



## NIPPON RED OXIDE PRIMER

### ការពណ៌នាអំពីផលិតផល

NIPPON GREY OXIDE PRIMER គឺជាថ្នាំលាបប្រឆាំងនឹងច្រែះដែលមានមូលដ្ឋានលើ Alkyd ដែលបានកែប្រែប្រែ ប្រើជាថ្នាំកូតការពារសន្សំសំចៃសម្រាប់ផ្ទៃដែក និងដែកក្រោមលក្ខខណ្ឌមិនជ្រាបទឹកចូល។

### លក្ខណៈរូប

ភាពឆ្លុះពីផ្ទៃលាបពេលស្ងួត	:	រលោងទាប
ពណ៌	:	-
Specific Gravity	:	1.48 ± 0.05kg/លីត្រ
មាតិកាដែក	:	49 ± 2% ដោយបរិមាណ

### លក្ខណៈប្រតិបត្តិការ

1. កម្រិតសេដ្ឋកិច្ចនៃការការពារធម្មតា។
2. គ្មានជាតិពុល។
3. ការចំណាយមានប្រសិទ្ធភាពតាមរយៈការគ្របដណ្តប់ខ្ពស់។
4. រូបរាងដែលមានគុណភាពខ្ពស់អាចសម្រេចបានជាមួយនឹងថ្នាំកូតបញ្ចប់សមរម្យ។
5. ភាពងាយស្រួលនៃដំណើរការ។ អាចត្រូវបានអនុវត្តដោយឧបករណ៍បាញ់ធម្មតា។

### ដំណើរការទិន្នន័យ

ការរៀបចំផ្ទៃ	<u>លោហៈដែកលើផ្ទៃថ្មី</u> ប្រេង/ខ្លាញ់ មាត្រដ្ឋាន និងច្រែះ	<u>ការព្យាបាលដែលបានណែនាំ</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• ការសម្អាតសារធាតុរំលាយសរីរាង្គ។</li><li>• ក្រដាសខាត់។</li><li>• ការសម្អាតឧបករណ៍ដោយអនុលោមតាមស្តង់ដារស៊ុយអែត St. 2 អប្បបរមា។ (SIS 05 59 00 / ISO 8501-1:1988) ។</li><li>• ការម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្សាច់ស្របតាមស្តង់ដារស៊ុយអែត Sa 2.5 អតិបរមា (ល្អបំផុត) ។</li><li>• លោហធាតុទេដែលមិនទាន់មានការលាបថ្នាំការពារទាំងអស់ត្រូវតែលាបថ្នាំការពារភ្លាមៗដើម្បីការពារការរីបប្រតិកម្មគីមីផ្សេងៗ។</li></ul>
	<u>ផ្ទៃលាបឡើងវិញ</u> ការច្រេះ/សំណឹក	<u>ការព្យាបាលដែលបានណែនាំ</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• ត្រូវខាត់ផ្ទៃឡើងវិញ</li><li>• ការសម្អាតឧបករណ៍ដោយអនុលោមតាមស្តង់ដារស៊ុយអែត St. 2 អប្បបរមា។ (SIS 05 59 00 / ISO 8501-1:1988) ។</li><li>• ការម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្សាច់ស្របតាមស្តង់ដារស៊ុយអែត Sa 2.5 អតិបរមា (ល្អបំផុត) ។</li><li>• លោហធាតុទេដែលមិនទាន់មានការលាបថ្នាំការពារទាំងអស់ត្រូវតែលាបថ្នាំការពារភ្លាមៗដើម្បីការពារការរីបប្រតិកម្មគីមីផ្សេងៗ។</li></ul>

លេខ:គ្មានជាតិដែក

កម្រិតជាតិប្រេង និងខ្លាញ់ និងទម្រង់ផ្សេងៗនៃភាពកខ្វក់ ២. ដោយការសម្អាតសារធាតុរំលាយ សរីរាង្គ។ លាបថ្នាំ NIPPON ETCHING PRIMER ចំនួន 1 ស្រទាប់ ហើយបន្ទាប់មកថ្នាំកូតដែលបានបញ្ជាក់ខាងលើសម្រាប់ផ្ទៃដែក។

Thinner ៖ Thinner ដើម្បីបង្កើនសមត្ថភាពការងារ ជាមួយនឹងគោលបំណង Thinner General Purpose។  
ចំណាំ៖ សារធាតុស្តើងជំនួសក្រៅពីវត្ថុដែលបានអនុម័ត ឬផ្គត់ផ្គង់ដោយ Nippon Paint អាចជះឥទ្ធិពលយ៉ាងធ្ងន់ធ្ងរដល់ដំណើរការផលិតផល និងបាត់ទុកជាមោឃៈនូវការធានាផលិតផល ទោះជាបានបង្ហាញឬបង្កប់ន័យក៏ដោយ។

វិធីសាស្ត្រដំណើរការ ៖ ដក់, រំឡូ, ម៉ាស៊ីនបាញ់បង្ហាប់ខ្យល់ និងម៉ាស៊ីនបាញ់គ្មានខ្យល់។

	<u>Conventional Spray Gun</u>	<u>Airless</u>	<u>Air Pressure</u>
ទិន្នន័យណែនាំ	Delivery Pressure Tip Size (at 70° angle) Thinner Dilution	140kg-170kg/cm <sup>2</sup> 0.017" 5%	3 - 4kg/cm <sup>2</sup> 1.3-1.5mm 20-25%
	<u>Brush or Roller</u> Dilution	10-15%	

កម្រាស់ស្រទាប់ ៖ ណែនាំកំរាស់ស្រទាប់ស្អាតអតិបរមា 35 មីក្រូក្នុងមួយកូត។

ចំនួននៃការកូត ៖ 1-2 កូត។

ការគ្រប់ដណ្តប់នៃថ្នាំលាប (កត្តាបាត់បង់ 20%) ៖ ទ្រីស្តី ៖ 14.3m<sup>2</sup>/លីត្រ  
ជាក់ស្តែង ៖ 10.0m<sup>2</sup>/L (នៅ 35μm DFT)  
កត្តាបាត់បង់ជាក់ស្តែងសម្រាប់ការងារជាក់លាក់មួយអាចប្រែប្រួលអាស្រ័យលើលក្ខខណ្ឌកម្មវិធី វិធីសាស្ត្រ និងបច្ចេកទេស។ ស្ថានភាពផ្ទៃ; កម្រិតជាប្រភេទសម្ព័ន្ធ និងវិមាត្រនៃវត្ថុដែលត្រូវកូត។

រយៈពេលនៃការលាបថ្នាំ ៖ អប្បបរមា៖ 16 ម៉ោង នៅសីតុណ្ហភាព 25°C ដល់ 30°C

រយៈពេលនៃការស្ងួត ៖ ស្ងួតដើម្បីប៉ះ ៖ 45 នាទីនៅសីតុណ្ហភាព 25 °C ទៅ 30 °C។  
ស្ងួតដើម្បីដោះស្រាយ ៖ បន្ទាប់ពី 24 ម៉ោងនៅសីតុណ្ហភាព 25 °C ទៅ 30 °C។  
ទាំងនេះគឺជាស្រាយលើកម្រាស់នៃស្រទាប់និងខ្យល់នៃបរិស្ថានដែលសមស្រប។ ការកើនឡើងសីតុណ្ហភាពនឹងបង្កើនល្បឿននៃការស្ងួត។

រឹងពេញលេញ ៖ ការរឹងពេញលេញគួរតែត្រូវបានទទួលបានបន្ទាប់ពី 5-7 ថ្ងៃនៅសីតុណ្ហភាព 25 ° C ទៅ 30 ° C  
ការកើនឡើងសីតុណ្ហភាពនឹងបង្កើនល្បឿននៃការរឹងពេញលេញ។

ព័ត៌មានទូទៅ

រយៈពេលរក្សាទុក ៖ រហូតដល់ 24 ខែនៅពេលរក្សាទុកក្នុងធុងបិទជិតយ៉ាងតឹងរ៉ឹងណែនាំក្រោមសីតុណ្ហភាព 25°C។

ការរំពេចខ្ចប់ ៖ 5 លីត្រ និង 20 លីត្រ។

ការប្រយ័ត្ន ៖ វាមានសារធាតុរំលាយងាយនឹងបង្កជាហេតុ និងងាយរងគ្រោះ។ ធានាឱ្យមានខ្យល់ចេញចូលគ្រប់គ្រាន់ក្នុងអំឡុងពេលប្រើប្រាស់; ជៀសវាងអណ្តាតភ្លើង ប្រតិបត្តិការផ្សារ និងភ្លើង។ កុំលាយជាតិអាល់កុល ឬទឹកទៅក្នុងថ្នាំលាប។ ជៀសវាងការប៉ះពាល់ស្បែកមិនសមរម្យ។ ត្រៀមបរិក្ខារទាំងអស់គួរតែត្រូវបានសម្អាតដោយប្រើ គោលបំណង Thinner General Purpose។