

Trenitalia S.p.A
 Direzione Business Regionale
 DR Marche
 Manutenzione e Pulizie Marche
 IMC Ancona

E464
 Rodiggio

Ruote: verifica della geometria del profilo con WPMS

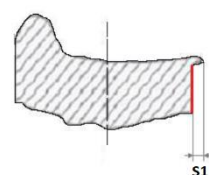
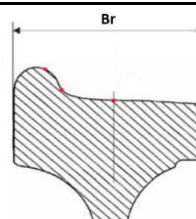
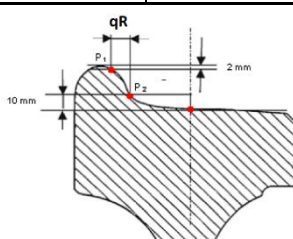
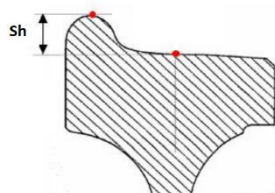
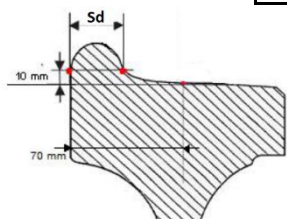
Codice	E464_RUOTE_WPMS
Rev.	Rev_0
Data	22/05/2023
Pag.	1 di 1
Doc. Rif:	
- 464-MR1-02A-TC005	
- I.T. 10009 r.v.	
- Tornitura sale montate con ruote monoblocco per mezzi di trazione MT.GM.LO.05.GEN. Arg.TR 290.292 del 29.02.1999	
- 2008.TRNITCORP.14006	

SEDE TECNICA	VEICOLO	TIPO INTERVENTO

ODL	
-----	--

DESCRIZIONE STRUMENTO DI MISURA	ID STRUMENTO DI MISURA	DATA SCADENZA STRUMENTO DI MISURA
WPMS	136042	

VALORI DI RIFERIMENTO IN ESERCIZIO		
Quote caratteristiche Ruote		
Sd	SPESSORE BORDINO	$25 \text{ mm} \leq Sd \leq 33 \text{ mm}$
qR	QUOTA qR	$qR > 6,5 \text{ mm}$
Sh	ALTEZZA BORDINO	$27,5 \leq Sh \leq 36 \text{ mm}$
Br	LARGHEZZA DELLA RUOTA	$138 \text{ mm} \leq Br \leq 141 \text{ mm}$
S1	RIFOLLAMENTO	$S1 \leq 5 \text{ mm}$



*Nota: è possibile impiegare le sale montate aventi spessore bordino compreso fra $22 \div 25 \text{ mm}$ utilizzando la locomotiva al rango "A" della linea a condizione che abbiano gli ammortizzatori antiserpeggio efficienti e vengano effettuate le operazioni di manutenzione programmate dal piano di manutenzione vigente.

Allegare:

- REPORT DELLA MISURA DELLE QUOTE CARATTERISTICHE RUOTE EFFETTUATA CON WPMS PER IL CONTROLLO DEI VALORI DI Sd, qR, Sh, Br, S1.

ESITO DELLA MISURA		OPERATORE:	
POSITIVO <input type="checkbox"/>	NEGATIVO <input type="checkbox"/>	CID:	DATA:
NOTE:		FIRMA	

Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
22/05/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli <i>Nicola Bastianelli</i>	Ch. Mazzoni <i>Ch. Mazzoni</i>	C. Di Michele <i>C. Di Michele</i>	T. Tarini <i>T. Tarini</i>