

## TRENITALIA

### CTR/EMU “Minuetto”

Ordinativo Cliente n° ..... Treno n° .....

Data/ora consegna: ..... / ..... / ..... - ..... : ..... km .....

Data/ora riconsegna prevista: ..... / ..... / ..... - ..... : ..... Deposito di .....

Per Alstom - Nominativo / Firma (leggibile): .....

Per Fornitore - Nominativo / Firma (leggibile): .....

Cod. Op.	Nome e cognome	Firma leggibile	CID	Azienda
A				
B				
C				
D				
E				
F				

## Fiche per Cambio Sale

### NOTE:

- Durante le attività manutentive rispettare le norme di sicurezza ed antinfortunistiche
- Durante le attività manutentive utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI)
- Durante le attività manutentive seguire le indicazioni riportate nei manuali di manutenzione del rotabile

Revisione	Modifiche introdotte	Data	Scritto da:	Verificato da:	Approvato da:
I	Aggiornamento fiche - inserita indicazione nuovo PdM Febbraio 2021 - Inserito controlli dimensionali ruota	10/03/2021	A. Cravero	F. Cassinelli	A. Altomare
J	Aggiornamento fiche - corretto refusi / dettagliato misura diametri	31/05/2021	A. Cravero	F. Cassinelli	A. Altomare
K	Inserito special check su giunti di trasmissione moto	16/07/2021	A. Cravero	F. Cassinelli	A. Altomare
L	corretto refusi - dettagliato controllo su sale	30/11/2021	A. Cravero	F. Cassinelli	A. Altomare


Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM


Numero del documento:


**AXD1001439696\_L**



		<b>EMU</b>		Fiche manutentiva per: Cambio Sale		PM230A-231-230B – L REV. FEB. 2021 *		aa		mm		gg		ME/MD		N° Treno		Scadenza	
Codice		Zona di lavoro: <b>SOTTOCASSA</b>		Categoria S-R-C *	Documento di riferimento	Codice operatore ***	Abilitazione richiesta secondo HRM-TLITA-WMS-001 ****	Cassa/e oggetto dell'attività manutentiva	Criterio, misura rilevata	Chk (controllo), Sost (sostituzione), Rip (riparazione), Tar	Esito Ok/ NOK								
					Strumenti di misura (n°) **														
		Descrizione lavori																	
SPECIAL CHECK	-	Sala motrice/portante <b>RIMOSSA</b>	Eseguire controllo strumentale (con spostamento del rotabile) delle quote di altezza, spessore e quota Qr dei bordini; verificare visivamente l'integrità della linea di fede della ruota monoblocco. Effettuare controllo strumentale della larghezza della ruota monoblocco.	S	CTR/EMU-MR1-02A-TC010 IND-CTR-WMS-014	MV-ROD E_ALST21		501	Scheda specifiche QUA-TLCTR-FRM-001	<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)								
			Controllo visivo delle condizioni delle facce interne della sala, in caso di anomalie o deformazioni procedere a controllo strumentale del parallelismo e dello scartamento interno della sala.		IT 10009/01				Sh(Ab) ≤ 36 mm Sd(Sb) ≥ 25 mm Qr > 6,5 mm										
			Eseguire controllo visivo di tutta la superficie di rotolamento per la presenza di rifollamento, sfaccettature o altri difetti del piano di rotolamento, procedendo a controllo strumentale se vengono accertate anomalie prossime al limite d'esercizio.		TRNIT_DT_IRTB-TM-P-2011-0033378														
			Esame visivo accurato dell'integrità delle ruote monoblocco. Nel caso si riscontrassero valori di usura fuori dai limiti prescritti eseguire la riprofilatura delle ruote e le relative operazioni previste per l'apparato SCMT.		REPORT: 1) QUA-TLCTR-FRM-001 2) RAPPORTO MISURAZIONE														
		Sala motrice/portante <b>INSTALLATA</b>	Per il corretto utilizzo del CALIPRI' seguire Istruzione IND-CTR-WMS-014 Scaricare i report di misura Calipri (.pdf e .csv) nella seguente cartella di rete:  <a href="https://alstomgroup.sharepoint.com/sites/Minuetto/Shared%20Documents/Forms/AllItems.aspx?csf=1&amp;web=1&amp;e=GJLMV0&amp;cid=0ff8ee07-5804-42fb-9643-35228d5535d3&amp;RootFolder=%2fsites%2fMinuetto%2fShared%20Documents%2f%2fENGINEERING%2f0%2e%20Usura%20Ruote%2f2%2e%20Raccolta%20dati%20da%20Deposito&amp;FolderCTID=0x0120009CA127A72A37A648B465C9ECE96C6BD6">https://alstomgroup.sharepoint.com/sites/Minuetto/Shared%20Documents/Forms/AllItems.aspx?csf=1&amp;web=1&amp;e=GJLMV0&amp;cid=0ff8ee07-5804-42fb-9643-35228d5535d3&amp;RootFolder=%2fsites%2fMinuetto%2fShared%20Documents%2f%2fENGINEERING%2f0%2e%20Usura%20Ruote%2f2%2e%20Raccolta%20dati%20da%20Deposito&amp;FolderCTID=0x0120009CA127A72A37A648B465C9ECE96C6BD6</a>		Strumento n°5 'Strumento n°6 'Strumento n°7 'Strumento n°8		502	Scheda specifiche QUA-TLCTR-FRM-001  Sh(Ab) ≤ 36 mm Sd(Sb) ≥ 25 mm Qr > 6,5 mm											
Note (eventuali lavori aggiuntivi e/o attività in sospeso per le quali è necessario aprire un service order di correttiva): .....																			
Treno n° .....		Firma Responsabile/Capoturno .....						Data: ..... / ..... / .....											
Operatore A      Firma: .....		Operatore B      Firma: .....																	
Operatore C      Firma: .....		Operatore D      Firma: .....																	
Operatore E      Firma: .....		Operatore F      Firma: .....																	
(*) S = Sicurezza, R = Regolarità, C = Comfort      (***) Indicare gli operatori tirocinanti evidenziando la lettera tra parentesi - esempio: (A) (**) vedere la tabella in ultima pagina per elenco degli strumenti di misura      (****) Vedere la tabella in ultima pagina per il significato delle abbreviazioni																			
Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM						Numero del documento: <b>AXD1001439696_L</b>													


		<b>EMU</b>		Fiche manutentiva per: Cambio Sale		PM230A-231-230B – L REV. FEB. 2021 *		<table><tr><td>aa</td><td>mm</td><td>gg</td><td>ME/MD</td><td>N° Treno</td><td>Scadenza</td></tr></table>				aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza
aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza												
Codice		Zona di lavoro:		SOTTOCASSA	Categoria S-R-C *	Documento di riferimento		Codice operatore ***	Abilitazione richiesta secondo HRM-TLITA-WMS-001****	Cassa/e oggetto dell'attività manutentiva	Criterio, misura rilevata	Chk (controllo), Sost (sostituzione), Rip (riparazione), Tar	Esito Ok/ NOK				
		Descrizione lavori				Strumenti di misura (n°)**											
SPECIAL CHECK		Giunti di Trasmissione moto  Sala RIMOSSA e Sala INSTALLATA	Verifica della presenza e dello stato del grasso all'interno dei semi-giunti di trasmissione e verifica del gioco radiale del primo cuscinetto ingresso moto.		IND-CTR-WMS-020  CTR/EMU-MR1-02A-TC033		MV-ROD E_ALST21					<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK  <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)				
	Compilare il file IND-CTR-TEM-002 (in allegato) ed archivarlo nella seguente cartella di rete:																
	<a href="https://alstomgroup.sharepoint.com/:f:/r/sites/Minuetto/Shared%20Documents/ENGINEERING/2.%20Sale%20EMU-DMU/2.%20Special%20Check%20giunti%20di%20trasmissione/1%20Special%20Check%20cambio%20Sale?csf=1&amp;web=1&amp;e=YBz46k">https://alstomgroup.sharepoint.com/:f:/r/sites/Minuetto/Shared%20Documents/ENGINEERING/2.%20Sale%20EMU-DMU/2.%20Special%20Check%20giunti%20di%20trasmissione/1%20Special%20Check%20cambio%20Sale?csf=1&amp;web=1&amp;e=YBz46k</a>																
	N.B In caso di assenza di grasso fotografare i giunti ed archiviare le foto nella cartella di rete sopra menzionata																
Note (eventuali lavori aggiuntivi e/o attività in sospeso per le quali è necessario aprire un service order di correttiva): ..... ..... ..... .....																	
Treno n° .....		Firma Responsabile/Capoturno .....						Data: ..... / ..... / .....									
Operatore A      Firma: .....		Operatore B      Firma: .....															
Operatore C      Firma: .....		Operatore D      Firma: .....															
Operatore E      Firma: .....		Operatore F      Firma: .....															
(*) S = Sicurezza, R = Regolarità, C = Comfort      (***) Indicare gli operatori tirocinanti evidenziando la lettera tra parentesi - esempio: (A)																	
(**) vedere la tabella in ultima pagina per elenco degli strumenti di misura      (****) Vedere la tabella in ultima pagina per il significato delle abbreviazioni																	
Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM						Numero del documento: <b>AXD1001439696_L</b>											

		<b>EMU</b>	Fiche manutentiva per: Cambio Sale	PM230A- 231-230B – L REV. FEB. 2021 *	<table border="1"> <tr> <td>aa</td> <td>mm</td> <td>gg</td> <td>ME/MD</td> <td>N° Treno</td> <td>Scadenza</td> </tr> </table>						aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza
					aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza						
Codice		Zona di lavoro: <b>SOTTOCASSA</b>		Categoria S-R-C *	Documento di riferimento	Codice operatore**	Abilitazione richiesta secondo HRM-TLITA-WMS-001****	Cassa/e oggetto dell'attività manutentiva	Criterio, misura rilevata	Chk (controllo), Sost (sostituzione), Rip (riparazione), Tar	Esito Ok/ Nok					
		Descrizione lavori			Strumenti di misura (n°)**											
SPECIAL CHECK		Riduttore	Scaricare l'olio residuo presente nel riduttore.  Rifornire il riduttore con 3 litri di olio prescritto e ruotare manualmente.	S	CTR/EMU -MR1-02A-TC023		MV-ROD E_ALST21	501		<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)					
								502								
SPECIAL CHECK		Riduttore	Sostituzione olio riduttore. Verifica visiva dell'integrità della scatola del riduttore.	S	CTR/EMU -MR1-02A-TC023		MV-ROD E_ALST21	501		<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)					
								502								
Note (eventuali lavori aggiuntivi e/o attività in sospeso per le quali è necessario aprire un service order di correttiva): ..... ..... ..... .....																
Treno n° .....		Firma Responsabile/Capoturno .....						Data: ..... / ..... / .....								
Operatore A    Firma: .....		Operatore B    Firma: .....														
Operatore C    Firma: .....		Operatore D    Firma: .....														
Operatore E    Firma: .....		Operatore F    Firma: .....														
(*) S = Sicurezza, R = Regolarità, C = Comfort (**) vedere la tabella in ultima pagina per elenco degli strumenti di misura						(***) Indicare gli operatori tirocinanti evidenziando la lettera tra parentesi - <i>esempio: (A)</i> (****) Vedere la tabella in ultima pagina per il significato delle abbreviazioni										
Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM					Numero del documento: <b>AXD1001439696_L</b>											

		<b>EMU</b>	Fiche manutentiva per: Cambio Sale	PM230A- 231-230B – L REV. FEB. 2021 *	<table border="1"> <tr> <td>aa</td> <td>mm</td> <td>gg</td> <td>ME/MD</td> <td>N° Treno</td> <td>Scadenza</td> </tr> </table>						aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza
					aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza						
<b>Codice</b>		<b>Zona di lavoro:</b> <b>SOTTOCASSA</b>		<b>Categoria S-R-C *</b>	<b>Documento di riferimento</b>	<b>Codice operatore ***</b>	Abilitazione richiesta secondo HRM-TLITA-WMS-001****	Cassa/e oggetto dell'attività manutentiva	<b>Criterio, misura rilevata</b>	<b>Chk (controllo), Sost (sostituzione), Rip (riparazione), Tar</b>	<b>Esito Ok/ NOK</b>					
<b>Descrizione lavori</b>		<b>Strumenti di misura (n°)**</b>														
SPECIAL CHECK		<b>Carrello motore/portante Boccole e parti collegate</b>	Verifica fissaggio coperchi e generatori applicati.  Pulire e rimarcare le viti chiuse a coppia.	S	CTR/EMU -MR1- 02A-TC031 Punti 5-6-7.  Strumento n°2 Strumento n°3		MV-ROD E_ALST21		501		<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)				
SPECIAL CHECK		<b>Riduttore</b>	Verificare che l'olio presente all'interno dei riduttori non risulti emulsionato. Altrimenti dopo averlo scaricato come già previsto prima dell'invio della sala, eseguire un lavaggio / flussaggio con olio fresco tenendo il tappo di scarico aperto in modo da favorire l'uscita del residuo d'olio emulsionato.	S			MV-ROD E_ALST21		501		<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)				
SPECIAL CHECK		<b>Riduttore</b>	Chiudere con il tappo lo scarico olio e mettere i tappi di protezione sui fori filettati delle sonde.	S			MV-ROD E_ALST21		501		<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)				
Note (eventuali lavori aggiuntivi e/o attività in sospeso per le quali è necessario aprire un service order di correttiva): ..... ..... ..... .....																
Treno n° .....		Firma Responsabile/Capoturno .....						Data: ..... / ..... / .....								
Operatore A    Firma: .....			Operatore B    Firma: .....													
Operatore C    Firma: .....			Operatore D    Firma: .....													
Operatore E    Firma: .....			Operatore F    Firma: .....													
(*) S = Sicurezza, R = Regolarità, C = Comfort (**) vedere la tabella in ultima pagina per elenco degli strumenti di misura						(***) Indicare gli operatori tirocinanti evidenziando la lettera tra parentesi - <i>esempio: (A)</i> (****) Vedere la tabella in ultima pagina per il significato delle abbreviazioni										
Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM						Numero del documento: <b>AXD1001439696_L</b>										

<b>ALSTOM</b>		<b>EMU</b>	Fiche manutentiva per: Cambio Sale	PM230A- 231-230B – L REV. FEB. 2021 *	aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza	
Codice		Zona di lavoro: <b>SOTTOCASSA</b>		Categoria S-R-C *	Documento di riferimento	Codice operatore ***	Abilitazione richiesta secondo HRM-TLITA-WMS-001 ****	Cassa/e oggetto dell'attività manutentiva	Criterio, misura rilevata	Chk (controllo), Sost (sostituzione), Rip (riparazione), Tar	Esito Ok/ NOK
		Descrizione lavori			Strumenti di misura (n°) **						
SPECIAL CHECK		Sala Motrice / Sala Portante	Fotografare ogni singola sala in modo tale da identificare il n° US e la presenza dei tappi di protezione, (archiviare le foto al seguente indirizzo di rete nominandole con n° US):  \\sfsav15001\Full_Service\1_fu Il Service\1_Piattaforma Regionali Services\7_Quality\23 PROBLEMATICA USURA RIDUTTORI	S			MV-ROD E_ALST21	501		<input type="checkbox"/> Chk	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Sost	<input type="checkbox"/> NOK
								502		<input type="checkbox"/> Rip	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Tar	(dopo intervento)
SPECIAL CHECK		Carrello motore/Carrello portante	Controllo visivo delle condizioni dei dischi freno e serraggio accoppiamenti	S	CTR/EMU -MR1-02A-TC003  Strumento n°2		MV-ROD E_ALST21	501		<input type="checkbox"/> Chk	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Sost	<input type="checkbox"/> NOK
								502		<input type="checkbox"/> Rip	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Tar	(dopo intervento)
SPECIAL CHECK		Carrello motore	Ispezione visiva del carrello per rilevare eventuali anomalie, cretti, usure, deformazioni al telaio e parti collegate che possono compromettere il regolare funzionamento del complesso. Verifica dello stato dei fissaggi elettrici e meccanici.	S	CTR/EMU -MR1-02A-TC040		MV-CAR E_ALST20	501		<input type="checkbox"/> Chk	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Sost	<input type="checkbox"/> NOK
								502		<input type="checkbox"/> Rip	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Tar	(dopo intervento)
Note (eventuali lavori aggiuntivi e/o attività in sospeso per le quali è necessario aprire un service order di correttiva): ..... ..... ..... .....											
Treno n° .....		Firma Responsabile/Capoturno .....						Data: ..... / ..... / .....			
Operatore A		Firma: .....				Operatore B		Firma: .....			
Operatore C		Firma: .....				Operatore D		Firma: .....			
Operatore E		Firma: .....				Operatore F		Firma: .....			
(*) S = Sicurezza, R = Regolarità, C = Comfort (**) vedere la tabella in ultima pagina per elenco degli strumenti di misura (***) Indicare gli operatori tirocinanti evidenziando la lettera tra parentesi - esempio: (A) (****) Vedere la tabella in ultima pagina per il significato delle abbreviazioni											
Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM						Numero del documento: <b>AXD1001439696_L</b>					



		<b>EMU</b>	Fiche manutentiva per: Cambio Sale	PM230A- 231-230B – L REV. FEB. 2021 *	<table border="1"> <tr> <td>aa</td> <td>mm</td> <td>gg</td> <td>ME/MD</td> <td>N° Treno</td> <td>Scadenza</td> </tr> </table>						aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza
					aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza						
Codice		Zona di lavoro:		SOTTOCASSA	Categoria S-R-C *	Documento di riferimento	Strumenti di misura (n°)**	Codice operatore***	Abilitazione richiesta secondo HRM-TLTA-WMS-001****	Cassa/e oggetto dell'attività manutentiva	Criterio, misura rilevata	Chk (controllo), Sost (sostituzione), Rip (riparazione), Tar	Esito Ok/ NOK			
		Descrizione lavori														
SPECIAL CHECK		Carrello portante	Ispezione visiva del carrello per rilevare eventuali anomalie, cretti, usure, deformazioni al telaio e parti collegate che possono compromettere il regolare funzionamento del complesso. Verifica dello stato dei fissaggi elettrici e meccanici.	S	CTR/EMU -MR1-02A-TC040			MV-CAR E_ALST20		501		<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)			
SPECIAL CHECK		Carrello motore	Controllare visivamente l'integrità dei leveraggi dei gruppi freno: - verificare l'assenza di danni superficiali, crepe o deformazioni sui vari componenti - assicurarsi che tutti i fissaggi e i perni delle articolazioni non presentino allentamenti - assicurarsi che non vi siano corpi estranei ad interferire con il corretto azionamento dei leveraggi.	S	CTR/EMU -MR1-02A-TC036			MV-FRE E_ALST22		501		<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)			
SPECIAL CHECK		Carrello portante	Controllare visivamente l'integrità dei leveraggi dei gruppi freno: - verificare l'assenza di danni superficiali, crepe o deformazioni sui vari componenti - assicurarsi che tutti i fissaggi e i perni delle articolazioni non presentino allentamenti - assicurarsi che non vi siano corpi estranei ad interferire con il corretto azionamento dei leveraggi.	S	CTR/EMU -MR1-02A-TC036			MV-FRE E_ALST22		501		<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOK <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)			

Note (eventuali lavori aggiuntivi e/o attività in sospeso per le quali è necessario aprire un service order di correttiva):

Treno n°	Firma Responsabile/Capoturno	Data:
Operatore A	Firma:	Operatore B
Operatore C	Firma:	Operatore D
Operatore E	Firma:	Operatore F

(\*) S = Sicurezza, R = Regolarità, C = Comfort
 (\*\*) vedere la tabella in ultima pagina per elenco degli strumenti di misura
 (\*\*\*) Indicare gli operatori tirocinanti evidenziando la lettera tra parentesi - esempio: (A)
 (\*\*\*\*) Vedere la tabella in ultima pagina per il significato delle abbreviazioni

Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM	Numero del documento: <b>AXD1001439696_L</b>
--	---



<b>ALSTOM</b>		<b>EMU</b>	Fiche manutentiva per: Cambio Sale	PM230A- 231-230B – L REV. FEB. 2021 *	aa	mm	gg	ME/MD	N° Treno	Scadenza	
Codice		Zona di lavoro: <b>SOTTOCASSA</b>		Categoria S-R-C *	Documento di riferimento	Codice operatore ***	Abilitazione richiesta secondo HRM-TLITA-WMS-001 ****	Cassa/e oggetto dell'attività manutentiva	Criterio, misura rilevata	Chk (controllo), Sost (sostituzione), Rip (riparazione), Tar	Esito Ok/ NOk
		Descrizione lavori			Strumenti di misura (n°) **						
SPECIAL CHECK		Impianto elettrico su carrello motore	Verifica visiva dell'integrità delle connessioni e dei serraggi delle trecce di collegamento cassa-carrello e di ritorno corrente.	S	CTR/EMU-MR1-02A-TC047		MV-CAR E_ALST20	501		<input type="checkbox"/> Chk	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Sost	<input type="checkbox"/> NOk
								502		<input type="checkbox"/> Rip	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Tar	(dopo intervento)
SPECIAL CHECK		Impianto elettrico su carrello portante	Verifica visiva dell'integrità delle connessioni e dei serraggi delle trecce di collegamento cassa-carrello e di ritorno corrente.	S	CTR/EMU-MR1-02A-TC047		MV-CAR E_ALST20	501		<input type="checkbox"/> Chk	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Sost	<input type="checkbox"/> NOk
								502		<input type="checkbox"/> Rip	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Tar	(dopo intervento)
SPECIAL CHECK		Carrello motore	Posizionamento Cacciapietre.	S	CTR/EMU-MR1-02A-SR008 Punti 5-6.  Strumento n°3 Strumento n°5		MV-ROD E_ALST21	501		<input type="checkbox"/> Chk	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Sost	<input type="checkbox"/> NOk
								502		<input type="checkbox"/> Rip	<input type="checkbox"/> Ok
										<input type="checkbox"/> Tar	(dopo intervento)
Note (eventuali lavori aggiuntivi e/o attività in sospeso per le quali è necessario aprire un service order di correttiva): ..... ..... ..... .....											
Treno n° .....		Firma Responsabile/Capoturno .....						Data: ..... / ..... / .....			
Operatore A		Firma: .....				Operatore B		Firma: .....			
Operatore C		Firma: .....				Operatore D		Firma: .....			
Operatore E		Firma: .....				Operatore F		Firma: .....			
(*) S = Sicurezza, R = Regolarità, C = Comfort (**) vedere la tabella in ultima pagina per elenco degli strumenti di misura (***) Indicare gli operatori tirocinanti evidenziando la lettera tra parentesi - esempio: (A) (****) Vedere la tabella in ultima pagina per il significato delle abbreviazioni											
Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM						Numero del documento: <b>AXD1001439696_L</b>					



<b>ALSTOM</b>		<b>EMU</b>	Fiche manutentiva per: Cambio Sale	PM230A- 231-230B – L REV. FEB. 2021 *	aa   mm   gg   ME/MD   N° Treno   Scadenza						
Codice		Zona di lavoro: <b>SOTTOCASSA</b>		Categoria S-R-C *	Documento di riferimento	Codice operatore ***	Abilitazione richiesta secondo HRM-TLITA-WMS-001 ****	Cassa/e oggetto dell'attività manutentiva	Criterio, misura rilevata	Chk (controllo), Sost (sostituzione), Rip (riparazione), Tar	Esito Ok/ NOk
		Descrizione lavori			Strumenti di misura (n°) **						
SPECIAL CHECK		SCMT	Calibrazione del Sistema odometrico.	S	ALSTOM-SCMT- MR1-20A-SR026		MV-STB E_ALST26			<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOk <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)
								501			
								502			
SPECIAL CHECK		SCMT	Verifiche del Sistema odometrico.	S	ALSTOM-SCMT- MR1-20A-TC005		MV-STB E_ALST26			<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOk <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)
								501			
								502			
SPECIAL CHECK		Sistema Informativo di condotta (DIS)	Aggiornamento diametri DIS.	S	Manuale DIS-CTR.MR1-22B rev.02 Procedura 75 PI Rev. E.		MV-STB E_ALST26			<input type="checkbox"/> Chk <input type="checkbox"/> Sost <input type="checkbox"/> Rip <input type="checkbox"/> Tar	<input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> NOk <input type="checkbox"/> Ok (dopo intervento)
								501			
								502			
Note (eventuali lavori aggiuntivi e/o attività in sospeso per le quali è necessario aprire un service order di correttiva): ..... ..... ..... .....											
Treno n° .....		Firma Responsabile/Capoturno .....					Data: ..... / ..... / .....				
Operatore A   Firma: .....		Operatore B   Firma: .....									
Operatore C   Firma: .....		Operatore D   Firma: .....									
Operatore E   Firma: .....		Operatore F   Firma: .....									
(*) S = Sicurezza, R = Regolarità, C = Comfort                      (***) Indicare gli operatori tirocinanti evidenziando la lettera tra parentesi - <i>esempio: (A)</i> (**) vedere la tabella in ultima pagina per elenco degli strumenti di misura                      (****) Vedere la tabella in ultima pagina per il significato delle abbreviazioni											
Questo documento è proprietà di ALSTOM. Non può essere riprodotto o duplicato senza l'autorizzazione di ALSTOM						Numero del documento: <b>AXD1001439696_L</b>					



**TABELLA SS/NN SALE e RIDUTTORI**

Cod. AF	Cod. TI	Nr sala	SN sala smontata (OUT)	SN riduttore smontato (OUT)	SN sala montata (IN)	SN riduttore montato (IN)
DTR0000274089-A	551/022	1^				
DTR0000274089-A	551/022	2^				
DTR0000273363-A	551/025	3^				
DTR0000273363-A	551/025	4^				
DTR0000273363-A	551/025	5^				
DTR0000273363-A	551/025	6^				
DTR0000274089-A	551/022	7^				
DTR0000274089-A	551/022	8^				

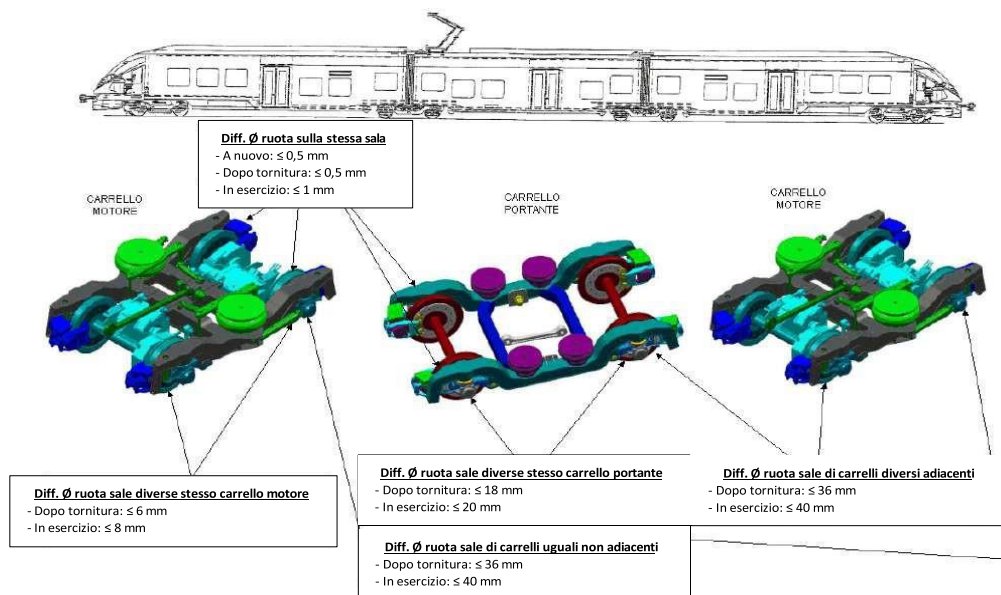


	<b>SCHEDA DI RILEVAMENTO DIAMETRO CERCHIONI DOPO RIPROFILATURA RUOTE CTR EMU</b>		Documento: <b>IND-CTR-TEM-001</b>

Calipri N° / Calibro:	
Kilometri Treno	

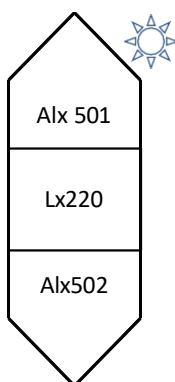
Data:	
CTR EMU N.	ME _____

Tolleranze sui diametri ruota:



**RIPORTARE I SEGUENTI DIAMETRI  
IN TABELLA:**

- Sala interessata
- Sala adiacente dello stesso carrello
- Sala adiacente di carrello diverso
- Sale di carrello uguale non adiacente



CARRELLO	ASSE	INDICARE SALA RIPROFILATA	BOCCOLA	DIAMETRO MISURATO e/o DA REPORT TORNITURA
1	1		1	
			2	
2	2		3	
			4	
3	3		5	
			6	
4	4		7	
			8	
5	5		9	
			10	
6	6		11	
			12	
7	7		13	
			14	
8	8		15	
			16	

DATA .....

FIRMA OPERATORE .....

FIRMA OPERATORE .....