

## Handling System Auswahl:

Käfig Gewicht: 7g

Befüllter Käfig Gewicht: 17

### Greifer Auswahl:

Hersteller: Schunk Greiftechnik


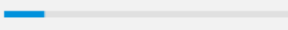
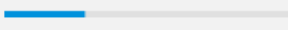

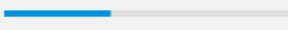
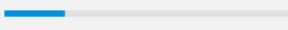

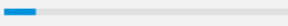
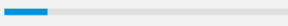
Modell: Kleinteilgreifer EGP 25-N-N-B

Empfohlenes Werkstückgewicht:	200g
Eigengewicht:	110g
Hub pro Backe:	3g
Wiederholgenauigkeit:	0.02s
Schließ-/Öffnungszeiten	0.09s

### Linienportal Auswahl:

Hersteller: Festo

Modell: Linienportal YXCL-3

Antriebsmodul	Y-Modul: Zahnriemenachse EGC-80	Z-Modul: Elektrischer Mini-Schlitten EGSL-45
Kinematik Typ	Seriell-Kinematik	Seriell-Kinematik
Hub	700 mm	200 mm
Wiederholgenauigkeit (+/-)	0.08 mm	0.02 mm
Getriebe	3:1	Ohne
Motorart	Servomotor EMMT-AS	Servomotor EMMT-AS
Motorposition	Rechts	Oben
Motorcontroller	CMMT-AS	CMMT-AS
Phasen Nennspannung	1-phasig	1-phasig
Führungsauslastung 	14 % 	28 % 
Antriebsauslastung 	37 % 	21 % 
Achsauslastung 	11 % 	15 % 

## Gewähltes System:

Handling Typ	2D Linienportal
Kinematik	Seriell-Kinematik
System Baureihe	YXCL-2
Systemauslastung	37 %
Wiederholgenauigkeit (+/-)	0.08 mm
Antriebsmodul Y für Linienportal	Y-Modul: Zahnriemenachse EGC-80
Antriebsmodul Z	Z-Modul: Elektrischer Mini-Schlitten EGSL-45
ausgeprägter Hub Y	700 mm
ausgeprägter Hub Z	200 mm
Getriebeübersetzung Y-Modul	3:1
Getriebeübersetzung Z-Modul	Ohne
Motorart Y-Modul	Servomotor EMMT-AS
Motorart Z-Modul	Servomotor EMMT-AS
Motorposition an der Y-Achse	Links
Motorposition an der Z-Achse	Oben
Energiekette	Links
Motorcontroller Y-Achse	CMMT-AS
Motorcontroller Z-Achse	CMMT-AS
Phasen Nennspannung Y	1-phasig
Phasen Nennspannung Z	1-phasig
Führungsauslastung Y	22 %
Führungsauslastung Z	28 %
Antriebsauslastung Y	37 %
Antriebsauslastung Z	21 %
Achsauslastung Y	11 %
Achsauslastung Z	15 %
Systemgewicht	~ 20.3 kg
Modulgewicht Y	~ 12.3 kg
Modulgewicht Z	~ 3.5 kg