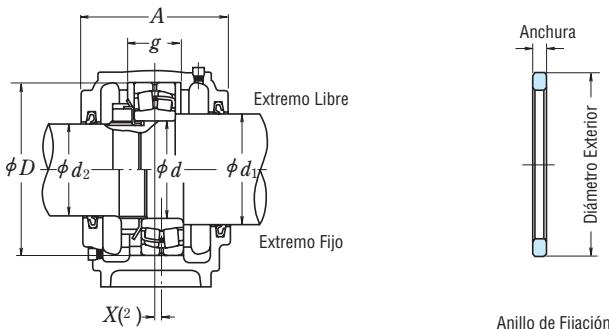


Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Números de Soportes para Rod. (¹)	Dimensiones (mm)														
		<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>D</i>	<i>H</i> h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N</i> ₁	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A</i> ₁	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>g</i> H13	<i>t</i> nominal	<i>s</i> nominal
25	SN 205 C	30	20	52	40	130	15	20	67	165	46	22	75	25	M 8	M 12
	SN 305 C	30	20	62	50	150	15	20	80	185	52	22	90	34	M 8	M 12
30	SN 206 C	35	25	62	50	150	15	20	77	185	52	22	90	30	M 8	M 12
	SN 306 C	35	25	72	50	150	15	20	82	185	52	22	95	37	M 10	M 12
35	SN 207 C	45	30	72	50	150	15	20	82	185	52	22	95	33	M 10	M 12
	SN 307 C	45	30	80	60	170	15	20	90	205	60	25	110	41	M 10	M 12
40	SN 208 C	50	35	80	60	170	15	20	85	205	60	25	110	33	M 10	M 12
	SN 308 C	50	35	90	60	170	15	20	95	205	60	25	115	43	M 10	M 12
45	SN 209 C	55	40	85	60	170	15	20	85	205	60	25	112	31	M 10	M 12
	SN 309 C	55	40	100	70	210	18	23	105	255	70	28	130	46	M 12	M 16
50	SN 210 C	60	45	90	60	170	15	20	90	205	60	25	115	33	M 10	M 12
	SN 310 C	60	45	110	70	210	18	23	115	255	70	30	135	50	M 12	M 16
55	SN 211 C	65	50	100	70	210	18	23	95	255	70	28	130	33	M 12	M 16
	SN 311 C	65	50	120	80	230	18	23	120	275	80	30	150	53	M 12	M 16

Nota (¹) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación".

Observaciones Las roscas para los tapones son R 1/8.



Masa (kg) aprox.	Partes Aplicables								Retenes de Aceite (³)	
	Rod. de Bolas Autoalineantes Números	B. D. L. R. (⁴) C _r (N)	Rod. de Rodillos Esféricos Números	B. D. L. R. (⁴) C _r (N)	Tuerca Números	Arandela Números	Anillos de Fijación Nominal (Diám. x Ancho Ext.)	Cant.	Cara d ₁	Cara d ₂
1.1	1205 2205	12 200 12 400	— 22205 CE4	— 37 500	AN 05 AN 05	AW 05X AW 05X	SR 52 x 5 SR 52 x 7	2 1	GS 7	GS 5
1.6	1305 2305	18 200 24 900	21305 CDE4 —	43 000 —	AN 05 AN 05	AW 05X AW 05X	SR 62 x 8.5 SR 62 x 10	2 1	GS 7	GS 5
1.7	1206 2206	15 800 15 300	— 22206 CE4	— 50 000	AN 06 AN 06	AW 06X AW 06X	SR 62 x 7 SR 62 x 10	2 1	GS 8	GS 6
1.8	1306 2306	21 400 32 000	21306 CDE4 —	55 000 —	AN 06 AN 06	AW 06X AW 06X	SR 72 x 9 SR 72 x 10	2 1	GS 8	GS 6
1.9	1207 2207	15 900 21 700	— 22207 CE4	— 69 000	AN 07 AN 07	AW 07X AW 07X	SR 72 x 8 SR 72 x 10	2 1	GS 10	GS 7
2.6	1307 2307	25 300 40 000	21307 CDE4 —	71 500 —	AN 07 AN 07	AW 07X AW 07X	SR 80 x 10 SR 80 x 10	2 1	GS 10	GS 7
2.6	1208 2208	19 300 22 400	— 22208 EAE4	— 90 500	AN 08 AN 08	AW 08X AW 08X	SR 80 x 7.5 SR 80 x 10	2 1	GS 11	GS 8
2.9	1308 2308	29 800 45 500	21308 EAE4 22308 EAE4	94 500 136 000	AN 08 AN 08	AW 08X AW 08X	SR 90 x 10 SR 90 x 10	2 1	GS 11	GS 8
2.8	1209 2209	22 000 23 300	— 22209 EAE4	— 94 500	AN 09 AN 09	AW 09X AW 09X	SR 85 x 6 SR 85 x 8	2 1	GS 12	GS 9
4.1	1309 2309	38 500 55 000	21309 EAE4 22309 EAE4	119 000 166 000	AN 09 AN 09	AW 09X AW 09X	SR 100 x 10.5 SR 100 x 10	2 1	GS 12	GS 9
3.0	1210 2210	22 800 23 400	— 22210 EAE4	— 99 000	AN 10 AN 10	AW 10X AW 10X	SR 90 x 6.5 SR 90 x 10	2 1	GS 13	GS 10
4.7	1310 2310	43 500 65 000	21310 EAE4 22310 EAE4	142 000 197 000	AN 10 AN 10	AW 10X AW 10X	SR 110 x 11.5 SR 110 x 10	2 1	GS 13	GS 10
4.5	1211 2211	26 900 26 700	— 22211 EAE4	— 119 000	AN 11 AN 11	AW 11X AW 11X	SR 100 x 6 SR 100 x 8	2 1	GS 15	GS 11
5.8	1311 2311	51 500 76 500	21311 EAE4 22311 EAE4	142 000 234 000	AN 11 AN 11	AW 11X AW 11X	SR 120 x 12 SR 120 x 10	2 1	GS 15	GS 11

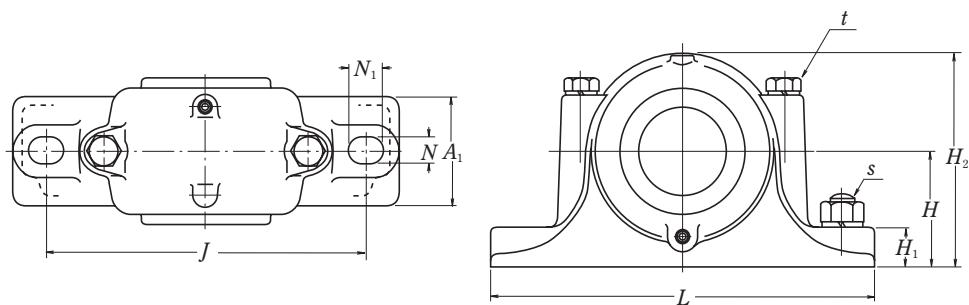
Notas (²) La dimensión X indica el desplazamiento del centro del rodamiento respecto al centro del soporte partido. Si se utiliza un anillo de fijación pasa a ser 1/2 del ancho de dicho anillo, y si se utilizan dos anillos pasa a ser 0

(³) Aplicable al Tipo ZF con el mismo número. (⁴) B. D. L. R. : Índices Básicos de Carga Dinámica

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS DEL TIPO DE EJE ESCALONADO

Tipos SN 2 C y SN 3 C

Diámetro del Eje 60~90 mm

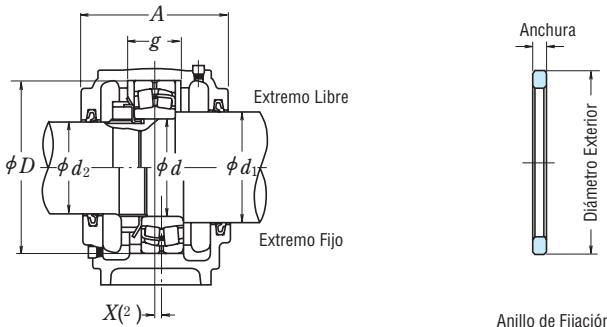


Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Números de Soportes para Rodamientos (¹)	Dimensiones (mm)														
		<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>D</i>	<i>H</i> H8 h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N</i> ₁	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A</i> ₁	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>g</i> H13	<i>t</i> nominal	<i>s</i> nominal
60	SN 212 C	70	55	110	70	210	18	23	105	255	70	30	135	38	M 12	M 16
	SN 312 C	70	55	130	80	230	18	23	125	280	80	30	155	56	M 12	M 16
65	SN 213 C	75	60	120	80	230	18	23	110	275	80	30	150	43	M 12	M 16
	SN 313 C	75	60	140	95	260	22	27	130	315	90	32	175	58	M 16	M 20
70	SN 214 C	80	65	125	80	230	18	23	115	275	80	30	155	44	M 12	M 16
	SN 314 C	80	65	150	95	260	22	27	130	320	90	32	185	61	M 16	M 20
75	SN 215 C	85	70	130	80	230	18	23	115	280	80	30	155	41	M 12	M 16
	SN 315 C	85	70	160	100	290	22	27	140	345	100	35	195	65	M 16	M 20
80	SN 216 C	90	75	140	95	260	22	27	120	315	90	32	175	43	M 16	M 20
	SN 316 C	90	75	170	112	290	22	27	145	345	100	35	212	68	M 16	M 20
85	SN 217 C	95	80	150	95	260	22	27	125	320	90	32	185	46	M 16	M 20
	SN 317 C	95	80	180	112	320	26	32	155	380	110	40	218	70	M 20	M 24
90	SN 218 C	100	85	160	100	290	22	27	145	345	100	35	195	62.4	M 16	M 20
	SN 318 C	105	85	190	112	320	26	32	160	380	110	40	225	74	M 20	M 24

Nota (¹) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación".

Observaciones Las roscas para los tapones son R 1/8 para SN316C, SN218C e inferiores, y R 1/4 para SN317C y superiores.



Anillo de Fijación

Masa (kg) aprox.	Partes Aplicables							Retenes de Aceite (³)	
	Rod. Bolas Autoalineantes Números	B. D. L. R. (⁴) C _r (N)	Rod. Rodillos Esféricos Números	B. D. L. R. (⁴) C _r (N)	Tuerca Números	Arandela Números	Anillos de Fijación Nominal (Diám. x Ancho Ext.)	Cant.	Cara d ₁
5.0	1212 30 500 2212 34 000	— 22212 EAE4	— 142 000	AN 12	AW 12X	SR 110 x 8	2	GS 16	GS 12
6.5	1312 57 500 2312 88 500	21312 EAE4 22312 EAE4	190 000 271 000	AN 12	AW 12X	SR 130 x 12.5	2	GS 16	GS 12
5.6	1213 31 000 2213 43 500	— 22213 EAE4	— 177 000	AN 13	AW 13X	SR 120 x 10	2	GS 17	GS 13
8.7	1313 62 500 2313 97 000	21313 EAE4 22313 EAE4	212 000 300 000	AN 13	AW 13X	SR 140 x 12.5	2	GS 17	GS 13
6.2	1214 35 000 2214 44 000	— 22214 EAE4	— 180 000	AN 14	AW 14X	SR 125 x 10	2	GS 18	GS 15
10	1314 65 000 2314 111 000	21314 EAE4 22314 EAE4	250 000 340 000	AN 14	AW 14X	SR 150 x 13	2	GS 18	GS 15
7.0	1215 39 000 2215 44 500	— 22215 EAE4	— 190 000	AN 15	AW 15X	SR 130 x 8	2	GS 19	GS 16
11.3	1315 80 000 2315 125 000	21315 EAE4 22315 EAE4	250 000 390 000	AN 15	AW 15X	SR 160 x 14	2	GS 19	GS 16
9.0	1216 40 000 2216 49 000	— 22216 EAE4	— 212 000	AN 16	AW 16X	SR 140 x 8.5	2	GS 20	GS 17
12.6	1316 89 000 2316 130 000	21316 EAE4 22316 EAE4	284 000 435 000	AN 16	AW 16X	SR 170 x 14.5	2	GS 20	GS 17
10	1217 49 500 2217 58 500	— 22217 EAE4	— 250 000	AN 17	AW 17X	SR 150 x 9	2	GS 21	GS 18
15	1317 98 500 2317 142 000	21317 EAE4 22317 EAE4	289 000 480 000	AN 17	AW 17X	SR 180 x 14.5	2	GS 21	GS 18
13	1218 57 500 2218 70 500 —	— 22218 EAE4 23218 CE4	— 289 000 340 000	AN 18	AW 18X	SR 160 x 16.2	2	GS 22	GS 19
19	1318 117 000 2318 154 000	21318 EAE4 22318 EAE4	330 000 535 000	AN 18	AW 18X	SR 190 x 15.5	2	GS 23	GS 19

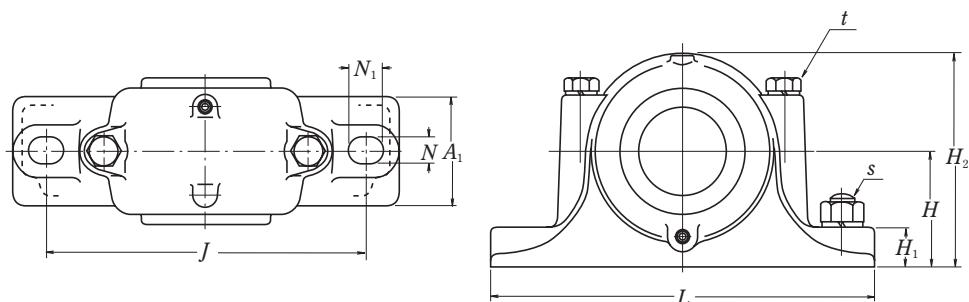
Notas (2) La dimensión X indica el desplazamiento del centro del rodamiento respecto al centro del soporte partido. Si se utiliza un anillo de fijación pasa a ser 1/2 del ancho de dicho anillo, y si se utilizan dos anillos pasa a ser 0.

(3) Aplicable al Tipo ZF con el mismo número. (4) B. D. L. R. : Índices Básicos de Carga Dinámica

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS DEL TIPO DE EJE ESCALONADO

Tipos SN 2 C y SN 3 C

Diámetro del Eje 95~160 mm



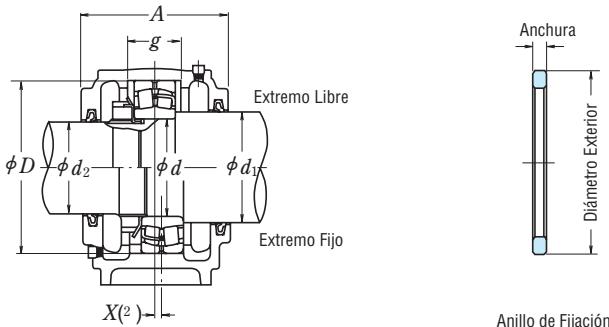
Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Números de Soportes para Rod. (¹)	Dimensiones (mm)														
		<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>D</i>	<i>H</i> H8 h13	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N</i> ₁	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A</i> ₁	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>g</i> H13	<i>t</i> nominal	<i>s</i> nominal
95	SN 219 C	110	90	170	112	290	22	27	140	345	100	35	210	53	M 16	M 20
	SN 319 C	110	90	200	125	350	26	32	170	410	120	45	245	77	M 20	M 24
100	SN 220 C	115	95	180	112	320	26	32	160	380	110	40	218	70.3	M 20	M 24
	SN 320 C	115	95	215	140	350	26	32	175	410	120	45	270	83	M 20	M 24
110	SN 222 C	125	105	200	125	350	26	32	175	410	120	45	240	80	M 20	M 24
	SN 322 C	125	105	240	150	390	28	36	190	450	130	50	300	90	M 24	M 24
120	SN 224 C	135	115	215	140	350	26	32	185	410	120	45	270	86	M 20	M 24
	SN 324 C	135	115	260	160	450	33	42	200	530	160	60	320	96	M 24	M 30
130	SN 226 C	145	125	230	150	380	28	36	190	445	130	50	290	90	M 24	M 24
	SN 326 C	150	125	280	170	470	33	42	210	550	160	60	340	103	M 24	M 30
140	SN 228 C	155	135	250	150	420	33	42	205	500	150	50	305	98	M 24	M 30
	SN 328 C	160	135	300	180	520	35	45	235	610	170	65	365	112	M 30	M 30
150	SN 230 C	165	145	270	160	450	33	42	220	530	160	60	325	106	M 24	M 30
	SN 330 C	170	145	320	190	560	35	45	245	650	180	65	385	118	M 30	M 30
160	SN 232 C	175	150	290	170	470	33	42	235	550	160	60	345	114	M 24	M 30
	SN 332 C	180	150	340	200	580	42	50	255	680	190	70	405	124	M 30	M 36

Nota (¹) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación".

Observaciones 1. Las roscas para los tapones son R 1/8 para SN219C, y R 1/4 para SN319C y SN220C y superiores.

2. Los soportes de fundición con rodamientos con números mayores que SN32C y SN224C, se suministran con tornillos.



Masa (kg) aprox.	Partes Aplicables							Retenes de Aceite (³)	
	Rod. Bolas Autoalineantes Números	B. D. L. R. (⁴) C_r (N)	Rod. Rodillos Esféricos Números	B. D. L. R. (⁴) C_r (N)	Tuerca Números	Arandela Números	Anillo de Emplazamiento Nominal (Diám. x Ancho Ext.)	Cant.	Cara d_1
15	1219 64 000 2219 84 000	—	—	AN 19	AW 19X	SR 170 x 10.5	2	GS 24	GS 20
	22219 EAE4	330 000	AN 19	AW 19X	SR 170 x 10	1			
22	1319 129 000 2319 161 000	21319 CE4 22319 EAE4	345 000 590 000	AN 19	AW 19X	SR 200 x 16	2	GS 24	GS 20
				AN 19	AW 19X	SR 200 x 10	1		
18.5	1220 69 500 2220 94 500 —	— 22220 EAE4 — 23220 CE4	365 000 420 000	AN 20	AW 20X	SR 180 x 18.1	2	GS 26	GS 21
				AN 20	AW 20X	SR 180 x 12.1	2		
				AN 20	AW 20X	SR 180 x 10	1		
25	1320 140 000 2320 187 000	21320 CE4 22320 EAE4	395 000 690 000	AN 20	AW 20X	SR 215 x 18	2	GS 26	GS 21
				AN 20	AW 20X	SR 215 x 10	1		
20	1222 87 000 2222 122 000 —	— 22222 EAE4 — 23222 CE4	485 000 515 000	AN 22	AW 22X	SR 200 x 21	2	GS 28	GS 23
				AN 22	AW 22X	SR 200 x 13.5	2		
				AN 22	AW 22X	SR 200 x 10	1		
32	1322 161 000 2322 211 000	21322 CAE4 22322 EAE4	395 000 825 000	AN 22	AW 22X	SR 240 x 20	2	GS 28	GS 23
				AN 22	AW 22X	SR 240 x 10	1		
24.5	—	— 22224 EAE4 — 23224 CE4	550 000 630 000	AN 24	AW 24	SR 215 x 14	2	GS 30	GS 26
				AN 24	AW 24	SR 215 x 10	1		
48	—	— 22324 EAE4	955 000	AN 24	AW 24	SR 260 x 10	1	GS 30	GS 26
30	—	— 22226 EAE4 — 23226 CE4	655 000 700 000	AN 26	AW 26	SR 230 x 13	2	GS 33	GS 28
56	—	— 22326 CE4	995 000	AN 26	AW 26	SR 230 x 10	1	GS 34	GS 28
38	—	— 22228 CDE4 — 23228 CE4	645 000 835 000	AN 28	AW 28	SR 250 x 15	2	GS 35	GS 30
72	—	— 22328 CE4	1 160 000	AN 28	AW 28	SR 250 x 10	1	GS 36	GS 30
46	—	— 22230 CDE4 — 23230 CE4	765 000 975 000	AN 30	AW 30	SR 270 x 16.5	2	GS 37	GS 33
98	—	— 22330 CAE4	1 220 000	AN 30	AW 30	SR 270 x 10	1	GS 38	GS 33
50	—	— 22232 CDE4 — 23232 CE4	910 000 1 100 000	AN 32	AW 32	SR 290 x 17	2	GS 39	GS 34
115	—	— 22332 CAE4	1 360 000	AN 32	AW 32	SR 340 x 10	1	GS 40	GS 34

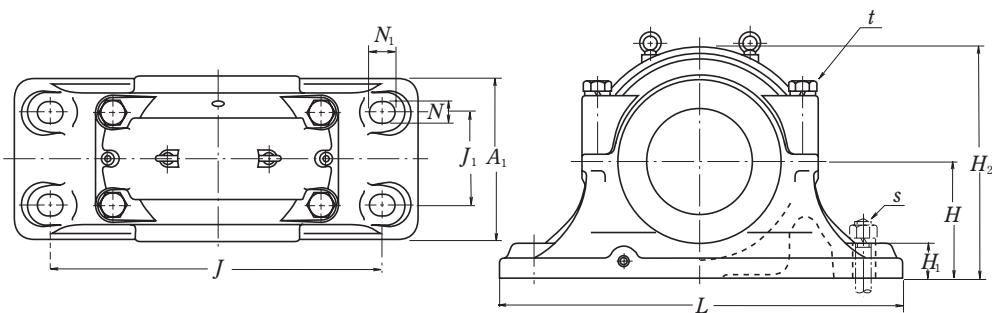
Notas ⁽²⁾ La dimensión X indica el desplazamiento del centro del rodamiento respecto al centro del soporte partido. Si se utiliza un anillo de fijación pasa a ser 1/2 del ancho de dicho anillo, y si se utilizan dos anillos pasa a ser 0

⁽³⁾ Aplicable al Tipo ZF con el mismo número. ⁽⁴⁾ B. D. L. R. : Índices Básicos de Carga Dinámica

SOPORTES DE FUNDICION PARA RODAMIENTOS DEL TIPO DE EJE ESCALONADO

Tipos SD 2 C y SD 3 C

Diámetro del Eje 170~320 mm

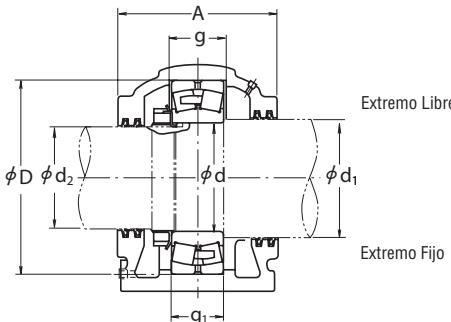


Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Números de Soportes para Rodamientos (*)		Dimensiones (mm)													
	Extremo Libre	Extremo Fijo	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>D</i>	<i>H</i> _{H8}	<i>H</i> _{h13}	<i>J</i>	<i>N</i>	<i>N</i> ₁	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>A</i> ₁	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>J</i> ₁
170	SD 234 C	SD 234 CG	190	160	310	180	510	36	46	270	620	250	60	360	140	
	SD 334 C	SD 334 CG	190	160	360	210	610	36	46	300	740	290	65	420	170	
180	SD 236 C	SD 236 CG	200	170	320	190	540	36	46	280	650	260	60	380	150	
	SD 336 C	SD 336 CG	200	170	380	225	640	43	59	320	780	310	70	450	180	
190	SD 238 C	SD 238 CG	210	180	340	200	570	36	46	290	700	280	65	400	160	
	SD 338 C	SD 338 CG	210	180	400	240	680	43	59	330	820	320	70	475	190	
200	SD 240 C	SD 240 CG	220	190	360	210	610	36	46	300	740	290	65	420	170	
	SD 340 C	SD 340 CG	220	190	420	250	710	43	59	350	860	340	85	500	200	
220	SD 244 C	SD 244 CG	240	210	400	240	680	43	59	330	820	320	70	475	190	
	SD 344 C	SD 344 CG	240	210	460	280	770	43	59	360	920	350	85	550	210	
240	SD 248 C	SD 248 CG	260	230	440	260	740	43	59	340	880	330	85	515	200	
	SD 348 C	SD 348 CG	260	230	500	300	830	50	67	390	990	380	100	590	230	
260	SD 252 C	SD 252 CG	280	250	480	280	790	43	59	370	940	360	85	560	210	
	SD 352 C	SD 352 CG	280	250	540	325	890	50	67	410	1 060	400	100	640	250	
280	SD 256 C	SD 256 CG	300	260	500	300	830	50	67	390	990	380	100	590	230	
	SD 356 C	SD 356 CG	300	260	580	355	930	57	77	440	1 110	430	110	690	270	
300	SD 260 C	SD 260 CG	320	280	540	325	890	50	67	410	1 060	400	100	640	250	
320	SD 264 C	SD 264 CG	340	300	580	355	930	57	77	440	1 110	430	110	690	270	

Nota (*) Incluye el retén de aceite.

Para realizar un pedido de una unidad completa, especifique "Soporte partido + rodamiento + adaptador+anillo de fijación".

Observaciones 1. Las roscas para los tapones del orificio de relleno de aceite son R 1/4, y las de los tapones de vaciado son R 3/8.
2. Los soportes de fundición con rodamientos mostrados anteriormente se suministran con tornillos.



g H13	g_1 H13	t nominal	s nominal	Masa (kg) aprox.	Partes Aplicables			Retenes de Aceite (²)	
					Rod. de Rodillos Esféricos Números	Tuerca Índices Básicos de Carga Dinámica C_r (N) Números	Arandela o Tope Números	Cara d_1	Cara d_2
96	86	M 24	M 30	100	22234 CDE4	990 000 AN 34	AW 34	GS 42	GS 36
130	120	M 30	M 30	160	22334 CAE4	1 580 000 AN 34	AW 34	GS 42	GS 36
96	86	M 24	M 30	110	22236 CDE4	1 020 000 AN 36	AW 36	GS 44	GS 38
136	126	M 30	M 36	195	22336 CAE4	1 740 000 AN 36	AW 36	GS 44	GS 38
102	92	M 30	M 30	130	22238 CAE4	1 140 000 AN 38	AW 38	GS 46	GS 40
142	132	M 30	M 36	210	22338 CAE4	1 890 000 AN 38	AW 38	GS 46	GS 40
108	98	M 30	M 30	155	22240 CAE4	1 300 000 AN 40	AW 40	GS 48	GS 42
148	138	M 36	M 36	240	22340 CAE4	2 000 000 AN 40	AW 40	GS 48	GS 42
118	108	M 30	M 36	205	22244 CAE4	1 570 000 AN 44	AL 44	GS 52	GS 46
155	145	M 36	M 36	315	22344 CAE4	2 350 000 AN 44	AL 44	GS 52	GS 46
130	120	M 36	M 36	240	22248 CAE4	1 870 000 AN 48	AL 44	GS 56	GS 50
165	155	M 36	M 42	405	22348 CAE4	2 600 000 AN 48	AL 44	GS 56	GS 50
140	130	M 36	M 36	315	22252 CAE4	2 180 000 AN 52	AL 52	GS 60	GS 54
175	165	M 36	M 42	480	22352 CAE4	3 100 000 AN 52	AL 52	GS 60	GS 54
140	130	M 36	M 42	390	22256 CAE4	2 280 000 AN 56	AL 52	GS 64	GS 56
185	175	M 42	M 48	610	22356 CAE4	3 500 000 AN 56	AL 52	GS 64	GS 56
150	140	M 36	M 42	465	22260 CAE4	2 610 000 AN 60	AL 60	GS 68	GS 60
160	150	M 42	M 48	595	22264 CAE4	2 990 000 AN 64	AL 64	GS 72	GS 64

Nota (²) Aplicable al Tipo ZF con el mismo número.



RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS PARA ROLDANAS

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS PARA ROLDANAS

Tipo abierto

Diámetro Interior 50~560 mm . . . Páginas B324~B327

Tipo Prelubricado

Diámetro Interior 40~400 mm . . . Páginas B328~B329

DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

Los rodamientos de rodillos cilíndricos para roldanas son rodamientos de rodillos cilíndricos de doble hilera de tipo completo, con sección fina ampliamente utilizados en maquinaria industrial en general, que funcionen a baja velocidad y bajo cargas pesadas. Existen varias series tal como se indica en la Tabla 1.

Tabla 1 Series de Rodamientos de Rodillos Cilíndricos para Roldanas

Tipo de Rodamiento		Extremo Fijo	Extremo Libre
Tipo abierto	Sin anillo de fijación	RS-48E4	RSF-48E4
		RS-49E4	RSF-49E4
Tipo blindado	Sin anillo de fijación	RS-50	—
	Con anillo de fijación	RS-50NR	

Tabla 3

Diám. Int. Nominal <i>d</i> (mm)	Juegos	
	CN	C3
over incl	min máx.	min máx.
30 40	15 50	35 70
40 50	20 55	40 75
50 65	20 65	45 90
65 80	25 75	55 105
80 100	30 80	65 115
100 120	35 90	80 135
120 140	40 105	90 155
140 160	50 115	100 165
160 180	60 125	110 175
180 200	65 135	125 195
200 225	75 150	140 215
225 250	90 165	155 230
250 280	100 180	175 255
280 315	110 195	195 280
315 355	125 215	215 305
355 400	140 235	245 340
400 450	155 275	270 390
450 500	180 300	300 420

Puesto que se trata de rodamientos del tipo no separable, los anillos interior y exterior no se pueden separar, pero los del tipo RSF pueden ser utilizados como rodamientos de extremo libre. En este caso, el desplazamiento axial admisible se lista en las tablas de rodamientos.

Puesto que los rodamientos de rodillos cilíndricos para roldanas son del tipo completo de doble hilera, pueden soportar importantes cargas de impacto y momentos y disponen de suficiente capacidad de carga axial para su uso en roldanas.

Puesto que el tipo blindado es uno de los tipos de rodamiento, el número de componentes que acompañan al rodamiento se puede reducir y lograr de esta forma un diseño compacto.

La superficie de estos rodamientos recibe un tratamiento anticorrosión.

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO Tabla 8.2
(Páginas A60~A63)

AJUSTES Y TOLERANCIAS INTERNAS RECOMENDADOS

Cuando se usan con rotación del anillo externo para roldanas o ruedas, el ajuste y el juego interno radial debe seguir con los valores indicados en la Tabla 2.

Tabla 2 Ajustes y Juegos Internos en Rodamientos de Rodillos Cilíndricos para Roldanas

Condiciones Operativas		Ajuste entre el Anillo Interior y Eje	Ajuste entre el anillo y el interior del alojamiento	Juego Interno Recomendado
Rotación del Anillo Ext.	Alojamientos de pared fina y cargas pesadas	g6 o h6	P7	C3
	Cargas pesadas a normales	g6 o h6	N7	C3
	Cargas ligeras o fluctuantes	g6 or h6	M7	CN

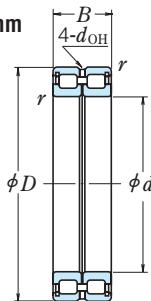
Los ajustes mostrados en las Tablas 9.2 (Página A84) y 9.4 (Página A85) se aplican cuando se utilizan con la rotación del anillo interno en aplicaciones generales, y el juego interno debería ser conforme a la Tabla 3.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS PARA ROLDANAS

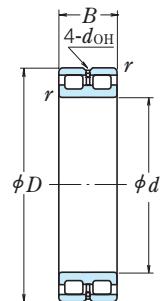
Tipos RS-48 · RS-49

Tipos RSF-48 · RSF-49

Diámetro Interior 50~220 mm



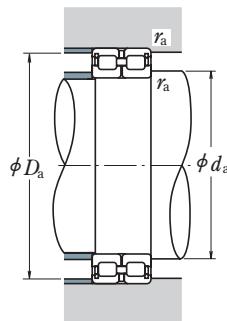
Rodamientos de extremo fijo
RS



Rodamientos de extremo libre
RSF

d	D	B	r _{min}	Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
				C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite
50	72	22	0.6	48 000	75 500	4 900	7 700	2 000	4 000
60	85	25	1	68 500	118 000	6 950	12 000	1 600	3 200
65	90	25	1	70 500	125 000	7 150	12 700	1 600	3 200
70	100	30	1	102 000	168 000	10 400	17 200	1 400	2 800
80	110	30	1	109 000	191 000	11 100	19 500	1 300	2 600
90	125	35	1.1	147 000	268 000	15 000	27 400	1 100	2 200
100	125	25	1	87 500	189 000	8 900	19 300	1 100	2 200
	140	40	1.1	194 000	400 000	19 800	41 000	1 000	2 000
105	130	25	1	89 000	196 000	9 100	19 900	1 000	2 000
	145	40	1.1	199 000	420 000	20 300	43 000	950	1 900
110	140	30	1	114 000	260 000	11 700	26 500	950	1 900
	150	40	1.1	202 000	430 000	20 600	44 000	900	1 800
120	150	30	1	119 000	283 000	12 200	28 900	900	1 800
	165	45	1.1	226 000	480 000	23 100	49 000	800	1 600
130	165	35	1.1	162 000	390 000	16 500	39 500	800	1 600
	180	50	1.5	262 000	555 000	26 700	56 500	750	1 500
140	175	35	1.1	167 000	415 000	17 000	42 500	750	1 500
	190	50	1.5	272 000	595 000	27 700	60 500	710	1 400
150	190	40	1.1	235 000	575 000	23 900	58 500	670	1 400
	210	60	2	390 000	865 000	40 000	88 500	670	1 300
160	200	40	1.1	243 000	615 000	24 800	63 000	630	1 300
	220	60	2	410 000	930 000	41 500	95 000	600	1 200
170	215	45	1.1	265 000	650 000	27 000	66 500	600	1 200
	230	60	2	415 000	975 000	42 500	99 500	600	1 200
180	225	45	1.1	272 000	685 000	27 800	70 000	560	1 100
	250	69	2	495 000	1 130 000	50 500	115 000	530	1 100
190	240	50	1.5	315 000	785 000	32 000	80 000	530	1 100
	260	69	2	510 000	1 180 000	52 000	120 000	500	1 000
200	250	50	1.5	320 000	825 000	33 000	84 000	500	1 000
	280	80	2.1	665 000	1 500 000	68 000	153 000	480	950
220	270	50	1.5	340 000	905 000	34 500	92 500	450	900
	300	80	2.1	695 000	1 620 000	70 500	165 000	430	850

Observaciones Los rodamientos de rodillos cilíndricos para roldanas están diseñados para aplicaciones específicas. Consulte con NSK para su utilización.



Números de Rodamiento ⁽¹⁾		Dimensiones (mm)		Dimensiones de Tope y Chafán (mm)			Masa (kg)
Rodamiento de Extremo Fijo	Rodamiento de Extremo Libre	$d_{OH}^{(2)}$	Axial Disp. ⁽³⁾	d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	Aprox.
RS-4910E4	RSF-4910E4	2.5	1.5	54	68	0.6	0.30
RS-4912E4	RSF-4912E4	2.5	1.5	65	80	1	0.46
RS-4913E4	RSF-4913E4	2.5	2	70	85	1	0.50
RS-4914E4	RSF-4914E4	3	2	75	95	1	0.79
RS-4916E4	RSF-4916E4	3	2	85	105	1	0.89
RS-4918E4	RSF-4918E4	3	2	96.5	118.5	1	1.35
RS-4820E4	RSF-4820E4	2.5	1.5	105	120	1	0.74
RS-4920E4	RSF-4920E4	3	2	106.5	133.5	1	1.97
RS-4821E4	RSF-4821E4	2.5	1.5	110	125	1	0.77
RS-4921E4	RSF-4921E4	3	2	111.5	138.5	1	2.05
RS-4822E4	RSF-4822E4	3	2	115	135	1	1.09
RS-4922E4	RSF-4922E4	3	2	116.5	143.5	1	2.15
RS-4824E4	RSF-4824E4	3	2	125	145	1	1.28
RS-4924E4	RSF-4924E4	4	3	126.5	158.5	1	2.95
RS-4826E4	RSF-4826E4	3	2	136.5	158.5	1	1.9
RS-4926E4	RSF-4926E4	5	3.5	138	172	1.5	3.95
RS-4828E4	RSF-4828E4	3	2	146.5	168.5	1	2.03
RS-4928E4	RSF-4928E4	5	3.5	148	182	1.5	4.25
RS-4830E4	RSF-4830E4	3	2	156.5	183.5	1	2.85
RS-4930E4	RSF-4930E4	5	3.5	159	201	2	6.65
RS-4832E4	RSF-4832E4	3	2	166.5	193.5	1	3.05
RS-4932E4	RSF-4932E4	5	3.5	169	211	2	7.0
RS-4834E4	RSF-4834E4	4	3	176.5	208.5	1	4.1
RS-4934E4	RSF-4934E4	4	3.5	179	221	2	7.35
RS-4836E4	RSF-4836E4	4	3	186.5	218.5	1	4.3
RS-4936E4	RSF-4936E4	6	4.5	189	241	2	10.7
RS-4838E4	RSF-4838E4	5	3.5	198	232	1.5	5.65
RS-4938E4	RSF-4938E4	6	4.5	199	251	2	11.1
RS-4840E4	RSF-4840E4	5	3.5	208	242	1.5	5.95
RS-4940E4	RSF-4940E4	7	5	211	269	2	15.7
RS-4844E4	RSF-4844E4	5	3.5	228	262	1.5	6.45
RS-4944E4	RSF-4944E4	7	5	231	289	2	17

Notas ⁽¹⁾ El sufijo E4 indica que el anillo exterior cuenta con orificios y ranuras para la lubricación.

⁽²⁾ d_{OH} representa el diámetro del orificio para el aceite en el anillo exterior.

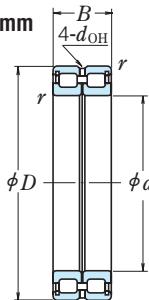
⁽³⁾ Desplazamiento axial permisible para rodamientos de extremo libre.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS PARA ROLDANAS

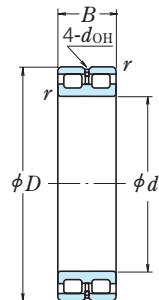
Tipos RS-48 · RS-49

Tipos RSF-48 · RSF-49

Diámetro Interior 240~560 mm



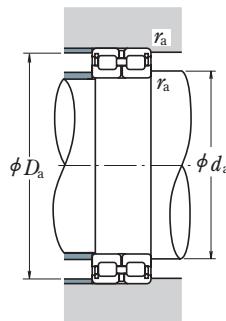
Rodamiento de Extremo Fijo
RS



Rodamiento de Extremo Libre
RSF

d	Dimensiones (mm)				Índices Básicos de Carga (N)				Velocidades Límite (rpm)	
	D	B	r _{min}	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	Grasa	Aceite	
240	300	60	2	495 000	1 340 000	50 500	137 000	430	850	
	320	80	2.1	725 000	1 770 000	74 000	181 000	400	800	
260	320	60	2	515 000	1 450 000	52 500	148 000	380	750	
	360	100	2.1	1 050 000	2 530 000	107 000	258 000	360	710	
280	350	69	2	610 000	1 690 000	62 500	173 000	340	710	
	380	100	2.1	1 090 000	2 720 000	111 000	277 000	340	670	
300	380	80	2.1	805 000	2 160 000	82 000	220 000	320	630	
	420	118	3	1 460 000	3 400 000	149 000	350 000	300	600	
320	400	80	2.1	835 000	2 310 000	85 000	236 000	300	600	
	440	118	3	1 500 000	3 600 000	153 000	365 000	280	560	
340	420	80	2.1	855 000	2 430 000	87 500	248 000	280	560	
	460	118	3	1 560 000	3 900 000	159 000	395 000	260	530	
360	440	80	2.1	885 000	2 580 000	90 000	264 000	260	530	
	480	118	3	1 600 000	4 050 000	163 000	415 000	260	500	
380	480	100	2.1	1 260 000	3 600 000	128 000	365 000	240	500	
	520	140	4	2 040 000	5 200 000	209 000	530 000	240	450	
400	500	100	2.1	1 290 000	3 750 000	132 000	385 000	240	480	
	540	140	4	2 100 000	5 450 000	214 000	555 000	220	450	
420	520	100	2.1	1 320 000	3 950 000	135 000	405 000	220	450	
	560	140	4	2 150 000	5 700 000	219 000	580 000	200	430	
440	540	100	2.1	1 350 000	4 150 000	138 000	420 000	200	430	
	600	160	4	2 840 000	7 350 000	289 000	750 000	190	380	
460	580	118	3	1 730 000	5 150 000	177 000	525 000	190	380	
	620	160	4	2 870 000	7 500 000	293 000	765 000	190	380	
480	600	118	3	1 760 000	5 300 000	180 000	545 000	190	380	
	650	170	5	3 200 000	8 500 000	325 000	865 000	180	360	
500	620	118	3	1 810 000	5 600 000	184 000	570 000	180	360	
	670	170	5	3 300 000	8 900 000	335 000	910 000	170	340	
530	710	180	5	3 400 000	9 200 000	350 000	935 000	160	320	
560	750	190	5	3 800 000	10 100 000	385 000	1 030 000	150	300	

Observaciones Los rodamientos de rodillos cilíndricos para roldanas están diseñados para aplicaciones específicas. Consulte con NSK para su utilización.



Números de Rodamiento ⁽¹⁾		Dimensiones (mm)		Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)			Masa (kg)
Rodamiento de Extremo Fijo	Rodamiento de Extremo Libre	$d_{OH}^{(2)}$	Axial Disp. ⁽³⁾	d_a mín.	D_a máx.	r_a máx.	Aprox.
RS-4848E4	RSF-4848E4	5	3.5	249	291	2	10.3
RS-4948E4	RSF-4948E4	7	5	251	309	2	18.4
RS-4852E4	RSF-4852E4	5	3.5	269	311	2	11
RS-4952E4	RSF-4952E4	8	6	271	349	2	32
RS-4856E4	RSF-4856E4	6	4.5	289	341	2	16
RS-4956E4	RSF-4956E4	8	6	291	369	2	34
RS-4860E4	RSF-4860E4	6	5	311	369	2	23
RS-4960E4	RSF-4960E4	9	7	313	407	2.5	52
RS-4864E4	RSF-4864E4	6	5	331	389	2	24.3
RS-4964E4	RSF-4964E4	9	7	333	427	2.5	55
RS-4868E4	RSF-4868E4	6	5	351	409	2	25.6
RS-4968E4	RSF-4968E4	9	7	353	447	2.5	58
RS-4872E4	RSF-4872E4	6	5	371	429	2	27
RS-4972E4	RSF-4972E4	9	7	373	467	2.5	61
RS-4876E4	RSF-4876E4	8	6	391	469	2	45.5
RS-4976E4	RSF-4976E4	11	8	396	504	3	90.5
RS-4880E4	RSF-4880E4	8	6	411	489	2	47.5
RS-4980E4	RSF-4980E4	11	8	416	524	3	94.5
RS-4884E4	RSF-4884E4	8	6	431	509	2	49.5
RS-4984E4	RSF-4984E4	11	8	436	544	3	98.5
RS-4888E4	RSF-4888E4	8	6	451	529	2	51.5
RS-4988E4	RSF-4988E4	11	8	456	584	3	136
RS-4892E4	RSF-4892E4	9	7	473	567	2.5	77.5
RS-4992E4	RSF-4992E4	11	8	476	604	3	142
RS-4896E4	RSF-4896E4	9	7	493	587	2.5	80.5
RS-4996E4	RSF-4996E4	12	9	500	630	4	167
RS-48/500E4	RSF-48/500E4	9	7	513	607	2.5	83.5
RS-49/500E4	RSF-49/500E4	12	9	520	650	4	173
RS-49/530E4	RSF-49/530E4	12	11	550	690	4	206
RS-49/560E4	RSF-49/560E4	12	11	580	730	4	231

Notas ⁽¹⁾ El sufijo E4 indica que el anillo exterior cuenta con orificios y ranuras para la lubricación.

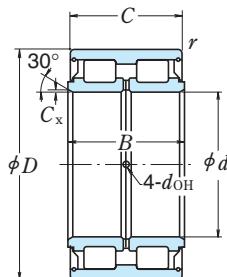
⁽²⁾ d_{OH} representa el diámetro del orificio para el aceite en el anillo exterior.

⁽³⁾ Desplazamiento axial permisible para rodamientos de extremo libre.

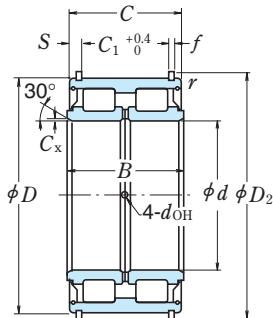
RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS PARA ROLDANAS

Tipo RS-50 (Prelubricado)

Diámetro Interior 40~400 mm



Sin Anillo de Fijación



Con Anillo de Fijación

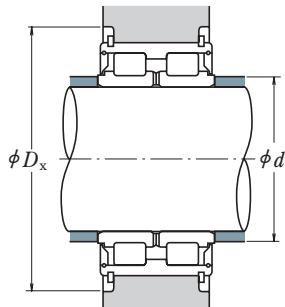
d	D	Dimensiones (mm)			Índices Básicos de Carga (N)			{kgf}		Velocidades Límite (rpm) Grasa
		B	C	$C_{\min}^{(1)}$	r _{min}	C_r	C_{0r}	C_r	C_{0r}	
40	68	38	37	0.4	0.6	79 500	116 000	8 100	11 800	2 400
45	75	40	39	0.4	0.6	95 500	144 000	9 750	14 700	2 200
50	80	40	39	0.4	0.6	100 000	158 000	10 200	16 100	2 000
55	90	46	45	0.6	0.6	118 000	193 000	12 100	19 700	1 800
60	95	46	45	0.6	0.6	123 000	208 000	12 600	21 200	1 700
65	100	46	45	0.6	0.6	128 000	224 000	13 100	22 800	1 600
70	110	54	53	0.6	0.6	171 000	285 000	17 500	29 000	1 400
75	115	54	53	0.6	0.6	179 000	305 000	18 200	31 500	1 400
80	125	60	59	0.6	0.6	251 000	430 000	25 600	43 500	1 200
85	130	60	59	0.6	0.6	256 000	445 000	26 200	45 500	1 200
90	140	67	66	1	0.6	305 000	540 000	31 000	55 000	1 100
95	145	67	66	1	0.6	310 000	565 000	32 000	57 500	1 100
100	150	67	66	1	0.6	320 000	585 000	32 500	59 500	1 000
110	170	80	79	1.1	1	385 000	695 000	39 000	71 000	900
120	180	80	79	1.1	1	400 000	750 000	40 500	76 500	850
130	200	95	94	1.1	1	535 000	1 000 000	54 500	102 000	750
140	210	95	94	1.1	1	550 000	1 040 000	56 000	106 000	710
150	225	100	99	1.3	1	620 000	1 210 000	63 500	124 000	670
160	240	109	108	1.3	1.1	695 000	1 370 000	71 000	140 000	630
170	260	122	121	1.3	1.1	860 000	1 680 000	88 000	171 000	600
180	280	136	135	1.3	1.1	980 000	1 910 000	100 000	195 000	530
190	290	136	135	1.3	1.1	1 120 000	2 230 000	114 000	227 000	500
200	310	150	149	1.3	1.1	1 310 000	2 650 000	133 000	270 000	480
220	340	160	159	1.5	1.1	1 510 000	3 100 000	154 000	320 000	430
240	360	160	159	1.5	1.1	1 570 000	3 350 000	160 000	340 000	400
260	400	190	189	2	1.5	2 130 000	4 500 000	217 000	460 000	360
280	420	190	189	2	1.5	2 170 000	4 700 000	221 000	480 000	340
300	460	218	216	2	1.5	2 670 000	5 850 000	272 000	600 000	300
320	480	218	216	2	1.5	2 720 000	6 100 000	277 000	620 000	300
340	520	243	241	2.1	2	3 350 000	7 550 000	345 000	770 000	260
360	540	243	241	2.1	2	3 450 000	7 850 000	350 000	800 000	260
380	560	243	241	2.1	2	3 550 000	8 400 000	365 000	855 000	240
400	600	272	270	2.1	2	4 250 000	9 950 000	435 000	1 010 000	220

Nota

(¹) Dimensiones del chaflán del anillo interior en dirección radial.

Observaciones

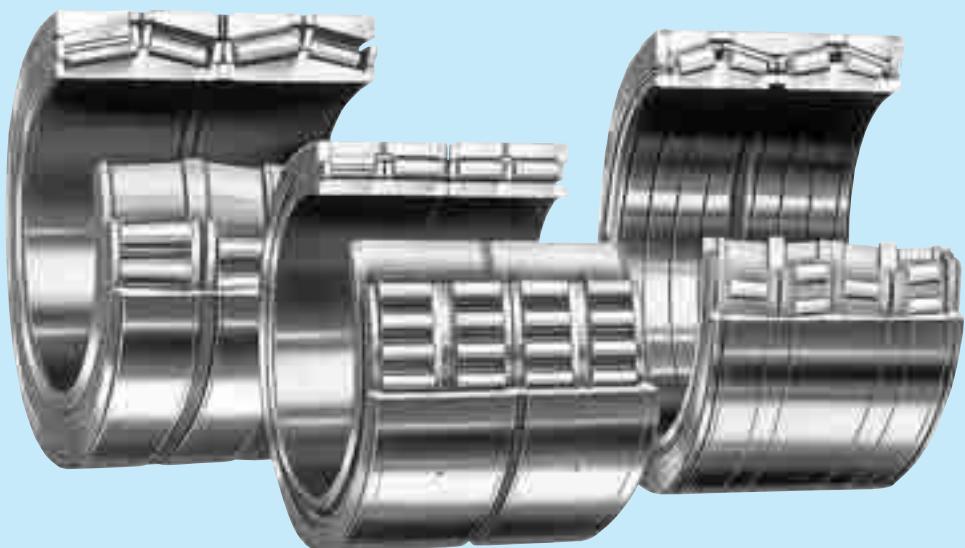
- Los rodamientos están prelubricados con grasa de calidad.
- Se puede añadir grasa a través de los orificios de lubricación de los anillos interiores.



Números de Rodamiento		Dimensiones del Anillo de Fijación (mm)				Orificios de Engrase (mm) d_{OH}	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)		Masa (kg)
Sin Anillo de Fijación	Con Anillo de Fijación	C_1	S	D_2	f	d_a min	D_x min	Aprox.	
RS-5008	RS-5008NR	28	4.5	71.8	2	2.5	43.5	77.5	0.56
RS-5009	RS-5009NR	30	4.5	78.8	2	2.5	48.5	84.5	0.70
RS-5010	RS-5010NR	30	4.5	83.8	2	2.5	53.5	89.5	0.76
RS-5011	RS-5011NR	34	5.5	94.8	2.5	3	60	101	1.17
RS-5012	RS-5012NR	34	5.5	99.8	2.5	3	65	106	1.25
RS-5013	RS-5013NR	34	5.5	104.8	2.5	3	70	111	1.32
RS-5014	RS-5014NR	42	5.5	114.5	2.5	3	75	121	1.87
RS-5015	RS-5015NR	42	5.5	119.5	2.5	3	80	126	2.0
RS-5016	RS-5016NR	48	5.5	129.5	2.5	3	85	136	2.65
RS-5017	RS-5017NR	48	5.5	134.5	2.5	3	90	141	2.75
RS-5018	RS-5018NR	54	6	145.4	2.5	4	96	153.5	3.75
RS-5019	RS-5019NR	54	6	150.4	2.5	4	101	158.5	3.95
RS-5020	RS-5020NR	54	6	155.4	2.5	4	106	163.5	4.05
RS-5022	RS-5022NR	65	7	175.4	2.5	5	116.5	183.5	6.1
RS-5024	RS-5024NR	65	7	188	3	5	126.5	197	7.0
RS-5026	RS-5026NR	77	8.5	207	3	5	136.5	217	10.6
RS-5028	RS-5028NR	77	8.5	217	3	5	146.5	227	11.3
RS-5030	RS-5030NR	81	9	232	3	6	157	242	13.7
RS-5032	RS-5032NR	89	9.5	247	3	6	167	257	16.8
RS-5034	RS-5034NR	99	11	270	4	6	177	285	22.2
RS-5036	RS-5036NR	110	12.5	294	5	6	187	318	30
RS-5038	RS-5038NR	110	12.5	304	5	6	197	328	32
RS-5040	RS-5040NR	120	14.5	324	5	6	207	352	41
RS-5044	RS-5044NR	130	14.5	356	6	7	228.5	382	53
RS-5048	RS-5048NR	130	14.5	376	6	7	248.5	402	57
RS-5052	RS-5052NR	154	17.5	416	7	8	270	444	86
RS-5056	RS-5056NR	154	17.5	436	7	8	290	472	92
RS-5060	RS-5060NR	178	19	476	7	8	310	512	130
RS-5064	—	—	—	—	—	8	330	—	135
RS-5068	—	—	—	—	—	10	352	—	185
RS-5072	—	—	—	—	—	10	372	—	192
RS-5076	—	—	—	—	—	10	392	—	196
RS-5080	—	—	—	—	—	10	412	—	280

Observaciones

3. Los rodamientos de rodillos cilíndricos para roldanas están diseñados para aplicaciones específicas. Consulte con NSK para su utilización.
4. Para rodamientos sellados de diámetro exterior superior a 180 mm, la figura tendrá una forma distinta. Para más detalles acerca de la ilustración, consulte con NSK.



RODAMIENTOS DE LAMINACIÓN

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE CUATRO HILERAS

Diámetro Interior 100~ 939.800mm Páginas B334-B335

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE CUATRO HILERAS

Diámetro Interior 100~ 920mm Páginas B336-B339

DISEÑO, TIPOS Y CARACTERÍSTICAS

El mantenimiento y revisión de los rodamientos de rodillos cónicos y cilíndricos de cuatro hileras ensamblados en cuellos de cilindro para laminación es sencillo, y están diseñados para proporcionar el máximo índice de carga posible en el limitado espacio disponible en los cuellos de los cilindros. Asimismo, están diseñados para funcionar a alta velocidad para cumplir los requisitos de laminación a velocidad elevada.

Además de los rodamientos de rodillos cónicos de cuatro hileras de tipo abierto (KV) mostrados en este catálogo, también están disponibles los de tipo sellado. Si desea información más detallada, consulte los catálogos "Rodamientos de Gran Tamaño" (CAT. N° E125) o "Rodamientos de Cuello de Cilindro con Cilindros Sellados y Extra Capacidad™" (CAT. N° E1225).

TOLERANCIAS Y PRECISIÓN DE FUNCIONAMIENTO

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS

DE CUATRO HILERAS Y DISEÑO MÉTRICO Tabla 8.3 (Páginas A64~A67)

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS

DE CUATRO HILERAS Y DISEÑO EN PULGADAS Tabla 8.4 (Páginas A68~A69)

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS

DE CUATRO HILERAS Tabla 8.2 (Páginas A60~A63)

(No aplicable al ancho combinado)

AJUSTES RECOMENDADOS

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE CUATRO HILERAS (DIÁMETROS INTERNOS CILÍNDRICOS)

Las Tablas 1 y 2 se aplican a los rodamientos de series métricas, y las Tablas 3 y 4 a los de diseño en pulgadas.

Tabla 1 Ajustes de los Rodamientos de Rodillos Cónicos de Cuatro Hileras de Diseño Métrico en los Cuellos de Cilindro

Unidades : μm

Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)	Desviación del Diám. Int. Medio en un Solo Plano Δd_{mp}		Tolerancia		Juego		Límites de Desgaste Ref.
	más de	hasta	alta	baja	mín.	máx.	
80	120	0	—20	—120	—150	100	150
120	180	0	—25	—150	—175	125	175
180	250	0	—30	—175	—200	145	200
250	315	0	—35	—210	—250	175	250
315	400	0	—40	—240	—300	200	300
400	500	0	—45	—245	—300	200	300
500	630	0	—50	—250	—300	200	300
630	800	0	—75	—325	—400	250	400

Tabla 2 Ajustes de los Rodamientos de Rodillos Cónicos de Cuatro Hileras de Diseño Métrico en las Ampuesas

Unidades : μm								
Diámetro Exterior Nominal D (mm)		Desviación del Diámetro Exterior Medio en un Solo Plano ΔD_{mp}		Tolerancia para el Diámetro Interior de la Ampuesa		Juego		Límites de Desgaste de la Ampuesa Ref.
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	mín.	máx.	
120	150	0	— 18	+ 57	+25	25	75	150
150	180	0	— 25	+100	+50	50	125	250
180	250	0	— 30	+120	+50	50	150	300
250	315	0	— 35	+115	+50	50	150	300
315	400	0	— 40	+110	+50	50	150	300
400	500	0	— 45	+105	+50	50	150	300
500	630	0	— 50	+100	+50	50	150	300
630	800	0	— 75	+150	+75	75	225	450
800	1 000	0	— 100	+150	+75	75	250	500

Tabla 3 Ajustes de los Rodamientos de Rodillos Cónicos de Cuatro Hileras de Diseño en Pulgadas en los Cuellos de Cilindro

Unidades : μm								Juego	Límites de Desgaste del Cuello de Cilindro Ref.		
Diámetro Interior Nominal d				Desviación del Diámetro Interior Δd_s		Tolerancia para el Diámetro del Cuello de Cilindro					
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	mín.	máx.				
(mm)	(mm)	1/25.4	1/25.4								
152.400	6.0000	203.200	8.0000	+ 25	0	— 150	— 175	150 200	400		
203.200	8.0000	304.800	12.0000	+ 25	0	— 175	— 200	175 225	450		
304.800	12.0000	609.600	24.0000	+ 51	0	— 200	— 250	200 301	600		
609.600	24.0000	914.400	36.0000	+ 76	0	— 250	— 325	250 401	800		
914.400	36.0000	—	—	+102	0	— 300	— 400	300 502	1 000		

Tabla 4 Ajustes de los Rodamientos de Rodillos Cónicos de Cuatro Hileras de Diseño en Pulgadas en las Ampuesas

Unidades : μm								Juego	Límites de Desgaste de la Ampuesa Ref.		
Diámetro Exterior Nominal D				Desviación del Diámetro Exterior ΔD_s		Tolerancia para el Diámetro Interior de la Ampuesa					
más de	hasta	alta	baja	alta	baja	mín.	máx.				
(mm)	(mm)	1/25.4	1/25.4								
—	—	304.800	12.0000	+ 25	0	+ 75	+ 50	25 75	150		
304.800	12.0000	609.600	24.0000	+ 51	0	+150	+100	49 150	300		
609.600	24.0000	914.400	36.0000	+ 76	0	+225	+150	74 225	450		
914.400	36.0000	1 219.200	48.0000	+102	0	+300	+200	98 300	600		
1 219.200	48.0000	1 524.000	60.0000	+127	0	+375	+250	123 375	750		

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE CUATRO HILERAS (DIÁMETROS INTERNOS CILÍNDRICOS)

Cuando se utilizan en los cilindros de apoyo de los trenes de laminación de cuatro stands, las tolerancias para los diámetros del cuello de cilindro se muestran en la Tabla 5. Para el ajuste entre el rodamiento y el diámetro interior de la ampuesa, recomendamos G7.

Para el ajuste de los rodamientos de rodillos cilíndricos de cuatro hileras en los cuellos de cilindro de otros trenes de laminación, generalmente se aplica la Tabla 9.2 (Página A84) y la Tabla 9.4 (Página A85).

Tabla 5 Tolerancias Recomendadas del Cuello de Cilindro de Apoyo

Unidades : μm			
Diámetro Interior Nominal <i>d</i>		Tolerancias para el Diámetro del Cuello de Cilindro	
más de	hasta	alta	baja
280	355	+0.165	+0.13
355	400	+0.19	+0.15
400	450	+0.22	+0.17
450	500	+0.25	+0.19
500	560	+0.28	+0.21
560	630	+0.32	+0.25
630	710	+0.35	+0.27
710	800	+0.39	+0.31
800	900	+0.44	+0.35
900	1 000	+0.48	+0.39

JUEGOS INTERNOS

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE CUATRO HILERAS

Los juegos internos radiales de los rodamientos de rodillos cónicos de cuatro hileras (diámetros interiores cilíndricos) utilizados en los cuellos de cilindros para trenes de laminación con ajuste por holgura son C2 o a menudo inferiores a C2. Los juegos estándar NSK de los rodamientos de rodillos cónicos de cuatro hileras para cuellos de cilindro se muestran en la Tabla 6. Según las condiciones de funcionamiento, es posible que sea necesario realizar una selección especial del juego radial; en estos casos, consulte con NSK.

El juego interno de los rodamientos de rodillos cónicos de cuatro hileras está preajustado en todos los componentes del rodamiento, por lo que es necesario utilizar cada uno de los componentes de un rodamiento observando las marcas de emparejamiento al ensamblarlos.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE CUATRO HILERAS

Consulte con NSK los aspectos relativos al juego interno.

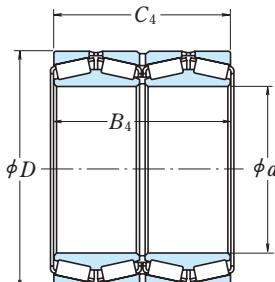
**Tabla 6 Juegos Internos Radiales Estándar en
Rodamientos de Rodillos Cónicos de Cuatro
Hileras (Diámetros Interiores Cilíndricos)**

Unidades : μm

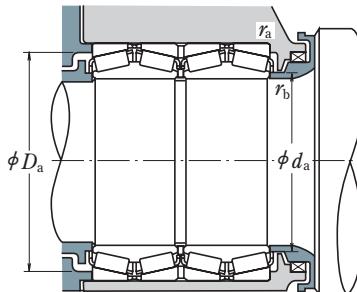
Diámetro Interior Nominal <i>d</i> (mm)		Juego Interno Radial	
más de	hasta	mín.	máx.
80	120	25	45
120	180	30	50
180	250	40	60
250	315	50	70
315	400	60	80
400	500	70	90
500	630	80	100
630	800	100	120
800	1 000	120	140

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS DE CUATRO HILERAS

Diámetro Interior 100~939.800 mm



d	D	Dimensiones (mm)		(N)		Índices Básicos de Carga		{kgf}
		B ₄	C ₄	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	
100	140	104	104	320 000	765 000	32 500	78 000	
120	170	124	124	475 000	1 080 000	48 000	110 000	
135	180	160	160	455 000	1 280 000	46 500	130 000	
150	212	155	155	750 000	1 880 000	76 500	192 000	
165.100	225.425	165.100	168.275	705 000	2 160 000	72 000	220 000	
177.800	247.650	192.088	192.088	950 000	2 570 000	97 000	262 000	
190.500	266.700	187.325	188.912	1 010 000	2 870 000	103 000	293 000	
206.375	282.575	190.500	190.500	995 000	2 870 000	101 000	292 000	
228.600	400.050	296.875	296.875	2 570 000	5 450 000	262 000	555 000	
240	338	248	248	1 960 000	5 300 000	199 000	540 000	
244.475	327.025	193.675	193.675	1 300 000	3 700 000	132 000	375 000	
254.000	358.775	269.875	269.875	2 230 000	6 150 000	227 000	630 000	
266.700	355.600	230.188	228.600	1 810 000	5 050 000	185 000	515 000	
279.400	393.700	269.875	269.875	2 010 000	5 450 000	205 000	555 000	
304.648	438.048	280.990	279.400	2 600 000	6 750 000	265 000	685 000	
343.052	457.098	254.000	254.000	2 520 000	7 250 000	256 000	740 000	
368.300	523.875	382.588	382.588	5 050 000	14 900 000	515 000	1 520 000	
384.175	546.100	400.050	400.050	5 750 000	16 600 000	585 000	1 700 000	
406.400	546.100	288.925	288.925	2 960 000	8 550 000	300 000	875 000	
415.925	590.550	434.975	434.975	6 450 000	19 500 000	655 000	1 990 000	
457.200	596.900	276.225	279.400	3 300 000	10 000 000	335 000	1 020 000	
479.425	679.450	495.300	495.300	8 200 000	25 500 000	840 000	2 600 000	
482.600	615.950	330.200	330.200	4 100 000	13 800 000	415 000	1 410 000	
500	705	515	515	8 350 000	26 600 000	850 000	2 710 000	
509.948	654.924	377.000	379.000	4 700 000	16 100 000	480 000	1 640 000	
558.800	736.600	409.575	409.575	6 050 000	19 400 000	620 000	1 980 000	
571.500	812.800	593.725	593.725	11 700 000	37 000 000	1 200 000	3 800 000	
609.600	787.400	361.950	361.950	5 750 000	18 700 000	585 000	1 910 000	
635	900	660	660	13 300 000	43 500 000	1 350 000	4 400 000	
685.800	876.300	352.425	355.600	6 350 000	22 200 000	645 000	2 270 000	
711.200	914.400	317.500	317.500	5 500 000	19 300 000	560 000	1 970 000	
749.300	990.600	605.000	605.000	13 000 000	47 000 000	1 330 000	4 800 000	
762.000	1 066.800	723.900	736.600	18 000 000	59 500 000	1 840 000	6 050 000	
840.000	1 170.000	840.000	840.000	22 200 000	76 000 000	2 260 000	7 750 000	
939.800	1 333.500	952.500	952.500	26 900 000	92 000 000	2 740 000	9 400 000	



Números de Rodamiento	Dimensiones de Tope y Chaflán (mm)				Masa (kg) aprox.	Números de Referencia
	d_a	D_a	r_a máx.	r_b máx.		
100 KV 895	109	130	2	1.5	4.9	—
120 KV 895	131	158	2	2	8.5	—
135 KV 1802	145	169	1.5	2	11.1	—
150 KV 895	162	196	2	2	17	—
*165 KV 2252	178	209	3.3	0.8	20.2	46791D -720-721D
*177 KV 2452	192	228	3.3	1.5	27.9	67791D -720-721D
*190 KV 2651	204	246	3.3	1.5	32.8	67885D -820-820D
*206 KV 2854	218	261	3.3	0.8	35.2	67986D -920-921D
*228 KV 4051	264	367	3.3	3.3	152	EE 529091D -157-158XD
240 KV 895	257	315	2.5	2.5	68.5	—
*244 KV 3251	260	306	3.3	1.5	44.6	LM 247748D -710-710D
*254 KV 3551	272	335	3.3	1.5	85.6	M 249748DW -710-710D
*266 KV 3552	281	335	3.3	1.5	60.6	LM 451349D -310-310D
*279 KV 3951	302	363	6.4	1.5	100	EE 135111D -155-156XD
*304 KV 4353	329	407	4.8	3.3	133	M 757448DW -410-410D
*343 KV 4555	362	430	3.3	1.5	114	LM 761649DW -610-610D
*368 KV 5251	396	487	6.4	3.3	274	HM 265049D -010-010D
*384 KV 5452	417	510	6.4	3.3	309	HM 266449D -410-410D
*406 KV 5455	430	512	6.4	1.5	186	LM 767749DW -710-710D
*415 KV 5951	451	550	6.4	3.3	395	M 268749D -710-710D
*457 KV 5952	487	566	3.3	1.5	201	L 770849DW -810-810D
*479 KV 6751	520	635	6.4	3.3	595	M 272749DW -710-710D
*482 KV 6152	508	582	6.4	3.3	242	LM 272249DW -210-210D
500 KV 895	544	657	5	5	654	—
*509 KV 6551	536	619	6.4	1.5	312	—
*558 KV 7352	588	697	6.4	3.3	457	LM 377449DW -410-410D
*571 KV 8151	622	755	6.4	3.3	1 020	M 278749DW -710-710D
*609 KV 7851 A	644	745	6.4	3.3	454	EE 649241DW -310-311D
635 KV 9001	695	840	5	4	1 380	—
*685 KV 8751	730	833	6.4	3.3	543	EE 655271DW -345-346D
*711 KV 9151	770	870	6.4	3.3	549	EE 755281DW -360-361D
*749 KV 9951	804	940	6.4	3.3	1 310	LM 283649DW -610-610D
*762 KV 1051	828	996	12.7	5	2 100	—
*840 KV 1151	910	1 095	7	7	2 900	—
*939 KV 1351	1 035	1 245	12.7	4.8	4 380	LM 287849DW -810-810D

Nota (*) Los rodamientos marcados con * son de diseño en pulgadas.

- Observaciones**
- Si los rodamientos de rodillos cónicos de cuatro filas no se muestran en la tabla anterior, consulte con NSK.
 - Los rodamientos de rodillos cónicos de cuatro filas están diseñados para aplicaciones específicas; cuando los utilice, consulte con NSK.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE CUATRO HILERAS

Diámetro Interior 100~330 mm

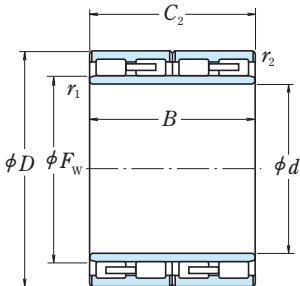


Figura 1

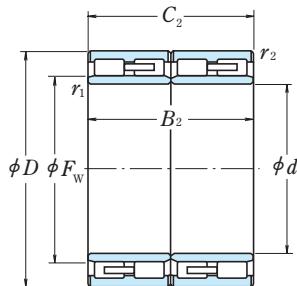


Figura 2

d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				(kgf)	
		B, B ₂	C ₂	F _w	r ₁ mín.	r ₂ mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}	(kgf)	
100	140	104	104	111	1.5	1.1	345 000	820 000	35 000	84 000		
145	225	156	156	169	2	2	835 000	1 820 000	85 000	185 000		
150	220	150	150	168	2	2	770 000	1 700 000	78 500	174 000		
	230	156	156	174	2	2	825 000	1 810 000	84 500	185 000		
160	230	130	130	178	2	2	665 000	1 340 000	68 000	136 000		
	230	168	168	180	2	2	895 000	2 200 000	91 500	225 000		
170	250	168	168	192	2.1	2.1	1 040 000	2 320 000	106 000	237 000		
	255	180	180	193	2.1	2.1	1 130 000	2 500 000	115 000	255 000		
180	250	156	156	200	2	2	880 000	2 230 000	89 500	227 000		
	260	168	168	202	2.1	2.1	990 000	2 300 000	101 000	235 000		
190	260	168	168	212	2	2	980 000	2 600 000	100 000	265 000		
	270	200	200	212	2.1	2.1	1 260 000	3 100 000	128 000	315 000		
200	280	200	200	224	2.1	2.1	1 210 000	3 200 000	123 000	325 000		
	290	192	192	226	2.1	2.1	1 220 000	3 000 000	124 000	305 000		
220	310	192	192	247	2.1	2.1	1 320 000	3 450 000	134 000	350 000		
	310	225	225	245	2.1	2.1	1 500 000	3 900 000	153 000	395 000		
	320	210	210	248	2.1	2.1	1 530 000	3 650 000	156 000	375 000		
230	330	206	206	260	2.1	2.1	1 510 000	3 900 000	154 000	395 000		
	340	260	260	261	3	3	2 050 000	5 100 000	209 000	520 000		
240	330	220	220	270	3	3	1 520 000	4 400 000	155 000	445 000		
250	350	220	220	278	3	3	1 660 000	4 200 000	169 000	430 000		
260	370	220	220	292	3	3	1 760 000	4 450 000	179 000	455 000		
	380	280	280	294	3	3	2 420 000	6 250 000	247 000	635 000		
270	380	230	230	298	2.1	2.1	2 000 000	5 050 000	204 000	515 000		
280	390	220	220	312	3	3	1 820 000	4 800 000	186 000	490 000		
300	400	300	300	328	2	2	2 330 000	6 900 000	238 000	700 000		
	420	240	240	332	3	3	2 280 000	5 750 000	233 000	585 000		
310	430	240	240	344.5	3	3	2 240 000	5 950 000	228 000	605 000		
320	450	240	240	355	3	3	2 320 000	5 750 000	237 000	585 000		
330	460	340	340	365	4	4	3 050 000	8 650 000	310 000	880 000		

Observaciones

- Si los rodamientos de rodillos cilíndricos de cuatro hileras no se muestran en la tabla anterior, consulte con NSK.
- Los rodamientos de rodillos cilíndricos de cuatro hileras están diseñados para aplicaciones específicas; cuando los utilice, consulte con NSK.

Números de Rodamiento	Masa (kg) aprox.	Figuras	Números de Referencia del Rodamiento
100 RV 1401	4	2	—
145 RV 2201	23	1	313924A
150 RV 2201	20	1	—
150 RV 2302	23	1	313891A
160 RV 2301	16	1	—
160 RV 2302	22	1	—
170 RV 2501	27	1	—
170 RV 2503	31	1	—
180 RV 2501	23	1	—
180 RV 2601	29	1	313812
190 RV 2601	26	1	—
190 RV 2701	36	1	314199B
200 RV 2801	38	1	—
200 RV 2901	42	1	313811
220 RV 3101	46	1	—
220 RV 3102	52	1	—
220 RV 3201	56	1	—
230 RV 3301	58	1	313824
230 RV 3401	81	1	—
240 RV 3301	57	1	313921
250 RV 3501	64	1	—
260 RV 3701	76	1	313823
260 RV 3801	107	1	—
270 RV 3801	83	1	—
280 RV 3901	80	1	313822
300 RV 4021	103	2	—
300 RV 4201	101	1	—
310 RV 4301	107	1	—
320 RV 4502	116	1	—
330 RV 4601	174	1	—

RODAMIENTOS DE RODILLOS CILÍNDRICOS DE CUATRO HILERAS

Diámetro Interior 370~920 mm

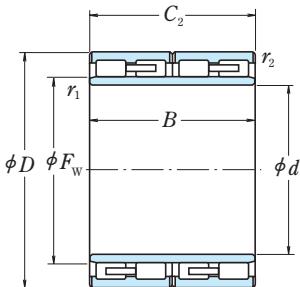


Figura 1

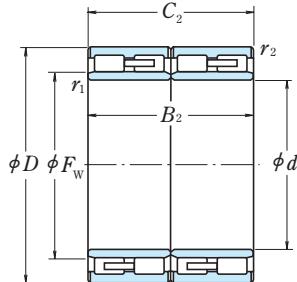


Figura 2

d	D	Dimensiones (mm)					Índices Básicos de Carga (N)				{kgf}	
		B, B ₂	C ₂	F _w	r ₁ mín.	r ₂ mín.	C _r	C _{0r}	C _r	C _{0r}		
370	540	400	400	415	4	4	4 500 000	12 000 000	460 000	1 230 000		
380	540	400	400	424	5	5	4 300 000	12 000 000	440 000	1 220 000		
390	550	400	400	434	5	5	4 400 000	12 400 000	450 000	1 260 000		
400	560	410	410	445	5	2	5 600 000	16 500 000	575 000	1 680 000		
430	591	420	420	476	4	4	4 450 000	13 400 000	455 000	1 370 000		
440	620	450	450	490	4	4	6 350 000	19 000 000	650 000	1 940 000		
450	630	450	450	500	4	4	5 950 000	17 500 000	605 000	1 780 000		
460	670	500	500	522	6	6	7 650 000	22 700 000	780 000	2 320 000		
480	680	500	500	534	5	5	7 700 000	23 100 000	785 000	2 360 000		
500	690	510	510	552	5	5	7 750 000	24 600 000	790 000	2 500 000		
	700	515	515	554	5	5	7 800 000	23 800 000	800 000	2 430 000		
	720	530	530	560	6	6	8 550 000	25 300 000	870 000	2 580 000		
520	735	535	535	574.5	5	5	8 900 000	26 300 000	910 000	2 680 000		
530	780	570	570	601	6	6	10 100 000	29 200 000	1 030 000	2 980 000		
570	815	594	594	628	6	6	11 700 000	33 500 000	1 190 000	3 450 000		
610	870	660	660	680	6	6	13 200 000	41 500 000	1 340 000	4 250 000		
650	920	690	690	723	7.5	7.5	14 200 000	45 000 000	1 450 000	4 600 000		
690	980	715	715	767.5	7.5	7.5	15 300 000	48 000 000	1 560 000	4 900 000		
700	930	620	620	763	6	6	11 100 000	38 000 000	1 130 000	3 900 000		
	980	700	700	774	6	6	15 300 000	49 000 000	1 560 000	5 000 000		
725	1 000	700	700	796	6	6	15 600 000	51 000 000	1 590 000	5 200 000		
760	1 080	805	790	845	6	6	19 000 000	61 000 000	1 940 000	6 200 000		
800	1 080	750	750	880	6	6	16 000 000	56 500 000	1 630 000	5 750 000		
820	1 160	840	840	911	7.5	7.5	21 900 000	71 500 000	2 230 000	7 300 000		
	1 100	745	720	892	6	3	16 900 000	58 500 000	1 720 000	6 000 000		
850	1 180	850	850	940	7.5	7.5	21 100 000	72 000 000	2 150 000	7 350 000		
860	1 130	670	670	934	6	6	15 700 000	56 500 000	1 600 000	5 800 000		
	1 160	735	710	940	7.5	4	17 500 000	60 000 000	1 780 000	6 100 000		
900	1 230	895	870	985	7.5	7.5	22 100 000	76 000 000	2 250 000	7 750 000		
920	1 280	865	850	1 015	7.5	7.5	24 000 000	80 000 000	2 450 000	8 150 000		

Observaciones

- Si los rodamientos de rodillos cilíndricos de cuatro hileras no se muestran en la tabla anterior, consulte con NSK.
- Los rodamientos de rodillos cilíndricos de cuatro hileras están diseñados para aplicaciones específicas; cuando los utilice, consulte con NSK.

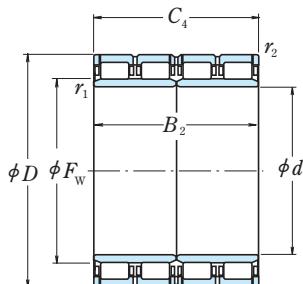


Figura 3

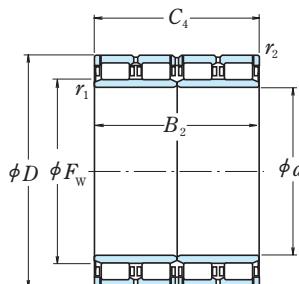
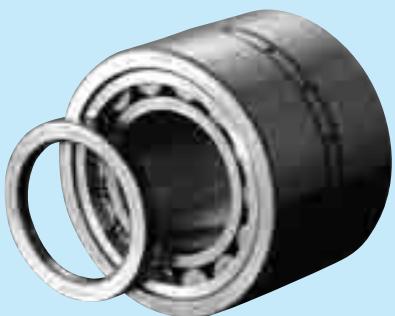


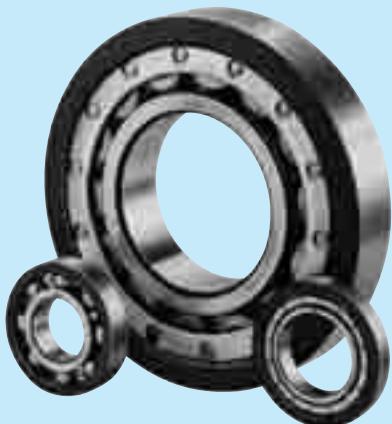
Figura 4

Números de Rodamiento	Masa (kg) aprox.	Figuras	Números de Referencia del Rodamiento
370 RV 5401	311	1	—
380 RV 5401	280	1 ⁽¹⁾	—
390 RV 5521	303	2 ⁽¹⁾	—
400 RV 5611	315	3	313015
430 RV 5921	347	2	—
440 RV 6221	430	2	—
450 RV 6321	440	2	—
460 RV 6721	596	2 ⁽¹⁾	—
480 RV 6811	610	3	—
500 RV 6921	580	2 ⁽¹⁾	—
500 RV 7021	622	2 ⁽¹⁾	—
500 RV 7211	782	3	—
520 RV 7331	750	4	—
530 RV 7811	960	3	—
570 RV 8111	960	3	—
610 RV 8711	1 330	3	—
650 RV 9211	1 520	3	—
690 RV 9831	1 790	4	—
700 RV 9311	1 200	3	—
700 RV 9821	1 720	2 ⁽¹⁾	—
725 RV 1011	1 670	3	—
760 RV 1032	2 430	4	—
800 RV 1032	2 050	4	—
820 RV 1121	2 900	2 ⁽¹⁾	—
820 RV 1132	2 000	4	—
850 RV 1111	2 850	3	—
860 RV 1132	1 780	4	—
860 RV 1133	2 200	4	—
900 RV 1211	3 200	3	—
920 RV 1211	3 510	3	—

Nota ⁽¹⁾ En el centro de los anillos exteriores existen orificios y ranuras de engrase.



Rodamientos de Ejes



Rodamientos de Motores de Tracción

Rodamientos de Unidades de Reductoras

Rodamientos para Ejes Ferroviarios

Los rodamientos para ejes ferroviarios son componentes importantes por lo que precisan de una alta fiabilidad.

Los rodamientos principales consisten en rodamientos de eje montados en los dos extremos del eje, y que soportan todo el peso rodante. Además, existen rodamientos de motores de tracción para ferrocarriles que se utilizan en el motor del eje principal, y rodamientos de unidades de reductores que transfieren la potencia del motor al eje. NSK ha diseñado y fabricado rodamientos específicos para estas mismas aplicaciones.

Tipos y Características

Rodamientos de Ejes

- Los rodamientos de ejes constan de los siguientes tipos para cumplir con las exigencias de la aplicación en cuanto a la capacidad de soportar las altas velocidades del material rodante, reducciones de peso, mantenimiento mínimo y requisitos de inspección:
 - Rodamientos de rodillos cilíndricos con collar de empuje (lubricación por baño de aceite, lubricación por grasa)
 - Rodamientos de rodillos cónicos (lubricación por baño de aceite)
 - Rodamientos RCC (rodamientos de rodillos cilíndricos con sellado ensamblado) (lubricación por grasa)
 - Rodamientos RCT (rodamientos de rodillos cónicos con sellado ensamblado) (lubricación por grasa)
- NSK cuenta con la aprobación de la AAR ("Association of American Railroads", o Asociación de Ferrocarriles Americanos).

Rodamientos de Motores de Reductoras

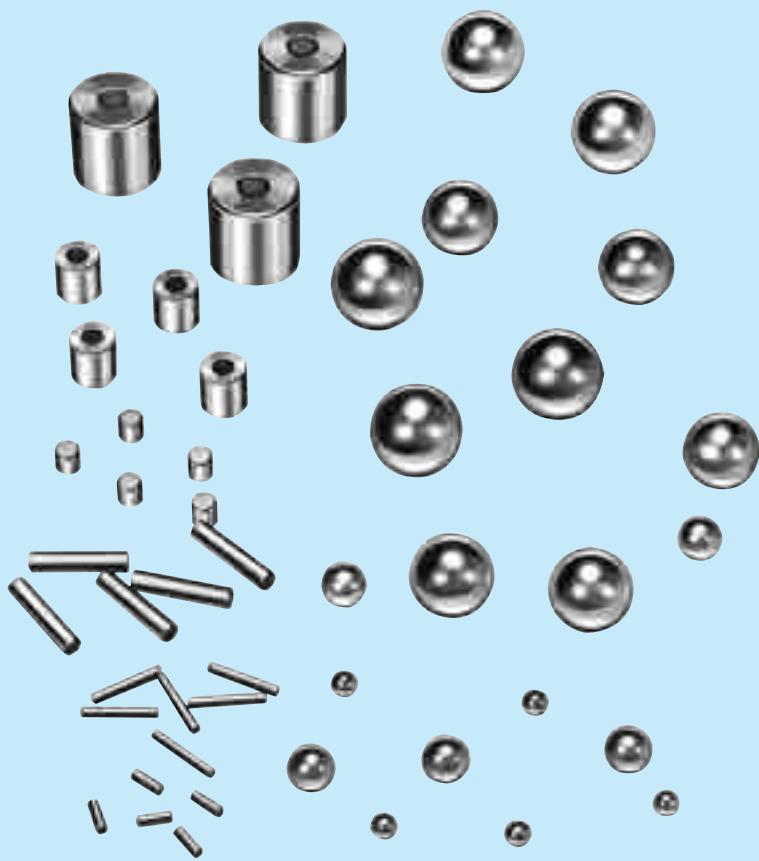
- Los rodamientos para los motores de CA controlados por un inversor están diseñados especialmente para cumplir con las especificaciones de alta velocidad y los requisitos para garantizar la estabilidad dimensional. NSK recomienda utilizar una grasa de larga duración para estos rodamientos.
- NSK ofrece los siguientes rodamientos como medida contra la erosión eléctrica, que se produce cuando fluye corriente eléctrica por los rodamientos del motor:
 - Rodamientos con aislamiento de cerámica (rodamientos con recubrimiento de cerámica) y rodamientos con aislamiento de PPS
- Rodamientos de alta capacidad también disponibles para motores de tracción de gran tamaño, como los utilizados en las locomotoras

Rodamientos de Unidades de Engranajes

- Estos rodamientos están diseñados para cumplir con las especificaciones de alta velocidad y ofrecer una excelente resistencia a la deformación.
- Para estos rodamientos se ha utilizado una jaula reforzada.

Catálogos especificados

- Rodamientos para Ejes Ferroviarios CAT N° E1156
- Rodamientos de Ejes para Ejes Ferroviarios (Rodamientos de Rodillos Cilíndricos) CAT N° E1239
- Rodamientos de Ejes para Ejes Ferroviarios (Rodamientos de Rodillos Estéricos) CAT N° E1240
- Rodamientos para Motores de Tracción CAT N° E1241



BOLAS Y RODILLOS DE ACERO

BOLAS DE ACERO

PARA RODAMIENTOS

Diámetro Nominal 0.3~114.3mm..... Páginas B344~B345

RODILLOS CILÍNDRICOS

PARA RODAMIENTOS

Diámetro Nominal 3~80mm..... Páginas B346~B347

RODILLOS CILÍNDRICOS LARGOS

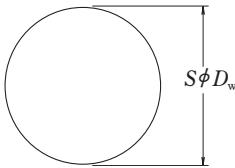
PARA RODAMIENTOS

Diámetro Nominal 5.5~15mm..... Páginas B348~B349

RODILLOS DE AGUJAS

PARA RODAMIENTOS

Diámetro Nominal 1~5mm..... Páginas B350~B351



Tamaño Nominal, Diámetros Básicos y Masa

Tamaño Nominal		Diámetro Básico D_w (mm)	Masa (kg) por 10000 pcs aprox.	Tamaño Nominal		Diámetro Básico D_w (mm)	Masa (kg) por 1000 pcs aprox.	Tamaño Nominal		Diámetro Básico D_w (mm)	Masa (kg) por 10 pcs aprox.																																																																																										
Métrico	Pulgada			Métrico	Pulgada			Métrico	Pulgada																																																																																												
0.3mm		0.30000	0.0011	10 mm	3/8	9.52500	3.523	30mm	1 3/16	30.00000	1.101																																																																																										
0.4mm		0.40000	0.0026		13/32	10.00000	4.076		1 1/4	30.16250	1.119																																																																																										
0.5mm		0.50000	0.0051			10.31875	4.479			31.75000	1.305																																																																																										
0.6mm	0.025	0.60000	0.0088	11 mm	7/16	11.00000	5.425	32mm	1 5/16	32.00000	1.336																																																																																										
0.7mm	1/32	0.63500	0.0104	11.5mm	11.1250	11.594		34mm	1 3/8	33.33750	1.510																																																																																										
0.8mm		0.70000	0.0140	15/32	11.50000	6.199			35mm	34.00000	1.602																																																																																										
1 mm		1.00000	0.0408	12 mm	1/2	12.00000	7.044		36mm	36.00000	1.902																																																																																										
1.2mm	3/64	1.19062	0.0688	13 mm	17/32	12.70000	8.350			34.92500	1.736																																																																																										
1.5mm		1.20000	0.0704	14 mm	17/32	13.00000	8.955			35.00000	1.748																																																																																										
1.8mm	1/16	1.58750	0.1631	9/16	14.28750	11.89				36.00000	1.902																																																																																										
2 mm	5/64	1.98438	0.3185	15 mm	19/32	15.00000	13.76	38mm	1 7/16	36.51250	1.984																																																																																										
2.2mm		2.00000	0.3261			15.08125	13.98			38.00000	2.237																																																																																										
2.5mm	3/32	2.38125	0.5504	5/8	16 mm	15.87500	16.31			38.10000	2.254																																																																																										
2.8mm		2.50000	0.6369	16 mm	21/32	16.00000	16.70	40mm	1 1/2	40.00000	2.458																																																																																										
3 mm	7/64	2.77812	0.8740			16.66875	18.88			40.25000	2.609																																																																																										
3.2mm	1/8	3.00000	1.101	17 mm	11/16	17.00000	20.03	42mm	1 5/8	41.27500	2.866																																																																																										
3.5mm		3.17500	1.305	18 mm	11/16	17.48250	21.71			42.86250	3.210																																																																																										
3.8mm	9/64	3.50000	1.748			18.00000	23.77	44mm	1 11/16	44.45000	3.580																																																																																										
4 mm	5/32	3.57188	1.858	23/32	19 mm	18.25625	24.80			45.00000	3.714																																																																																										
4.2mm		3.96875	2.548	23/32	19 mm	19.00000	27.96	45mm	1 13/16	46.03750	3.977																																																																																										
4.4mm		4.00000	2.609	3/4	19.05000	28.18			1 7/8	47.62500	4.403																																																																																										
4.6mm	3/16	4.50000	3.714	25/32	19.84375	31.85			1 15/16	49.21250	4.858																																																																																										
4.8mm		4.76250	4.403	20 mm	13/16	20.00000	32.61	50mm		50.00000	5.095																																																																																										
5 mm		5.00000	5.095			20.63750	35.83	52mm	2	50.80000	5.344																																																																																										
5.2mm	7/32	5.50000	6.782	21 mm	21 mm	21.00000	37.75		2 1/8	53.97500	6.410																																																																																										
5.4mm	15/64	5.55625	7.016			21.43125	40.12	55mm	2 1/4	55.00000	6.782																																																																																										
5.6mm		5.95312	8.600	22 mm	27/32	22.00000	43.40	60mm	2 3/8	57.15000	7.609																																																																																										
5.8mm		6.00000	8.805		7/8	22.22500	44.75		2 1/2	60.32500	8.805																																																																																										
6 mm	1/4	6.35000	10.44	23 mm	29/32	23.00000	49.60	65mm	2 5/8	63.50000	10.44																																																																																										
6.2mm		6.50000	11.19			23.01875	49.72			65.00000	11.19																																																																																										
6.4mm	17/64	6.74688	12.52	24 mm	15/16	23.81250	55.04	2 3/4	73.02500	12.08	6.6mm	9/32	7.00000	13.98			24.00000	56.35	2 7/8	69.85000	13.89	6.8mm		7.14375	14.86	25 mm	1	24.60625	60.73			76.20000	14.44	7 mm		7.50000	17.20			25.00000	63.69	3 1/4	82.55000	18.04	7.2mm	5/16	7.93750	20.38	26 mm	1	25.40000	66.80	3 1/2	88.90000	22.93	7.4mm		8.00000	20.87			26.00000	71.64	4 1/4	101.60000	24.75	7.6mm	11/32	8.50000	25.03	28 mm	11/16	26.98750	80.12			107.95000	35.23	7.8mm		8.73125	27.13			28.00000	89.48	4 1/2	114.30000	42.75	8 mm		9.00000	29.72	28 mm	11/8	28.57500	95.11			114.30000	51.28
6.6mm	9/32	7.00000	13.98			24.00000	56.35	2 7/8	69.85000	13.89																																																																																											
6.8mm		7.14375	14.86	25 mm	1	24.60625	60.73			76.20000	14.44																																																																																										
7 mm		7.50000	17.20			25.00000	63.69	3 1/4	82.55000	18.04																																																																																											
7.2mm	5/16	7.93750	20.38	26 mm	1	25.40000	66.80	3 1/2	88.90000	22.93																																																																																											
7.4mm		8.00000	20.87			26.00000	71.64	4 1/4	101.60000	24.75																																																																																											
7.6mm	11/32	8.50000	25.03	28 mm	11/16	26.98750	80.12			107.95000	35.23																																																																																										
7.8mm		8.73125	27.13			28.00000	89.48	4 1/2	114.30000	42.75																																																																																											
8 mm		9.00000	29.72	28 mm	11/8	28.57500	95.11			114.30000	51.28																																																																																										

Aplicación, Tamaño Nominal, Tolerancias, Rugosidad y CalibresUnidades : μm

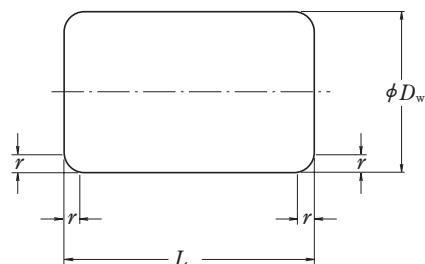
Clase	Tamaño Nominal		Tolerancias			Calibres		
	Métrico	Pulgada	Variación en Diá. máx.	Esfericidad máx.	Rugosidad R_a máx.	Diferencia de Diá. por Lote máx.	Intervalo de Calibre	Calibre
3	0.3mm~12mm	0.025~ 1/2	0.08	0.08	0.012	0.13	0.5	- 5, ..., - 0.5, 0, + 0.5, ..., + 5
5	0.3mm~12mm	0.025~ 1/2	0.13	0.13	0.02	0.25	1	- 5, ..., - 1 , 0, + 1 , ..., + 5
10	0.3mm~25mm	0.025~1	0.25	0.25	0.025	0.5	1	- 9, ..., - 1 , 0, + 1 , ..., + 9
16	0.3mm~25mm	0.025~1	0.4	0.4	0.032	0.8	2	-10, ..., - 2 , 0, + 2 , ..., +10
20	0.3mm~38mm	0.025~1 1/2	0.5	0.5	0.04	1	2	-10, ..., - 2 , 0, + 2 , ..., +10
28	0.3mm~38mm	0.025~1 1/2	0.7	0.7	0.05	1.4	2	-12, ..., - 2 , 0, + 2 , ..., +12
40	0.3mm~50mm	0.025~2	1	1	0.08	2	4	-16, ..., - 4 , 0, + 4 , ..., +16
60	0.3mm~65mm	0.025~3	1.5	1.5	0.095	3	5	-25, ..., - 5 , 0, + 5 , ..., +25
100	0.3mm~65mm	0.025~4 1/2	2.5	2.5	0.125	5	10	-40, ..., -10 , 0, +10 , ..., +40
200	0.3mm~65mm	0.025~4 1/2	5	5	0.2	10	15	-60, ..., -15 , 0, +15 , ..., +60

Dureza

Tamaño Nominal		Dureza	
Métrico	Pulgada	HV	HRC
0.3mm~ 3mm	0.025~ 7/64	772~900	(63~67) ⁽¹⁾
3.5mm~30mm	1/8~1 1/8	—	62~67
32 mm~65mm	1 3/16~4 1/2	—	61~67

Nota ⁽¹⁾ Los valores entre () están convertidos a valores por referencia.

Tolerancias para los Chaflanes de Rodillos Cilíndricos



Unidades : mm	
mín.	máx.
0.1	0.3
0.2	0.5
0.3	0.8
0.5	1.2
0.6	1.5
0.7	1.7
1	2.2 ⁽¹⁾
1.5	3.5
2	4

Nota ⁽¹⁾ Si D_w supera los 40mm,
 r (máx.) es de 2.7mm.

Unidades : mm

Tamaño Nominal	D_w	L_w	r mín.	Masa (kg) por 100 pcs aprox.
3 × 3	3	3	0.1	0.016
3 × 5	3	5	0.1	0.027
3.5 × 5	3.5	5	0.2	0.037
4 × 4	4	4	0.2	0.039
4 × 6	4	6	0.2	0.058
4 × 8	4	8	0.2	0.078
4.5 × 4.5	4.5	4.5	0.2	0.055
4.5 × 6	4.5	6	0.2	0.073
5 × 5	5	5	0.2	0.075
5 × 8	5	8	0.2	0.121
5 × 10	5	10	0.2	0.152
5.5 × 5.5	5.5	5.5	0.2	0.10
5.5 × 8	5.5	8	0.2	0.146
6 × 6	6	6	0.2	0.13
6 × 8	6	8	0.2	0.178
6 × 12	6	12	0.2	0.261
6.5 × 6.5	6.5	6.5	0.3	0.166
6.5 × 9	6.5	9	0.3	0.23
7 × 7	7	7	0.3	0.206
7 × 10	7	10	0.3	0.296
7 × 14	7	14	0.3	0.415
7.5 × 7.5	7.5	7.5	0.3	0.254
7.5 × 11	7.5	11	0.3	0.375
8 × 8	8	8	0.3	0.31
8 × 12	8	12	0.3	0.465
9 × 9	9	9	0.3	0.44
9 × 14	9	14	0.3	0.68
10 × 10	10	10	0.3	0.60
10 × 14	10	14	0.3	0.85
11 × 11	11	11	0.3	0.81
11 × 15	11	15	0.3	1.1
12 × 12	12	12	0.3	1.04
12 × 18	12	18	0.3	1.57
13 × 13	13	13	0.3	1.33
13 × 20	13	20	0.3	2.04
14 × 14	14	14	0.3	1.66
14 × 20	14	20	0.3	2.38

Tamaño Nominal	D_w	L_w	r mín.	Masa (kg) por 100 pcs aprox.
15 × 15	15	15	0.5	2.04
15 × 22	15	22	0.5	3.0
16 × 16	16	16	0.5	2.48
16 × 24	16	24	0.5	3.75
17 × 17	17	17	0.5	2.97
17 × 24	17	24	0.5	4.2
18 × 18	18	18	0.5	3.55
18 × 26	18	26	0.5	5.1
19 × 19	19	19	0.6	4.16
19 × 28	19	28	0.6	6.1
20 × 20	20	20	0.6	4.85
20 × 30	20	30	0.6	7.3
21 × 21	21	21	0.6	5.6
21 × 30	21	30	0.6	8.0
22 × 22	22	22	0.6	6.4
22 × 34	22	34	0.6	10
23 × 23	23	23	0.6	7.4
23 × 34	23	34	0.6	11.2
24 × 24	24	24	0.6	8.4
24 × 36	24	36	0.6	12.6
25 × 25	25	25	0.7	9.5
25 × 36	25	36	0.7	13.7
26 × 26	26	26	0.7	10.7
26 × 40	26	40	0.7	16.4
28 × 28	28	28	0.7	13.3
28 × 44	28	44	0.7	21
30 × 30	30	30	0.7	16.3
30 × 48	30	48	0.7	26.2
32 × 32	32	32	1	19.9
32 × 52	32	52	1	32.5
34 × 34	34	34	1	23.9
34 × 55	34	55	1	38.5
36 × 36	36	36	1	28.3
36 × 58	36	58	1	45.5
38 × 38	38	38	1	33.5
38 × 62	38	62	1	55
40 × 40	40	40	1	39
40 × 65	40	65	1	63

Unidades : mm

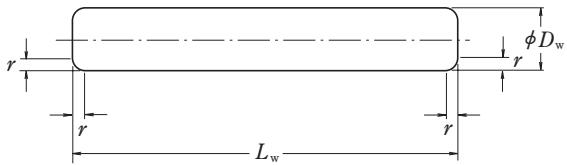
Tamaño Nominal	D_w	L_w	r mín.	Masa (kg) por 100 pcs aprox.
42 × 42	42	42	1	45
45 × 45	45	45	1	55.5
48 × 48	48	48	1	67
50 × 50	50	50	1	76
52 × 52	52	52	1.5	85
54 × 54	54	54	1.5	95.5
56 × 56	56	56	1.5	107
60 × 60	60	60	1.5	131
64 × 64	64	64	1.5	159
68 × 68	68	68	1.5	191
75 × 75	75	75	2	256
80 × 80	80	80	2	310

Precisión de los Rodillos CilíndricosUnidades : μm

Clase	D_w (mm)		Ovalidad $(^1)$ $4R$ máx.	Variación Media del Diámetro del Rodillo de Plano Único ⁽²⁾ $VD_{W_{mp}}$ máx.	Variación del Diámetro Total del Calibre del Rodillo ⁽¹⁾ VD_{WL} máx.	Desviación de la Longitud ⁽³⁾ ΔL_{ws}		Variación de la Longitud Total del Calibre del Rodillo VZ_{WL} máx.	Salto de la Cara Final Sw máx.
	más de	hasta				alta	baja ⁽⁴⁾		
1	3	18	0.5	0.8	1	+10	-[(IT9) - 10]	5	3
1A	3	30	0.7	1	1.5	+10	-[(IT9) - 10]	7	5
2	3	50	1	1.5	2	+10	-[(IT9) - 10]	10	6
2A	10	80	1.3	2	2.5	+10	-[(IT9) - 10]	13	8
3	18	80	1.5	3	3	+10	-[(IT9) - 10]	15	10
5	30	80	2.5	4	5	+10	-[(IT9) - 10]	25	15

Notas ⁽¹⁾ Aplicable al centro del rodillo (dirección de longitud).⁽²⁾ Aplicable a la superficie exterior cilíndrica.⁽³⁾ Para consultar la tolerancia estándar IT9 según la clasificación de tamaño L_w , consulte la columna IT9 de la Tabla 11 del Apéndice, en la Página C22.⁽⁴⁾ El valor más bajo de la desviación de longitud es $10\mu\text{m}$ inferior respecto al valor de la tolerancia estándar para cada longitud de rodillo.

RODILLOS CILÍNDRICOS LARGOS PARA RODAMIENTOS



Observaciones La figura muestra un ejemplo de rodillo cilíndrico largo de extremo plano.

Unidades : mm					Unidades : mm				
Tamaño Nominal	D _w	L _w	r (¹) mín.	Masa (kg) por 100 pcs aprox.	Tamaño Nominal	D _w	L _w	r (¹) mín.	Masa (kg) por 100 pcs aprox.
5.5×18	5.5	18	0.2	0.333	8 ×25	8	25	0.3	0.978
5.5×22.4	5.5	22.4	0.2	0.414	8 ×31.5	8	31.5	0.3	1.23
5.5×28	5.5	28	0.2	0.518	8 ×40	8	40	0.3	1.56
6 ×20	6	20	0.2	0.44	8 ×50	8	50	0.3	1.96
6 ×25	6	25	0.2	0.55	8 ×63	8	63	0.3	2.46
6 ×31.5	6	31.5	0.2	0.693	9 ×28	9	28	0.3	1.39
6 ×40	6	40	0.2	0.88	9 ×35.5	9	35.5	0.3	1.76
6 ×50	6	50	0.2	1.1	9 ×45	9	45	0.3	2.23
					9 ×56	9	56	0.3	2.77
6.5×20	6.5	20	0.3	0.516	10×31.5	10	31.5	0.3	1.93
6.5×25	6.5	25	0.3	0.645	10×40	10	40	0.3	2.44
6.5×31.5	6.5	31.5	0.3	0.813	10×50	10	50	0.3	3.06
					10×63	10	63	0.3	3.85
7 ×22.4	7	22.4	0.3	0.671	12×40	12	40	0.3	3.52
7 ×28	7	28	0.3	0.838	12×50	12	50	0.3	4.4
7 ×35.5	7	35.5	0.3	1.06	12×63	12	63	0.3	5.54
7 ×45	7	45	0.3	1.35					
7 ×56	7	56	0.3	1.68					
7.5×31.5	7.5	31.5	0.3	1.08	15×45	15	45	0.5	6.16
7.5×40	7.5	40	0.3	1.38	15×56	15	56	0.5	7.68
					15×71	15	71	0.5	9.74
					15×90	15	90	0.5	12.4

Nota (¹) Sólo para rodillos de extremo plano.

Tolerancias para los Chaflanes de Rodillos Cilíndricos Largos

Unidades : mm

	mín.	máx.
0.2		0.5
0.3		0.8
0.5		1.2

Precisión de los Rodillos Cilíndricos Largos

Unidades : μm

Clase	Ovalidad ⁽¹⁾ ΔR máx.	Variación Media del Diámetro del Rodillo de Plano Único ⁽³⁾ VD_{Wmp} máx.	Variación del Diámetro Total del Calibre del Rodillo ⁽¹⁾ VD_{WL} máx.	Desviación de la Longitud ⁽²⁾ ΔL_{ws}
3	1.5	3	3	h12
5	2	5	5	h12

Notas ⁽¹⁾ Aplicable al centro del rodillo (dirección de longitud).

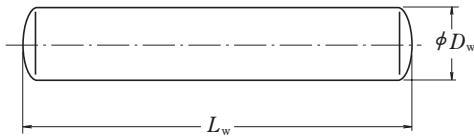
⁽²⁾ Clasificado por L_w . Consulte Tolerancia para la Desviación de Longitud.

⁽³⁾ Aplicable a la superficie exterior cilíndrica.

Tolerancia para la Desviación de Longitud

Unidades : mm

Longitud		h12		h13	
más de	hasta	alta	baja	alta	baja
3	6	—	—	0	- 0.18
6	10	—	—	0	- 0.22
10	18	—	—	0	- 0.27



Tipo de Extremo Esférico

Unidades : mm

Tamaño Nominal	D_w	L_w	$r^{(1)}$ mín.	Masa (kg) por 1000 pcs aprox.
1 x 5.8	1	5.8	0.1	0.035
1 x 6.8	1	6.8	0.1	0.042
1 x 7.8	1	7.8	0.1	0.048
1 x 9.8	1	9.8	0.1	0.060
1.5 x 5.8	1.5	5.8	0.1	0.080
1.5 x 6.8	1.5	6.8	0.1	0.093
1.5 x 7.8	1.5	7.8	0.1	0.105
1.5 x 9.8	1.5	9.8	0.1	0.135
1.5 x 11.8	1.5	11.8	0.1	0.160
1.5 x 13.8	1.5	13.8	0.1	0.190
2 x 6.8	2	6.8	0.1	0.165
2 x 7.8	2	7.8	0.1	0.190
2 x 9.8	2	9.8	0.1	0.240
2 x 11.8	2	11.8	0.1	0.290
2 x 13.8	2	13.8	0.1	0.335
2 x 15.8	2	15.8	0.1	0.385
2 x 17.8	2	17.8	0.1	0.435
2 x 19.8	2	19.8	0.1	0.485
2.5 x 7.8	2.5	7.8	0.1	0.300
2.5 x 9.8	2.5	9.8	0.1	0.375
2.5 x 11.8	2.5	11.8	0.1	0.450
2.5 x 13.8	2.5	13.8	0.1	0.525
2.5 x 15.8	2.5	15.8	0.1	0.605
2.5 x 17.8	2.5	17.8	0.1	0.680
2.5 x 19.8	2.5	19.8	0.1	0.755
2.5 x 21.8	2.5	21.8	0.1	0.835
2.5 x 23.8	2.5	23.8	0.1	0.910
3 x 9.8	3	9.8	0.1	0.540
3 x 11.8	3	11.8	0.1	0.650
3 x 13.8	3	13.8	0.1	0.760
3 x 15.8	3	15.8	0.1	0.870
3 x 17.8	3	17.8	0.1	0.980
3 x 19.8	3	19.8	0.1	1.10
3 x 21.8	3	21.8	0.1	1.20
3 x 23.8	3	23.8	0.1	1.30
3 x 25.8	3	25.8	0.1	1.40
3 x 27.8	3	27.8	0.1	1.55
3 x 29.8	3	29.8	0.1	1.65
3.5 x 11.8	3.5	11.8	0.1	0.885
3.5 x 13.8	3.5	13.8	0.1	1.05
3.5 x 15.8	3.5	15.8	0.1	1.20
3.5 x 17.8	3.5	17.8	0.1	1.35

Unidades : mm

Tamaño Nominal	D_w	L_w	$r^{(1)}$ mín.	Masa (kg) por 1000 pcs aprox.
3.5 x 19.8	3.5	19.8	0.1	1.50
3.5 x 21.8	3.5	21.8	0.1	1.65
3.5 x 23.8	3.5	23.8	0.1	1.80
3.5 x 25.8	3.5	25.8	0.1	1.95
3.5 x 27.8	3.5	27.8	0.1	2.10
3.5 x 29.8	3.5	29.8	0.1	2.25
3.5 x 31.8	3.5	31.8	0.1	2.40
3.5 x 34.8	3.5	34.8	0.1	2.60
4 x 13.8	4	13.8	0.1	1.35
4 x 15.8	4	15.8	0.1	1.55
4 x 17.8	4	17.8	0.1	1.75
4 x 19.8	4	19.8	0.1	1.95
4 x 21.8	4	21.8	0.1	2.15
4 x 23.8	4	23.8	0.1	2.35
4 x 25.8	4	25.8	0.1	2.55
4 x 27.8	4	27.8	0.1	2.70
4 x 29.8	4	29.8	0.1	2.90
4 x 31.8	4	31.8	0.1	3.10
4 x 34.8	4	34.8	0.1	3.40
4 x 37.8	4	37.8	0.1	3.70
4 x 39.8	4	39.8	0.1	3.90
4.5 x 17.8	4.5	17.8	0.1	2.20
4.5 x 19.8	4.5	19.8	0.1	2.45
4.5 x 21.8	4.5	21.8	0.1	2.70
4.5 x 23.8	4.5	23.8	0.1	2.95
4.5 x 25.8	4.5	25.8	0.1	3.20
4.5 x 29.8	4.5	29.8	0.1	3.70
4.5 x 31.8	4.5	31.8	0.1	3.95
4.5 x 34.8	4.5	34.8	0.1	4.30
4.5 x 37.8	4.5	37.8	0.1	4.70
4.5 x 39.8	4.5	39.8	0.1	4.90
5 x 19.8	5	19.8	0.1	3.00
5 x 21.8	5	21.8	0.1	3.35
5 x 23.8	5	23.8	0.1	3.65
5 x 25.8	5	25.8	0.1	3.95
5 x 27.8	5	27.8	0.1	4.25
5 x 29.8	5	29.8	0.1	4.55
5 x 31.8	5	31.8	0.1	4.85
5 x 34.8	5	34.8	0.1	5.30
5 x 37.8	5	37.8	0.1	5.75
5 x 39.8	5	39.8	0.1	6.10
5 x 49.8	5	49.8	0.1	7.60

Nota (1) Sólo para rodillos de extremo plano.

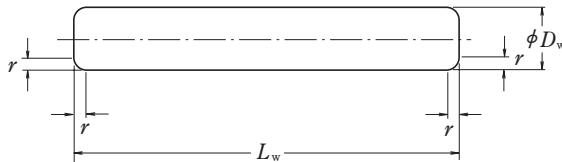
Observaciones

1. La figura muestra un tipo de extremo esférico y uno de extremo plano.

2. El radio R del tipo de extremo esférico tiene los siguientes límites:

Mínimo: $D_w/2$

Máximo: $L_w/2$



Tipo de Extremo Plano

Tolerancias para los Chaflanes de Rodillos de Agujas

Unidades : mm

D_w		r	r
más de	hasta	mín.	máx.
—	1	0.1	0.4
1	3	0.1	0.6
3	5	0.1	0.9

Observaciones Sólo para rodillos de agujas de extremo plano.

Precisión de los Rodillos de Agujas

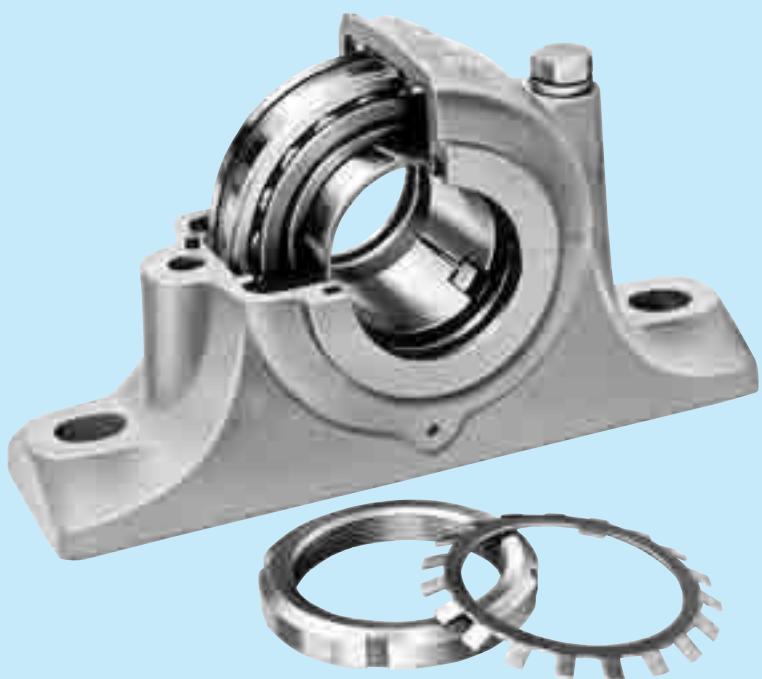
Unidades : μm

Clase	Variación Media del Diámetro del Rodillo de Plano Único ⁽¹⁾ VD_{WP} máx.	Ovalidad ⁽¹⁾ ΔR máx.	Variación del Diámetro Total del Calibre, del Rodillo ⁽¹⁾ VD_{WL} máx.	Desviación de la Longitud ⁽²⁾ ΔL_{WS}
2	1	1	2	h13
3	1.5	1.5	3	h13
5	2	2.5	5	h13

Notas ⁽¹⁾ Aplicable al centro del rodillo (dirección de longitud).⁽²⁾ Clasificado por L_w . Consulte la Tolerancia para la Desviación de Longitud en la Página B349.

Observaciones El diámetro real en cualquier punto de la longitud no debería superar los siguientes valores en comparación con el diámetro máximo real en el centro del rodillo (dirección de longitud).

Clase2: $0.5\mu\text{m}$ Clase3: $0.8\mu\text{m}$ Clase5: $1.0\mu\text{m}$



ACCESORIOS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

ADAPTADORES PARA RODAMIENTOS

DE RODILLOS

Diámetro del Eje 17~470mm ... Páginas B354~B361

MANGUITOS DE DESMONTAJE PARA RODAMIENTOS

DE RODILLOS

Diámetro del Eje 35~480mm ... Páginas B362~B367

TUERCAS PARA RODAMIENTOS

DE RODILLOS

Páginas B368~B372

TOPES PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

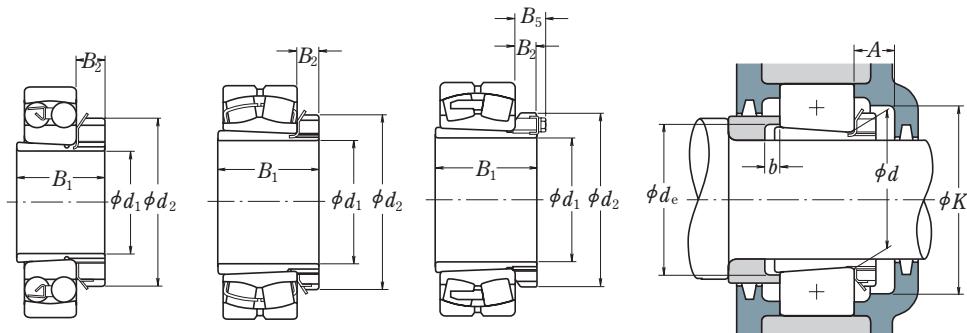
Página B373

ARANDELAS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

Páginas B374~B375

ADAPTADORES PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

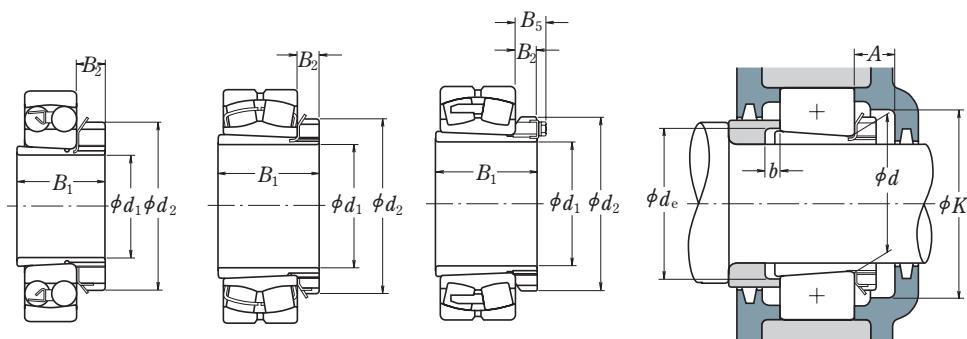
Diámetro del Eje 17~40 mm



Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Diám. Int. del Rod. Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Dimensiones (mm)				Números del Manguito del Adaptador	Dimensiones de Tope (mm)				Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables		<i>B</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₅		<i>A</i> _{min}	<i>K</i> _{min}	<i>d</i> _e _{min}	<i>b</i> _{min}	
17	20	1204K	+ H 204X	24	32	7	—	A 204X	14	39	23	5	0.045
	20	2204K	+ H 304X	28	32	7	—	A 304X	14	39	24	5	0.045
	20	1304K	+ H 304X	28	32	7	—	A 304X	14	39	24	8	0.045
	20	2304K	+ H2304X	31	32	7	—	A2304X	14	39	24	5	0.050
20	25	1205K	+ H 205X	26	38	8	—	A 205X	15	45	28	5	0.065
	25	2205K	+ H 305X	29	38	8	—	A 305X	15	45	29	5	0.075
	25	1305K	+ H 305X	29	38	8	—	A 305X	15	45	29	6	0.075
	25	21305C DKE4	+ H 305X	29	38	8	—	A 305X	15	45	29	6	0.075
	25	2305K	+ H2305X	35	38	8	—	A2305X	15	45	29	5	0.090
25	30	1206K	+ H 206X	27	45	8	—	A 206X	15	50	33	5	0.10
	30	2206K	+ H 306X	31	45	8	—	A 306X	15	50	34	5	0.11
	30	1306K	+ H 306X	31	45	8	—	A 306X	15	50	34	6	0.11
	30	21306C DKE4	+ H 306X	31	45	8	—	A 306X	15	50	34	6	0.11
	30	2306K	+ H2306X	38	45	8	—	A2306X	15	50	35	5	0.125
30	35	1207K	+ H 207X	29	52	9	—	A 207X	17	58	38	5	0.125
	35	2207K	+ H 307X	35	52	9	—	A 307X	17	58	39	5	0.145
	35	1307K	+ H 307X	35	52	9	—	A 307X	17	58	39	7	0.145
	35	21307C DKE4	+ H 307X	35	52	9	—	A 307X	17	58	39	7	0.145
	35	2307K	+ H2307X	43	52	9	—	A2307X	17	58	40	5	0.16
35	40	1208K	+ H 208X	31	58	10	—	A 208X	17	65	44	5	0.175
	40	2208K	+ H 308X	36	58	10	—	A 308X	17	65	44	5	0.19
	40	1308K	+ H 308X	36	58	10	—	A 308X	17	65	44	5	0.19
	40	21308E AKE4	+ H 308X	36	58	10	—	A 308X	17	65	44	5	0.19
	40	2308K	+ H2308X	46	58	10	—	A2308X	17	65	45	5	0.225
40	40	22308E AKE4	+ H2308X	46	58	10	—	A2308X	17	65	45	5	0.225
	45	1209K	+ H 209X	33	65	11	—	A 209X	17	72	49	5	0.225
	45	2209K	+ H 309X	39	65	11	—	A 309X	17	72	49	8	0.26
	45	1309K	+ H 309X	39	65	11	—	A 309X	17	72	49	5	0.26
	45	21309E AKE4	+ H 309X	39	65	11	—	A 309X	17	72	49	5	0.26
	45	2309K	+ H2309X	50	65	11	—	A2309X	17	72	50	5	0.30
	45	22309E AKE4	+ H2309X	50	65	11	—	A2309X	17	72	50	5	0.30

Observaciones

El sufijo X representa los manguiitos del adaptador con rendijas estrechas, para los cuales deberían utilizarse aletas rectas.



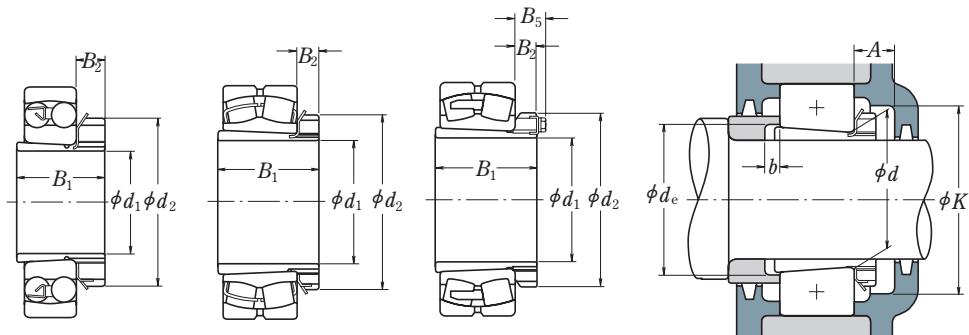
Diám. del Eje (mm) <i>d</i> <i>d</i>	Diám. Int. del Rod. Nominal (mm)	Números Nominales		Dimensiones (mm)				Números del Manguito del Adaptador	Dimensiones de Tope (mm)				Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables		<i>B</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₅		<i>A</i> _{min}	<i>K</i> _{min}	<i>d</i> _e _{min}	<i>b</i> _{min}	
45	50	1210K + H 210X		35	70	12	—	A 210X	19	76	53	5	0.275
	50	2210K + H 310X		42	70	12	—	A 310X	19	76	54	10	0.30
	50	1310K + H 310X		42	70	12	—	A 310X	19	76	54	5	0.30
	50	21310E AKE4 + H 310X		42	70	12	—	A 310X	19	76	54	5	0.30
	50	2310K + H 2310X		55	70	12	—	A2310X	19	76	56	5	0.35
	50	22310E AKE4 + H 2310X		55	70	12	—	A2310X	19	76	56	5	0.35
	55	1211K + H 211X		37	75	12	—	A 211X	19	85	60	6	0.305
	55	2211K + H 311X		45	75	12	—	A 311X	19	85	60	11	0.35
	55	22211E AKE4 + H 311X		45	75	12	—	A 311X	19	85	60	11	0.35
	55	1311K + H 311X		45	75	12	—	A 311X	19	85	60	6	0.35
50	55	21311E AKE4 + H 311X		45	75	12	—	A 311X	19	85	60	6	0.35
	55	2311K + H 2311X		59	75	12	—	A2311X	19	85	61	6	0.40
	55	22311E AKE4 + H 2311X		59	75	12	—	A2311X	19	85	61	6	0.40
	60	1212K + H 212X		38	80	13	—	A 212X	20	90	64	5	0.365
	60	2212K + H 312X		47	80	13	—	A 312X	20	90	65	9	0.40
	60	22212E AKE4 + H 312X		47	80	13	—	A 312X	20	90	65	9	0.40
	60	1312K + H 312X		47	80	13	—	A 312X	20	90	65	5	0.40
	60	21312E AKE4 + H 312X		47	80	13	—	A 312X	20	90	65	5	0.40
	60	2312K + H 2312X		62	80	13	—	A2312X	20	90	66	5	0.45
	60	22312E AKE4 + H 2312X		62	80	13	—	A2312X	20	90	66	5	0.45
60	65	1213K + H 213X		40	85	14	—	A 213X	21	96	70	5	0.40
	65	2213K + H 313X		50	85	14	—	A 313X	21	96	70	8	0.45
	65	22213E AKE4 + H 313X		50	85	14	—	A 313X	21	96	70	8	0.45
	65	1313K + H 313X		50	85	14	—	A 313X	21	96	70	5	0.45
	65	21313E AKE4 + H 313X		50	85	14	—	A 313X	21	96	70	5	0.45
	65	2313K + H 2313X		65	85	14	—	A2313X	21	96	72	5	0.55
	65	22313E AKE4 + H 2313X		65	85	14	—	A2313X	21	96	72	5	0.55
	70	22214E AKE4 + H 314X		52	92	14	—	A 314X	21	96	70	8	0.65
	70	21314E AKE4 + H 314X		52	92	14	—	A 314X	21	96	70	5	0.65
	70	22314E AKE4 + H 2314X		68	92	14	—	A2314X	21	96	72	5	0.80

Observaciones

El sufijo X representa los mangos del adaptador con rendijas estrechas, para los cuales deberían utilizarse aletas rectas.

ADAPTADORES PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

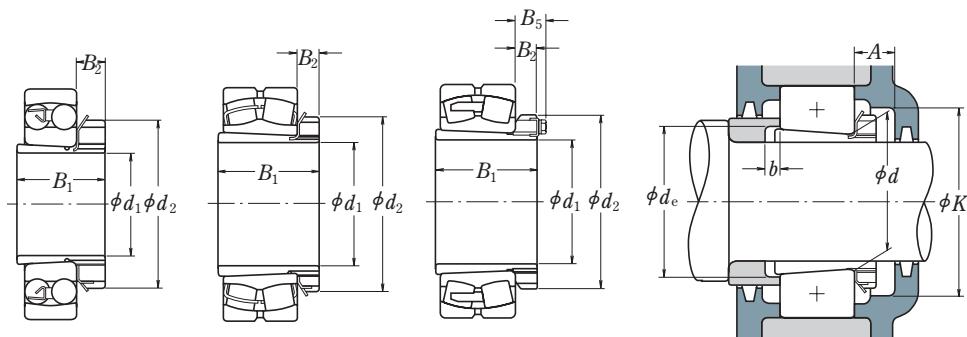
Diámetro del Eje 65~80 mm



Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Diám. Int. del Rod. Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Dimensiones (mm)				Números del Manguito del Adaptador	Dimensiones de Tope (mm)				Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables		<i>B</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₅		<i>A</i> _{min}	<i>K</i> _{min}	<i>d</i> _e _{min}	<i>b</i> _{min}	
65	75	1215K + H 215X		43	98	15	—	A 215X	23	110	80	5	0.70
	75	2215K + H 315X		55	98	15	—	A 315X	23	110	80	12	0.85
	75	22215E AKE4 + H 315X		55	98	15	—	A 315X	23	110	80	12	0.85
	75	1315K + H 315X		55	98	15	—	A 315X	23	110	80	5	0.85
	75	21315E AKE4 + H 315X		55	98	15	—	A 315X	23	110	80	5	0.85
	75	2315K + H 2315X		73	98	15	—	A2315X	23	110	82	5	1.05
	75	22315E AKE4 + H 2315X		73	98	15	—	A2315X	23	110	82	5	1.05
	80	1216K + H 216X		46	105	17	—	A 216X	25	120	85	5	0.85
70	80	2216K + H 316X		59	105	17	—	A 316X	25	120	86	12	1.05
	80	22216E AKE4 + H 316X		59	105	17	—	A 316X	25	120	86	12	1.05
	80	1316K + H 316X		59	105	17	—	A 316X	25	120	86	5	1.05
	80	21316E AKE4 + H 316X		59	105	17	—	A 316X	25	120	86	5	1.05
	80	2316K + H 2316X		78	105	17	—	A2316X	25	120	87	5	1.3
	80	22316E AKE4 + H 2316X		78	105	17	—	A2316X	25	120	87	5	1.3
	85	1217K + H 217X		50	110	18	—	A 217X	27	128	90	6	1.0
	85	2217K + H 317X		63	110	18	—	A 317X	27	128	91	12	1.2
75	85	22217E AKE4 + H 317X		63	110	18	—	A 317X	27	128	91	12	1.2
	85	1317K + H 317X		63	110	18	—	A 317X	27	128	91	6	1.2
	85	21317E AKE4 + H 317X		63	110	18	—	A 317X	27	128	91	6	1.2
	85	2317K + H 2317X		82	110	18	—	A2317X	27	128	94	6	1.45
	85	22317E AKE4 + H 2317X		82	110	18	—	A2317X	27	128	94	6	1.45
	90	1218K + H 218X		52	120	18	—	A 218X	28	139	95	6	1.15
	90	2218K + H 318X		65	120	18	—	A 318X	28	139	96	10	1.4
	90	22218E AKE4 + H 318X		65	120	18	—	A 318X	28	139	96	10	1.4
80	90	1318K + H 318X		65	120	18	—	A 318X	28	139	96	6	1.4
	90	21318E AKE4 + H 318X		65	120	18	—	A 318X	28	139	96	6	1.4
	90	2318K + H 2318X		86	120	18	—	A2318X	28	139	99	6	1.7
	90	23218C KE4 + H 2318X		86	120	18	—	A2318X	28	139	99	6	1.7
90	90	22318E AKE4 + H 2318X		86	120	18	—	A2318X	28	139	99	6	1.7

Observaciones

El sufijo X representa los manguiitos del adaptador con rendijas estrechas, para los cuales deberían utilizarse aletas rectas.



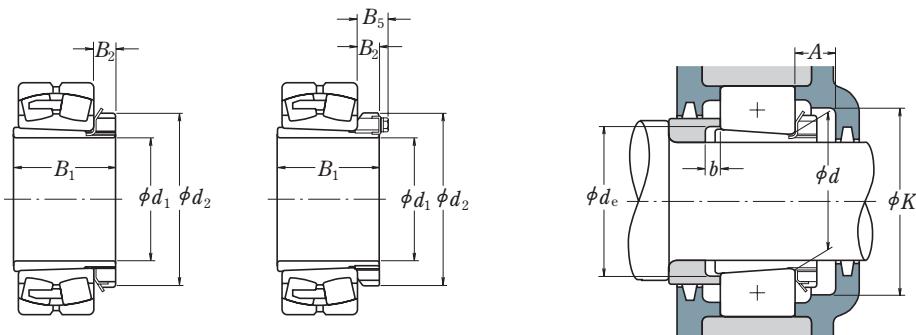
Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Diám. Int. del Rod. Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Dimensiones (mm)				Números del Manguito del Adaptador	Dimensiones de Tope (mm)				Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables		<i>B</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₅		<i>A</i> _{min}	<i>K</i> _{min}	<i>d</i> _e _{min}	<i>b</i> _{min}	
85	95	1219K + H 219X		55	125	19	—	A 219X	29	145	101	7	1.35
	95	2219K + H 319X		68	125	19	—	A 319X	29	145	102	9	1.55
	95	22219E AKE4 + H 319X		68	125	19	—	A 319X	29	145	102	9	1.55
	95	1319K + H 319X		68	125	19	—	A 319X	29	145	102	7	1.55
	95	21319C KE4 + H 319X		68	125	19	—	A 319X	29	145	102	7	1.55
	95	2319K + H 2319X		90	125	19	—	A2319X	29	145	105	7	1.9
	95	22319E AKE4 + H 2319X		90	125	19	—	A2319X	29	145	105	7	1.9
	95	22220E AKE4 + H 320X		71	130	20	—	A 320X	30	150	107	8	1.7
90	100	1220K + H 220X		58	130	20	—	A 220X	30	150	106	7	1.45
	100	2220K + H 320X		71	130	20	—	A 320X	30	150	107	8	1.7
	100	22220E AKE4 + H 320X		71	130	20	—	A 320X	30	150	107	8	1.7
	100	1320K + H 320X		71	130	20	—	A 320X	30	150	107	7	1.7
100	100	21320C KE4 + H 320X		71	130	20	—	A 320X	30	150	107	7	1.7
	100	2320K + H 2320X		97	130	20	—	A2320X	30	150	110	7	2.15
	100	23220C KE4 + H 2320X		97	130	20	—	A2320X	30	150	110	7	2.15
	100	22320E AKE4 + H 2320X		97	130	20	—	A2320X	30	150	110	7	2.15
100	110	23122C KE4 + H 3122X		81	145	21	—	A3122X	32	170	117	7	2.25
	110	1222K + H 222X		63	145	21	—	A 222X	32	170	116	7	1.95
	110	2222K + H 322X		77	145	21	—	A 322X	32	170	117	6	2.3
	110	22222E AKE4 + H 322X		77	145	21	—	A 322X	32	170	117	6	2.3
110	110	1322K + H 322X		77	145	21	—	A 322X	32	170	117	9	2.3
	110	2322K + H 2322X		105	145	21	—	A2322X	32	170	121	7	2.75
	110	23222C KE4 + H 2322X		105	145	21	—	A2322X	32	170	121	17	2.75
	110	22322E AKE4 + H 2322X		105	145	21	—	A2322X	32	170	121	7	2.75
110	120	23024C DKE4 + H 3024		72	145	22	—	A 3024	33	180	127	7	1.95
	120	23124C KE4 + H 3124		88	155	22	—	A 3124	33	180	128	7	2.65
	120	22224E AKE4 + H 3124		88	155	22	—	A 3124	33	180	128	11	2.65
	120	23224C KE4 + H 2324		112	155	22	—	A 2324	33	180	131	17	3.2
115	120	23224E AKE4 + H 2324		112	155	22	—	A 2324	33	180	131	7	3.2
	130	23026C DKE4 + H 3026		80	155	23	—	A 3026	34	190	137	8	2.85
	130	23126C KE4 + H 3126		92	165	23	—	A 3126	34	190	138	8	3.65
	130	22226E AKE4 + H 3126		92	165	23	—	A 3126	34	190	138	8	3.65
115	130	23226C KE4 + H 2326		121	165	23	—	A 2326	34	190	142	21	4.6
	130	22326C KE4 + H 2326		121	165	23	—	A 2326	34	190	142	8	4.6

Observaciones

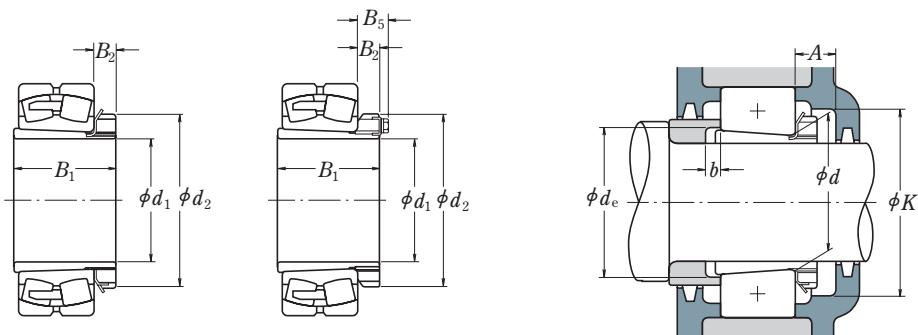
El sufijo X representa los manguios del adaptador con rendijas estrechas, para los cuales deberían utilizarse aletas rectas.

ADAPTADORES PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

Diámetro del Eje 125~170 mm



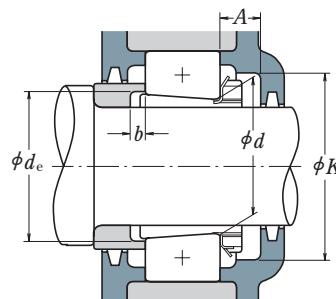
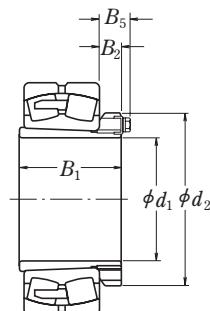
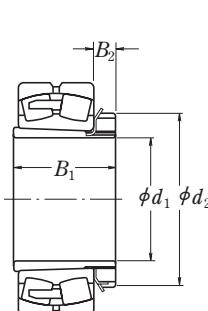
Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Diám. Int. del Rod. Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Dimensiones (mm)				Números del Manguito del Adaptador	Dimensiones de Tope (mm)				Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables		<i>B</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₅		<i>A</i> _{min}	<i>K</i> _{min}	<i>d</i> _e _{min}	<i>b</i> _{min}	
125	140	23028C DKE4	+ H3028	82	165	24	—	A3028	36	205	147	8	3.15
	140	23128C KE4	+ H3128	97	180	24	—	A3128	36	205	149	8	4.35
	140	22228C DKE4	+ H3128	97	180	24	—	A3128	36	205	149	8	4.35
	140	23228C KE4	+ H2328	131	180	24	—	A2328	36	205	152	22	5.55
	140	22328C KE4	+ H2328	131	180	24	—	A2328	36	205	152	8	5.55
	150	23030C DKE4	+ H3030	87	180	26	—	A3030	37	220	158	8	3.9
135	150	23130C KE4	+ H3130	111	195	26	—	A3130	37	220	160	8	5.5
	150	22230C DKE4	+ H3130	111	195	26	—	A3130	37	220	160	15	5.5
	150	22320C KE4	+ H2330	139	195	26	—	A2330	37	220	163	20	6.6
	150	22330C AKE4	+ H2330	139	195	26	—	A2330	37	220	163	8	6.6
140	160	23932C AKE4	+ H3932	78	190	28	—	A3932	39	205	168	8	4.64
	160	23032C DKE4	+ H3032	93	190	28	—	A3032	39	230	168	8	5.2
	160	23132C KE4	+ H3132	119	210	28	—	A3132	39	230	170	8	7.65
	160	22232C DKE4	+ H3132	119	210	28	—	A3132	39	230	170	14	7.65
	160	23232C KE4	+ H2332	147	210	28	—	A2332	39	230	174	18	9.15
	160	22332C AKE4	+ H2332	147	210	28	—	A2332	39	230	174	8	9.15
150	170	23934B CAKE4	+ H3934	79	200	29	—	A3934	40	215	179	8	5.07
	170	23034C DKE4	+ H3034	101	200	29	—	A3034	40	250	179	8	6.0
	170	23134C KE4	+ H3134	122	220	29	—	A3134	40	250	180	8	8.4
	170	22234C DKE4	+ H3134	122	220	29	—	A3134	40	250	180	10	8.4
	170	23234C KE4	+ H2334	154	220	29	—	A2334	40	250	185	18	10
	170	22334C AKE4	+ H2334	154	220	29	—	A2334	40	250	185	8	10
160	180	23936C AKE4	+ H3936	87	210	30	—	A3936	41	230	189	8	5.87
	180	23036C DKE4	+ H3036	109	210	30	—	A3036	41	260	189	8	6.85
	180	23136C KE4	+ H3136	131	230	30	—	A3136	41	260	191	8	9.5
	180	22236C DKE4	+ H3136	131	230	30	—	A3136	41	260	191	18	9.5
	180	23236C KE4	+ H2336	161	230	30	—	A2336	41	260	195	22	11.5
	180	22336C AKE4	+ H2336	161	230	30	—	A2336	41	260	195	8	11.5
170	190	23938C AKE4	+ H3938	89	220	31	—	A3938	43	240	199	9	6.35
	190	23038C AKE4	+ H3038	112	220	31	—	A3038	43	270	199	9	7.45
	190	23138C KE4	+ H3138	141	240	31	—	A3138	43	270	202	9	11
	190	22238C AKE4	+ H3138	141	240	31	—	A3138	43	270	202	21	11
	190	23238C KE4	+ H2338	169	240	31	—	A2338	43	270	206	21	12.5
	190	22338C AKE4	+ H2338	169	240	31	—	A2338	43	270	206	9	12.5



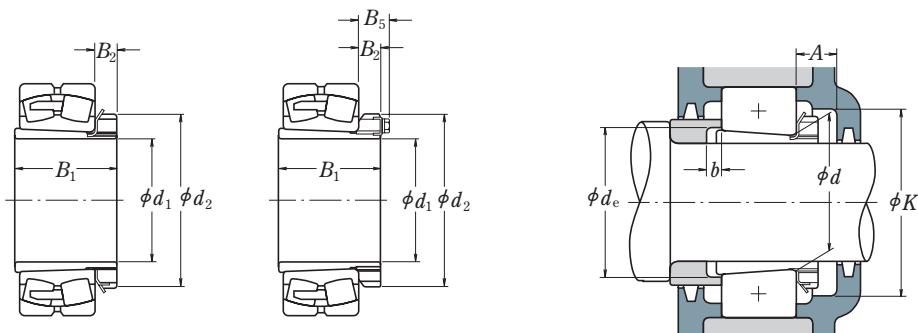
Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Diám. Int. del Rod. Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales Rodamientos Aplicables	Dimensiones (mm)				Números del Manguito del Adaptador	Dimensiones de Tope (mm)				Masa (kg) aprox.
			<i>B</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₅		<i>A</i> _{min}	<i>K</i> _{min}	<i>d</i> _c _{min}	<i>b</i> _{min}	
180	200	23940C AKE4 + H3940	98	240	32	—	A3940	46	260	210	10	8.0
	200	23040C AKE4 + H3040	120	240	32	—	A3040	46	280	210	10	9.2
	200	23140C KE4 + H3140	150	250	32	—	A3140	46	280	212	10	12
	200	22240C AKE4 + H3140	150	250	32	—	A3140	46	280	212	24	12
	200	23240C KE4 + H2340	176	250	32	—	A2340	46	280	216	20	14
	200	22340C AKE4 + H2340	176	250	32	—	A2340	46	280	216	10	14
	220	23944C AKE4 + H3944	96	260	30	41	A3944	55	280	231	10	8.32
	220	23044C AKE4 + H3044	128	260	30	41	A3044	55	320	231	12	10.5
	220	23144C KE4 + H3144	158	280	32	44	A3144	55	320	233	10	14.5
200	220	22244C AKE4 + H3144	158	280	32	44	A3144	55	320	233	22	14.5
	220	23244C KE4 + H2344	183	280	32	44	A2344	55	320	236	11	16.5
	220	22344C AKE4 + H2344	183	280	32	44	A2344	55	320	236	10	16.5
	240	23948C AKE4 + H3948	101	290	34	46	A3948	60	300	251	11	11.2
	240	23048C AKE4 + H3048	133	290	34	46	A3048	60	340	251	11	13
	240	23148C KE4 + H3148	169	300	34	46	A3148	60	340	254	11	17.5
220	240	22248C AKE4 + H3148	169	300	34	46	A3148	60	340	254	19	17.5
	240	23248C AKE4 + H2348	196	300	34	46	A2348	60	340	257	6	19.5
	240	22348C AKE4 + H2348	196	300	34	46	A2348	60	340	257	11	19.5
	260	23952C AKE4 + H3952	116	310	34	46	A3952	60	330	272	11	13.4
	260	23052C AKE4 + H3052	147	310	34	46	A3052	60	370	272	13	15.5
	260	23152C AKE4 + H3152	187	330	36	49	A3152	60	370	276	11	22
240	260	22252C AKE4 + H3152	187	330	36	49	A3152	60	370	276	25	22
	260	23252C AKE4 + H2352	208	330	36	49	A2352	60	370	278	2	24
	260	22352C AKE4 + H2352	208	330	36	49	A2352	60	370	278	11	24
	280	23956C AKE4 + H3956	121	330	38	50	A3956	65	350	292	12	15.5
	280	23056C AKE4 + H3056	152	330	38	50	A3056	65	390	292	12	17.5
	280	23156C AKE4 + H3156	192	350	38	51	A3156	65	390	296	12	24.5
260	280	22256C AKE4 + H3156	192	350	38	51	A3156	65	390	296	28	24.5
	280	23256C AKE4 + H2356	221	350	38	51	A2356	65	390	299	11	28
	280	22356C AKE4 + H2356	221	350	38	51	A2356	65	390	299	12	28

ADAPTADORES PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

Diámetro del Eje 280~410 mm



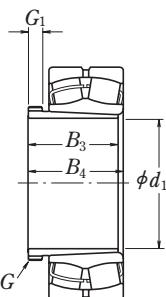
Diám. del Eje (mm) <i>d</i>	Diám. Int. del Rod. Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Dimensiones (mm)				Números del Manguito del Adaptador	Dimensiones de Tope (mm)				Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables		<i>B</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₅		<i>A</i> min	<i>K</i> min	<i>d</i> _e min	<i>b</i> min	
280	300	23960C AKE4 + H3960		140	360	42	54	A3960	69	380	313	12	20.7
	300	23060C AKE4 + H3060		168	360	42	54	A3060	69	430	313	12	23
	300	23160C AKE4 + H3160		208	380	40	53	A3160	69	430	317	12	30
	300	22260C AKE4 + H3160		208	380	40	53	A3160	69	430	317	32	30
	300	23260C AKE4 + H3260		240	380	40	53	A3260	69	430	321	12	34
	320	23964C AKE4 + H3964		140	380	42	55	A3964	72	400	334	13	21.8
300	320	23064C AKE4 + H3064		171	380	42	55	A3064	72	450	334	13	24.5
	320	23164C AKE4 + H3164		226	400	42	56	A3164	72	450	339	13	35
	320	22264C AKE4 + H3164		226	400	42	56	A3164	72	450	339	39	35
	320	23264C AKE4 + H3264		258	400	42	56	A3264	72	450	343	13	39.5
320	340	23968C AKE4 + H3968		144	400	45	58	A3968	75	430	354	14	24.6
	340	23068C AKE4 + H3068		187	400	45	58	A3068	75	490	355	14	28.5
	340	23168C AKE4 + H3168		254	440	55	72	A3168	75	490	360	14	49.5
	340	23268C AKE4 + H3268		288	440	55	72	A3268	75	490	364	14	54.5
340	360	23972C AKE4 + H3972		144	420	45	58	A3972	75	450	374	14	25.7
	360	23072C AKE4 + H3072		188	420	45	58	A3072	75	510	375	14	30.5
	360	23172C AKE4 + H3172		259	460	58	75	A3172	75	510	380	14	54
	360	23272C AKE4 + H3272		299	460	58	75	A3272	75	510	385	14	60.5
360	380	23976C AKE4 + H3976		164	450	48	62	A3976	82	480	396	15	31.9
	380	23076C AKE4 + H3076		193	450	48	62	A3076	82	540	396	15	36
	380	23176C AKE4 + H3176		264	490	60	77	A3176	82	540	401	15	61.5
	380	23276C AKE4 + H3276		310	490	60	77	A3276	82	540	405	15	69.5
380	400	23980C AKE4 + H3980		168	470	52	66	A3980	86	500	417	15	35.2
	400	23080C AKE4 + H3080		210	470	52	66	A3080	86	580	417	15	41.5
	400	23180C AKE4 + H3180		272	520	62	82	A3180	86	580	421	15	70.5
	400	23280C AKE4 + H3280		328	520	62	82	A3280	86	580	427	15	81
400	420	23984C AKE4 + H3984		168	490	52	66	A3984	86	520	437	16	36.6
	420	23084C AKE4 + H3084		212	490	52	66	A3084	86	600	437	16	43.5
	420	23184C AKE4 + H3184		304	540	70	90	A3184	86	600	443	16	84
	420	23284C AKE4 + H3284		352	540	70	90	A3284	86	600	448	16	94
410	440	23988C AKE4 + H3988		189	520	60	77	A3988	99	550	458	17	58.6
	440	23088C AKE4 + H3088		228	520	60	77	A3088	99	620	458	17	65
	440	23188C AKE4 + H3188		307	560	70	90	A3188	99	620	464	17	104
	440	23288C AKE4 + H3288		361	560	70	90	A3288	99	620	469	17	118



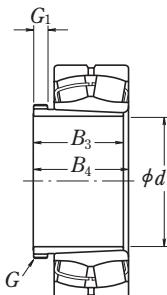
Diám. Int. del Rod. Nominal (mm) <i>d</i>	Diám. Int. del Rod. Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales Rodamientos Aplicables	Dimensiones (mm)				Números del Manguito del Adaptador	Dimensiones de Tope (mm)				Masa (kg) aprox.
			<i>B</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₅		<i>A</i> _{min}	<i>K</i> _{min}	<i>d</i> _e _{min}	<i>b</i> _{min}	
430	460	23992C AKE4 + H3992	189	540	60	77	A 3992	99	570	478	17	62
	460	23092C AKE4 + H3092	234	540	60	77	A 3092	99	650	478	17	69.5
	460	23192C AKE4 + H3192	326	580	75	95	A 3192	99	650	485	17	116
	460	23292C AKE4 + H3292	382	580	75	95	A 3292	99	650	491	17	132
450	480	23996C AKE4 + H3996	200	560	60	77	A 3996	99	600	499	18	67.5
	480	23096C AKE4 + H3096	237	560	60	77	A 3096	99	690	499	18	73.5
	480	23196C AKE4 + H3196	335	620	75	95	A 3196	99	690	505	18	133
	480	23296C AKE4 + H3296	397	620	75	95	A 3296	99	690	512	18	152
470	500	239/500C AKE4 + H39/500	208	580	68	85	A 39/500	109	620	519	18	74.6
	500	230/500C AKE4 + H30/500	247	580	68	85	A 30/500	109	700	519	18	82
	500	231/500C AKE4 + H31/500	356	630	80	100	A 31/500	109	700	527	18	143
	500	232/500C AKE4 + H32/500	428	630	80	100	A 32/500	109	700	534	18	166

MANGUITOS DE DESMONTAJE PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

Diámetro del Eje 35~85 mm



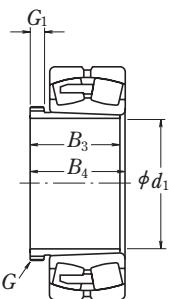
Diámetro del Eje (mm) <i>d</i>	Diámetro Interno del Rodamiento Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Rosca del Tornillo <i>G</i>	Dimensiones (mm)			Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables			<i>B</i> ₃	<i>G</i> ₁	<i>B</i> ₄	
35	40	21308EAKE4	+ AH 308	M 45 x 1.5	29	6	32	0.09
	40	22308EAKE4	+ AH 2308	M 45 x 1.5	40	7	43	0.13
40	45	21309EAKE4	+ AH 309	M 50 x 1.5	31	6	34	0.11
	45	22309EAKE4	+ AH 2309	M 50 x 1.5	44	7	47	0.165
45	50	21310EAKE4	+ AHX 310	M 55 x 2	35	7	38	0.16
	50	22310EAKE4	+ AHX 2310	M 55 x 2	50	9	53	0.235
50	55	22211EAKE4	+ AHX 311	M 60 x 2	37	7	40	0.19
	55	21311EAKE4	+ AHX 311	M 60 x 2	37	7	40	0.19
	55	22311EAKE4	+ AHX 2311	M 60 x 2	54	10	57	0.285
55	60	22212EAKE4	+ AHX 312	M 65 x 2	40	8	43	0.215
	60	21312EAKE4	+ AHX 312	M 65 x 2	40	8	43	0.215
	60	22312EAKE4	+ AHX 2312	M 65 x 2	58	11	61	0.34
60	65	22213EAKE4	+ AH 313	M 75 x 2	42	8	45	0.255
	65	21313EAKE4	+ AH 313	M 75 x 2	42	8	45	0.255
	65	22313EAKE4	+ AH 2313	M 75 x 2	61	12	64	0.395
65	70	22214EAKE4	+ AH 314	M 80 x 2	43	8	47	0.28
	70	21314EAKE4	+ AH 314	M 80 x 2	43	8	47	0.28
	70	22314EAKE4	+ AHX 2314	M 80 x 2	64	12	68	0.53
70	75	22215EAKE4	+ AH 315	M 85 x 2	45	8	49	0.315
	75	21315EAKE4	+ AH 315	M 85 x 2	45	8	49	0.315
	75	22315EAKE4	+ AHX 2315	M 85 x 2	68	12	72	0.605
75	80	22216EAKE4	+ AH 316	M 90 x 2	48	8	52	0.365
	80	21316EAKE4	+ AH 316	M 90 x 2	48	8	52	0.365
	80	22316EAKE4	+ AHX 2316	M 90 x 2	71	12	75	0.665
80	85	22217EAKE4	+ AHX 317	M 95 x 2	52	9	56	0.48
	85	21317EAKE4	+ AHX 317	M 95 x 2	52	9	56	0.48
	85	22317EAKE4	+ AHX 2317	M 95 x 2	74	13	78	0.745
85	90	22218EAKE4	+ AHX 318	M 100 x 2	53	9	57	0.52
	90	21318EAKE4	+ AHX 318	M 100 x 2	53	9	57	0.52
	90	23218CKE4	+ AHX 3218	M 100 x 2	63	10	67	0.58
	90	22318EAKE4	+ AHX 2318	M 100 x 2	79	14	83	0.845



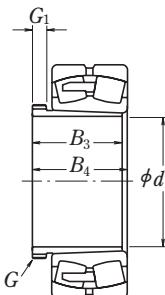
Diámetro del Eje (mm) <i>d</i>	Diámetro Interno del Rodamiento Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Rosca del Tornillo <i>G</i>	Dimensiones (mm)			Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables			<i>B</i> ₃	<i>G</i> ₁	<i>B</i> ₄	
90	95	22219EAKE4 + AHX 319		M 105 × 2	57	10	61	0.595
	95	21319CKE4 + AHX 319		M 105 × 2	57	10	61	0.595
	95	22319EAKE4 + AHX 2319		M 105 × 2	85	16	89	0.89
95	100	21320CKE4 + AHX 3120		M 110 × 2	64	11	68	0.70
	100	22220EAKE4 + AHX 320		M 110 × 2	59	10	63	0.66
	100	21320CKE4 + AHX 320		M 110 × 2	59	10	63	0.66
	100	23220CKE4 + AHX 3220		M 110 × 2	73	11	77	0.77
	100	22320EAKE4 + AHX 2320		M 110 × 2	90	16	94	1.0
105	110	23122CKE4 + AHX 3122		M 120 × 2	68	11	72	0.76
	110	22222EAKE4 + AHX 3122		M 120 × 2	68	11	72	0.76
	110	24122CK30E4 + AH 24122		M 115 × 2	82	13	91	0.73
	110	23222CKE4 + AHX 3222		M 125 × 2	82	11	86	1.04
	110	22322EAKE4 + AHX 2322		M 125 × 2	98	16	102	1.35
115	120	23024CKDE4 + AHX 3024		M 130 × 2	60	13	64	0.75
	120	24024CK30E4 + AH 24024		M 125 × 2	73	13	82	0.70
	120	23124CKE4 + AHX 3124		M 130 × 2	75	12	79	0.95
	120	22224EAKE4 + AHX 3124		M 130 × 2	75	12	79	0.95
	120	24124CK30E4 + AH 24124		M 130 × 2	93	13	102	1.02
	120	23224CKE4 + AHX 3224		M 135 × 2	90	13	94	1.3
	120	22324EAKE4 + AHX 2324		M 135 × 2	105	17	109	1.6
	130	23026CDKE4 + AHX 3026		M 140 × 2	67	14	71	0.95
125	130	24026CK30E4 + AH 24026		M 135 × 2	83	14	93	0.89
	130	23126CKE4 + AHX 3126		M 140 × 2	78	12	82	1.08
	130	22226EAKE4 + AHX 3126		M 140 × 2	78	12	82	1.08
	130	24126CK30E4 + AH 24126		M 140 × 2	94	14	104	1.14
	130	23226CKE4 + AHX 3226		M 145 × 2	98	15	102	1.58
135	130	22326CKE4 + AHX 2326		M 145 × 2	115	19	119	1.97
	140	23028CDKE4 + AHX 3028		M 150 × 2	68	14	73	1.01
	140	24028CK30E4 + AH 24028		M 145 × 2	83	14	93	0.96
	140	23128CKE4 + AHX 3128		M 150 × 2	83	14	88	1.28
	140	22228CDKE4 + AHX 3128		M 150 × 2	83	14	88	1.28
	140	24128CK30E4 + AH 24128		M 150 × 2	99	14	109	1.3
	140	23228CKE4 + AHX 3228		M 155 × 3	104	15	109	1.84
	140	22328CKE4 + AHX 2328		M 155 × 3	125	20	130	2.33

MANGUITOS DE DESMONTAJE PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

Diámetro del Eje 145~180 mm



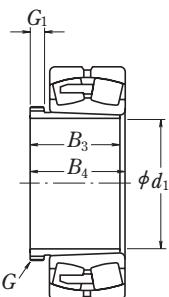
Diámetro del Eje (mm) <i>d</i>	Diámetro Interno del Rodamiento Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Rosca del Tornillo <i>G</i>	Dimensiones (mm)			Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables			<i>B</i> ₃	<i>G</i> ₁	<i>B</i> ₄	
145	150	23030CDKE4	+ AHX 3030	M 160 x 3	72	15	77	1.15
	150	24030CK30E4	+ AH 24030	M 155 x 3	90	15	101	1.11
	150	23130CKE4	+ AHX 3130	M 165 x 3	96	15	101	1.79
	150	22230CDKE4	+ AHX 3130	M 165 x 3	96	15	101	1.79
	150	24130CK30E4	+ AH 24130	M 160 x 3	115	15	126	1.63
	150	23230CKE4	+ AHX 3230	M 165 x 3	114	17	119	2.22
	150	22330CAKE4	+ AHX 2330	M 165 x 3	135	24	140	2.82
	160	23032CDKE4	+ AH 3032	M 170 x 3	77	16	82	2.05
	160	24032CK30E4	+ AH 24032	M 170 x 3	95	15	106	2.28
	160	23132CKE4	+ AH 3132	M 180 x 3	103	16	108	3.2
150	160	22232CDKE4	+ AH 3132	M 180 x 3	103	16	108	3.2
	160	24132CK30E4	+ AH 24132	M 170 x 3	124	15	135	3.03
	160	23232CKE4	+ AH 3232	M 180 x 3	124	20	130	4.1
	160	22332CAKE4	+ AH 2332	M 180 x 3	140	24	146	4.7
160	170	23034CDKE4	+ AH 3034	M 180 x 3	85	17	90	2.45
	170	24034CK30E4	+ AH 24034	M 180 x 3	106	16	117	2.74
	170	23134CKE4	+ AH 3134	M 190 x 3	104	16	109	3.4
	170	22234CDKE4	+ AH 3134	M 190 x 3	104	16	109	3.4
	170	24134CK30E4	+ AH 24134	M 180 x 3	125	16	136	3.26
	170	23234CKE4	+ AH 3234	M 190 x 3	134	24	140	4.8
	170	22334CAKE4	+ AH 2334	M 190 x 3	146	24	152	5.25
170	180	23036CDKE4	+ AH 3036	M 190 x 3	92	17	98	2.8
	180	24036CK30E4	+ AH 24036	M 190 x 3	116	16	127	3.19
	180	23136CKE4	+ AH 3136	M 200 x 3	116	19	122	4.2
	180	24136CK30E4	+ AH 24136	M 190 x 3	134	16	145	3.74
	180	22236CDKE4	+ AH 2236	M 200 x 3	105	17	110	3.75
	180	23236CKE4	+ AH 3236	M 200 x 3	140	24	146	5.3
	180	22336CAKE4	+ AH 2336	M 200 x 3	154	26	160	5.85
180	190	23038CAKE4	+ AH 3038	Tr 205 x 4	96	18	102	3.35
	190	24038CK30E4	+ AH 24038	M 200 x 3	118	18	131	3.47
	190	23138CKE4	+ AH 3138	Tr 210 x 4	125	20	131	4.9
	190	24138CK30E4	+ AH 24138	M 200 x 3	146	18	159	4.38
	190	22238CAKE4	+ AH 2238	Tr 210 x 4	112	18	117	4.25
	190	23238CKE4	+ AH 3238	Tr 210 x 4	145	25	152	5.9
	190	22338CAKE4	+ AH 2338	Tr 210 x 4	160	26	167	6.65



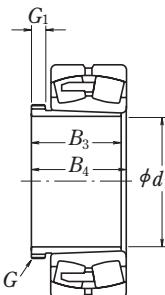
Diámetro del Eje (mm) <i>d</i>	Diámetro Interno del Rodamiento Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Rosca del Tornillo <i>G</i>	Dimensiones (mm)			Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables			<i>B</i> ₃	<i>G</i> ₁	<i>B</i> ₄	
190	200	23040CAKE4	+ AH 3040	Tr 215 × 4	102	19	108	3.8
	200	24040CK30E4	+ AH 24040	Tr 210 × 4	127	18	140	3.92
	200	23140CKE4	+ AH 3140	Tr 220 × 4	134	21	140	5.5
	200	24140CK30E4	+ AH 24140	Tr 210 × 4	158	18	171	5.0
	200	22240CAKE4	+ AH 2240	Tr 220 × 4	118	19	123	4.7
	200	23240CKE4	+ AH 3240	Tr 220 × 4	153	25	160	6.7
	200	22340CAKE4	+ AH 2340	Tr 220 × 4	170	30	177	7.55
	220	23044CAKE4	+ AH 3044	Tr 235 × 4	111	20	117	7.4
	220	24044CK30E4	+ AH 24044	Tr 230 × 4	138	20	152	8.23
	220	23144CKE4	+ AH 3144	Tr 240 × 4	145	23	151	10.5
200	220	24144CK30E4	+ AH 24144	Tr 230 × 4	170	20	184	10.3
	220	22244CAKE4	+ AH 2244	Tr 240 × 4	130	20	136	9.1
	220	23244CKE4	+ AH 2344	Tr 240 × 4	181	30	189	13.5
	220	22344CAKE4	+ AH 2344	Tr 240 × 4	181	30	189	13.5
220	240	23048CAKE4	+ AH 3048	Tr 260 × 4	116	21	123	8.75
	240	24048CK30E4	+ AH 24048	Tr 250 × 4	138	20	153	9.0
	240	23148CKE4	+ AH 3148	Tr 260 × 4	154	25	161	12
	240	24148CK30E4	+ AH 24148	Tr 260 × 4	180	20	195	12.6
	240	22248CAKE4	+ AH 2248	Tr 260 × 4	144	21	150	11
	240	23248CAKE4	+ AH 2348	Tr 260 × 4	189	30	197	15.5
	240	22348CAKE4	+ AH 2348	Tr 260 × 4	189	30	197	15.5
240	260	23052CAKE4	+ AH 3052	Tr 280 × 4	128	23	135	10.5
	260	24052CAK30E4	+ AH 24052	Tr 270 × 4	162	22	178	11.7
	260	23152CAKE4	+ AH 3152	Tr 290 × 4	172	26	179	16
	260	24152CAK30E4	+ AH 24152	Tr 280 × 4	202	22	218	15.5
	260	22252CAKE4	+ AH 2252	Tr 290 × 4	155	23	161	14
	260	23252CAKE4	+ AH 2352	Tr 290 × 4	205	30	213	19.5
	260	22352CAKE4	+ AH 2352	Tr 290 × 4	205	30	213	19.5
260	280	23056CAKE4	+ AH 3056	Tr 300 × 4	131	24	139	12
	280	24056CAK30E4	+ AH 24056	Tr 290 × 4	162	22	179	12.6
	280	23156CAKE4	+ AH 3156	Tr 310 × 5	175	28	183	17.5
	280	24156CAK30E4	+ AH 24156	Tr 300 × 4	202	22	219	16.8
	280	22256CAKE4	+ AH 2256	Tr 310 × 5	155	24	163	15
	280	23256CAKE4	+ AH 2356	Tr 310 × 5	212	30	220	21.5
	280	22356CAKE4	+ AH 2356	Tr 310 × 5	212	30	220	21.5

MANGUITOS DE DESMONTAJE PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

Diámetro del Eje 280~380 mm



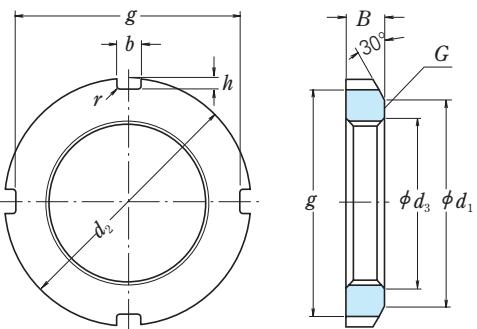
Diámetro del Eje (mm) <i>d</i>	Diámetro Interno del Rodamiento Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Rosca del Tornillo <i>G</i>	Dimensiones (mm)			Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables			<i>B</i> ₃	<i>G</i> ₁	<i>B</i> ₄	
280	300	23060CAKE4 + AH 3060		Tr 320 x 5	145	26	153	14.5
	300	24060CAK30E4 + AH 24060		Tr 310 x 5	184	24	202	15.5
	300	23160CAKE4 + AH 3160		Tr 330 x 5	192	30	200	21
	300	24160CAK30E4 + AH 24160		Tr 320 x 5	224	24	242	20.3
	300	22260CAKE4 + AH 2260		Tr 330 x 5	170	26	178	18
	300	23260CAKE4 + AH 3260		Tr 330 x 5	228	34	236	20
	320	23064CAKE4 + AH 3064		Tr 345 x 5	149	27	157	16
	320	24064CAK30E4 + AH 24064		Tr 330 x 5	184	24	202	16.4
	320	23164CAKE4 + AH 3164		Tr 350 x 5	209	31	217	24.5
300	320	24164CAK30E4 + AH 24164		Tr 340 x 5	242	24	260	23.5
	320	23264CAKE4 + AH 3264		Tr 350 x 5	246	36	254	25
	340	23068CAKE4 + AH 3068		Tr 365 x 5	162	28	171	19.5
	340	24068CAK30E4 + AH 24068		Tr 360 x 5	206	26	225	21.2
320	340	23168CAKE4 + AH 3168		Tr 370 x 5	225	33	234	29
	340	24168CAK30E4 + AH 24168		Tr 360 x 5	269	26	288	28.3
	340	23268CAKE4 + AH 3268		Tr 370 x 5	264	38	273	35.5
	360	23072CAKE4 + AH 3072		Tr 385 x 5	167	30	176	21
340	360	24072CAK30E4 + AH 24072		Tr 380 x 5	206	26	226	22.5
	360	23172CAKE4 + AH 3172		Tr 400 x 5	229	35	238	33
	360	24172CAK30E4 + AH 24172		Tr 380 x 5	269	26	289	30
	360	23272CAKE4 + AH 3272		Tr 400 x 5	274	40	283	41.5
360	380	23076CAKE4 + AH 3076		Tr 410 x 5	170	31	180	23.5
	380	24076CAK30E4 + AH 24076		Tr 400 x 5	208	28	228	24.1
	380	23176CAKE4 + AH 3176		Tr 420 x 5	232	36	242	35.5
	380	24176CAK30E4 + AH 24176		Tr 400 x 5	271	28	291	32.1
380	380	23276CAKE4 + AH 3276		Tr 420 x 5	284	42	294	45.5
	400	23080CAKE4 + AH 3080		Tr 430 x 5	183	33	193	27.5
	400	24080CAK30E4 + AH 24080		Tr 420 x 5	228	28	248	28
	400	23180CAKE4 + AH 3180		Tr 440 x 5	240	38	250	39.5
400	400	24180CAK30E4 + AH 24180		Tr 420 x 5	278	28	298	34.8
	400	23280CAKE4 + AH 3280		Tr 440 x 5	302	44	312	51.5



Diámetro del Eje (mm) <i>d</i>	Diámetro Interno del Rodamiento Nominal (mm) <i>d</i>	Números Nominales		Rosca del Tornillo <i>G</i>	Dimensiones (mm)			Masa (kg) aprox.
		Rodamientos Aplicables			<i>B</i> ₃	<i>G</i> ₁	<i>B</i> ₄	
400	420	23084CAKE4 + AH 3084		Tr 450 x 5	186	34	196	29
	420	24084CAK30E4 + AH 24084		Tr 440 x 5	230	30	252	29.8
	420	23184CAKE4 + AH 3184		Tr 460 x 5	266	40	276	46.5
	420	24184CAK30E4 + AH 24184		Tr 440 x 5	310	30	332	41.4
	420	23284CAKE4 + AH 3284		Tr 460 x 5	321	46	331	59
	440	23088CAKE4 + AHX 3088		Tr 470 x 5	194	35	205	42
420	440	24088CAK30E4 + AH 24088		Tr 460 x 5	242	30	264	33
	440	23188CAKE4 + AHX 3188		Tr 480 x 5	270	42	281	50
	440	24188CAK30E4 + AH 24188		Tr 460 x 5	310	30	332	43.5
	440	23288CAKE4 + AHX 3288		Tr 480 x 5	330	48	341	64
	460	23092CAKE4 + AHX 3092		Tr 490 x 5	202	37	213	46
	460	24092CAK30E4 + AH 24092		Tr 480 x 5	250	32	273	35.9
440	460	23192CAKE4 + AHX 3192		Tr 510 x 6	285	43	296	58
	460	24192CAK30E4 + AH 24192		Tr 480 x 5	332	32	355	49.7
	460	23292CAKE4 + AHX 3292		Tr 510 x 6	349	50	360	74.5
	480	23096CAKE4 + AHX 3096		Tr 520 x 6	205	38	217	51
	480	24096CAK30E4 + AH 24096		Tr 500 x 5	250	32	273	37.5
	480	23196CAKE4 + AHX 3196		Tr 530 x 6	295	45	307	63
460	480	24196CAK30E4 + AH 24196		Tr 500 x 5	340	32	363	53
	480	23296CAKE4 + AHX 3296		Tr 530 x 6	364	52	376	82
	500	230/500CAKE4 + AHX 30/500		Tr 540 x 6	209	40	221	54.5
	500	240/500CAK30E4 + AH 240/500		Tr 530 x 6	253	35	276	41.9
	500	231/500CAKE4 + AHX 31/500		Tr 550 x 6	313	47	325	71
	500	241/500CAK30E4 + AH 241/500		Tr 530 x 6	360	35	383	61.2
480	500	232/500CAKE4 + AHX 32/500		Tr 550 x 6	393	54	405	94.5

TUERCAS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

(Para Adaptadores y Ejes)



Tuerca con Arandela

Unidades : mm

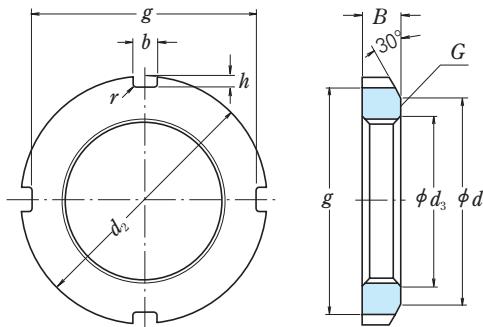
Números Nominales	Roscas de los Tornillos G	Serie de Tuerca AN								Referencia			
		d ₂	d ₁	g	b	h	d ₃	B	r max	Números de Diám. del Anillo Int. del Manguito del Adaptador (')	Números de Arandela	Diámetro del Eje	
AN 02	M15x1	25	21	21	4	2	15.5	5	0.4	0.010	—	AW 02 X	15
AN 03	M17x1	28	24	24	4	2	17.5	5	0.4	0.013	—	AW 03 X	17
AN 04	M20x1	32	26	28	4	2	20.5	6	0.4	0.019	04	AW 04 X	20
AN 05	M25x1.5	38	32	34	5	2	25.8	7	0.4	0.025	05	AW 05 X	25
AN 06	M30x1.5	45	38	41	5	2	30.8	7	0.4	0.043	06	AW 06 X	30
AN 07	M35x1.5	52	44	48	5	2	35.8	8	0.4	0.053	07	AW 07 X	35
AN 08	M40x1.5	58	50	53	6	2.5	40.8	9	0.5	0.085	08	AW 08 X	40
AN 09	M45x1.5	65	56	60	6	2.5	45.8	10	0.5	0.119	09	AW 09 X	45
AN 10	M50x1.5	70	61	65	6	2.5	50.8	11	0.5	0.148	10	AW 10 X	50
AN 11	M55x2	75	67	69	7	3	56	11	0.5	0.158	11	AW 11 X	55
AN 12	M60x2	80	73	74	7	3	61	11	0.5	0.174	12	AW 12 X	60
AN 13	M65x2	85	79	79	7	3	66	12	0.5	0.203	13	AW 13 X	65
AN 14	M70x2	92	85	85	8	3.5	71	12	0.5	0.242	14	AW 14 X	70
AN 15	M75x2	98	90	91	8	3.5	76	13	0.5	0.287	15	AW 15 X	75
AN 16	M80x2	105	95	98	8	3.5	81	15	0.6	0.395	16	AW 16 X	80
AN 17	M85x2	110	102	103	8	3.5	86	16	0.6	0.45	17	AW 17 X	85
AN 18	M90x2	120	108	112	10	4	91	16	0.6	0.555	18	AW 18 X	90
AN 19	M95x2	125	113	117	10	4	96	17	0.6	0.66	19	AW 19 X	95
AN 20	M100x2	130	120	122	10	4	101	18	0.6	0.70	20	AW 20 X	100
AN 21	M105x2	140	126	130	12	5	106	18	0.7	0.845	21	AW 21 X	105
AN 22	M110x2	145	133	135	12	5	111	19	0.7	0.965	22	AW 22 X	110
AN 23	M115x2	150	137	140	12	5	116	19	0.7	1.01	—	AW 23	115
AN 24	M120x2	155	138	145	12	5	121	20	0.7	1.08	24	AW 24	120
AN 25	M125x2	160	148	150	12	5	126	21	0.7	1.19	—	AW 25	125

Nota

Observaciones

(¹) Aplicable al manguito del adaptador de las Series A31, A2, A3 y A23.

El diseño básico y las dimensiones de las roscas de los tornillos están de acuerdo con JIS B 0207.



Tuerca con Arandela

Unidades : mm

Números Nominales	Serie de Tuerca AN									Referencia			
	Roscas de los Tornillos G	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₁	<i>g</i>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>d</i> ₃	<i>B</i>	<i>r</i> _{max}	Números de Diáñ. del Anillo Int. del Manguito del Adaptador(¹)	Números de Arandela	Diámetro del Eje	
AN 26	M130×2	165	149	155	12	5	131	21	0.7	1.25	26	AW 26	130
AN 27	M135×2	175	160	163	14	6	136	22	0.7	1.55	—	AW 27	135
AN 28	M140×2	180	160	168	14	6	141	22	0.7	1.56	28	AW 28	140
AN 29	M145×2	190	172	178	14	6	146	24	0.7	2.0	—	AW 29	145
AN 30	M150×2	195	171	183	14	6	151	24	0.7	2.03	30	AW 30	150
AN 31	M155×3	200	182	186	16	7	156.5	25	0.7	2.21	—	—	—
AN 32	M160×3	210	182	196	16	7	161.5	25	0.7	2.59	32	AW 32	160
AN 33	M165×3	210	193	196	16	7	166.5	26	0.7	2.43	—	—	—
AN 34	M170×3	220	193	206	16	7	171.5	26	0.7	2.8	34	AW 34	170
AN 36	M180×3	230	203	214	18	8	181.5	27	0.7	3.05	36	AW 36	180
AN 38	M190×3	240	214	224	18	8	191.5	28	0.7	3.4	38	AW 38	190
AN 40	M200×3	250	226	234	18	8	201.5	29	0.7	3.7	40	AW 40	200

Serie de Tuerca ANL

ANL 24	M120×2	145	133	135	12	5	121	20	0.7	0.78	24	AWL 24	120
ANL 26	M130×2	155	143	145	12	5	131	21	0.7	0.88	26	AWL 26	130
ANL 28	M140×2	165	151	153	14	6	141	22	0.7	0.99	28	AWL 28	140
ANL 30	M150×2	180	164	168	14	6	151	24	0.7	1.38	30	AWL 30	150
ANL 32	M160×3	190	174	176	16	7	161.5	25	0.7	1.56	32	AWL 32	160
ANL 34	M170×3	200	184	186	16	7	171.5	26	0.7	1.72	34	AWL 34	170
ANL 36	M180×3	210	192	194	18	8	181.5	27	0.7	1.95	36	AWL 36	180
ANL 38	M190×3	220	202	204	18	8	191.5	28	0.7	2.08	38	AWL 38	190
ANL 40	M200×3	240	218	224	18	8	201.5	29	0.7	2.98	40	AWL 40	200

Nota

(1) La Serie AN es aplicable al manguito del adaptador de la Serie A31 y A23

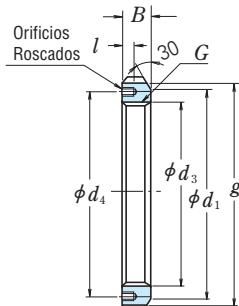
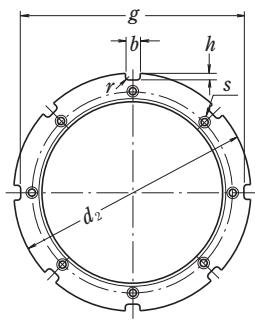
La Serie ANL es aplicable al manguito del adaptador de la Serie A30.

Observaciones

El diseño básico y las dimensiones de las roscas de los tornillos están de acuerdo con JIS B 0207.

TUERCAS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

(Para Adaptadores y Ejes)



Tuerca con Fijación

Unidades : mm

Números Nominales	Roscas de los Tornillos G	Serie de Tuerca AN										Referencia		
		Dimensiones Básicas					Orificios Roscados l Roscas de los Tornillos (S) d ⁴			Masa (kg) aprox.	Números de Diám. del Anillo Int. del Manguito del Adaptador(1)	Números de Tope	Diámetro del Eje	
AN 44	Tr 220x4	280	250	260	20	10	222	32	0.8	15M 8x1.25	238	5.2	44	AL 44 220
AN 48	Tr 240x4	300	270	280	20	10	242	34	0.8	15M 8x1.25	258	5.95	48	AL 44 240
AN 52	Tr 260x4	330	300	306	24	12	262	36	0.8	18M 10x1.5	281	8.05	52	AL 52 260
AN 56	Tr 280x4	350	320	326	24	12	282	38	0.8	18M 10x1.5	301	9.05	56	AL 52 280
AN 60	Tr 300x4	380	340	356	24	12	302	40	0.8	18M 10x1.5	326	11.8	60	AL 60 300
AN 64	Tr 320x5	400	360	376	24	12	322.5	42	0.8	18M 10x1.5	345	13.1	64	AL 64 320
AN 68	Tr 340x5	440	400	410	28	15	342.5	55	1	21M 12x1.75	372	23.1	68	AL 68 340
AN 72	Tr 360x5	460	420	430	28	15	362.5	58	1	21M 12x1.75	392	25.1	72	AL 68 360
AN 76	Tr 380x5	490	450	454	32	18	382.5	60	1	21M 12x1.75	414	31	76	AL 76 380
AN 80	Tr 400x5	520	470	484	32	18	402.5	62	1	27M 16x2	439	37	80	AL 80 400
AN 84	Tr 420x5	540	490	504	32	18	422.5	70	1	27M 16x2	459	43.5	84	AL 80 420
AN 88	Tr 440x5	560	510	520	36	20	442.5	70	1	27M 16x2	477	45	88	AL 88 440
AN 92	Tr 460x5	580	540	540	36	20	462.5	75	1	27M 16x2	497	50.5	92	AL 88 460
AN 96	Tr 480x5	620	560	580	36	20	482.5	75	1	27M 16x2	527	62	96	AL 96 480
AN 100	Tr 500x5	630	580	584	40	23	502.5	80	1	27M 16x2	539	63.5	/500	AL 100 500

Serie de Tuerca ANL

ANL 44	Tr 220x4	260	242	242	20	9	222	30	0.8	12M 6x1	229	3.1	44	ALL 44 220
ANL 48	Tr 240x4	290	270	270	20	10	242	34	0.8	15M 8x1.25	253	5.15	48	ALL 48 240
ANL 52	Tr 260x4	310	290	290	20	10	262	34	0.8	15M 8x1.25	273	5.65	52	ALL 48 260
ANL 56	Tr 280x4	330	310	310	24	10	282	38	0.8	15M 8x1.25	293	6.8	56	ALL 56 280
ANL 60	Tr 300x4	360	336	336	24	12	302	42	0.8	15M 8x1.25	316	9.6	60	ALL 60 300
ANL 64	Tr 320x5	380	356	356	24	12	322.5	42	0.8	15M 8x1.25	335	9.95	64	ALL 64 320
ANL 68	Tr 340x5	400	376	376	24	12	342.5	45	1	15M 8x1.25	355	11.7	68	ALL 64 340
ANL 72	Tr 360x5	420	394	394	28	13	362.5	45	1	15M 8x1.25	374	12	72	ALL 72 360
ANL 76	Tr 380x5	450	422	422	28	14	382.5	48	1	18M 10x1.5	398	14.9	76	ALL 76 380
ANL 80	Tr 400x5	470	442	442	28	14	402.5	52	1	18M 10x1.5	418	16.9	80	ALL 76 400
ANL 84	Tr 420x5	490	462	462	32	14	422.5	52	1	18M 10x1.5	438	17.4	84	ALL 84 420
ANL 88	Tr 440x5	520	490	490	32	15	442.5	60	1	21M 12x1.75	462	26.2	88	ALL 88 440
ANL 92	Tr 460x5	540	510	510	32	15	462.5	60	1	21M 12x1.75	482	28	92	ALL 88 460
ANL 96	Tr 480x5	560	530	530	36	15	482.5	60	1	21M 12x1.75	502	29.5	96	ALL 96 480
ANL 100	Tr 500x5	580	550	550	36	15	502.5	68	1	21M 12x1.75	522	33.5	/500	ALL 96 500

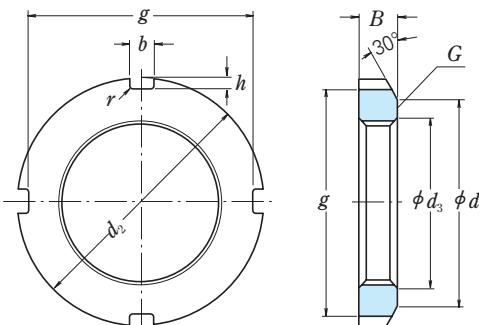
Nota

(¹) La Serie AN es aplicable al manguito del adaptador de las Series A31, A32 y A23. La Serie ANL es aplicable al manguito del adaptador de la Serie A30.

Observaciones

1. El diseño básico y las dimensiones de las roscas de los tornillos están de acuerdo con JIS B 0216.
2. El diseño básico y las dimensiones de las roscas de los orificios roscados están de acuerdo con JIS B 0205.

(Para Manguitos de Desmontaje)



Unidades : mm

Números Nominales	Roscas de los Tornillos G	Serie de Tuerca HN							Referencia					
		d ₂	d ₁	g	b	h	d ₃	B	r max	AH 31	AH 22	AH 32	AH 23	
HN 42	Tr 210x4	270	238	250	20	10	212	30	0.8	4.75	AH 3138	AH 2238	AH 3238	AH 2338
HN 44	Tr 220x4	280	250	260	20	10	222	32	0.8	5.35	AH 3140	AH 2240	AH 3240	AH 2340
HN 48	Tr 240x4	300	270	280	20	10	242	34	0.8	6.2	AH 3144	AH 2244	—	AH 2344
HN 52	Tr 260x4	330	300	306	24	12	262	36	0.8	8.55	AH 3148	AH 2248	—	AH 2348
HN 58	Tr 290x4	370	330	346	24	12	292	40	0.8	11.8	AH 3152	AH 2252	—	AH 2352
HN 62	Tr 310x5	390	350	366	24	12	312.5	42	0.8	13.4	AH 3156	AH 2256	—	AH 2356
HN 66	Tr 330x5	420	380	390	28	15	332.5	52	1	20.4	AH 3160	AH 2260	AH 3260	—
HN 70	Tr 350x5	450	410	420	28	15	352.5	55	1	25.2	AH 3164	AH 2264	AH 3264	—
HN 74	Tr 370x5	470	430	440	28	15	372.5	58	1	28.2	AH 3168	—	AH 3268	—
HN 80	Tr 400x5	520	470	484	32	18	402.5	62	1	40	AH 3172	—	AH 3272	—
HN 84	Tr 420x5	540	490	504	32	18	422.5	70	1	46.9	AH 3176	—	AH 3276	—
HN 88	Tr 440x5	560	510	520	36	20	442.5	70	1	48.5	AH 3180	—	AH 3280	—
HN 92	Tr 460x5	580	540	540	36	20	462.5	75	1	55	AH 3184	—	AH 3284	—
HN 96	Tr 480x5	620	560	580	36	20	482.5	75	1	67	AHX 3188	—	AHX 3288	—
HN 102	Tr 510x6	650	590	604	40	23	513	80	1	75	AHX 3192	—	AHX 3292	—
HN 106	Tr 530x6	670	610	624	40	23	533	80	1	78	AHX 3196	—	AHX 3296	—
HN 110	Tr 550x6	700	640	654	40	23	553	80	1	92.5	AHX 31/500	—	AHX 32/500	—

Nut Series HNL

AH 30

AH 2

HNL 41	Tr 205x4	250	232	234	18	8	207	30	0.8	3.45	AH 3038	AH 238		
HNL 43	Tr 215x4	260	242	242	20	9	217	30	0.8	3.7	AH 3040	AH 240		
HNL 47	Tr 235x4	280	262	262	20	9	237	34	0.8	4.6	AH 3044	AH 244		
HNL 52	Tr 260x4	310	290	290	20	10	262	34	0.8	5.8	AH 3048	AH 248		
HNL 56	Tr 280x4	330	310	310	24	10	282	38	0.8	6.7	AH 3052	AH 252		
HNL 60	Tr 300x4	360	336	336	24	12	302	42	0.8	9.6	AH 3056	AH 256		
HNL 64	Tr 320x5	380	356	356	24	12	322.5	42	1	10.3	AH 3060	—		
HNL 69	Tr 345x5	410	384	384	28	13	347.5	45	1	11.5	AH 3064	—		
HNL 73	Tr 365x5	430	404	404	28	13	367.5	48	1	14.2	AH 3068	—		
HNL 77	Tr 385x5	450	422	422	28	14	387.5	48	1	15	AH 3072	—		
HNL 82	Tr 410x5	480	452	452	32	14	412.5	52	1	19	AH 3076	—		
HNL 86	Tr 430x5	500	472	472	32	14	432.5	52	1	19.8	AH 3080	—		
HNL 90	Tr 450x5	520	490	490	32	15	452.5	60	1	23.8	AH 3084	—		
HNL 94	Tr 470x5	540	510	510	32	15	472.5	60	1	25	AHX 3088	—		
HNL 98	Tr 490x5	580	550	550	36	15	492.5	60	1	34	AHX 3092	—		
HNL 104	Tr 520x6	600	570	570	36	15	523	68	1	37	AHX 3096	—		
HNL 108	Tr 540x6	630	590	590	40	20	543	68	1	43.5	AHX 30/500	—		

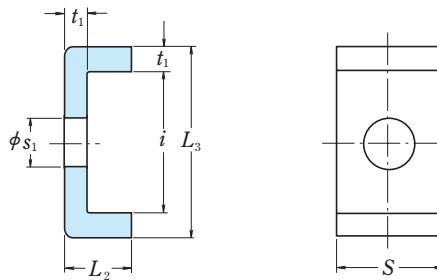
Observaciones

- El diseño básico y las dimensiones de las roscas de los tornillos están de acuerdo con JIS B 0216.
- El número de muescas de la tuerca puede ser superior al mostrado en la figura anterior.

TUERCAS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS

(Combinación de Manguitos de Desmontaje y Tuercas)

Números Nominales	Referencia						
	Números del Manguito de Desmontaje						
	AH 30	AH 31	AH 2	AH 22	AH 32	AH 3	AH 23
AN 09	—	—	AH 208	—	—	AH 308	AH 2308
AN 10	—	—	AH 209	—	—	AH 309	AH 2309
AN 11	—	—	AH 210	—	—	AHX 310	AHX 2310
AN 12	—	—	AH 211	—	—	AHX 311	AHX 2311
AN 13	—	—	AH 212	—	—	AHX 312	AHX 2312
AN 14	—	—	—	—	—	—	—
AN 15	—	—	AH 213	—	—	AH 313	AH 2313
AN 16	—	—	AH 214	—	—	AH 314	AHX 2314
AN 17	—	—	AH 215	—	—	AH 315	AHX 2315
AN 18	—	—	AH 216	—	—	AH 316	AHX 2316
AN 19	—	—	AH 217	—	—	AHX 317	AHX 2317
AN 20	—	—	AH 218	—	AHX 3218	AHX 318	AHX 2318
AN 21	—	—	AH 219	—	—	AHX 319	AHX 2319
AN 22	—	—	AH 220	—	AHX 3220	AHX 320	AHX 2320
AN 23	—	—	AH 221	—	—	AHX 321	—
AN 24	—	AHX 3122	AH 222	—	—	AHX 322	—
AN 25	—	AHX 3124	AH 224	—	AHX 3222	AHX 324	AHX 2322
AN 26	AHX 3024	—	—	—	—	—	—
AN 27	—	—	—	—	AHX 3224	—	AHX 2324
AN 28	AHX 3026	AHX 3126	AH 226	—	—	AHX 326	—
AN 29	—	—	—	—	AHX 3226	—	AHX 2326
AN 30	AHX 3028	AHX 3128	AH 228	—	—	AHX 328	—
AN 31	—	—	—	—	AHX 3228	—	AHX 2328
AN 32	AHX 3030	—	AH 230	—	—	—	—
AN 33	—	AHX 3130	—	—	AHX 3230	AHX 330	AHX 2330
AN 34	AH 3032	—	AH 232	—	—	—	—
AN 36	AH 3034	AH 3132	AH 234	—	AH 3232	AH 332	AH 2332
AN 38	AH 3036	AH 3134	AH 236	—	AH 3234	AH 334	AH 2334
AN 40	—	AH 3136	—	AH 2236	AH 3236	—	AH 2336



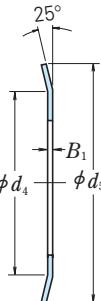
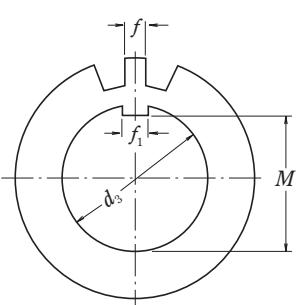
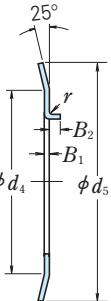
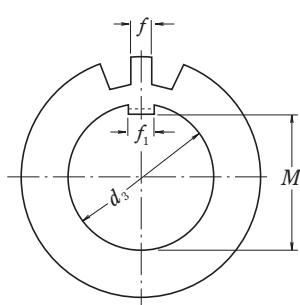
Unidades : mm

Números Nominales	Series del Tope AL						Referencia	
	Dimensiones Básicas							
	t_1	S	L_2	s_1	i	L_3		
AL 44	4	20	12	9	22.5	30.5	2.6	
AL 52	4	24	12	12	25.5	33.5	3.4	
AL 60	4	24	12	12	30.5	38.5	3.8	
AL 64	5	24	15	12	31	41	5.35	
AL 68	5	28	15	14	38	48	6.65	
AL 76	5	32	15	14	40	50	7.95	
AL 80	5	32	15	18	45	55	8.2	
AL 88	5	36	15	18	43	53	9.0	
AL 96	5	36	15	18	53	63	10.4	
AL 100	5	40	15	18	45	55	10.5	

Series del Tope ALL

ALL 44	4	20	12	7	13.5	21.5	2.12	ANL 44
ALL 48	4	20	12	9	17.5	25.5	2.29	ANL 48, ANL 52
ALL 56	4	24	12	9	17.5	25.5	2.92	ANL 56
ALL 60	4	24	12	9	20.5	28.5	3.15	ANL 60
ALL 64	5	24	15	9	21	31	4.55	ANL 64, ANL 68
ALL 72	5	28	15	9	20	30	5.05	ANL 72
ALL 76	5	28	15	12	24	34	5.3	ANL 76, ANL 80
ALL 84	5	32	15	12	24	34	6.1	ANL 84
ALL 88	5	32	15	14	28	38	6.45	ANL 88, ANL 92
ALL 96	5	36	15	14	28	38	7.3	ANL 96, ANL 100

ARANDELAS PARA RODAMIENTOS DE RODILLOS



Aleta Doblada

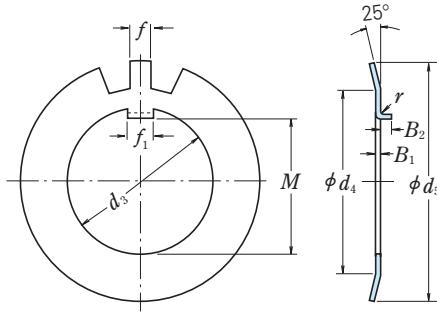
Aleta Recta

Unidades : mm

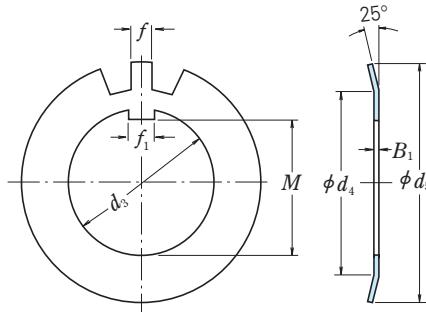
Números Nominales		Serie de Arandelas AW											Referencia			
Aleta Doblada	Aleta Recta	Dimensiones Básicas										Nº de Dientes	Masa (kg) por 100 pcs aprox.	Números de Diám. del Anillo Int. del Manguito del Adaptador (¹)	Números de Tuerca	Diámetro del Eje
		d_3	M	f_1	B_1	f	d_4	d_5	Aleta Doblada r	B_2						
AW 02	AW 02 X	15	13.5	4	1	4	21	28	1	2.5	13	0.253	—	AN 02	15	
AW 03	AW 03 X	17	15.5	4	1	4	24	32	1	2.5	13	0.315	—	AN 03	17	
AW 04	AW 04 X	20	18.5	4	1	4	26	36	1	2.5	13	0.35	04	AN 04	20	
AW 05	AW 05 X	25	23	5	1.2	5	32	42	1	2.5	13	0.64	05	AN 05	25	
AW 06	AW 06 X	30	27.5	5	1.2	5	38	49	1	2.5	13	0.78	06	AN 06	30	
AW 07	AW 07 X	35	32.5	6	1.2	5	44	57	1	2.5	15	1.04	07	AN 07	35	
AW 08	AW 08 X	40	37.5	6	1.2	6	50	62	1	2.5	15	1.23	08	AN 08	40	
AW 09	AW 09 X	45	42.5	6	1.2	6	56	69	1	2.5	17	1.52	09	AN 09	45	
AW 10	AW 10 X	50	47.5	6	1.2	6	61	74	1	2.5	17	1.6	10	AN 10	50	
AW 11	AW 11 X	55	52.5	8	1.2	7	67	81	1	4	17	1.96	11	AN 11	55	
AW 12	AW 12 X	60	57.5	8	1.5	7	73	86	1.2	4	17	2.53	12	AN 12	60	
AW 13	AW 13 X	65	62.5	8	1.5	7	79	92	1.2	4	19	2.9	13	AN 13	65	
AW 14	AW 14 X	70	66.5	8	1.5	8	85	98	1.2	4	19	3.35	14	AN 14	70	
AW 15	AW 15 X	75	71.5	8	1.5	8	90	104	1.2	4	19	3.55	15	AN 15	75	
AW 16	AW 16 X	80	76.5	10	1.8	8	95	112	1.2	4	19	4.65	16	AN 16	80	
AW 17	AW 17 X	85	81.5	10	1.8	8	102	119	1.2	4	19	5.25	17	AN 17	85	
AW 18	AW 18 X	90	86.5	10	1.8	10	108	126	1.2	4	19	6.25	18	AN 18	90	
AW 19	AW 19 X	95	91.5	10	1.8	10	113	133	1.2	4	19	6.7	19	AN 19	95	
AW 20	AW 20 X	100	96.5	12	1.8	10	120	142	1.2	6	19	7.65	20	AN 20	100	
AW 21	AW 21 X	105	100.5	12	1.8	12	126	145	1.2	6	19	8.25	21	AN 21	105	
AW 22	AW 22 X	110	105.5	12	1.8	12	133	154	1.2	6	19	9.4	22	AN 22	110	
AW 23	AW 23 X	115	110.5	12	2	12	137	159	1.5	6	19	10.8	—	AN 23	115	
AW 24	AW 24 X	120	115	14	2	12	138	164	1.5	6	19	10.5	24	AN 24	120	
AW 25	AW 25 X	125	120	14	2	12	148	170	1.5	6	19	11.8	—	AN 25	125	

Nota
Observaciones

(¹) Aplicable al manguito del adaptador de las Series A31, A2, A3 y A23.
Si las rendijas de los manguitos del adaptador son estrechas deben utilizarse arandelas con aletas rectas, mientras que si las rendijas son anchas puede utilizarse cualquier tipo de arandela.



Aleta Doblada



Aleta Recta

Unidades : mm

Números Nominales		Serie de Arandelas AW											Referencia			
Aleta Doblada	Aleta Recta	Dimensiones Básicas										Nº de Dientes	Masa (kg) por 100 pcs aprox.	Números de Diá. del Anillo Int. del Manguito del Adaptador ⁽¹⁾	Números de Tuerca	Diámetro del Eje
		d_3	M	f_1	B_1	f	d_4	d_5	Aleta Doblada r	B_2						
AW 26	AW 26 X	130	125	14	2	12	149	175	1.5	6	19	11.3	26	AN 26	130	
AW 27	AW 27 X	135	130	14	2	14	160	185	1.5	6	19	14.4	—	AN 27	135	
AW 28	AW 28 X	140	135	16	2	14	160	192	1.5	8	19	14.2	28	AN 28	140	
AW 29	AW 29 X	145	140	16	2	14	172	202	1.5	8	19	16.8	—	AN 29	145	
AW 30	AW 30 X	150	145	16	2	14	171	205	1.5	8	19	15.9	30	AN 30	150	
AW 31	AW 31 X	155	147.5	16	2.5	16	182	212	1.5	8	19	20.9	—	AN 31	155	
AW 32	AW 32 X	160	154	18	2.5	16	182	217	1.5	8	19	22.2	32	AN 32	160	
AW 33	AW 33 X	165	157.5	18	2.5	16	193	222	1.5	8	19	24.1	—	AN 33	165	
AW 34	AW 34 X	170	164	18	2.5	16	193	232	1.5	8	19	24.7	34	AN 34	170	
AW 36	AW 36 X	180	174	20	2.5	18	203	242	1.5	8	19	26.8	36	AN 36	180	
AW 38	AW 38 X	190	184	20	2.5	18	214	252	1.5	8	19	27.8	38	AN 38	190	
AW 40	AW 40 X	200	194	20	2.5	18	226	262	1.5	8	19	29.3	40	AN 40	200	

Serie de Arandelas AWL

AWL 24	AWL 24 X	120	115	14	2	12	133	155	1.5	6	19	7.7	24	ANL 24	120
AWL 26	AWL 26 X	130	125	14	2	12	143	165	1.5	6	19	8.7	26	ANL 26	130
AWL 28	AWL 28 X	140	135	16	2	14	151	175	1.5	8	19	10.9	28	ANL 28	140
AWL 30	AWL 30 X	150	145	16	2	14	164	190	1.5	8	19	11.3	30	ANL 30	150
AWL 32	AWL 32 X	160	154	18	2.5	16	174	200	1.5	8	19	16.2	32	ANL 32	160
AWL 34	AWL 34 X	170	164	18	2.5	16	184	210	1.5	8	19	19	34	ANL 34	170
AWL 36	AWL 36 X	180	174	20	2.5	18	192	220	1.5	8	19	18	36	ANL 36	180
AWL 38	AWL 38 X	190	184	20	2.5	18	202	230	1.5	8	19	20.5	38	ANL 38	190
AWL 40	AWL 40 X	200	194	20	2.5	18	218	250	1.5	8	19	21.4	40	ANL 40	200

Nota

(1) La Serie AW es aplicable al manguito del adaptador de las Series A31 y A23.

La Serie AWL es aplicable al manguito del adaptador de la Serie A30.

Observaciones

Si las rendijas de los manguitos del adaptador son estrechas deben utilizarse arandelas con aletas rectas, mientras que si las rendijas son anchas puede utilizarse cualquier tipo de arandela.

INTRODUCCIÓN DE LOS PRODUCTOS NSK · APÉNDICES

INTRODUCCIÓN DE LOS PRODUCTOS NSK

	Página
Fotos de Productos NSK	C 2~C 7

APÉNDICES

Tabla 1 del Apéndice	Conversión a partir del Sistema SI (Unidades Internacionales).....C 8~C 9
Tabla 2 del Apéndice	Tabla de Conversión de Fuerza N a kgf.....C10
Tabla 3 del Apéndice	Tabla de Conversión de Masa kg a lb
Tabla 4 del Apéndice	Tabla de Conversión de Temperaturas °C a °F
Tabla 5 del Apéndice	Tabla de Conversión de Viscosidad.....C13
Tabla 6 del Apéndice	Tabla de Conversión de Dimensiones pulgadas a mm.....C14~C15
Tabla 7 del Apéndice	Tabla de Conversión de Dureza
Tabla 8 del Apéndice	Propiedades Físicas y Mecánicas de los Materiales
Tabla 9 del Apéndice	Tolerancias para los Diámetros del Eje
Tabla 10 del Apéndice	Tolerancias para los Diámetros Interiores del Alojamiento.....C20~C21
Tabla 11 del Apéndice	Valores de los Grados de Tolerancia Estándar IT
Tabla 12 del Apéndice	Factor de Velocidad f_nC24
Tabla 13 del Apéndice	Factor de Vida de Fatiga f_h y Vida de Fatiga $L \cdot L_h$
Tabla 14 del Apéndice	Índice de Diseño en Pulgadas de Rodamientos de Rolillos Cónicos

PRODUCTOS PARA AUTOMOCIÓN

Columna de Dirección con Asistencia Eléctrica
(CAT.Nº E4102)



Columna de Dirección con Asistencia Eléctrica de
Tipo Piñón
(CAT.Nº E4102)



Columna de Dirección con Asistencia Eléctrica de
Tipo Husillo
(CAT.Nº E4102)



Rodamientos para Bombas de Agua de Larga Duración
(CAT.Nº E396, E4102)



Rodamientos para Hubs de Ruedas
(CAT.Nº E4201)



Embrague de Una Dirección
(CAT.Nº E4102)

COMPONENTES DE PRECISIÓN PARA MÁQUINA HERRAMIENTA

HUSILLOS DE BOLAS



Husillos Rectificados
(CAT.Nº E3161)

Husillos Rectificados de Alta
Velocidad y Bajo Ruido
Serie BSS (CAT.Nº E3229)

Husillos Rectificados de Alta Velocidad
con Tuerca Compacta Serie FA
(CAT.Nº E3230)



Husillos Rectificados de
Bajo Coste Serie VFA
(CAT.Nº E3161)

Husillos Rectificados de Alta Capacidad
de Carga y Rígidez Serie HTF
(CAT.Nº E3218)

Husillos Miniatura
(CAT.Nº E3161)



Husillos con Eje Hueco
(CAT.Nº E3161)



MONOPOCARRIERS



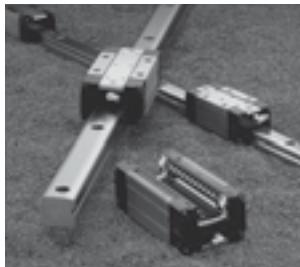
Monocarriers
(CAT.Nº E3161)

Husillos Rectificados con Movimiento
de Rotación y Traslación
Serie Σ ROBOTTE de NSK
(CAT.Nº E3161)

Husillos Laminados
(CAT.Nº E3161)

COMPONENTES DE PRECISIÓN PARA MÁQUINA HERRAMIENTA**GUÍAS LINEALES**

Husillos de Bolas y Guías Lineales NSK
Equipados con Unidad de Lubricación "NSK K1"TM
(CAT.Nº E3161)



Translide™, Guía Laminada para Translación
(CAT.Nº E3324)



Guías Lineales NSK Autoalineantes
de la Serie LH · Serie LS
(CAT.Nº E3161)



Guías Lineales NSK en Miniatura
de las Series PU y PE
(CAT.Nº E3327)



Guía Lineal NSK de Rodillos
Serie RA
(CAT.Nº E3328)



Guía Lineal con separador de
bolas Serie NSK S1™
(CAT.Nº E3320)

CABEZALES

Husillos con Motor Integrados de Alta
Velocidad



Husillos para Rectificadoras
de Precisión
(CAT.Nº E2202)



Puntos Giratorios
(CAT.Nº E2202)



Unidad Lubricante de
Aceite/Aire, Fine Lube
(CAT.Nº E1254/A1387)



Cabezales de Precisión de
Tipo Estándar
(CAT.Nº E2202)



Husillos para
Equipamiento Eléctrico

COMPONENTES DE PRECISIÓN PARA MÁQUINA HERRAMIENTA

ACTUADORES MECATRÓNICOS

Motores
Megatorque
de la Serie PS
(CAT.Nº
E3510)



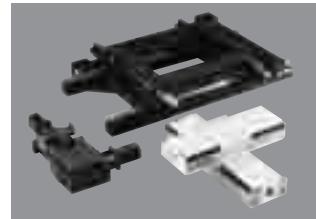
Módulos
de Robot
sin Motor



Motores
Megatorque
de la Serie
YSB



Tablas XY



Motores
Megatorque
de la Serie RS



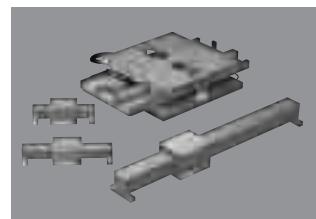
Motores
Megathrust
de la Serie Y



Motores
Megathrust
de la Serie
PM



Deslizaderas
de los
Rodamientos
de Aire



(CAT.Nº E3156)

CABEZALES POR AIRE

Cabezal por Aire



Suministrador de Aire Limpio

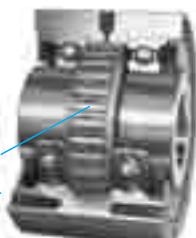


Cabezales de Aire DD

Stepper de Proximidad de Gran Tamaño de la Serie RZ

PRODUCTOS RELACIONADOS CON RODAMIENTOS

Calentador de Inducción para
Rodamientos
(CAT.Nº E398)



Embrague de Una
Dirección

Embrague de Una Dirección
(Tipo Package)



Monitor de Rodamientos Extra Pequeño NB-4
(Detector de Irregularidades en Rodamientos)
(CAT.Nº E410)

Tabla 1 del Apéndice **Tabla de Conversión a partir del Sistema SI
(Unidades Internacionales)**

Comparación de Unidades SI, CGS y de Ingeniería

Unidades Sistema de Unidades	Longitud	Masa	Tiempo	Temp.	Acel.	Fuerza	Tensión	Presión	Energía	Potencia
SI	m	kg	s	K, °C	m/s^2	N	Pa	Pa	J	W
Sistema CGS	cm	g	s	°C	Gal	dyn	dyn/cm^2	dyn/cm^2	erg	erg/s
Sistema de Unidades de Ingeniería	m	$\text{kgf} \cdot \text{s}^2/\text{m}$	s	°C	m/s^2	kgf	kgf/m^2	kgf/m^2	kgf · m	$\text{kgf} \cdot \text{m/s}$

Factores de Conversión desde Unidades del SI

Parámetro	Unidades del SI		Unidades fuera del SI		Factores de Conversión desde Unidades del SI
	Nombres de Unidades	Símbolos	Nombre de Unidades	Símbolos	
Ángulo	Radián	rad	Grado	°	$180/\pi$
			Minuto	'	$10\ 800/\pi$
			Segundo	"	$648\ 000/\pi$
Longitud	Metro	m	Micrón	μ	10^6
			Angstrom	Å	10^{10}
Área	Metro cuadrado	m^2	Área	a	10^{-2}
			Hectárea	ha	10^{-4}
Volumen	Metro cúbico	m^3	Litro	l, L	10^3
			Decilitro	dl, dL	10^4
Tiempo	Segundo	s	Minuto	min	$1/60$
			Hora	h	$1/3\ 600$
			Día	d	$1/86\ 400$
Frecuencia	Hercio	Hz	Ciclo	s^{-1}	1
Vel. de Rotación	Revoluciones por segundo	s^{-1}	Revoluciones por minuto	rpm	60
Velocidad	Metros por segundo	m/s	Kilómetros por hora	km/h	$3\ 600/1\ 000$
			Nudo	kn	$3\ 600/1\ 852$
Aceleración	Metros por segundo por segundo	m/s^2	Gal	Gal	10^2
			g	G	$1/9\ 806\ 65$
Masa	Kilogramo	kg	Tonelada	t	10^{-3}
Fuerza	Newton	N	Kilogramo fuerza	kgf	$1/9\ 806\ 65$
			Tonelada fuerza	tf	$1/(9\ 806\ 65 \times 10^3)$
			Dina	dyn	10^5
Par o Momento	Newton · metro	N · m	Kilogramo fuerza metro	kgf · m	1/9.806 65
Tensión	Pascal	Pa (N/m^2)	Kilogramo fuerza por centímetro cuadrado	kgf/cm^2	$1/(9\ 806\ 65 \times 10^4)$
			Kilogramo fuerza por milímetro cuadrado	kgf/mm^2	$1/(9\ 806\ 65 \times 10^6)$

Prefijos Utilizados en el Sistema SI

Múltiplos	Prefijo	Símbolos	Múltiplos	Prefijo	Símbolos
10^{18}	Exa	E	10^{-1}	Deci	d
10^{15}	Peta	P	10^{-2}	Centi	c
10^{12}	Tera	T	10^{-3}	Mili	m
10^9	Giga	G	10^{-6}	Micro	μ
10^6	Mega	M	10^{-9}	Nano	n
10^3	Kilo	k	10^{-12}	Pico	p
10^2	Hecto	h	10^{-15}	Femto	f
10^1	Deca	da	10^{-18}	Ato	a

Factores de Conversión desde Unidades del SI (Continúa)

Parámetro	Unidades del SI		Unidades fuera del SI		Factores de Conversión desde Unidades del SI
	Nombres de Unidades	Símbolos	Nombres de Unidades	Unidades	
Presión	Pascal (Newton por metro cuadrado)	Pa (N/m ²)	Kilogramo fuerza por metro cuadrado Columna de Agua Columna de Mercurio Torr Bar Atmósfera	kgf/m ² mH ₂ O mmHg Torr bar atm	1/9.806 65 1/(9.806 65×10 ³) 760/(1.013 25×10 ⁵) 760/(1.013 25×10 ⁵) 10 ⁻⁵ 1/(1.013 25×10 ⁵)
Energía	Joule (Newton · metro)	J (N · m)	Ergio Caloría (Internacional) Kilogramo fuerza metro Kilovatio hora Caballo fuerza hora	erg calrr kgf · m kW · h PS · h	10 ⁷ 1/4.186 8 1/9.806 65 1/(3.6×10 ⁶) ≈ 3.776 72×10 ⁻⁷
Trabajo	Vatio (Joule por segundo)	W (J/s)	Kilogramo fuerza metro por segundo Kilocaloría por hora Caballo fuerza	kgf · m/s kcal/h PS	1/9.806 65 1/1.163 ≈ 1/735.498 8
Viscosidad, Índice de Visc.	Pascal segundo	Pa · s	Poise	P	10
Viscosidad Cinemática, Índice de Visc. Cinemática	Metro cuadrado por segundo	m ² /s Centistokes	Stokes cSt	St 10 ⁶	10 ⁴
Temperatura	Kelvin, grado Degree	K, °C	Grado	°C	(Consulte la nota ⁽¹⁾)
Corriente Eléctrica, Fuerza Magnetomotriz	Amperio	A	Amperio	A	1
Voltaje, Fuerza Electromotriz	Volt	V	(Vatios por amperio)	(W/A)	1
Int. del Campo Magnético	Amperio por metro	A/m	Oersted	Oe	4π/10 ³
Densidad del Flujo Magnético	Tesla	T	Gaussio Gamma	Gs γ	10 ⁴ 10 ⁹
Resistencia Eléctrica	Ohm	Ω	(Voltios por amperio)	(V/A)	1

Nota ⁽¹⁾ La conversión de T K a θ °C es $\theta = T - 273.15$, pero para una diferencia de temperatura es $\Delta T = \Delta\theta$. Sin embargo, ΔT y $\Delta\theta$ representan diferencias de temperatura medidas utilizando las escalas Kelvin y Celsius, respectivamente.

Observaciones Los nombres y símbolos entre () equivalen a los que se encuentran directamente encima o a su izquierda.
Ejemplo de conversión $1N=1/9.806\,65\text{kgf}$

Tabla 2 del Apéndice Tabla de Conversión N-kgf

[Método de utilización de esta tabla] Por ejemplo, para convertir 10N en kgf, lea la cifra de la columna kgf de la derecha, adyacente al nº 10 de la columna central del primer bloque. Vemos que 10N equivale a 1.0197 kgf. Para convertir 10 kgf en N, lea la cifra de la columna N de la izquierda de la misma fila, lo que nos muestra que la respuesta es 98.066N.

$$1 \text{ N} = 0.1019716 \text{ kgf}$$

$$1 \text{ kgf} = 9.80665 \text{ N}$$

N		kgf	N		kgf	N		kgf
9.8066	1	0.1020	333.43	34	3.4670	657.05	67	6.8321
19.613	2	0.2039	343.23	35	3.5690	666.85	68	6.9341
29.420	3	0.3059	353.04	36	3.6710	676.66	69	7.0360
39.227	4	0.4079	362.85	37	3.7729	686.47	70	7.1380
49.033	5	0.5099	372.65	38	3.8749	696.27	71	7.2400
58.840	6	0.6118	382.46	39	3.9769	706.08	72	7.3420
68.647	7	0.7138	392.27	40	4.0789	715.89	73	7.4439
78.453	8	0.8158	402.07	41	4.1808	725.69	74	7.5459
88.260	9	0.9177	411.88	42	4.2828	735.50	75	7.6479
98.066	10	1.0197	421.69	43	4.3848	745.31	76	7.7498
107.87	11	1.1217	431.49	44	4.4868	755.11	77	7.8518
117.68	12	1.2237	441.30	45	4.5887	764.92	78	7.9538
127.49	13	1.3256	451.11	46	4.6907	774.73	79	8.0558
137.29	14	1.4276	460.91	47	4.7927	784.53	80	8.1577
147.10	15	1.5296	470.72	48	4.8946	794.34	81	8.2597
156.91	16	1.6315	480.53	49	4.9966	804.15	82	8.3617
166.71	17	1.7335	490.33	50	5.0986	813.95	83	8.4636
176.52	18	1.8355	500.14	51	5.2006	823.76	84	8.5656
186.33	19	1.9375	509.95	52	5.3025	833.57	85	8.6676
196.13	20	2.0394	519.75	53	5.4045	843.37	86	8.7696
205.94	21	2.1414	529.56	54	5.5065	853.18	87	8.8715
215.75	22	2.2434	539.37	55	5.6084	862.99	88	8.9735
225.55	23	2.3453	549.17	56	5.7104	872.79	89	9.0755
235.36	24	2.4473	558.98	57	5.8124	882.60	90	9.1774
245.17	25	2.5493	568.79	58	5.9144	892.41	91	9.2794
254.97	26	2.6513	578.59	59	6.0163	902.21	92	9.3814
264.78	27	2.7532	588.40	60	6.1183	912.02	93	9.4834
274.59	28	2.8552	598.21	61	6.2203	921.83	94	9.5853
284.39	29	2.9572	608.01	62	6.3222	931.63	95	9.6873
294.20	30	3.0591	617.82	63	6.4242	941.44	96	9.7893
304.01	31	3.1611	627.63	64	6.5262	951.25	97	9.8912
313.81	32	3.2631	637.43	65	6.6282	961.05	98	9.9932
323.62	33	3.3651	647.24	66	6.7301	970.86	99	10.095

Tabla 3 del Apéndice Tabla de Conversión de kg a lb

[Método de utilización de esta tabla] Por ejemplo, para convertir 10 kg en lb, lea la cifra de la columna lb de la derecha, adyacente al nº 10 de la columna central del primer bloque. Vemos que 10 kg equivale a 22.046 lb. Para convertir 10 lb en kb, lea la cifra de la columna kg de la izquierda de la misma fila, lo que nos muestra que la respuesta es 4.536 kg.

1 kg=2.2046226 lb

1 lb=0.45359237 kg

kg		lb	kg		lb	kg		lb
0.454	1	2.205	15.422	34	74.957	30.391	67	147.71
0.907	2	4.409	15.876	35	77.162	30.844	68	149.91
1.361	3	6.614	16.329	36	79.366	31.298	69	152.12
1.814	4	8.818	16.783	37	81.571	31.751	70	154.32
2.268	5	11.023	17.237	38	83.776	32.205	71	156.53
2.722	6	13.228	17.690	39	85.980	32.659	72	158.73
3.175	7	15.432	18.144	40	88.185	33.112	73	160.94
3.629	8	17.637	18.597	41	90.390	33.566	74	163.14
4.082	9	19.842	19.051	42	92.594	34.019	75	165.35
4.536	10	22.046	19.504	43	94.799	34.473	76	167.55
4.990	11	24.251	19.958	44	97.003	34.927	77	169.76
5.443	12	26.455	20.412	45	99.208	35.380	78	171.96
5.897	13	28.660	20.865	46	101.41	35.834	79	174.17
6.350	14	30.865	21.319	47	103.62	36.287	80	176.37
6.804	15	33.069	21.772	48	105.82	36.741	81	178.57
7.257	16	35.274	22.226	49	108.03	37.195	82	180.78
7.711	17	37.479	22.680	50	110.23	37.648	83	182.98
8.165	18	39.683	23.133	51	112.44	38.102	84	185.19
8.618	19	41.888	23.587	52	114.64	38.555	85	187.39
9.072	20	44.092	24.040	53	116.84	39.009	86	189.60
9.525	21	46.297	24.494	54	119.05	39.463	87	191.80
9.979	22	48.502	24.948	55	121.25	39.916	88	194.01
10.433	23	50.706	25.401	56	123.46	40.370	89	196.21
10.886	24	52.911	25.855	57	125.66	40.823	90	198.42
11.340	25	55.116	26.308	58	127.87	41.277	91	200.62
11.793	26	57.320	26.762	59	130.07	41.730	92	202.83
12.247	27	59.525	27.216	60	132.28	42.184	93	205.03
12.701	28	61.729	27.669	61	134.48	42.638	94	207.23
13.154	29	63.934	28.123	62	136.69	43.091	95	209.44
13.608	30	66.139	28.576	63	138.89	43.545	96	211.64
14.061	31	68.343	29.030	64	141.10	43.998	97	213.85
14.515	32	70.548	29.484	65	143.30	44.452	98	216.05
14.969	33	72.753	29.937	66	145.51	44.906	99	218.26

Tabla 4 del Apéndice Tabla de Conversión °C-°F

[Método de utilización de esta tabla] Por ejemplo, para convertir 38°C en °F, lea la cifra de la columna °F de la derecha, adyacente al nº 38 de la columna central del segundo bloque. Vemos que 38°C equivale a 100.4°F. Para convertir 38°F en °C, lea la cifra de la columna °C de la izquierda de la misma fila, lo que nos muestra que la respuesta es 3.3°C.

$$C = \frac{5}{9}(F - 32)$$

$$F = 32 + \frac{9}{5}C$$

°C		°F	°C		°F	°C		°F	°C		°F
-73.3	-100	-148.0	0.0	32	89.6	21.7	71	159.8	43.3	110	230
-62.2	-80	-112.0	0.6	33	91.4	22.2	72	161.6	46.1	115	239
-51.1	-60	-76.0	1.1	34	93.2	22.8	73	163.4	48.9	120	248
-40.0	-40	-40.0	1.7	35	95.0	23.3	74	165.2	51.7	125	257
-34.4	-30	-22.0	2.2	36	96.8	23.9	75	167.0	54.4	130	266
-28.9	-20	-4.0	2.8	37	98.6	24.4	76	168.8	57.2	135	275
-23.3	-10	14.0	3.3	38	100.4	25.0	77	170.6	60.0	140	284
-17.8	0	32.0	3.9	39	102.2	25.6	78	172.4	65.6	150	302
-17.2	1	33.8	4.4	40	104.0	26.1	79	174.2	71.1	160	320
-16.7	2	35.6	5.0	41	105.8	26.7	80	176.0	76.7	170	338
-16.1	3	37.4	5.6	42	107.6	27.2	81	177.8	82.2	180	356
-15.6	4	39.2	6.1	43	109.4	27.8	82	179.6	87.8	190	374
-15.0	5	41.0	6.7	44	111.2	28.3	83	181.4	93.3	200	392
-14.4	6	42.8	7.2	45	113.0	28.9	84	183.2	98.9	210	410
-13.9	7	44.6	7.8	46	114.8	29.4	85	185.0	104.4	220	428
-13.3	8	46.4	8.3	47	116.6	30.0	86	186.8	110.0	230	446
-12.8	9	48.2	8.9	48	118.4	30.6	87	188.6	115.6	240	464
-12.2	10	50.0	9.4	49	120.2	31.1	88	190.4	121.1	250	482
-11.7	11	51.8	10.0	50	122.0	31.7	89	192.2	148.9	300	572
-11.1	12	53.6	10.6	51	123.8	32.2	90	194.0	176.7	350	662
-10.6	13	55.4	11.1	52	125.6	32.8	91	195.8	204	400	752
-10.0	14	57.2	11.7	53	127.4	33.3	92	197.6	232	450	842
-9.4	15	59.0	12.2	54	129.2	33.9	93	199.4	260	500	932
-8.9	16	60.8	12.8	55	131.0	34.4	94	201.2	288	550	1022
-8.3	17	62.6	13.3	56	132.8	35.0	95	203.0	316	600	1112
-7.8	18	64.4	13.9	57	134.6	35.6	96	204.8	343	650	1202
-7.2	19	66.2	14.4	58	136.4	36.1	97	206.6	371	700	1292
-6.7	20	68.0	15.0	59	138.2	36.7	98	208.4	399	750	1382
-6.1	21	69.8	15.6	60	140.0	37.2	99	210.2	427	800	1472
-5.6	22	71.6	16.1	61	141.8	37.8	100	212.0	454	850	1562
-5.0	23	73.4	16.7	62	143.6	38.3	101	213.8	482	900	1652
-4.4	24	75.2	17.2	63	145.4	38.9	102	215.6	510	950	1742
-3.9	25	77.0	17.8	64	147.2	39.4	103	217.4	538	1000	1832
-3.3	26	78.8	18.3	65	149.0	40.0	104	219.2	593	1100	2012
-2.8	27	80.6	18.9	66	150.8	40.6	105	221.0	649	1200	2192
-2.2	28	82.4	19.4	67	152.6	41.1	106	222.8	704	1300	2372
-1.7	29	84.2	20.0	68	154.4	41.7	107	224.6	760	1400	2552
-1.1	30	86.0	20.6	69	156.2	42.2	108	226.4	816	1500	2732
-0.6	31	87.8	21.1	70	158.0	42.8	109	228.2	871	1600	2912

Tabla 5 del Apéndice Tabla de Conversión de Viscosidad

Viscosidad Cinemática mm ² /s	Saybolt Universal SUS (seg.)		Tipo Nº 1 Redwood R (seg.)		Engler E (grado)	Viscosidad Cinemática mm ² /s	Saybolt Universal SUS (seg.)		Tipo Nº 1 Redwood R (seg.)		Engler E (grado)
	100°F	210°F	50°C	100°C			100°F	210°F	50°C	100°C	
2	32.6	32.8	30.8	31.2	1.14	35	163	164	144	147	4.70
3	36.0	36.3	33.3	33.7	1.22	36	168	170	148	151	4.83
4	39.1	39.4	35.9	36.5	1.31	37	172	173	153	155	4.96
5	42.3	42.6	38.5	39.1	1.40	38	177	178	156	159	5.08
6	45.5	45.8	41.1	41.7	1.48	39	181	183	160	164	5.21
7	48.7	49.0	43.7	44.3	1.56	40	186	187	164	168	5.34
8	52.0	52.4	46.3	47.0	1.65	41	190	192	168	172	5.47
9	55.4	55.8	49.1	50.0	1.75	42	195	196	172	176	5.59
10	58.8	59.2	52.1	52.9	1.84	43	199	201	176	180	5.72
11	62.3	62.7	55.1	56.0	1.93	44	204	205	180	185	5.85
12	65.9	66.4	58.2	59.1	2.02	45	208	210	184	189	5.98
13	69.6	70.1	61.4	62.3	2.12	46	213	215	188	193	6.11
14	73.4	73.9	64.7	65.6	2.22	47	218	219	193	197	6.24
15	77.2	77.7	68.0	69.1	2.32	48	222	224	197	202	6.37
16	81.1	81.7	71.5	72.6	2.43	49	227	228	201	206	6.50
17	85.1	85.7	75.0	76.1	2.54	50	231	233	205	210	6.63
18	89.2	89.8	78.6	79.7	2.64	55	254	256	225	231	7.24
19	93.3	94.0	82.1	83.6	2.76	60	277	279	245	252	7.90
20	97.5	98.2	85.8	87.4	2.87	65	300	302	266	273	8.55
21	102	102	89.5	91.3	2.98	70	323	326	286	294	9.21
22	106	107	93.3	95.1	3.10	75	346	349	306	315	9.89
23	110	111	97.1	98.9	3.22	80	371	373	326	336	10.5
24	115	115	101	103	3.34	85	394	397	347	357	11.2
25	119	120	105	107	3.46	90	417	420	367	378	11.8
26	123	124	109	111	3.58	95	440	443	387	399	12.5
27	128	129	112	115	3.70	100	464	467	408	420	13.2
28	132	133	116	119	3.82	120	556	560	490	504	15.8
29	137	138	120	123	3.95	140	649	653	571	588	18.4
30	141	142	124	127	4.07	160	742	747	653	672	21.1
31	145	146	128	131	4.20	180	834	840	734	757	23.7
32	150	150	132	135	4.32	200	927	933	816	841	26.3
33	154	155	136	139	4.45	250	1159	1167	1020	1051	32.9
34	159	160	140	143	4.57	300	1391	1400	1224	1241	39.5

Observaciones1mm²/s=1cSt

Tabla 6 del Apéndice Tabla de Conversión pulgadas - mm

1" = 25.4mm

pulgada	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Fracción Decimal	mm										
0 0.000000	0.000	25.400	50.800	76.200	101.600	127.000	152.400	177.800	203.200	228.600	254.000
1/64 0.015625	0.397	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397	152.797	178.197	203.597	228.997	254.397
1/32 0.031250	0.794	26.194	51.594	76.994	102.394	127.794	153.194	178.594	203.994	229.394	254.794
3/64 0.046875	1.191	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191	153.591	178.991	204.391	229.791	255.191
1/16 0.062500	1.588	26.988	52.388	77.788	103.188	128.588	153.988	179.388	204.788	230.188	255.588
5/64 0.078125	1.984	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984	154.384	179.784	205.184	230.584	255.984
3/32 0.093750	2.381	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381	154.781	180.181	205.581	230.981	256.381
7/64 0.109375	2.778	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778	155.178	180.578	205.978	231.378	256.778
1/8 0.125000	3.175	28.575	53.975	79.375	104.775	130.175	155.575	180.975	206.375	231.775	257.175
9/64 0.140625	3.572	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572	155.972	181.372	206.772	232.172	257.572
5/32 0.156250	3.969	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969	156.369	181.769	207.169	232.569	257.969
11/64 0.171875	4.366	29.766	55.166	80.566	105.966	131.366	156.766	182.166	207.566	232.966	258.366
3/16 0.187500	4.762	30.162	55.562	80.962	106.362	131.762	157.162	182.562	207.962	233.362	258.762
13/64 0.203125	5.159	30.559	55.959	81.359	106.759	132.159	157.559	182.959	208.359	233.759	259.159
7/32 0.218750	5.556	30.956	56.356	81.756	107.156	132.556	157.956	183.356	208.756	234.156	259.556
15/64 0.234375	5.953	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953	158.353	183.753	209.153	234.553	259.953
1/4 0.250000	6.350	31.750	57.150	82.550	107.950	133.350	158.750	184.150	209.550	234.950	260.350
17/64 0.265625	6.747	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747	159.147	184.547	209.947	235.347	260.747
9/32 0.281250	7.144	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144	159.544	184.944	210.344	235.744	261.144
19/64 0.296875	7.541	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541	159.941	185.341	210.741	236.141	261.541
5/16 0.312500	7.938	33.338	58.738	84.138	109.538	134.938	160.338	185.738	211.138	236.538	261.938
21/64 0.328125	8.334	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334	160.734	186.134	211.534	236.934	262.334
11/32 0.343750	8.731	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731	161.131	186.531	211.931	237.331	262.731
23/64 0.359375	9.128	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128	161.528	186.928	212.328	237.728	263.128
3/8 0.375000	9.525	34.925	60.325	87.725	111.125	136.525	161.925	187.325	212.725	238.125	263.525
25/64 0.390625	9.922	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922	162.322	187.722	213.122	238.522	263.922
13/32 0.406250	10.319	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319	162.719	188.119	213.519	238.919	264.319
27/64 0.421875	10.716	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716	163.116	188.516	213.916	239.316	264.716
7/16 0.437500	11.112	36.512	61.912	87.312	112.712	138.112	163.512	188.912	214.312	239.712	265.112
29/64 0.453125	11.509	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509	163.909	189.309	214.709	240.109	265.509
15/32 0.468750	11.906	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906	164.306	189.706	215.106	240.506	265.906
31/64 0.484375	12.303	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303	164.703	190.103	215.503	240.903	266.303
1/2 0.500000	12.700	38.100	63.500	88.900	114.300	139.700	165.100	190.500	215.900	241.300	266.700
33/64 0.515625	13.097	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097	165.497	190.897	216.297	241.697	267.097
17/32 0.531250	13.494	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494	165.894	191.294	216.694	242.094	267.494
35/64 0.546875	13.891	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891	166.291	191.691	217.091	242.491	267.891
9/16 0.562500	14.288	39.688	65.088	90.488	115.888	141.288	166.688	192.088	217.488	242.888	268.288
37/64 0.578125	14.684	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684	167.084	192.484	217.884	243.284	268.684
19/32 0.593750	15.081	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081	167.481	192.881	218.281	243.681	269.081
39/64 0.609375	15.478	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478	167.878	193.278	218.678	244.078	269.478
5/8 0.625000	15.875	41.275	66.675	92.075	117.475	142.875	168.275	193.675	219.075	244.475	269.875
41/64 0.640625	16.272	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272	168.672	194.072	219.472	244.872	270.272
21/32 0.656250	16.669	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669	169.069	194.469	219.869	245.269	270.669
43/64 0.671875	17.066	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066	169.466	194.866	220.266	245.666	271.066
11/16 0.687500	17.462	42.862	68.262	93.662	119.062	144.462	169.862	195.262	220.662	246.062	271.462
45/64 0.703125	17.859	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859	170.259	195.659	221.059	246.459	271.859
23/32 0.718750	18.256	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256	170.656	196.056	221.456	246.856	272.256
47/64 0.734375	18.653	44.053	69.453	94.853	120.253	145.653	171.053	196.453	221.853	247.253	272.653
3/4 0.750000	19.050	44.450	69.850	95.250	120.650	146.050	171.450	196.850	222.250	247.650	273.050
49/64 0.765625	19.447	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447	171.847	197.247	222.647	248.047	273.447
25/32 0.781250	19.844	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844	172.244	197.644	223.044	248.444	273.844
51/64 0.796875	20.241	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241	172.641	198.041	223.441	248.841	274.241
13/16 0.812500	20.638	46.038	71.438	96.838	122.238	147.638	173.038	198.438	223.838	249.238	274.638
53/64 0.828125	21.034	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034	173.434	198.834	224.234	249.634	275.034
27/32 0.843750	21.431	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431	173.831	199.231	224.631	250.031	275.431
55/64 0.859375	21.828	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828	174.228	199.628	225.028	250.428	275.828
7/8 0.875000	22.225	47.625	73.025	98.425	123.825	149.225	174.625	200.025	225.425	250.825	276.225
57/64 0.890625	22.622	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622	175.022	200.422	225.822	251.222	276.622
29/32 0.906250	23.019	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019	175.419	200.819	226.219	251.619	277.019
59/64 0.921875	23.416	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416	175.816	201.216	226.616	252.016	277.416
15/16 0.937500	23.812	49.212	74.612	100.012	125.412	150.812	176.212	201.612	227.012	252.412	277.812
61/64 0.953125	24.209	49.609	75.009	100.409	125.809	151.209	176.609	202.009	227.409	252.809	278.209
31/32 0.968750	24.606	50.006	75.406	100.806	126.206	151.606	177.006	202.406	227.806	253.206	278.606
63/64 0.984375	25.003	50.403	75.803	101.203	126.603	152.003	177.403	202.803	228.203	253.603	279.003

1"=25.4mm

pulgada		11	12	13	14	15	16	17	18	19 20
Fracción Decimal		mm								
0 0.0000	279.400	304.800	330.200	355.600	381.000	406.400	431.800	457.200	482.600	508.000
1/16 0.0625	280.988	306.388	331.788	357.188	382.588	407.988	433.388	458.788	484.188	509.588
1/8 0.1250	282.575	307.975	333.375	358.775	384.175	409.575	434.975	460.375	485.775	511.175
3/16 0.1875	284.162	309.562	334.962	360.362	385.762	411.162	436.562	461.962	487.362	512.762
1/4 0.2500	285.750	311.150	336.550	361.950	387.350	412.750	438.150	463.550	488.950	514.350
5/16 0.3125	287.338	312.738	338.138	363.538	388.938	414.338	439.738	465.138	490.538	515.938
3/8 0.3750	288.925	314.325	339.725	365.125	390.525	415.925	441.325	466.725	492.125	517.525
7/16 0.4375	290.512	315.912	341.312	366.712	392.112	417.512	442.912	468.312	493.712	519.112
1/2 0.5000	292.100	317.500	342.900	368.300	393.700	419.100	444.500	469.900	495.300	520.700
9/16 0.5625	293.688	319.088	344.488	369.888	395.288	420.688	446.088	471.488	496.888	522.288
5/8 0.6250	295.275	320.675	346.075	371.475	396.875	422.275	447.675	473.075	498.475	523.875
11/16 0.6875	296.862	322.262	347.662	373.062	398.462	423.862	449.262	474.662	500.062	525.462
3/4 0.7500	298.450	323.850	349.250	374.650	400.050	425.450	450.850	476.250	501.650	527.050
13/16 0.8125	300.038	325.438	350.838	376.238	401.638	427.038	452.438	477.838	503.238	528.638
7/8 0.8750	301.625	327.025	352.425	377.825	403.225	428.625	454.025	479.425	504.825	530.225
15/16 0.9375	303.212	328.612	354.012	379.412	404.812	430.212	455.612	481.012	506.412	531.812

1"=25.4mm

pulgada		21	22	23	24	25	26	27	28	29 30
Fracción Decimal		mm								
0 0.0000	533.400	558.800	584.200	609.600	635.000	660.400	685.800	711.200	736.600	762.000
1/16 0.0625	534.988	560.388	585.788	611.188	636.588	661.988	687.388	712.788	738.188	763.588
1/8 0.1250	536.575	561.975	587.375	612.775	638.175	663.575	688.975	714.375	739.775	765.175
3/16 0.1875	538.162	563.562	588.962	614.362	639.762	665.162	690.562	715.962	741.362	766.762
1/4 0.2500	539.750	565.150	590.550	615.950	641.350	666.750	692.150	717.550	742.950	768.350
5/16 0.3125	541.338	566.738	592.138	617.538	642.938	668.338	693.738	719.138	744.538	769.938
3/8 0.3750	542.925	568.325	593.725	619.125	644.525	669.925	695.325	720.725	746.125	771.525
7/16 0.4375	544.512	569.912	595.312	620.712	646.112	671.512	696.912	722.312	747.712	773.112
1/2 0.5000	546.100	571.500	596.900	622.300	647.700	673.100	698.500	723.900	749.300	774.700
9/16 0.5625	547.688	573.088	598.488	623.888	649.288	674.688	700.088	725.488	750.888	776.288
5/8 0.6250	549.275	574.675	600.075	625.475	650.875	676.275	701.675	727.075	752.475	777.875
11/16 0.6875	550.862	576.262	601.662	627.062	652.462	677.862	703.262	728.662	754.062	779.462
3/4 0.7500	552.450	577.850	603.250	628.650	654.050	679.450	704.850	730.250	755.650	781.050
13/16 0.8125	554.038	579.438	604.838	630.238	656.638	681.038	706.438	731.838	757.238	782.638
7/8 0.8750	555.625	581.025	606.425	631.825	657.225	682.625	708.025	733.425	758.825	784.225
15/16 0.9375	557.212	582.612	608.012	633.412	658.812	684.212	709.612	735.012	760.412	785.812

1"=25.4mm

pulgada		31	32	33	34	35	36	37	38	39 40
Fracción Decimal		mm								
0 0.0000	787.400	812.800	838.200	863.600	889.000	914.400	939.800	965.200	990.600	1016.000
1/16 0.0625	788.988	814.388	839.788	865.188	890.588	915.988	941.388	966.788	992.188	1017.588
1/8 0.1250	790.575	815.975	841.375	866.775	892.175	917.575	942.975	968.375	993.775	1019.175
3/16 0.1875	792.162	817.562	842.962	868.362	893.762	919.162	944.562	969.962	995.362	1020.762
1/4 0.2500	793.750	819.150	844.550	869.950	895.350	920.750	946.150	971.550	996.950	1022.350
5/16 0.3125	795.338	820.738	846.138	871.538	896.938	922.338	947.738	973.138	998.538	1023.938
3/8 0.3750	796.925	822.325	847.725	873.125	898.525	923.925	949.325	974.725	1000.125	1025.525
7/16 0.4375	798.512	823.912	849.312	874.712	900.112	925.512	950.912	976.312	1001.712	1027.112
1/2 0.5000	800.100	825.500	850.900	876.300	901.700	927.100	952.500	977.900	1003.300	1028.700
9/16 0.5625	801.688	827.088	852.488	877.888	903.288	928.688	954.088	979.488	1004.888	1030.288
5/8 0.6250	803.275	828.675	854.075	879.475	904.875	930.275	955.675	981.075	1006.475	1031.875
11/16 0.6875	804.862	830.262	855.662	881.062	906.462	931.862	957.262	982.662	1008.062	1033.462
3/4 0.7500	806.450	831.850	857.250	882.650	908.050	933.450	958.850	984.250	1009.650	1035.050
13/16 0.8125	808.038	833.438	858.838	884.238	909.638	935.038	960.438	985.838	1011.238	1036.638
7/8 0.8750	809.625	835.025	860.425	885.825	911.225	936.625	962.025	987.425	1012.825	1038.225
15/16 0.9375	811.212	836.612	862.012	887.412	912.812	938.212	963.621	989.012	1014.412	1039.812

Tabla 7 del Apéndice Tabla de Conversión de Dureza (Referencia)

Escala C de Dureza Rockwell (1 471N) (150kgf)	Dureza Vickers	Dureza Brinell		Dureza Rockwell Escala A		Dureza Shore
		Bola Estándar Carburizado	Bola de Tungsteno	Carga 588.4N (60kgf) Indentador Brale	Carga 980.7N (100kgf) 1.588mm Bola (1/16in)	
68	940	—	—	85.6	—	97
67	900	—	—	85.0	—	95
66	865	—	—	84.5	—	92
65	832	—	739	83.9	—	91
64	800	—	722	83.4	—	88
63	772	—	705	82.8	—	87
62	746	—	688	82.3	—	85
61	720	—	670	81.8	—	83
60	697	—	654	81.2	—	81
59	674	—	634	80.7	—	80
58	653	—	615	80.1	—	78
57	633	—	595	79.6	—	76
56	613	—	577	79.0	—	75
55	595	—	560	78.5	—	74
54	577	—	543	78.0	—	72
53	560	—	525	77.4	—	71
52	544	500	512	76.8	—	69
51	528	487	496	76.3	—	68
50	513	475	481	75.9	—	67
49	498	464	469	75.2	—	66
48	484	451	455	74.7	—	64
47	471	442	443	74.1	—	63
46	458	432	432	73.6	—	62
45	446	421	421	73.1	—	60
44	434	409	409	72.5	—	58
43	423	400	400	72.0	—	57
42	412	390	390	71.5	—	56
41	402	381	381	70.9	—	55
40	392	371	371	70.4	—	54
39	382	362	362	69.9	—	52
38	372	353	353	69.4	—	51
37	363	344	344	68.9	—	50
36	354	336	336	68.4	(109.0)	49
35	345	327	327	67.9	(108.5)	48
34	336	319	319	67.4	(108.0)	47
33	327	311	311	66.8	(107.5)	46
32	318	301	301	66.3	(107.0)	44
31	310	294	294	65.8	(106.0)	43
30	302	286	286	65.3	(105.5)	42
29	294	279	279	64.7	(104.5)	41
28	286	271	271	64.3	(104.0)	41
27	279	264	264	63.8	(103.0)	40
26	272	258	258	63.3	(102.5)	38
25	266	253	253	62.8	(101.5)	38
24	260	247	247	62.4	(101.0)	37
23	254	243	243	62.0	100.0	36
22	248	237	237	61.5	99.0	35
21	243	231	231	61.0	98.5	35
20	238	226	226	60.5	97.8	34
(18)	230	219	219	—	96.7	33
(16)	222	212	212	—	95.5	32
(14)	213	203	203	—	93.9	31
(12)	204	194	194	—	92.3	29
(10)	196	187	187	—	90.7	28
(8)	188	179	179	—	89.5	27
(6)	180	171	171	—	87.1	26
(4)	173	165	165	—	85.5	25
(2)	166	158	158	—	83.5	24
(0)	160	152	152	—	81.7	24

Tabla 8 del Apéndice Propiedades Físicas y Mecánicas de los Materiales

Materiales	Gravedad Específica	Coeficiente de Expansión Lineal ($0^{\circ}\sim 100^{\circ}\text{C}$)	Dureza (Brinell)	Módulo de Elasticidad Lineal (MPa) {kgf/mm ² }	Resistencia a la Tracción (MPa) {kgf/mm ² }	Punto de Fluencia (MPa) {kgf/mm ² }	Elongación (%)
Acero para Rod. (endurecido)	7.83	12.5×10^{-6}	650~740	208 000 {21 200}	1 570~1 960 {160~200}	—	—
Acero Inoxidable Martensítico SUS 440C	7.68	10.1×10^{-6}	580	200 000 {20 400}	1 960 {200}	1 860 {190}	—
Acero Dulce (C=0.12~0.20%)	7.86	11.6×10^{-6}	100~130	206 000 {21 000}	373~471 {38~48}	216~294 {22~30}	24~36
Acero Duro (C=0.3~0.5%)	7.84	11.3×10^{-6}	160~200	206 000 {21 000}	539~686 {55~70}	333~451 {34~46}	14~26
Acero Inoxidable Austenítico SUS 304	8.03	16.3×10^{-6}	150	193 000 {19 700}	588 {60}	245 {25}	60
Hierro Gris FC200	7.3	10.4×10^{-6}	223	98 100 {10 000}	Más de 200 {20}	—	—
Hierro Fundido	Hierro de Grafito Esferoidal FCD400	11.7×10^{-6}	Menos de 201		Más de 400 {41}	—	Más de 12
Aluminio	2.69	23.7×10^{-6}	15~26	70 600 {7 200}	78 {8}	34 {3.5}	35
Zinc	7.14	31×10^{-6}	30~60	92 200 {9 400}	147 {15}	—	30~40
Cobre	8.93	16.2×10^{-6}	50	123 000 {12 500}	196 {20}	69 {7}	15~20
(Templado) Latón (Mecanizado)	8.5	19.1×10^{-6}	45 85~130	103 000 {10 500}	294~343 {30~35} 363~539 {37~55}	—	65~75 15~50

Observaciones La dureza del acero endurecido para rodamientos y del acero inoxidable martensítico se expresa normalmente utilizando la Escala C de Rockwell, pero para establecer comparaciones se convierte a dureza Brinell.

Tabla 9 del Apéndice Tolerancias

Clasificación del Diámetro (mm) más de hasta	Desviación del Diámetro en un Solo Plano (Normal) Δ_{diam}	Tolerancias										js5	js6	
		d6	e6	f6	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	h10		
3 6	— 0 — 8	— 30 — 38	— 20 — 28	— 10 — 18	— 4 — 9	— 4 — 12	— 5 — 8	0 0	0 12	0 — 18	0 — 30	0 — 48	± 2.5	± 4
6 10	— 0 — 8	— 40 — 49	— 25 — 34	— 13 — 22	— 5 — 11	— 5 — 14	0 — 6	0 — 9	0 — 15	0 — 22	0 — 36	0 — 58	± 3	± 4.5
10 18	— 0 — 8	— 50 — 61	— 32 — 43	— 16 — 27	— 6 — 14	— 6 — 17	0 — 8	0 — 11	0 — 18	0 — 27	0 — 43	0 — 70	± 4	± 5.5
18 30	— 0 — 10	— 65 — 78	— 40 — 53	— 20 — 33	— 7 — 16	— 7 — 20	0 — 9	0 — 13	0 — 21	0 — 33	0 — 52	0 — 84	± 4.5	± 6.5
30 50	— 0 — 12	— 80 — 96	— 50 — 66	— 25 — 41	— 9 — 20	— 9 — 25	0 — 11	0 — 16	0 — 25	0 — 39	0 — 62	0 — 100	± 5.5	± 8
50 80	— 0 — 15	— 100 — 119	— 60 — 79	— 30 — 49	— 10 — 23	— 10 — 29	0 — 13	0 — 19	0 — 30	0 — 46	0 — 74	0 — 120	± 6.5	± 9.5
80 120	— 0 — 20	— 120 — 142	— 72 — 94	— 36 — 58	— 12 — 27	— 12 — 34	0 — 15	0 — 22	0 — 35	0 — 54	0 — 87	0 — 140	± 7.5	± 11
120 180	— 0 — 25	— 145 — 170	— 85 — 110	— 43 — 68	— 14 — 32	— 14 — 39	0 — 18	0 — 25	0 — 40	0 — 63	0 — 100	0 — 160	± 9	± 12.5
180 250	— 0 — 30	— 170 — 199	— 100 — 129	— 50 — 79	— 15 — 35	— 15 — 44	0 — 20	0 — 29	0 — 46	0 — 72	0 — 115	0 — 185	± 10	± 14.5
250 315	— 0 — 35	— 190 — 222	— 110 — 142	— 56 — 88	— 17 — 40	— 17 — 49	0 — 23	0 — 32	0 — 52	0 — 81	0 — 130	0 — 210	± 11.5	± 16
315 400	— 0 — 40	— 210 — 246	— 125 — 161	— 62 — 98	— 18 — 43	— 18 — 54	0 — 25	0 — 36	0 — 57	0 — 89	0 — 140	0 — 230	± 12.5	± 18
400 500	— 0 — 45	— 230 — 270	— 135 — 175	— 68 — 108	— 20 — 47	— 20 — 60	0 — 27	0 — 40	0 — 63	0 — 97	0 — 155	0 — 250	± 13.5	± 20
500 630	— 0 — 50	— 260 — 304	— 145 — 189	— 76 — 120	— 22 — 66	— 22 — 66	— 44 — 44	0 — 50	0 — 80	0 — 125	0 — 200	0 — 320	—	± 22
630 800	— 0 — 75	— 290 — 340	— 160 — 210	— 80 — 130	— 24 — 74	— 24 — 74	— 50 — 50	0 — 80	0 — 125	0 — 200	0 — 320	0 — 320	—	± 25
800 1 000	— 0 — 100	— 320 — 376	— 170 — 226	— 86 — 142	— 26 — 82	— 26 — 82	— 56 — 56	0 — 90	0 — 140	0 — 230	0 — 360	0 — 360	—	± 28
1 000 1 250	— 0 — 125	— 350 — 416	— 195 — 261	— 98 — 164	— 28 — 94	— 28 — 94	— 66 — 66	0 — 105	0 — 165	0 — 260	0 — 420	0 — 420	—	± 33
1 250 1 600	— 0 — 160	— 390 — 468	— 220 — 298	— 110 — 188	— 30 — 108	— 30 — 108	— 78 — 78	0 — 125	0 — 195	0 — 310	0 — 500	0 — 500	—	± 39
1 600 2 000	— 0 — 200	— 430 — 522	— 240 — 332	— 120 — 212	— 32 — 124	— 32 — 124	— 92 — 92	0 — 150	0 — 230	0 — 370	0 — 600	0 — 600	—	± 46

para los Diámetros del Eje

Unidades : μm

j5	j6	j7	k5	k6	k7	m5	m6	n6	p6	r6	r7	Clasificación del Diámetro (mm) más de hasta
- 3	- 6	- 8	+ 6	+ 9	+ 13	+ 9	+ 12	+ 16	+ 20	+ 23	+ 27	3 6
- 2	- 2	- 4	+ 1	+ 1	+ 1	+ 4	+ 4	+ 8	+ 12	+ 15	+ 15	
+ 4	+ 7	+ 10	+ 7	+ 10	+ 16	+ 12	+ 15	+ 19	+ 24	+ 28	+ 34	6 10
- 2	- 2	- 5	+ 1	+ 1	+ 1	+ 6	+ 6	+ 10	+ 15	+ 19	+ 19	
+ 5	+ 8	+ 12	+ 9	+ 12	+ 19	+ 15	+ 18	+ 23	+ 29	+ 34	+ 41	10 18
- 3	- 3	- 6	+ 1	+ 1	+ 1	+ 7	+ 7	+ 12	+ 18	+ 23	+ 23	
+ 5	+ 9	+ 13	+ 11	+ 15	+ 23	+ 17	+ 21	+ 28	+ 35	+ 41	+ 49	18 30
- 4	- 4	- 8	+ 2	+ 2	+ 2	+ 8	+ 8	+ 15	+ 22	+ 28	+ 28	
+ 6	+ 11	+ 15	+ 13	+ 18	+ 27	+ 20	+ 25	+ 33	+ 42	+ 50	+ 59	30 50
- 5	- 5	- 10	+ 2	+ 2	+ 2	+ 9	+ 9	+ 17	+ 26	+ 34	+ 34	
+ 6	+ 12	+ 18	+ 15	+ 21	+ 32	+ 24	+ 30	+ 39	+ 51	+ 60	+ 71	50 65
- 7	- 7	- 12	+ 2	+ 2	+ 2	+ 11	+ 11	+ 20	+ 32	+ 41	+ 41	
+ 6	+ 13	+ 20	+ 18	+ 25	+ 38	+ 28	+ 35	+ 45	+ 59	+ 62	+ 73	65 80
- 9	- 9	- 15	+ 3	+ 3	+ 3	+ 13	+ 13	+ 23	+ 37	+ 43	+ 43	
+ 7	+ 14	+ 22	+ 21	+ 28	+ 43	+ 33	+ 40	+ 52	+ 68	+ 73	+ 86	80 100
- 11	- 11	- 18	+ 3	+ 3	+ 3	+ 15	+ 15	+ 27	+ 43	+ 51	+ 51	
+ 7	+ 16	+ 25	+ 24	+ 33	+ 50	+ 37	+ 46	+ 60	+ 79	+ 88	+ 103	100 120
- 13	- 13	- 21	+ 4	+ 4	+ 4	+ 17	+ 17	+ 31	+ 50	+ 63	+ 63	
+ 7	± 16	± 26	+ 27	+ 36	+ 56	+ 43	+ 52	+ 66	+ 88	+ 94	+ 146	200 225
- 16	± 16	± 26	+ 4	+ 4	+ 4	+ 20	+ 20	+ 34	+ 56	+ 80	+ 80	
+ 7	± 18	± 29	+ 29	+ 40	+ 61	+ 46	+ 57	+ 73	+ 98	+ 108	+ 165	225 250
- 18	± 18	± 28	+ 4	+ 4	+ 4	+ 21	+ 21	+ 37	+ 62	+ 150	+ 171	
+ 7	± 20	± 31	+ 32	+ 45	+ 68	+ 50	+ 63	+ 80	+ 108	+ 126	+ 189	355 400
- 20	± 20	± 32	+ 5	+ 5	+ 5	+ 23	+ 23	+ 40	+ 68	+ 126	+ 126	
—	—	—	—	+ 44	+ 70	—	+ 70	+ 88	+ 122	+ 150	+ 220	450 500
—	—	—	—	+ 50	+ 80	—	+ 80	+ 100	+ 138	+ 194	+ 220	500 560
—	—	—	—	+ 56	+ 90	—	+ 90	+ 112	+ 156	+ 199	+ 225	
—	—	—	—	+ 66	+ 105	—	+ 106	+ 132	+ 186	+ 250	+ 250	1 000 1 120
—	—	—	—	+ 78	+ 125	—	+ 126	+ 156	+ 218	+ 316	+ 355	
—	—	—	—	+ 92	+ 150	—	+ 150	+ 184	+ 262	+ 378	+ 425	1 250 1 400
—	—	—	—	0	0	—	+ 48	+ 78	+ 170	+ 408	+ 455	
—	—	—	—	0	0	—	+ 58	+ 92	+ 400	+ 492	+ 550	1 400 1 600
—	—	—	—	0	0	—	+ 58	+ 184	+ 262	+ 462	+ 520	1 600 1 800
—	—	—	—	0	0	—	+ 58	+ 92	+ 170	+ 492	+ 550	
—	—	—	—	0	0	—	+ 58	+ 184	+ 262	+ 400	+ 400	1 800 2 000

Tabla 10 del Apéndice

Clasificación del Diámetro (mm) más de hasta	Desviación del Diámetro Interior al Medio entre un Suelo Plano (Normal) $\Delta_{D_{int}}$	E6	F6	F7	G6	G7	H6	H7	H8	J6	J7	JS6	JS7
10	18	— — 0 — 8	+ + 43 + 32	+ + 27 + 16	+ + 34 + 16	+ + 17 + 6	+ + 24 + 6	+ + 11 0	+ + 18 0	+ + 27 0	+ — 6 — 5	+ + 10 — 8	± ± 5.5 ± 9
18	30	— — 0 — 9	+ + 53 + 40	+ + 33 + 20	+ + 41 + 20	+ + 20 + 7	+ + 28 + 7	+ + 13 0	+ + 21 0	+ + 33 0	+ — 8 — 5	+ + 12 — 9	± ± 6.5 ± 10.5
30	50	— — 0 — 11	+ + 66 + 50	+ + 41 + 25	+ + 50 + 25	+ + 25 + 9	+ + 34 + 9	+ + 16 0	+ + 25 0	+ + 39 0	+ — 10 — 6	+ + 14 — 11	± ± 8 ± 12.5
50	80	— — 0 — 13	+ + 79 + 60	+ + 49 + 30	+ + 60 + 30	+ + 29 + 10	+ + 40 + 10	+ + 19 0	+ + 30 0	+ + 46 0	+ — 13 — 6	+ + 18 — 12	± ± 9.5 ± 15
80	120	— — 0 — 15	+ + 94 + 72	+ + 58 + 36	+ + 71 + 36	+ + 34 + 12	+ + 47 + 12	+ + 22 0	+ + 35 0	+ + 54 0	+ — 16 — 6	+ + 22 — 13	± ± 11 ± 17.5
120	150	— — 0 — 18	+ + 110 + 85	+ + 68 + 43	+ + 83 + 43	+ + 39 + 14	+ + 54 + 14	+ + 25 0	+ + 40 0	+ + 63 0	+ — 18 — 7	+ + 26 — 14	± ± 12.5 ± 20
150	180	— — 0 — 25	+ + 110 + 85	+ + 68 + 43	+ + 83 + 43	+ + 39 + 14	+ + 54 + 14	+ + 25 0	+ + 40 0	+ + 63 0	+ — 18 — 7	+ + 26 — 14	± ± 12.5 ± 20
180	250	— — 0 — 30	+ + 129 + 100	+ + 79 + 50	+ + 96 + 50	+ + 44 + 15	+ + 61 + 15	+ + 29 0	+ + 46 0	+ + 72 0	+ — 22 — 7	+ + 30 — 16	± ± 14.5 ± 23
250	315	— — 0 — 35	+ + 142 + 110	+ + 88 + 56	+ + 108 + 56	+ + 49 + 17	+ + 69 + 17	+ + 32 0	+ + 52 0	+ + 81 0	+ — 25 — 16	+ + 36 — 16	± ± 16 ± 26
315	400	— — 0 — 40	+ + 161 + 125	+ + 98 + 62	+ + 119 + 62	+ + 54 + 18	+ + 75 + 18	+ + 36 0	+ + 57 0	+ + 89 0	+ — 29 — 7	+ + 39 — 18	± ± 18 ± 28.5
400	500	— — 0 — 45	+ + 175 + 135	+ + 108 + 68	+ + 131 + 68	+ + 60 + 20	+ + 83 + 20	+ + 40 0	+ + 63 0	+ + 97 0	+ — 33 — 7	+ + 43 — 20	± ± 20 ± 31.5
500	630	— — 0 — 50	+ + 189 + 145	+ + 120 + 76	+ + 146 + 76	+ + 66 + 22	+ + 92 + 22	+ + 44 0	+ + 70 0	+ + 110 0	— — —	— — —	± ± 22 ± 35
630	800	— — 0 — 75	+ + 210 + 160	+ + 130 + 80	+ + 160 + 80	+ + 74 + 24	+ + 104 + 24	+ + 50 0	+ + 80 0	+ + 125 0	— — —	— — —	± ± 25 ± 40
800	1 000	— — 0 — 100	+ + 226 + 170	+ + 142 + 86	+ + 176 + 86	+ + 82 + 26	+ + 116 + 26	+ + 56 0	+ + 90 0	+ + 140 0	— — —	— — —	± ± 28 ± 45
1 000	1 250	— — 0 — 125	+ + 261 + 195	+ + 164 + 98	+ + 203 + 98	+ + 94 + 28	+ + 133 + 28	+ + 66 0	+ + 105 0	+ + 165 0	— — —	— — —	± ± 33 ± 52.5
1 250	1 600	— — 0 — 160	+ + 298 + 220	+ + 188 + 110	+ + 235 + 110	+ + 108 + 30	+ + 155 + 30	+ + 78 0	+ + 125 0	+ + 195 0	— — —	— — —	± ± 39 ± 62.5
1 600	2 000	— — 0 — 200	+ + 332 + 240	+ + 212 + 120	+ + 270 + 120	+ + 124 + 32	+ + 182 + 32	+ + 92 0	+ + 150 0	+ + 230 0	— — —	— — —	± ± 46 ± 75
2 000	2 500	— — 0 — 250	+ + 370 + 260	+ + 240 + 130	+ + 305 + 130	+ + 144 + 34	+ + 209 + 34	+ + 110 0	+ + 175 0	+ + 280 0	— — —	— — —	± ± 55 ± 87.5

Tolerancias para los Diámetros Interiores del Alojamiento

Unidades : μm

K5	K6	K7	M5	M6	M7	N5	N6	N7	P6	P7	Clasificación del Diámetro (mm) más de hasta
+ 2 - 6	+ 2 - 9	+ 6 - 12	- 4 - 12	- 4 - 15	0 - 18	- 9 - 17	- 9 - 20	- 5 - 23	- 15 - 26	- 11 - 29	10 18
+ 1 - 8	+ 2 - 11	+ 6 - 15	- 5 - 14	- 4 - 17	0 - 21	- 12 - 21	- 11 - 24	- 7 - 28	- 18 - 31	- 14 - 35	18 30
+ 2 - 9	+ 3 - 13	+ 7 - 18	- 5 - 16	- 4 - 20	0 - 25	- 13 - 24	- 12 - 28	- 8 - 33	- 21 - 37	- 17 - 42	30 50
+ 3 - 10	+ 4 - 15	+ 9 - 21	- 6 - 19	- 5 - 24	0 - 30	- 15 - 28	- 14 - 33	- 9 - 39	- 26 - 45	- 21 - 51	50 80
+ 2 - 13	+ 4 - 18	+ 10 - 25	- 8 - 23	- 6 - 28	0 - 35	- 18 - 33	- 16 - 38	- 10 - 45	- 30 - 52	- 24 - 59	80 120
+ 3 - 15	+ 4 - 21	+ 12 - 28	- 9 - 27	- 8 - 33	0 - 40	- 21 - 39	- 20 - 45	- 12 - 52	- 36 - 61	- 28 - 68	120 180
+ 2 - 18	+ 5 - 24	+ 13 - 33	- 11 - 31	- 8 - 37	0 - 46	- 25 - 45	- 22 - 51	- 14 - 60	- 41 - 70	- 33 - 79	180 250
+ 3 - 20	+ 5 - 27	+ 16 - 36	- 13 - 36	- 9 - 41	0 - 52	- 27 - 50	- 25 - 57	- 14 - 66	- 47 - 79	- 36 - 88	250 315
+ 3 - 22	+ 7 - 29	+ 17 - 40	- 14 - 39	- 10 - 46	0 - 57	- 30 - 55	- 26 - 62	- 16 - 73	- 51 - 87	- 41 - 98	315 400
+ 2 - 25	+ 8 - 32	+ 18 - 45	- 16 - 43	- 10 - 50	0 - 63	- 33 - 60	- 27 - 67	- 17 - 80	- 55 - 95	- 45 - 108	400 500
—	0 - 44	0 - 70	—	- 26 - 70	- 26 - 96	—	- 44 - 88	- 44 - 114	- 78 - 122	- 78 - 148	500 630
—	0 - 50	0 - 80	—	- 30 - 80	- 30 - 110	—	- 50 - 100	- 50 - 130	- 88 - 138	- 88 - 168	630 800
—	0 - 56	0 - 90	—	- 34 - 90	- 34 - 124	—	- 56 - 112	- 56 - 146	- 100 - 156	- 100 - 190	800 1 000
—	0 - 66	0 - 105	—	- 40 - 106	- 40 - 145	—	- 66 - 132	- 66 - 171	- 120 - 186	- 120 - 225	1 000 1 250
—	0 - 78	0 - 125	—	- 48 - 126	- 48 - 173	—	- 78 - 156	- 78 - 203	- 140 - 218	- 140 - 265	1 250 1 600
—	0 - 92	0 - 150	—	- 58 - 150	- 58 - 208	—	- 92 - 184	- 92 - 242	- 170 - 262	- 170 - 320	1 600 2 000
—	0 - 110	0 - 175	—	- 68 - 178	- 68 - 243	—	- 110 - 220	- 110 - 285	- 195 - 305	- 195 - 370	2 000 2 500

Tabla 11 del Apéndice Valores de los

Tamaño Básico (mm)											Grados
	IT1	IT2	IT3	IT4	IT5	IT6	IT7	IT8	IT9	IT10	IT11
más de hasta	Tolerancias (μm)										
— 3	0.8	1.2	2	3	4	6	10	14	25	40	60
3 6	1	1.5	2.5	4	5	8	12	18	30	48	75
6 10	1	1.5	2.5	4	6	9	15	22	36	58	90
10 18	1.2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110
18 30	1.5	2.5	4	6	9	13	21	33	52	84	130
30 50	1.5	2.5	4	7	11	16	25	39	62	100	160
50 80	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190
80 120	2.5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220
120 180	3.5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250
180 250	4.5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290
250 315	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320
315 400	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360
400 500	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400
500 630	9	11	16	22	30	44	70	110	175	280	440
630 800	10	13	18	25	35	50	80	125	200	320	500
800 1 000	11	15	21	29	40	56	90	140	230	360	560
1 000 1 250	13	18	24	34	46	66	105	165	260	420	660
1 250 1 600	15	21	29	40	54	78	125	195	310	500	780
1 600 2 000	18	25	35	48	65	92	150	230	370	600	920
2 000 2 500	22	30	41	57	77	110	175	280	440	700	1 100
2 500 3 150	26	36	50	69	93	135	210	330	540	860	1 350

- Observaciones**
- Los grados de tolerancia estándar IT14 a IT18 no deben usarse con tamaños básicos inferiores o iguales a 1 mm.
 - Los valores para grados de tolerancia estándar IT1 a IT5 para tamaños básicos superiores a 500 mm se incluyen para uso experimental.

Grados de Tolerancia Estándar IT

Estándar							Tamaño Básico (mm)	
IT12	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18	más de	hasta
Tolerancias (mm)							más de	hasta
0.10	0.14	0.26	0.40	0.60	1.00	1.40	—	3
0.12	0.18	0.30	0.48	0.75	1.20	1.80	3	6
0.15	0.22	0.36	0.58	0.90	1.50	2.20	6	10
0.18	0.27	0.43	0.70	1.10	1.80	2.70	10	18
0.21	0.33	0.52	0.84	1.30	2.10	3.30	18	30
0.25	0.39	0.62	1.00	1.60	2.50	3.90	30	50
0.30	0.46	0.74	1.20	1.90	3.00	4.60	50	80
0.35	0.54	0.87	1.40	2.20	3.50	5.40	80	120
0.40	0.63	1.00	1.60	2.50	4.00	6.30	120	180
0.46	0.72	1.15	1.85	2.90	4.60	7.20	180	250
0.52	0.81	1.30	2.10	3.20	5.20	8.10	250	315
0.57	0.89	1.40	2.30	3.60	5.70	8.90	315	400
0.63	0.97	1.55	2.50	4.00	6.30	9.70	400	500
0.70	1.10	1.75	2.80	4.40	7.00	11.00	500	630
0.80	1.25	2.00	3.20	5.00	8.00	12.50	630	800
0.90	1.40	2.30	3.60	5.60	9.00	14.00	800	1 000
1.05	1.65	2.60	4.20	6.60	10.50	16.50	1 000	1 250
1.25	1.95	3.10	5.00	7.80	12.50	19.50	1 250	1 600
1.50	2.30	3.70	6.00	9.20	15.00	23.00	1 600	2 000
1.75	2.80	4.40	7.00	11.00	17.50	28.00	2 000	2 500
2.10	3.30	5.40	8.60	13.50	21.00	33.00	2 500	3 150

Tabla 12 del Apéndice Factor de Velocidad f_n

Velocidad <i>n</i> (rpm)	Factor de Velocidad f_n		Velocidad <i>n</i> (rpm)	Factor de Velocidad f_n		Velocidad <i>n</i> (rpm)	Factor de Velocidad f_n	
	Rodamientos de Bolas	Rodamientos de Rodillos		Rodamientos de Bolas	Rodamientos de Rodillos		Rodamientos de Bolas	Rodamientos de Rodillos
10	1.49	1.44	180	0.570	0.603	3 000	0.223	0.259
11	1.45	1.39	190	0.560	0.593	3 200	0.218	0.254
12	1.41	1.36	200	0.550	0.584	3 400	0.214	0.250
13	1.37	1.33	220	0.533	0.568	3 600	0.210	0.245
14	1.34	1.30	240	0.518	0.553	3 800	0.206	0.242
15	1.30	1.27	260	0.504	0.540	4 000	0.203	0.238
16	1.28	1.25	280	0.492	0.528	4 200	0.199	0.234
17	1.25	1.22	300	0.481	0.517	4 400	0.196	0.231
18	1.23	1.20	320	0.471	0.507	4 600	0.194	0.228
19	1.21	1.18	340	0.461	0.498	4 800	0.191	0.225
20	1.19	1.17	360	0.452	0.490	5 000	0.188	0.222
21	1.17	1.15	380	0.444	0.482	5 200	0.186	0.220
22	1.15	1.13	400	0.437	0.475	5 400	0.183	0.217
23	1.13	1.12	420	0.430	0.468	5 600	0.181	0.215
24	1.12	1.10	440	0.423	0.461	5 800	0.179	0.213
25	1.10	1.09	460	0.417	0.455	6 000	0.177	0.211
26	1.09	1.08	480	0.411	0.449	6 200	0.175	0.209
27	1.07	1.07	500	0.405	0.444	6 400	0.173	0.207
28	1.06	1.05	550	0.393	0.431	6 600	0.172	0.205
29	1.05	1.04	600	0.382	0.420	6 800	0.170	0.203
30	1.04	1.03	650	0.372	0.410	7 000	0.168	0.201
31	1.02	1.02	700	0.362	0.401	7 200	0.167	0.199
32	1.01	1.01	750	0.354	0.393	7 400	0.165	0.198
33.3	1.00	1.00	800	0.347	0.385	7 600	0.164	0.196
34	0.993	0.994	850	0.340	0.378	7 800	0.162	0.195
36	0.975	0.977	900	0.333	0.372	8 000	0.161	0.193
38	0.957	0.961	950	0.327	0.366	8 500	0.158	0.190
40	0.941	0.947	1 000	0.322	0.360	9 000	0.155	0.186
42	0.926	0.933	1 050	0.317	0.355	9 500	0.152	0.183
44	0.912	0.920	1 100	0.312	0.350	10 000	0.149	0.181
46	0.898	0.908	1 150	0.307	0.346	11 000	0.145	0.176
48	0.886	0.896	1 200	0.303	0.341	12 000	0.141	0.171
50	0.874	0.885	1 250	0.299	0.337	13 000	0.137	0.167
55	0.846	0.861	1 300	0.295	0.333	14 000	0.134	0.163
60	0.822	0.838	1 400	0.288	0.326	15 000	0.130	0.160
65	0.800	0.818	1 500	0.281	0.319	16 000	0.128	0.157
70	0.781	0.800	1 600	0.275	0.313	17 000	0.125	0.154
75	0.763	0.784	1 700	0.270	0.307	18 000	0.123	0.151
80	0.747	0.769	1 800	0.265	0.302	19 000	0.121	0.149
85	0.732	0.755	1 900	0.260	0.297	20 000	0.119	0.147
90	0.718	0.742	2 000	0.255	0.293	22 000	0.115	0.143
95	0.705	0.730	2 100	0.251	0.289	24 000	0.112	0.139
100	0.693	0.719	2 200	0.247	0.285	26 000	0.109	0.136
110	0.672	0.699	2 300	0.244	0.281	28 000	0.106	0.133
120	0.652	0.681	2 400	0.240	0.277	30 000	0.104	0.130
130	0.635	0.665	2 500	0.237	0.274	32 000	0.101	0.127
140	0.620	0.650	2 600	0.234	0.271	34 000	0.099	0.125
150	0.606	0.637	2 700	0.231	0.268	36 000	0.097	0.123
160	0.593	0.625	2 800	0.228	0.265	38 000	0.096	0.121
170	0.581	0.613	2 900	0.226	0.262	40 000	0.094	0.119

Tabla 13 del Apéndice Factor de Vida de Fatiga f_h y Vida de Fatiga $L \cdot L_h$

C/P or f_h	Vida de los Rodamientos de Bolas		Vida de los Rodamientos de Rodillos		$L = (C / P)^3$ $L = (C / P)^{10/3}$	$L_h = 500 f_h^3$ $L_h = 500 f_h^{10/3}$			
	Rodamientos de Bolas		Rodamientos de Rodillos						
	L (10^6 rev)	L_h (h)	L (10^6 rev)	L_h (h)					
0.70	0.34	172	0.30	152	3.45	41.1	20 500	62.0	31 000
0.75	0.42	211	0.38	192	3.50	42.9	21 400	65.1	32 500
0.80	0.51	256	0.48	238	3.55	44.7	22 400	68.2	34 100
0.85	0.61	307	0.58	291	3.60	46.7	23 300	71.5	35 800
0.90	0.73	365	0.70	352	3.65	48.6	24 300	74.9	37 400
0.95	0.86	429	0.84	421	3.70	50.7	25 300	78.3	39 200
1.00	1.00	500	1.00	500	3.75	52.7	26 400	81.9	41 000
1.05	1.16	579	1.18	588	3.80	54.9	27 400	85.6	42 800
1.10	1.33	665	1.37	687	3.85	57.1	28 500	89.4	44 700
1.15	1.52	760	1.59	797	3.90	59.3	29 700	93.4	46 700
1.20	1.73	864	1.84	918	3.95	61.6	30 800	97.4	48 700
1.25	1.95	977	2.10	1 050	4.00	64.0	32 000	102	50 800
1.30	2.20	1 100	2.40	1 200	4.05	66.4	33 200	106	52 900
1.35	2.46	1 230	2.72	1 360	4.10	68.9	34 500	110	55 200
1.40	2.74	1 370	3.07	1 530	4.15	71.5	35 700	115	57 400
1.45	3.05	1 520	3.45	1 730	4.20	74.1	37 000	120	59 800
1.50	3.38	1 690	3.86	1 930	4.25	76.8	38 400	124	62 200
1.55	3.72	1 860	4.31	2 150	4.30	79.5	39 800	129	64 600
1.60	4.10	2 050	4.79	2 400	4.35	82.3	41 200	134	67 200
1.65	4.49	2 250	5.31	2 650	4.40	85.2	42 600	140	69 800
1.70	4.91	2 460	5.86	2 930	4.45	88.1	44 100	145	72 500
1.75	5.36	2 680	6.46	3 230	4.50	91.1	45 600	150	75 200
1.80	5.83	2 920	7.09	3 550	4.55	94.2	47 100	156	78 000
1.85	6.33	3 170	7.77	3 890	4.60	97.3	48 700	162	80 900
1.90	6.86	3 430	8.50	4 250	4.65	101	50 300	168	83 900
1.95	7.41	3 710	9.26	4 630	4.70	104	51 900	174	87 000
2.00	8.00	4 000	10.1	5 040	4.75	107	53 600	180	90 100
2.05	8.62	4 310	10.9	5 470	4.80	111	55 300	187	93 300
2.10	9.26	4 630	11.9	5 930	4.85	114	57 000	193	96 600
2.15	9.94	4 970	12.8	6 410	4.90	118	58 800	200	99 900
2.20	10.6	5 320	13.8	6 920	4.95	121	60 600	207	103 000
2.25	11.4	5 700	14.9	7 460	5.00	125	62 500	214	107 000
2.30	12.2	6 080	16.1	8 030	5.10	133	66 300	228	114 000
2.35	13.0	6 490	17.3	8 630	5.20	141	70 300	244	122 000
2.40	13.8	6 910	18.5	9 250	5.30	149	74 400	260	130 000
2.45	14.7	7 350	19.8	9 910	5.40	157	78 700	276	138 000
2.50	15.6	7 810	21.2	10 600	5.50	166	83 200	294	147 000
2.55	16.6	8 290	22.7	11 300	5.60	176	87 800	312	156 000
2.60	17.6	8 790	24.2	12 100	5.70	185	92 600	331	165 000
2.65	18.6	9 300	25.8	12 900	5.80	195	97 600	351	175 000
2.70	19.7	9 840	27.4	13 700	5.90	205	103 000	371	186 000
2.75	20.8	10 400	29.1	14 600	6.00	216	108 000	392	196 000
2.80	22.0	11 000	30.9	15 500	6.50	275	137 000	513	256 000
2.85	23.1	11 600	32.8	16 400	7.00	343	172 000	656	328 000
2.90	24.4	12 200	34.8	17 400	7.50	422	211 000	826	413 000
2.95	25.7	12 800	36.8	18 400	8.00	512	256 000	1 020	512 000
3.00	27.0	13 500	38.9	19 500	8.50	614	307 000	1 250	627 000
3.05	28.4	14 200	41.1	20 600	9.00	729	365 000	1 520	758 000
3.10	29.8	14 900	43.4	21 700	9.50	857	429 000	1 820	908 000
3.15	31.3	15 600	45.8	22 900	10.00	1 000	—	2 150	—
3.20	32.8	16 400	48.3	24 100	11.0	1 330	—	2 960	—
3.25	34.3	17 200	50.8	25 400	12.0	1 730	—	3 960	—
3.30	35.9	18 000	53.5	26 800	13.0	2 200	—	5 170	—
3.35	37.6	18 800	56.3	28 100	14.0	2 740	—	6 610	—
3.40	39.3	19 700	59.1	29 600	15.0	3 380	—	8 320	—

Tabla 14 del Apéndice Índice de Diseño en Pulgadas de Rodamientos de Rodillos Cónicos

Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) <i>d</i> :CONO (Diámetro Interior) <i>D</i> :COPA (Diámetro Exterior)	Páginas	Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) <i>d</i> :CONO (Diámetro Interior) <i>D</i> :COPA (Diámetro Exterior)	Páginas
332	<i>D</i> 80.000	B136,B140,B142	497	<i>d</i> 85.725	B158
336	<i>d</i> 41.275	B142	498	<i>d</i> 84.138	B158
342	<i>d</i> 41.275	B142	522	<i>D</i> 101.600	B144,B146
342 S	<i>d</i> 42.875	B142	528	<i>d</i> 47.625	B144
344	<i>d</i> 40.000	B140	529	<i>d</i> 50.800	B146
344 A	<i>d</i> 40.000	B140	529 X	<i>d</i> 50.800	B146
346	<i>d</i> 31.750	B136	532 X	<i>D</i> 107.950	B148
354 A	<i>D</i> 85.000	B144	539	<i>d</i> 53.975	B148
359 S	<i>d</i> 46.038	B144	552 A	<i>D</i> 123.825	B148,B150,B152
362 A	<i>D</i> 88.900	B144,B146	553 X	<i>D</i> 122.238	B150,B152
366	<i>d</i> 50.000	B146	555 S	<i>d</i> 57.150	B148
368	<i>d</i> 50.800	B146	557 S	<i>d</i> 53.975	B148
368 A	<i>d</i> 50.800	B146	558	<i>d</i> 60.325	B150
369 A	<i>d</i> 47.625	B144	559	<i>d</i> 63.500	B150
372	<i>D</i> 100.000	B146	560	<i>d</i> 66.675	B152
374	<i>D</i> 93.264	B144	560 S	<i>d</i> 68.262	B152
376	<i>d</i> 45.000	B144	563	<i>D</i> 127.000	B150,B152,B154
377	<i>d</i> 52.388	B146	563 X	<i>D</i> 127.000	B152
382	<i>D</i> 98.425	B148	565	<i>d</i> 63.500	B150
382 A	<i>D</i> 96.838	B148	566	<i>d</i> 69.850	B152
382 S	<i>D</i> 96.838	B148	567	<i>d</i> 73.025	B154
385	<i>d</i> 55.000	B148	567 A	<i>d</i> 71.438	B154
387	<i>d</i> 57.150	B148	567 S	<i>d</i> 71.438	B154
387 A	<i>d</i> 57.150	B148	568	<i>d</i> 73.817	B154
388 A	<i>d</i> 57.531	B148	569	<i>d</i> 64.963	B150
390 A	<i>d</i> 63.500	B150	570	<i>d</i> 68.262	B152
394 A	<i>D</i> 110.000	B150,B152	572	<i>D</i> 139.992	B154,B156
395	<i>d</i> 63.500	B150	572 X	<i>D</i> 139.700	B156
395 A	<i>d</i> 66.675	B152	575	<i>d</i> 76.200	B154
395 S	<i>d</i> 66.675	B152	580	<i>d</i> 82.550	B156
397	<i>d</i> 60.000	B150	581	<i>d</i> 80.962	B156
399 A	<i>d</i> 68.262	B152	582	<i>d</i> 82.550	B156
414	<i>D</i> 88.501	B140	590 A	<i>d</i> 76.200	B154
418	<i>d</i> 38.100	B140	592	<i>D</i> 152.400	B160
432	<i>D</i> 95.250	B142	592 A	<i>D</i> 152.400	B154,B158,B160
432 A	<i>D</i> 95.250	B144	593	<i>d</i> 88.900	B158
436	<i>d</i> 46.038	B144	594	<i>d</i> 95.250	B160
438	<i>d</i> 44.450	B142	596	<i>d</i> 85.725	B158
453 A	<i>D</i> 107.950	B144	597	<i>d</i> 93.662	B160
453 X	<i>D</i> 104.775	B148	598	<i>d</i> 92.075	B160
460	<i>d</i> 44.450	B144	598 A	<i>d</i> 92.075	B160
462	<i>d</i> 57.150	B148	614 X	<i>D</i> 115.000	B148
469	<i>d</i> 57.150	B148	622 X	<i>d</i> 55.000	B148
472	<i>D</i> 120.000	B152,B154	632	<i>D</i> 136.525	B150,B154
472 A	<i>D</i> 120.000	B152	633	<i>D</i> 130.175	B150,B152,B154
478	<i>d</i> 65.000	B152	637	<i>d</i> 60.325	B150
480	<i>d</i> 68.262	B152	639	<i>d</i> 63.500	B150
484	<i>d</i> 70.000	B154	643	<i>d</i> 69.850	B152
492 A	<i>D</i> 133.350	B156,B158	644	<i>d</i> 71.438	B154
493	<i>D</i> 136.525	B154,B156,B158	645	<i>d</i> 71.438	B154
495	<i>d</i> 82.550	B156	652	<i>D</i> 152.400	B154,B156
495 A	<i>d</i> 76.200	B154	653	<i>D</i> 146.050	B152,B154,B156,B158
495 AX	<i>d</i> 76.200	B154	653 X	<i>D</i> 150.000	B154
496	<i>d</i> 80.962	B156	655	<i>d</i> 69.850	B152

Nº de Rodamiento CONO, COPA		Dimensión Nominal (mm) d:CONO (Diámetro Interior) D:COPA (Diámetro Exterior)	Páginas	Nº de Rodamiento CONO, COPA		Dimensión Nominal (mm) d:CONO (Diámetro Interior) D:COPA (Diámetro Exterior)	Páginas
657	<i>d</i>	73.025	B154	1328	<i>D</i>	52.388	B132
658	<i>d</i>	74.612	B154	1329	<i>D</i>	53.975	B132
659	<i>d</i>	76.200	B154	1380	<i>d</i>	22.225	B132
661	<i>d</i>	79.375	B156	1620	<i>D</i>	66.675	B138
663	<i>d</i>	82.550	B156	1680	<i>d</i>	33.338	B138
664	<i>d</i>	84.138	B158	1729	<i>D</i>	56.896	B132, B134
665	<i>d</i>	85.725	B158	1755	<i>d</i>	22.225	B132
665 A	<i>d</i>	85.725	B158	1779	<i>d</i>	23.812	B134
672	<i>D</i>	168.275	B158, B160, B162	1922	<i>D</i>	57.150	B134
677	<i>d</i>	85.725	B158	1988	<i>d</i>	28.575	B134
681	<i>d</i>	92.075	B160	1997 X	<i>d</i>	26.988	B134
683	<i>d</i>	95.250	B160	A2047	<i>d</i>	12.000	B132
685	<i>d</i>	98.425	B160	A2126	<i>D</i>	31.991	B132
687	<i>d</i>	101.600	B162	2523	<i>D</i>	69.850	B136, B138
742	<i>D</i>	150.089	B152, B156, B158	2558	<i>d</i>	30.162	B136
743	<i>D</i>	150.000	B156	2559	<i>d</i>	30.162	B136
745 A	<i>d</i>	69.850	B152	2580	<i>d</i>	31.750	B136
749	<i>d</i>	85.026	B158	2582	<i>d</i>	31.750	B136
749 A	<i>d</i>	82.550	B156	2585	<i>d</i>	33.338	B138
749 S	<i>d</i>	85.026	B158	2631	<i>D</i>	66.421	B136
750	<i>d</i>	79.375	B156	2690	<i>d</i>	29.367	B136
752	<i>D</i>	161.925	B156, B158	2720	<i>D</i>	76.200	B140
753	<i>D</i>	168.275	B156, B158	2729	<i>D</i>	76.200	B140
757	<i>d</i>	82.550	B156	2735 X	<i>D</i>	73.025	B140
758	<i>d</i>	85.725	B158	2788	<i>d</i>	38.100	B140
759	<i>d</i>	88.900	B158	2789	<i>d</i>	39.688	B140
760	<i>d</i>	90.488	B158	2820	<i>D</i>	73.025	B138
766	<i>d</i>	88.900	B158	2877	<i>d</i>	34.925	B138
772	<i>D</i>	180.975	B160, B162	2924	<i>D</i>	85.000	B144
776	<i>d</i>	95.250	B160	2984	<i>d</i>	46.038	B144
779	<i>d</i>	98.425	B160	3120	<i>D</i>	72.626	B136, B138
780	<i>d</i>	101.600	B162	3188	<i>d</i>	31.750	B136
782	<i>d</i>	104.775	B162	3197	<i>d</i>	33.338	B138
787	<i>d</i>	104.775	B162	3320	<i>D</i>	80.167	B140
792	<i>D</i>	206.375	B164	3386	<i>d</i>	39.688	B140
795	<i>d</i>	120.650	B164	3420	<i>D</i>	79.375	B138, B140
797	<i>d</i>	130.000	B164	3478	<i>d</i>	34.925	B138
799	<i>d</i>	128.588	B164	3479	<i>d</i>	36.512	B140
799 A	<i>d</i>	130.175	B164	3490	<i>d</i>	38.100	B140
832	<i>D</i>	168.275	B156, B158	3525	<i>D</i>	87.312	B142
837	<i>d</i>	76.200	B156	3576	<i>d</i>	41.275	B142
842	<i>d</i>	82.550	B156	3578	<i>d</i>	44.450	B142
843	<i>d</i>	76.200	B156	3720	<i>D</i>	93.264	B142
850	<i>d</i>	88.900	B158	3730	<i>D</i>	93.264	B146
854	<i>D</i>	190.500	B158, B160, B162	3775	<i>d</i>	50.800	B146
855	<i>d</i>	88.900	B158	3780	<i>d</i>	50.800	B146
857	<i>d</i>	92.075	B160	3782	<i>d</i>	44.450	B142
861	<i>d</i>	101.600	B162	3820	<i>D</i>	85.725	B142
864	<i>d</i>	95.250	B160	3877	<i>d</i>	41.275	B142
866	<i>d</i>	98.425	B160	3920	<i>D</i>	112.712	B150, B152
932	<i>D</i>	212.725	B162	3926	<i>D</i>	112.712	B148, B150
938	<i>d</i>	114.300	B162	3981	<i>d</i>	58.738	B148
1220	<i>D</i>	57.150	B132	3982	<i>d</i>	63.500	B150
1280	<i>d</i>	22.225	B132	3984	<i>d</i>	66.675	B152

Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) <i>d</i> : CONO (Diámetro Interior) <i>D</i> : COPA (Diámetro Exterior)	Páginas	Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) <i>d</i> : CONO (Diámetro Interior) <i>D</i> : COPA (Diámetro Exterior)	Páginas
3994	<i>d</i> 66.675	B152	02820	<i>D</i> 73.025	B134, B138
A4050	<i>d</i> 12.700	B132	02872	<i>d</i> 28.575	B134
A4059	<i>d</i> 15.000	B132	02878	<i>d</i> 34.925	B138
A41138	<i>D</i> 34.988	B132	03062	<i>d</i> 15.875	B132
4335	<i>D</i> 90.488	B142	03162	<i>D</i> 41.275	B132
4388	<i>d</i> 41.275	B142	05062	<i>d</i> 15.875	B132
4535	<i>D</i> 104.775	B148	05068	<i>d</i> 17.462	B132
4595	<i>d</i> 53.975	B148	05075	<i>d</i> 19.050	B132
A5069	<i>d</i> 17.455	B132	05079	<i>d</i> 19.990	B132
A51144	<i>D</i> 36.525	B132	05175	<i>D</i> 44.450	B132
5335	<i>D</i> 103.188	B144	05185	<i>D</i> 47.000	B132
5356	<i>d</i> 44.450	B144	07079	<i>d</i> 20.000	B132
5535	<i>D</i> 122.238	B148, B150	07087	<i>d</i> 22.225	B132
5566	<i>d</i> 55.562	B148	07097	<i>d</i> 25.000	B134
5582	<i>d</i> 60.325	B150	07098	<i>d</i> 24.981	B134
5584	<i>d</i> 63.500	B150	07100	<i>d</i> 25.400	B134
5735	<i>D</i> 135.732	B154, B156	07100SA	<i>d</i> 25.400	B134
5760	<i>d</i> 76.200	B154	07196	<i>D</i> 50.005	B132, B134
5795	<i>d</i> 77.788	B156	07204	<i>D</i> 51.994	B132, B134
A6062	<i>d</i> 15.875	B132	07205	<i>D</i> 52.001	B134
A6067	<i>d</i> 16.993	B132	08118	<i>d</i> 30.162	B136
A6075	<i>d</i> 19.050	B132	08125	<i>d</i> 31.750	B136
A6157	<i>D</i> 39.992	B132	08231	<i>D</i> 58.738	B136
6220	<i>D</i> 127.000	B146, B148	09062	<i>d</i> 15.875	B132
6279	<i>d</i> 50.800	B146	09067	<i>d</i> 19.050	B132
6280	<i>d</i> 53.975	B148	09074	<i>d</i> 19.050	B132
6320	<i>D</i> 135.755	B150, B152	09078	<i>d</i> 19.050	B132
6376	<i>d</i> 60.325	B150	09081	<i>d</i> 20.625	B132
6379	<i>d</i> 65.088	B152	09194	<i>D</i> 49.225	B132
6420	<i>D</i> 149.225	B148, B152, B154	09195	<i>D</i> 49.225	B132
6454	<i>d</i> 69.850	B152	09196	<i>D</i> 49.225	B132
6455	<i>d</i> 57.150	B148	11162	<i>d</i> 41.275	B142
6460	<i>d</i> 73.025	B154	11300	<i>D</i> 76.200	B142
6461	<i>d</i> 76.200	B154	11520	<i>D</i> 42.862	B132
6535	<i>D</i> 161.925	B154, B156, B158	11590	<i>d</i> 15.875	B132
6536	<i>D</i> 161.925	B154	LM11710	<i>D</i> 39.878	B132
6559	<i>d</i> 82.550	B156	LM11749	<i>d</i> 17.462	B132
6575	<i>d</i> 76.200	B154	LM11910	<i>d</i> 45.237	B132
6576	<i>d</i> 76.200	B154	LM11949	<i>d</i> 19.050	B132
6580	<i>d</i> 88.900	B158	12168	<i>d</i> 42.862	B142
9121	<i>D</i> 152.400	B150, B152	12303	<i>D</i> 76.992	B142
9180	<i>d</i> 61.912	B150	12520	<i>D</i> 49.225	B132
9185	<i>d</i> 68.262	B152	12580	<i>d</i> 20.638	B132
9220	<i>D</i> 161.925	B154	M12610	<i>D</i> 50.005	B132
9285	<i>d</i> 76.200	B154	M12648	<i>d</i> 22.225	B132
9320	<i>D</i> 177.800	B156	M12649	<i>d</i> 21.430	B132
9321	<i>D</i> 171.450	B156, B158	LM12710	<i>D</i> 45.237	B132
9378	<i>d</i> 76.200	B156	LM12711	<i>D</i> 45.975	B132
9380	<i>d</i> 76.200	B156	LM12749	<i>d</i> 22.000	B132
9385	<i>d</i> 84.138	B158	13175	<i>d</i> 44.450	B142
02420	<i>D</i> 68.262	B134, B136	13181	<i>d</i> 46.038	B144
02473	<i>d</i> 25.400	B134	13318	<i>D</i> 80.962	B142, B144
02474	<i>d</i> 28.575	B134	13620	<i>D</i> 69.012	B140
02475	<i>d</i> 31.750	B136	13621	<i>D</i> 69.012	B140

Nº de Rodamiento CONO, COPA		Dimensión Nominal (mm) d:CONO (Diámetro Interior) D:COPA (Diámetro Exterior)	Páginas	Nº de Rodamiento CONO, COPA		Dimensión Nominal (mm) d:CONO (Diámetro Interior) D:COPA (Diámetro Exterior)	Páginas
13685	<i>d</i>	38.100	B140	19150	<i>d</i>	38.100	B140
13687	<i>d</i>	38.100	B140	19268	<i>D</i>	68.262	B138,B140
13830	<i>D</i>	63.500	B140	21075	<i>d</i>	19.050	B132
13889	<i>d</i>	38.100	B140	21212	<i>D</i>	53.975	B132
14123 A	<i>d</i>	31.750	B136	L21511	<i>D</i>	34.988	B132
14125 A	<i>d</i>	31.750	B136	L21549	<i>d</i>	15.875	B132
14130	<i>d</i>	33.338	B138	22168	<i>d</i>	42.862	B142
14131	<i>d</i>	33.338	B138	22325	<i>D</i>	82.550	B142
14137 A	<i>d</i>	34.925	B138	23100	<i>d</i>	25.400	B134
14138 A	<i>d</i>	34.925	B138	23256	<i>D</i>	65.088	B134
14139	<i>d</i>	34.976	B138	23621	<i>D</i>	73.025	B138
14274	<i>D</i>	69.012	B136,B138	23691	<i>d</i>	35.000	B138
14276	<i>D</i>	69.012	B136,B138	24720	<i>D</i>	76.200	B142
14283	<i>D</i>	72.085	B138	24721	<i>D</i>	76.200	B142
15100	<i>d</i>	25.400	B134	24780	<i>d</i>	41.275	B142
15101	<i>d</i>	25.400	B134	25520	<i>D</i>	82.931	B142,B144
15106	<i>d</i>	26.988	B134	25521	<i>D</i>	83.058	B142
15112	<i>d</i>	28.575	B134	25523	<i>D</i>	82.931	B142,B144
15113	<i>d</i>	28.575	B134	25577	<i>d</i>	42.875	B142
15116	<i>d</i>	30.112	B136	25578	<i>d</i>	42.862	B142
15117	<i>d</i>	30.000	B136	25580	<i>d</i>	44.450	B142
15118	<i>d</i>	30.213	B136	25584	<i>d</i>	44.983	B144
15119	<i>d</i>	30.213	B136	25590	<i>d</i>	45.618	B144
15120	<i>d</i>	30.213	B136	25820	<i>D</i>	73.025	B138
15123	<i>d</i>	31.750	B136	25821	<i>D</i>	73.025	B138,B140
15125	<i>d</i>	31.750	B136	25877	<i>d</i>	34.925	B138
15126	<i>d</i>	31.750	B136	25878	<i>d</i>	34.925	B138
15245	<i>D</i>	62.000	B134,B136	25880	<i>d</i>	36.487	B140
15250	<i>D</i>	63.500	B136	26118	<i>d</i>	30.000	B136
15250 X	<i>D</i>	63.500	B134	26131	<i>d</i>	33.338	B138
15520	<i>D</i>	57.150	B134	26283	<i>D</i>	72.000	B136,B138
15523	<i>D</i>	60.325	B134	26820	<i>D</i>	80.167	B142
15578	<i>d</i>	25.400	B134	26822	<i>D</i>	79.375	B142
15580	<i>d</i>	26.988	B134	26823	<i>D</i>	76.200	B142
16150	<i>d</i>	38.100	B140	26882	<i>d</i>	41.275	B142
16284	<i>D</i>	72.238	B140	26884	<i>d</i>	42.875	B142
16929	<i>D</i>	74.988	B142	27620	<i>D</i>	125.412	B156
16986	<i>d</i>	43.000	B142	27687	<i>d</i>	82.550	B156
17098	<i>d</i>	24.981	B134	27689	<i>d</i>	83.345	B156
17118	<i>d</i>	30.000	B136	27690	<i>d</i>	83.345	B156
17244	<i>D</i>	62.000	B134,B136	27820	<i>D</i>	80.035	B140
17520	<i>D</i>	42.862	B132	27880	<i>d</i>	38.100	B140
17580	<i>d</i>	15.875	B132	28138	<i>d</i>	34.976	B138
17831	<i>D</i>	79.985	B144	28315	<i>D</i>	80.000	B138
17887	<i>d</i>	45.230	B144	28521	<i>D</i>	92.075	B146
18200	<i>d</i>	50.800	B146	28580	<i>d</i>	50.800	B146
18337	<i>D</i>	85.725	B146	28584	<i>d</i>	52.388	B146
18520	<i>D</i>	73.025	B140	28622	<i>D</i>	97.630	B148
18590	<i>d</i>	41.275	B140	28680	<i>d</i>	55.562	B148
18620	<i>D</i>	79.375	B144	28920	<i>D</i>	101.600	B150
18690	<i>d</i>	46.038	B144	28921	<i>D</i>	100.000	B150
18720	<i>D</i>	85.000	B146	28985	<i>d</i>	60.325	B150
18790	<i>d</i>	50.800	B146	29520	<i>D</i>	107.950	B150
19138	<i>d</i>	34.976	B138	29586	<i>d</i>	63.500	B150

Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) <i>d</i> : CONO (Diámetro Interior) <i>D</i> : COPA (Diámetro Exterior)	Páginas	Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) <i>d</i> : CONO (Diámetro Interior) <i>D</i> : COPA (Diámetro Exterior)	Páginas
29620	<i>D</i> 112.712	B152,B154	42690	<i>d</i> 77.788	B156
29630	<i>D</i> 120.650	B152	43118	<i>d</i> 30.162	B136
29675	<i>d</i> 69.850	B152	43131	<i>d</i> 33.338	B138
29685	<i>d</i> 73.025	B154	43300	<i>D</i> 76.200	B136
LM29710	<i>D</i> 65.088	B140	43312	<i>d</i> 79.375	B138
LM29711	<i>D</i> 65.088	B140	44143	<i>d</i> 36.512	B140
LM29748	<i>d</i> 38.100	B140	44150	<i>d</i> 38.100	B140
LM29749	<i>d</i> 38.100	B140	44157	<i>d</i> 40.000	B140
31520	<i>D</i> 76.200	B138	44162	<i>d</i> 41.275	B142
31594	<i>d</i> 34.925	B138	44348	<i>D</i> 88.501	B140,B142
33262	<i>d</i> 66.675	B152	L44610	<i>D</i> 50.292	B134
33275	<i>d</i> 69.850	B152	L44640	<i>d</i> 23.812	B134
33281	<i>d</i> 71.438	B154	L44643	<i>d</i> 25.400	B134
33287	<i>d</i> 73.025	B154	L44649	<i>d</i> 26.988	B134
JHM33410	<i>D</i> 55.000	B134	45220	<i>D</i> 104.775	B148
JHM33449	<i>d</i> 24.000	B134	45221	<i>D</i> 104.775	B148
33462	<i>D</i> 117.475	B152,B154	45289	<i>d</i> 57.150	B148
33821	<i>D</i> 95.250	B146	L45410	<i>D</i> 50.292	B136
33889	<i>d</i> 50.800	B146	L45449	<i>d</i> 29.000	B136
34300	<i>d</i> 76.200	B154	46143	<i>d</i> 36.512	B140
34306	<i>d</i> 77.788	B156	46162	<i>d</i> 41.275	B142
34478	<i>D</i> 121.442	B154,B156	46176	<i>d</i> 44.450	B142
36620	<i>D</i> 193.675	B164	46368	<i>D</i> 93.662	B140,B142
36690	<i>d</i> 146.050	B164	46720	<i>D</i> 225.425	B164
36920	<i>D</i> 227.012	B166	46780	<i>d</i> 158.750	B164
36990	<i>d</i> 177.800	B166	47420	<i>D</i> 120.000	B152,B154
37425	<i>d</i> 107.950	B162	47487	<i>d</i> 69.850	B152
37625	<i>D</i> 158.750	B162	47490	<i>d</i> 71.438	B154
M38510	<i>D</i> 66.675	B138	47620	<i>D</i> 133.350	B154,B156
M38511	<i>D</i> 65.987	B138	47680	<i>d</i> 76.200	B154
M38547	<i>d</i> 35.000	B138	47685	<i>d</i> 82.550	B156
M38549	<i>d</i> 34.925	B138	47686	<i>d</i> 82.550	B156
39236	<i>d</i> 60.000	B150	47687	<i>d</i> 82.550	B156
39250	<i>d</i> 63.500	B150	47820	<i>D</i> 146.050	B160
39412	<i>D</i> 104.775	B150	47890	<i>d</i> 92.075	B160
39520	<i>D</i> 112.712	B150,B152	47896	<i>d</i> 95.250	B160
39521	<i>D</i> 112.712	B152	48120	<i>D</i> 161.925	B162
39585	<i>d</i> 63.500	B150	48190	<i>d</i> 107.950	B162
39590	<i>d</i> 66.675	B152	48220	<i>D</i> 182.562	B164
41100	<i>d</i> 25.400	B134	48282	<i>d</i> 120.650	B164
41125	<i>d</i> 28.575	B134	48286	<i>d</i> 123.825	B164
41126	<i>d</i> 28.575	B134	48290	<i>d</i> 127.000	B164
41286	<i>D</i> 72.626	B134	48320	<i>D</i> 190.500	B164
42350	<i>d</i> 88.900	B158	48385	<i>d</i> 133.350	B164
42362	<i>d</i> 92.075	B160	48393	<i>d</i> 136.525	B164
42368	<i>d</i> 93.662	B160	LM48510	<i>D</i> 65.088	B138
42375	<i>d</i> 95.250	B160	LM48511	<i>D</i> 65.088	B138
42376	<i>d</i> 95.250	B160	LM48548	<i>d</i> 34.925	B138
42381	<i>d</i> 96.838	B160	48620	<i>D</i> 200.025	B164
42584	<i>D</i> 148.430	B160	48685	<i>d</i> 142.875	B164
42587	<i>D</i> 149.225	B158,B160	49175	<i>d</i> 44.450	B142
42620	<i>D</i> 127.000	B154,B156	49176	<i>d</i> 44.450	B142
42687	<i>d</i> 76.200	B154	49368	<i>D</i> 93.662	B142
42688	<i>d</i> 76.200	B154	49520	<i>D</i> 101.600	B146

Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) d:CONO (Diámetro Interior) D:COPA (Diámetro Exterior)	Páginas	Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) d:CONO (Diámetro Interior) D:COPA (Diámetro Exterior)	Páginas
49585	<i>d</i> 50.800	B146	67920	<i>D</i> 282.575	B166
52387	<i>d</i> 98.425	B160	67983	<i>d</i> 203.200	B166
52393	<i>d</i> 100.012	B160	67985	<i>d</i> 206.375	B166
52400	<i>d</i> 101.600	B162	L68110	<i>D</i> 59.131	B138
52618	<i>D</i> 157.162	B160,B162	L68111	<i>D</i> 59.975	B138
52637	<i>D</i> 161.925	B160,B162	L68149	<i>d</i> 35.000	B138
53150	<i>d</i> 38.100	B140	68450	<i>d</i> 114.300	B162
53162	<i>d</i> 41.275	B142	68462	<i>d</i> 117.475	B162
53176	<i>d</i> 44.450	B144	68709	<i>D</i> 180.000	B162
53177	<i>d</i> 44.450	B144	68712	<i>D</i> 180.975	B162
53178	<i>d</i> 44.450	B144	JL69310	<i>D</i> 63.000	B140
53375	<i>D</i> 95.250	B140,B144	JL69349	<i>d</i> 38.000	B140
53387	<i>D</i> 98.425	B142,B144	71412	<i>d</i> 104.775	B162
55175	<i>d</i> 44.450	B144	71425	<i>d</i> 107.950	B162
55187	<i>d</i> 47.625	B144	71437	<i>d</i> 111.125	B162
55200	<i>d</i> 50.800	B146	71450	<i>d</i> 114.300	B162
55200C	<i>d</i> 50.800	B146	71453	<i>d</i> 115.087	B162
55206	<i>d</i> 52.388	B146	71750	<i>D</i> 190.500	B162
55437	<i>D</i> 111.125	B144,B146	72187	<i>d</i> 47.625	B144
55443	<i>D</i> 112.712	B144	72200	<i>d</i> 50.800	B146
56418	<i>d</i> 106.362	B162	72200C	<i>d</i> 50.800	B146
56425	<i>d</i> 107.950	B162	72212	<i>d</i> 53.975	B148
56650	<i>D</i> 165.100	B162	72212C	<i>d</i> 53.975	B148
59200	<i>d</i> 50.800	B146	72218	<i>d</i> 55.562	B148
59429	<i>D</i> 108.966	B146	72218C	<i>d</i> 55.562	B148
64433	<i>d</i> 109.992	B162	72225C	<i>d</i> 57.150	B148
64450	<i>d</i> 114.300	B162	72487	<i>D</i> 123.825	B144,B146,B148
64700	<i>D</i> 177.800	B162	LM72810	<i>D</i> 47.000	B134
65200	<i>d</i> 50.800	B146	LM72849	<i>d</i> 22.606	B134
65212	<i>d</i> 53.975	B148	74500	<i>d</i> 127.000	B164
65237	<i>d</i> 60.325	B150	74525	<i>d</i> 133.350	B164
65320	<i>D</i> 114.300	B144	74537	<i>d</i> 136.525	B164
65385	<i>d</i> 44.450	B144	74550	<i>d</i> 139.700	B164
65500	<i>D</i> 127.000	B146,B148,B150	74850	<i>D</i> 215.900	B164
66187	<i>d</i> 47.625	B144	74856	<i>D</i> 217.488	B164
66462	<i>D</i> 117.475	B144	77375	<i>d</i> 95.250	B160
66520	<i>D</i> 122.238	B148,B150	77675	<i>D</i> 171.450	B160
66584	<i>d</i> 53.975	B148	78225	<i>d</i> 57.150	B148
66585	<i>d</i> 60.000	B150	78250	<i>d</i> 63.500	B150
66587	<i>d</i> 57.150	B148	LM78310	<i>D</i> 62.000	B138
LM67010	<i>D</i> 59.131	B134,B136	LM78310 A	<i>D</i> 62.000	B138
LM67043	<i>d</i> 28.575	B134	LM78349	<i>d</i> 35.000	B138
LM67048	<i>d</i> 31.750	B136	78537	<i>D</i> 136.525	B150
67320	<i>D</i> 203.200	B164	78551	<i>D</i> 140.030	B148,B150
67322	<i>D</i> 196.850	B164	78571	<i>D</i> 144.983	B148
67388	<i>d</i> 127.000	B164	HM81610	<i>D</i> 47.000	B132
67389	<i>d</i> 130.175	B164	HM81649	<i>d</i> 16.000	B132
67390	<i>d</i> 133.350	B164	M84210	<i>D</i> 59.530	B134
67720	<i>D</i> 247.650	B164,B166	M84249	<i>d</i> 25.400	B134
67780	<i>d</i> 165.100	B164	M84510	<i>D</i> 57.150	B134
67787	<i>d</i> 174.625	B166	M84548	<i>d</i> 25.400	B134
67790	<i>d</i> 177.800	B166	M86610	<i>D</i> 64.292	B134,B136
67820	<i>D</i> 266.700	B166	M86643	<i>d</i> 25.400	B134
67885	<i>d</i> 190.500	B166	M86647	<i>d</i> 28.575	B134

Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) <i>d</i> : CONO (Diámetro Interior) <i>D</i> : COPA (Diámetro Exterior)	Páginas	Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) <i>d</i> : CONO (Diámetro Interior) <i>D</i> : COPA (Diámetro Exterior)	Páginas
M86648 A	<i>d</i> 30.955	B136	HH221432	<i>d</i> 87.312	B158
M86649	<i>d</i> 30.162	B136	HH221434	<i>d</i> 88.900	B158
M88010	<i>D</i> 68.262	B136, B138	HH221440	<i>d</i> 95.250	B160
M88043	<i>d</i> 30.162	B136	HH221442	<i>d</i> 98.425	B160
M88046	<i>d</i> 31.750	B136	HH221447	<i>d</i> 99.982	B160
M88048	<i>d</i> 33.338	B138	HH221449	<i>d</i> 101.600	B162
HM88510	<i>D</i> 73.025	B136, B138	HH224310	<i>D</i> 212.725	B162
HM88542	<i>d</i> 31.750	B136	HH224335	<i>d</i> 101.600	B162
HM88547	<i>d</i> 33.338	B138	HH224340	<i>d</i> 107.950	B162
HM88610	<i>D</i> 72.233	B134, B136, B138, B140	HH224346	<i>d</i> 114.300	B162
HM88630	<i>d</i> 25.400	B134	M224710	<i>D</i> 174.625	B164
HM88638	<i>d</i> 32.000	B136	M224748	<i>d</i> 120.000	B164
HM88648	<i>d</i> 35.717	B140	LL225710	<i>D</i> 165.895	B164
HM88649	<i>d</i> 34.925	B138	LL225749	<i>d</i> 127.000	B164
HM89410	<i>D</i> 76.200	B138, B140	HM231110	<i>D</i> 236.538	B164
HM89411	<i>D</i> 76.200	B138	HM231140	<i>d</i> 146.050	B164
HM89443	<i>d</i> 33.338	B138	M236810	<i>d</i> 260.350	B166
HM89444	<i>d</i> 33.338	B138	M236849	<i>d</i> 177.800	B166
HM89446	<i>d</i> 34.925	B138	LM300811	<i>D</i> 68.000	B140
HM89446 A	<i>d</i> 34.925	B138	LM300849	<i>d</i> 41.000	B140
HM89449	<i>d</i> 36.512	B140	L305610	<i>D</i> 80.962	B146
99100	<i>D</i> 254.000	B164	L305649	<i>d</i> 50.800	B146
99550	<i>d</i> 139.700	B164	JH307710	<i>D</i> 110.000	B148
99575	<i>d</i> 146.050	B164	JH307749	<i>d</i> 55.000	B148
99587	<i>d</i> 149.225	B164	JHM318410	<i>D</i> 155.000	B158
99600	<i>d</i> 152.400	B164	JHM318448	<i>d</i> 90.000	B158
LM102910	<i>D</i> 73.431	B144	L327210	<i>D</i> 177.008	B164
LM102949	<i>d</i> 45.242	B144	L327249	<i>d</i> 133.350	B164
JLM104910	<i>D</i> 82.000	B146	LM328410	<i>D</i> 187.325	B164
LM104911	<i>D</i> 82.550	B146	LM328448	<i>d</i> 139.700	B164
LM104911 A	<i>D</i> 82.550	B146	H414210	<i>D</i> 136.525	B152, B154
LM104912	<i>D</i> 82.931	B146	H414245	<i>d</i> 68.262	B152
LM104947 A	<i>d</i> 50.000	B146	H414249	<i>d</i> 71.438	B154
JLM104948	<i>d</i> 50.000	B146	JH415610	<i>D</i> 145.000	B154
LM104949	<i>d</i> 50.800	B146	JH415647	<i>d</i> 75.000	B154
M201011	<i>D</i> 73.025	B140	LM501310	<i>D</i> 73.431	B140
M201047	<i>d</i> 39.688	B140	LM501314	<i>D</i> 73.431	B140
JM205110	<i>D</i> 90.000	B146	LM501349	<i>d</i> 41.275	B140
JM205149	<i>d</i> 50.000	B146	LM503310	<i>D</i> 75.000	B144
JM207010	<i>D</i> 95.000	B148	LM503349	<i>d</i> 46.000	B144
JM207049	<i>d</i> 55.000	B148	HH506310	<i>D</i> 114.300	B146
JH211710	<i>D</i> 120.000	B152	HH506348	<i>d</i> 49.212	B146
JH211749	<i>d</i> 65.000	B152	JLM506810	<i>D</i> 90.000	B148
HM212010	<i>D</i> 122.238	B150, B152	JLM506849	<i>d</i> 55.000	B148
HM212011	<i>D</i> 122.238	B150, B152	JLM508710	<i>D</i> 95.000	B150
HM212044	<i>d</i> 60.325	B150	JLM508748	<i>d</i> 60.000	B150
HM212046	<i>d</i> 63.500	B150	JM511910	<i>D</i> 110.000	B152
HM212047	<i>d</i> 63.500	B150	JM511946	<i>d</i> 65.000	B152
HM212049	<i>d</i> 66.675	B152	JM515610	<i>D</i> 130.000	B156
JH217210	<i>D</i> 150.000	B158	JM515649	<i>d</i> 80.000	B156
JH217249	<i>d</i> 85.000	B158	JM516410	<i>D</i> 133.350	B156
HM218210	<i>D</i> 147.000	B158	HM516448	<i>d</i> 82.550	B156
HM218248	<i>d</i> 90.000	B158	JHM516810	<i>D</i> 140.000	B158
HH221410	<i>D</i> 190.500	B158, B160, B162	JHM516849	<i>d</i> 85.000	B158

Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) d:CONO (Diámetro Interior) D:COPA (Diámetro Exterior)	Páginas	Nº de Rodamiento CONO, COPA	Dimensión Nominal (mm) d:CONO (Diámetro Interior) D:COPA (Diámetro Exterior)	Páginas
HM518410	<i>D</i> 152.400	B158	HM801310	<i>D</i> 82.550	B140
HM518445	<i>d</i> 88.900	B158	HM801346	<i>d</i> 38.100	B140
LM522510	<i>D</i> 159.987	B162	M802011	<i>D</i> 82.550	B142
LM522546	<i>d</i> 107.950	B162	M802048	<i>d</i> 41.275	B142
LM522548	<i>d</i> 109.987	B162	HM803110	<i>D</i> 88.900	B142
LM522549	<i>d</i> 109.987	B162	HM803145	<i>d</i> 41.275	B142
JHM522610	<i>D</i> 180.000	B162	HM803146	<i>d</i> 41.275	B142
JHM522649	<i>d</i> 110.000	B162	HM803149	<i>d</i> 44.450	B142
JHM534110	<i>D</i> 230.000	B166	M804010	<i>D</i> 88.900	B144
JHM534149	<i>d</i> 170.000	B166	M804049	<i>d</i> 47.625	B144
LM603011	<i>D</i> 77.788	B144	HM804810	<i>D</i> 95.250	B142,B144,B146
LM603012	<i>D</i> 77.788	B144	HM804840	<i>d</i> 41.275	B142
LM603049	<i>d</i> 45.242	B144	HM804843	<i>d</i> 44.450	B144
L610510	<i>D</i> 94.458	B150	HM804846	<i>d</i> 47.625	B144
L610549	<i>d</i> 63.500	B150	HM804848	<i>d</i> 48.412	B146
JM612910	<i>D</i> 115.000	B154	HM804849	<i>d</i> 48.412	B146
JM612949	<i>d</i> 70.000	B154	HM807010	<i>D</i> 104.775	B144,B146
LM613410	<i>D</i> 112.712	B152	HM807011	<i>D</i> 104.775	B146
LM613449	<i>d</i> 69.850	B152	JHM807012	<i>D</i> 105.000	B146
HM617010	<i>D</i> 142.138	B158	HM807040	<i>d</i> 44.450	B144
HM617049	<i>d</i> 85.725	B158	HM807044	<i>d</i> 49.212	B146
L623110	<i>D</i> 152.400	B162	JHM807045	<i>d</i> 50.000	B146
L623149	<i>d</i> 114.300	B162	HM807046	<i>d</i> 50.800	B146
JLM710910	<i>D</i> 105.000	B152	JLM813010	<i>D</i> 110.000	B154
JLM710949	<i>d</i> 65.000	B152	JLM813049	<i>d</i> 70.000	B154
JLM714110	<i>D</i> 115.000	B154	JLM820012	<i>D</i> 150.000	B160
JLM714149	<i>d</i> 75.000	B154	JLM820048	<i>d</i> 100.000	B160
JM714210	<i>D</i> 120.000	B154	JM822010	<i>D</i> 165.000	B162
JM714249	<i>d</i> 75.000	B154	JM822049	<i>d</i> 110.000	B162
H715311	<i>D</i> 136.525	B150,B152,B154	JHM840410	<i>D</i> 300.000	B166
H715334	<i>d</i> 61.912	B150	JHM840449	<i>d</i> 200.000	B166
H715340	<i>d</i> 65.088	B152	HM903210	<i>D</i> 95.250	B144
H715341	<i>d</i> 66.675	B152	HM903247	<i>d</i> 44.450	B144
H715343	<i>d</i> 68.262	B152	HM903249	<i>d</i> 44.450	B144
H715345	<i>d</i> 71.438	B154	HM911210	<i>D</i> 130.175	B148
JM716610	<i>D</i> 130.000	B158	HM911242	<i>d</i> 53.975	B148
JM716648	<i>d</i> 85.000	B158	H913810	<i>D</i> 146.050	B150,B152
JM716649	<i>d</i> 85.000	B158	H913842	<i>d</i> 61.912	B150
JM718110	<i>D</i> 145.000	B158	H913849	<i>d</i> 69.850	B152
JM718149	<i>d</i> 90.000	B158			
JM719113	<i>D</i> 150.000	B160			
JM719149	<i>d</i> 95.000	B160			
JM720210	<i>D</i> 155.000	B160			
JHM720210	<i>D</i> 160.000	B160			
JM720249	<i>d</i> 100.000	B160			
JHM720249	<i>d</i> 100.000	B160			
JL724314	<i>D</i> 170.000	B164			
JL724348	<i>d</i> 120.000	B164			
JL725316	<i>D</i> 175.000	B164			
JL725346	<i>d</i> 125.000	B164			
JM734410	<i>D</i> 240.000	B166			
JM734449	<i>d</i> 170.000	B166			
JM738210	<i>D</i> 260.000	B166			
JM738249	<i>d</i> 190.000	B166			



Impreso en papel 100% reciclado,
excepto cubiertas y contracubiertas.

CAT. No. E1102C 2005C-3 Impreso en España Feb-06 ©NSK Ltd. 2005