# 물질안전보건자료 MATERIAL SAFETY DATA SHEET

# 제품명 이축연신 폴리프로필렌 필름 (BIAXIAL ORIENTED POLYPROPYLENE FILM)

작성일자 2017.08.29

#### 1. 화학제품과 제조회사 정보

■ 제품명: 이축연신 폴리프로필렌 필름(BIAXIAL ORIENTED POLYPROPYLENE FILM)

- CAS 번호 : 9003-07-0 - RTECS 번호 :자료없음

- 관용명/상품명

Anti Scuff Thermal BOPP Film

/DNS(Daelim Anti Scuff Thermal) BOPP Film

- 제품 성상 : 고체 (SOLID)

■ 일반적인 특징 : 투명 필름

■ 유해성 분류 : 해당사항 없음

■ 제품의 용도 : 고급 팜플렛, 종이가방, 종이박스

■ 제조자 정보

o 회사명: 대림산업㈜

o 주소 : 전북 완주군 봉동읍 과학로 802

o 담당부서 : 석유화학사업부 필름품질•기술팀

o 담당자 : 품질관리부문 담당자

o 전화번호 : 063-260-1150 o 팩스번호 : 063-261-0149

■ 공급자/유통업자 정보:

o 회사명 : 대림산업㈜

o 주소 : 서울시 중구 세종대로 39 KCCI 빌딩 5층

o 담당부서 : 필름 기획마케팅팀/필름영업팀

o 담당자: 사업관리/영업 담당자

o 전화번호: 02-3708-3275/02-3708-3462

o 팩스번호: 02-756-6804

# 2. 유해, 위험성

■ 긴급한 위험, 유해성 정보

o NFPA 지수(0-4): 보건=1, 화재=1, 반응성=0

■ 눈에 대한 영향

o 필름 조각에 의해 손상이 야기될 수 있음

■ 피부에 대한 영향

o 필름 조각에 의해 손상이 야기될 수 있음

■ 흡입시의 영향

o 필름 조각을 흡입시 호흡기 계통에 손상이 있을 수 있음

■ 섭취시의 영향 : 해당사항 없음

■ 만성징후의 영향:11번 항목을 참조할 것.

# 3. 구성성분의 명칭과 함유량

■ 화학물질명	■ 함유량(%)	■ CAS 번호 또는 식별번호
o Polypropylene(Homo-polymer)	87~89	9003-07-0
o Acrylic Copolymer	10~12	
o Silica	<1	112926-00-8
o Additive	<1	-

# 4.응급조치 요령

- 눈에 들어 갔을 때
  - o 의사의 진단을 받는다.
- 피부에 접촉 했을 때
  - o 자료 없음
- 흡입 했을 때
  - o 의사의 진단을 받는다.
- 먹었을 때
  - o 의사의 진단을 받는다.
- 의사의 주의사항 : 자료 없음

# 5. 폭발, 화재 시 대처방법

■ 인화점 : > 260℃

■ 자연발화점:380℃

■ 최저/최고인화 한계치 : 적용 안됨

■ 소방법에 의한 분류 및 규제 내용

o 소방법상의 합성수지류(불연성 또는 난연성이 아닌 고체의 합성수지제품,

합성수지반제품, 원료합성수지 및 합성수지 부스러기를 말함)로 특수가연물에 해당됨.

#### ■ 소화제

o 옥내 또는 옥외소화전설비, 스프링쿨러설비, 물분무소화설비, 포소화설비, 이산화탄소소화설비, 할로겐화합물소화설비, 인산염류 분말소화설비, 탄산수소염류 분말소화설비, 인산화탄소 소화기, 할로겐화화합물 소화기, 인산염류 분말소화기, 탄산수소염류 분말소화기, 파열식 간이소화용구, 분사식 간이소화용구, 마른모래, 팽작질석 또는 팽창진주암

#### ■ 소화방법 및 장비

- o 소화방법
  - 보호의와 호흡장비를 착용한 후 진화하며 화기에 노출된 용기는 물을 뿌려 식힌다.
- o 소화장비

화재시 공기통마스크(self contained breathing apparatus/SCBA)를 착용하고 소방용 안전보호구(안전모자, 안전코트, 안전팬츠, 안전브츠, 안전장갑)을 착용할 것.

- 연소시 발생 유해물질
  - o 유독성 가스 발생,일산화탄소, 이산화탄소, 알데히드화물, 케톤화물, Acrolein
- 사용해서는 안될 소화제 : 없음

# 6. 누출사고시 대처방법

- 인체를 보호하기 위해 필요한 조치사항
  - o 누출시 미끄러질 수 있으므로 주의할 것.
  - o 누출시 냄새가 발생하는 것에 주의하며, 필요시 강제환기를 시킬 것.
  - o 점화원이 될 수 있는 것을 제거할 것.
- 환경을 보호하기 위해 필요한 조치사항
  - o 누출시 하수구나 하천으로 유입되지 않도록 주워서 처리할 것.
- 정화 또는 제거방법
  - o 폐기물 관리법상 폐합성고분자화합물에 해당되므로 법에 따라 폐기물 처리할 것.

# 7. 취급 및 저장방법

#### ■ 안전취급 요령

- o 포장된 제품을 함부로 넘어뜨리거나 떨어뜨리는 등 충격을 가하는 행위를 하여서는 안된다.
- o 화기로부터 멀리하고 점화원(전기 스파크, 정전기 스파크, 가열, 고온체 등)이 발생되지 않도록 주의할 것.
- o 적응소화기를 설치하고 유지관리 한다.
- o 가공후 발생하는 찌꺼기를 아무데나 쌓아두면 자연발화, 분진폭발, 기타 화재 위험성이 있으므로 신속히 처리하여야 한다.

#### ■ 보관방법

- o 제품은 1층건물에 저장토록 하여 긴급시 소방활동에 원할하도록 한다.(적정 저장 온도:5~35℃.적정 저장 습도 :40~70%)
- o 건물구조는 내화구조 또는 불연구조로 하고 합성수지 취급 작업장의 모든 재료는 불연재료를 사용하고 가공중의 점화원배제 및 온도 등의 조절에 주의하여야한다.
- o 합성수지의 필름 취급시 외부로 필름 조각이 누출되지 않도록 각 설비의 연결부위가 반영구적으로 밀폐되도록 한다.
- o 제조, 저장, 취급, 이송, 운반, 사용과정에서 점화원이 될만한 설비에 대해서는 충분히 안전을 고려하여야 한다.
- o 이 물질을 저장시는 모든 중앙정부 및 지방자치단체 규정을 준수할 것
- o 건조하고, 환기가 잘되는 지역에 보관하며, 인화원의 접촉을 피한다.

#### 8. 노출방지 및 보호구 관련 방법

- 공학적 관리 방법
  - o 제품에 열을 가할 경우 환기장치 요구됨
- 호흡기보호
  - o 노출한계를 지나치거나, 호흡기에 자극이 발생하면 분진, 증기등의 막을 수 있는 호흡기, 산소 공급 호흡기
- 눈보호
  - o 눈 보호는 요구되지 않으나 필요시 안전안경을 착용할 것.
- 손보호
  - o 보호장갑을 착용할 것.
- 신체보호
  - o 보호의는 필요하지 않음
  - o 반복적 장기적인 접촉을 피할 것
  - o 필름 조각을 취급할 때, 긴팔 면 셔츠와 긴 바지를 착용할 것
- 위생상 주의 사항 : 자료 없음
- 노출기준

#### o ACGIH(1993~1994) 10 mg/m<sup>3</sup>

#### 9. 물리,화학적 특성

■ 외관 : 투명 또는 불투명의 필름

■ 냄새 : 약간의 냄새 있음

■ pH : 자료없음

■ 용해도 : < 0.1 wt%

■ 끊는점/끊는점 범위 : 적용 안됨

■ 녹는점 : 125 ~ 165℃

■ 산화성 : 고온에서 산소에 민감

■ 증기압 : 적용 안됨 ■ 밀도 : O.85~0.92

■ 분배계수 : 적용 안됨 ■ 증기밀도 : 적용 안됨

■ 점도 :자료없음■ 분자량 : (42)n

■ 구조식 : -(CH2-CHCH3-CH2)-n

## 10. 안정성 및 반응성

- 화학적 안정성
  - o 상온, 상압에서 안정함
- 피해야 할 조건 및 물질
  - o 강산화제
  - o 필름의 마찰에 의한 정전기: 가연성 액체 및 기체의 점화원이 될 수 있음
- 분해시 생성되는 유해물질
  - o 가공중(thermal processing)에는 미량의 탄화수소, 포름알데하이드(aldehydes), 알데하이드 등을 포함할 수 있음.
  - o 완전연소시에는 이산화탄소와 물이 생성됨.
- 반응시 유해물질 발생 가능성 : 자료없음

# 11. 독성에 관한 정보

■ 급성경구 독성 : LD50(ORL-RAT) - > 800mg/kg

■ 급성흡입 독성 : 적용안됨 ■ 아급성 독성 : 자료없음 ■ 만성독성 : 자료없음

■ 변이원성 영향 : 자료없음

■ 차세대 영향(생식독성): 자료없음

■ 발암성 영향 : 없음

■ 기타 특이사항 : 자료없음

## 12. 환경영향 정보

■ 수생 및 생태독성 : 자료없음

■ 토양 이동성 : 자료없음

■ 잔류성 및 분해성 : 자료없음

■ 동생물의 생체내의 축적 가능성 : 자료없음

#### 13. 폐기시 주의사항

■ 폐기물 관리법상 규제현황

ㅇ 한국

폐합성고분자화합물: 합성수지제조업체의 제조공정에서 발생하는 폐기물. 일반폐기물: 유통과정 및 소비과정등에서 발생되는 폐기물

■ 폐기방법

o 폐기물관리법에 따라 적법하게 처리할 것.

#### 폐합성고분자화합물의 폐기방법

- o 폐합성수지 및 기타 폐합성고분자화합물 중 열경화성의 것은 최대직경 15Cm 이하의 크기로 파쇄.절단하거나 용융한 후 안정형매립시설에 처리하여야 한다.
- o 폐합성수지 및 기타 폐합성고분자화합물 중 열경화성 외의 것은 소각처리하여야 한다.
- 폐기시 주의사항

# 일반폐기물의 보관.운반 및 처리방법

- o 환경오염이 최소화되도록 할 것.
- o 재활용성과 가연성으로 구분하여 수집.보관.운반할 것.
- o 폐기물처리시설에서 처리할 것.

#### 14. 운송에 필요한 정보

- 선박안전법 위험물 선박운송 및 저장규칙에 의한 분류 및 규제 : 해당사항 없음
- 운송시 주의사항
  - o 수납된 용기를 함부로 넘어뜨리거나 떨어뜨리는 등 충격을 가하는 행위를 하여서는 안된다.
  - o 화기로부터 멀리하고 점화원(전기 스파크, 정전기 스파크, 가열, 고온체 등)이 발생되지 않도록 주의할 것.

■ 기타 외국의 운송관련 규정에 의한 분류 및 규제 : 자료없음

# 15. 법적 규제현황

■ 국내법에 의한 규제

o 산업안전보건법: 해당사항없음

o 고압가스안전관리법: 해당사항없음 o 소방법: 특수가연물, 합성수지류

o 유해화학물질관리법 : 해당사항없음

o 수질환경보전법

필름:수질오염물질(부유물질)

o 해양오염방지법 : 해당사항 없음

o 대기환경보전법 필름: 해당사항없음

o 해양오염방지법 : 해당사항없음
■ 기타 외국법에 의한 규제 : 자료없음

# 16. 기타 참고사항

■ 자료출처

O PP MSDS CANADIAN CENTRE FOR OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY

- 원자료의 작성기관명
  - o PP MSDS CANADIAN CENTRE FOR OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY
- 참고문헌
  - o 화학약품대사전(교육서관)
- 본 MSDS 는 상업적 목적으로 판매할 수 없습니다-