Ministerio de Salud Pública
Agencia Nacional de Regulación, Control y Vigilancia Sanitaria - ARCSA

REPÚBLICA DEL ECUADOR
MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA

AGENCIA NACIONAL DE REGULACIÓN, CONTROL Y VIGILANCIA SANITARIA

CERTIFICADO DE REGISTRO SANITARIO No. 112-ALN-1013
INSCRIPCIÓN DE ALIMENTOS NACIONALES

Agencia Nacional de Regulación, Control y Vigilancia Sanitaria certifica que el

Producto denominado : COLAS DE CAMARON PELADO CONGELADO PRECOCIDO

Marca : MASTER OF THE SEAS

Elaborado por : ZAMBRITISA S.A., GUAYAQUIL - ECUADOR

Titular : ZAMBRITISA S.A., GUAYAQUIL - ECUADOR

A solicitud de : ZAMBRITISA S.A., GUAYAQUIL - ECUADOR

Tipo de Alimento :

Envase : Externo : CAJA DE CARTULINA POLYBOARD
Interno : FUNDA PLASTICA DE POLIETILENO BAJA DENSIDAD NATURAL

Contenido : 1 Kg, 2 Kg, 2.27Kg, 10 Kg, 20 Kg, 22.73Kg

Forma de Conservación : En Congelación

Fórmula de Composición/Lista de Ingredientes (En Orden Decreciente)

Camarón 85 %
Agua 14,8989 %
Tripolifosfato de Sodio 0,1 %
Cloruro de Sodio

Período de Vida Útil : 608 días
Solicitud No. : 16936377201300000022P
Fecha de Emisión : 01/10/2013

Venta :
Ciudad de Emisión : QUITO
Fecha de Vigencia : 01/10/2018

Documento firmado Electrónicamente

MARCO ANTONIO DEHESA GONZALEZ

Coordinador General Técnico de Certificaciones

Ministerio de Salud Pública
Agencia Nacional de Regulación, Control y Vigilancia Sanitaria - ARCSA

REPÚBLICA DEL ECUADOR
MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA

AGENCIA NACIONAL DE REGULACIÓN, CONTROL Y VIGILANCIA SANITARIA

CERTIFICADO DE REGISTRO SANITARIO No. 110-ALN-1013
INSCRIPCIÓN DE ALIMENTOS NACIONALES

Agencia Nacional de Regulación, Control y Vigilancia Sanitaria certifica que el

Producto denominado : COLAS DE CAMARON PELADO CONGELADO CRUDO

Marca : MASTER OF THE SEAS

Elaborado por : ZAMBRITISA S.A., GUAYAQUIL - ECUADOR

Titular : ZAMBRITISA S.A, GUAYAQUIL - ECUADOR

A solicitud de : ZAMBRITISA S.A., GUAYAQUIL - ECUADOR

Tipo de Alimento :

Envase : Externo : CAJA DE CARTULINA POLYBOARD
Interno : FUNDA PLASTICA DE POLIETILENO BAJA DENSIDAD NATURAL

Contenido : 1 Kg, 2 Kg, 2.27kg, 10 Kg, 20 Kg, 22.73kg

Forma de Conservación : En Congelación

Fórmula de Composición/Lista de Ingredientes (En Orden Decreciente)

Camarón	85	%
Agua	14,8989	%
Tripolifosfato de Sodio	0,1	%
Cloruro de Sodio	0,001	%

Período de Vida Útil : 730 días

Solicitud No. : 16936377201300000021P

Fecha de Emisión : 01/10/2013

Venta :

Ciudad de Emisión : QUITO

Fecha de Vigencia : 01/10/2018

Documento firmado Electrónicamente

MARCO ANTONIO DEHESA GONZALEZ

Coordinador General Técnico de Certificaciones