

Ref. No.: PDS-1010-EN

Version No.: 1

Revision Date: 01.10.10

PRODUCT DATA SHEET

NIPPON EA4

ការពិពណ៌នាផលិតផល៖

NIPPON EA4 គឺជាប្រភេទថ្នាំកូត Amine-Adduct Epoxy ដែលមានភាពរលោងខ្ពស់ មកជាពីរកញ្ចប់សម្រាប់ប្រើលើដែក បេតុង ម្ខាងសិលា ឥដ្ឋ និងប្រភេទក្លារ ដែលតម្រូវឱ្យប្រើថ្នាំកូតដែលធន់នឹងសារធាតុគីមី ប្រេង និងសំណ ជាមុន។ វាត្រូវបានណែនាំសម្រាប់សេវាកម្ម non-immersion។ Non-skid quality available upon request។ មាតិកា VOC គឺ < 350 ក្រាម / លីត្រ

លក្ខណៈរូបវន្តនៃថ្នាំលាប៖

ពណ៌

មានពណ៌ច្រើនទៅតាមពណ៌ក្នុងកាត។ ពណ៌ពិសេសតាមការស្នើសុំ។ Each coat can be supplied in

different shade.

Finish

មានភាពរលោងខ្ពស់។

Specific Gravity

 1.23 ± 0.05 (for Mixture of Base & Hardener)

Solid Content

52 ± 2 by volume (1) (for Mixture of Base & Hardener)

Abrasion

ធន់នឹងសំណឹក និងការខូចខាតមេកានិកបានល្អ (mechanical damage)។

Adhesion

ល្អឥតខ្មោះលើផ្ទៃដែលបានរៀបចំត្រឹមត្រូវ។

ភាពធន់នឹងតីអ៊ី

ថ្នាំកូតដែលបានព្យាបាលយ៉ាងពេញលេញផ្តល់នូវភាពធន់ទ្រាំខ្លាំងចំពោះដំណោះស្រាយសារធាតុដែលរលាយ

ក្នុងទឹក និងប្រើយ៉ាងទូលំទូលាយនៃសាធោតុគីមីឧស្សាហកម្ម អាស៊ីតស្រាល ប្រេងឆៅ ប្រេង យន្តហោះ ខ្លាញ់

ប្រេងកាត់ ទឹកផ្លែឈើ។ល។

Weathering

មិនអនុញ្ញាតអោយដាក់ចំពន្លឺថ្ងៃបុដាក់ហាលថ្ងៃនៅពេលប្រើបុមិនទាន់ប្រើ។វាតែងតែត្រូវបានគេប្រើជាថ្នាំកូតមួ លដ្ឋាន (used as a base coat in conjunction) ជាមួយនឹងថ្នាំកូត Nippon Polyurethane finish coat.

សីតុណ្ហភាព

Dry service temperature range up to 100°C

Remark: (1) Base on White colour

Recommendation for Use:

ការរៀបចំផ្ទៃ

ផ្ទៃដែកស្រាល - ការបំផ្ទុះដោយសំណឹកដោយអនុលោមតាមស្តង់ដារស៊ុយអែត Sa 2.5 និយម Sa 3.0 (SIS 05 59 00 / ISO 8501-1)។ណែនាំអោយប្រើជាមួយ NIPPON EA9 RED OXIDE PRIMER និង NIPPON ZINC PHOSPHATE BLAST PRIMER បន្ទាប់ពីការផ្ទះសំណឹកកើតឡើងជាមួយនឹងរបាំងការពារ បុជ្ជាំកូតកម្រិតមធ្យម។

់ផ្ទៃដែកgalvanized - ផ្ទៃស័ង្គសីថ្មីតម្រូវឱ្យយកប្រេងឬខ្នាញ់ចេញស្របតាមSSPC-SP1។សម្រាប់ផ្ទៃដែលមានស័ង្គសីចាស់ត្រូវតែរុះរ៉េវិផ្ទខាងក្រៅចេញដើម្បីយកច្រេះចេញ។



NIPPON EA4

ACTIVE PRIMER. ផ្ទៃទាំងអស់ត្រូវតែសូត និងគ្មានប្រេង និងខ្លាញ់មុនពេលប្រើ។

កំរាលឥដ្ឋនិងស៊ីម៉ង់ត៍ ផ្ទៃបេតុង - មាតិកាសំណើមត្រូវតែនៅក្រោម 6% ដែលត្រូវបានត្រួតពិនិត្យដោយ Sovereign Moisture Meter ។ សារធាតុមិនស្ថិតស្វេរ ដូចជាម្សៅ ស្រទាប់ថ្នាំលាបចាស់ ភាពកខ្វក់ និងម្ខាងសិលារលុង គូរតែត្រូវបានយកចេញដោយការបាញ់ដោយម៉ាស៊ីនទឹកសម្ពាធខ្ពស់ ឬមធ្យោបាយមេកានិច ដូចជាជក់ថាមពល ឬកំបិទឈ្នះណាមួយដែលសមរម្យ។ ម៉ាស៊ីនទឹកសម្ពាធខ្ពស់អាចត្រូវបានប្រើសម្រាប់ជញ្ជាំងខាងក្រៅ។ វត្ថកខ្មក់ ធូលី

និងវត្តផ្សេងៗគរត្រូវបានយកចេញដោយការលាងសំអាតដោយក្រណាត់សើម។ ប្រេង ឬខាញ់គួរត្រូវបានយកចេញដោយការសម្អាតសារធាតុរំលាយ ឬសាប៊ូស្រាល។ ទុកឱ្យផ្ទៃស្ងួតម្តងទៀត។ បន្ទាប់ពីនោះ លាបថ្នាំ 1 ស្រទាប់ ពី 20 ទៅ 40% ស្នើង NIPPON EA9 WHITE PRIMER ជាថ្នាំផ្សាភ្ជាប់/ទ្រនាប់។

ផ្ទៃស៊ីម៉ងត៍ថ្មី - មាតិកាសំណើមត្រូវតែនៅក្រោម 6% ដែលត្រូវបានត្រួតពិនិត្យដោយ Sovereign Moisture Meter ។ វត្ថុផ្សេងៗ និងមិនស្ថិតស្ថេរ ដូចជាម្សៅ ភាពកខ្វក់ ធូលី សារធាតុកខ្មក់ និងម្ខាងសិលារល្មង គួរតែត្រូវបានយកចេញដោយការលាងដោយម៉ាស៊ីនទឹកសម្ពាធទាប។ ប្រេង ឬខ្លាញ់គួរតែត្រូវបានយកចេញដោយការសម្អាតសារធាតុរំលាយ ឬសាប៊្ជីស្រាល។ ទុកឱ្យផ្ទៃស្ងួតម្តងទៀត។ បន្ទាប់មកលាប 1 ស្រទាប់ ពី 40 ទៅ 50% Nippon NIPPON EA ស្នើងៗ ជាញុំកូត sealer ហើយបន្ទាប់ពីនោះ primer ជាមួយ 1 coat ពី 10 ទៅ 20% ស្នើង NIPPON EA9 WHITE PRIMER ជា primer coat ។

Recommended No. of Coats : 1 - 2 coats

Recommended Film Thickness per

coat

40 microns for dry film 76 microns for wet film

Theoretical Coverage at

Recommended Film Thickeness

13.1 m² / liter (for dry film thickness of 40 microns)

Theoretical Coverage = Volume Solid (%) x 10 (m²/ liter) Dry Film Thickness (µ)

Practical Coverage

(20% Loss Factor)

10.5 m² / liter (for dry film thickness of 40 microns)

Note: This theoretical coverage rate has been calculated from the volume solid of the material and is related to the amount of coating applied onto a perfectly smooth surface without wastage. For a practical coverage rate, due allowance should be made for atmospheric conditions, surface roughness, geometry of the article being coated, the skill of applicator, method of application etc. when estimating quantities required for a particular job.

Application Data:

វិធីសាស្ត្រនៃការធ្វើ 🔋 ជក់, រ៉ូឡ, ម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់ និងគ្មានខ្យល់។

ការណែនាំទិនន័យសម្រាប់ការបាញ់ Delivery Pressure (kg/cm²) Air Airless

> 3 - 4 140 - 170 Tip size at 60° angle

> > 0.015" - 0.017" 1.3 mm

ៈ ជីក់ & រ៉ូឡ **Thinning** 10% maximum

> ម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់ 25% maximum ម៉ាស៊ីនបាញ់គ្មានខ្យល់ 5% maximum

🌯 4 ផ្នែកដោយបរិមាណនៃ NIPPON EA4 (BASE) ទៅ 1 ផ្នែកដោយបរិមាណនៃ NIPPON សមាមាត្រនៃការលាយ

EA4HARDENER។កូរមាតិកានៃសមាសធាតុBASEបន្តកូរហើយបន្តិចម្តងបន្ថែមមាតិកាសរុប

សមាសធាតុ HARDENER បន្តកូររហូតទាល់តែទទួលបានល្បាយដូចគ្នា។

🗜 4 - 6 ម៉ោងបន្ទាប់ពីលាយអាស្រ័យលើសីត្តណ្ហភាព។ Pot Life at 25°C to 30°C



NIPPON EA4

Thinner : NIPPON SA 65 THINNER
Cleaning Solvent : NIPPON SA 65 THINNER

រាល់ឧបករណ៍ទាំងអស់គួរតែត្រូវបានសម្អាតភ្លាមៗជាមួយនឹងថ្នាំ Thinner បន្ទាប់ពីប្រើប្រាស់។ សម្រាប់ Thinning ការជំនួសសារធាតុ Thinner ក្រៅពីថ្នាំដែលត្រូវបានអនុម័ត ឬផ្គត់ផ្គង់ដោយ Nippon Paint អាចជះឥទ្ធិពលយ៉ាងធ្ងន់ធ្ងរដល់ដំណើរការផលិតផល និងចាត់ទុកជាមោឃៈនូវការធានាផលិតផល ទោះជាបានបង្ហាញ ឬបង្កប់ន័យក៏ដោយ។

Drying Time at 25°C to 30°C:

ស្ងួតដើម្បីប៉ះ : 1 - 2 ម៉ោង ស្ងួតដើម្បីដោះស្រាយ : 16 ម៉ោងយ៉ាងតិច

សូតដើម្បីលាប : 16 ម៉ោង Curing time at 20°C to 30°C : 6 - 7 ថ្ងៃ

Note: នៅពេលសីតុណ្ហភាពទាប រយះពេលស្ងួតនឹងក្លាយទៅជាគួរឱ្យកត់សម្គាល់។ ការលាបលើថ្នាំកូតមុនរបស់ NIPPON EA4 គួរតែត្រូវបានធ្វើក្នុងរយៈពេល 6 ទៅ 7 ថ្ងៃ ប៉ុន្តែល្អបំផុតតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន បន្ទាប់ពីវាត្រូវបានអនុញ្ញាតឱ្យស្ងួតអស់រយៈពេល 16 ម៉ោង បើមិនដូច្នោះទេ ដុះខាត់វាដោយក្រដាស់ខាត់ខ្សាច់ស្ងួត មុនពេលវាលាប។ នេះគឺដើម្បីធានាបាននូវភាពស្អិតជាប់រវាងស្រទាប់ខាងក្នុងត្រឹមត្រូវ។ការលេចចេញនូវស្រទាប់ថ្នាំលាបទៅនឹងទឹកជាតិគីមីនិងការបាក់បែកគួរតែត្រូវបានជៀសវាងឱ្យបានឆ្ងាយ តាមដែលអាចធ្វើទៅបានមុនពេលមានការព្យាបាលពេញលេញនៃថ្នាំកូត។នៅពេលដែលមានធូលីឬកំទិចដីកើតឡើងគួរតែត្រូវបានយកចេញដោយការលាងទឹក។ទុកឱ្យផ្ទៃស្ងួត យ៉ាងហត់ចត់មុនពេលលាប។

Standard Packing : 5 Liters (4 Liters BASE & 1 Liter HARDENER)

20 Liters (16 Liters BASE & 4 Liters HARDENER)

Environmental Conditions during Application:

- 1. ហាមអនុវត្តនៅពេលដែលសំណើមដែលទាក់ទងលើសពី85%។សីតុណ្ហភាពនៃស្រទាប់ខាងក្រោមដែលត្រូវលាបត្រូវតែខ្ពស់ជាងចំណុចទឹកសន្សើម 3°C។
- 2. ហាមប្រើនៅសីតុណ្ហភាពក្រោម 7°C។ បើមិនដូច្នេះទេ ពេលវេលាសួត និងលាបពណ៌នឹងត្រូវពង្រីកយ៉ាងខ្លាំង។
- 3. កំឡុងពេលលាបថ្នាំ អណ្តាតភ្លើង ប្រតិបត្តិការផ្សារ និងការជក់បារី មិនគួរត្រូវបានអនុញ្ញាតទេ ហើយចរន្តខ្យល់ចេញចូលចាំបាច់គឺល្អ។

Safety, Health and Environmental Information:

- 1. វត្ថាវងាយចេះ។ កុំប៉ះពាល់នឹងកំដៅ ផ្កាភ្លើង ឬអណ្តាតភ្លើង។
- 2. ទំនាក់ទំនងស្បែក៖ អាចបណ្តាលឱ្យរលាក់ស្បែកកម្រិតមធ្យម។ ជៀសវាងការប៉ះពាល់ជាមួយស្បែកយូរ។ ប្រើស្រោមដៃធន់នឹងសារធាតុរំលាយ។ ដើម្បីលុបស្នាមប្រឡាក់ចេញពីស្បែក សូមប្រើសាប៊ូ និងទឹក។
- 3. ការដ៏កដ់ង្ហើម៖ លោកផ្លូវដង្ហើម។ ប្រើតែនៅកន្លែងដែលមានខ្យល់ចេញចូលបានល្អ។ កុំដកដង្ហើមដោយចំហាយទឹក ឬបាញ់ថ្នាំ។ ឧបករណ៍ដកដង្ហើមដែលមានប្រអប់ព្រីនធ័រសរីរាង្គត្រូវបានណែនាំ។
- 4. ការប៉ះភ្នែក៖ បណ្តាលឱ្យលោកភ្នែកធ្ងន់ធ្ងរ និងធ្វើឱ្យភ្នែកមិនច្បាស់។ វ៉ែនតាសុវត្ថិភាព / វ៉ែនតាដែលមានខែលចំហៀងត្រូវបានណែនាំ។ ក្នុងករណីប៉ះនឹងភ្នែក សូមលាងទឹកភ្លាមៗ ហើយស្វែងរកការប្រឹក្សាពីគ្រូពេទ្យ។
- 5. ការលេបថ្នាំ៖មានគ្រោះថ្នាក់ប្រសិនប៊ើលេបចូល។ទុកឲ្យធ្ងាយពីភេសជ្ជៈអាហារនិងធ្ងាយពីដៃកុមារ។ប្រសិនបើលេបចូលសូមស្វែងរកការណែនាំពីគ្រូពេទ្យ ភ្លាមៗ ហើយបង្ហាញធុង ឬស្លាក។
- 6. ក្នុងករណីមានឧបទ្ទវហេតុកើតឡើង ទប់ស្កាត់ និងប្រមូលការកំពប់ដោយប្រើខ្សាច់ ឬដី ឬស្រូប។ កុំទុកចោលក្នុងប្រឡាយ ឬផ្លូវទឹក។
- 7. កាំកសំណល់ និងធុងទទេគួរត្រូវបានចាត់ចែង និងបោះចោលស្របតាមបទបញ្ញត្តិជាតិ និងមូលដ្ឋាន។ ធុងទទេ និងការវេចខប់គួរតែត្រូវបានយកសម្រាប់ការកែច្នៃ យកមកវិញ ឬចោលតាមរយៈអ្នកជំនាញ។



NIPPON EA4

អ្នកម៉ៅការដែលមានលក្ខណៈសម្បត្តិគ្រប់គ្រាន់ ឬមានអាជ្ញាប័ណ្ណសមស្រប។

ចំណាំ៖ ព័ត៌មានដែលបានផ្តល់ឱ្យអនុវត្តចំពោះផលិតផល និងដំណើរការរបស់វាក្រោមលក្ខខណ្ឌសាកល្បងជាក់លាក់។ ដោយសារកាលៈទេសៈប្រែប្រួលហួសពីការគ្រប់គ្រងរបស់យើង ដែលផលិតផលអាចត្រូវបានអនុវត្ត សម្រាប់កម្មវិធីជាក់លាក់ សូមទាក់ទងផ្នែកលក់ និងទីផ្សារ Nippon Paint ។ យើងរក្សាសិទ្ធិក្នុងការកែប្រែតារាងទិន្នន័យផលិតផលរបស់យើងដោយមិនមានការជូនដំណឹងបន្ថែម។

