



NOTIFICACIÓN SANITARIA POR INSCRIPCION DE ALIMENTOS NACIONALES

NOTIFICACIÓN SANITARIA: 804590-ALN3140

NUT: 4590

PRODUCTO DENOMINADO: DULCE DE BANANO

MARCA: BANÁNICOS

ELABORADO POR:MORA MARICH JOSE MARIO

TITULAR: MORA MARICH JOSE MARIO

A SOLICITUD DE: MORA MARICH JOSE MARIO

TIPO DE ALIMENTO: ALIMENTO NACIONAL

ENVASE EXTERNO: CARTÓN CORRUGADO, CARTÓN LAMINADO.

ENVASE INTERNO: PROPILENO DE ALTA METALIZADO- BOPP MC

(FDA, S 175.1005), BOTELLA Y GALÓN

PROPILENO BIOREINTADO POPP MATE (FDA. S 175.105) MAS TAPA ANCHA ROSCA, FUNDA POLIPROPILENO LAMINADO DE BAJA Y ALTA DENSIDAD, ENVASES DE VIDRIO DE SILICATO

SODOCÁLCICO O-I CON TAPA METALICA

ROSCABLE,

CONTENIDO: 25 G, 30 G, 40 G, 45 G, 50 G, 100 G, 140 G, 150

G, 200 G, 300 G, 296 G, 330 G, 333 G, 400 G, 440 G, 500 G, 550 G, 600 G, 650 G, 1000 G,

2000 G, 4 KG, 5 KG.

FORMA DE CONSERVACIÓN: AMBIENTE FRESCO Y SECO

FORMULA DE COMPOSICIÓN / LISTA DE INGREDIENTES (EN ORDEN DECRECIENTE):

CÓDIGO DE BPM O PERMISO: ARCSA-2017-14.1.3.4-0000608

PERIODO DE VIDA ÚTIL 180 VENTA: LIBRE

(DÍAS):

SOLICITUD NO.: 12017100005203P CIUDAD DE EMISIÓN: MACHALA





FECHA DE EMISIÓN:	2017-10-27	FECHA DE VIGENCIA:	2022-10-27
-------------------	------------	--------------------	------------

Fecha de Emisión del documento: 2017-10-27 14:35:10

Documento firmado Electrónicamente

QF. Luis Alberto Monteverde Rodriguez

Coordinador General Técnico de Certificaciones

Número de Solicitud: 12017100005203P

Número de documento de Notificación Sanitaria: 804590-ALN3140