

 Trenitalia S.p.A Direzione Business Regionale e Sviluppo Intermodale DR Marche Manutenzione e Pulizie Marche IMC Ancona	TUTTI I ROTABILI Sistema Tecnologico di Bordo Aggiornamento diametri ruota nel sistema STB	Codice	STB_DIAM
		Rev.	Rev_3
		Data	12/05/2025
		Pag.	1 di 1
		Doc. Rif: Manuali specifici di veicolo TRNIT-DTP/2014/0057447	

SEDE TECNICA	VEICOLO	TIPO INTERVENTO

ODL		
-----	--	--

DESCRIZIONE STRUMENTO DI MISURA	ID STRUMENTO DI MISURA	DATA SCADENZA STRUMENTO DI MISURA

	Misura del diametro	Inserimento a sistema	Ruota non variata
Diametro ruota A SCMT/SSC	_____ mm	<input type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/>
Diametro ruota B SCMT/SSC	_____ mm	<input type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/>
Diametro ruota C DIS/RCEC	_____ mm	<input type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/>
Diametro ruota D DIS/RCEC	_____ mm	<input type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/>

	Posizionamento generatori tachimetrici impianto SCMT		Posizionamento generatori tachimetrici impianto DIS	
	A	B	C	D
ETR425 1° impianto	asse 2 boccola 3	asse 3 boccola 6	asse 3 boccola 5	asse 4 boccola 8
ETR425 2° impianto	asse 11 boccola 22	asse 10 boccola 19	asse 10 boccola 20	asse 9 boccola 17
ETR104 1° impianto	asse 3 boccola 5	asse 4 boccola 8	asse 3 boccola 5	asse 4 boccola 8
ETR104 2° impianto	asse 8 boccola 16	asse 7 boccola 13	asse 8 boccola 08	asse 7 boccola 16
ETR421 1° impianto	asse 6 boccola 11	asse 7 boccola 14	asse 16 boccola 31	asse 15 boccola 30
ETR421 2° impianto	asse 11 boccola 12	asse 10 boccola 19	asse 16 boccola 31	asse 15 boccola 30
ETR521 1° impianto	asse 6 boccola 11	asse 7 boccola 14	asse 20 boccola 39	asse 19 boccola 38
ETR521 2° impianto	asse 15 boccola 30	asse 14 boccola 27	asse 20 boccola 39	asse 19 boccola 38
ATR220Tr 1° impianto	asse 2 boccola 3	asse 3 boccola 5	asse 2 boccola 3	asse 3 boccola 5
ATR220Tr 2° impianto	asse 6 boccola 12	asse 7 boccola 14	asse 2 boccola 3	asse 3 boccola 5
VETTURE MD	asse 2 boccola 4	asse 3 boccola 6	asse 1 boccola 2	asse 4 boccola 8
E464	asse 2 boccola 3	asse 3 boccola 6	asse 2 boccola 4	asse 3 boccola 5

- NOTE:
- Compilare il presente documento nel caso in cui tornitura o cambio sala interessi le ruote del sistema STB.
 - Il presente documento è da riferirsi al singolo impianto STB a bordo treno.
 - La rilevazione dei diametri è a cura dell'abilitato rodiggio, l'inserimento a sistema dei diametri è a cura dell'abilitato STB.
 - **Allegare al presente documento i report calipri/tornio per le misure dei diametri opportunamente firmate dall'abilitato rodiggio.**
 - **Allegare al presente documento il report di avvenuta modifica diametri generato dal software SCMT**
 - E' possibile individuare le ruote SCMT/SSC e DIS/RCEC riferendosi alla tabella oppure grazie ai Manuali di Manutenzione specifici delle applicazioni sui rotabili.

OPERATORE STB (per inserimento diametri):		CT (per verifica inserimento diametri):	
CID:	DATA: ORA:	CID:	DATA: ORA:
FIRMA		FIRMA	

Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
01/09/2023 Nuova emissione	N. Bastianelli	L. Barraco	T. Tarini	T. Tarini
01/08/2024 Aggiornato documento	N. Bastianelli	L. Barraco	T. Tarini	T. Tarini
17/01/2025 Aggiornata tabella posizione GIT	M.Langella	L.Barraco N.Baastianelli	T.Tarini	T.Tarini
12/05/2025 Aggiornata tabella pos. GIT Rock	M.Langella	L.Barraco N.Baastianelli	T.Tarini	T.Tarini