

 Trenitalia S.p.A Direzione Business Regionale e Sviluppo Intermodale DR Marche Manutenzione e Pulizie Marche IMC Ancona	ETR 425 Rodiggio  <b>Ruote: verifica della geometria del profilo dopo tornitura</b>	Codice	Jazz_TORNIO
		Rev.	Rev_0
		Data	01/08/2024
		Pag.	1 di 1
		Doc. Rif: ETR425/ETR324-MR1-02A-TC016 IP 3156 EN BS 15313	

SEDE TECNICA	VEICOLO	TIPO INTERVENTO

ODL	
-----	--

DESCRIZIONE STRUMENTO DI MISURA	ID STRUMENTO DI MISURA	DATA SCADENZA STRUMENTO DI MISURA
Tornio	135138	

VALORI DI RIFERIMENTO POST TORNITURA		
Quote caratteristiche Ruote		
e1 [mm]	SPESSORE BORDINO	$28,5 \leq e1 \leq 32,5$
qR [mm]	QUOTA TRASVERSALE Qr	$> 6,5$
h [mm]	ALTEZZA BORDINO	$28 \pm 0,5$
d [mm]	DIAMETRO MINIMO	$\geq 790$
Rs [mm]	OSCILLAZIONE RADIALE	$\leq 0,3$
As [mm]	OSCILLAZIONE ASSIALE	$\leq 0,5$
Si [mm]	SCARTAMENTO INTERNO	$1357 \leq Si \leq 1363$
Se [mm]	SCARTAMENTO ESTERNO	$1410 \leq Se \leq 1426$
Massima differenza tra i diametri di		
	Ruote della stessa sala P e M	$\leq 0,5 \text{ mm}$
	Sale dello stesso carrello M	$\leq 6 \text{ mm}$
	Sale dello stesso carrello P	$\leq 18 \text{ mm}$
	Sale di due carrelli diversi adiacenti	$\leq 36 \text{ mm}$
	Sale di due carrelli uguali non adiacenti	$\leq 36 \text{ mm}$

Allegare:  
- REPORT DELLA MISURA DELLE QUOTE EFFETTUATA CON TORNIO

ESITO DELLA MISURA		OPERATORE:	
POSITIVO <input type="checkbox"/>	NEGATIVO <input type="checkbox"/>	CID:	DATA:
NOTE:		FIRMA	

Motivo Aggiornamento	Redatto	Verificato	Validato	Emanato
01/08/2024 Nuova emissione	M. Mangella	N. Bassani	T. Tarini	T. Tarini