



## TECHNICAL DATA SHEET

### NIPPON EA-9

#### ការពិពណ៌នា

**ប្រភេទ** : សមាសធាតុពីរ។ ភាពរលោងទាប Amine Adduct បានព្យាបាល ថ្នាំកូត Epoxy ។

**ប្រើ** : ជាថ្នាំកូតកម្រិតមធ្យម ឬ ថ្នាំកូតបញ្ចប់ នៅលើដែក បេតុង ម្ខាងសិលា ឥដ្ឋ និង ប្រភេទក្តារអគ្គា និង ប្លាក ភាគច្រើន។ Nippon EA-9 primer / ប្រព័ន្ធបញ្ចប់ ត្រូវបានប្រើយ៉ាងទូលំទូលាយ សម្រាប់ការច្រេះរយៈពេលវែង ទាំងផ្ទៃដែក និងមិនមានជាតិដែក នៅក្នុងឧស្សាហកម្មសំណង់ស៊ីវិល និងសំណង់ និងជាប្រព័ន្ធស្រទាប់សម្រាប់ផ្ទាំងទឹកចល័ត ផ្ទាំងផ្ទុកគីមី និងឥន្ធនៈ និស្សន្ទវត្ថុប្រេងដូង និង ប្រេងដែលអាចបរិភោគបាន។

#### លក្ខណៈពិសេស

- លក្ខណៈសម្បត្តិនៃខ្សែភាពយន្តមេកានិចដ៏ល្អដូចជាភាពរឹងរបស់ស្រទាប់ ការស្អិតជាប់ និងធន់នឹងសំណឹក។
- ភាពធន់នឹងការ ច្រេះ (corrosion) និងសំណឹក។ ធន់នឹងទឹក អាល់កាឡាំង (alkaline) សារធាតុគីមី ប្រេង សារធាតុរំលាយ អាស៊ីតស្រាល ប្រេងនៅ ខ្លាញ់ ប្រេងកាត់ ល។

#### PHYSICAL CHARACTERISTICS

ពណ៌	:	ពណ៌ស និងពណ៌ដែលមានរាងស្លេក។
Finish	:	Smooth finish.
រលោង (60°)	:	Semi-matt.
កម្រាស់នៃថ្នាំលាប	:	80±2 KU នៅសីតុណ្ហភាពបន្ទប់ 25-30° C.
ទំនាញជាក់លាក់នៃរឹង	:	1.20 ± 0.03kg ក្នុង១លីត្រដែលនៅបន្ទប់មានសីតុណ្ហភាព 25-30° C.
មាតិកា (NV)	:	ប្រហែល 50% តាមបរិមាណ។ ( សម្រាប់ល្បាយនៃ Base និង Hardener )
ការគ្របដណ្តប់ថ្នាំលាប (កត្តាបាត់បង់ 20%)	:	ទ្រីស្ទ័រ: 6.0 m <sup>2</sup> /លីត្រ ការអនុវត្ត: 4.8 m <sup>2</sup> /លីត្រ ( នៅ 75μm DFT )
Flash Point	:	Above 15° C
អាយុកាល	:	រហូតដល់ 6 ខែនៅពេលរក្សាទុកក្នុងធុងបិទជិតយ៉ាងតឹងនៅក្រោម 30 អង្សាសេ។

#### APPLICATION DATA

ការផ្ទៃរៀបចំ	:	ផ្ទៃត្រូវតែស្អាត និងស្អាត ហើយមិនមានសំណល់សំណឹក និងសារធាតុកខ្វក់ផ្សេងទៀត មុនពេលលាបពណ៌។ ត្រូវប្រាកដថា សំណើម ក្រោម 85% ហើយសំណើមត្រូវតែនៅក្រោម 6 ដែលត្រួតពិនិត្យដោយ Sovereign Moisture Meter។
សមាមាត្រនៃការលាយថ្នាំលាប :	:	មូលដ្ឋាន ( Base ) - 9 ផ្នែកតាមបរិមាណ។ រឹង ( Hardener )- 1 ផ្នែកតាមបរិមាណ។ លាយឱ្យបានហ្មត់ចត់ហើយទុករយៈពេលរង់ចាំ 30 នាទីមុនពេលប្រើ។

Thinner	: Thinner Nippon SA-65.
Thinning (by volume) សក្តានុពល	: ម៉ាស៊ីនគ្មានខ្យល់ 10%, ម៉ាស៊ីនបង្ហាប់ខ្យល់ 20-25%, ជក់ និងរ៉ូឡ័រ 5-10%
កម្រាស់ស្រទាប់ស្នូត	: ប្រហែល 6 ម៉ោងនៅ 30 អង្សាសេ។
វិធីសាស្ត្រនៃការស្នូត	: Total 75μm per coat. (167μm wet film thickness).
ពេលវេលាស្នូត	: និយមប្រើដោយម៉ាស៊ីនគ្មានខ្យល់។ ស្នូតដើម្បីប៉ះ: 30 នាទីនៅសីតុណ្ហភាពបន្ទប់ 25° C ទៅ 30° C ។ ស្នូតដើម្បីដោះស្រាយ: បន្ទាប់ពី 16 ម៉ោងនៅសីតុណ្ហភាពបន្ទប់ 25° C ទៅ 30° C
Over coating Time	: អប្បបរមា: 16 ម៉ោងនៅសីតុណ្ហភាពបន្ទប់ 25° C ដល់ 30° C ។ អតិបរមា: 7 ថ្ងៃនៅសីតុណ្ហភាពបន្ទប់ 25° C ដល់ 30° C ។
Curing Time	: 5-7 ថ្ងៃនៅសីតុណ្ហភាព 30 អង្សាសេ។

### ព័ត៌មានទូទៅ

ការរៀបចំ	: 20 លីត្រ (មូលដ្ឋាន (Base) - 18 លីត្រ, រឹង (Hardener) - 2 លីត្រ) 5 លីត្រ (មូលដ្ឋាន (Base) - 4.5 លីត្រ, រឹង (Hardener) - 0.5 លីត្រ) ។
ការប្រុងប្រយ័ត្ន	: វាមាន សារធាតុរំលាយ ដែលងាយនឹងឆេះ និង ងាយឆេះ។ ធានាបាននូវខ្យល់ ចេញចូលគ្រប់ គ្រាន់ក្នុងអំឡុងពេលប្រើប្រាស់ និងជៀសវាងការប្រើនៅជិតភ្លើង។



The information given applies to the product and its performance under specific test conditions. Due to the varied circumstances beyond our control under which the product may be applied, for specific application, please contact Nippon Paint Sales & Marketing Department at 08-2810223 / 2810224 / 2810225 / 2810226. We reserve the right to modify our product specification without further notice