

# ZAMMAN

*Время создать будущее!*

1

## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

2024-2025

# ZAMMAN

Шевченко 5А/1

## Оглавление

Мобильные скважинные компрессорные установки (МСКУ) .....	3
Компрессорные станции (КС) .....	6
Насосные станции (НС) .....	8
Блочные модульные здания и металлоконструкции .....	9
Автоматизированные системы управления .....	10
Установки дозирования химических реагентов (УДХР) .....	12
Поставка запчастей к нефтепромысловому оборудованию .....	13
Нестандартная продукция .....	14

## Мобильные скважинные компрессорные установки (МСКУ)



3

Это эффективное решение для устранения повышенного содержания газа в затрубном пространстве нефтяных скважин при добыче пластовой жидкости.

МСКУ состоит из многоступенчатого компрессора с электрическим приводом, а также технологической линии, размещенных в блоке-укрытии. Технологическая линия включает в себя запорно-регулируемую арматуру, устройство подготовки газа и систему контроля параметрами. Автоматическая работа осуществляется станцией управления, обеспечивая не только мониторинг эксплуатации установки, но и безопасность технологического процесса на объекте.

Установка легко подключается к различной затрубной арматуре скважин с любым насосным оборудованием (ШГН, УЭЦН, УЭВН), что делает ее универсальным и удобным решением для различных типов скважин. Закачка газа производится в нефтесборный коллектор. Фундамент не требуется.

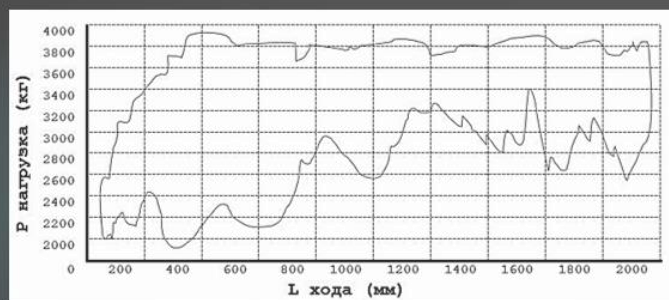
Благодаря возможности оформления МСКУ в соответствии с корпоративным стилем Заказчика Вы получите уникальное оборудование.



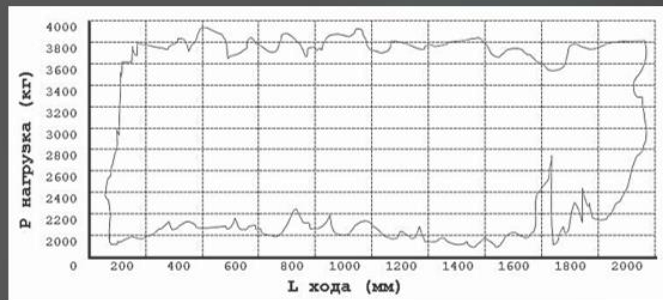
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПОКАЗАТЕЛИ	
	МСКУ 10	МСКУ 20
Производительность, $\text{м}^3/\text{час}$ (сутки)	80 (1600)	120 (2400)
Давление на входе мин/макс, МПа	0,05/4,0	0,05/4,0
Давление нагнетания макс, МПа	4,0	2,5
Мощность эл.приводов, кВт	18,5	15,0
Габаритные размеры ДхШхВ, м	2,2х1,2х2,0	2,2х1,2х2,0
Масса не более, кг	1200	1000

Пример изменения коэффициента наполнения и подачи насоса при внедрении МСКУ.



до



после

## РЕЗУЛЬТАТЫ ВНЕДРЕНИЯ МСКУ

ОБЪЕКТ	ПОКАЗАТЕЛИ			
	Ндин, м до / после	Qн, тн/сут до / после	Qн, тн/сут прирост	Qн, % прирост
Скв. № 6440	1315 / 1061	2,44 / 3,51	+1,07	44%
Скв. № 6015	1171 / 1021	4,17 / 7,58	+3,41	82%
Скв. № 6096	1315 / 1281	1,72 / 2,75	+1,03	60%
Куст (5 скважин): № 3007	-	39,9 / 52,5	+12,6	32%

## ОЖИДАЕМЫЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ

(расчет по данным 1 квартала 2024 г.)

На примере показателей скважины № 6015 прирост нефти после внедрения МСКУ составил – 3,4 тн/сут.

С учетом эксплуатационных затрат (технического обслуживания, электроэнергии, капитального ремонта и др.), выгода в денежном эквиваленте составляет:

*34 100 руб/сут*  
*1 023 000 руб/мес*  
*12 446 500 руб/год*

5

## РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA10.B.05410/23
- Сертификат на тип продукции № ЕАЭС RU С-RU.HB73.T.0344
- Патент №208243



## Компрессорные станции (КС)

Компрессорные станции (КС) предназначены для перекачки природного газа из магистрального газопровода, его компремирования и подачи к Потребителю.

Разработаны следующие типы КС: стандартные (КС), дожимные (ДКС), мобильные (МКС), блочные модульные (БМКС) и мобильные дожимные (МДКС).

Компрессорная станция состоит из следующих основных элементов:

1. Блок-укрытие: предоставляет защиту от атмосферных воздействий для оборудования и обеспечивает комфортные условия работы персонала.

2. Компрессорные агрегаты: отвечают за компремирование и подачу газа Потребителю. Число агрегатов и их мощность определяют производительность станции.

3. Сбросная свеча: устройство необходимо для безопасного сброса газа в атмосферу в случае аварийных ситуаций.

4. Системы освещения, отопления и вентиляции: обеспечивают комфортные условия работы как персонала, так и самого оборудования.

5. Системы пожарной и охранной сигнализации: обеспечивают контроль безопасности работы станции и оповещения несанкционированного доступа.

6. Газопроводы с запорной арматурой: обеспечивают подачу газа на вход компрессорных агрегатов и его транспортировку по линии нагнетания.

7. Система автоматизации и управления (СУ): автоматически контролирует работу всех элементов компрессорной станции, обеспечивает безопасность и эффективность процесса компремирования и объема подачи. Комплектуется частотно-регулируемым приводом.

Данное описание является кратким, для получения более подробной информации о конкретной компрессорной станции обратитесь к техническим специалистам нашей компании.

### РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.45646/24
- Сертификат на тип продукции № ЕАЭС RU С-RU.НВ73.Т.0527



7





## Насосные станции (НС)

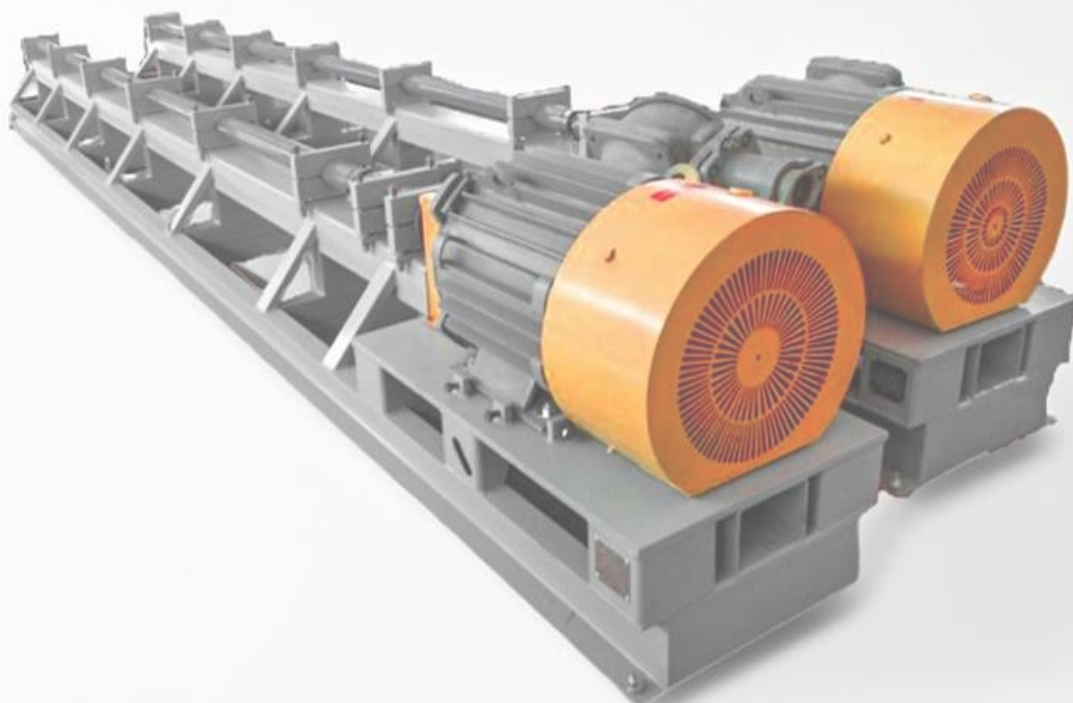
Насосные станции (НС) нашего производства (как компактные одноблочные, так и модульные) уже доказали свою надежность и высокую эффективность в нефтегазовых и промышленных предприятиях. Поэтому мы с уверенностью гарантируем Вам их долговечность и безотказную работу.

В ассортименте представлены различные виды станций с насосами горизонтальных центробежных агрегатов (ГЦНА), плунжерных (ПНА) и центробежных секционных (ЦНС).

Мы готовы реализовать проекты, соответствующие требованиям технического задания наших Заказчиков и в соответствии их специфики.

### РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.14295/24
- Сертификат на тип продукции № ЕАЭС RU С-RU.НВ73.Т.00108





## Блочные модульные здания и металлоконструкции

Мы специализируемся на производстве и поставке блочных модульных зданий и металлоконструкций для различных целей применения.

Используем высококачественные сертифицированные материалы от проверенных производителей, что обеспечивает долгий срок службы и надежность нашей продукции.

Технические характеристики наших изделий соответствуют самым современным стандартам и требованиям. Они прочны, экологичны, безопасны и адаптированы под любые климатические условия.

Модульные комплексы легко монтируются и демонтируются, что позволяет эффективно использовать их на различных объектах с локацией в

кратчайшие сроки. Они подходят для создания объектовых складов, технологических, производственных и офисных помещений, а также временных сооружений с большими функциональными возможностями.

Мы производим модульные блочные здания, которые служат надежным укрытием для насосного и компрессорного оборудования наших Заказчиков уже на протяжении многих лет.

Продукт изготавливается индивидуально по техническому заданию с учетом всех требований и пожеланий.





Мы предлагаем полный спектр услуг: от проектирования системы до подбора необходимого оборудования. Осуществляем серийную сборку коммутационных устройств (КУ), низковольтных комплектных устройств (НКУ), а также систем управления (СУ), щитов управления и учета (ЩУ), и других устройств для потребностей наших клиентов.

СУ представляет собой современную систему мониторинга, регулирования и управления производственным процессом.

Оснащается специализированным программным обеспечением, совместно с комплексом средств КИПиА.





В конфигурации СУ предусмотрено использование программируемых логических контроллеров (ПЛК) и программируемых реле (ПР) разных производителей – как импортных, так и отечественных.

Мы предлагаем возможность удаленного доступа к системе управления с автоматизированного рабочего места (АРМ) технологического персонала через GSM–канал, интерфейс RS–232/485/Ethernet. Это позволяет обеспечивать мониторинг производственных процессов в режиме реального времени и управление ими из любой точки мира.

Также у СУ имеется возможность сбора данных мониторинга в автономный диспетчерский сервер Заказчика, в том числе через индивидуальное разработанное приложение или централизованный сервер разработчика ПЛК.





## Установки дозирования химических реагентов (УДХР)

Производим установки дозирования химических реагентов (УДХР), блоки дозирования реагентов (БДР), а также и другие комплексы различной сложности, предназначенные для автоматического введения химических реагентов в трубопроводные системы, которые используются для добычи, перекачки и переработки нефти и жидкостей.

БДР оборудованы всем необходимым для эффективного снижения вязкости, предотвращения образования солевых отложений и минимизации коррозии.

Каждый блок состоит из технологического и аппаратного отсеков, оснащенных насосом-дозатором, внутренними и внешними емкостями, трубопроводной обвязкой, вентиляцией и освещением. БДР также могут быть оборудованы автоматическими системами контроля и оповещения, обеспечивая бесперебойную работу.

Наше оборудование представлено в теплоизолированных блок-боксах или контейнерах. Конструкция соответствует стандартам безопасности.

Мы производим современные УДХР и БДР с качественным оборудованием и длительным гарантийным периодом, учитывая все требования клиента для идеального решения поставленных задач. Помимо этого, мы предлагаем варианты оборудования без блока-укрытия для его монтажа в существующее помещение клиента.

### РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА05.В.97882/23



Запчасти предназначены для добычи, транспортировки и хранения нефти и природного газа. Мы работаем с предприятиями нефтегазового сервиса не только России, но и стран СНГ.



Предлагаем широкий ассортимент высококачественной продукции, включая трубопроводную арматуру, шаровые краны и клапаны от партнеров, ведущих российских производителей, а также имеем большой опыт работы с зарубежными поставщиками.

Эксперты нашей компании занимаются тщательным подбором комплектующих, учитывая индивидуальные требования Заказчика.

Наша цель – обеспечить качественные и надежные запасные части для эффективной и безопасной работы нефтегазового оборудования!

## Нестандартная продукция

В современном мире ноу-хау проекты встречаются все чаще, а стандартные изделия не всегда можно адаптировать под них.

Помимо основной линейки товаров мы также занимаемся производством нестандартной продукции согласно техническому заданию Заказчиков и готовы изготовить для Вас продукцию любой сложности и конфигурации, учитывая все пожелания.

Наше производство оснащено современным оборудованием, а опытные специалисты способны реализовать Ваши даже самые необычные проекты, ведь это способствует и нашему развитию.

Высокое качество продукции, соблюдение всех стандартов безопасности и надежность в эксплуатации - мы гарантируем!





Контактный телефон: +7 (8553) 42-40-79

Адрес электронной почты: [mail@zamman.com](mailto:mail@zamman.com)

Официальный сайт: [www.zaman-rt.ru](http://www.zaman-rt.ru)



ZAMMAN

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАМАН» ИНН 1644064679 КПП 164401001  
423458, Россия, Республика Татарстан, г. Альметьевск, ул. Шевченко, д. 5А, офис 1