



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4864

Заказ (договор) 7/12074 от 07.05.2013г. (труба)
 Дата выдачи: 20.09.2018
 Грузополучатель:
 Станция назначения:

Страница 1

Страница 1

№ п/п	Обозначение профиля	Кол-во, шт	Длина, м	Масса, т.	Номер плавки	Химический состав в %											механические свойства											опл. изгиб	Гидростат. сп., кгс/см2
																	Врем. сопр. овр., Н/мм2	Пред. тек. от. Н/мм2	Отн. удл. кси, %	Ударная вязкость Дж/см2							старение		
						х100 C	х100 Si	х100 Mn	х1000 S	х1000 P	х100 Cr	х100 Ni	х100 Cu	х100 AS	х1000 N	KCU -20				KCV +20	KCU -40	KCU -50	KCU -60	KCU -70					
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
1	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф426х8,0 со снятием внутреннего грат ГОСТ 10705-80 Мерная 12м гр.В	19	12м	18,803	218 247	17	20	41	4	9	3	3	4	3		440	285	36								уд	30		
2	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф426х8,0 со снятием внутреннего грат ГОСТ 10705-80 Мерная 12м гр.В				317 478	17	22	48	4	13	4	3	7	4		445	305	33								уд	30		
3	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф426х8,0 со снятием внутреннего грат ГОСТ 10705-80 Мерная 12м гр.В				218 256	19	22	44	5	11	3	2	3	1		445	285	35								уд	30		
4	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф426х8,0 со снятием внутреннего грат ГОСТ 10705-80 Мерная 12м гр.В				317 478	17	22	48	4	13	4	3	7	4		445	290	34								уд	30		
5	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф426х8,0 (СВГ) ГОСТ 10705-80 10,5м гр.В	1	10,5м	0,866	218 247	17	20	41	4	9	3	3	4	3		440	285	36								уд	30		

Продукция полностью соответствует требованиям настоящего ГОСТа.
 Сварные швы проверены 100% ультразвуковым контролем.
 При перепишке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Химический состав и механические свойства даны на основании сертификатов качества завода изготовителя металлопродукта.
 Товар отгружен по теоретическому весу

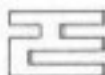
Распределитель работ ОСМ

(подпись, штамп)

Иванова Л.С.

(ФИО)





Форма № 032001

Поставка по теоретической массе
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Грузоотправитель код : 00186625

Открытое акционерное общество
"Северский трубный завод"
623388 г. Полевской Свердловской обл.
Вершинина, 7N 08 - 2086
Заказ/наряд (договор)
41065610/02 СП 61219
43065610/02 СП61219;44065610/02 СП61219
НАКЛАДНАЯ N 39203

Грузополучатель

А/М K973ТВ
Вид тары : пакеты
Количество мест:10ГОСТ 10704-91,10705-80, ГР.В
ГОСТ 3262-75

(номер ГОСТа или ТУ)

Дата выдачи сертификата 19.03.10

Наименование продукции и код :

Трубы стальные электросварные (ГОСТ 10704-91,10705-80)

Трубы стальные водогазопроводные (ГОСТ 3262-75)

N ПАРТИИ	МАРКА СТАЛИ	Услов. проход /внут. диам.	N ПОЗ. ЗАК. /НАР.	РАЗМЕРЫ, мм			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО штук	МАССА, теор. тонн
				ДИАМ.	ТОЛЩ. СТЕН.	ДЛИНА (класс)			
Зак.41065610/02,ГОСТ10705-80									
3-805	10		п. 1	25.0	1.20	6000-6070 немерная	150.70	25	0.106
1-3896	10		п. 4	102.0	4.50	11250-11550 немерная	34.30	3	0.371
2-441	10		п. 5	57.0	3.00	9000-9500 немерная	46.00	5	0.184
3-163	10		п. 7	51.0	1.50	6000-6050 мерная 2К	138.90	23	0.254
3-922	10		п. 8	32.0	1.20	5650-6150 немерная	100.90	17	0.092
2-557	10		п.11	57.0	3.50	9000-9500 немерная	378.50	41	1.749
Зак.43065610/02,ГОСТ10705-80									
1-861	20		п. 2	159.0	4.50	11250-11550 немерная	80.10	7	1.374
1-562	10		п. 3	146.0	4.00	11250-11550 немерная	149.00	13	2.087
1-746	20		п. 9	168.0	5.00	11250-11550 немерная	11.50	1	0.231
Зак.44065610/02,ГОСТ3262-75									
2-659	10	ДУ32	п.10	42.3	3.20	9000-9500 немерная	73.70	8	0.228

Итого : 1163.60 143 6.676

N ПАРТИИ	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										
	C x100	Si x100	Mn x100	не более							Al x100
				S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	As x100	
3-805	9	18	40	14	12	2	3	6	4	0	0
1-3896	10	22	40	19	6	3	3	5	0	1	0
2-441	13	23	42	14	11	3	4	4	5	0	0
3-163	9	20	37	14	5	3	3	4	6	0	0
3-922	7	20	38	12	12	3	4	10	5	0	0
2-557	8	22	39	16	13	5	4	14	6	0	0
1-861	17	27	47	15	12	5	9	21	0	1	0
1-562	8	19	37	18	16	3	4	6	6	0	0
1-746	19	22	52	9	18	5	4	7	8	0	0
2-659	8	21	38	9	7	3	4	6	4	0	0
2-659	Химический состав не нормируется										

См. Продолжение на обороте

N ПАРТИИ	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						
	ВРЕМ. СОПР	ПРЕД. ТЕКУЧ.	УДЛИНЕ- НИЕ	УДАР. ВЯЗКОСТЬ			ТВЕР- ДОСТЬ
	кгс/мм2	кгс/мм2	%	+20°	-20°	-40° после -60° мех. ст	НВВ, ед.
3-805	34.0	-	15.0	-	-	-	-
1-3896	43.5	37.0	38.0	-	-	-	-
2-441	47.0	40.5	38.0	-	-	-	-
3-163	34.0	21.0	24.0	-	-	-	-
3-922	34.0	-	15.0	-	-	-	-
2-557	43.0	36.0	37.0	-	-	-	-
1-861	44.5	37.0	33.0	-	-	-	-
1-562	39.5	30.0	43.0	-	-	-	-
1-746	36.0	22.0	17.0	-	-	-	-
2-659	НЕ НОРМ	РУЖУТСЯ	-	-	-	-	-

N ПАРТИИ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ							ГИДРО- ИСПЫТАНИЕ кгс/см2
	СПЛЮЩИ- ВАНИЕ	РАЗДАЧА	ЗАГИБ	ВОРТО- ВАНИЕ	100% неразрушаю- щий контроль		ТОЛЩИНА ЦИНКОВ. ПОКРЫТ. не менее мкм	
					ШОВ	ПЕРИМЕТР		
3-805,163,922	УДОВЛ	-	-	-	УДОВЛ	УДОВЛ	-	60
2-441	УДОВЛ	-	-	-	УДОВЛ	УДОВЛ	-	60
2-557	-	-	-	-	УДОВЛ	УДОВЛ	-	60
1-861,746	-	-	-	-	УДОВЛ	-	-	30
1-562,3896	УДОВЛ	-	-	-	УДОВЛ	-	-	30
2-659	-	-	УДОВЛ	-	УДОВЛ	УДОВЛ	-	ГАРАНТИЯ

Данная продукция соответствует указанным в сертификате качества действующим государственным или международным стандартам (техническим условиям).

При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.

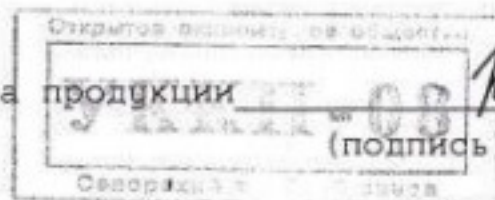
ПРИМЕЧАНИЕ:

Продукция сертифицирована. Трубы неоцинкованные без резьбы и муфт, порезка в линии стана, сертификат соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н00924 (партия 2-659). Трубы термообработанные в защитной атмосфере. (партия 3-163). Трубы без термообработки (партии 1-3896, 861, 562, 746, 2-441, 557, 805, 922). Сертификат соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н00899 (партии 1-3896, 861, 562, 746, 2-441, 557, 805, 163, 922). Порезка в линии стана (партии 3-805, 922).

Трубы не для производства теплоэлектронагревателей. Трубы из холоднокатанного металла (партии 3-805, 163, 922).

Отдел контроля качества

продукции



Саворский
(фамилия)