

Pressostato della piastra pneumatica: verifica taratura

| | |
|-----------|--------------------------|
| Codice | ALTOM_PRESS |
| Rev. | Rev_2 |
| Data | 05/04/2023 |
| Pag. | 1 di 1 |
| Doc. Rif: | ALSTOM-SCMT-MR-20A-TC006 |

| SEDE TECNICA | VEICOLO | TIPO INTERVENTO |
|--------------|---------|-----------------|
| | | |

| | |
|-----|--|
| ODL | |
|-----|--|

| DESCRIZIONE STRUMENTO DI MISURA | ID STRUMENTO DI MISURA | DATA SCADENZA STRUMENTO DI MISURA |
|---------------------------------|------------------------|-----------------------------------|
| Manometro | | |

| Pressostato | VALORE DI RIFERIMENTO | VALORE MISURATO |
|--|---|---------------------------------------|
| Piastra Pneumatica 1 | soglia bassa = $3,5 \pm 0,1$ bar soglia alta = $4 \pm 0,1$ bar | soglia bassa= bar soglia alta= bar |
| *Piastra Pneumatica 2 | soglia bassa = $3,5 \pm 0,1$ bar soglia alta = $4 \pm 0,1$ bar | soglia bassa= bar soglia alta= bar |
| *Barrare se seconda piastra non presente (Es. E464, Jazz, Pilota-MD) | | |

NOTA: Il presente documento è da riferirsi al singolo impianto STB a bordo treno.

| ESITO DELLA MISURA | | OPERATORE: | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|------------|-------|
| POSITIVO <input type="checkbox"/> | NEGATIVO <input type="checkbox"/> | CID: | DATA: |
| NOTE: | | FIRMA | |

| Motivo Aggiornamento | Redatto | Verificato | Validato | Emanato |
|---|---|---------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
| 14/02/2022 Rev_0 Nuova emissione | N. Bastianelli | C. Manzotti L. Barraco | C. Di Michele | T. Tarini |
| 13/06/2022 Rev_1 Modificata tabella con inserimento cabina 1 e cabina 2 | N. Bastianelli | C. Manzotti L. Barraco | C. Di Michele | T. Tarini |
| 05/04/2023 Rev_2 Modificata tabella | N. Bastianelli <i>Nicola Bastianelli</i> | C. Manzotti L. Barraco | C. Di Michele <i>C. Di Michele</i> | T. Tarini <i>T. Tarini</i> |