



Ref. No. : PDS-0815-EN
Version No. : 1 Revision
Date : 22.04.13

PRODUCT DATA SHEET

NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER

ការពិពណ៌នាផលិតផល៖

NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER គឺជាថ្នាំ primer ប្រឆាំងនឹងមេរោគ Epoxy-Amin ពីរកញ្ចប់ ជាមួយនឹងសំង្កឹស័យ Phosphate ដែលមិនមានជាតិពុលជាសារធាតុពណ៌របស់វា។ វាត្រូវបានណែនាំអោយប្រើជាមួយ Nippon EA-4 Finish, Nippon EA-9 Finish និង Nippon Polyurethane Finish សម្រាប់បរិស្ថានដែលច្រើន។

លក្ខណៈនៃថ្នាំលាប៖

ពណ៌	: ក្រហមត្នោត និងប្រផេះ
Finish	: Matt
	: 1.33 ± 0.05 (សម្រាប់ល្បាយនៃមូលដ្ឋាន (Base) & រឹង (Hardener))
ទំនាញជាក់លាក់	: 46 ± 2 តាមបរិមាណ (សម្រាប់ល្បាយនៃមូលដ្ឋាន (Base) & រឹង (Hardener))
មាតិកាវីង សំណឹក	: ស្រទាប់ដែលបានព្យាបាលគឺរឹងខ្លាំង ធន់នឹងសំណឹក និងអាចទប់ទល់នឹងផលប៉ះពាល់មេកានិកយ៉ាងច្រើនដោយគ្មានការខូចខាត។
ភាពស្អិតជាប់	: ល្អឥតខ្ចោះ។ ការផ្តាច់នៃថ្នាំកូតមិនកើតឡើងក្រោមលក្ខខណ្ឌធម្មតាទេ។
ភាពធន់នឹងគីមី	: ភាពធន់ល្អចំពោះសារធាតុគីមីសរីរាង្គ និងអសរីរាង្គបានយ៉ាងច្រើន ដំណោះស្រាយជាតិប្រៃ សារធាតុរំលាយ សារធាតុកាត់ និងឧបករណ៍សម្អាតក្នុងផ្ទះ។
អាកាសធាតុ	: មិនអនុញ្ញាតឱ្យប្រើ ឬធ្វើនៅក្រោមពន្លឺព្រះអាទិត្យទេ។ វាតែងតែត្រូវបានគេប្រើជាថ្នាំកូតមូលដ្ឋានដោយភ្ជាប់ជាមួយថ្នាំកូត Nippon Polyurethane finish។
សីតុណ្ហភាព	: សីតុណ្ហភាពស្ងួតរហូតដល់ 100°C

លក្ខណៈពិសេស៖

- ធន់នឹងការសាយភាយ ការកំពប់ និងការជ្រាបចូលនៃសារធាតុគីមី ទឹកសាប ។ល។
- លក្ខណៈសម្បត្តិស្រទាប់មេកានិកដ៏ល្អដូចជាស្រទាប់រឹង ភាពស្អិត ធន់នឹងការកោស និងធន់នឹងសំណឹក។
- ដំណើរការងាយស្រួលដោយប្រើដក់ រ៉ូឡូ និងម៉ាស៊ីនបាញ់ថ្នាំ។

ការណែនាំសម្រាប់ការប្រើប្រាស់៖

ការរៀបចំផ្ទៃ

ផ្ទៃដែកស្រាល - សម្រាប់ដំណើរការល្អបំផុត ការសម្អាតសំណឹកស្របតាមស្តង់ដារ SA-2.5 គឺជាការចាំបាច់។ វាជាការសំខាន់ណាស់ដែលស្តង់ដារគួរតែត្រូវបានរក្សារហូតដល់ថ្នាំលាបត្រូវបានអនុវត្ត។ ប្រសិនបើដែកផ្លាស់ប្តូរពណ៌ ឬច្រើនជាងមួយប្រាំបី វានឹងចាំបាច់ត្រូវសម្អាតដែកឡើងវិញ។ ផ្ទៃត្រូវតែស្អាត និងគ្មានសំណល់សំណឹក ភាពខ្វក់ ប្រេង និងជាតិខ្លាញ់ និងសារធាតុខ្វក់ផ្សេងទៀតមុនពេលគូរ។

NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER

ផ្ទៃដៃកស័ង្កសី

ផ្ទៃស័ង្កសីថ្មីត្រូវឱ្យយកប្រេង ឬខ្លាញ់ចេញពីផ្ទៃដោយអនុលោមតាម SSPC-SP1។ សម្រាប់ផ្ទៃស័ង្កសីចាស់ត្រូវតែសម្អាតយកច្រមុះចេញ។ ប្រើប្រាស់ ជាមួយ primer etching សមរម្យ 2. NIPPON Metal Oxide Primer ឬ Nippon Red Oxide primer។ ផ្ទៃទាំងអស់ត្រូវតែស្ងួត និងគ្មានជាតិប្រេង និងខ្លាញ់មុនពេលគូរ។

ផ្ទៃអាលុយមីញ៉ូម និងដែកអ៊ីណុក

សម្រាប់ដំណើរការល្អបំផុត ផ្ទៃត្រូវតែធ្វើការសម្អាតស្នាមប្រេះស្រាល។ ប្រសិនបើមិនអាចធ្វើការសម្អាតបាន សូមខាត់ដោយក្រដាសកំរិត 120 ទៅសម្អាត និងទុកអោយស្ងួត មុនពេលគូរ។ ប្រើប្រាស់ជាមួយ primer etching សមរម្យ 2. NIPPON Metal Oxide Primer ឬ Nippon Red Oxide primer។ ផ្ទៃទាំងអស់ត្រូវតែស្ងួត និងគ្មានជាតិប្រេង និងខ្លាញ់មុនពេលគូរ។

ចំនួនដែលត្រូវកូត

: 1 - 2 coats

កម្រាស់ស្រទាប់ក្នុងការកូត 1 ដង

: 60 microns សម្រាប់ស្រទាប់ស្ងួត
131 microns សម្រាប់ស្រទាប់សើម

ទ្រឹស្តីគ្របដណ្តប់នៅកម្រាស់ស្រទាប់

: 7.6 m² / liter (សម្រាប់ស្រទាប់ស្ងួតកម្រាស់ 60 microns)

$$\text{Theoretical Coverage} = \frac{\text{Volume Solid (\%)} \times 10}{(\text{m}^2 / \text{liter}) \quad \text{Dry Film Thickness (\mu)}}$$

ការគ្របដណ្តប់ជាក់ស្តែង (កត្តាបាត់បង់ 20%)

: 6.1 m² / liter (សម្រាប់ស្រទាប់ស្ងួតកម្រាស់ 60 microns)

ចំណាំ៖ អត្រាគ្របដណ្តប់តាមទ្រឹស្តីនេះត្រូវបានគណនាពីបរិមាណរឹងនៃសម្ភារៈ និងទាក់ទងទៅនឹងបរិមាណនៃថ្នាំកូតដែលលាបលើផ្ទៃរលាងឥតខ្ចោះ ដោយ មិនខ្វះខាត។ សម្រាប់អត្រាគ្របដណ្តប់ជាក់ស្តែង គួរតែត្រូវបានធ្វើឡើងសម្រាប់លក្ខខណ្ឌបរិយាកាស ភាពរុករានលើផ្ទៃធរណីមាត្រនៃអត្ថបទ ដែល ត្រូវបាន ស្រោប ជំនាញអ្នកដាក់ពាក្យ វិធីសាស្ត្រនៃការអនុវត្តជាដើម នៅពេលបានប្រមាណបរិមាណដែលត្រូវ ការសម្រាប់ការងារជាក់លាក់ណាមួយ។

ទិន្នន័យដំណើរការ

វិធីសាស្ត្រនៃការធ្វើ

: ជក់, រ៉ូឡ័រ, ម៉ាស៊ីនបង្ហាប់ខ្យល់ និង ម៉ាស៊ីនបាញ់គ្មានខ្យល់

Guiding Data for Spray

	Air	Airless
Delivery Pressure (kg/cm ²)	3 - 4	140 - 170
Tip size at 60° angle	1.3 mm	0.015" - 0.017"

Thinning

: រ៉ូឡ័រ, & ជក់,	10%	អតិបរមា
ម៉ាស៊ីនបង្ហាប់ខ្យល់	25%	អតិបរមា
ម៉ាស៊ីនបាញ់គ្មានខ្យល់	5%	អតិបរមា

Mixing Ratio

: 9 ផ្នែកដោយបរិមាណនៃ NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER (BASE) ទៅ 1 ផ្នែកដោយ បរិមាណនៃ NIPPON ZINC PHOSPHATE HARDENER។ កូរសមាសធាតុ មូលដ្ឋាន បន្តកូរ និងបន្ថែមបន្តិចម្តង ៗ នៃសមាសធាតុរឹងបន្តកូររហូតទាល់តែទទួលបាន ល្បាយដូចគ្នា។ ការរំលាយគួរតែត្រូវបានធ្វើ បន្ទាប់ពីការបន្ថែមសារធាតុរឹង។

Pot Life at 25°C to 30°C

: 8 - 10 ម៉ោងបន្ទាប់ពីលាយ អាស្រ័យលើសីតុណ្ហភាពដែលកំពុងមាន

NIPPON ZINC PHOSPHATE BLAST PRIMER

Thinner : NIPPON SA 65 THINNER
Cleaning Solvent : NIPPON SA 65 THINNER

ចំណាំ: រាល់ឧបករណ៍ទាំងអស់គួរតែត្រូវបានសម្អាតជាមួយនឹង Thinner បន្ទាប់ពីប្រើប្រាស់។ សម្រាប់ការ Thinning ការជំនួសសារធាតុ Thinner ក្រៅពីថ្នាំដែលត្រូវបានអនុម័ត ឬផ្គត់ផ្គង់ដោយ Nippon Paint អាចជះឥទ្ធិពលយ៉ាងធ្ងន់ធ្ងរដល់ដំណើរការផលិតផល និងចាត់ទុកជាមោឃៈនូវការធានាផលិតផលទោះជាបានបង្ហាញ ឬបង្កប់ន័យក៏ដោយ។

រយៈពេលស្ងួតនៅសីតុណ្ហភាព 25°C ទៅ 30°C:

ស្ងួតដើម្បីប៉ះ : 30 នាទី
ស្ងួតដើម្បីគ្រប់គ្រង : 4 - 5 ម៉ោង
ស្ងួតដើម្បីលាប : យ៉ាងហោចណាស់ 16 ម៉ោង។ អតិបរមា 15 ថ្ងៃ។ ការលាបឡើងវិញនូវ NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER ទៅផ្ទៃដែលរឹងយ៉ាងពេញលេញ អាចបណ្តាលឱ្យមានភាពស្អិតជាប់មិនល្អទៅនឹងថ្នាំកូតមុន ដូច្នេះត្រូវធ្វើការខាត់ផ្ទៃ ជាមុនដើម្បីលាប។

Curing time at 25°C to 30°C : 5 - 7 ថ្ងៃ

ចំណាំ: ពេលស្ងួតនឹងចំណាយពេលច្រើននៅសីតុណ្ហភាពទាប។ ការលាបលើថ្នាំកូតមុនរបស់ NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER គួរតែត្រូវបានធ្វើក្នុងរយៈពេល 6 ទៅ 7 ថ្ងៃ ប៉ុន្តែលុបផុតតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន បន្ទាប់ពីវាត្រូវបានអនុញ្ញាតឱ្យស្ងួតអស់រយៈពេល 16 ម៉ោង បើមិនដូច្នោះទេយើងត្រូវចំណាយពេលខាត់ផ្ទៃម្តងទៀត មុនពេលលាប។ នេះគឺដើម្បីធានាបាននូវភាពស្អិតជាប់រវាងស្រទាប់ខាងក្នុងត្រឹមត្រូវ។ ការលេចចេញ ឬប៉ះពាល់នូវស្រទាប់ថ្នាំលាបទៅនឹងទឹក ជាតិគីមី និងការបាក់បែក គួរតែត្រូវបានជៀសវាងឱ្យបានឆ្ងាយតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន មុនពេលមានការស្រទាប់ស្ងួតរឹងពេញលេញនៃថ្នាំកូត។ នៅពេលដែលមានដីសកើតឡើង ដីសគួរតែត្រូវបានយកចេញដោយការលាងទឹក។ ទុកឱ្យផ្ទៃស្ងួតយ៉ាងហ្មត់ចត់មុនពេលលាប។

ការរៀបចំតាមស្តង់ដារ : 5 លីត្រ (4.5 លីត្រ BASE & 0.5 លីត្រ HARDENER)
 20 លីត្រ (18 លីត្រ BASE & 2 លីត្រ HARDENER)

លក្ខខណ្ឌបរិស្ថានអំឡុងពេលដំណើរការ៖

1. ហាមអនុវត្តនៅពេលដែលសំណើមលើសពី 85% ។ សីតុណ្ហភាពនៃស្រទាប់ខាងក្រោមដែលត្រូវលាបត្រូវតែខ្ពស់ជាង 3°C ខ្ពស់ជាងចំណុចសើម។
2. ហាមលាបនៅសីតុណ្ហភាពក្រោម 7°C។ បើមិនដូច្នោះទេ ការស្ងួត និងការលាបពណ៌នឹងចំណាយពេលយូរពេក។
3. កំឡុងពេលអនុវត្តថ្នាំលាប អណ្តាតភ្លើង ប្រតិបត្តិការផ្សារ និងការដក់បារី មិនគួរត្រូវបានអនុញ្ញាតទេ ហើយខ្យល់ចេញចូលចាំបាច់គឺល្អ។

ព័ត៌មានសុវត្ថិភាព សុខភាព និងបរិស្ថាន៖

1. វត្ថុរាវងាយរងគ្រោះ។ កុំប៉ះពាល់នឹងកំដៅ ផ្កាភ្លើង ឬអណ្តាតភ្លើង។
2. ទំនាក់ទំនងស្បែក៖ អាចបណ្តាលឱ្យរលាកស្បែកកម្រិតមធ្យម។ ជៀសវាងការប៉ះពាល់ជាមួយស្បែកយូរ។ ប្រើស្រោមដៃធន់នឹងសារធាតុរំលាយ។ ដើម្បីលុបស្នាមប្រឡាក់ចេញពីស្បែក សូមប្រើសាប៊ូ និងទឹក។
3. ការស្រូបចូល៖ រលាកផ្លូវដង្ហើម រលាកផ្លូវដង្ហើម។ ប្រើតែនៅកន្លែងដែលមានខ្យល់ចេញចូលបានល្អ។ កុំដកដង្ហើមដោយចំហាយទឹក ឬបាញ់ថ្នាំ។ ឧបករណ៍ដកដង្ហើម ដែលមានចំហាយសរីរាង្គត្រូវបានណែនាំ។
4. ការប៉ះភ្នែក៖ បណ្តាលឱ្យរលាកភ្នែកធ្ងន់ធ្ងរ និងព្រិល។ វ៉ែនតាសុវត្ថិភាព / វ៉ែនតាដែលមានខែលចំហៀងត្រូវបានណែនាំ។ ក្នុងករណីប៉ះនឹងភ្នែក សូមលាងទឹកភ្លាមៗ ហើយស្វែងរកការណែនាំពីគ្រូពេទ្យ។
5. ការលេបបង្ហាញ៖ មានគ្រោះថ្នាក់ប្រសិនបើលេបចូល។ ទុកឱ្យឆ្ងាយពីកេសផ្ទះ អាហារ និងឆ្ងាយពីដៃកុមារ។ ប្រសិនបើលេបចូល សូមស្វែងរកការណែនាំពីគ្រូពេទ្យភ្លាមៗ ហើយបង្ហាញធុង ឬស្លាក។
6. ក្នុងករណីមានឧបទ្វីហេតុកើតឡើង ទប់ស្កាត់ និងប្រមូលការកំពប់ដោយប្រើខ្សាច់ ឬដី ឬស្រូប។ កុំទុកចោលក្នុងប្រឡាយ ឬផ្លូវទឹក។

NIPPON ZINC PHOSPHATE PRIMER

7. កាកសំណល់ និងធុងទទេត្រូវបានចាត់ចែង និងបោះចោលស្របតាមបទបញ្ញត្តិជាតិ និងមូលដ្ឋាន។ ធុងទទេ និងការវេចខ្ចប់ត្រូវបាន យកសម្រាប់ការកែច្នៃ យកមកវិញ ឬបោះចោលតាមរយៈអ្នកម៉ៅការដែលមានលក្ខណៈសម្បត្តិគ្រប់គ្រាន់ ឬមានអាជ្ញាប័ណ្ណសមស្រប។

ចំណាំ៖ ព័ត៌មានដែលបានផ្តល់ឱ្យអនុវត្តចំពោះផលិតផល និងដំណើរការរបស់ក្រោមលក្ខខណ្ឌសាកល្បងជាក់លាក់។ ដោយសារការលះខ្វះខាតប្រែប្រួល ហួសពីការគ្រប់គ្រងរបស់យើង ដែលផលិតផលអាចត្រូវបានអនុវត្ត សម្រាប់កម្មវិធីជាក់លាក់ សូមទាក់ទងផ្នែកលក់ និងទីផ្សារ Nippon Paint ។ យើងរក្សាសិទ្ធិក្នុងការកែប្រែតារាងទិន្នន័យផលិតផលរបស់យើងដោយមិនមានការជូនដំណឹងបន្ថែម។