

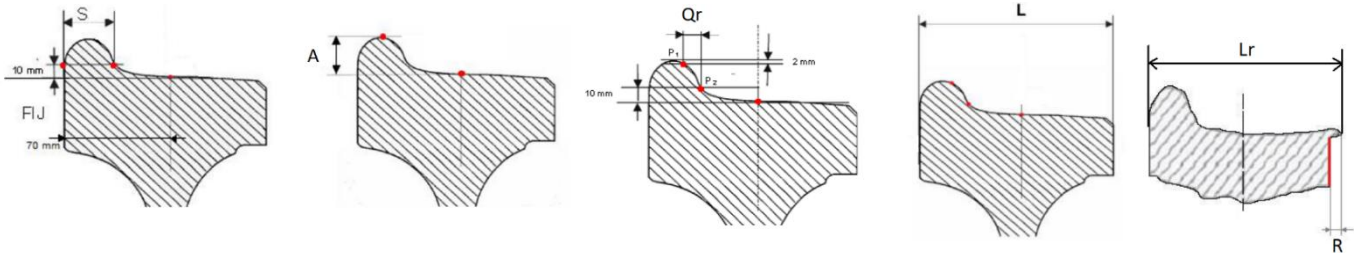
 <p>Trenitalia S.p.A Direzione Business Regionale e Sviluppo Intermodale DR Marche Manutenzione e Pulizie Marche IMC Ancona</p>	<p>CARROZZE TIPO MEDIE DISTANZE</p> <p>Rodiggio</p> <p>Ruote: verifica della geometria del profilo con calibro meccanico</p>	Codice	MD_RUOTE_M
		Rev.	Rev_2
		Data	01/08/2024
		Pag.	1 di 2
		Doc. Rif: IP 3156 r.v.	

SEDE TECNICA	VEICOLO	TIPO INTERVENTO

ODL	
-----	--

DESCRIZIONE STRUMENTO DI MISURA	QUOTA MISURATA (barrare con X)					ID STRUMENTO DI MISURA	DATA SCADENZA STRUMENTO DI MISURA
Calibro	S	A	Qr	Lr	L		
Calibro	S	A	Qr	Lr	L		
Calibro	S	A	Qr	Lr	L		

Quote caratteristiche Ruote			
VALORI DI RIFERIMENTO		IN ESERCIZIO	IN REV2
S	SPESSORE BORDINO	$25\text{ mm} \leq S \leq 33\text{ mm}$	$S \geq 27\text{ mm}$
Qr	QUOTA Qr	$Qr > 6,5\text{ mm}$	$Qr > 7,5\text{ mm}$
A	ALTEZZA BORDINO	$27,5 \leq A \leq 36\text{ mm}$	$A \leq 32\text{ mm}$
R	RIFOLLAMENTO	$R \leq 5\text{ mm}$	$R \leq 5\text{ mm}$
Lr	LARGHEZZA DELLA RUOTA (con rifollamento)	$Lr \leq 140\text{ mm}$	$Lr \leq 140\text{ mm}$



Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
24/02/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
05/04/2023 Rev_1 Modificato campo descrizione strumento di misura	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
01/08/2024 Rev_2 inserita quota misurata	M. Langella	N. Bastianelli L. Barraco	F. Tarini	T. Tarini

<div><p>Trenitalia S.p.A Direzione Business Regionale e Sviluppo Intermodale DR Marche Manutenzione e Pulizie Marche IMC Ancona</p></div>	CARROZZE TIPO MEDIE DISTANZE Rodiggio	Ruote: verifica della geometria del profilo con calibro meccanico	Codice	MD_RUOTE_M
			Rev.	Rev_2
			Data	01/08/2024
			Pag.	2 di 2
			Doc. Rif: IP 3156 r.v.	

Sala	VALORI MISURATI QUOTE CARATTERISTICHE RUOTE					
1	Ruota 1	S=_____mm	Ruota 2	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
2	Ruota 3	S=_____mm	Ruota 4	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
3	Ruota 5	S=_____mm	Ruota 6	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
4	Ruota 7	S=_____mm	Ruota 8	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
Misurare L per il calcolo della quota R						

ESITO DELLA MISURA		OPERATORE:	
POSITIVO <input type="checkbox"/>	NEGATIVO <input type="checkbox"/>	CID:	DATA:
NOTE:		FIRMA	

Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
24/02/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
05/04/2023 Rev_1 Modificato campo descrizione strumento di misura	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
01/08/2024 Rev_2 inserita quota misurata	M. Langella	N. Bastianelli L. Barraco	T. Tarini	T. Tarini