



UNIREMINGTON®
CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON
RES. 2661 MEN JUNIO 21 DE 1996

MODELOS DE SIMULACIÓN
INGENIERIA DE SISTEMAS
FACULTAD DE CIENCIAS BÁSICAS E INGENIERÍA

Vicerrectoría de Educación a Distancia y virtual

2016



El módulo de estudio de la asignatura MODELOS DE SIMULACIÓN es propiedad de la Corporación Universitaria Remington. Las imágenes fueron tomadas de diferentes fuentes que se relacionan en los derechos de autor y las citas en la bibliografía. El contenido del módulo está protegido por las leyes de derechos de autor que rigen al país.

Este material tiene fines educativos y no puede usarse con propósitos económicos o comerciales.

AUTOR

Carlos Guillermo Londoño Herrera

Diplomado en Diseño Curricular y Herramientas significativas de Autoaprendizaje. Segundo semestre del 2008.
Docente de Estadística y Matemáticas | Centro de Atención de Tutoría Virtual para el Aprendizaje de la Estadística en la Corporación Universitaria Remington durante el año 2011

Carlos.londono@remington.edu.co

Nota: el autor certificó (de manera verbal o escrita) No haber incurrido en fraude científico, plagio o vicios de autoría; en caso contrario eximió de toda responsabilidad a la Corporación Universitaria Remington, y se declaró como el único responsable.

RESPONSABLES

Jorge Mauricio Sepúlveda Castaño

Decano de la Facultad de Ciencias Básicas e Ingeniería

jsepulveda@uniremington.edu.co

Eduardo Alfredo Castillo Builes

Vicerrector modalidad distancia y virtual

ecastillo@uniremington.edu.co

Francisco Javier Álvarez Gómez

Coordinador CUR-Virtual

falvarez@uniremington.edu.co

GRUPO DE APOYO

Personal de la Unidad CUR-Virtual
EDICIÓN Y MONTAJE

Primera versión. Febrero de 2011.
Segunda versión. Marzo de 2012
Tercera versión. noviembre de 2016

Derechos Reservados



Esta obra es publicada bajo la licencia Creative Commons.
Reconocimiento-No Comercial-Compartir Igual 2.5 Colombia.

TABLA DE CONTENIDO

	Pág.
1 MAPA DE LA ASIGNATURA	5
2 UNIDAD 1 CONCEPTOS DE MODELOS DE SIMULACIÓN Y CADENA DE MARKOV	6
2.1.1 Objetivo General.....	6
2.1.2 Objetivos Específicos	6
2.2 Conceptos de Modelos de Simulación	6
2.2.1 Definición de Modelos de simulación	6
2.2.2 Tipos de Modelos de Simulación	8
2.3 Cadena de Markov.....	9
2.3.1 EJERCICIOS	12
3 UNIDAD 2 REGRESIÓN LINEAL SIMPLE Y PRONÓSTICOS	14
3.1.1 OBJETIVO GENERAL	14
3.1.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS	14
3.2 Regresión Lineal Simple.....	14
3.2.1 Ecuación Lineal	16
3.3 Pronósticos	22
3.3.1 Promedios Móviles	22
3.3.2 Suavización Exponencial.....	23
3.3.3 Taller	24
4 UNIDAD 3 TEORÍA DE COLAS	29
4.1.1 Objetivo General.....	29
4.1.2 Objetivos Específicos	29

4.2	Conceptos de Teoría de Colas	29
4.2.1	Modelos de Teoría de Colas	29
4.2.2	Solución en Excel	31
4.2.3	Procedimiento en Excel	31
4.2.4	Sistema de Línea de Espera con dos Servidores	31
4.2.5	Solución en Excel	33
4.2.6	Solución en Excel	35
4.3	Modelos de Inventarios	38
4.3.1	Solución en Excel	38
4.3.2	Taller	40
4.3.3	Actividad	45
5	GLOSARIO	46
6	BIBLIOGRAFÍA	47

1 MAPA DE LA ASIGNATURA

MODELOS DE SIMULACIÓN

PROPÓSITO GENERAL DEL MÓDULO

El propósito de curso es que el estudiante aprenda a utilizar los diferentes modelos y a diferenciarlos y su aplicación en su vida académica, profesional, empresarial e investigativa

OBJETIVO GENERAL

Retomar de forma más amplia y panorámica el proceso iniciado en el curso de investigación de operaciones y establecer una síntesis genérica de lo que es un modelo de simulación genérica de los que es un modelo de simulación de una situación problemática, esta vez con todas las herramientas determinísticas, estocásticas y heurísticas.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Conocer los conceptos de modelos de simulación y en que consiste la cadena de Markov.
- Determinar si existe relación entre dos variables por medio de los modelos.
- Construir modelos de teoría de colas que permitan tomar decisiones sobre situaciones problemáticas.

UNIDAD 1
Habilidad para la construcción de modelos de cadena de Markov

UNIDAD 2
Destreza para aplicar la regresión lineal simple y pronósticos

UNIDAD 3
Conocimiento de la teoría de colas

2 UNIDAD 1 CONCEPTOS DE MODELOS DE SIMULACIÓN Y CADENA DE MARKOV

2.1.1 OBJETIVO GENERAL

- Conocer los conceptos de modelos de simulación y en que consiste la cadena de Markov.

2.1.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Conocer los diferentes conceptos de los modelos de simulación
- Calcular los distintos parámetros de cadena de Markov
- Resolver algunos ejercicios de la problemática económica de la vida real

2.2 CONCEPTOS DE MODELOS DE SIMULACIÓN

2.2.1 DEFINICIÓN DE MODELOS DE SIMULACIÓN

Es un proceso que se da en la realidad mediante la construcción de modelos que resultan del desarrollo de ciertas aplicaciones específicas

2.2.1.1 APLICABILIDAD DE LOS MODELOS DE SIMULACIÓN

La simulación es conveniente cuando:

- No existe una formulación matemática analíticamente resoluble. Muchos sistemas reales no pueden ser modelados matemáticamente con las herramientas actualmente disponibles, por ejemplo la conducta de un cliente de un banco.
- Existe una formulación matemática, pero es difícil obtener una solución analítica. Los modelos matemáticos utilizados para modelar un reactor nuclear o una planta química son imposibles de resolver en forma analítica sin realizar serias simplificaciones.

2.2.1.2 TEORÍA DE LOS MODELOS DE SIMULACIÓN

No existe el sistema real. Es problema del ingeniero que tiene que diseñar un sistema nuevo. El diseño del sistema mejorará notablemente si se cuenta con un modelo adecuado para realizar experimentos.

Los experimentos son imposibles debido a impedimentos económicos, de seguridad, de calidad o éticos. En este caso el sistema real está disponible para realizar experimentos, pero la dificultad de los mismos hace que se

descarte esta opción. Un ejemplo de esto es la imposibilidad de provocar fallas en un avión real para evaluar la conducta del piloto, tampoco se puede variar el valor de un impuesto a para evaluar la reacción del mercado.

El sistema evoluciona muy lentamente o muy rápidamente. Un ejemplo de dinámica lenta es el problema de los científicos que estudian la evolución del clima. Ellos deben predecir la conducta futura del clima dado las condiciones actuales, no pueden esperar a que un tornado arrase una ciudad para luego dar el mensaje de alerta. Por el contrario, existen fenómenos muy rápidos que deben ser simulados para poder observarlos en detalles, por ejemplo una explosión.

Entre las posibles desventajas de la simulación se pueden citar:

- El desarrollo de un modelo puede ser costoso, laborioso y lento.
- Existe la posibilidad de cometer errores. No se debe olvidar que la experimentación se lleva a cabo con un modelo y no con el sistema real; entonces, si el modelo está mal o se cometen errores en su manejo, los resultados también serán incorrectos.
- No se puede conocer el grado de imprecisión de los resultados. Por lo general el modelo se utiliza para experimentar situaciones nunca planteadas en el sistema real, por lo tanto no existe información previa para estimar el grado de correspondencia entre la respuesta del modelo y la del sistema real.

Actualmente la simulación presta un invaluable servicio en casi todas las áreas posibles, algunas de ellas son:

- **Procesos de manufacturas:** Ayuda a detectar cuellos de botellas, a distribuir personal, determinar la política de producción.
- **Plantas industriales:** Brinda información para establecer las condiciones óptimas de operación, y para la elaboración de procedimientos de operación y de emergencias.
- **Sistemas públicos:** Predice la demanda de energía durante las diferentes épocas del año, anticipa el comportamiento del clima, predice la forma de propagación de enfermedades.
- **Sistemas de transportes:** Detecta zonas de posible congestionamiento, zonas con mayor riesgo de accidentes, predice la demanda para cada hora del día.
- **Construcción:** Predice el efecto de los vientos y temblores sobre la estabilidad de los edificios, provee información sobre las condiciones de iluminación y condiciones ambientales en el interior de los mismos, detecta las partes de las estructuras que deben ser reforzadas.
- **Diseño:** Permite la selección adecuada de materiales y formas. Posibilita estudiar la sensibilidad del diseño con respecto a parámetros no controlables.

- **Educación:** Es una excelente herramienta para ayudar a comprender un sistema real debido a que puede expandir, comprimir o detener el tiempo, y además es capaz de brindar información sobre variables que no pueden ser medidas en el sistema real.
- **Capacitación:** Dado que el riesgo y los costos son casi nulos, una persona puede utilizar el simulador para aprender por sí misma utilizando el método más natural para aprender: el de prueba y error.

2.2.1.3 TEORÍA DE MODELOS Y SIMULACIÓN

La importancia de la Simulación es evidente al considerar el impacto que tuvieron algunos trabajos, como ser:

- **La Perestroyka:** Estudios de simulación efectuados en Rusia en las décadas del 70 y 80 convencieron a los dirigentes de la necesidad de plantear un fuerte cambio en la economía de ese país.
- **La caída de la bolsa de New York en 1988:** La utilización de programas de simulación por parte de los corredores de la bolsa causó una falsa inestabilidad que provocó la caída.
- **El regreso del Apolo 13:** La simulación jugó un rol fundamental en la determinación del plan de emergencia. La nave retornó con éxito a pesar de las graves averías.
- **Los Voyagers:** Gracias a la simulación se pudieron establecer los itinerarios óptimos para estas naves con un mínimo consumo de energía aprovechando la atracción gravitacional de los planetas.
- **Proyecto Monte Carlo:** Von Newman y Ulam (1945) emplearon simulación para estudiar reacciones nucleares.
- **Los modelos del planeta:** Algunos plantean la posibilidad de un calentamiento global debido al efecto invernadero. Otros plantean la posibilidad de un enfriamiento y predicen una nueva era glaciaria.
- **Capacitación de tropas:** En el operativo “Tormenta del desierto” llevado a cabo en la guerra contra Irak, las tropas de todas las fuerzas estadounidenses que participaron (fuerza aérea, marina y ejército) fueron entrenadas con simuladores.
- **Capacitación de policías:** Se utiliza entornos virtuales para que el policía aprenda a conducirse en situaciones de riesgo.
- **Simuladores de vuelos:** Fue una de las primeras aplicaciones de los simuladores. Actualmente se utilizan para entrenar pilotos de aviones comerciales y de combate.

2.2.2 TIPOS DE MODELOS DE SIMULACIÓN

De acuerdo a la naturaleza del modelo empleado, la simulación puede ser por (Fishman, 1978):

- **Identidad:** Es cuando el modelo es una réplica exacta del sistema en estudio. Es la que utilizan las empresas automotrices cuando realizan ensayos de choques de automóviles utilizando unidades reales.
- **Cuasi-identidad:** Se utiliza una versión ligeramente simplificada del sistema real. Por ejemplo, los entrenamientos militares que incluyen movilización de equipos y tropas pero no se lleva a cabo una batalla real.
- **Laboratorio:** Se utilizan modelos bajo las condiciones controladas de un laboratorio. Se pueden distinguir dos tipos de simulaciones:
- **Juego operacional:** Personas compiten entre ellas, ellas forman parte del modelo, la otra parte consiste en computadoras, maquinaria, etc. Es el caso de una simulación de negocios donde las computadoras se limitan a recolectar la información generada por cada participante y a presentarla en forma ordenada a cada uno de ellos.
- **Hombre-Máquina:** Se estudia la relación entre las personas y la máquina. Las personas también forman parte del modelo. La computadora no se limita a recolectar información, sino que también la genera. Un ejemplo de este tipo de simulación es el simulador de vuelo.
- **Simulación por computadora:** El modelo es completamente simbólico y está implementado en un lenguaje computacional. Las personas quedan excluidas del modelo. Un ejemplo es el simulador de un sistema de redes de comunicación donde la conducta de los usuarios está modelada en forma estadística. Este tipo de simulación a su vez puede ser:
- **Digital:** Cuando se utiliza una computadora digital.
- **Análogica:** Cuando se utiliza una computadora analógica. En este grupo también se pueden incluir las simulaciones que utilizan modelos físicos.

2.3 CADENA DE MARKOV

El análisis de markov consiste en una forma de analizar el movimiento actual del comportamiento de una variable discreta o continua con respecto al año. Es un procedimiento en cadena y se utiliza para la toma de decisiones.

1. Matriz de transición de n pasos

Una matriz de transición de n pasos es una matriz de probabilidad en una etapa.

2. Ecuación de Chapman – Kolmogorov

Es un procedimiento que me permite realizar un proceso en cadena para obtener la solución a un problema dado por medio de multiplicación de matrices.

3. Tiempo de Recurrencia

Es un proceso que me permite obtener información en términos de tiempo sobre el número de transacciones que hace el proceso de in de un estado i a un estado j por primera vez.

4. Probabilidades de estado estable

Es un proceso que me permite obtener información en términos de probabilidades sobre el número de transacciones que hace el proceso de in de un estado i a un estado j por primera vez.

5. Costo promedio esperado/ unidad de tiempo

Es el costo que se obtiene e varios periodos de tiempo, el cual está sujeto a la información en términos de probabilidades sobre el número de transacciones que hace el proceso de in de un estado i a un estado j por primera vez.

EJEMPLO

Las ventas de una empresa de alimentos durante los primeros cuatro meses del año en cuatro ciudades del País, dieron que el primer mes vendieron en la ciudad uno una cantidad de 2500 productos en la ciudad 1, 2300 productos en la ciudad 2, 2200 en la ciudad 3 y 2500 en la ciudad 4. Para el segundo mes se vendieron en la ciudad uno una cantidad de 2650 productos en la ciudad 1, 2450 productos en la ciudad 2, 2250 en la ciudad 3 y 2600 en la ciudad 4. Para el tercer mes se vendieron en la ciudad uno una cantidad de 2750 productos en la ciudad 1, 2550 productos en la ciudad 2, 2350 en la ciudad 3 y 2700 en la ciudad 4. En el cuarto mes se vendieron en la ciudad uno una cantidad de 2850 productos en la ciudad 1, 2650 productos en la ciudad 2, 2450 en la ciudad 3 y 2800 en la ciudad 4. Además las ganancias Por las ventas de los productos fueron para las 4 ciudades de \$7.500.000 para la ciudad 1, \$6.500.000 para la ciudad 2, \$6.000.000 para la ciudad 3 y \$7.250.000 para la ciudad 4. Se pide determinar todos los parámetros del modelo de cadena de Markov.

SOLUCIÓN

1. Matriz de transición de n pasos

2. CIUDAD	3. MES 1	4. MES 2	5. MES 3	6. MES 4
7. CIUDAD 1	8. 2500	9. 2650	10. 2750	11. 2850
12. CIUDAD 2	13. 2300	14. 2450	15. 2550	16. 2650
17. CIUDAD 3	18. 2200	19. 2250	20. 2350	21. 2450

22. CIUDAD 4	23. 2500	24. 2600	25. 2700	26. 2800
27. CIUDAD	28. MES 1	29. MES 2	30. MES 3	31. MES 4
32. CIUDAD 1	33. 0,233	34. 0,247	35. 0,256	36. 0,265
37. CIUDAD 2	38. 0,231	39. 0,246	40. 0,256	41. 0,266
42. CIUDAD 3	43. 0,238	44. 0,243	45. 0,254	46. 0,265
47. CIUDAD 4	48. 0,236	49. 0,245	50. 0,255	51. 0,264

2. Ecuación de Chapmn – Kolmagorov

PASO 2

52. CIUDAD	53. MES 1	54. MES 2	55. MES 3	56. MES 4
57. CIUDAD 1	58. 0,234	59. 0,245	60. 0,255	61. 0,265
62. CIUDAD 2	63. 0,234	64. 0,245	65. 0,255	66. 0,265
67. CIUDAD 3	68. 0,234	69. 0,245	70. 0,255	71. 0,265
72. CIUDAD 4	73. 0,234	74. 0,245	75. 0,255	76. 0,265

3. Tiempo de Recurrencia

77. CIUDAD	78. MESES
79. CIUDAD 1	80. 4,27
81. CIUDAD 2	82. 4,08
83. CIUDAD 3	84. 3,92
85. CIUDAD 4	86. 3,77

4. Probabilidades de estado estable

87. CIUDAD	88. PROBABILIDAD
89. CIUDAD 1	90. 0,234
91. CIUDAD 2	92. 0,245
93. CIUDAD 3	94. 0,255
95. CIUDAD 4	96. 0,265

5. Costo promedio esperado/ unidad de tiempo

6. CIUDAD	7. COSTO
8. CIUDAD 1	9. 1.758.254
10. CIUDAD 2	11. 1.594.340
12. CIUDAD 3	13. 1.531.132
14. CIUDAD 4	15. 1.921.933
14. costo promedio	17. 6.805.660

2.3.1 EJERCICIOS

1. Las ventas de una empresa de lácteos durante los primeros cuatro meses del año en cuatro ciudades del País, dieron que el primer mes vendieron en la ciudad uno una cantidad de 3400 productos en la ciudad 1, 3200 productos en la ciudad 2, 3100 en la ciudad 3 y 3500 en la ciudad 4. Para el segundo mes se vendieron en la ciudad uno una cantidad de 3450 productos en la ciudad 1, 3050 productos en la ciudad 2, 3150 en la ciudad 3 y 3500 en la ciudad 4. Para el tercer mes se vendieron en la ciudad uno una cantidad de 3500 productos en la ciudad 1, 3250 productos en la ciudad 2, 3350 en la ciudad 3 y 3500 en la ciudad 4. En el cuarto mes se vendieron en la ciudad uno una cantidad de 3550 productos en la ciudad 1, 3350 productos en la ciudad 2, 3450 en la ciudad 3 y 3600 en la ciudad 4. Además las ganancias Por las ventas de los productos fueron para las 4 ciudades de \$12.500.000 para la ciudad 1, \$13.500.000 para

la ciudad 2, \$14.000.000 para la ciudad 3 y \$15.250.000 para la ciudad 4. Se pide determinar todos los parámetros del modelo de cadena de Markov.

2. Una empresa de encomiendas realiza su trabajo en tres municipios cercanos de un departamento de Colombia. Para evitar que viajar de un lugar a otro, entrega la mercancía según sus sucursales, en la sucursal 1 entrega sus productos al municipio 1 con una probabilidad del 35%, para el municipio 2 con una probabilidad del 25% y para el municipio 3 con probabilidad del 40%. En la sucursal 2 entrega sus productos al municipio 1 con una probabilidad del 55%, para el municipio 2 con una probabilidad del 15% y para el municipio 3 con probabilidad del 30%. En la sucursal 3 entrega sus productos al municipio 1 con una probabilidad del 50%, para el municipio 2 con una probabilidad del 25% y para el municipio 3 con probabilidad del 25%. El costo de entrega de las encomiendas en las tres sucursales es de \$10.000, \$11.000 y \$12.500, respectivamente.

3 UNIDAD 2 REGRESIÓN LINEAL SIMPLE Y PRONÓSTICOS

3.1.1 OBJETIVO GENERAL

- Determinar si existe relación entre dos variables por medio de los modelos.

3.1.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Interpretar los diagramas estadísticos
- Calcular los parámetros de regresión simple
- Resolver casos de la vida real

3.2 REGRESIÓN LINEAL SIMPLE

El estudio de la regresión simple muestra la relación entre dos variables, una de ellas es independiente y una variable dependiente.

Diagrama de dispersión: Es una gráfica de pares de datos X e Y en un espacio dimensional.

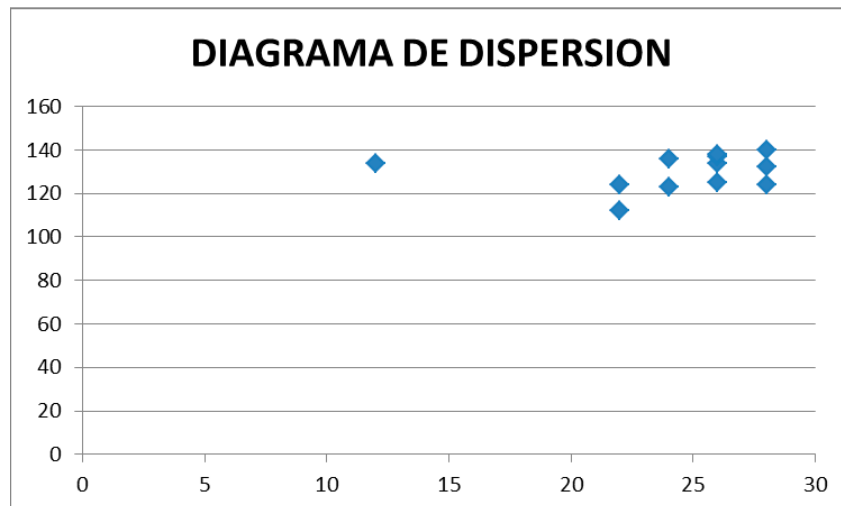
EJEMPLO 1

Una tienda de electrodomésticos vende neveras y estufas a distintos clientes del municipio de Envigado según las necesidades del cliente. En la siguiente tabla se indica el comportamiento de las ventas y la cantidad durante los 12 primeros meses del año se desea observar si existe relación entre las dos variables.

MESES	CANTIDAD	VENTAS (MILES DE \$)
1	22	112
2	24	123
3	26	125
4	22	124
5	28	124
6	26	134

7	28	132
8	12	134
9	24	136
10	26	137
11	26	138
12	28	140

GRAFICA DE DIAGRAMA DE DISPERSION



Coefficiente de correlación: Es un valor entre -1 y 1 que indica la fuerza de la relación lineal entre dos variables cuantitativas.

FORMULA

$$r = \frac{n \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{\sqrt{n \sum X^2 - (\sum X)^2} \sqrt{n \sum Y^2 - (\sum Y)^2}}$$

TABLA DE DATOS

Meses	CANTIDAD	VENTAS (miles de \$)	XY	X2	Y2
1	22	112	2464	484	12544
2	24	123	2952	576	15129
3	26	125	3250	676	15625
4	22	124	2728	484	15376
5	28	124	3472	784	15376
6	26	134	3484	676	17956
7	28	132	3696	784	17424
8	12	134	1608	144	17956
9	24	136	3264	576	18496
10	26	137	3562	676	18769
11	26	138	3588	676	19044
12	28	140	3920	784	19600
suma	292	1559	37988	7320	203295

$r = 0,13$

El coeficiente de correlación para la muestra de 12 datos puntuales es $r=0,13$. Esto indica que hay una relación lineal positiva bastante fuerte entre la cantidad de productos electrodomésticos y las ventas.

3.2.1 ECUACIÓN LINEAL

Cuando se examina la correlación de dos variables, por lo general se hace con el propósito de usar una para pronosticar la otra.

$$Y = \beta_0 + \beta_1 X + E$$

DONDE:

β_0 = Ordenada del origen (Intercepción en Y)

β_1 = Pendiente de la recta. E= error aleatorio

E= error aleatorio

3.2.1.1 MÉTODO DE MÍNIMOS CUADRADOS

Es la línea recta que mejor se ajusta a un conjunto de puntos X e Y. La ecuación

$$Y = \beta_0 + \beta_1 X$$

DONDE:

β_0 = Ordenada del origen (Intercepción en Y)

β_1 = Pendiente de la recta.

Y= Valor pronosticado de la variable pendiente X=

Variable independiente

- Para determinar la ecuación para la línea recta que minimiza la suma de los cuadrados de las distancias verticales entre los puntos y la recta:
- Para determinar la pendiente:

$$\beta_1 = \frac{n \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{n \sum X^2 - (\sum X)^2}$$

- Para determinar la ordenada al origen y de la población:

$$\beta_0 = Y(MEDIA) - \beta_1 X(MEDIA)$$

Ejemplo (retomando el ejemplo 1)

Una tienda de ordenadores llevó a cabo un estudio para determinar la relación entre los gastos de publicidad semanal y las ventas. Por medio del método de los mínimos cuadrados encontrar la línea recta.

- Para determinar la pendiente:

$$\beta_1 = \frac{n \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{n \sum X^2 - (\sum X)^2}$$

■ Para determinar la ordenada al origen y de la población

$$\beta_0 = Y(MEDIA) - \beta_1 X(MEDIA)$$

La ecuación es:

$$Y = \beta_0 + \beta_1 X$$

Para el ejemplo la ecuación queda así:

$$Y = 123,98 + 0,24 X$$

RESIDUALES

Un residual es la diferencia entre el valor y el valor \hat{y} pronosticado por la ecuación de regresión muestral.

$$E = Y - \hat{y}$$

E= Residual

Y= valor real de y

\hat{Y} = Valor estimado de la variable dependiente al usar la ecuación de regresión muestral.

Ejemplo (retomando el ejemplo1)

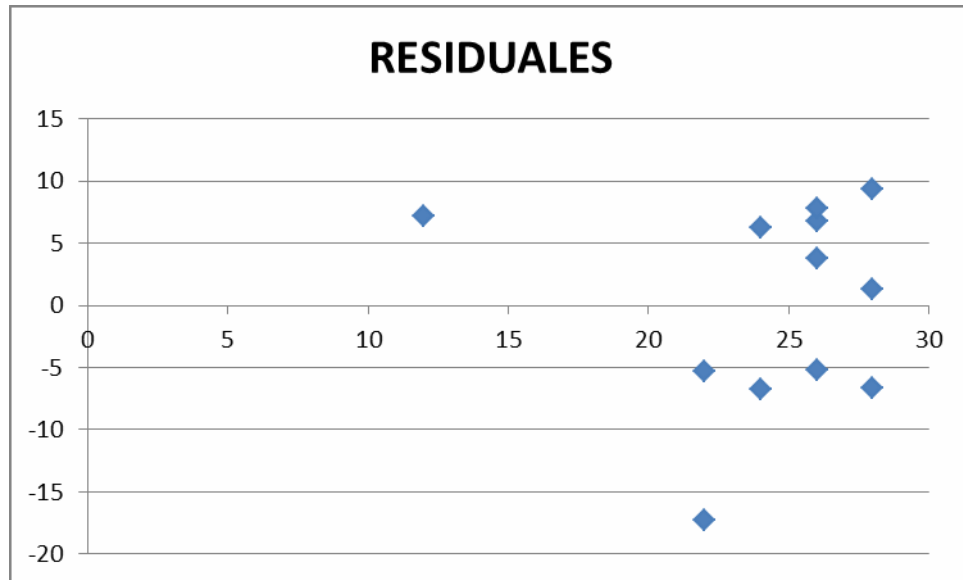
Teniendo en cuenta los datos de la ecuación de línea recta de la cantidad de electrodomésticos y las ventas $\hat{y} = 123,98 + 0,24X$

MESES	CANTIDAD	VENTAS (MILES DE \$)	VENTAS PRONOSTICADAS	RESIDUALES
1	22	112	129,26	-17,26
2	24	123	129,74	-6,74
3	26	125	130,22	-5,22
4	22	124	129,26	-5,26
5	28	124	130,7	-6,7
6	26	134	130,22	3,78
7	28	132	130,7	1,3
8	12	134	126,86	7,14
9	24	136	129,74	6,26
10	26	137	130,22	6,78
11	26	138	130,22	7,78
12	28	140	130,7	9,3

suma

292

1559



3.2.1.2 COEFICIENTE DE DETERMINACIÓN

Mide el porcentaje de variabilidad en Y que puede ser explicado por la variable X. Suma de cuadrados de total

La cantidad de desviación total en la variable dependiente se llama suma de cuadrados del total.

$$SCT = \sum (y_i - y(\text{media}))^2$$

Suma del cuadrado del error

La recta de regresión de mínimos cuadrados minimiza la suma de cuadrados del error. La SCE mide la variabilidad de los valores Y de la muestra alrededor de Y.

$$SCE = \sum (y_i - y(\text{pronosticado}))^2$$

Suma de cuadrado de la regresión

La cantidad de la desviación en la variable dependiente explicada por la ecuación de regresión.

$$SCR = SCT - SCE$$

La ecuación de r^2 , el porcentaje de variabilidad de la variable dependiente, Y, que puede explicarse por la variable predictora, X, se puede definir ahora como:

$$r^2 = 1 - \frac{\sum(y - y(\text{pronosticado}))^2}{\sum(y - y(\text{media}))^2} + \dots$$

$$0 \rightarrow r^2 = 1 - \frac{SCE}{SCT}$$

El coeficiente que está después del signo menos representa el porcentaje de la variabilidad de Y que todavía, no se puede explicar en la ecuación de regresión

Ejemplo (retomando el ejemplo 1)

Continuando con el ejemplo de la empresa de electrodomésticos, se desea determinar el coeficiente de determinación.

Meses	CANTIDAD	VENTAS (miles de	VENTAS PRONOSTICADAS	RESIDUALES	residuales 2	media y	y- ymedia	(y-ymedia)2
1	22	112	129,26	-17,26	297,91	130	-18	321,01
2	24	123	129,74	-6,74	45,43	130	-7	47,84
3	26	125	130,22	-5,22	27,25	130	-5	24,17
4	22	124	129,26	-5,26	27,67	130	-6	35,01
5	28	124	130,7	-6,7	44,89	130	-6	35,01
6	26	134	130,22	3,78	14,29	130	4	16,67
7	28	132	130,7	1,3	1,69	130	2	4,34
8	12	134	126,86	7,14	50,98	130	4	16,67
9	24	136	129,74	6,26	39,19	130	6	37,01
10	26	137	130,22	6,78	45,97	130	7	50,17
11	26	138	130,22	7,78	60,53	130	8	65,34
12	28	140	130,7	9,3	86,49	130	10	101,67
suma	292	1559			742,27			754,92

Suma de cuadrados de total

$$SCT = \sum (y_i - y(\text{media}))^2$$

SCT= 754,92

Suma del cuadrado del error

La recta de regresión de mínimos cuadrados minimiza la suma de cuadrados del error. La SCE mide la variabilidad de los valores Y de la muestra alrededor de Y.

$$SCE = \sum (y_i - y(\text{pronosticado}))^2$$

$$SCE = 742,27$$

Suma de cuadrado de la regresión

La cantidad de la desviación en la variable dependiente explicada por la ecuación de regresión.

$$SCR = SCT - SCE$$

$$SCR = 754,92 - 742,27 = 12,64$$

La ecuación de r^2 , el porcentaje de variabilidad de la variable dependiente, Y, que puede explicarse por la variable predictora, X, se puede definir ahora como:

$$r^2 = 1 - \frac{\sum (y - y(\text{pronosticado}))^2}{\sum (y - y(\text{media}))^2} + \dots$$

$$0 \rightarrow r^2 = 1 - \frac{SCE}{SCT}$$

$$r^2 = 1 - \frac{742,27}{754,92}$$

$$r^2 = 0,02$$

El porcentaje de variabilidad en las ventas que puede ser explicado por la variable cantidad de productos electrodomésticos es del 2%.

Ejemplo (retomando el ejemplo 1)

De la empresa de electrodomésticos de la cantidad de productos y las ventas. Se pide determinar la hipótesis para la pendiente.

$$H_0 = \rho^2 = 0$$

$$H_1 = \rho^2 \neq 0$$

El estadístico de prueba para la hipótesis nula establecida se obtiene de la distribución F si la hipótesis nula es cierta.

TABLA DE ANÁLISIS DE VARIANZA (ANOVA)

FUENTE DE VARIACION	G.L.	SUMA DE CUADRADOS	ESTIMACION DE VARIANZA
REGRESION	1	742,27	742,27
ERROR RESIDUAL	10	12,64	1,264
TOTAL	11	754,92	

El estadístico de la prueba F:

$$f = \frac{SCR/(k - 1)}{SCE/(n - k)}$$

$$f = \frac{742,27}{1,264}$$

$$f = 587,1$$

F DE LA TABLA PARA F(0.05, 1, 11)=4,844

Por tanto, se rechaza la hipótesis nula. Con muy poca probabilidad de error. Se concluye que la ecuación de regresión explica un porcentaje significativo de la varianza de las ventas

3.3 PRONÓSTICOS

Los pronósticos es simplemente una predicción del comportamiento de una variable la cual esta sujeta al presente y como va hacer en el futuro.

3.3.1 PROMEDIOS MÓVILES

Los promedios móviles son promedios ponderados, el cual estima la demanda del siguiente periodo de tiempo durante bimestres, trimestres, semestres.

EJEMPLO

El comportamiento de la demanda de bicicletas en inventario durante un periodo de 12 meses.

Esta dado a continuación:

MESES	DEMANDA
1	44
2	46
3	50
4	48
5	46
6	48
7	50
8	52
9	54
10	54
11	56
12	60

Determinar bimestral, trimestral y semestral

Solución

MESES	DEMANDA	BIMESTRE	TRIMESTRE	SEMESTRE
1	44	0	0	0
2	46	45	0	0
3	50	48	47	0
4	48	49	48	0
5	46	47	48	0
6	48	47	47	47
7	50	49	48	48
8	52	51	50	49
9	54	53	52	50
10	54	54	53	51
11	56	55	55	52
12	60	58	57	54

3.3.2 SUAVIZACIÓN EXPONENCIAL

En la suavización exponencial las ponderaciones de las observaciones se tienen en cuenta el nivel de confianza para analizar el comportamiento de la variable.

$$Y_{t+1} = \alpha y_t + (1-\alpha) Y_t$$

EJEMPLO

El comportamiento de la demanda de bicicletas en inventario durante un periodo de 12 meses con un nivel de confianza del 99% y del 97%.

MESES	DEMANDA	NIVEL 99	NIVEL DEL 97
1	44	0	0
2	46	44,2	45
3	50	46,4	47
4	48	49,8	49
5	46	47,8	47
6	48	46,2	47
7	50	48,2	49
8	52	50,2	51
9	54	50,2	53
10	54	54	54
11	56	54,2	55
12	60	56,4	57

3.3.3 TALLER

Se han recogido datos en dos localidades mediante sendas encuestas sobre el consumo (Y) de productos de hogar y de la renta (X) de los consumidores Consultados, obteniéndose los siguientes resultados:

Ciudad 1		Ciudad 2	
X	Y	X	Y
4.8	64.0	7.1	54.6
5.3	68.0	3.4	44.7
6.5	79.0	5.5	51.0
3.2	56.0	4.3	49.7
6.0	69.4	3.7	47.2
3.8	60.9	6.0	55.0
4.2	62.8	3.3	42.9
7.0	75.6	6.7	55.6
2.6	61.7	5.1	47.6
3.5	57.8	4.5	49.5
5.6	72.3	2.7	44.6
5.8	70.5	5.9	52.2

Se ha observado una relación lineal entre el consumo (en miles de pesetas) y la renta (en millones de pesetas) y se desea contrastar si esta relación es idéntica en las dos ciudades donde se ha realizado el trabajo de campo.

Un hipermercado ha decidido ampliar el negocio. Decide estudiar de forma exhaustiva el número de cajas registradoras que va a instalar, para evitar grandes colas. Para ello, se obtuvieron los siguientes datos procedentes de otros establecimientos similares acerca del número de cajas registradoras y del tiempo medio de espera.

N	NÚMERO DE CAJAS REGISTRADORAS	TIEMPO PROMEDIO DE ESPERA
1	10	30
2	12	25
3	13	32
4	14	34
5	15	35
6	16	28
7	18	30
8	20	32
9	12	24
10	14	36

Bajo el supuesto de que el tiempo de espera medio depende linealmente del número de cajas registradoras se pretende saber, e Interpretar:

- Realizar el diagrama de dispersión.
- Realizar el coeficiente de correlación.
- Realizar la prueba de hipótesis en el análisis de correlación. Con t del 0.95
- Realizar la prueba de hipótesis en el análisis de correlación. Con t del 0.90
- Encontrar la ecuación de la línea recta de regresión muestral con el método mínimos cuadrados
- Encontrar la línea recta cuando x vale 10, 12, 24.
- Encontrar los residuales.
- Realizar el grafico de y pronostica con respecto a x.
- Encontrar la línea recta de regresión con el valor mínimo y el valor máximo
- Realizar el grafico de los residuales.

Un investigador cree que la inteligencia de los niños, medida a través del coeficiente intelectual (CI en puntos), depende del número de hermanos. Toma una muestra aleatoria de 15 niños y ajusta una regresión lineal simple. Los resultados aparecen en la salida adjunta.

N	CL	HERMANOS
1	112	0
2	114	1
3	110	2
4	113	3
5	114	2
6	115	4
7	110	2
8	112	1
9	117	2
10	111	3
11	118	2
12	120	4
13	122	5
14	121	4
15	124	5

Bajo el supuesto de que el tiempo de espera medio depende linealmente del número de cajas registradoras se pretende saber, e Interpretar:

- Realizar el diagrama de dispersión.
- Realizar el coeficiente de correlación.
- Realizar la prueba de hipótesis en el análisis de correlación. Con t del 0.95
- Realizar la prueba de hipótesis en el análisis de correlación. Con t del 0.90
- Encontrar la ecuación de la línea recta de regresión muestral con el método mínimos cuadrados
- Encontrar la línea recta cuando x vale 1, 5, 2.
- Encontrar los residuales.
- Realizar el grafico de y pronostica con respecto a x.
- Encontrar la línea recta de regresión con el valor mínimo y el valor máximo
- Realizar el grafico de los residuales.

La entrada a cine en los teatros de cine Colombia en los centros comerciales, indica una relación de cantidad de personas que ingresan y el valor en el precio a pagar (miles de pesos) . Con la siguiente tabla responder las preguntas:

N	CANTIDAD	PRECIO
1	12	96000
2	14	112000
3	16	121000
4	18	132000
5	19	135000
6	15	118000
7	14	110000
8	12	90000
9	16	119000
10	15	117500
11	18	130000
12	17	127600

Se pide encontrar:

- Realizar el diagrama de dispersión.
- Realizar el coeficiente de correlación.
- Realizar la prueba de hipótesis en el análisis de correlación. Con t del 0.95
- Realizar la prueba de hipótesis en el análisis de correlación. Con t del 0.90
- Encontrar la ecuación de la línea recta de regresión muestral con el método mínimos cuadrados
- Encontrar la línea recta cuando x vale 18, 15, 12.
- Encontrar los residuales.
- Realizar el grafico de y pronostica con respecto a x.
- Encontrar la línea recta de regresión con el valor mínimo y el valor máximo
- Realizar el grafico de los residuales.

Dada la difícil situación por la que atraviesa actualmente la empresa PALMA CARIBE en la que hemos empezado a trabajar, se propone la reducción de determinados gastos. Para ello se estudia la relación que existe entre dos variables como son: los gastos en publicidad (variable X) y los beneficios (variable Y). De ambas variables disponemos de los siguientes datos:

AÑO	GASTOS EN PUBLICIDAD	UTILIDADES
1985	60	32
1986	65	35
1987	78	37
1988	79	38
1989	82	42
1990	86	44
1991	88	46
1992	92	56
1993	98	58
1994	99	60

Se pide:

- ¿Se puede considerar que ambas variables guardan algún tipo de relación? ¿Cuál sería la variable dependiente y cuál la independiente?
- Realizando un gráfico adecuado. ¿Se puede suponer que la relación que las liga es de tipo lineal?
- Construye las dos rectas de regresión mínimo cuadrática asociada con las variables.
- Si la empresa para el próximo año realizará un esfuerzo para poder invertir 12.550.000 pesos en publicidad. ¿Cuáles resultarían ser sus beneficios? ¿Con qué fiabilidad realizaría usted la predicción?
- ¿Cuáles resultarían ser sus beneficios si la predicción se efectúa considerando tan solo como variable explicativa el tiempo? ¿Cuál sería la fiabilidad de esta otra predicción? Comente los resultados.

Actividad

El estudiante debe realizar un proyecto aplicando la regresión simple y analizar si es viable o no teniendo en cuenta el análisis de cálculos y gráficas.

4 UNIDAD 3 TEORÍA DE COLAS

4.1.1 OBJETIVO GENERAL

- Construir modelos de teoría de colas que permitan tomar decisiones sobre situaciones problemáticas.

4.1.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Conocer los diferentes modelos de líneas de espera.
- Diferenciar un modelo de línea de espera de una cola con un solo servidor y múltiple.
- Realizar ejercicios por medio de líneas de colas y diferenciarlos
- Solucionar ejercicios de modelo de teoría de colas.

4.2 CONCEPTOS DE TEORÍA DE COLAS

La teoría de colas es una formulación matemática para la optimización de sistemas en que interactúan dos procesos normalmente aleatorios: un proceso de llegadas de clientes y un proceso de servicio a los clientes, en los que existen fenómenos de acumulación de clientes en espera del servicio y donde existen reglas definidas (conductos) para la prestación del servicio.

4.2.1 MODELOS DE TEORÍA DE COLAS

4.2.1.1 SISTEMA CON UN SERVIDOR

Sistemas de línea de espera con un servidor.

Este sistema trata de una distribución de llegada markoviano, tiempo de servicio markoviano y un servidor.

Estimador $P = \lambda / \mu < 1$

Características:

- El número promedio de unidades en el sistema.

$$L = \lambda / (\mu - \lambda)$$

- El número promedio de unidades que esperan ser atendidas en la cola:

$$Lq = \lambda^2 / \mu (\mu - \lambda)$$

■ El tiempo promedio de una unidad en el sistema

$$W = 1 / (\mu - \lambda)$$

■ El tiempo promedio de una unidad en la cola

$$Wq = \lambda / \mu (\mu - \lambda)$$

Ejemplo

Una tienda de un barrio desea realizar un estudio para conocer el comportamiento en compra de sus productos por parte de 30 clientes constantes, para lo cual tomo los datos a través del tiempo en que llegaban a comprar sus productos y el tiempo en prestarle el servicio. De sea estimar los diferentes parámetros para lo cual tomo sus datos en totalidad.

número	de clientes	TIEMPO DE LLEGADA	TIEMPO DE SERVICIO
1		10	12
2		20	23
3		30	34
4		20	26
5		20	30
6		10	22
7		30	40
8		40	50
9		20	40
10		10	21
11		5	10
12		2	12
13		5	15
14		4	15
15		3	11
16		6	15
17		8	16
18		20	23
19		22	24
20		23	26
21		24	28

22	26	30
23	28	32
24	38	36
25	32	38
26	34	40
27	36	42
28	30	44
29	25	46
30	24	48
TOTAL	605	849

4.2.2 SOLUCIÓN EN EXCEL

TIEMPO DE LLEGADA	605
TIEMPO DE SERVICIO	849
NÚMERO PROMEDIO EN EL SISTEMA	2
NÚMERO PROMEDIO EN LA COLA	0
TIEMPO PROMEDIO EN EL SISTEMA	0,004
TIEMPO PROMEDIO EN LA COLA	0,003

4.2.3 PROCEDIMIENTO EN EXCEL

TIEMPO DE LLEGADA	B34
TIEMPO DE SERVICIO	B35
NÚMERO PROMEDIO EN EL SISTEMA	B34/(B35-B34)
NÚMERO PROMEDIO EN LA COLA	FX(CUADRATICA,B34) FX/B35(B35-B34)
TIEMPO PROMEDIO EN EL SISTEMA	E37/(B35-B34)
TIEMPO PROMEDIO EN LA COLA	B34/B35(B35-B34)

4.2.4 SISTEMA DE LÍNEA DE ESPERA CON DOS SERVIDORES

Este modelo supone llegadas y tiempos de servicio aleatorios paracanales de servicio múltiples, teniendo en cuenta las mismas consideraciones que en el modelo anterior, excepto que ahora existe una sola fila de entrega que alimenta a los canales de múltiples de servicio con igual tasa de servicio.

Características:

- La probabilidad de que no se encuentren clientes en espera $P_0 = 1 /$

$$(\sum 1/n! (\lambda/\mu)^n + 1/s! (\lambda/\mu)^s (s\mu/s\mu-\lambda))$$

- La probabilidad de que el sistema este ocupado:

$$P(\text{sistema este ocupado}) = (P^S(\mu S) / S! (\mu S / \mu S - \lambda)) * P_0 \quad \blacklozenge \quad \text{El}$$

número promedio de unidades en el sistema.

$$L = P(\text{sistema este ocupado}) * \rho\lambda / (s - \rho\lambda) + p$$

- El número promedio de unidades que esperan ser atendidas en la cola: $L_q = P$

$$(\text{sistema este ocupado}) * \rho\lambda / (s - \rho\lambda)$$

- El tiempo promedio de una unidad en el sistema $W = 1$

$$/ \lambda (P(\text{sistema este ocupado}) * \rho\lambda / (s - \rho\lambda) + p)$$

- El tiempo promedio de una unidad en la cola

$$W_q = 1/\lambda (P(\text{sistema este ocupado}) * \rho\lambda / (s - \rho\lambda))$$

Ejemplo

Una entidad bancaria desea el comportamiento de pago de consignaciones por parte de 30 de sus clientes para lo cual realizo un estudio en su sede principal entre las 8 a.m. y 11.30 p.m., se tiene en la oficina 5 servidores. Para lo cual se obtuvieron los datos en la tabla y se pide determinar los diferentes parámetros.

número de clientes	TIEMPO DE LLEGADA	TIEMPO DE SERVICIO
1	12	23
2	24	25
3	36	35
4	37	32
5	49	36
6	54	55

7	54	58
8	56	100
9	58	120
10	46	130
11	48	145
12	13	25
13	10	30
14	8	24
15	6	21
16	15	36
17	24	33
18	23	34
19	21	35
20	21	36
21	18	28
22	16	32
23	20	36
24	24	120
25	23	125
26	33	125
27	35	44
28	34	128
29	32	136
30	33	137
TOTAL	883	1944

4.2.5 SOLUCIÓN EN EXCEL

TIEMPO DE LLEGADA	883
TIEMPO DE SERVICIO	1944
PROBABILIDAD DE QUE ESTE DESOCUPADO	0.03
PROBABILIDAD DE QUE ESTE OCUPADO	0.17
NÚMERO PROMEDIO EN EL SISTEMA	2
NÚMERO PROMEDIO EN LA COLA	1
TIEMPO PROMEDIO EN EL SISTEMA	0.002
TIEMPO PROMEDIO EN LA COLA	0.0004

4.2.5.1 SISTEMA DE LÍNEA DE ESPERA SERVIDORES MÚLTIPLES EN SERIE

Este tipo de líneas de espera es característico del sector productivo, donde las líneas de ensamble requieren de una serie de actividades que se desarrollan en serie.

Ejemplo

Un centro de salud tiene los servicios ambulatorios para las comunidades de estratos 1,2 y 3, el cual la consulta por los usuarios es de 3000 personas o menos, que no se tiene la suficiente infraestructura donde se proporciona este tipo de servicio (centros médicos), pero a donde llegan vías comunicación (caminos). Al llegar la unidad móvil a la comunidad, se prestan los siguientes servicios:

- Recolección de datos personales
- Rayos X
- Toma de presión Sanguínea
- Muestra de sangre
- Muestra orina
- Revisión médica la unidad móvil cuenta para su atención con un personal de 6 especialistas, cada uno de acuerdo a su especialización.

El tiempo que se tiene en promedio de serbio para cada servicio ofrecido es:

Actividad	Datos	Rayos x	Muestra Sangre	Presión Arterial	Muestra Orina	Revisión Medica
Tiempo promedio en minutos	4	4	1	2	1	5

4.2.6 SOLUCIÓN EN EXCEL

Se determina P_i y el tiempo en prestar el servicio (60 minutos dividido el tiempo dado para cada servicio) y el tiempo de llegada está presupuestado de la siguiente manera: $60/6=10$ minutos

i	1	2	3	4	5	6
μ_i	15	15	60	30	60	12
$P=\lambda/\mu$	0,7	0,7	0,2	0,3	0,2	0,8

La probabilidad de que al entrar una persona a la unidad móvil existan 3 personas esperando dar su información personal, 2 ser sometidas a rayos x, 1 que le tomen presión arterial, 2 revisión sanguínea ,1 esperando análisis de orina y 3 en revisión médica.

Actividad	Datos	Rayos x	Muestra Sangre	Presión	Muestra	Revisión
				Arterial	Orina	Medica
Personas	3	2	2	1	1	3
(1-P)	0,3	0,3	0,8	0,7	0,8	0,2
PN	0,30	0,44	0,03	0,33	0,17	0,58
(1-P)PN	0,10	0,15	0,02	0,22	0,14	0,10
TOTAL						1,0083E-06

El número esperado de personas en todo el sistema (esperando y siendo atendido) es de:

P	0,7	0,7	0,2	0,3	0,2	0,8
(1-P)	0,3	0,3	0,8	0,7	0,8	0,2
W	2	2	0,2	0,5	0,2	5
NÚMERO ESPERADO						10

El número esperado de personas en todo el sistema es 10.

El tiempo de espera de una persona es:

P	0,7	0,7	0,2	0,3	0,2	0,8
(1-P)	0,3	0,3	0,8	0,7	0,8	0,2
(1/ μ)	0,07	0,07	0,02	0,03	0,02	0,08
$P/(1-P)$	2	2	0,2	0,5	0,2	5
TS	0,133	0,133	0,003	0,017	0,003	0,417
TOTAL						0,71

El tiempo de espera de una persona es de 0,71 horas, se pasa a minutos multiplicándolo por 60 minutos, quedando así: 43 minutos.

El tiempo dentro del sistema es:

P	0,7	0,7	0,2	0,3	0,2	0,8
(1-P)	0,3	0,3	0,8	0,7	0,8	0,2
(1/μ)	0,07	0,07	0,02	0,03	0,02	0,08
1/(1-P)	3	3	1,2	1,5	1,2	6
TS	0,20	0,20	0,02	0,05	0,02	0,50
TOTAL						1

El tiempo dentro del sistema es de una hora.

4.2.6.1 SISTEMA DE LÍNEAS DE ESPERA CON SERVIDORES MÚLTIPLES EN PARALELO

Ejemplo

Servientrega tiene un equipo de mantenimiento para sus vehículos. Cuenta con dos equipos de técnicos especializados con sus respectivas herramientas. La llegada de vehículos al taller de mantenimiento es una variable aleatoria, con una distribución de Poisson que tiene un valor medio de 2 vehículos por mes. El tiempo promedio de servicio es una variable aleatoria exponencial de 3 vehículos por mes. En esta ciudad cuenta con 10 vehículos en la actualidad para sus servicios. Encuentre los diferentes parámetros.

Solución

Se evalúa el parámetro P.

$$P = \lambda / S\mu = 2 / (2)(3) = 0,33 < 1$$

La probabilidad de que el sistema este desocupado

n	n!	(m-n)!	S!	S ^{^(n-s)}	(m-n)!S!S ^{^(n-s)}	m!/(m-n)!S!S ^{^(n-s)}
0	1	3628800	2	0,25	1814400	2
1	1	362880	2	0,5	362880	10
2	2	40320	2	1	80640	45
3	6	5040	2	2	20160	180
4	24	720	2	4	5760	630
5	120	120	2	8	1920	1890
6	720	24	2	16	768	4725
7	5040	6	2	32	384	9450
8	40320	2	2	64	256	14175
9	362880	1	2	128	256	14175
10	3628800	1	2	256	512	7088
TOTAL						52370

Po							1,90951E-05
----	--	--	--	--	--	--	-------------

La probabilidad de que el sistema este desocupado es del 0,0019%

El número de unidades en el sistema

$$L = \sum (n-2)P_n$$

Se toma desde los positivos

n-2	1	2	3	4	5	6	7	8
Pn	0,03	0,07	0,07	0,28	0,40	0,40	0,20	0,07
(n-2)Pn	0,03	0,14	0,21	1,12	2,00	2,40	1,40	0,56
L								8

El número de vehículo en el sistema (para ser reparados o no) es de 8.

El número de vehículos en el sistema (no están en mantenimiento) es de:

$$W = \sum nP_n$$

n	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pn	0,002	0,001	0,02	0,03	0,07	0,07	0,28	0,40	0,40	0,20	0,07
nPn	0	0,001	0,04	0,09	0,28	0,35	1,68	2,8	3,2	1,8	0,7
											10

El número de vehículos en el sistema (no están en mantenimiento) es de 10.

El tiempo de espera para que se le proporcione el mantenimiento a los vehículos es de:

$$TL = W / \mu (W - L)$$

$$TL = 10 / 3 (10 - 8) = 10 / 6$$

$$TL = 2 \text{ Horas}$$

El tiempo en el sistema es de $T_w = TL + 1/\mu$

$$T_w = 2 + 1 / 3 = 2 + 0,3$$

El tiempo en el sistema es de 2 Horas y 20 Minutos.

4.3 MODELOS DE INVENTARIOS

DEFINICIÓN: Los inventarios son aquellos materiales o bienes ociosos que la organización conserva para su uso en algún momento en el futuro.

Ejemplo

Una empresa de Medellín de confección surte almacenes éxito con tres sus productos tradicionales, la cual realizó un estudio de mercadeo para disminuir el costo. La demanda de artículos de artículos para tres ciudades es de 120 unidades mensuales para Medellín, para Bogotá de 150 unidades y Cali de 130 unidades mensuales. El costo de preparación de la orden es de

\$1000 para Bogotá, a Cali de \$500 y a Medellín de \$400 por orden y el costo que le representa el almacenamiento por unidad en el mes es de \$100, Utilizando los datos, se pide plantear un modelo EOQ y se pide determinar sus parámetros. La empresa trabaja 360 días al año. Además, cual produce los costos mínimos y los costos más altos

4.3.1 SOLUCIÓN EN EXCEL

Información

	BOGOTA	CALI	MEDELLIN
DEMANDA	150	130	120
COSTO DE ORDEN(S)	1000	500	400
COSTO DE ALMACENAMIENTO (H)	100	100	100

Cantidad optima de pedidos

$$Q = \sqrt{2DS/H}$$

CANTIDAD OPTIMA DE PEDIDOS	BOGOTA	CALI	MEDELLIN
DEMANDA	150	130	120
COSTO DE ORDEN(S)	1000	500	400
COSTO DE ALMACENAMIENTO (H)	100	100	100
CANTIDAD OPTIMA DE PEDIDOS	55	36	31

- La cantidad óptima de pedidos para Bogotá es de 55 artículos.
- La cantidad óptima de pedidos para Cali es de 36 artículos.
- La cantidad óptima de pedidos para Medellín es de 31 artículos.

Número esperado de órdenes

$$N = D/Q$$

NÚMERO DE ORDENES	BOGOTA	CALI	MEDELLIN
DEMANDA	150	130	120
CANTIDAD OPTIMA DE PEDIDOS	55	36	31
NÚMERO DE ORDENES	3	4	4

- El número de órdenes de pedido es para Bogotá de 3.
- El número de órdenes de pedido es para Cali de 4.
- El número de órdenes de pedido es para Medellín de 4.

Tiempo esperado entre órdenes

T= Número de días laborales/ año

N

Tiempo esperado entre órdenes	BOGOTA	CALI	MEDELLIN
DIAS	360	360	360
NÚMERO DE ORDENES	3	4	4
Tiempo esperado entre órdenes	120	90	90

- El tiempo esperado entre órdenes para Bogotá es de 120 días al año.
- El tiempo esperado entre órdenes para Cali es de 90 días al año.
- El tiempo esperado entre órdenes para Medellín es de 90 días al año.

El costo total

COSTO TOTAL	BOGOTA	CALI	MEDELLIN
DEMANDA	150	130	120
COSTO DE ORDEN(S)	1000	500	400
COSTO DE ALMACENAMIENTO (H)	100	100	100
CANTIDAD OPTIMA DE PEDIDOS	55	36	31
COSTO TOTAL	5477	3606	3098

- El costo total de pedidos para Bogotá es de \$5477
- El costo total de pedidos para Cali es de \$3606
- El costo total de pedidos para Medellín es de \$3098

El que le representa el costo más alto es Bogotá con \$5477 y el mínimo costo Medellín con \$3098.

4.3.2 TALLER

Una empresa de alimentos lácteos desea realizar un estudio para conocer el comportamiento en sus ventas de sus productos por parte de 30 clientes constantes, para lo cual tomo los datos a través del tiempo en que llegaban a comprar sus productos y el tiempo en prestarle el servicio. Desea estimar los diferentes parámetros para lo cual tomo sus datos en totalidad.

número	de clientes	TIEMPO DE LLEGADA	TIEMPO DE SERVICIO
1		21	27
2		22	28
3		23	29
4		21	30
5		24	30
6		24	31
7		23	32
8		22	33
9		20	31
10		19	32
11		18	33
12		17	34
13		16	35
14		15	36
15		14	31
16		13	32
17		12	33
18		11	34
19		10	33
20		19	31
21		19	28
22		21	29

23	22	30
24	23	31
25	24	32
26	24	33
27	23	34
28	22	35
29	24	36
30	23	37
TOTAL		

Un almacén de calzado de un barrio desea realizar un estudio para conocer el comportamiento en compra de sus productos por parte de 30 clientes constantes, para lo cual tomo los datos a través del tiempo en que llegaban a comprar sus productos y el tiempo en prestarle el servicio. Desea estimar los diferentes parámetros para lo cual tomo sus datos en totalidad.

número	de clientes	TIEMPO DE LLEGADA	TIEMPO DE SERVICIO
1		11	23
2		12	23
3		13	24
4		15	25
5		15	26
6		13	23
7		12	27
8		11	28
9		11	29
10		10	27
11		12	30
12		13	31
13		14	32
14		15	33
15		16	31
16		17	32
17		18	27
18		10	28
19		20	30
20		21	30
21		22	29
22		23	28

23	24	31
24	21	32
25	21	33
26	23	34
27	22	35
28	21	36
29	20	37
30	19	38
TOTAL		

Una compañía de chocolates del centro de la ciudad desea realizar un estudio para conocer el comportamiento en compra de sus productos por parte de 30 clientes constantes, para lo cual tomo los datos a través del tiempo en que llegaban a comprar sus productos y el tiempo en prestarle el servicio. Desea estimar los diferentes parámetros para lo cual tomo sus datos en totalidad.

número	de clientes	TIEMPO DE LLEGADA	TIEMPO DE SERVICIO
1		45	50
2		46	52
3		47	53
4		48	54
5		49	55
6		50	60
7		52	61
8		52	62
9		53	66
10		54	63
11		55	64
12		56	65
13		57	67
14		58	68
15		59	69
16		59	70
17		60	71
18		61	72
19		62	76
20		62	75
21		63	76
22		64	77

23	65	78
24	66	79
25	67	77
26	68	75
27	69	74
28	70	76
29	66	72
30	65	76
TOTAL		

Una sucursal bancaria desea el comportamiento de manejo de tarjetas débito por parte de 30 de sus clientes para lo cual realizo un estudio en su sede principal entre las 8 a.m. y 11.30 p.m., se tiene en la oficina 3 servidores. Para lo cual se obtuvieron los datos en la tabla y se pide determinar los diferentes parámetros.

Número de clientes	TIEMPO DE LLEGADA	TIEMPO DE SERVICIO
1	6	11
2	7	12
3	8	13
4	9	12
5	11	23
6	12	22
7	13	21
8	14	20
9	13	23
10	15	24
11	16	25
12	17	25
13	18	26
14	19	27
15	21	28
16	22	29
17	23	31
18	24	23
19	25	22
20	15	20
21	10	21
22	6	12
23	5	13
24	3	14

25	4	15
26	5	16
27	7	12
28	18	20
29	12	15
30	14	16
TOTAL		

Una empresa transportadora de alimentos desea estimar el comportamiento de entrega de sus productos en supermercados a de 30 de sus clientes para lo cual realizo un estudio entre los supermercados que le presta el servicio entre las 8 a.m. y 6.30 p.m., se tiene en 6 servidores. Para lo cual se obtuvieron los datos en la tabla y se pide determinar los diferentes parámetros.

Número de clientes	TIEMPO DE LLEGADA	TIEMPO DE SERVICIO
1	21	32
2	22	33
3	23	34
4	25	34
5	23	35
6	28	36
7	29	37
8	30	38
9	31	39
10	32	40
11	33	41
12	34	42
13	34	43
14	35	44
15	36	45
16	37	45
17	38	46
18	39	47
19	40	48
20	41	49
21	42	51
22	43	52
23	44	56
24	45	55
25	46	54

26	46	53
27	47	57
28	44	58
29	49	59
30	45	60
TOTAL		

- El estudiante deberá plantear un problema de línea de espera en serie de acuerdo a su lugar de trabajo.
- El estudiante podrá plantear un ejercicio de línea de espera en paralelo de acuerdo a su lugar de estudio.

Una empresa de electrodomésticos de Bogotá surte a una cadena de almacenes con tres sus líneas, la cual desea analizar el comportamiento de sus clientes de acuerdo a sus compras por lo tanto efectuó un estudio de mercadeo para disminuir el costo. La demanda de artículos de artículos para tres ciudades es de 135 unidades mensuales para Medellín, para Bogotá de 165 unidades y Cali de 170 unidades mensuales. El costo de preparación de la orden es de \$1500 para Bogotá, a Cali de \$750 y a Medellín de \$650 por orden y el costo que le representa el almacenamiento por unidad en el mes es de \$250, Utilizando los datos, se pide plantear un modelo EOQ y se pide determinar sus parámetros. La empresa trabaja 260 días al año. Además, cual produce los costos mínimos y los costos más altos.

- El estudiante deberá plantear un ejercicio de modelo de inventarios.

4.3.3 ACTIVIDAD

El estudiante debe realizar un ejercicio aplicado a su actividad académica utilizando la línea de espera y los modelos de inventarios.

5 GLOSARIO

Modelo: Un objeto X es un modelo del objeto Y para el observador Z, si Z puede emplear X para responder cuestiones que le interesan acerca de Y).

Simulación: Simulación es el proceso de diseñar un modelo de un sistema real y llevar a cabo experiencias con él, con la finalidad de aprender el comportamiento del sistema o de evaluar diversas estrategias para el funcionamiento del sistema

Cadena de markov: Consiste en una forma de analizar el movimiento actual del comportamiento de una variable discreta o continua con respecto al año. Es un procedimiento en cadena y se utiliza para la toma de decisiones.

Ecuación de Chapman – Kolmogorov: Es un procedimiento que me permite realizar un proceso en cadena para obtener la solución a un problema dado por medio de multiplicación de matrices

Regresión lineal Simple: El estudio de la regresión simple muestra la relación entre dos variables, una de ellas es independiente y una variable dependiente.

Pronósticos: es simplemente una predicción del comportamiento de una variable la cual está sujeta al presente y como va hacer en el futuro.

Teoría de colas: Es una formulación matemática para la optimización de sistemas en que interactúan dos procesos normalmente aleatorios: un proceso de llegadas de clientes y un proceso de servicio a los clientes, en los que existen fenómenos de acumulación de clientes en espera del servicio y donde existen reglas definidas (conductos) para la prestación del servicio.

Modelos inventarios: Son aquellos materiales o bienes ociosos que la organización conserva para su uso en algún momento en el futuro

6 BIBLIOGRAFÍA

Fuentes bibliográficas

1. MENDENHALL, William. SINCICH, Terry. Probabilidad y Estadística para ingeniería y ciencias. 4ª edición. Prentice Hall. 1997.
2. PURCELL, Edwin J. VARBERG, Dale. Cálculo con geometría analítica. 6ª edición. Prentice Hall. 1997.
3. MATHUR, Kamlesh, SOLOW, Daniel. Investigación de Operaciones, el arte de la toma de decisiones. Prentice Hall. 1997.
4. NAKAMURA, Shoichiro. Análisis numérico y visualización gráfica con Matlab. 1ª edición. Prentice Hall. 1997.
5. MONROY, Olivares César. Teoría del caos. Alfa Omega grupo editor. 1997.
6. Galdos Cálculo y Estadística III Edición Única. Grupo La Republica. Lima Perú; 2005.
7. Cannavos G. Probabilidad y Estadística Aplicación y métodos. Ed. en español Mc GRAW-HILL/INTERAMERICANA DE MEXICO.1995.
8. Hamdy A. Taha. Investigación de Operaciones. edición 7. Pearson Educación, 2004. páginas 830

Fuentes digitales o electrónicas

1. i-link Universidad de Alicante Desde la primera publicación de Investigación de operaciones: una introducción, en el año 1971, he hecho incontables cambios, tanto en el estilo como en el ... gaudi.ua.es/uhtbin/boletin/189880
2. UNIVERSIDAD NACIONAL AUTNOMA DE MXICO Investigación de Operaciones (una introducción). 6a. Edición. México. Prentice Hall,1998. MARÍN PINILLOS, Benito. Técnicas de Optimización ... www.economia.unam.mx/reforma/proplan/eco_negoci/pdfs/semestre6/InvestigaciondeOperacionesI.pdf

Más 3. Investigación de Operaciones: Opiniones y Características en... Opiniones y características sobre Investigación de Operaciones. Desde la primera publicación de Investigación de Operaciones: Una... opinion.mercadolibre.com.ar/investigacion-operaciones-26725-VCP

4. INVESTIGACIÓN OPERATIVA. Introducción. - La naturaleza de la ... Pontificia de Comillas). - TAHA (1997), " Investigación de operaciones una introducción " (6ª Edición), De. Prentice Hall. www.uclm.es/area/WebMaths/docencia/temarios/Microsoft%20Word%20-%20io_eco.pdf

5. Universidad del Cauca Ingeniería de Sistemas 658.4034T357 Investigación de Operaciones: Una introducción./ ha Taha. 658.4034T435 Toma de Decisiones por medio de Investigación de Operaciones rj Thierauf ... www.unicauca.edu.co/docs/facultades/sistemas/pensum/SemestreVIII/investigacion_operaciones.pdf

6. UNIVERSIDAD AUTÓNOMA CHAPINGO TAHA, ha Investigación de Operaciones una Introducción. Editorial Representaciones y Servicios. México. 1981. THIERAUF, rj Introducción a la Investigación... www.chapingo.mx/agroind/planes/fichas/Optativas/pdf/Investigaci%F3n%20de%20operaciones.pdf

7. Microsoft powerpoint - tema6 Algorithms". PWS-KENT Publishing Company. 1987. TAHA, ha "Investigación de Operaciones. Una Introducción." (6ª. ed.) Prentice-Hall, 1998. ... www.lcc.uma.es/~cmgl/mmtc0708/tema6.pdf

8. INVESTIGACION DE OPERACIONES I INVESTIGACIÓN DE OPERACIONES Una introducción. Hamdy Taha.

Ed. Prentice Hall, 1998. [Incluye diskette con software]. 2.- INTRODUCCION A LA INVESTIGACION DE...

www.ucab.edu.ve/ucabnuevo/industrial/recursos/prog_inv_operaciones1.pdf

9. bciucla Descriptor: Alejandría BE 7.0.3b3 [T57.6 T34 1997] Investigación de Operaciones una Introducción Operations Research, an Introduction Taha, Hamdy A. Fernández Gamero, Ángel (Revisor);

bibcyt.ucla.edu.ve/cgi-win/be_alex.exe?Descriptor=IX+SEMESTRE+MATEMATICA&Nombrebd=bciucla

10. UNIVERSIDAD CATÓLICA ARGENTINA Investigación de operaciones. Una introducción. Séptima Edición. Prentice Hall. Hillier – Lieberman. Introducción a la investigación de operaciones. ...

426.doc