

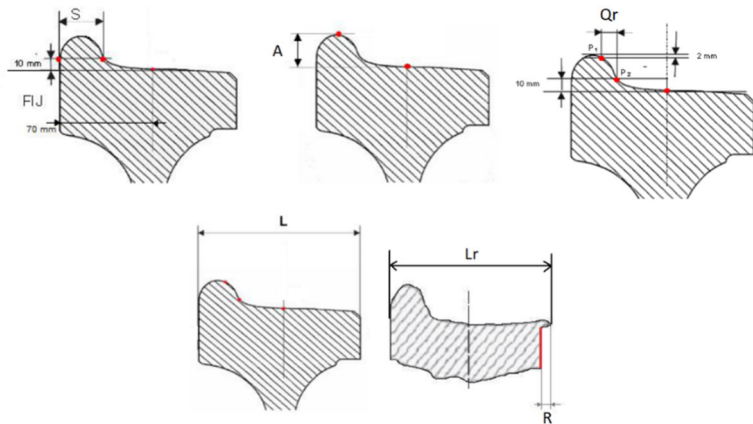
<div> Trenitalia S.p.A Direzione Business Regionale e Sviluppo intermodale DR Marche Manutenzione e Pulizie Marche IMC Ancona</div>	ETR104 Rodiggio	Ruote: verifica della geometria del profilo con calibro meccanico	Codice	Pop_RUOTE_M
			Rev.	Rev_2
			Data	01/08/2024
			Pag.	1 di 4
			Doc. Rif: ETR103/ETR104-MR1-04-TC-E.A.1.2.1.02/1	

SEDE TECNICA	VEICOLO	TIPO INTERVENTO

ODL	
-----	--

DESCRIZIONE STRUMENTO DI MISURA	QUOTA MISURATA (segnare con X)					ID STRUMENTO DI MISURA	DATA SCADENZA STRUMENTO DI MISURA
Calibro	S	A	Qr	Lr	L		
Calibro	S	A	Qr	Lr	L		
Calibro	S	A	Qr	Lr	L		

Quote caratteristiche Ruote		
VALORI DI RIFERIMENTO IN ESERCIZIO		
S	SPESSORE BORDINO	Ruota carrello portante $25\text{ mm} \leq S \leq 33\text{ mm}$ Ruota carrello motore $22\text{ mm} \leq S \leq 33\text{ mm}$
Qr	QUOTA Qr	$Qr > 6,5\text{ mm}$
A	ALTEZZA BORDINO	$27,5 \leq A \leq 36\text{ mm}$
L	LARGHEZZA DELLA RUOTA	$133\text{ mm} \leq L \leq 136\text{ mm}$
R	RIFOLLAMENTO	$R \leq 5\text{ mm}$



Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
24/02/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
05/04/2023 Rev_1 Modificata tabella descrizione strumenti di misura	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
01/08/2024 Rev_2 Modificata tabella quota misura e aggiornati limiti di accettabilità	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini

<div></div> <div>GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE</div> <div>Trenitalia S.p.A</div> <div>Direzione Business Regionale e Sviluppo intermodale</div> <div>DR Marche</div> <div>Manutenzione e Pulizie Marche</div> <div>IMC Ancona</div>	ETR104		Codice	Pop_RUOTE_M
	Rodiggio		Rev.	Rev_2
	<div>Ruote: verifica della geometria del profilo con calibro meccanico</div>		Data	01/08/2024
			Pag.	2 di 4
			Doc. Rif:	
			ETR103/ETR104-MR1-04-TC-E.A.1.2.1.02/1	

Sala	VALORI MISURATI QUOTE CARATTERISTICHE RUOTE					
1	Ruota 1	S=_____mm	Ruota 2	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
2	Ruota 3	S=_____mm	Ruota 4	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
3	Ruota 5	S=_____mm	Ruota 6	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
4	Ruota 7	S=_____mm	Ruota 8	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
Misurare Lr per il calcolo della quota R Lr: larghezza ruota con eventuale rifollamento						

Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
24/02/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
05/04/2023 Rev_1 Modificata tabella descrizione strumenti di misura	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
01/08/2024 Rev_2 Modificata tabella quota misura e aggiornati limiti di accettabilità	M. Mangella	N. Bastianelli L. Barraco	T. Tarini	T. Tarini

 TRENITALIA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE Trenitalia S.p.A Direzione Business Regionale e Sviluppo intermodale DR Marche Manutenzione e Pulizie Marche IMC Ancona	ETR104 Rodiggio		Codice	Pop_RUOTE_M
	Ruote: verifica della geometria del profilo con calibro meccanico		Rev.	Rev_2
			Data	01/08/2024
			Pag.	3 di 4
			Doc. Rif: ETR103/ETR104-MR1-04-TC- E.A.1.2.1.02/1	

Sala	VALORI MISURATI QUOTE CARATTERISTICHE RUOTE					
5	Ruota 9	S=_____mm	Ruota 10	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
6	Ruota 11	S=_____mm	Ruota 12	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
7	Ruota 13	S=_____mm	Ruota 14	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
8	Ruota 15	S=_____mm	Ruota 16	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
Misurare Lr per il calcolo della quota R Lr: larghezza ruota con eventuale rifollamento						

Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
24/02/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
05/04/2023 Rev_1 Modificata tabella descrizione strumenti di misura	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
01/08/2024 Rev_2 Modificata tabella quota misura e aggiornati limiti di accettabilità	M. Mangella	N. Bastianelli L. Barraco	T. Tarini	T. Tarini

 Trenitalia S.p.A Direzione Business Regionale e Sviluppo intermodale DR Marche Manutenzione e Pulizie Marche IMC Ancona	ETR104 Rodiggio	Ruote: verifica della geometria del profilo con calibro meccanico	Codice	Pop_RUOTE_M
			Rev.	Rev_2
			Data	01/08/2024
			Pag.	4 di 4
			Doc. Rif: ETR103/ETR104-MR1-04-TC-E.A.1.2.1.02/1	

Sala	VALORI MISURATI QUOTE CARATTERISTICHE RUOTE					
9	Ruota 17	S=_____mm	Ruota 18	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
10	Ruota 19	S=_____mm	Ruota 20	S=_____mm		
		A=_____mm		A=_____mm		
		Qr=_____mm		Qr=_____mm		
		L=_____mm		L=_____mm		
		Lr=_____mm		Lr=_____mm		
		R=Lr-L=_____mm		R=Lr-L=_____mm		
Misurare Lr per il calcolo della quota R Lr: larghezza ruota con eventuale rifollamento						

ESITO DELLA MISURA		OPERATORE:	
POSITIVO <input type="checkbox"/>	NEGATIVO <input type="checkbox"/>	CID:	DATA:
NOTE:		FIRMA	

Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
24/02/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
05/04/2023 Rev_1 Modificata tabella descrizione strumenti di misura	N. Bastianelli	C. Manzotti L. Barraco	C. Di Michele	T. Tarini
01/08/2024 Rev_2 Modificata tabella quota misura e aggiornati limiti di accettabilità	M. Mangella	N. Bastianelli L. Barraco	T. Tarini	T. Tarini