

Trenitalia S.p.A  
 Direzione Business Regionale  
 DR Marche  
 Manutenzione e Pulizie Marche  
 IMC Ancona

E464  
 Rodiggio

## Ruote: verifica della geometria del profilo con Calipri

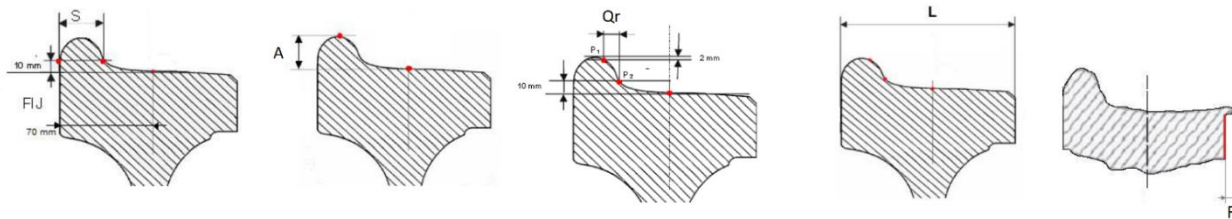
Codice	E464_RUOTE_C
Rev.	Rev_0
Data	24/02/2023
Pag.	1 di 1
Doc. Rif: - 464-MR1-02A-TC005 - I.T. 10009 r.v. - Tornitura sale montate con ruote monoblocco per mezzi di trazione MT.GM.LO.05.GEN. Arg.TR 290.292 del 29.02.1999 - 2008.TRNITCORP.14006	

SEDE TECNICA	VEICOLO	TIPO INTERVENTO

ODL	
-----	--

DESCRIZIONE STRUMENTO DI MISURA	ID STRUMENTO DI MISURA	DATA SCADENZA STRUMENTO DI MISURA
Calipri		

Quote caratteristiche Ruote		
VALORI DI RIFERIMENTO IN ESERCIZIO		
<b>S</b>	SPESSORE BORDINO	$25 \text{ mm} \leq S \leq 33 \text{ mm}^*$
<b>Qr</b>	QUOTA Qr	$Qr > 6,5 \text{ mm}$
<b>A</b>	ALTEZZA BORDINO	$27,5 \leq A \leq 36 \text{ mm}$
<b>L</b>	LARGHEZZA DELLA RUOTA	$138 \text{ mm} \leq L \leq 141 \text{ mm}$
<b>R</b>	RIFOLLAMENTO	$R \leq 5 \text{ mm}$



\*Nota: è possibile impiegare le sale montate aventi spessore bordino compreso fra  $22 \div 25 \text{ mm}$  utilizzando la locomotiva al rango "A" della linea a condizione che abbiano gli ammortizzatori antiserpeggio efficienti e vengano effettuate le operazioni di manutenzione programmate dal piano di manutenzione vigente.

Allegare:

- REPORT DELLA MISURA DELLE QUOTE CARATTERISTICHE RUOTE EFFETTUATA CON CALIPRI PER IL CONTROLLO DEI VALORI DI S, Qr, A, L, R.

ESITO DELLA MISURA		OPERATORE:	
POSITIVO <input type="checkbox"/>	NEGATIVO <input type="checkbox"/>	CID:	DATA:
NOTE:		FIRMA	

Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
24/02/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli <i>Nicola Bastianelli</i>	C. Di Michele <i>C. Di Michele</i>	C. Di Michele <i>C. Di Michele</i>	T. Tarini <i>T. Tarini</i>