

**П А С П О Р Т**

**СТЕЛЛАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ**  
**СТ-031**

**Санкт-Петербург**

**1. Общие сведения.**

- 1.1. Стеллаж металлический модели СТ-031 ТУ 5615-003-31045953-2000 предназначен для хранения на полках различных грузов.
- 1.2. Стеллаж представляет собой сборно-разборную конструкцию, собираемую из отдельных элементов в одну линию любой длины, с любым количеством секций и возможностью регулировок полок по высоте с шагом 53мм. **Высота установки первой полки не должна превышать 85 мм. Минимальное количество полок на одну секцию стеллажа согласно требованиям безопасности – не менее 4-х.**
- 1.3. Изготовитель стеллажа ООО «ДиКом»  
Адрес: Россия, 196655, г. Санкт-Петербург,  
Колпино, Саперный переулок, дом №3
- 1.4. Предприятие – изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию стеллажей, не влияющие на работоспособность конструкции, не указанные в настоящем паспорте.

**2. Комплект поставки элементов.**

Элементы стеллажа отгружаются со склада в разобранном виде с комплектом крепежа.

Стеллаж СТ-031 изготавливается высотой от 1855 мм до 2491 мм с шагом 106 мм.

№ поз	Элементы стеллажа	Кол. шт.	Примечание
1	2	3	4
	<b><u>СТ-031 РАМА 1855 - 2067х(300,400,500,600,800)</u></b> В комплект входят:		
1.	<u>СТ-031 Стойка 1855 - СТ-031 Стойка 2067</u>	2	
2.	<u>СТ-031 Стяжка (300,400,500,600,800)</u>	3	
	<u>СТ-031 Подпятник (крепеж + 1 анкер)</u> В комплект входят:	2	
3.	Подпятник	1	
5.	Болт М8х45	1	
6.	Гайка М8	1	
7.	Шайба 8	1	
12.	Анкерный болт М8х80	1	
14.	Заглушка	1	
11.	<u>Винт-саморез 4,8х16</u>	18	
	<b><u>СТ-031 РАМА 2173-2491х(300,400,500,600,800)</u></b> В комплект входят:		
1.	<u>СТ-031 Стойка 2173- 2491</u>	2	
2.	<u>СТ-031 Стяжка (300,400,500,600,800)</u>	4	
	<u>СТ-031 Подпятник (крепеж + 1 анкер)</u> В комплект входят:	2	
3.	Подпятник	1	
5.	Болт М8х45	1	
6.	Гайка М8	1	
7.	Шайба 8	1	
12.	Анкерный болт М8х80	1	
14.	Заглушка	1	
11.	<u>Винт-саморез 4,8х16</u>	24	
4.	<b><u>СТ-031 Полка 300 (400,500,600,800)х1000(1300)</u></b>	*	* по желанию Покупателя, но не менее 4-х шт. на 1 секцию стеллажей
	<b><u>Раскосная система</u></b>		
8.	Талреп	2	
9.	Крючок длинный	2	
10.	Крючок короткий	2	

15.	<b><u>КОНТЕЙНЕР ПЛАСТИКОВЫЙ 290*</u></b>		*по желанию Покупателя
16.	<b><u>КОНТЕЙНЕР ПЛАСТИКОВЫЙ 400*</u></b>		*по желанию Покупателя
17.	<b><u>КОНТЕЙНЕР ПЛАСТИКОВЫЙ 500*</u></b>		*по желанию Покупателя

### 3. Характеристики:

№ п/п	Элементы стеллажа	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм
1.	СТ-031 Стойка (шаг по высоте 106 мм)	1855-2491	33	60
2.	СТ-031 Стяжка 300	110	20	215
3.	СТ-031 Стяжка 400	110	20	315
4.	СТ-031 Стяжка 500	110	20	415
5.	СТ-031 Стяжка 600	110	20	515
6.	СТ-031 Стяжка 800	110	20	715
7.	СТ-031 Подпятник	29	90	90
8.	СТ-031 Полка 300x1000	38	296	1000
9.	СТ-031 Полка 400x1000	38	396	1000
10.	СТ-031 Полка 500x1000	38	496	1000
11.	СТ-031 Полка 600x1000	38	596	1000
12.	СТ-031 Полка 800x1000	38	796	1000
13.	СТ-031 Полка 300x1300	39	296	1300
14.	СТ-031 Полка 400x1300	39	396	1300
15.	СТ-031 Полка 500x1300	39	496	1300
16.	СТ-031 Полка 600x1300	39	596	1300
17.	СТ-031 Полка 800x1300	39	796	1300
18.	Контейнер пластиковый 290	150	230	290
19.	Контейнер пластиковый 400	150	230	400
20.	Контейнер пластиковый 500	150	230	500

### 4. Требования по безопасности:

- 4.1. Максимальная допустимая равномерно распределенная нагрузка на полку для стеллажа - 200 кг.

Максимальная нагрузка на одиночный стеллаж – 800 кг.

Максимально допустимая нагрузка на секцию стеллажа при установке стеллажей в линию:

-для крайних секций – 1000 кг,

-для внутренних секций – 1200 кг.

- 4.2. Высота установки первой полки не должна превышать 85 мм. Допустимое минимальное количество полок на секцию стеллажа – не менее 4-х.

### 5. Требования по эксплуатации.

- 5.1. При установке стеллажей полы должны быть ровными и поверхности горизонтальными. Допустимый уклон – не более 2 мм на длине 1000 мм, местные углубления в зоне установки стоек – до 2-х мм. Полы в складских помещениях должны соответствовать требованиям нормативных документов:

- СНиП 2.03.13-88 «Полы»

- РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13 - 88 «Полы») МДС 31-1.98 (АО ЦНИИ промзданий).

#### **Внимание!**

Изготовитель не несёт ответственности за устойчивость стеллажей, установленных на полах, выполненных с нарушением требований нормативных документов.

- 5.2. Закрепление рам стеллажа к полу анкерными болтами является обязательным.  
5.3. Удары по рамам и полкам, в том числе и при установке груза не допустимы.  
5.4. В случае повреждения элементов стеллажа их необходимо заменить на новые.

#### **Внимание!**

Изготовитель не несёт ответственности за безопасность эксплуатации стеллажа в случае повреждения элементов стеллажа.

## 6. Порядок сборки и установки стеллажей (см. схемы сборки №1, №2).

### Сборка рамы: (Схема сборки №1)

- 6.1. В нижней части каждой стойки (поз.1) через прямоугольные отверстия с боковой стороны присоединить подпятник (поз.3) при помощи болта М8х45, гайки М8 и шайбы 8 (поз.5,6,7). См. схему сборки №1. Рис. А.
- 6.2. На верхнюю часть каждой стойки (поз.1) надеть заглушку (поз.14). Рис. Г.
- 6.3. Две стойки (поз.1) в сборе с подпятниками и заглушками соединить между собой стяжками (поз.2) при помощи винтов-саморезов 4,8х16 (поз.11) согласно комплектации и схемы сборки №1. Рис. Б. Первая стяжка крепится на расстоянии не более 70 мм от уровня пола.

### Сборка стеллажа: (Схема сборки №1)

- 6.4. Соединить рамы между собой соответствующими полками (поз.4) . Рекомендуется начинать сборку с нижнего яруса, следом установить верхнюю или среднюю полку и далее последующие.
- 6.5. Установить раскосные системы, для чего зацепить крючком малым (поз.10) за прямоугольное отверстие в верхней части первой задней стойки, крючком большим (поз.9) за прямоугольное отверстие в нижней части второй задней стойки. (Рис.В). Крючки зацепить за талреп (поз.8) и осуществить их предварительную натяжку. Аналогичным образом соединить два других крючка со вторым талрепом и после этого осуществить их натяжку. **Внимание! Окончательную натяжку талрепов производить попеременно, избегая перекосов стоек стеллажа!** Рекомендуется проверить вертикальность стоек при помощи уровня.
- 6.6. Сборка последующих секций стеллажа осуществляется аналогичным образом, стойки (за исключением крайних) одновременно служат для крепления полок последующей и предыдущей секций стеллажа. См. схему сборки №2.
- 6.7. После сборки стеллажей и установки их по планировке рамы с подпятниками крепятся к полу анкерными болтами М8х80 (поз.12). См. схему сборки №1. Рис. А.
- 6.8. Типовые варианты стеллажей СТ-031 изображены соответственно на схеме №2.

## 7. Гарантии изготовителя.

- 7.1. Изготовитель гарантирует исправную работу стеллажа при условии соблюдения Пользователем правил по транспортировке, хранению, установке, эксплуатации и использованию стеллажей по назначению.
- 7.2. Срок гарантийного обслуживания стеллажа 12 месяцев со дня продажи.
- 7.3. Гарантийный ремонт производится при наличии паспорта.

### Внимание!

- 7.4. **В случае нарушения работоспособности изделия по вине Пользователя при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании стеллажей не по назначению гарантии не сохраняются, заявленная грузоподъемность не гарантируется.**
- 7.5. При обнаружении дефектов производственного характера стеллаж вместе с паспортом необходимо вернуть изготовителю для обмена.

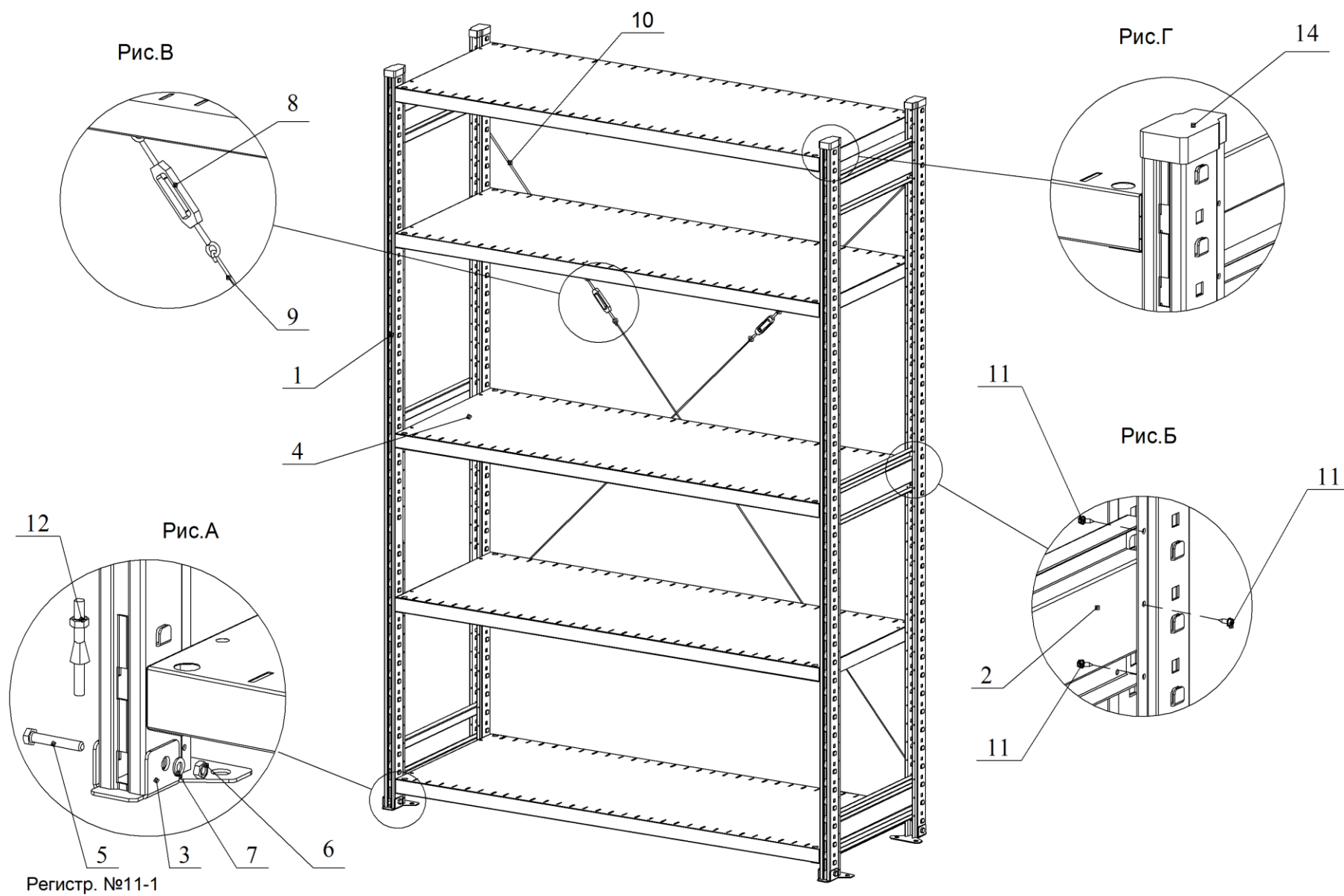
## 8. Свидетельство о приемке.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Упаковщик \_\_\_\_\_

Контролер ОТК \_\_\_\_\_

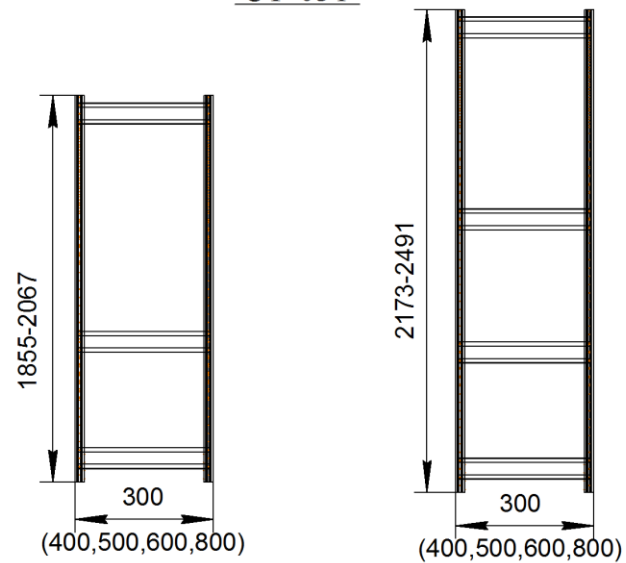
# **СХЕМА СБОРКИ №1 Одиночный стеллаж СТ-031**



## Схема №2

(Типовые варианты стеллажей СТ-031)

Схема сборки рам стеллажей  
СТ-031



Размеры полок стеллажа СТ-031

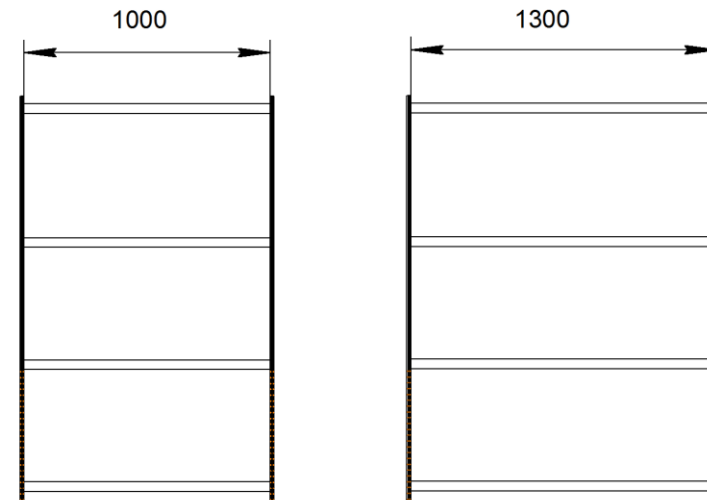
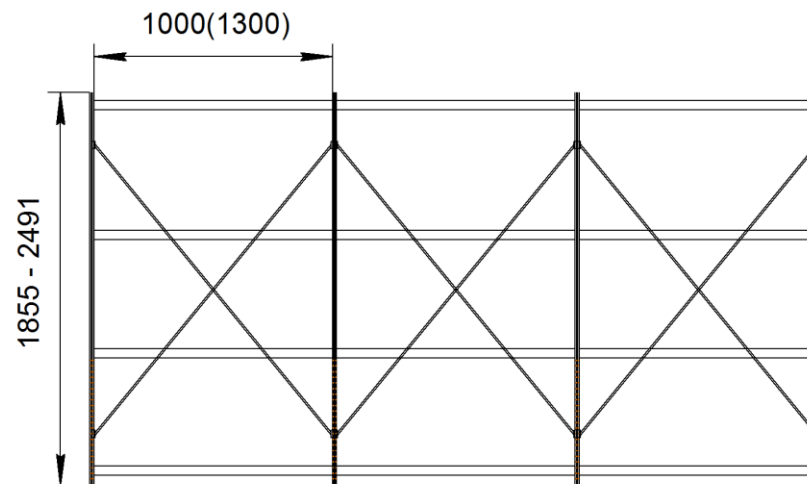
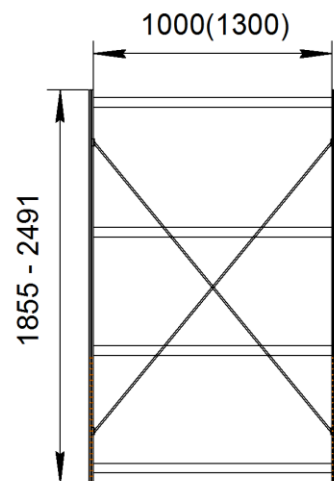


Схема установки раскосных систем СТ-031



Регистр.№ 11-1