

MeatWeigherManager **Manual de Aplicación**

Rev. 29/11/2022



Ingeniería
MCR

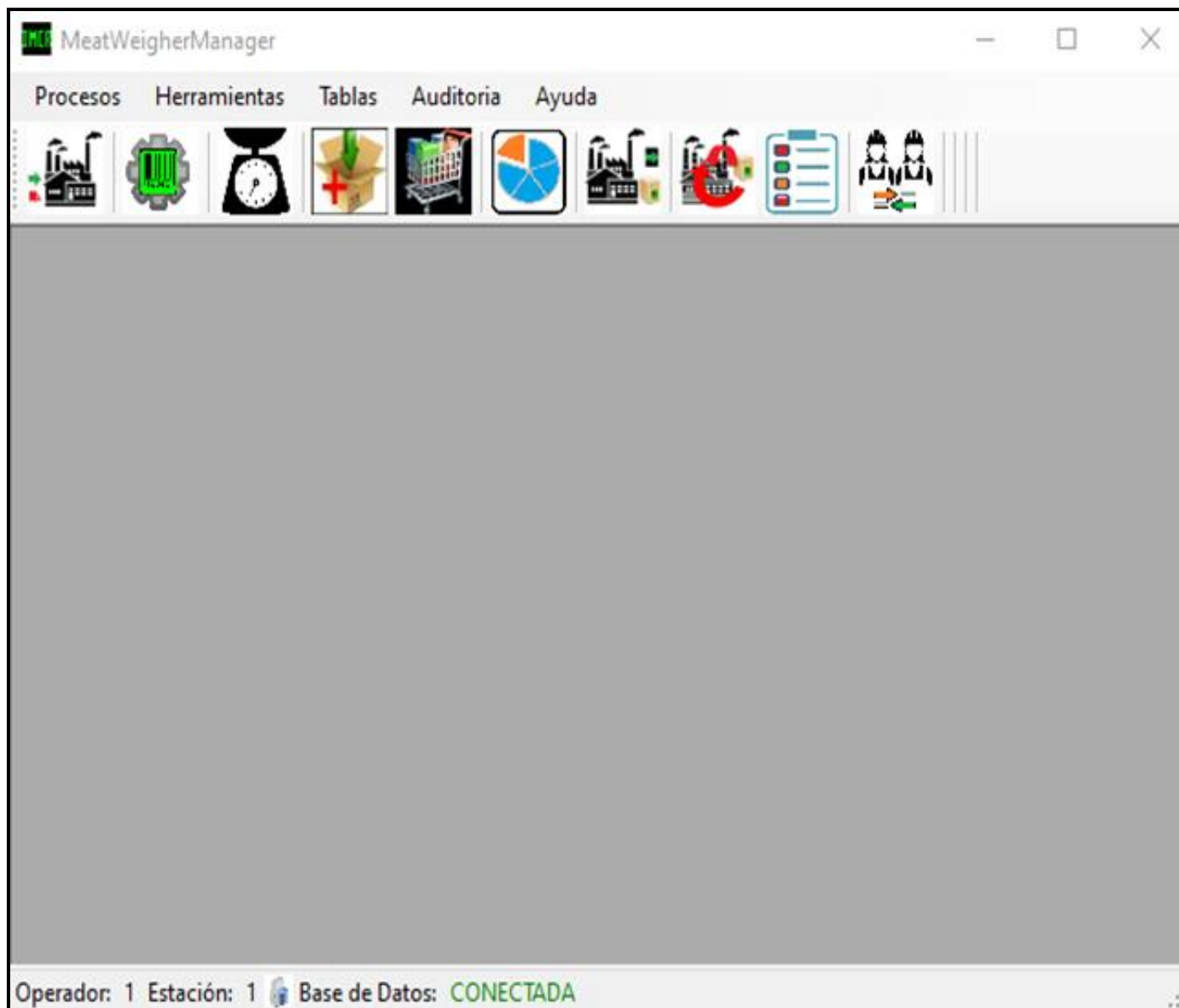
INDICE

DESCRIPCIÓN	2
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.....	3
NOMENCLATURAS Y CONCEPTOS.....	7
OPERATIVA	10
INGRESO A PLANTA	11
INGRESO A PRODUCCIÓN.....	17
PESAJE EN PRODUCCIÓN.....	20
GESTIÓN DE INSUMOS.....	24
GESTIÓN DE CAJAS	26
GESTIÓN DE COMBOS.....	32
FRACCIONAMIENTO.....	38
EGRESOS.....	41
DEVOLUCIONES	46
INVENTARIO	47
TIPOS DE ETIQUETAS GENERADAS POR EL SISTEMA	52
REPORTES Y AUDITORÍA	56
MENÚ TABLAS.....	64
Tabla Productos.....	64
Parámetro "Días de proximidad a la fecha de vencimiento"	65
MENÚ CONFIGURACIÓN.....	66
CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA	67
CONFIGURACIÓN DEL MODO DE TRABAJO	73
CONFIGURACIÓN DE BACKUP	74
REQUERIMIENTOS DEL SISTEMA	75

DESCRIPCIÓN

MeatWeigherManager

Sistema de Pesaje, Etiquetado y Registración de Productos en Planta Frigorífica.



La Aplicación **MeatWeigherManager** es un gestor de producción que provee los mecanismos de pesaje, etiquetado y registración de mercadería, actuando en los sectores de Ingreso a Planta, Ingreso a Producción, Producción, Almacenado y Despacho. Todo el ciclo del sistema ha sido desarrollado para garantizar la trazabilidad de la pieza producida.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

➤ Interfaz con el usuario

Pensada para una PC Touch Screen para un fácil manejo operativo sin requerir de teclado ni mouse. De todas maneras, podría ejecutarse en un equipo PC estándar utilizando Teclado y Mouse.

➤ Hardware Requerido

El Hardware requerido para la Solución es un equipo PC tipo TOUCH SCREEN con tres puertos RS232, una balanza electrónica con comunicación RS232, un Impresor térmico industrial Zebra Zt230 de etiquetas Autoadhesivas con Interfaz USB y driver para Windows y un escáner marca Zebra DS22 Inalámbrico con cuna de comunicación USB. Dependiendo de los requerimientos operativos del puesto de trabajo, la aplicación podrá soportar hasta 3 balanzas electrónicas conectadas, un impresor y un escáner como máximo.

➤ Control de Acceso

Cuenta con dos posibles perfiles de usuario: uno de Tipo Usuario y otro de tipo Administradores.

➤ Selección de Balanza de trabajo

La aplicación puede tener conectadas hasta tres balanzas electrónicas a cada puesto, el operador podrá seleccionar desde la interfaz de operación por cual balanza efectuará el pesaje.

➤ Control de Scanner

El sistema permite controlar los indicadores lumínicos y sonoros del scanner para poder manifestarle al operador el resultado de la acción de colectado de la pieza sin necesidad que esté pendiente del monitor de la computadora para saber si la tarea de colección fue correcta.

➤ Modos de Pesaje

Se proveen los siguientes métodos de ejecución de un pesaje:

✓ **Manual:**

Pulsando un Botón para registrar la pesada y generar la etiqueta.

✓ **Automático:**

Se Registra la pesada y se genera la etiqueta automáticamente cuando el peso del producto colocado sobre la balanza se estabiliza.

➤ Alcance según Área Operativa

✓ **Ingreso a Planta:**

Generación de una nueva Orden de ingreso con los datos del proveedor, remito, factura etc.

Pesaje y etiquetado de cada producto recibido para esta orden de ingreso.

✓ **Ingreso a Producción:**

Registración por escáner de toda pieza que se ingresa a producción para crear un subproducto o derivado. Esta etapa es la más importante a nivel de trazabilidad dado que las piezas producidas poseen únicamente las referencias de las piezas padres que ingresaron a producción.

✓ **Pesaje de Piezas en Producción:**

Teniendo ya la pieza producida se procede al Pesaje, etiquetado y registración de la misma.

✓ **Pesaje y conformado de Cajas en Producción:**

Este proceso permite conformar cajas con piezas producidas. El operador utiliza el escáner para vincular las piezas contenidas a la caja y luego se puede optar por dos opciones 1) Generar la etiqueta de Caja pesando la misma 2) Generar la etiqueta de Caja sin la necesidad de pesar, calculando el peso neto de la caja a través de la sumatoria de los pesos de las piezas contenidas.

Para casos en que sea necesario, se le permite al operador desvincular piezas contenidas en una caja cerrada quedando las mismas en stock e independiente de la caja que las incluía. Dado que esta acción afecta al peso de la caja se permite también reimprimir la etiqueta de la misma para que su impresión de valor del peso coincida con el peso físico de la caja. Los procesos de conformado de contenedores (Cajas o Combos) calculan la fecha de vencimiento en función a la pieza contenida más antigua.

✓ **Preparación de Combos:**

Un combo es una serie de productos diversos que juntos componen un conjunto. Cada combo cuenta con una lista de productos con unidades y pesos predefinidos. El operador deberá utilizar el escáner para coleccionar los productos de la lista. Una vez coleccionados todos los productos el operador podrá registrar el combo.

✓ **Fraccionamiento de Piezas:**

Este proceso permite fraccionar una pieza que se encuentre en stock. Una pieza padre, como originaria del fraccionamiento, puede contener una o varias unidades. Este proceso requiere leer con el escáner la pieza padre y luego realizar los pesajes y etiquetados de cada pieza hija que se fraccione, indicando en cada una de estas la cantidad de unidades que corresponde.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Una vez realizado esto se deberá reimprimir la etiqueta de la pieza padre para que haya coincidencia entre los datos impresos en la etiqueta y la pieza.

Algunos ejemplos prácticos en los que podría ser necesario un fraccionamiento sería:

- En un farol de 50 chorizos se desea realizar un fraccionamiento de 25 chorizos. Quedando luego del proceso dos faroles de 25 chorizos cada uno con su correspondiente peso.
- En un corte de Lomo de tamaño grande se desea fraccionar mitad de este. Quedando luego dos piezas de Lomo con su correspondiente peso neto.

✓ **Gestor de Egresos:**

La Aplicación permite listar todos los pedidos pendientes para procesar que son tomados desde el Sistema Administrativo Contable (SAC). Al seleccionar un pedido el sistema visualizará y expondrá al operador el listado de artículos requeridos. Luego se procederá a escanear cada uno de ellos y una vez concluido el proceso se procede a cerrar el pedido para que se encuentre disponible para facturar por el SAC.

El gestor de egresos podrá escanear tanto piezas como contenedores (cajas y combos).

✓ **Devoluciones:**

Es el mecanismo que permite reingresar piezas a Stock que habían sido egresadas por un despacho. Este proceso se realiza colectando las piezas en devolución con el escáner.

✓ **Inventario:**

Este modulo posee la función de informar las diferencias entre las piezas en stock físico y las piezas en stock lógico. Considerando en este escenario como Piezas a los cortes individuales y contenedores (cajas y combos).

✓ **Gestor de Insumos:**

La aplicación provee un mecanismo de registración de insumos en proceso y control de stock para los mismos.

En cada proceso de pesaje de piezas y en los conformados de contenedores se cuenta con una grilla con información de los insumos relacionados al producto o contenedor activo. Esta grilla permitirá al operador cambiar algún insumo si corresponde o editar la cantidad de unidades.

En la instancia de preparación de pedidos se provee un diálogo de declaración de insumos participes en el despacho. Estos pueden ser elegidos desde una lista de insumos y se deberá editar la cantidad de unidades.

➤ **Base de Datos:**

La aplicación maneja una base de datos SQL Server. En ella se encuentran todas las tablas de datos y registraciones del sistema. La aplicación también consulta a una base de datos externa los pedidos de despachos cargados por el Sistema Administrativo Contable (SAC), siendo estos necesarios para ser ejecutados en la operación de despachos que provee la aplicación.

NOMENCLATURAS Y CONCEPTOS

Definición de un Producto:

Se describe a continuación las propiedades que posee un producto en el sistema.

✓ **SAC Cod:**

Es el código de artículo base que se utiliza para vincular un artículo del SAC con el sistema de pesaje. Es posible tener más de un artículo del sistema de pesaje con el mismo código de artículo SAC, esto se debe a que en producción hay más alternativas o variantes de productos. Es el caso del producto Lomo y Lomo envasado al vacío, el SAC solo cuenta con LOMO y al realizar pedidos no discrimina entre LOMO o LOMO ENVASADO AL VACIO.

✓ **Nombre:**

Nombre resumido a asignar al artículo para ser utilizado en las listas de selección o reportes. Esta descripción no es utilizada como dato de impresión en las etiquetas.

✓ **Tipo:**

Tipo de Artículo.

✓ **Numero de Senasa:**

Numero de habilitación de senasa que posee el artículo.

✓ **Peso Neto Predefinido:**

Peso neto predefinido que se asigna al producto para ser utilizado en casos en donde no es pesable y se debe imprimir el valor de peso en la etiqueta y en los casos en donde se genera un reporte de rendimiento dado que este valor sería una referencia de peso estándar.

✓ **Peso Tara Predefinido:**

Peso tara predefinida que se asigna al producto para ser utilizado en casos en donde la tara debe ser tomada desde este valor cuando la balanza no tiene activa una tara.

✓ **Unidades:**

Indica la cantidad de unidades del producto.

✓ **Días de Vencimiento:**

Indica los días de vencimiento que posee el producto para ser utilizado en el momento de calcular la fecha de vencimiento.

✓ **Es Insumo:**

Indica si el producto es un insumo. Esta propiedad es utilizada como filtro en algunos reportes y para tener distintas acciones de validación en operaciones como ser ingreso a producción, despachos etc.

✓ **Es Pesable:**

Indica si el producto debe ser pesado obligatoriamente. Si esta propiedad no está activa, en un ingreso a planta el producto podrá o no ser pesado, en el caso de no ser pesado se utilizará el peso neto predefinido.

✓ **Es Tropa:**

Si esta propiedad esta activa, indica que al hacer el ingreso de este producto se deberá indicar a que tropa pertenece.

✓ **Es Combo:**

Si esta propiedad esta activa, indica que se está creando un "Combo". Una vez creado podrá gestionarse desde Gestión de Combos.

✓ **Es Caja:**

Si esta propiedad esta activa, indica que se está creando una "Caja". Una vez creada podrá gestionarse desde Gestión de Cajas.

Aclaración: Las cajas podrán contener un único producto.

✓ **Texto Auxiliar Línea 1:**

Línea de texto configurable que se ubica en la parte inferior derecha del logo.

✓ **Texto Auxiliar Línea 2:**

Línea de texto configurable que se ubica debajo del texto auxiliar línea 1.

✓ **Líneas de Texto del Producto:**

Seis líneas de texto destinadas a definir propiedades del producto en la etiqueta. La primera línea se ubica debajo de la línea auxiliar de texto 2.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Definición de una Orden de Ingreso:

Una orden de ingreso es un identificador único de un proceso de recepción de mercadería asociado a todos los datos declarados en esa recepción como ser:

✓ **Proveedor:**

Proveedor que entrega la mercadería.

✓ **Remitos / Facturas:**

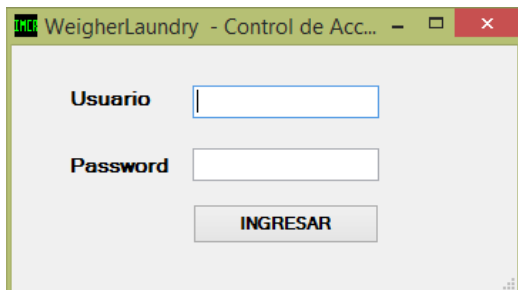
Detalle de los números de remitos y facturas correspondientes.

✓ **Certificado Sanitario:**

Numero o Identificador del certificado sanitario que corresponde a la mercadería a recibir.

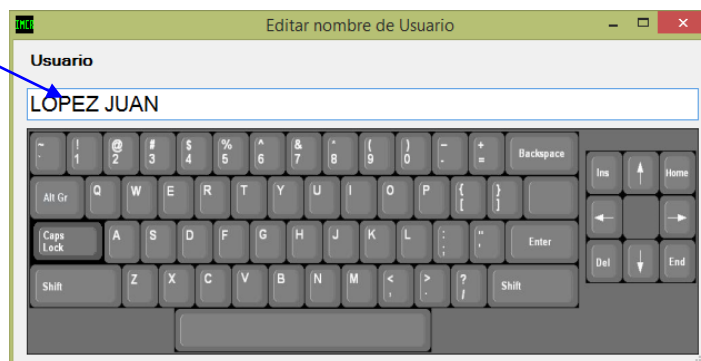
OPERATIVA

1. Ejecutar la Aplicación.
2. Ingresar nombre de Usuario y Password.

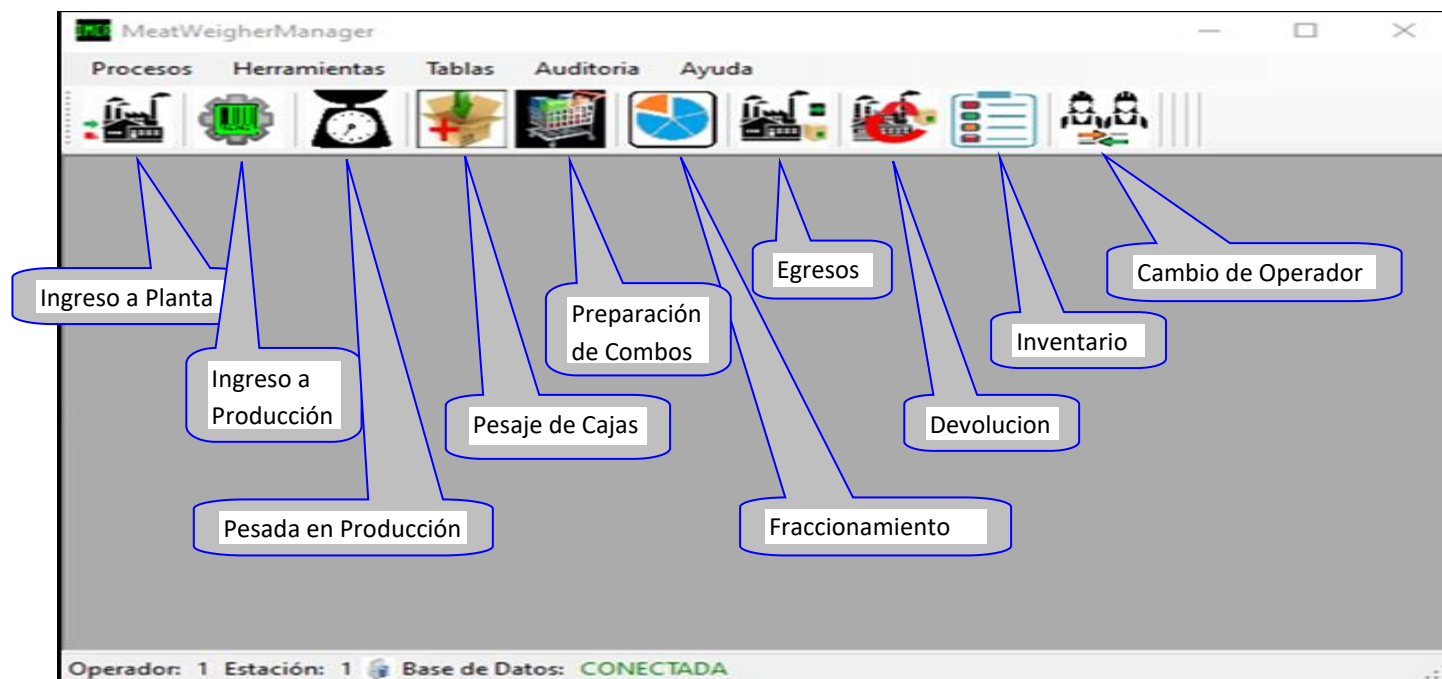


Por defecto el usuario administrador posee el nombre **1** y su contraseña es **1**. El usuario operador posee el nombre **2** y su contraseña es **2**. Se recomienda cambiar estas claves y generar usuarios y administradores correspondientes.

✓ **Importante:** si se encuentra en un tipo de PC Touch, en todos los TextBox que requieran edición genere un doble clic dentro del área del TextBox y se mostrara el teclado de edición tipo Touch.

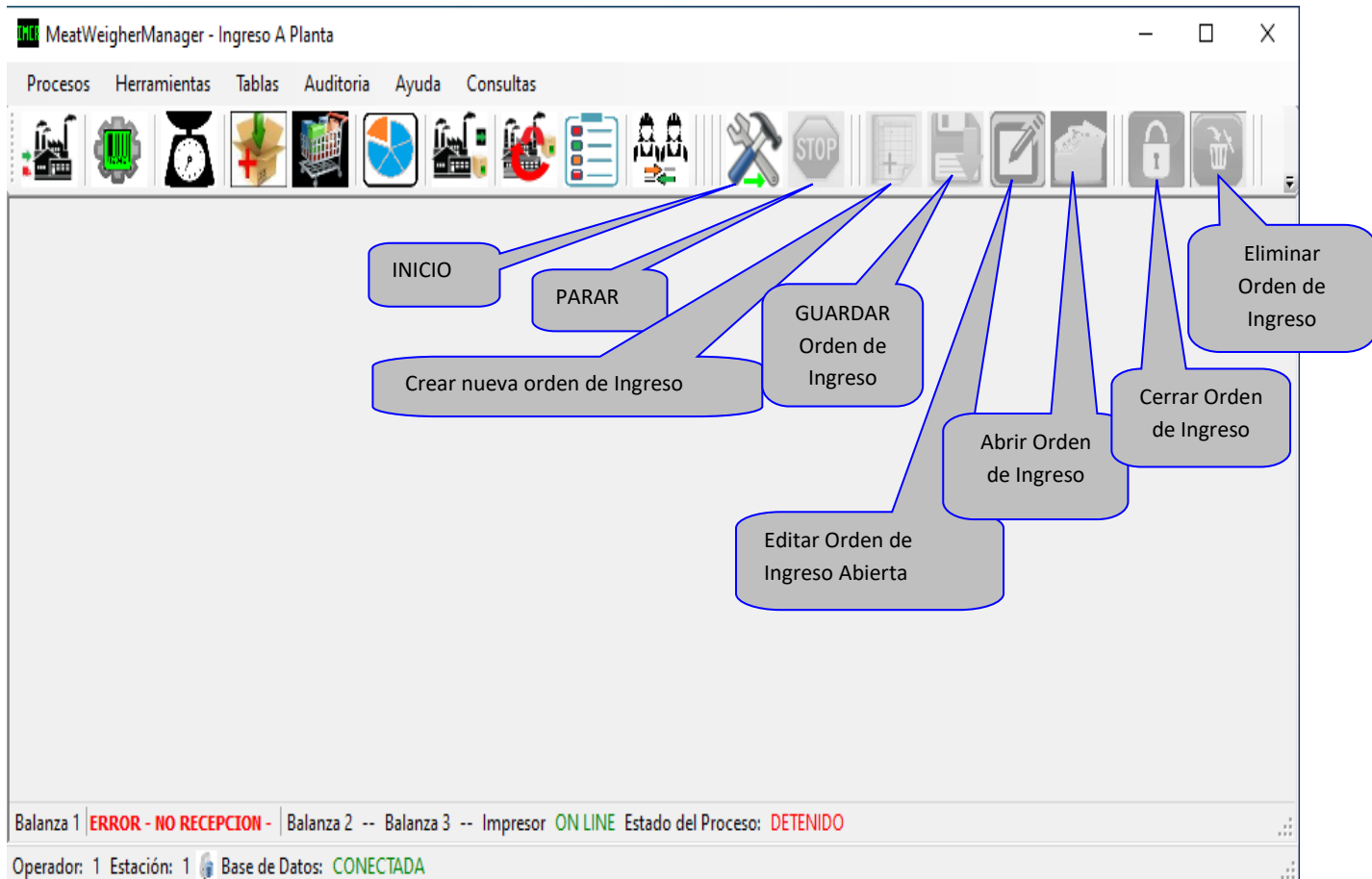


Una vez validado el operador, se visualiza el dialogo principal de la aplicación.






INGRESO A PLANTA

1. Pulsar el botón  para iniciar el proceso de Ingreso a Planta:




Pulse el botón de  Inicio.

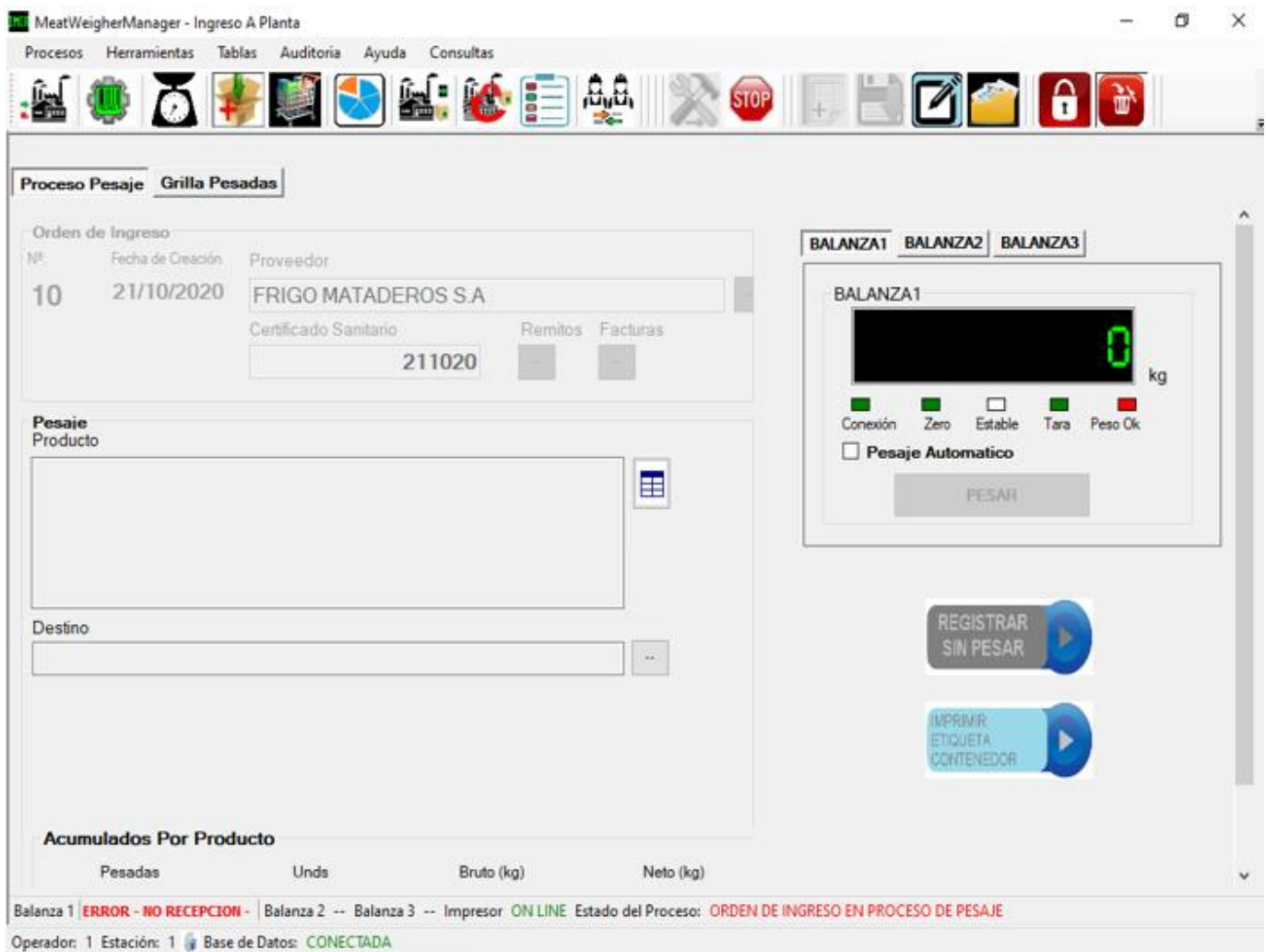
Si necesita crear una nueva orden de ingreso pulse el botón . En esta instancia podrá realizar la creación de una nueva orden de ingreso, asignarle los datos como ser proveedor, numero de certificado sanitario, remitos y facturas. Luego debe salvar la nueva orden de Ingreso con el botón 

Se requiere abrir una Orden de Ingreso existente para continuar trabajando con ella debe pulsar el botón  y seleccionar la que desee abrir.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Una vez abierta una Orden de ingreso, si fuese necesario podrá modificar los datos de proveedor, numero de certificado sanitario etc., pulsando el botón  y una vez realizadas las modificaciones se debe pulsar el **botón Salvar**.

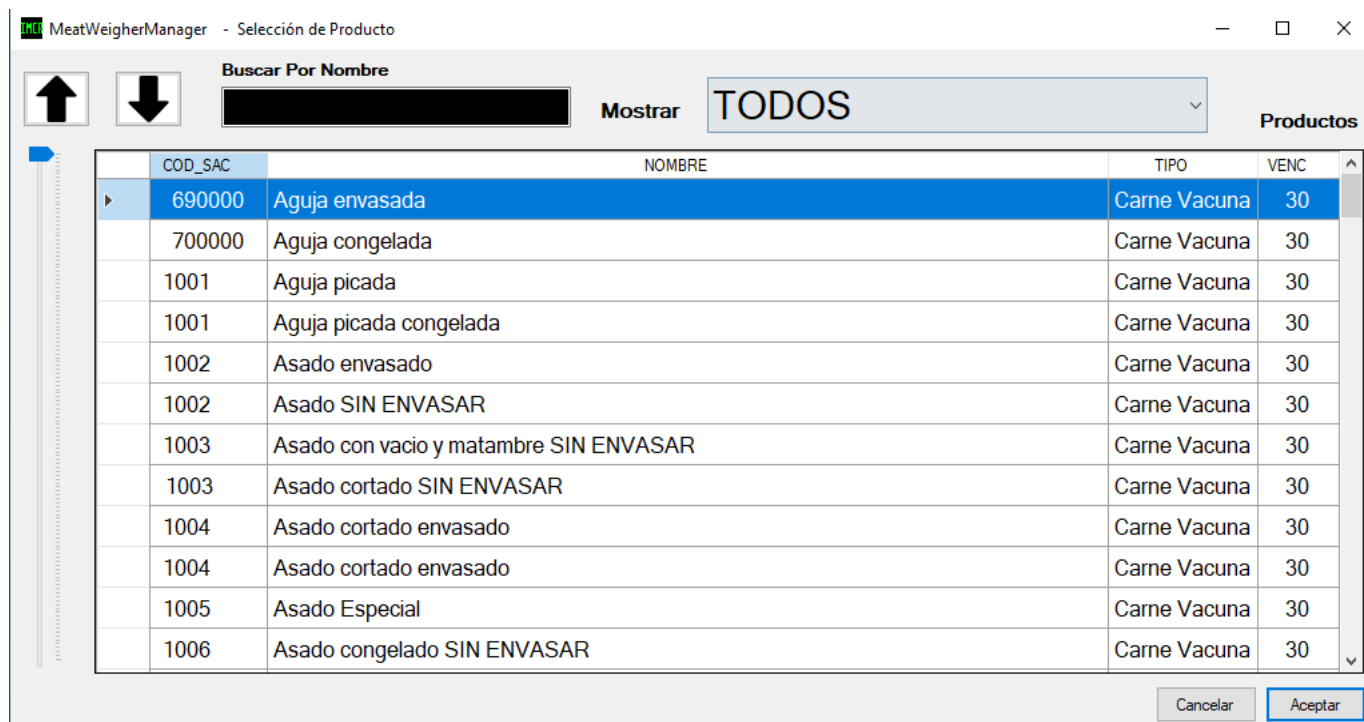


The screenshot shows the 'MeatWeigherManager - Ingreso A Planta' application window. The interface includes a menu bar with 'Procesos', 'Herramientas', 'Tablas', 'Auditoria', 'Ayuda', and 'Consultas'. Below the menu is a toolbar with various icons. The main area is divided into two tabs: 'Proceso Pesaje' (selected) and 'Grilla Pesadas'. The 'Proceso Pesaje' tab contains a form for 'Orden de Ingreso' with fields for 'Nº' (10), 'Fecha de Creación' (21/10/2020), 'Proveedor' (FRIGO MATADEROS S.A.), 'Certificado Sanitario' (211020), 'Remitos', and 'Facturas'. There is also a 'Pesaje' section with 'Producto' and 'Destino' fields. On the right, there is a 'BALANZA1' section with a digital scale display showing '0 kg' and buttons for 'Conexión', 'Zero', 'Estable', 'Tara', 'Peso Ok', and 'Pesaje Automatico'. Below the scale are two large buttons: 'REGISTRAR SIN PESAR' and 'IMPRIMIR ETIQUETA CONTENEDOR'. At the bottom, there is a status bar showing 'Balanza 1 ERROR - NO RECEPCION -', 'Balanza 2 --', 'Balanza 3 --', 'Impresor ON LINE', 'Estado del Proceso: ORDEN DE INGRESO EN PROCESO DE PESAJE', and 'Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA'.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Seleccione el Artículo a pesar.



MeatWeigherManager - Selección de Producto

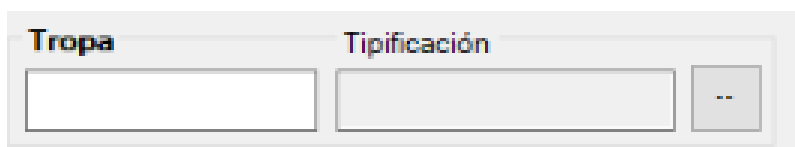
Buscar Por Nombre: Mostrar: **TODOS** Productos

COD_SAC	NOMBRE	TIPO	VENC
690000	Aguja envasada	Carne Vacuna	30
700000	Aguja congelada	Carne Vacuna	30
1001	Aguja picada	Carne Vacuna	30
1001	Aguja picada congelada	Carne Vacuna	30
1002	Asado envasado	Carne Vacuna	30
1002	Asado SIN ENVASAR	Carne Vacuna	30
1003	Asado con vacio y matambre SIN ENVASAR	Carne Vacuna	30
1003	Asado cortado SIN ENVASAR	Carne Vacuna	30
1004	Asado cortado envasado	Carne Vacuna	30
1004	Asado cortado envasado	Carne Vacuna	30
1005	Asado Especial	Carne Vacuna	30
1006	Asado congelado SIN ENVASAR	Carne Vacuna	30

Cancelar Aceptar

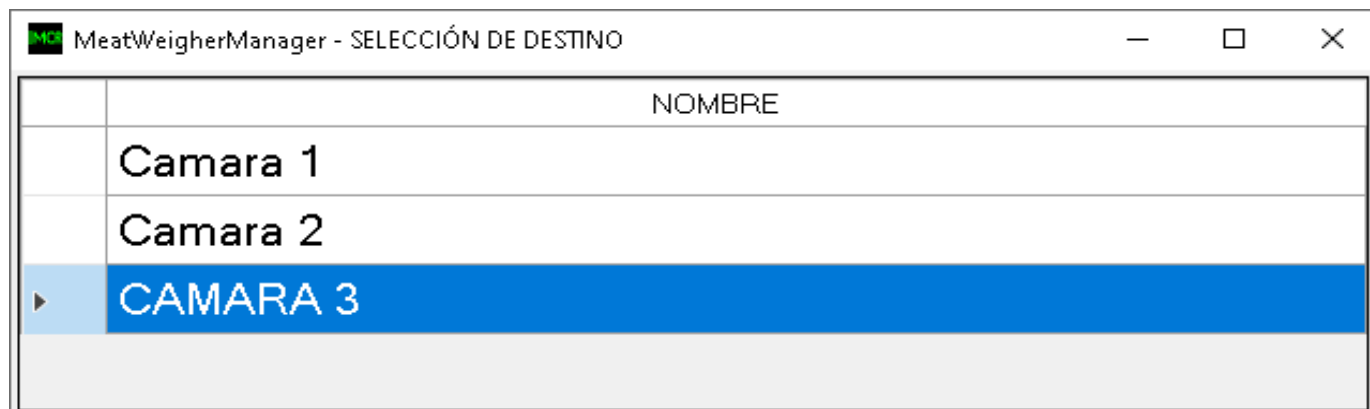
Podrá filtrar la lista de artículos por Tipo, o podrá buscarlo por aproximación de nombre. Una vez encontrado debe realizar doble click sobre el registro del articulo para seleccionarlo y cerrar el dialogo.

En el caso de que el articulo seleccionado este marcado como tropa, también se deberá completar el numero de tropa y la tipificación obligatoriamente.



Tropa **Tipificación**

Seleccione el Destino de almacenamiento de la mercadería.



MeatWeigherManager - SELECCIÓN DE DESTINO

NOMBRE
Camara 1
Camara 2
CAMARA 3

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Una vez seleccionado el artículo y el Destino se podrán editar las siguientes propiedades desde el cuadro de propiedades del artículo:

Codigo	Unidades Predefinida	Peso Neto	Tara Predefinida	Bultos en el Pesaje	Peso Total Remitido	Unidades Totales Remitidas
1002	1	15	0	1		1

- Modificar o dejar el valor actual de Unidades contenidas en la pieza a pesar.
- Modificar o dejar el valor actual de peso neto predefinido si es que el producto es del tipo pesable.
- Modificar o dejar el valor de tara predefinida actual si es que la tara de balanza no posee una activa.
- Editar la cantidad de bultos a pesar para efectuar una pesada global que generara tantas etiquetas como bultos haya declarado.
- Peso Total Remitido: Se debe indicar el peso que figura en el remito de la mercadería ingresada.
- Unidades Totales Remitidas: Se deben indicar las unidades que figuran en el remito de la mercadería ingresada.

PESAJE

Si el producto seleccionado es pesable coloque al mismo sobre la balanza, verifique si se encuentra establecida la tara correcta tanto desde la balanza o en el valor predefinido en el producto. Una tara puede habilitarse en la balanza o usar la predefinida en el producto, si ambas taras están activas prevalece la de la balanza como prioridad.

Una vez que el peso este estable el botón PESAR se activara y estará listo para que sea accionado para ordenar la registración de la pesada y la impresión de la etiqueta.

Si se indicó que hay más de un bulto sobre la balanza, se efectuara una pesada de tipo GRUPAL, y esto generará tantas etiquetas como bultos haya declarado, el peso neto a asignar a cada etiqueta y a cada bulto será el valor promedio entre el total de bultos y el peso total indicado por la balanza.

Tenga en cuenta que entre pesadas la balanza debe pasar por cero o por un valor negativo, este es un medio de seguridad para evitar que se produzcan dos o más pesadas con un mismo bulto sobre la balanza.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Si el producto seleccionado es del tipo **no pesable** se utilizará el peso neto indicado en el textbox de Peso Neto Predefinido y para generar la etiqueta y registración se debe pulsar el botón REGISTRAR SIN PESAR.



Si requiere pesar este producto de todas maneras, entonces debe realizarlo normalmente como se explico en el párrafo anterior.

En los casos de PESAJE recuerde que si la balanza posee una tara activa, siempre se tomara esta como prioritaria. Si la balanza no posee tara se tomará la predefinida del producto.

Si la mercadería que ingresa la organiza dentro de canastos o cajones, se podrán generar etiquetas de tipo CONTENEDOR para poder lograr una marcación del contenido y tenerla identificada en su lugar de almacenamiento. Esta etiqueta no posee registración ni trazabilidad. Para generarla solo debe pulsar el botón de Imprimir Etiqueta Contenedor.



Por cada pesada que se va realizando se incrementarán los acumuladores de unidades, peso bruto y neto que corresponderán a cada tipo de producto pesado.

También en la solapa Grilla de Pesadas se visualiza todos los artículos ingresados y pesados para la orden de ingreso activa. Si seleccionamos uno o varios registros, con el botón derecho del mouse tendremos dos ítems de menú que nos permitirán eliminar las pesadas o reimprimirlas.

MeatWeigherManager - Ingreso A Planta

Procesos Herramientas Tablas Auditoria Ayuda Consultas

Proceso Pesaje Grilla Pesadas

Detalle de Pesadas en Lote Seleccionado

ID PESADA	GRUPO	FECHA_HORA	OPERADOR	DESTINO	PRODUCTO	UNIDADES	NETO	TARA	REMITIDO
311		21/10/2020 11:30	1	Camara 2	(1560000) c...	40	11.05	0	30
314		21/10/2020 11:30	1	CAMARA 3	(1560000) c...	30	9.1	0	30
315		21/10/2020 11:30	1	CAMARA 3	(1560000) c...	30	9.4	0	30
316		21/10/2020 11:08	1	CAMARA 3	(1590000) ...	30	12.25	0	40
317		21/10/2020 11:08	1	CAMARA 3	(1590000) ...	30	12.65	0	40
308		21/10/2020 11:08	1	Camara 1	(1590000) ...	40	15.9	0	40
303		21/10/2020 10:29	1	Camara 1	(2010000) ...	1	113.25	3.2	130
302		21/10/2020 10:29	1	Camara 1	(2010000) ...	1	118.95	3.2	130
301		21/10/2020 10:28	1	Camara 1	(2000000) ...	1	125.4	3.2	130
300		21/10/2020 10:27	1	Camara 1	(2000000) ...	1	111.9	3.2	130

Balanza 1 **ERROR - NO RECEPCION** - Balanza 2 -- Balanza 3 -- Impresor **ON LINE** Estado del Proceso: **ORDEN DE INGRESO EN PROCESO DE PESAJE**

Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: **CONECTADA**

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Al finalizar todos los pesajes o ingresos de mercadería se debe pulsar el botón de cierre de orden de ingreso



Esto permite que en la grilla de selección de órdenes de ingresos a abrir no aparezcan las que fueron finalizadas o cerradas.

Como información general de procesos de órdenes de ingreso, podrá contar con el menú Consultas que visualiza una grilla con cada orden de ingreso procesada y sus distintos productos pesados. En la grilla de detalles de pesadas podrá utilizar el menú contextual para reimprimir etiquetas o eliminar pesadas (esto último solo en modo administrador).

MeatWeigherManager - Operaciones Realizadas de Pesaje por Ordenes de Ingresos

— □ ×

Ordenes de Ingresos


	IDOI	FECHA_HORA	OPERADOR	IDESTACION	PROVEEDOR	CERT_SANITARIO	ESTADO
▶	10	21/10/2020 10:27	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	211020	ABIERTA
	9	21/10/2020 10:17	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	21102020	ABIERTA
	8	19/10/2020 15:39	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	19102020	ABIERTA
	7	19/10/2020 13:22	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	456525	ABIERTA
	6	19/10/2020 13:20	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	4454	CERRADA
	3	04/10/2020 9:28	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	1111111	ABIERTA
	2	27/09/2020 20:08	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	YTYTYT	ABIERTA
	1	27/09/2020 20:06	1	1	FRIGO SRL	545454	ABIERTA

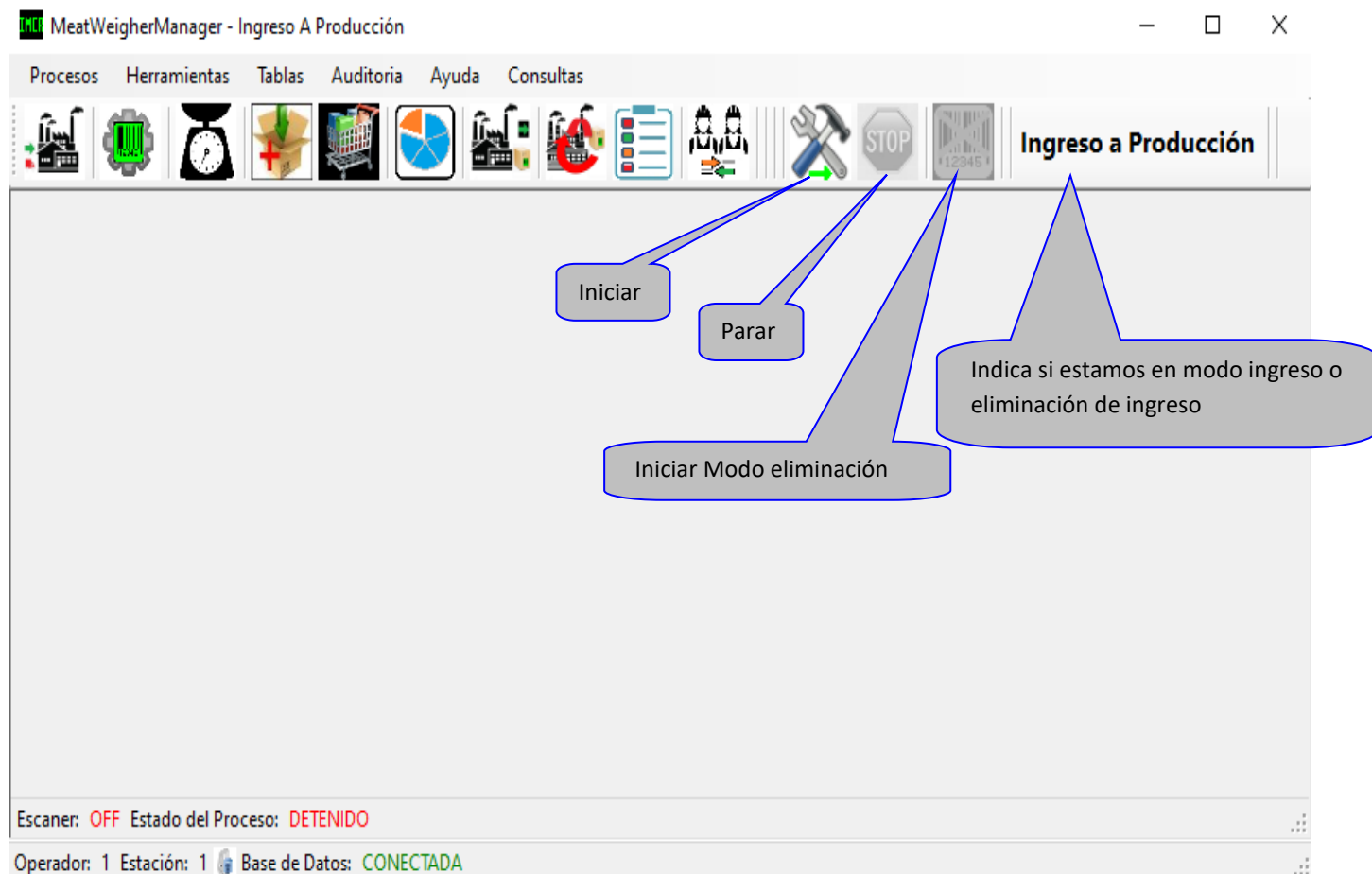
PESADAS

	IDPESADA	FECHA_HORA	OPERADOR	DESTINO	COD_PROD	PRODUCTO	UNIDADES	PESO_NETO	PESO_TARA	PESO_REMITIDO
▶	300	21/10/2020 10:27	1	Camara 1	2000000	media res vaca	1	111,9	3,2	130
	301	21/10/2020 10:28	1	Camara 1	2000000	media res vaca	1	125,4	3,2	130
	302	21/10/2020 10:29	1	Camara 1	2010000	media res vaqu...	1	118,95	3,2	130
	303	21/10/2020 10:29	1	Camara 1	2010000	media res vaqu...	1	113,25	3,2	130
	308	21/10/2020 11:08	1	Camara 1	1590000	morcilla atada l...	40	15,9	0	40
	311	21/10/2020 11:30	1	Camara 2	1560000	chorizo puro la ...	40	11,05	0	30
	314	21/10/2020 11:30	1	CAMARA 3	1560000	chorizo puro la ...	30	9,1	0	30
	315	21/10/2020 11:30	1	CAMARA 3	1560000	chorizo puro la ...	30	9,4	0	30
	316	21/10/2020 11:08	1	CAMARA 3	1590000	morcilla atada l...	30	12,25	0	40
	317	21/10/2020 11:08	1	CAMARA 3	1590000	morcilla atada l...	30	12,65	0	40


Cancelar

INGRESO A PRODUCCIÓN

1. Pulsar el botón  para iniciar el proceso de Ingreso a Producción:



Para realizar ingresos a producción se utiliza el escáner para capturar las piezas o cajas a Ingresar.

Para activar el dialogo pulse el botón Iniciar  y ya estará listo para coleccionar y registrar los ingresos a producción.

La Operativa consiste en coleccionar con el escáner cada pieza que ingrese a producción, dejando registro diario de este conjunto de piezas que participaran en la creación de distintos derivados. Antes de escanear las piezas a ingresar se debe seleccionar el SECTOR DESTINO DE PRODUCCIÓN que tendrá la pieza.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

MeatWeigherManager - Ingreso A Producción

Procesos Herramientas Tablas Auditoria Ayuda Consultas

Ingreso a Producción

Proceso de Escaneo Grilla de Piezas Colectadas

Captura

LOTE: **02112020**

SECTOR ASIGNADO: **DESPOSTADA**

TOTALIZADO DE PIEZAS INGRESADAS

LECTURA: **0000311**

OK ERROR

DETALLE: La pieza fue registrada con éxito !!


PRODUCTO	SECTOR	CANTIDAD	UNIDADES	NETO
(1560000) chorizo puro la divisa	Despostada	1	40	11.05

Escaner: ON Estado del Proceso: EN PROCESO DE ESCANEO

Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA

Cada pieza colectada se ira agregando a la grilla de acumulados por productos y en forma individual a la grilla de piezas colectadas, esta ultima visualizada a través de la solapa “Grilla de Piezas Colectadas”.

Todos los ingresos a producción son vinculados al lote del día, por ende, las grillas se visualizarán bajo este filtro diario.

En el caso de realizar un ingreso por error, podrá eliminarlos activando la opción de eliminación con el botón que posee un código de barras con una X  , luego debe escanear las piezas o cajas que no tendrían que haberse ingresado. También podrá eliminar la pieza desde la grilla de Piezas Colectadas y con botón derecho del mouse seleccionar la opción eliminar.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Podrá usar la solapa de dialogo Grilla de Piezas Colectadas para visualizar todas las piezas ingresadas a producción para el lote activo.

MeatWeigherManager - Ingreso A Producción

Procesos Herramientas Tablas Auditoria Ayuda Consultas

Ingreso a Producción

Proceso de Escaneo Grilla de Piezas Colectadas

Detalle de Ingresos a Produccion

IDPIEZA	FECHA_INGRESO	OPERADOR	OI	LOTE_PIEZA	SECTOR	PRODUCTO	NETO
311	02/11/2020 12:31	1	10	21102020	Despostada	(1560000) chorizo puro la divisa	11.05

Escaner: ON Estado del Proceso: EN PROCESO DE ESCANEO

Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA

Se ofrece también el menú Consultas para ver un detalle de piezas ingresadas a producción por Lote.

MeatWeigherManager - Operaciones Realizadas de Ingresos de Piezas en Producción

Consultas


LOTES PIEZAS

LOTE	IDPIEZA	OPERADOR	OI	LOTE_PIEZA	SECTOR	PRODUCTO	NETO
02/11/2020	311	1	10	21102020	Despostada	(1560000) chorizo puro la divisa	11.05

Cancelar

Si un ingreso corresponde a una caja las grillas mostraran siempre las piezas contenidas, no se visualizan cajas en las grillas.


PESAJE EN PRODUCCIÓN

1. Pulsar el botón  para mostrar el dialogo de Pesaje en Producción:

En este proceso podrá realizar las tareas de pesaje y etiquetado de los artículos producidos o reprocesados en el área de producción como también el pesaje y registración de insumos.

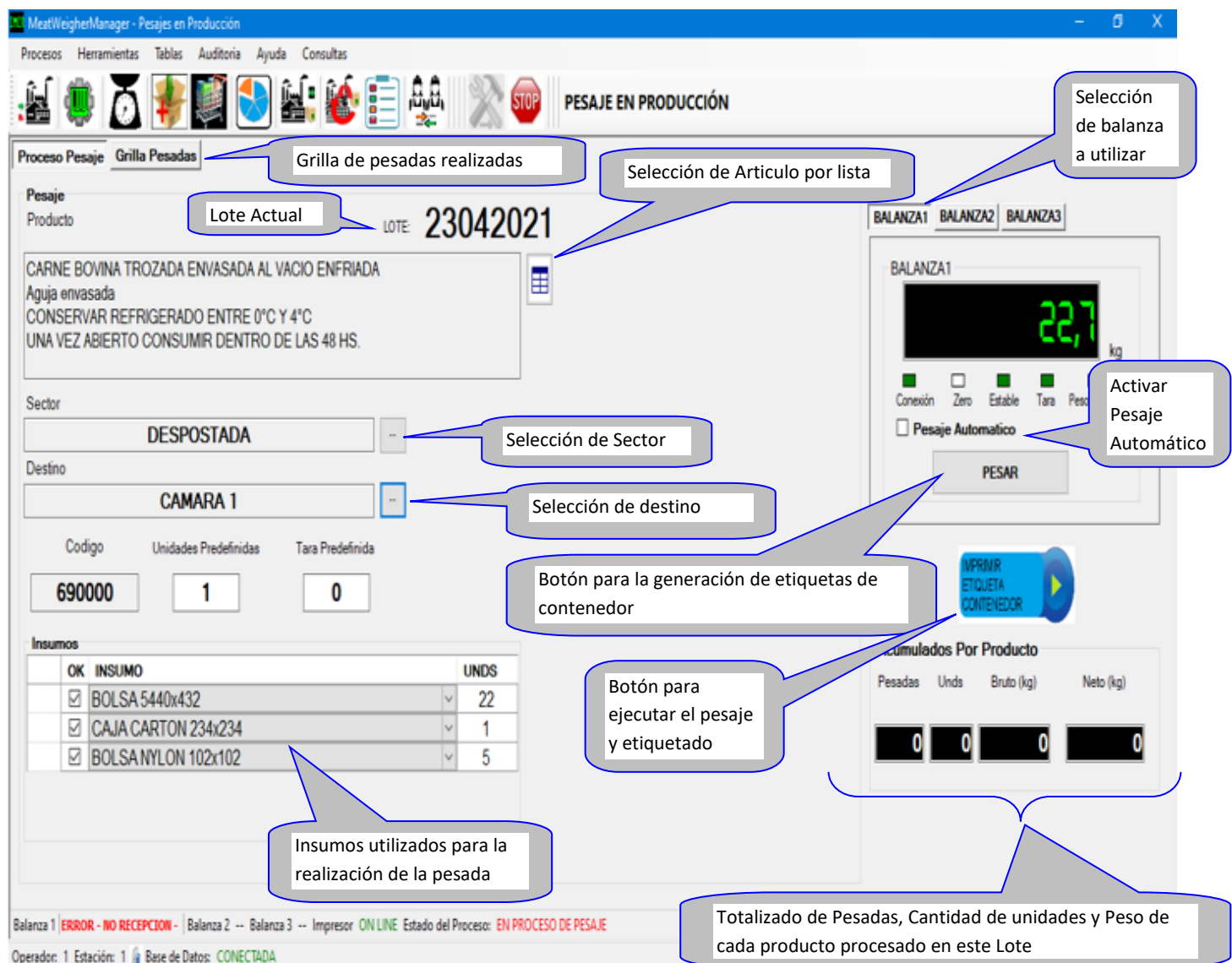
Todos los movimientos se asignan al lote del día.



2. Pulsar el botón  para iniciar el proceso de pesaje:

MeatWeigherManager

Manual de aplicación



PESAJE

Antes de realizar el pesaje de una pieza se debe seleccionar el artículo, el sector y destino correspondiente. Una vez seleccionado el producto se visualizarán sus propiedades como ser el Código de artículo base, las unidades y tara predefinidas para el producto. Además se desplegará una lista con los insumos requeridos para ese producto, donde se podrá editar las unidades o el insumo. En la lista aparecerán únicamente los insumos previamente definidos para ese producto.

Código	Unidades Predefinidas	Tara Predefinida
1036	1	0

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Podrá editar si es necesario la cantidad de unidades contenidas o también modificar el valor de tara predefinida. Recuerde que, si la balanza posee una tara activa, la tara predefinida no será tomada en cuenta.

Si desea que las pesadas a realizar se efectúen en modo automático, es decir sin necesidad de pulsar el botón de PESAR, active el CheckBox dentro del control de Balanzas, esto hará que el sistema detecte que usted colocó un producto sobre la balanza y una vez que se halla estabilizado se registre y genere la etiqueta del pesaje.

En modo pesaje manual coloque el producto sobre la balanza y una vez estabilizado pulse la tecla Pesar, luego de esta acción se generará la etiqueta y se registrará la operación.

Tenga en cuenta que entre pesadas la balanza debe pasar por cero o negativo, este es un medio de seguridad para evitar que se produzcan dos o más pesadas con un mismo bulto sobre la balanza.

Al cambiar el artículo el sector queda deseleccionado, esto permite asegurar que el operador coloque el correcto sector que corresponde al nuevo producto seleccionado.

En la solapa “Grilla de Pesadas” se visualizan todas las piezas pesadas para este lote activo. Si nos paramos sobre un registro, con botón derecho del mouse podremos seleccionar las acciones de reimprimir etiqueta o eliminar el producto del pesaje, solo el administrador puede utilizar la acción eliminar.

IDPESADA	FECHA_HORA	OPERADOR	SECTOR	DESTINO	PRODUCTO	UNIDADES	NETO	TARA
321	02/11/2020 13:54	1	Despostada	Camara 1	(1002) ...	1	14.4	0
320	02/11/2020 13:54	1	Despostada	Camara 1	(1002) ...	1	4.85	0

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Se ofrece también opción de menú Consultas para ver un detalle de piezas pesadas por Lote.

MeatWeigherManager

Operaciones Realizadas de Pesaje en Lotes de Producción

LOTES

PESADAS

LOTE
02/11/2020
21/10/2020
20/10/2020
19/10/2020
14/10/2020

TIPO	NRO	FECHA_HORA	OPERADOR	DESTINO	COD_PROD	PRODUCTO	UNDS	NETO	TARA
PIEZA	321	02/11/2020 13:54	1	Camara 1	1002	Asado SIN ENV...	1	14,40	0,00
PIEZA	320	02/11/2020 13:54	1	Camara 1	1002	Asado SIN ENV...	1	4,85	0,00

Cancelar

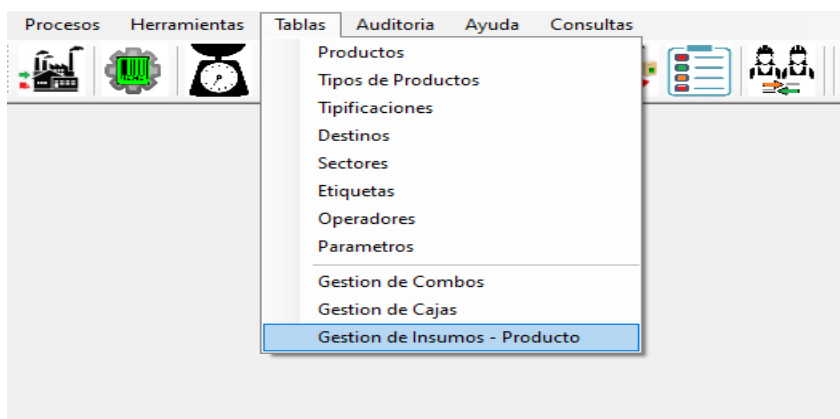
En esta grilla también podremos reimprimir o eliminar una o varias piezas pesadas con el mismo método indicado en el paso anterior.

GESTIÓN DE INSUMOS

Un insumo es un tipo de producto que tiene la característica de estar asociado a otro producto. Son utilizados para conformar ciertos productos que necesitan de insumos para su armado final. Algunos ejemplos de insumo son: una bolsa, una caja, un canasto, etc. Un ejemplo de un producto que tenga asociado insumos puede ser un producto “Combo Parrilla” que tiene asociado como insumo primario una bolsa de 340x432 y como secundario una caja de cartón.

La gestión de insumos incluye el alta del insumo como producto, la asignación del insumo a los productos que lo necesitan y los reportes correspondientes como por ejemplo los insumos registrados en cada proceso de piezas y/o bultos, los insumos egresados y la existencia en stock de insumos.

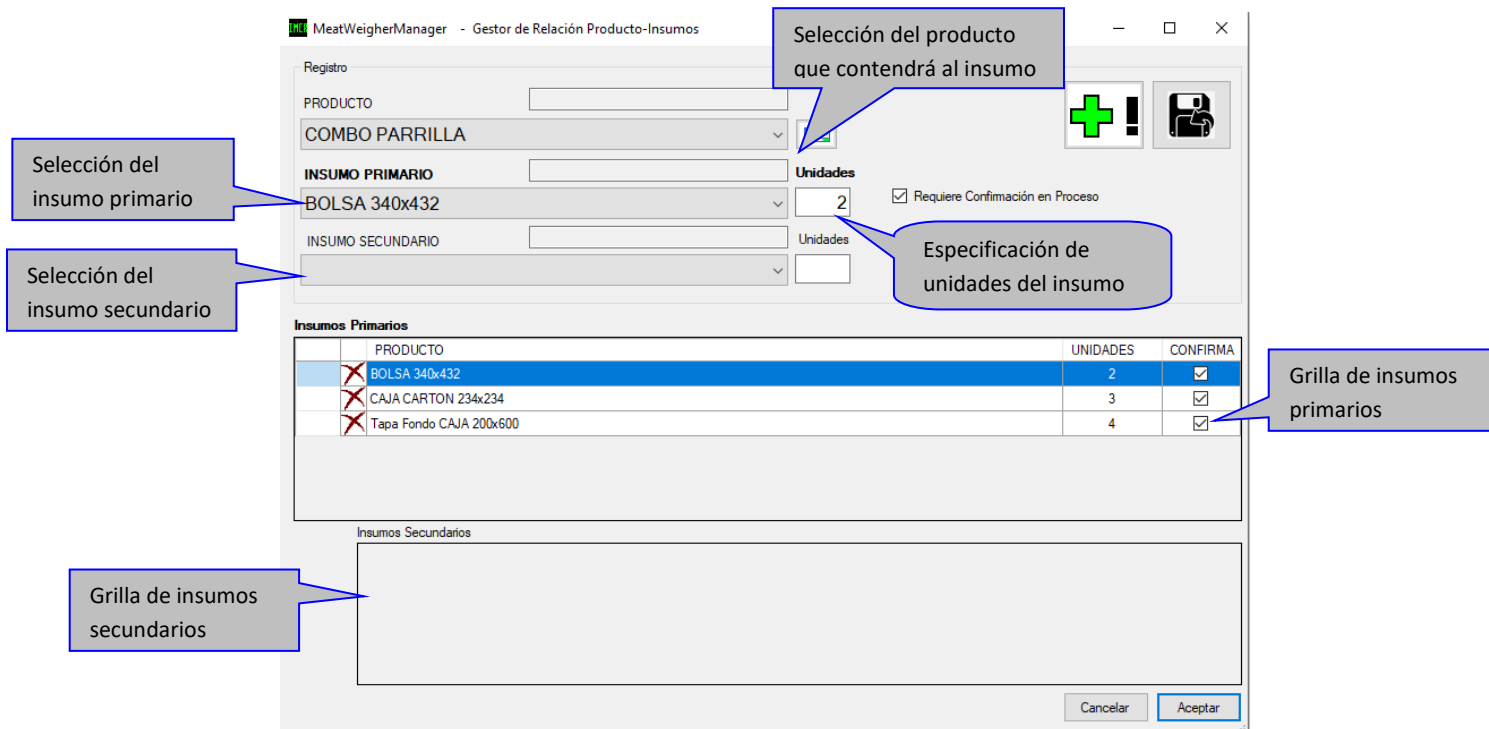
1. Dar de alta el insumo como un producto desde Menú Tablas – Productos. (Este procedimiento se explica en el capítulo “Menú Tablas”)
2. Se asignan los insumos a los productos que lo necesitan. Esto se realiza desde el Menú Tablas – Gestión de Insumos-Producto.




3. En el cuadro de diálogo “Gestor de relación Producto-Insumos” se debe seleccionar un producto al cual asignarle los insumos, luego seleccionar un insumo primario y de corresponder, uno secundario. Por cada insumo seleccionado se deberá especificar las unidades. En caso que el insumo deba ser confirmado en los procesos de los productos que lo contienen, se debe activar el check llamado “Requiere Confirmación en Proceso”. En la grilla “Insumos Primarios” se presentarán los insumos seleccionados con sus correspondientes unidades. Asimismo la grilla de insumos secundarios.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación



Para crear una nueva vinculación entre un producto y sus insumos, pulsar el botón . Luego se debe seleccionar el producto al que se le asignarán los insumos en la lista desplegable de “Productos”. Una vez seleccionado el producto, se habilita el desplegable de “Insumo Primario” en donde se debe seleccionar el insumo y luego especificar las unidades de ese insumo. En caso de necesitar asignar un insumo secundario, el mismo deberá seleccionarse desde el desplegable “Insumo Secundario” y luego especificar las unidades.

Finalizado todo el proceso, pulsar el botón para asentar la vinculación entre el producto y los insumos.

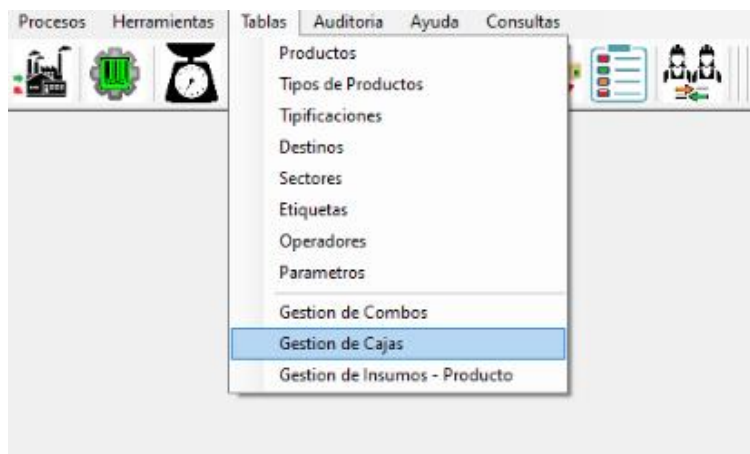
GESTIÓN DE CAJAS

Una caja es un contenedor que tiene asignado un único producto, pudiendo contener varias unidades de dicho producto. Por ejemplo: caja de lomo, caja de vacío envasado, etc.

Una caja no puede contener productos diferentes.

La gestión de cajas incluye el alta de la caja como producto, la preparación de la caja de manera lógica, la preparación física de la caja y por último el pesaje de la misma.

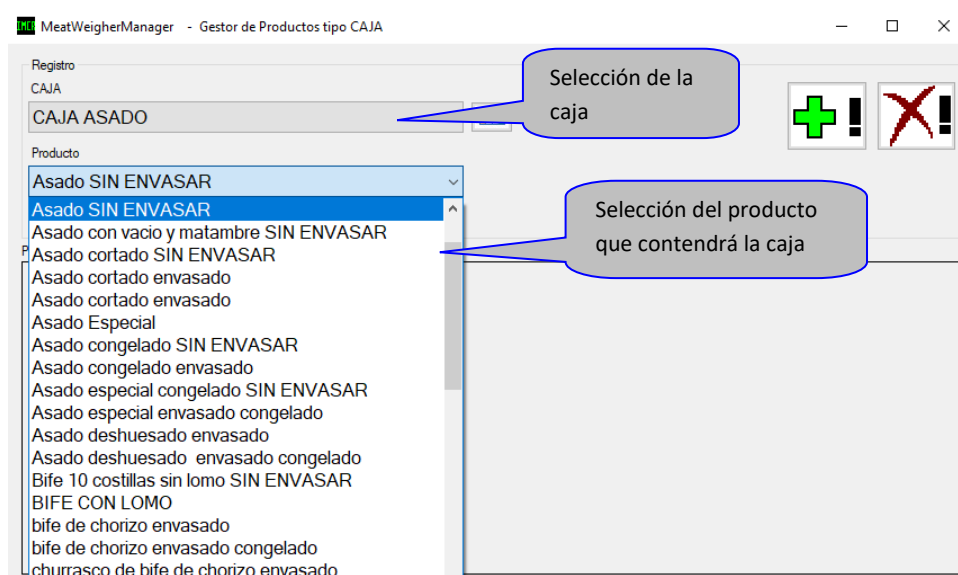
1. Dar de alta la caja como un producto desde Menú Tablas – Productos. (Este procedimiento se explica en el capítulo “Menú Tablas”)
2. Preparación lógica de la caja: se declara el producto que contendrá la caja. Esto se realiza desde el Menú Tablas – Gestión de Cajas. Aquí se asignará de manera lógica el producto a la caja.




3. Desde el cuadro de diálogo “Gestor de Productos: tipo Caja” se selecciona la caja que se quiere gestionar utilizando el desplegable “Caja” que mostrará todos los productos tipo Caja. Luego se despliega el listado de “productos” para seleccionar el producto que contendrá la caja.


MeatWeigherManager

Manual de aplicación



Primero debemos seleccionar la caja que vamos a gestionar desde el desplegable llamado “Caja”. Al hacerlo se habilita el desplegable “Productos” desde donde vamos a indicar el producto que contendrá la caja. Para agregar el

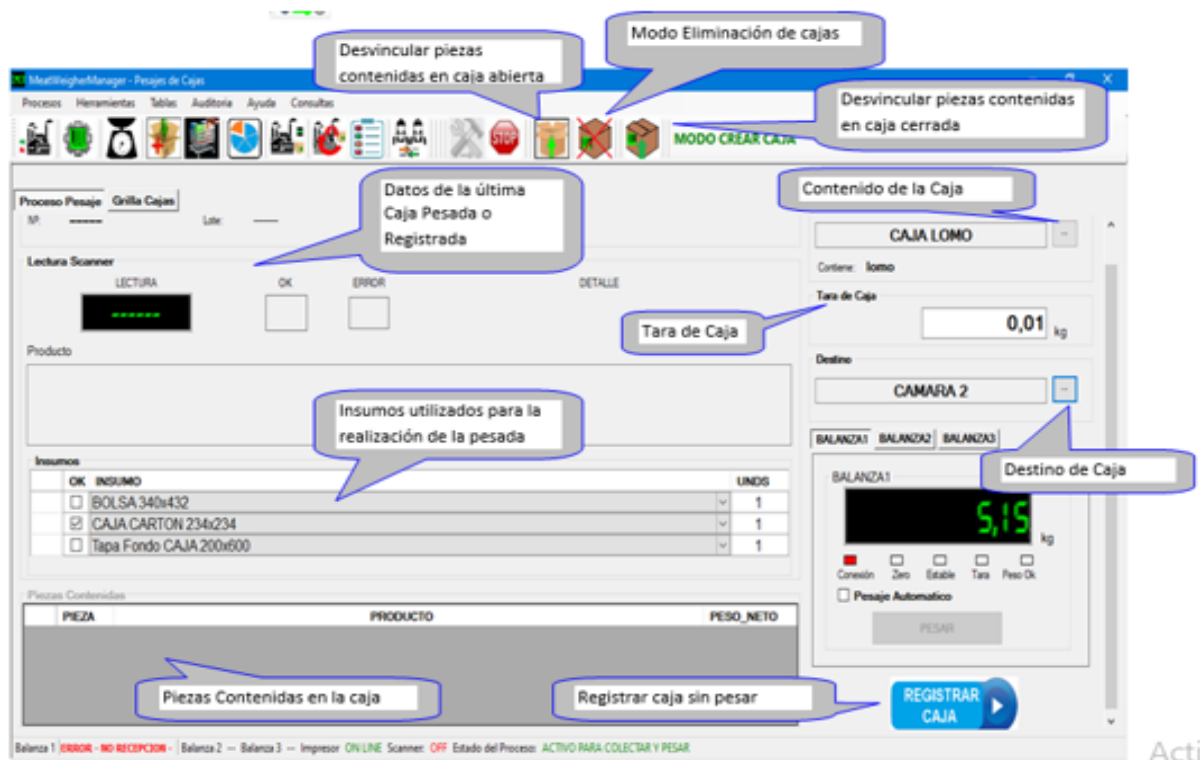
producto seleccionado, pulsar el botón . Podrá verse el producto seleccionado en el cuadro llamado “Producto a contener”. En caso de necesitar desasignar el producto de la caja, seleccionarlo desde el cuadro

“Producto a contener” y luego utilizar el botón .

PREPARACIÓN FÍSICA Y PESAJE DE CAJAS.

1. Pulsando el botón  entramos al modo PESAJE DE CAJAS:

2. Pulsar el botón de inicio  para iniciar el proceso.



En este proceso podremos crear cajas a partir de piezas ya producidas y disponibles en stock.

Este proceso se lleva a cabo colectando con el escáner las piezas que contendrá la caja y luego pesando y registrando la nueva caja o bien solamente registrándola sin la necesidad de pesarla. Este último caso utiliza la sumatoria de todos los pesos registrados de las piezas contenidas como peso neto para asignar a la caja.

4. Coloque una caja vacía sobre la balanza (si es que va utilizar el método de creación de cajas por pesaje).

5. Seleccione el contenido de la caja.

6. Edite el valor de tara que posee la caja.

7. Seleccione el destino.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

8. Seleccione los insumos utilizados para la conformación de la caja.

9. Escanee cada pieza que coloque dentro de la caja. Se podrá visualizar las piezas escaneadas hasta el momento en la grilla de Piezas Contenidas.

MeatWeigherManager - Pesajes de Cajas

Procesos Herramientas Tablas Auditoria Ayuda Consultas

Proceso Pesaje **Grilla Cajas**

Nº: Lote:

Lectura Scanner

LECTURA OK ERROR DETALLE

0000312

La pieza fue registrada con éxito !!

Producto

CARNE BOVINA TROZADA ENVASADA AL VACIO ENFRIADA
LOMO
CONSERVAR REFRIGERADO ENTRE 0°C Y 4°C
UNA VEZ ABIERTO CONSUMIR DENTRO DE LAS 48 HS.

Piezas Contenidas

PIEZA	PRODUCTO	PESO_NETO
313	lomo	2.8
312	lomo	2.3

CAJA LOMO

Contiene: lomo

Tara de Caja 0,01 kg

Destino:

BALANZA1 BALANZA2 BALANZA3

BALANZA1

5,15 kg

Conexión Zero Estable Tara Peso Ok


☐ Pesaje Automático

PESAR

REGISTRAR CAJA

Balanza 1 OK | Balanza 2 -- | Balanza 3 -- | Impresor ON LINE Scanner: ON Estado del Proceso: ACTIVO PARA COLECTAR Y PESAR

Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA

10. Si por error escaneo una pieza que no correspondía podrá eliminarla pulsando el botón de Modo Eliminación de Pieza Contenida en Caja Abierta  y a partir de este momento podrá escanear las piezas a desvincular de la caja. Pulse nuevamente este botón para volver al modo pesaje de cajas.

11. Una vez que la caja este completa puede tener dos opciones para la creación de la caja, una es pesándola y la otra sin pesaje. Si opta por pesarla asegúrese que la caja este sobre la balanza y luego pulse el botón Pesar. Luego de esto el sistema verifica que la diferencia entre el peso neto de la caja con respecto a la sumatoria de pesos netos de las piezas contenidas se encuentre dentro de la tolerancia definida en la configuración del sistema, si no es así se le advertirá al operador de dicho evento y no podrá crear la caja hasta resolver este desvío.

Si opta por no pesar la caja pulse el botón registrar caja



MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Luego de la creación de la caja tanto por pesaje o sin pesar se genera una etiqueta con formato para caja.

12. Si por algún motivo necesita eliminar o desvincular piezas de una caja ya creada (cerrada), debe pulsar el botón de Modo Eliminación de Pieza Contenida en Caja Cerrada



y a partir de este momento podrá escáner las piezas a desvincular de la caja. Luego de esta acción deberá generar la etiqueta de caja nuevamente dado que los valores de peso de la caja han variado. Para hacer esto debe pulsar el botón



para volver al modo pesaje o creación de cajas.



13. Si necesita eliminar una caja y todas sus piezas contenidas, debe pulsar el botón de Modo Eliminación de Cajas



, luego debe escáner la caja que desea eliminar.

Tenga presente que las piezas que estaban contenidas en estas pasaran a estar disponibles en stock en forma independiente sin tener vinculo con ninguna caja. Vuelva a pulsar este botón

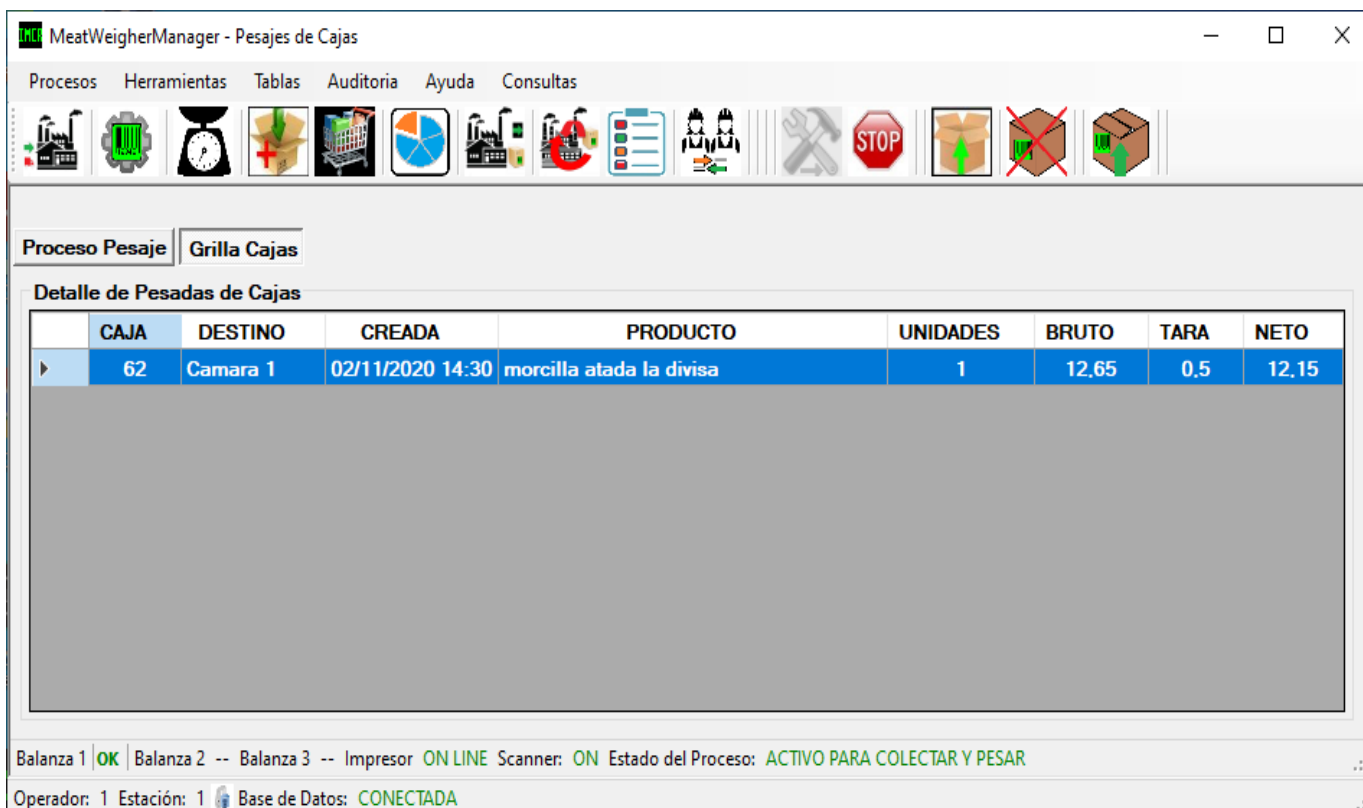


para regresar a modo normal de pesaje de cajas.

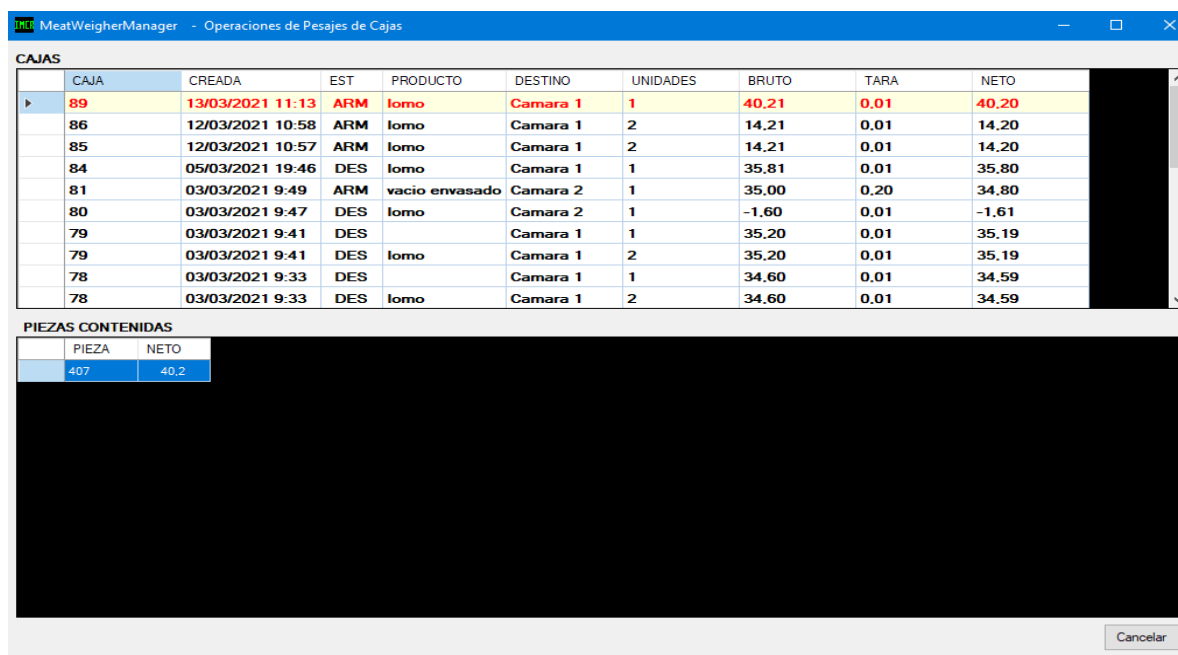
14. En la solapa de Grilla de Cajas podrá ver el listado de cajas pesadas para el lote activo (día actual). Desde esta grilla y a través de un menú contextual se podrá seleccionar uno o varios registros y reimprimir las etiquetas de cajas.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación



15. Otra herramienta útil en el proceso de creación y pesaje de cajas es el menú Consultas, el mismo nos muestra las cajas pesadas por el sistema hasta el momento y seleccionando cada una de ellas en otra grilla podremos ver su contenido de piezas. También desde aquí se podrán reimprimir etiquetas de cajas con el menú contextual desde el o los registros seleccionados.

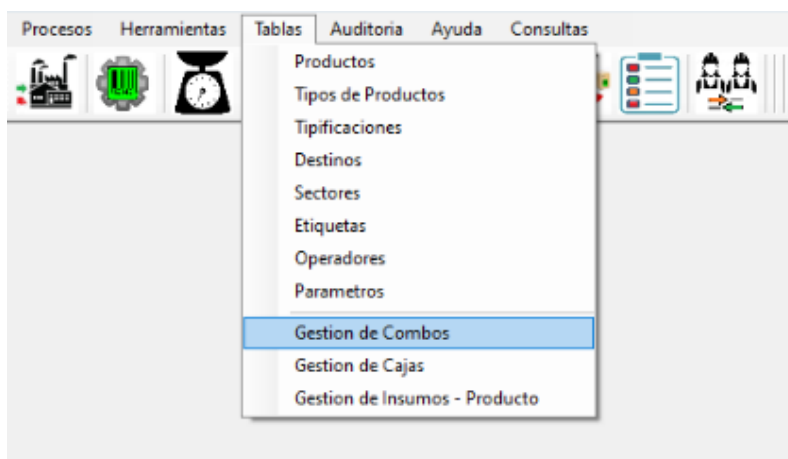


GESTIÓN DE COMBOS

Un combo es un contenedor compuesto por diferentes productos. A diferencia de una caja, un combo puede contener dos o más tipos de productos. Por ejemplo: un combo parrillada que contiene los productos chorizo, morcilla, asado especial y vacío.

La gestión de combos incluye el alta del combo como producto, la preparación del combo de manera lógica, la preparación física del combo y por último el pesaje del mismo.

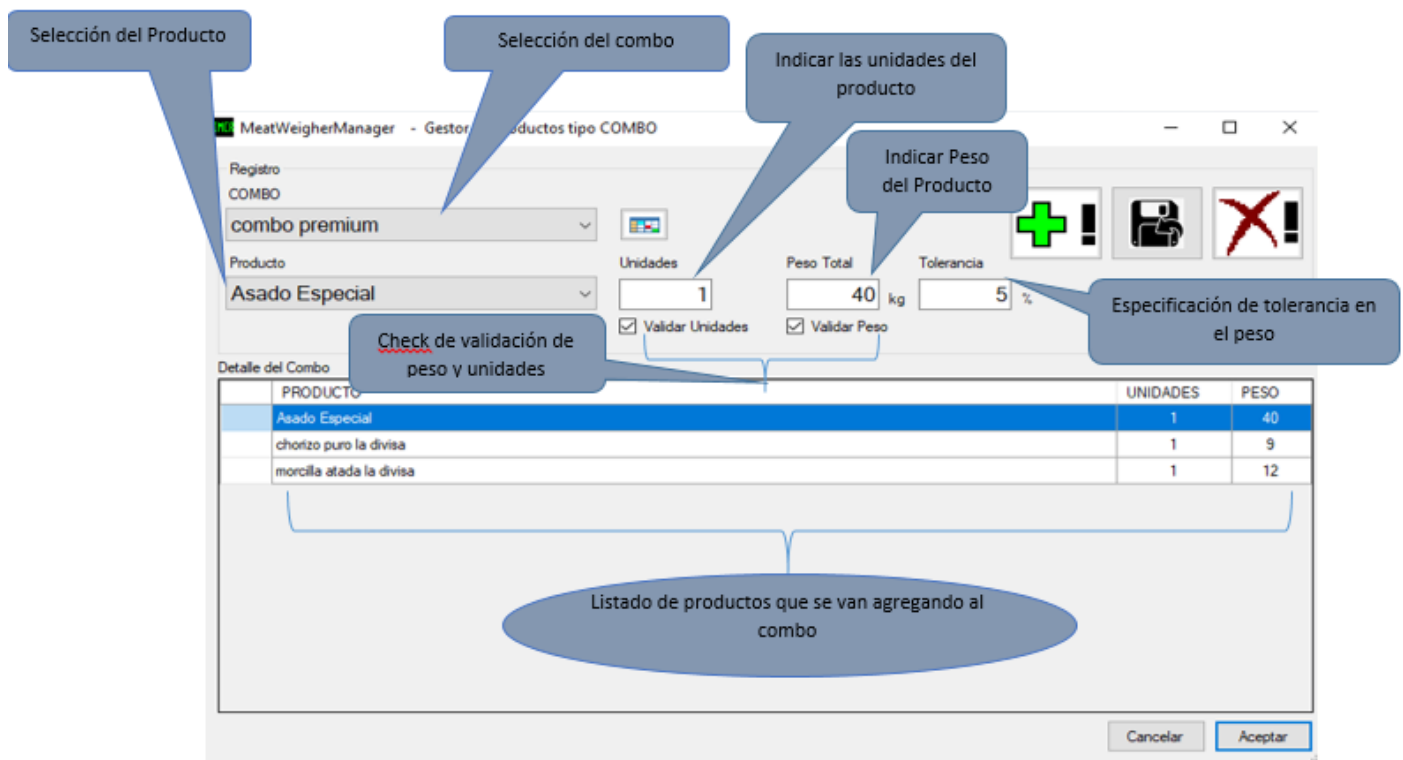
1. Dar de alta el combo como un producto desde Menú Tablas – Productos. (Este procedimiento se explica en el capítulo “Menú Tablas”).
2. Preparación lógica del combo: se declaran los productos que contendrá el combo y se los asigna de manera lógica. Esto se realiza desde el Menú Tablas – Gestión de Combos.




3. En el cuadro de diálogo “Gestor de Productos tipo Combo” se debe seleccionar el combo que necesitamos gestionar y luego indicarle cada uno de los productos que lo integrarán. Por cada producto agregado al combo se deben indicar las unidades y el peso del mismo. Luego se debe marcar el check “Validar Unidades” o “Validar Peso” dependiendo de cuál de estos dos parámetros serán tenido en cuenta en la validación a la hora del pesaje del combo. Si se valida el peso, se deberá indicar también la tolerancia. Como se puede observar en la imagen de abajo, el peso del producto es de 40kg y la tolerancia del 5%. Lo que nosotros estamos indicando allí es que nuestra tolerancia va a ser el 5% de 40, es decir, $\pm 2\text{kg}$. Entonces en la preparación de combos cuando se colecte una pieza de este producto deberá estar en un rango de 38kg a 42kg, de otro modo no nos permitirá la registración del combo.


MeatWeigherManager

Manual de aplicación




Primero debemos seleccionar el combo que vamos a gestionar utilizando el desplegable llamado "Combo". Al hacerlo se habilita el desplegable "Productos" desde donde indicaremos uno a uno los productos que integrarán al combo. Al seleccionar un producto del desplegable se debe indicar la cantidad de unidades y el peso total que de ese producto que formará parte del combo. Se debe activar el check de "Validar Unidades" y/o "Validar Peso". Si se activa este último check, se debe completar un % de tolerancia que es el margen de error aceptable cuando se

realice la validación al pesar el combo. Hecho todo lo anterior, pulsar el botón  para agregar el producto al combo. El producto recién agregado podrá verse en el cuadro "Detalle del combo". Para continuar agregando productos al combo se deben seguir los mismos pasos.

Si se necesita quitar un producto del combo, debe seleccionarse con un clic desde el cuadro "Detalles del Combo" y pulsar el botón .

PREPARACIÓN FÍSICA Y PESAJE DE COMBOS.

1. Pulsando el botón  entramos al modo PREPARACION DE COMBOS.

2. Pulsar el botón de inicio  para iniciar el proceso.

Modo Preparar Combo

Procesos Herramientas Tablas Auditoria Ayuda Consultas

Registación Grilla Combos

COMBO
Nº: Lote:

Lectura Scanner
LECTURA OK ERROR DETALLE

Producto Pieza

Insumos

OK	INSUMO	UNDS
<input type="checkbox"/>	BOLSA 340x432	2
<input type="checkbox"/>	CAJA CARTON 234x234	3
<input type="checkbox"/>	Tapa Fondo CAJA 200x600	4

Piezas Contenidas

PRODUCTO	UNDS_CMB	PESO_CMB	UNDS_COL	PESO_COL
Agua emvasada	2	50.21	0	
BIFE CON LOMO	1	1	0	

Balanza 1 -- Balanza 2 -- Balanza 3 -- Impresor ON LINE Scanner: OFF Estado del Proceso: ACTIVO PARA CREAR COMBOS

Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA

En este proceso podremos preparar combos a partir de piezas ya producidas y disponibles en stock.

Este proceso se lleva a cabo colectando con el escáner las piezas que contendrá el combo. Es necesario prestar mucha atención a las unidades y pesos predefinidos de cada producto del combo, de otro modo no nos permitirá registrar el combo.

3. Coloque una caja vacía sobre la balanza.

4. Seleccione el combo.

5. Edite el valor de tara que posee el combo.

6. Seleccione el destino.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

7. Seleccione los insumos utilizados para la conformación del combo.

8. Como se puede ver en la siguiente imagen se deben escanear las piezas necesarias para conformar el combo. Se podrá visualizar las piezas escaneadas hasta el momento en la grilla de Piezas Contenidas.

MeatWeigherManager - Preparación de Combos

Procesos Herramientas Tablas Auditoria Ayuda Consultas

MODO PREPARAR COMBO

Registación Grilla Combos

COMBO
Nº: Lote

Lectura Scanner
LECTURA OK ERROR DETALLE
0000307 La pieza fue registrada con éxito !!

Producto Combo
COMBO PREMIUM

Destino
CAMARA 1

Tara de Caja
0 kg

REGISTRAR CAJA

Producto Pieza
CARNE BOVINA TROZADA ENVASADA AL VACIO CONGELADA
MATAMBRE cong
CONSERVAR CONGELADO A -12°C
UNA VEZ DESCONGELADO NO VOLVER A CONGELAR


Piezas Contenidas


	PRODUCTO	UNDS_CMB	PESO_CMB	UNDS_COL	PESO_COL
▶	matambre congelado	1	60	1	58.20
	chorizo puro la divisa	1	9	1	9.40
	morcilla atada la divi...	1	15	1	15.90

Piezas Colectadas

Balanza 1 -- Balanza 2 -- Balanza 3 -- Impresor ON LINE Scanner: ON Estado del Proceso: ACTIVO PARA CREAR COMBOS

Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA

9. Si por error se escanea una pieza que no correspondía podrá eliminarla pulsando el botón de Modo Eliminación de Pieza Contenida en Caja Abierta  y a partir de este momento podrá escanear las piezas a desvincular de la caja. Pulse nuevamente este botón para volver al modo pesaje de cajas.


10. Una vez conformado el combo, con las unidades y pesos correctos, se podrá proceder a la creación del combo. Para la creación del combo se debe presionar el botón REGISTRAR CAJA .


MeatWeigherManager

Manual de aplicación

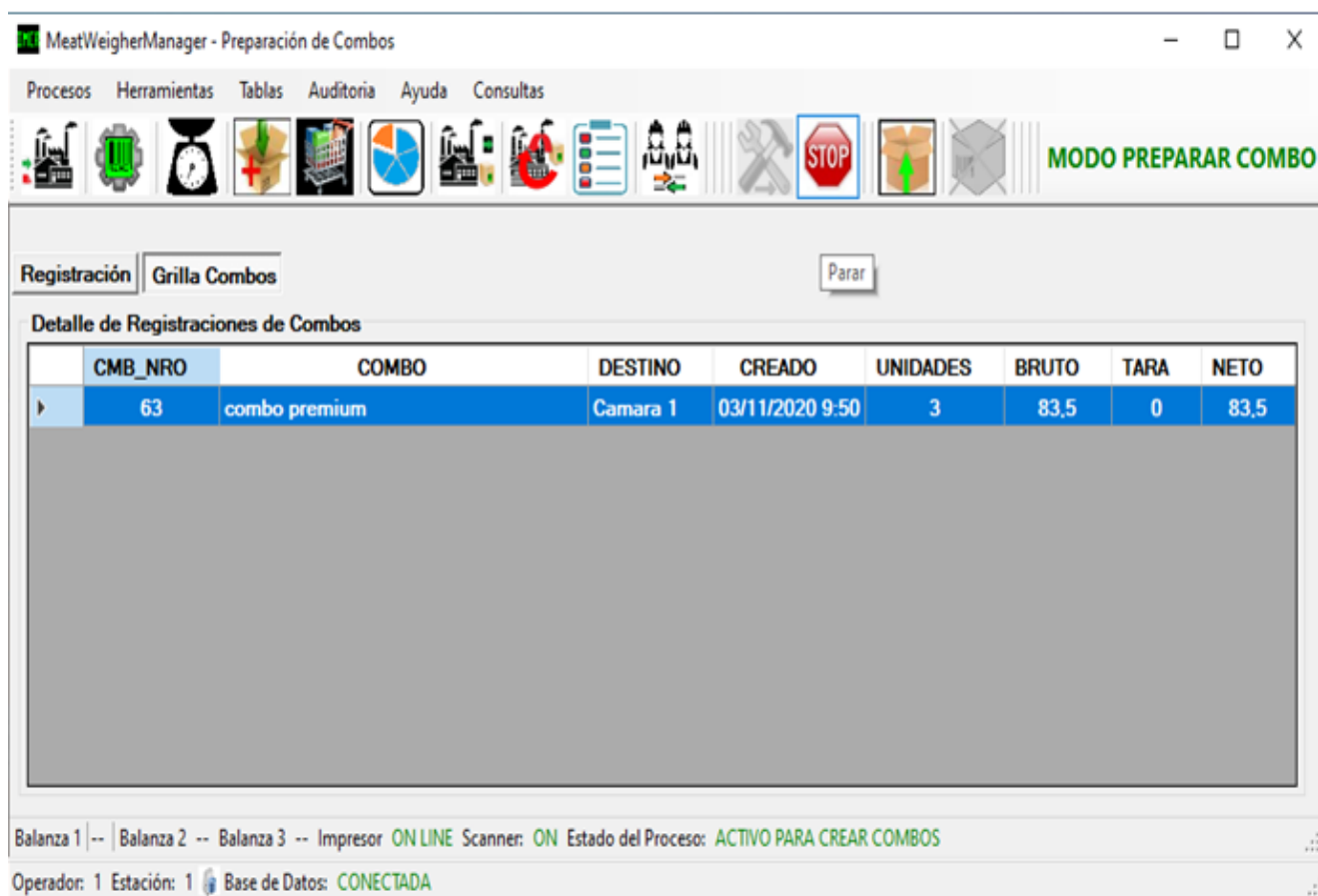
Luego de la creación del combo se generará una etiqueta con formato para combo.

11. Si necesita eliminar un combo y todas sus piezas contenidas, debe pulsar el botón de Modo Eliminación de

Combo  , luego debe escanear el combo que desea eliminar.

Tenga presente que las piezas que estaban contenidas en el combo pasarán a estar disponibles en stock en forma independiente. Vuelva a pulsar este botón  para regresar al modo normal de preparación de combos.

12. En la solapa de Grilla Combos podrá ver el listado de cajas pesadas para el lote activo (día actual). Desde esta grilla y a través de un menú contextual se podrá seleccionar uno o varios registros y reimprimir las etiquetas de los combos.



CMB_NRO	COMBO	DESTINO	CREADO	UNIDADES	BRUTO	TARA	NETO
63	combo premium	Camara 1	03/11/2020 9:50	3	83,5	0	83,5

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

13. Otra herramienta útil en el proceso de creación de combos es el menú Consultas, el mismo nos muestra los combos preparados por el sistema hasta el momento y seleccionando cada una de ellas en otra grilla podremos ver su contenido de piezas. También desde aquí se podrán reimprimir etiquetas de combos con el menú contextual desde el o los registros seleccionados.

MeatWeigherManager - Operaciones de Registros de Combos									
COMBOS									
	CMB_NRO	COMBO	DESTINO	CREADO	EST	UNIDADES	BRUTO	TARA	NETO
▶	90	COMBO PREMIUM	Camara 1	13/03/2021 11:16	ARM	1	40	0	40
	88	COMBO PARRILLA	Camara 1	12/03/2021 11:01	ARM	2	15,8	1	14,8
	87	COMBO PARRILLA	Camara 1	12/03/2021 11:00	ARM	4	30,8	1	29,8
	83	COMBO PARRILLA	Camara 1	03/03/2021 20:28	DES	3	89,6	1	88,6
	82	COMBO PARRILLA	Camara 1	03/03/2021 20:11	DES	3	89,6	1	88,6
	70	COMBO PARRILLA	Camara 1	19/02/2021 15:06	ARM	2	81	1	80
	69	COMBO PARRILLA	Camara 1	19/02/2021 11:55	DES	4	161,2	1	160,2
	64	COMBO PARRILLA	Camara 1	18/02/2021 11:34	DES	3	121,8	1	120,8
	63	COMBO PARRILLA	Camara 2	18/02/2021 11:15	DES	3	121,8	1	120,8
	62	COMBO PARRILLA	Camara 1	18/02/2021 10:26	DES	4	162,2	1	161,2
	59	combo homo	Camara 2	14/10/2020 21:51	ARM	1	42,2	0	42,2
	58	COMBO PARRILLA	CAMARA 3	14/10/2020 21:48	ARM	1	10,1	1	9,1

PIEZAS CONTENIDAS			
	PRODUCTO	PIEZA	NETO
	Aguja envasada	405	40

Cancelar

FRACCIONAMIENTO


Este proceso permite fraccionar una pieza que se encuentre en stock. Una pieza padre, como originaria del fraccionamiento, puede contener una o varias unidades. Este proceso requiere leer con el escáner la pieza padre y luego realizar los pesajes y etiquetados de cada pieza hija que se fraccione, indicando en cada una de estas la cantidad de unidades que corresponde.

Una vez realizado esto se deberá reimprimir la etiqueta de la pieza padre para que haya coincidencia entre los datos impresos en la etiqueta y la pieza.

Algunos ejemplos prácticos en donde podría ser necesario un fraccionamiento sería:

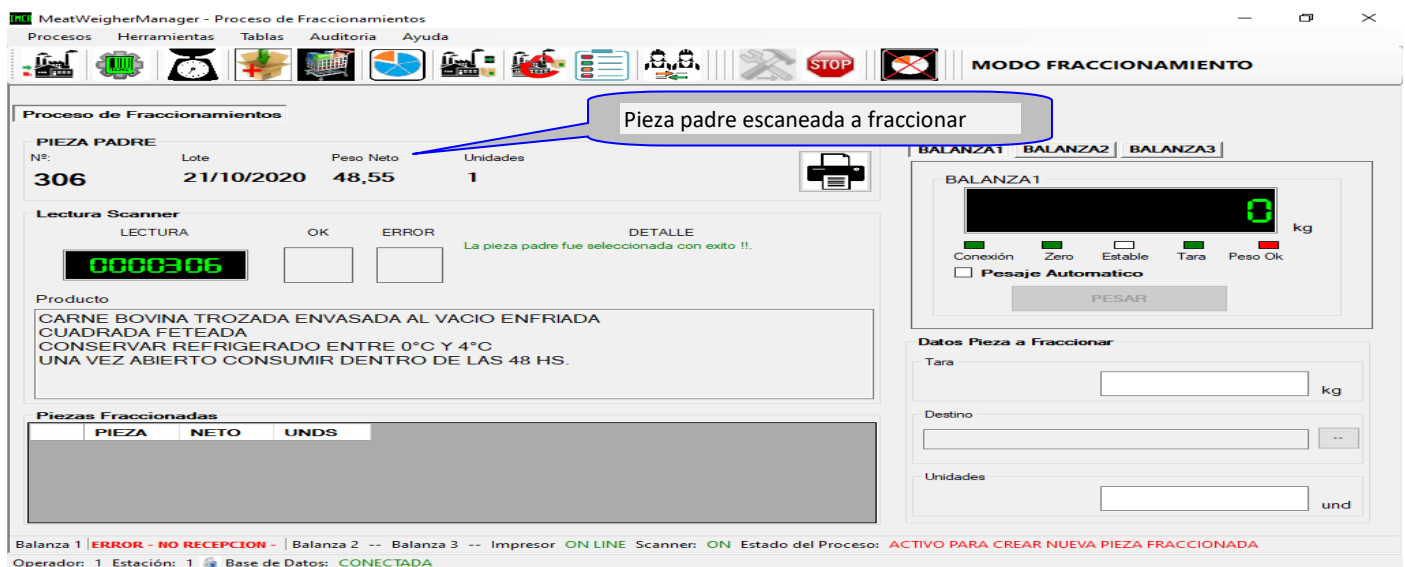
- En un farol de 50 chorizos se desea realizar un fraccionamiento de 25 chorizos. Quedando luego del proceso dos faroles de 25 chorizos cada uno con su correspondiente peso.
- En un corte de Lomo de tamaño grande se desea fraccionar mitad de este. Quedando luego dos piezas de Lomo con su correspondiente peso neto.

Este proceso no es posible de aplicar en Cajas, si desea fraccionar una caja con una x cantidad de piezas contenidas debe recurrir al mecanismo de Pesaje de Cajas en modo de eliminación de piezas contenidas en caja cerrada.

1. Pulsando el botón  entramos al modo FRACCIONAMIENTO:

2. Pulsar el botón de inicio  para iniciar el proceso.

3. Tome la pieza que desee fraccionar (Pieza Padre) y escanee la misma.



The screenshot shows the 'MODO FRACCIONAMIENTO' window of the MeatWeigherManager application. The interface includes a top menu bar with options like 'Procesos', 'Herramientas', 'Tablas', 'Auditoria', and 'Ayuda'. Below this is a toolbar with various icons. The main area is divided into several sections:

- Proceso de Fraccionamientos:** Displays 'PIEZA PADRE' information: Nº: 306, Lote: 21/10/2020, Peso Neto: 48,55, and Unidades: 1. A callout box points to the 'Unidades' field with the text 'Pieza padre escaneada a fraccionar'.
- Lectura Scanner:** Shows a digital display with '0000306' and buttons for 'OK' and 'ERROR'. A status message reads: 'La pieza padre fue seleccionada con éxito !!'.
- Producto:** Displays the product name and details: 'CARNE BOVINA TROZADA ENVASADA AL VACIO ENFRIADA CUADRADA FETEADA CONSERVAR REFRIGERADO ENTRE 0°C Y 4°C UNA VEZ ABIERTO CONSUMIR DENTRO DE LAS 48 HS.'
- Piezas Fraccionadas:** A table with columns 'PIEZA', 'NETO', and 'UNDS'.
- BALANZA1:** A section for weighing, showing a digital display with '0' and 'kg'. It includes status indicators for 'Conexión', 'Zero', 'Estable', 'Tara', and 'Peso Ok', and a 'PESAR' button.
- Datos Pieza a Fraccionar:** Fields for 'Tara' (kg), 'Destino', and 'Unidades' (und).

The bottom status bar shows: 'Balanza 1: ERROR - NO RECEPCION - Balanza 2: -- Balanza 3: -- Impresor: ON LINE Scanner: ON Estado del Proceso: ACTIVO PARA CREAR NUEVA PIEZA FRACCIONADA Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA'.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

- Coloque sobre la balanza la primer o única parte del fraccionamiento que desee realizar en la pieza padre.
- Edite la tara, el destino de stock y la cantidad de unidades contenidas que tendrá esta parte de fraccionamiento.
- Pulse el botón Pesar para hacer efectivo el fraccionamiento, la generación de la etiqueta y la registración.

MeatWeigherManager - Proceso de Fraccionamientos

Procesos Herramientas Tablas Auditoria Ayuda

MODO FRACCIONAMIENTO

Proceso de Fraccionamientos

PIEZA PADRE

Nº:	Lote	Peso Neto	Unidades
306	21/10/2020	40,5	1

Lectura Scanner

LECTURA OK ERROR DETALLE

0000306

La pieza padre fue seleccionada con éxito !!

Peso de la Pieza Hija generada en el fraccionamiento.

Producto

CARNE BOVINA TROZADA ENVASADA AL VACIO ENFRIADA
CUADRADA FETEADA
CONSERVAR REFRIGERADO ENTRE 0°C Y 4°C
UNA VEZ ABIERTO CONSUMIR DENTRO DE LAS 48 HS.

Piezas Fraccionadas

PIEZA	NETO	UNDS
322	8,05	1

Tara, Destino y Unidades asignadas a la Pieza Hija generada en el fraccionamiento.

Pieza Hija generada en el fraccionamiento.

BALANZA1 BALANZA2 BALANZA3

BALANZA1

8,55 kg

Conexión Zero Estable Tara Peso Ok

☐ Pesaje Automatico

PESAR

Datos Pieza a Fraccionar

Tara

0,5 kg

Destino


CAMARA 1



Unidades

1 und

Balanza 1 OK Balanza 2 -- Balanza 3 -- Impresor ON LINE Scanner: ON Estado del Proceso: ACTIVO PARA CREAR NUEVA PIEZA FRACCIONADA

Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA

- Si requiere realizar más fraccionamientos sobre la misma pieza padre repita las acciones desde el paso 3.
- Una vez finalizado el fraccionamiento sobre la pieza padre, debe generar una nueva etiqueta para esta pieza dado que sus datos como el peso neto se han modificado, para ello pulse el botón .

- En el caso que por error haya realizado un fraccionamiento, podrá eliminar este pulsando el botón  para entrar al modo eliminación de piezas fraccionadas y luego debe escanear la pieza que fraccio por error. Recuerde pulsar nuevamente el botón  para volver al modo normal de trabajo.

EGRESOS

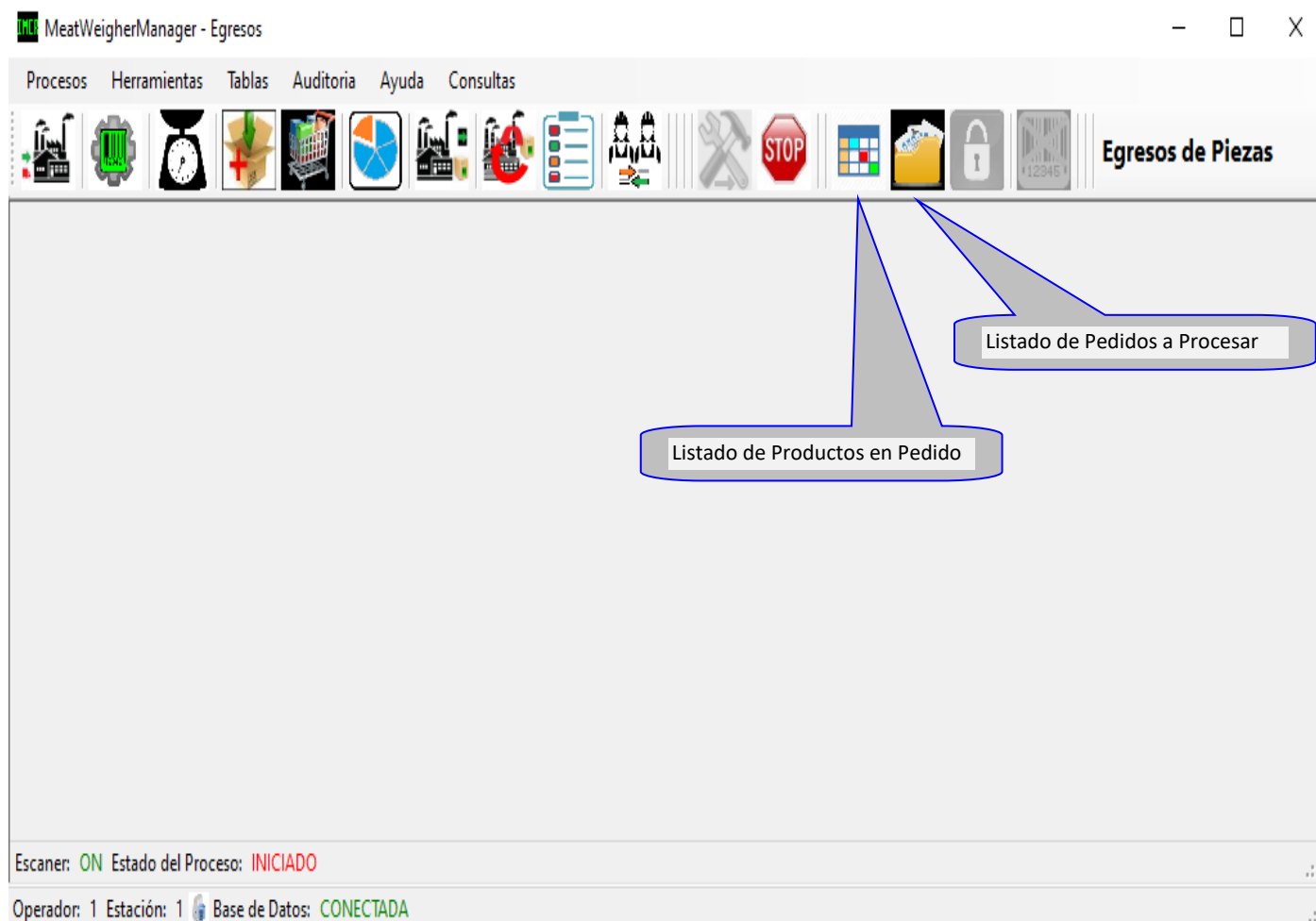
En el modulo de EGRESOS la Aplicación permite que el operador seleccione un pedido de expedición para mostrar una lista de productos solicitados y escanear cada uno de ellos hasta terminar el despacho.

Una vez que el operador termino de escanear las piezas solicitadas para el actual pedido, este da por finalizado el mismo generando que el sistema de facturación pueda visualizar este evento para generar la factura. Cada pedido que haya sido cerrado no será visualizado más en el listado de pedidos pendientes.

El listado de pedidos a visualizar, de forma predeterminada, muestra los del día en curso, pero si el operador lo desea puede seleccionar del calendario la fecha que desee.


1. Pulsando el botón  entramos al modo EGRESOS:

2. Pulsar el botón de inicio  para iniciar el proceso.



MeatWeigherManager

Manual de aplicación

3. Pulse el botón  para ver el listado de productos en pedido.

4. Seleccione la fecha del pedido y se desplegará una lista como la que se muestra a continuación. Esta lista permite ver en qué estado se encuentran los pedidos.

MeatWeigherManager - (Listado de Artículos en Pedidos Activos)


Filtros
Fecha de Entrega
sábado, 5 de septiembre de 2020

Busqueda Comprobante

☒ Con detalle de Pedidos

Comprobante	Cliente	CodigoSAC	ProductoSAC	Observacion	Unds_PED	Unds_PREP	Unds_REST	Peso_PED	Peso_PREP	Peso_REST
0001-111111	ALMAGRO BAR	1004	paleta		10,0000			1090,00		
0001-902039	RESTO MADERO	1001	MEDIA RES		20,0000	1	19,0000	2987,00	9,10	2977,90
0001-902039	RESTO MADERO	1004	paleta		30,0000			1929,00		
0001-902040	ALMAGRO BAR	1002	MATAMBRE		40,0000			654,00		
0001-902040	ALMAGRO BAR	1003	RIÑON		10,0000			23,78		
0001-989898	ALMAGRO BAR	1004	paleta		10,0000			1090,00		

5. En el caso de querer ver un pedido en particular se podrá filtrar por número de comprobante.

6. Pulse el botón  para ver el listado de pedidos pendientes a procesar y para seleccionar uno de ellos.

MeatWeigherManager - (Listado de Pedidos Activos)

Seleccionar

Filtros
Fecha de Entrega
martes, 20 de abril de 2021

Busqueda Comprobante

☒ Mostrar todos los Pendientes

CLIENTE	COMPROBANTE	PREPARACIÓN
ALMAGRO BAR	0001-989898	04/09/2020
ALMAGRO BAR	0001-111111	04/09/2020
ALMAGRO BAR	0001-902040	05/09/2020
ALMAGRO BAR	0001-989898	05/09/2020
ALMAGRO BAR	0001-111111	05/09/2020
RESTO MADERO	0001-345678	27/09/2020

Muestra todos los pedidos pendientes

Filtro por Fecha de Pedido

MeatWeigherManager

Manual de aplicación


7. Una vez cargado el pedido podrá visualizar toda la cabecera de propiedades del mismo y se completará la grilla de productos requeridos con sus unidades y peso a colectar.


8. Adquiera y escanee del stock de cada producto solicitado en el listado.

En el listado de productos el nombre corresponde a los existentes en el Sistema Administrativo Contable (SAC) y en muchos casos un producto del SAC puede tener equivalencia con varios del sistema de Gestión de producción.

Un claro ejemplo de esto sería Producto LOMO (SAC) equivale a los productos LOMO y LOMO ENVASADO AL VACIO del sistema de gestión de producción. En este caso si el pedido solicita LOMO el operador podrá colectar piezas de producto LOMO o LOMO ENVASADO AL VACIO. Este vínculo de equivalencias está establecido en la propiedad de CÓDIGO SAC de cada artículo del sistema de gestión de producción.


PRODUCTO_SAC	OBSERVACION	UNDS_PED	PESO_PED	UNDS_COL	PESO_COL
asado especial	detalle8 cortar bien fino y fetejar bien	10	1090.0000	0	
asado cortado envasado	detalle9 cortar bien fino y fetejar bien	10	1090.0000	0	
CAJA LOMO	detalle6 cortar bien fino y fetejar bien	7	2000.0000	0	
COMBO PARRILLA	detalle6 cortar bien fino y fetejar bien	7	2000.0000	0	

9. Si se desea eliminar una pieza colectada por error, debe pulsar el botón  para ingresar al modo eliminación de piezas colectadas. Luego debe escanear las que colecto por error y por último pulse nuevamente este botón para regresar al modo normal de egresos.

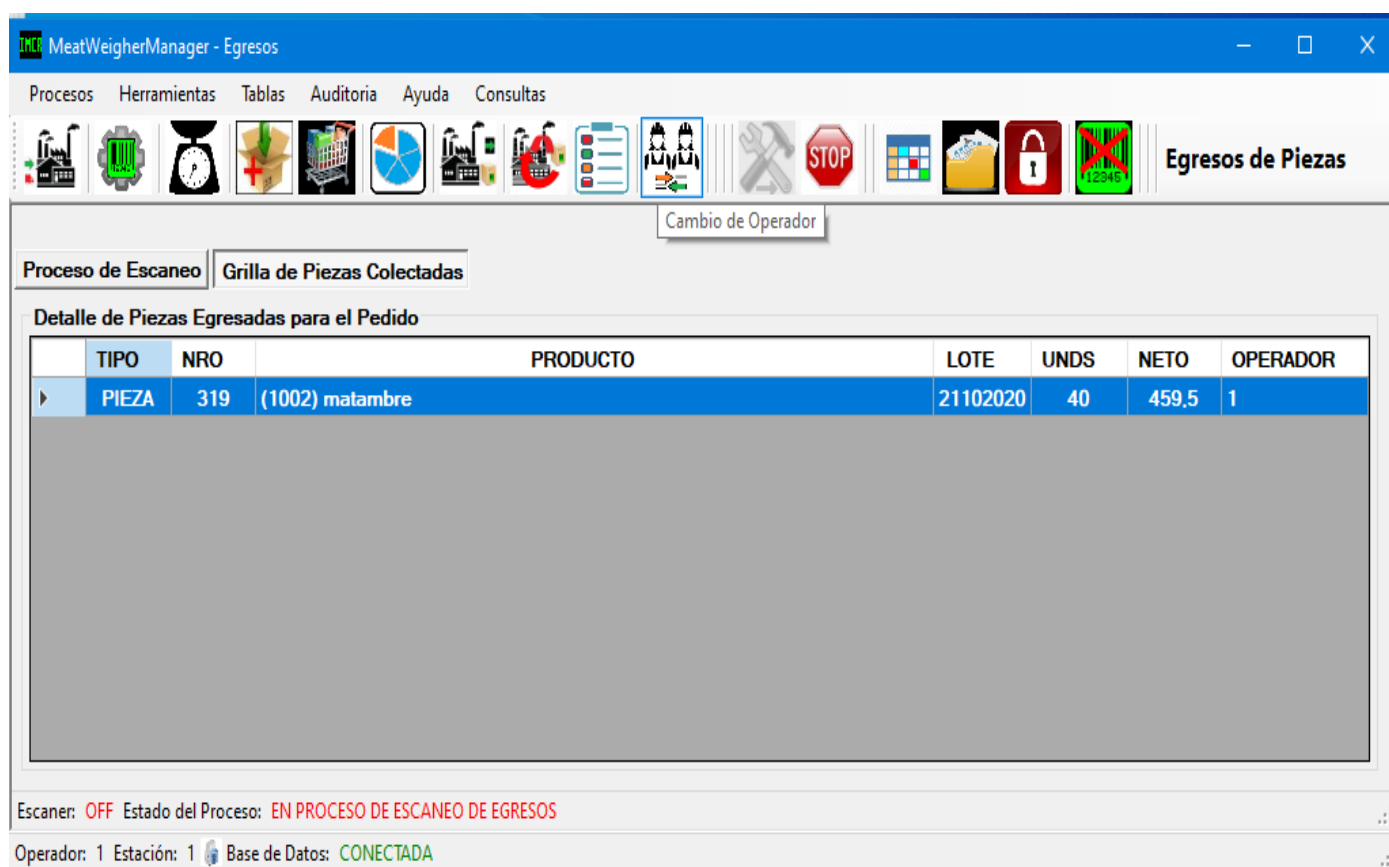
10. Si para la preparación del pedido se requiere de algún insumo que no esté previamente declarado, se podrá agregar desde el botón . Al hacer click en el botón se abrirá una ventana que permitirá al usuario agregar cualquier insumo que no haya sido contemplado del pedido.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

La aplicación brinda la posibilidad de imprimir etiquetas para los bultos de cada pedido. La etiqueta contendrá fecha, numero de pedido, nombre del cliente y como opcional numeración de los bultos. Esto proporcionara una mayor seguridad de no confundir un bulto de un pedido con el de otro. Para la impresión de las mismas se debe pulsar el botón . Se desplegara una ventana donde se debe indicar la cantidad de bultos, cantidad de etiquetas que se requieren por bulto y si se desea numeración de los bultos.

11. En la solapa Grilla de Piezas Colectadas se podrá ver un detalle de cada una de las piezas escaneadas para el pedido activo.



MeatWeigherManager - Egresos

Procesos Herramientas Tablas Auditoria Ayuda Consultas

Cambio de Operador


Proceso de Escaneo Grilla de Piezas Colectadas

Detalle de Piezas Egresadas para el Pedido

TIPO	NRO	PRODUCTO	LOTE	UNDS	NETO	OPERADOR
PIEZA	319	(1002) matambre	21102020	40	459,5	1

Escaner: OFF Estado del Proceso: EN PROCESO DE ESCANEADO DE EGRESOS

Operador: 1 Estación: 1 Base de Datos: CONECTADA

12. Al finalizar todo el proceso de escaneado del pedido podrá cerrar el pedido pulsando el botón . Si aun no ha terminado no lo cierre así podrá abrirlo luego para continuar con el proceso.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

13. Este modulo de egresos cuenta con un menú de Consultas en donde se podrá visualizar por cada pedido procesado el detalle de sus piezas escaneadas.

MeatWeigherManager - Operaciones de Egresos Por Pedidos

Pedidos

	PEDIDO	CLIENTE	FECHA_PEDIDO	ESTADO
	000000000000		18-10-2020	CERRADO
▶	0001-902040	ALMAGRO BAR	05-09-2020	ABIERTO



PIEZAS EGRESADAS

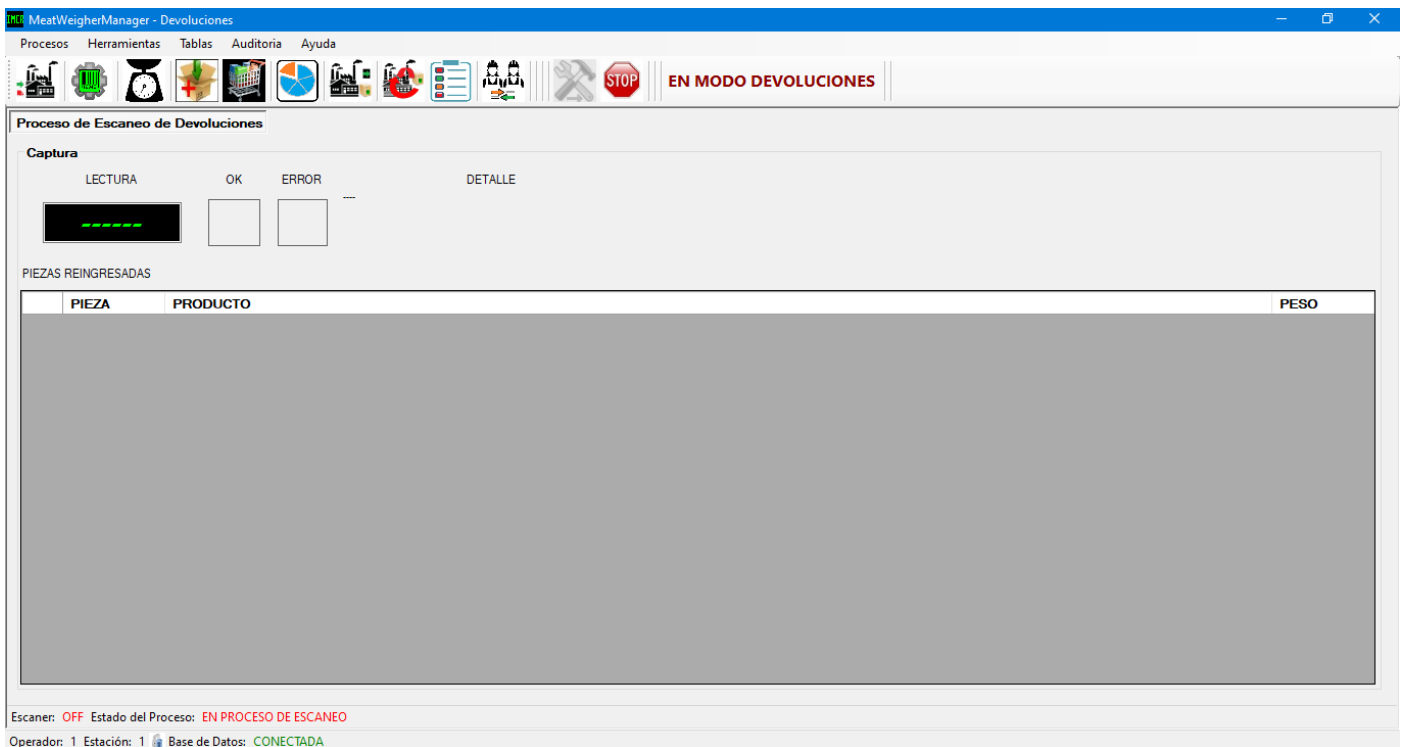
	TIPO	NRO	PRODUCTO	LOTE	UNDS	NETO	FECHA_EGRESO	OPERADOR
▶	PIEZA	319	(1002) matambre	21102020	40	459,5	04/11/2020 14:45	1

Cancelar

DEVOLUCIONES


El proceso de Devoluciones permite reintegrar al stock piezas que fueron egresadas

1. Para iniciar una devolución pulsar el botón  .
2. Pulsar el botón inicio  .
3. Debe ser escaneada cada pieza o caja en carácter de devolución. Cada una de estas piezas de forma inmediata se reintegrarán a stock.

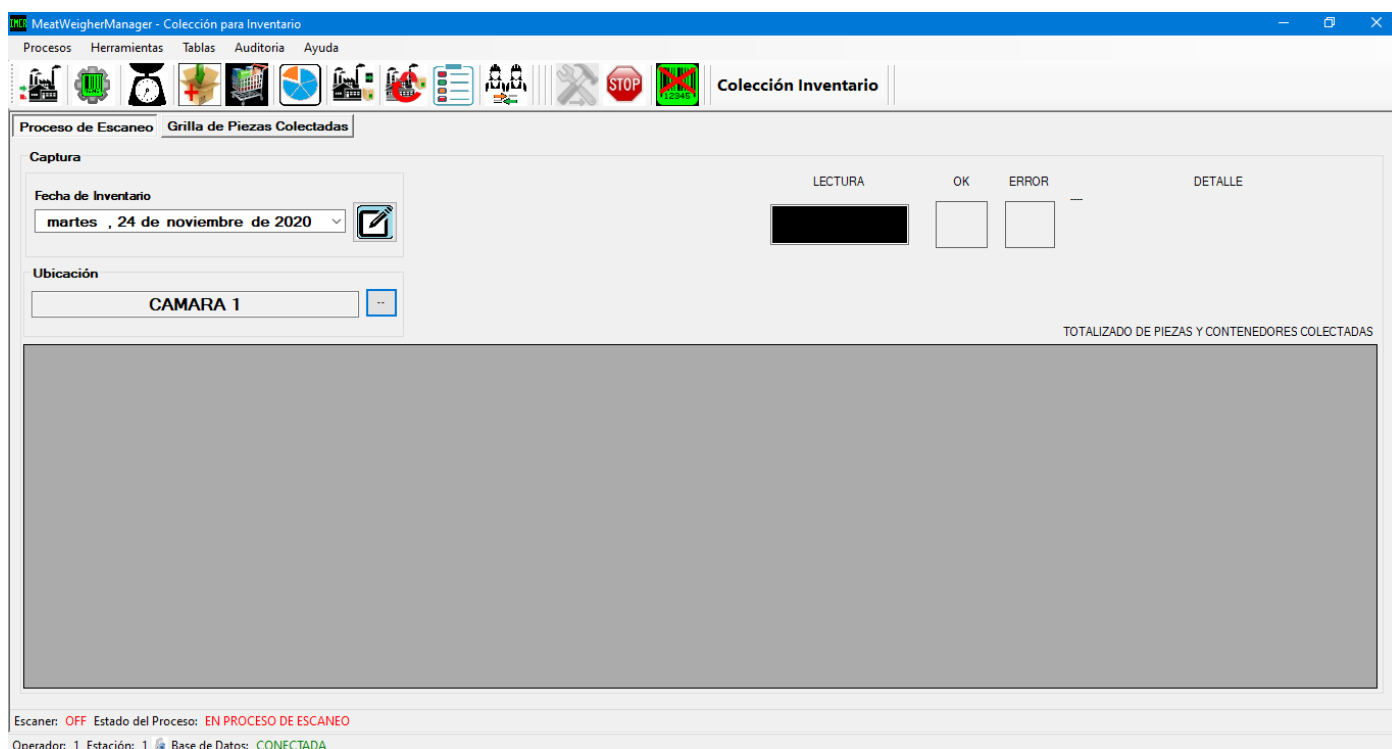


INVENTARIO

El proceso de inventario permite al operario coleccionar todas las piezas que tengan en existencia física. Para luego poder comparar con el stock lógico de piezas.

1. Pulsando el botón  entramos al modo INVENTARIO:


2. Pulsar el botón de inicio  para iniciar el proceso.



3. Edite la fecha y ubicación donde se encuentra el producto.

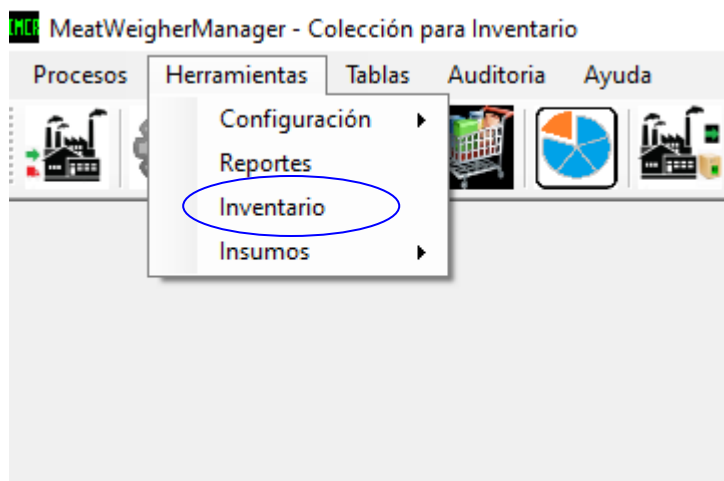
4. Escanee la pieza o caja que desea inventariar. Automáticamente la pieza pasara a estar en el inventario de existencia física. Este procedimiento puede realizarse físicamente en el lugar en donde se encuentran las piezas con un colector de datos cuya APP almacenara cada una de las piezas colectadas para luego realizar la transferencia de las mismas a la base de datos.

La captura también podrá realizarse con el mismo escáner que se utiliza en varios procesos de la aplicación. En este caso se realizará dicha tarea de colección desde el módulo de Inventario que provee la aplicación de tipo DeskTop.

5. Si se desea eliminar una pieza escaneada por error, debe pulsar el botón  para ingresar al modo eliminación de piezas colectadas. Luego debe escanear las que colecto por error y por último pulse nuevamente este botón para regresar al modo normal de Inventario.

Finalizado el proceso de colección de piezas físicas, el inventario ya queda creado y disponible para luego poder compararlo con el stock lógico y así determinar si existen diferencias y, en caso de corresponder, realizar los ajustes necesarios. Para esto último, se utiliza el módulo “Gestión de Inventario”.

Para acceder al módulo “Gestión de Inventario” lo hacemos desde el Menú Herramientas – Inventario.



Se presentará la ventana del módulo “Gestión de Inventario” en donde debemos seleccionar la fecha del inventario que es la fecha en que se realizaron las capturas de las piezas correspondientes al mismo. Esta fecha es la asignada en la APP del colector de datos al iniciar un proceso de capturas de piezas. Si el inventario dura por ejemplo tres días la referencia será siempre la fecha de inicio de colección. Esta fecha es la que utiliza el dialogo de Inventario para realizar las comparaciones entre stock lógico y físico y generar los resultados.

Contando con la información de existencia física en stock en la base de datos, la aplicación de gestión podrá dar otra funcionalidad importante y de utilidad que es el ajuste de stock. Este proceso debe efectuar las transacciones necesarias en la base de datos para lograr, de una forma consistente, que el stock físico sea igual al lógico.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Al ejecutar el botón “Ajustar stock” el sistema internamente llevará a cabo alguna de las siguientes transacciones para hacer consistentes el stock físico y el lógico, dependiendo de la situación del inventario:

- 1) La pieza colectada se encuentra en stock tanto lógico como físico. Este escenario no requiere de ningún ajuste.
- 2) **Piezas que se encuentran en el stock lógico pero no se encuentran en el stock físico.**

Acción a realizar para efectuar el ajuste:

El sistema genera un despacho para asignar estas piezas que no se encuentran físicamente en stock y de esa manera se da de baja del stock lógico. Este despacho tendrá propiedades de datos de cabecera que serán reconocidos como un despacho de compensación, como ser el número de comprobante será 000000000000. Todas las piezas que físicamente no están, se registran en la tabla de egresos con el vínculo al nuevo pedido creado.

- 3) **Piezas que no poseen stock lógico pero existen en el stock físico. (No estar en el stock lógico significa que ya tuvo egresos o que se utilizó para un ingreso a producción).**

Acción a realizar para efectuar el ajuste:

Se eliminan estas piezas del despacho en que fueron asignadas (tabla egresos).

Se eliminan estas piezas del ingreso a producción (tabla DLP).

4) La pieza colectada no posee registro en el sistema.

Acción a realizar para efectuar el ajuste:

No se realiza ninguna acción más que informar esta situación. Una pieza de este tipo será detectada cuando se efectuó un egreso y el sistema indique que no existe. El operador resuelve esto volviendo a generar una pesada de producción para que la misma integre el stock lógico de existencia.

5) La pieza colectada se encuentra en stock lógico y pertenece a un contenedor.

Acción a realizar para efectuar el ajuste:

Se elimina del contenedor dicha pieza quedando disponible en stock como pieza individual. Se actualizan las unidades y kg del contenedor al quitarle la pieza.

6) La pieza colectada no se encuentra en stock lógico y pertenece a un contenedor.

Acción a realizar para efectuar el ajuste:

Se elimina la pieza del egreso.

Se elimina del contenedor dicha pieza quedando disponible en stock como pieza individual. Se actualizan las unidades y kg del contenedor al quitarle la pieza.

7) Las piezas colectadas poseen distinta ubicación física que la asignada por el sistema.

Acción a realizar para efectuar el ajuste:

Se actualizan todas las piezas con la ubicación indicada en el inventario.

Luego del proceso de ajuste el sistema genera un reporte con los resultados obtenidos.

Con respecto a los reportes, el usuario podrá seleccionar una de las siete opciones de reportes que ofrece el módulo y luego indicar si lo quiere imprimir en formato PDF o Excel. Al pulsar el botón “Generar Reporte” el sistema mostrará en la salida elegida por el usuario los resultados del reporte.

A continuación se explica qué información muestra cada uno de los reportes:

- **Bultos en stock sin existencia física:**

Reporta todas las piezas que según el sistema deben estar en stock pero no se encuentran físicamente.

- **Bultos sin stock con existencia física:**

Reporta todas las piezas que según el sistema ya fueron egresadas pero se encuentran físicamente.

- **Bultos no registrados en el sistema:**

Reporta todas las piezas que fueron colectadas pero que no tienen registro en el sistema. Casos como eliminación de piezas por el administrador.

- **Bultos sin Existencia de Pedidos Abiertos:**

Reporta aquellos bultos que pertenecen a pedidos abiertos y no son parte del inventario. El proceso de ajuste no realiza ninguna acción para este caso solo permite generar un reporte como informe y registrar dicha situación para que sea retenida como historial de ajustes de stock.

- **Piezas fuera de Contenedores en stock:**

Reporta todas las piezas que figuran en el sistema con existencia tanto lógica como física pero se encuentran fuera de su contenedor.

- **Piezas fuera de Contenedores en stock:**

Reporta todas las piezas que tienen existencia física pero no figuran en stock y están fuera de su contenedor.

- **Bultos en stock con proximidad de Vencimiento:**

Reporta todas las piezas existentes en stock cuya fecha de vencimiento diste con la fecha de inventario una menor o igual cantidad de días que los declarados como parámetro para la proximidad a la fecha de vencimiento.

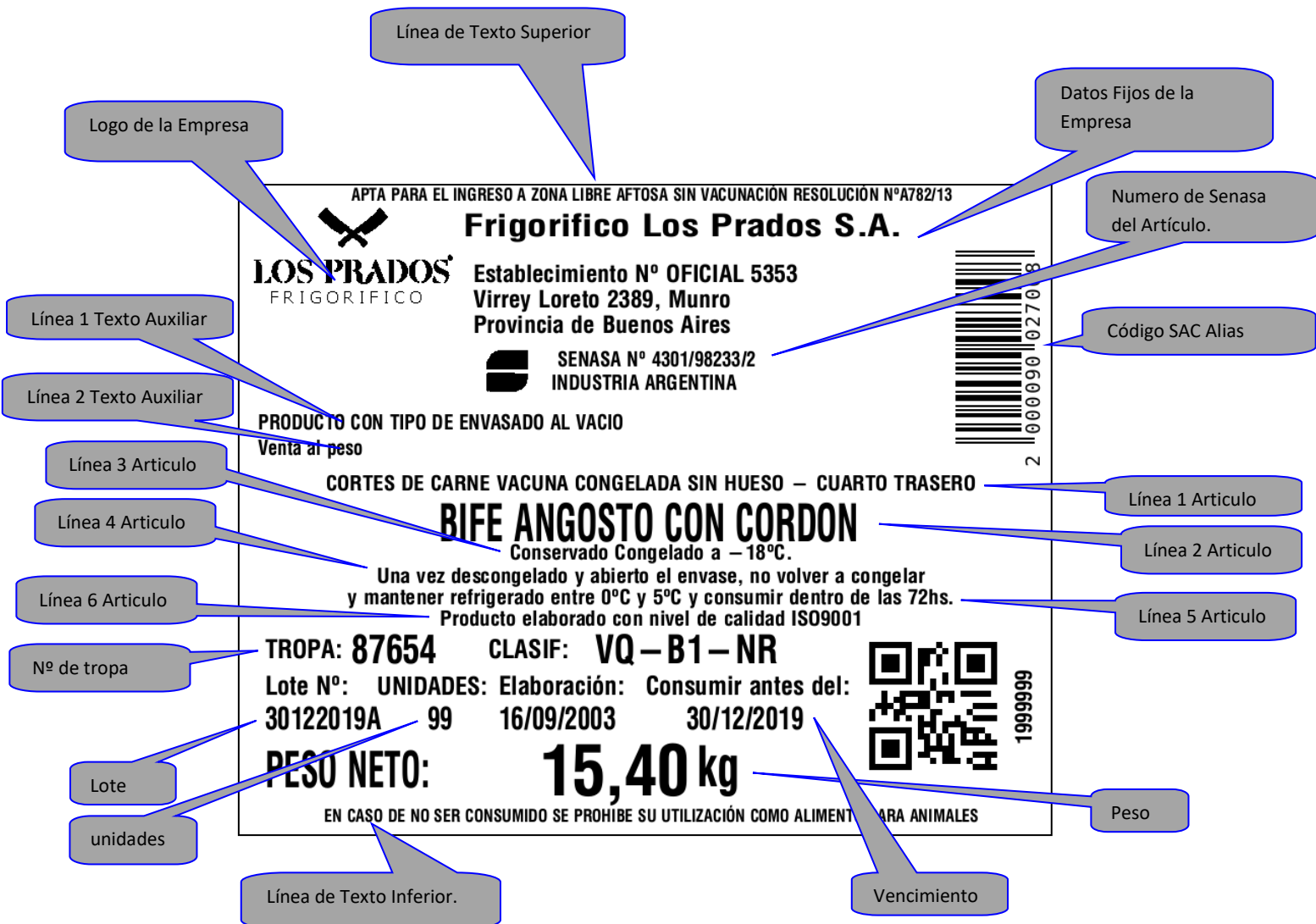
TIPOS DE ETIQUETAS GENERADAS POR EL SISTEMA

Tres posibles tipos de etiquetas en función a la operativa de trabajo:

✓ **Etiqueta de Producto o Pieza.**

Utilizada para marcar la trazabilidad en cada producto producido o integrado al stock de planta. A continuación se describen los campos que posee la etiqueta.

- Línea de Texto Superior configurable con opción de imprimirse o no.
- Numero de Senasa variable en función del producto seleccionado.
- Dos líneas de texto general configurables por artículo.
- Seis líneas de texto configurable que definen las propiedades del artículo.
La línea 2 se destina al nombre principal del artículo dado que posee el mayor tamaño de texto.
- Numero de Lote.
- Fecha de vencimiento en función a los días de vencimiento del artículo seleccionado.
- Peso Neto.
- Código de Barras QR con valor de identificación único que hace a la trazabilidad de la pieza.
- Línea de Texto Inferior configurable con opción de imprimirse o no.



✓ **Etiqueta de Contenedor.**

Utilizada para identificación de un contenedor de piezas. (la etiqueta no posee marcación de trazabilidad)

- Numero de Senasa variable en función del producto seleccionado.
- Nombre del artículo.
- Numero de Lote.



MeatWeigherManager

Manual de aplicación

✓ Etiqueta de Caja.

Utilizada para identificación de una caja.

- Línea de Texto Superior configurable con opción de imprimirse o no.
- Numero de Senasa variable en función del producto seleccionado.
- Dos líneas de texto general configurables por artículo.
- Seis líneas de texto configurable que definen las propiedades del artículo. La línea 2 se concentra en el nombre del artículo dado que posee el mayor tamaño de texto.
- Numero de Lote.
- Fecha de vencimiento en función a los días de vencimiento del artículo seleccionado.
- Peso Bruto.
- Peso Tara.
- Peso Neto.
- Código de Barras QR con valor de identificación único que hace a la trazabilidad de la caja.
- Línea de Texto Inferior configurable con opción de imprimirse o no.

The diagram shows a sample meat label for 'Frigorifico Los Prados S.A.' with various fields and callouts:

- Línea de Texto Superior:** APTA PARA EL INGRESO A ZONA LIBRE AFTOSA SIN VACUNACIÓN RESOLUCIÓN N°A782/13
- Línea 1 Texto Auxiliar:** LOS PRADOS FRIGORIFICO
- Línea 2 Texto Auxiliar:** Establecimiento N° OFICIAL 5353
- Línea 3 Artículo:** Virrey Loreto 2389, Munro
- Línea 4 Artículo:** Provincia de Buenos Aires
- Línea 5 Artículo:** SENASA N° 4301/98233/2
- Línea 6 Artículo:** INDUSTRIA ARGENTINA
- Código SAC Alias:** 10000901027008
- Línea 1 Artículo:** PRODUCTO CON TIPO DE ENVASADO AL VACIO
- Línea 2 Artículo:** Venta al Peso – No vender por unidad
- Línea 3 Artículo:** CORTES DE CARNE VACUNA CONGELADA SIN HUESO – CUARTO TRASERO
- Línea 4 Artículo:** BIFE ANGOSTO CON CORDON
- Línea 5 Artículo:** Conservado Congelado a –18°C.
- Línea 6 Artículo:** Una vez descongelado y abierto el envase, no volver a congelar y mantener refrigerado entre 0°C y 5°C y consumir dentro de las 72hs.
- Línea 7 Artículo:** Producido con sistema de calidad ISO9001 cert: 829001Kj1
- Línea 8 Artículo:** Lote N°: 30122019A
- Línea 9 Artículo:** Unidades: 99
- Línea 10 Artículo:** Consumir antes del: 30/12/2019
- Línea 11 Artículo:** BRUTO 53,50kg
- Línea 12 Artículo:** TARA 1,00kg
- Línea 13 Artículo:** NETO 43,5 kg
- Línea de Texto Inferior:** EN CASO DE NO SER CONSUMIDO SE PROHIBE SU UTILIZACIÓN COMO ALIMENTO PARA ANIMALES

REPORTES Y AUDITORIA

Reportes

El sistema ofrece un set variado de reportes con el fin de que los administradores de la gestión puedan tener una clara visión del funcionamiento de la operación y puedan hacer uso de los mismos para la toma de decisiones estratégicas. Cada reporte podrá ser descargado en formato PDF o Excel.

Reportes de Movimientos

Filtros

Rango de Fechas

Desde: domingo, 2 de enero de 2022

Hasta: jueves, 3 de febrero de 2022

Borrar Filtros

Proveedor: FRIGO MATADEROS S.A.

Producto: TODOS

Tipo de Producto: Carne Vacuna

Sector: TODOS

Tipo de Bulto: TODOS

Cliente: TODOS

Nº de Pieza:

Lote:

Comprobante:

Tipos de Reportes

☒ Ingreso a Planta Detallado

☐ Ingreso a Planta Totalizado x (OI - Producto)

☐ Ingreso a Planta Totalizado x (Dia - Proveedor)

☐ Ingreso a Producción Detallado

☐ Ingreso a Producción Totalizado

☐ Producción Detallado

☐ Producción Totalizado

☐ Insumos en Producción Detallado

☐ Insumos en Producción Totalizado

☐ Reporte Log de Eventos

☐ Rendimiento de Producción Por Tipo de Producto

☐ Rendimiento de Producción Por Sector

☐ Egresos Detallado

☐ Egresos Totalizado

☐ Egresos con Saldos

☐ Egresos Totalizado x (Dia - Cliente)

☐ Productos Requeridos para Preparación de Pedidos

☐ Insumos en Egresos Detallado

☐ Insumos en Egresos Totalizados

☐ Devoluciones

☐ Resultados de Inventarios

☐ Trazabilidad Por Pieza

☐ Trazabilidad Por Lote

☐ Existencia en Stock Full Detallado

☐ Existencia en Stock Full Detallado por Vencimiento

☐ Existencia en Stock Full Totalizado

☐ Existencia en Stock Full Detallado En Proximidad Vencimiento

☐ Existencia en Stock Full Totalizado Por Destino

☐ Existencia en Stock Insumos

☐ Existencia en Stock Contenedores Totalizado Por Destino

Formato

☒ Excell

☐ PDF

Generar Reporte

✓ **Ingreso a Planta detallado:**

Muestra el detalle de cada pieza ingresada a planta en el intervalo de fechas seleccionado. Filtro por rango de fechas, proveedor, producto y Tipo de producto

En la siguiente imagen se muestra un ejemplo de cómo se ve un reporte.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación



EMPRESA S.A. INGRESOS A PLANTA DETALLADO

FECHA REPORTE: 22/04/2021 Desde Fecha: 04/03/2021 Hasta: 22/04/2021

PARA EL PROVEEDOR: TODOS PRODUCTO: TODOS TIPO: TODOS

PIEZA	OI	PROVEEDOR	SANITARIO	CODIGO PROD.	PRODUCTO	TIPO DE PRODUCTO	PESAJE	DESTINO	UNDS	NETO	TARA	REM	OPERADOR
342	4	PAPELERA LASARTE	-	1004	Asado cortado envasado	Carne Porcina	05/03/2021 19:29:07	Camara 2	1	35,6	0	0	1
343	4	PAPELERA LASARTE	-	1004	Asado cortado envasado	Carne Porcina	05/03/2021 19:29:12	Camara 2	1	35,6	0	0	1
344	4	PAPELERA LASARTE	-	1004	Asado cortado envasado	Carne Porcina	05/03/2021 19:29:16	Camara 2	1	35,6	0	0	1
345	4	PAPELERA LASARTE	-	1004	Asado cortado envasado	Carne Porcina	05/03/2021 19:29:21	Camara 2	1	35,6	0	0	1
346	4	PAPELERA LASARTE	-	1004	Asado cortado envasado	Carne Porcina	05/03/2021 19:29:25	Camara 2	1	35,6	0	0	1
358	4	PAPELERA LASARTE	-	1001	Aguja picada	Carne Vacuna	06/03/2021 10:13:59	Camara 1	1	40,4	0	0	1
362	6	FRIGO SRL	10020	1980000	media res novillo	Carne Vacuna	12/03/2021 10:36:14	Camara 1	1	83,6	3,2	90	1
363	6	FRIGO SRL	10020	1980000	media res novillo	Carne Vacuna	12/03/2021 10:36:21	Camara 1	1	83,6	3,2	90	1
364	6	FRIGO SRL	10020	1980000	media res novillo	Carne Vacuna	12/03/2021 10:36:27	Camara 1	1	83,6	3,2	90	1
365	6	FRIGO SRL	10020	1980000	media res novillo	Carne Vacuna	12/03/2021 10:36:32	Camara 1	1	83,6	3,2	90	1
366	6	FRIGO SRL	10020	1980000	media res novillo	Carne Vacuna	12/03/2021 10:36:36	Camara 1	1	83,6	3,2	90	1
367	6	FRIGO SRL	10020	1980000	media res novillo	Carne Vacuna	12/03/2021 10:36:42	Camara 1	1	83,6	3,2	90	1
368	6	FRIGO SRL	10020	1740000	rueda sin colita	Carne Vacuna	12/03/2021 10:37:13	Camara 1	1	40,2	0	0	1
369	6	FRIGO SRL	10020	1740000	rueda sin colita	Carne Vacuna	12/03/2021 10:37:19	Camara 1	1	40,2	0	0	1
370	6	FRIGO SRL	10020	1740000	rueda sin colita	Carne Vacuna	12/03/2021 10:37:23	Camara 1	1	40,2	0	0	1
371	6	FRIGO SRL	10020	1740000	rueda sin colita	Carne Vacuna	12/03/2021 10:37:27	Camara 1	1	40,2	0	0	1
372	6	FRIGO SRL	10020	1740000	rueda sin colita	Carne Vacuna	12/03/2021 10:37:31	Camara 1	1	40,2	0	0	1
373	6	FRIGO SRL	10020	1740000	rueda sin colita	Carne Vacuna	12/03/2021 10:37:35	Camara 1	1	40,2	0	0	1
374	6	FRIGO SRL	10020	1220000	riñonada de cuadril	Carne Vacuna	12/03/2021 10:38:20	Camara 1	1	40,2	0	0	1
375	6	FRIGO SRL	10020	1220000	riñonada de cuadril	Carne Vacuna	12/03/2021 10:38:24	Camara 1	1	40,2	0	0	1
376	6	FRIGO SRL	10020	1220000	riñonada de cuadril	Carne Vacuna	12/03/2021 10:38:28	Camara 1	1	40,2	0	0	1
398	6	FRIGO SRL	10020	1560000	chorizo puro la divisa	Carne Vacuna	12/03/2021 12:08:40	Camara 1	50	30,4	0	29,96	1
403	6	FRIGO SRL	10020	1560000	chorizo puro la divisa	Carne Vacuna	12/03/2021 12:08:40	Camara 1	30	17,2	0	17,98	1
404	6	FRIGO SRL	10020	690000	Aguja envasada	Carne Vacuna	13/03/2021 11:10:12	Camara 1	1	40	0	0	1
405	6	FRIGO SRL	10020	690000	Aguja envasada	Carne Vacuna	13/03/2021 11:10:32	Camara 1	1	40	0	0	1

✓ **Ingreso a Planta Totalizado x (OI – Producto):**

Detalle del total de unidades, peso neto, peso tara y total remitido de cada producto ingresado a Planta, agrupado por Orden de ingreso (OI)-Producto. Filtro por rango de fechas, proveedor, tipo de producto y Producto.

✓ **Ingreso a Planta Totalizado x (Día - Proveedor):**

Detalle del total de unidades, peso neto, peso tara y total remitido de cada producto ingresado a Planta agrupado por Día - Proveedor. Es de decir muestra la cantidad total de unidades y de Kg de todos los productos que hayan ingresado el mismo día y con el mismo proveedor. Filtro por Rango de Fechas y/o proveedor.

✓ **Ingreso a Producción Detallado:**

Muestra el detalle de cada pieza ingresada a producción en el intervalo de fechas seleccionado. Filtro por rango de fechas, producto y Tipo de producto y sector.

✓ **Ingreso a Producción Totalizado:**

Muestra la cantidad de unidades y el peso total de cada pieza ingresada a producción en el intervalo de fechas seleccionado. Filtro por fecha, producto, tipo producto y sector.

✓ **Producción Detallado:**

Muestra el detalle de cada pieza pesada en producción en el rango de fechas seleccionado. Filtro por rango de fechas, producto, Tipo de producto, sector y tipo de bulto.

✓ **Producción Totalizado:**

Muestra el total de unidades y el peso de cada producto producido en el rango de fecha seleccionado. Filtro por rango de fechas, producto, Tipo de producto, sector y tipo de bulto.

✓ **Insumos en Producción Detallado:**

Muestra el detalle de cada insumo pesado en producción y a qué producto fue asignado dicho insumo dentro del rango de fechas seleccionado. Filtro por fecha y por Producto (debe ser un insumo).

✓ **Insumos en Producción Totalizado:**

Muestra el total de unidades de insumos pesados en producción agrupado por tipo de insumo. . Filtro por fecha y por Producto (debe ser un insumo)

✓ **Reporte log de Eventos:**

Muestra todos los eventos (Cierre/eliminación de una orden de ingreso, eliminación de una pieza, cierre de pedido, etc) llevados a cabo dentro del rango de fechas seleccionado. El reporte permitirá conocer el evento realizado, el usuario que lo realizó, la fecha y la hora, la estación y en qué proceso (Ingreso a planta, ingreso a producción, egresos, etc) ocurrió el evento.

✓ **Rendimiento de Producción por Tipo de Producto**

Muestra el rendimiento porcentual por cada producto dentro del rango de fechas seleccionado. El rendimiento se obtiene comparando el peso promedio resultante en la producción con el peso predefinido del producto. Filtro por fecha y tipo de producto.

Las fórmulas utilizadas son:

PM = Peso total producido del producto / cantidad de piezas. (Columna "Total_Producido" / columna "Und_Producidas del reporte)

STD=Peso estándar o predefinido del producto. (Columna "STD" del reporte).

Rendimiento Porcentual (%)=(PM/STD) *100. (Columna "rendimiento" en el reporte).

✓ **Rendimiento de Producción por Sector**

Estableciendo un rango de fechas y el tipo de sector productivo a informar se obtiene lo siguiente: total de kg ingresados a producción, total de kg producidos, rendimiento total obtenido, por cada Artículo Producido, cantidad, Total de kg, Peso Promedio, Incidente porcentual sobre el total ingresado, Incidente STD desvío porcentual. Filtro por fecha y sector.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

✓ **Devoluciones:**

Muestra el detalle de cada pieza que fue devuelta dentro del rango de fechas seleccionado. Filtro por fecha, Producto, Tipo de Producto, Tipo de bulto y Cliente.

✓ **Egresos Detallados:**

Muestra el detalle de cada producto despachado de planta dentro del rango de fechas seleccionado. Filtro por fecha.

✓ **Egresos Con Saldos:**

Muestra el detalle de los productos que se han egresado pero que no se completó con la cantidad pedida por el cliente quedando de esta manera un saldo. El reporte muestra las Unidades pedidas con el correspondiente peso por cada producto, las unidades y el peso entregado de cada producto y el saldo correspondiente tanto en unidades como en peso. (saldo en unidades y peso = unidades y peso pedidos – unidades y peso entregados). Filtro por Rango de Fechas, Producto, Tipo de producto, Tipo de bulto, Cliente o Nro. de comprobante)

✓ **Egresos Totalizados:**

Muestra la cantidad total de unidades y su correspondiente peso por cada producto despachado de planta dentro del rango de fechas seleccionado agrupado por producto. Filtro por fecha.

✓ **Egresos Totalizados x(Día-Cliente):**

Muestra la cantidad total de unidades y su correspondiente peso por cada producto despachado de planta dentro del rango de fechas seleccionado agrupado por día y por cliente. Filtro por fecha.

✓ **Insumos en Egresos Detallado:**

Muestra un detalle de los insumos utilizados en los pedidos dentro del rango de fechas seleccionado. Filtro por Fecha, producto, cliente y comprobante.

✓ **Insumos en Egresos Totalizados:**

Muestra un detalle de los insumos utilizados en los pedidos con sus correspondientes cantidades de unidades. Filtro por número de lote.

✓ **Trazabilidad Por Lote:**

Estableciendo un Lote (fecha de Producción) se obtienen los datos de los proveedores, certificados sanitarios y productos originarios que se relacionan con la mercadería producida en ese lote. Filtro por número de lote.

✓ **Trazabilidad Por Pieza:**

Estableciendo el número único de Pieza, se obtienen los datos de los proveedores, certificados sanitarios y productos originarios que se relacionan con su producción. Filtro por número de pieza.

✓ **Existencia en Stock Full Detallado:**

Realiza un detalle de pieza por pieza que se encuentra en stock informando también la ubicación en donde se encuentra. Filtro por fecha, producto y tipo de producto.

✓ **Existencia en Stock Full Totalizado:**

Provee información de cantidad total de bultos, unidades y kg por cada producto que se encuentra en stock. Filtro por fecha, producto y tipo de producto.

✓ **Existencia en Stock Full Totalizado por Destino:**

Provee información de cantidad total de bultos, unidades y kg por destino y por cada producto que se encuentra en stock. Filtro por fecha, producto y tipo de producto.

✓ **Existencia en Stock Contenedores Totalizados por Destino:**

Provee información de las cantidades totales de contenedores (cajas y combos), que hay en stock hasta la fecha indicada. Filtro por fecha, producto y tipo de producto.

✓ **Existencia en Stock Full Detallado por Vencimiento:**

Muestra por cada producto existente en stock la fecha de vencimiento ordenado cronológicamente desde el más próximo a vencer. Filtro por fecha (hasta), producto y tipo de producto.

✓ **Existencia en Stock de Insumos:**

Provee información de cantidad total de kg de productos de tipo insumo que se encuentra en stock.

✓ **Productos Requeridos para Preparación de Pedidos:**

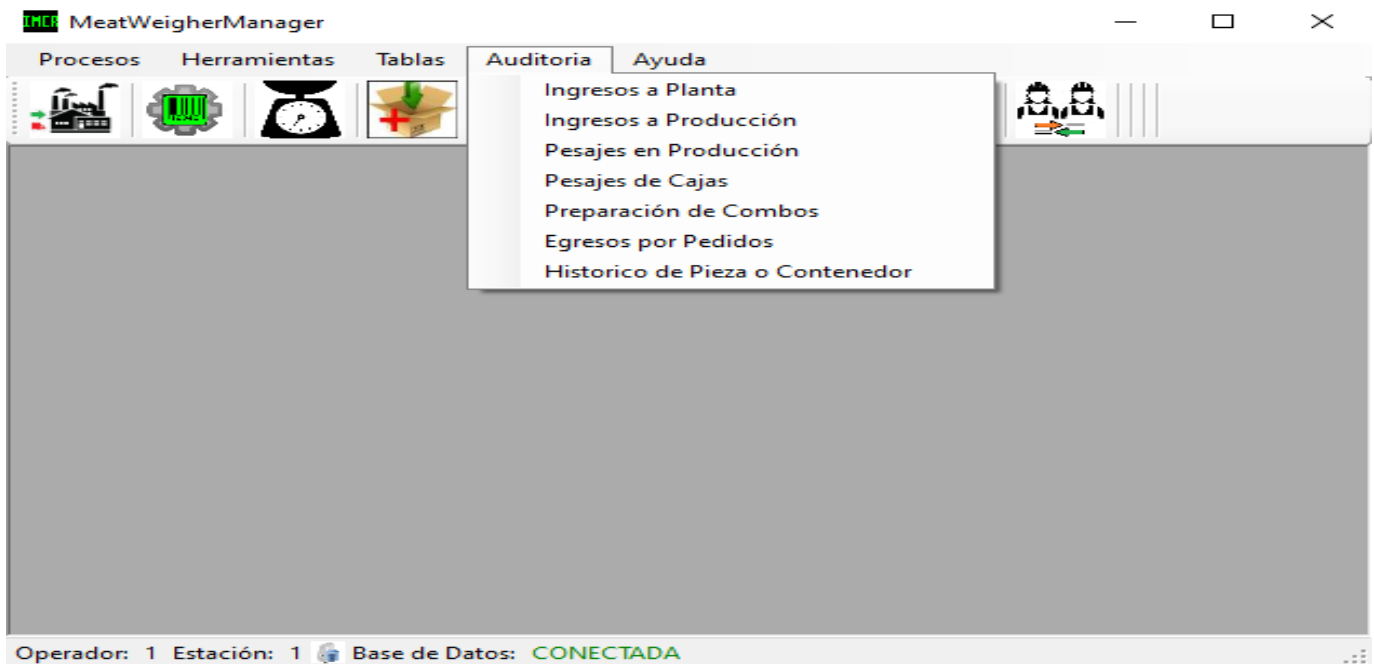
Provee información de los productos requeridos para la conformación de los pedidos, indicando: código del producto, nombre del producto, unidades pedidas y peso pedido. Filtro por fecha.

✓ **Resultados de Inventarios:**

Provee información de todas las posibles inconsistencias de stock que pudieran existir. Filtro por rango de fecha.

Auditoria

Este menú es muy útil ya que permite al operador visualizar por cada pedido procesado, el detalle de sus piezas escaneadas del proceso seleccionado. A través de este módulo se podrán auditar todos los procesos del alcance operativo. También desde aquí se podrán reimprimir etiquetas de productos o cajas desde el o los registros seleccionados.



✓ Ingreso a Planta

MeatWeigherManager

Operaciones Realizadas de Pesaje por Ordenes de Ingresos

Ordenes de Ingresos

	IDOI	FECHA_HORA	OPERADOR	IDESTACION	PROVEEDOR	CERT_SANITARIO	ESTADO
▶	15	03/02/2022 12:21 p. m.	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	145789	CERRADA
	14	03/02/2022 11:35 a. m.	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	148795	CERRADA
	13	03/02/2022 11:03 a. m.	1	1	FRIGO SRL	1450	CERRADA
	11	03/02/2022 10:40 a. m.	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	152014	CERRADA
	10	03/02/2022 10:07 a. m.	1	1	FRIGO SRL	1000	CERRADA
	8	09/12/2021 12:55 p. m.	1	1	FRIGO SRL	100045	CERRADA
	7	07/12/2021 03:48 p. m.	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	898989989	CERRADA
	6	12/03/2021 10:35 a. m.	1	1	FRIGO SRL	10020	CERRADA
	4	03/03/2021 09:59 a. m.	1	1	PAPELERA LASARTE	-	CERRADA
	3	04/10/2020 09:28 a. m.	1	1	FRIGO MATADEROS S.A	1111111	CERRADA

PESADAS

	IDPESADA	FECHA_HORA	OPERADOR	DESTINO	COD_PROD	PRODUCTO	UNIDADES	NETO	TARA	REMITIDO
▶	448	03/02/2022 12:23 p. m.	1	Camara 1	1001	Aguja picada	20	26.65	0	0
	449	03/02/2022 12:23 p. m.	1	Camara 1	1002	Asado envasado	20	26.65	0	0
	450	03/02/2022 12:24 p. m.	1	Camara 1	1980000	media res novillo	20	23.4	3.2	0

✓ Ingreso a Producción

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

MeatWeigherManager - Operaciones Realizadas de Ingresos de Piezas en Producción

LOTES		PIEZAS						
LOTE	IDPIEZA	OPERADOR	OI	LOTE_PIEZA	SECTOR	PRODUCTO	NETO	
03/02/2022	439	1	11	03022022	Despostada	(1004) Asado cortado envasado	26.6	
12/12/2021	440	1	11	03022022	Charqueo	(1002) Asado SIN ENVASAR	26.6	
09/12/2021								
07/12/2021								
13/03/2021								
12/03/2021								
06/03/2021								
29/01/2021								
18/01/2021								

Cancelar

✓ Pesaje en Producción

MeatWeigherManager - Operaciones Realizadas de Pesaje en Lotes de Producción

LOTES		PESADAS										
LOTE	TIPO	NRO	EST	FECHA_HORA	OPERADOR	DESTINO	COD_PROD	PRODUCTO	UNDS	NETO	TA	
03/02/2022	COMBO	93	ARM	03/02/2022 11:42 a. m.	1	Camara 1	1160000	COMBO PARRILLA DOMINGUERA	3	79.80	1	
09/12/2021	CAJA	92	ARM	03/02/2022 11:18 a. m.	1	Camara 1	1002	CAJA ASADO	1	26.60	1	
07/12/2021	PIEZA	441		03/02/2022 10:51 a. m.	1	Camara 1	1012	bife de chorizo envasado	1	26.60	0	
15/07/2021	PIEZA	438		03/02/2022 10:34 a. m.	1	Camara 1	1001	Aguja picada congelada	1	26.60	0	

Cancelar

✓ Pesaje de Cajas

MeatWeigherManager - Operaciones de Pesajes de Cajas

CAJA	CREADA	EST	PRODUCTO	DESTINO	UNIDADES	BRUTO	TARA	NETO
92	03/02/2022 11:18 a. m.	ARM	Asado SIN ENVASAR	Camara 1	1	27.60	1.00	26.60
91	09/12/2021 01:51 p. m.	ARM	lomo	Camara 1	1	5.65	0.01	5.64
89	13/03/2021 11:13 a. m.	ARM	lomo	Camara 1	1	40.21	0.01	40.20
86	12/03/2021 10:58 a. m.	ARM	lomo	Camara 1	2	14.21	0.01	14.20
85	12/03/2021 10:57 a. m.	ARM	lomo	Camara 1	2	14.21	0.01	14.20
84	05/03/2021 07:46 p. m.	DES	lomo	Camara 1	1	35.81	0.01	35.80
81	03/03/2021 09:49 a. m.	ARM	vacío envasado	Camara 2	1	35.00	0.20	34.80
80	03/03/2021 09:47 a. m.	DES	lomo	Camara 2	1	-1.60	0.01	-1.61
79	03/03/2021 09:41 a. m.	DES	lomo	Camara 1	1	35.20	0.01	35.19

PIEZA	NETO
442	26.6

Cancelar

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

✓ Preparación de Combos

MeatWeigherManager - Operaciones de Registros de Combos

CMB_NRO	COMBO	DESTINO	CREADO	EST	UNIDADES	BRUTO	TARA	NETO
93	COMBO PARRILLA DOMINGUERA	Camara 1	03/02/2022 11:42 a. m.	ARM	3	80.8	1	79.8
90	COMBO PREMIUM	Camara 1	13/03/2021 11:16 a. m.	ARM	1	40	0	40
88	COMBO PARRILLA	Camara 1	12/03/2021 11:01 a. m.	ARM	2	15.8	1	14.8
87	COMBO PARRILLA	Camara 1	12/03/2021 11:00 a. m.	ARM	4	30.8	1	29.8
83	COMBO PARRILLA	Camara 1	03/03/2021 08:28 p. m.	DES	3	89.6	1	88.6
82	COMBO PARRILLA	Camara 1	03/03/2021 08:11 p. m.	DES	3	89.6	1	88.6
70	COMBO PARRILLA	Camara 1	19/02/2021 03:06 p. m.	ARM	2	81	1	80
69	COMBO PARRILLA	Camara 1	19/02/2021 11:55 a. m.	DES	4	161.2	1	160.2
64	COMBO PARRILLA	Camara 1	18/02/2021 11:34 a. m.	DES	3	121.8	1	120.8

PIEZAS CONTENIDAS

PRODUCTO	PIEZA	NETO
Asado Especial	445	26.6
morolla vasca la divisa	444	26.6
chorizo puro la divisa	443	26.6

Cancelar

✓ Egreso por Pedidos

MeatWeigherManager - Operaciones de Egresos Por Pedidos

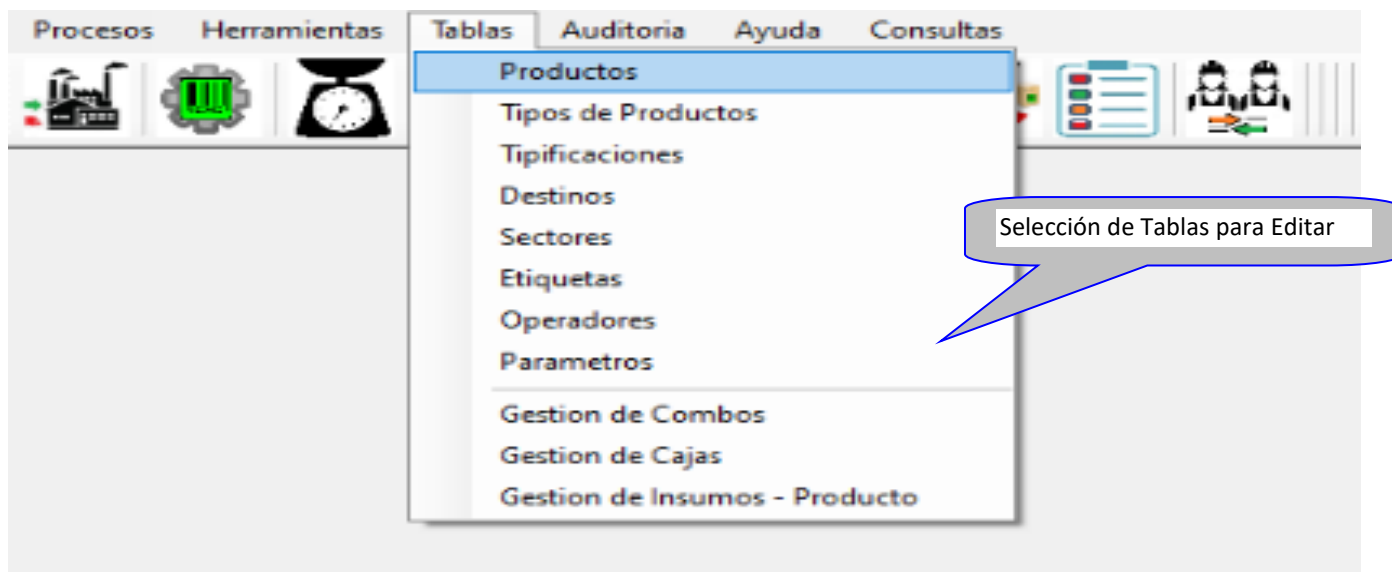
PEDIDO	CLIENTE	FECHA_PEDIDO	ESTADO
000000000000		12-03-2021	ABIERTO
000000000000		12-03-2021	ABIERTO
000000000000		22-02-2021	ABIERTO
000112345678	RESTO MADERO	04-11-2020	CERRADO
0001-666678	La Caballeriza	27-09-2020	ABIERTO
0001-902039	RESTO MADERO	05-09-2020	CERRADO
0001-989898	ALMAGRO BAR	04-09-2020	ABIERTO

PIEZAS EGRESADAS

TIPO	NRO	PRODUCTO	LOTE	UNDS	NETO	FECHA_EGRESO	OPERADOR
PIEZA	388	(690000) Aguja envasada	12032021	1	6.8	12/03/2021 11:54 a. m.	1

Cancelar

MENÚ TABLAS



Este Menú posee los accesos a las tablas de datos del sistema, para agregar nuevos registros, modificarlos o eliminarlos.

A continuación, se describe el procedimiento de uso de los diálogos de mantenimiento de Tablas. Como ejemplo tenemos la tabla de Productos ya que es la tabla que mayor cantidad de datos contiene. La metodología para mantener el resto de las tablas del menú es exactamente igual.

Tabla Productos:

MeatWeigherManager - Mantenimiento de Tabla de Productos

Registro

ID: 366 Nombre: Bondiola (porc)(EV)

SAC Cod: 11060011 Denom: Bondiola (porcionada)

SAC Alias:

Tipo: Carne Vacuna ☒ Pesable ☐ Es Tropa ☐ Insumo ☐ Es Combo ☐ Es Caja

Texto Aux L1:

Texto Aux L2:

Texto L1: CORTES DE CARNE PORCINA ENFRIADA

Texto L2: BONDIOLA

Texto L3: PORCIONADA

Texto L4: VENTA AL PESO - ENVASADO AL VACÍO

Texto L5:

Texto L6:

Senasa Nº: 5353/124844/36

Peso Neto (kg): 0 Peso Tara (kg): 0 Unidades: 1 Dias de Vencimiento: 30

Rendimiento STD (%): 0 Etiqueta: NO ASIGNADA

Busqueda por Nombre

CODSAC	NOMBRE	TIPO	SENASA	NETO	TARA	UNDS	VENC	REND	INS	PES	TROPA	ETI
11060001	Aguja (entera)	Carne Vacuna	5353/123791/XX	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060002	Asado ADA	Carne Vacuna	5353/123791/XX	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060003	Asado Exportacion	Carne Vacuna	5353/123791/XX	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060004	Bife Ancho s/tapa (entero)	Carne Vacuna	5353/123791/XX	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060005	Bife Ancho s/tapa (porc)(EV)	Carne Vacuna	5353/123791/49	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060006	Bife Angosto (entero)	Carne Vacuna	5353/123791/XX	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060007	Bife Angosto (porc)(EV)	Carne Vacuna	5353/123791/50	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060008	Bola de Lomo (entera)	Carne Vacuna	5353/123791/XX	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060009	Bola de Lomo (porc)(EV)	Carne Vacuna	5353/123791/57	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	
11060010	Bondiola (entera)	Carne Porcina	5353/124844/XX	0	0	1	30	0	NO	SI	<input type="checkbox"/>	PZASEV

Cancelar Aceptar

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

La mayoría de los casos de mantenimiento de tabla usan la operativa abajo descripta:

Nuevo Registro:

Pulsar el Botón (+) y un asterisco de color rojo aparecerá para indicar que se encuentra en modo (Nuevo Registro), luego edite y seleccione los datos del nuevo registro y para finalizar pulsar el botón Guardar.

Modificar un Registro:

Seleccione el registro que desee modificar en la grilla y vera que los datos de este se cargan en los campos superiores, edite los cambios y pulse el botón Guardar.

Eliminar un Registro:

Seleccione el registro en la grilla y luego pulse el botón Borrar.

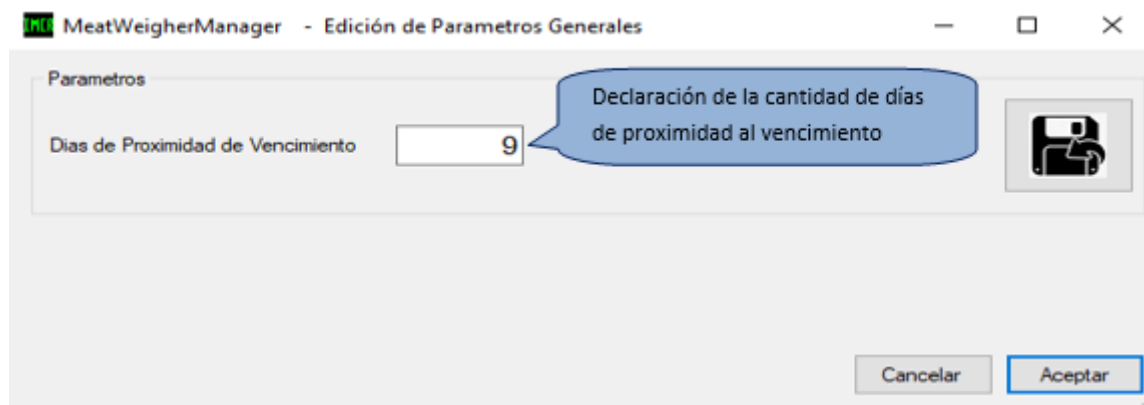
* Este mismo mecanismo se aplica a todos los diálogos de Altas, Bajas y Modificaciones de las Tablas.

* Como se puede observar en la imagen uno de los campos a completar es “**Rendimiento STD(%)**”, el mismo hace referencia al porcentaje de rendimiento estándar que tiene cada producto.

El mismo es utilizado por el sistema para generar un reporte del desvío de rendimiento estándar de los productos producidos en cada sector.

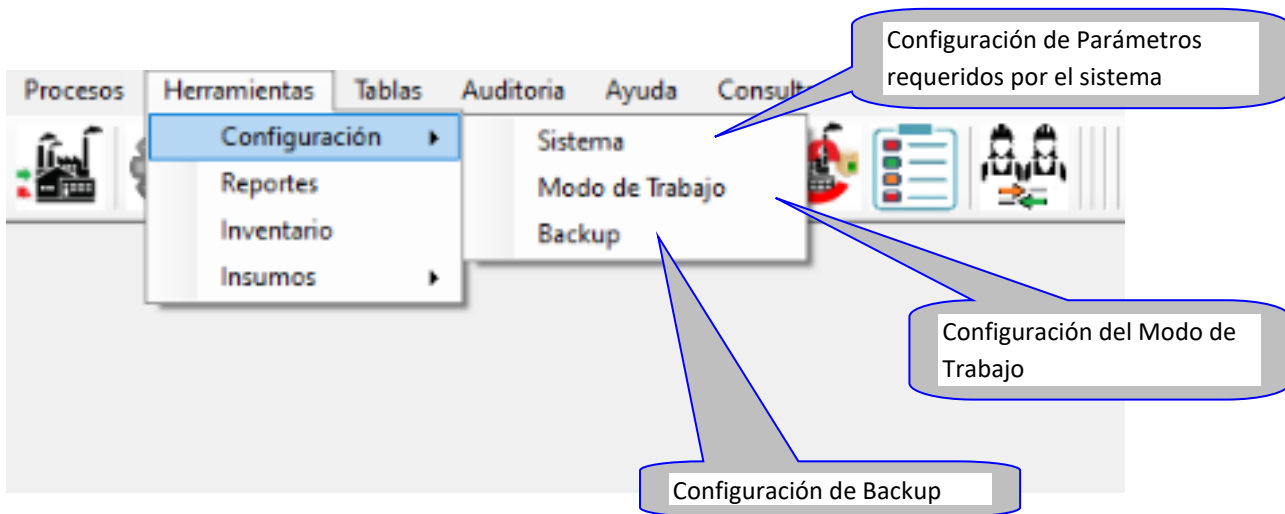
CONFIGURACIÓN DEL PARÁMETRO “DÍAS DE PROXIMIDAD DE VENCIMIENTO”.

Desde el Menú Tablas, a través de la opción “Parámetro” se podrá establecer la cantidad de días límite que debe existir entre la fecha actual y la fecha de vencimiento de un producto. Este indicador es útil por ejemplo, en el caso de armando de un pedido para despachar. Si al coleccionar un producto del pedido, la fecha de vencimiento dista de la fecha actual una igual o menor cantidad de días de lo declarado en este parámetro, entonces el sistema alertará al operador y el producto no podrá ser despachado en el pedido.



MENU CONFIGURACIÓN

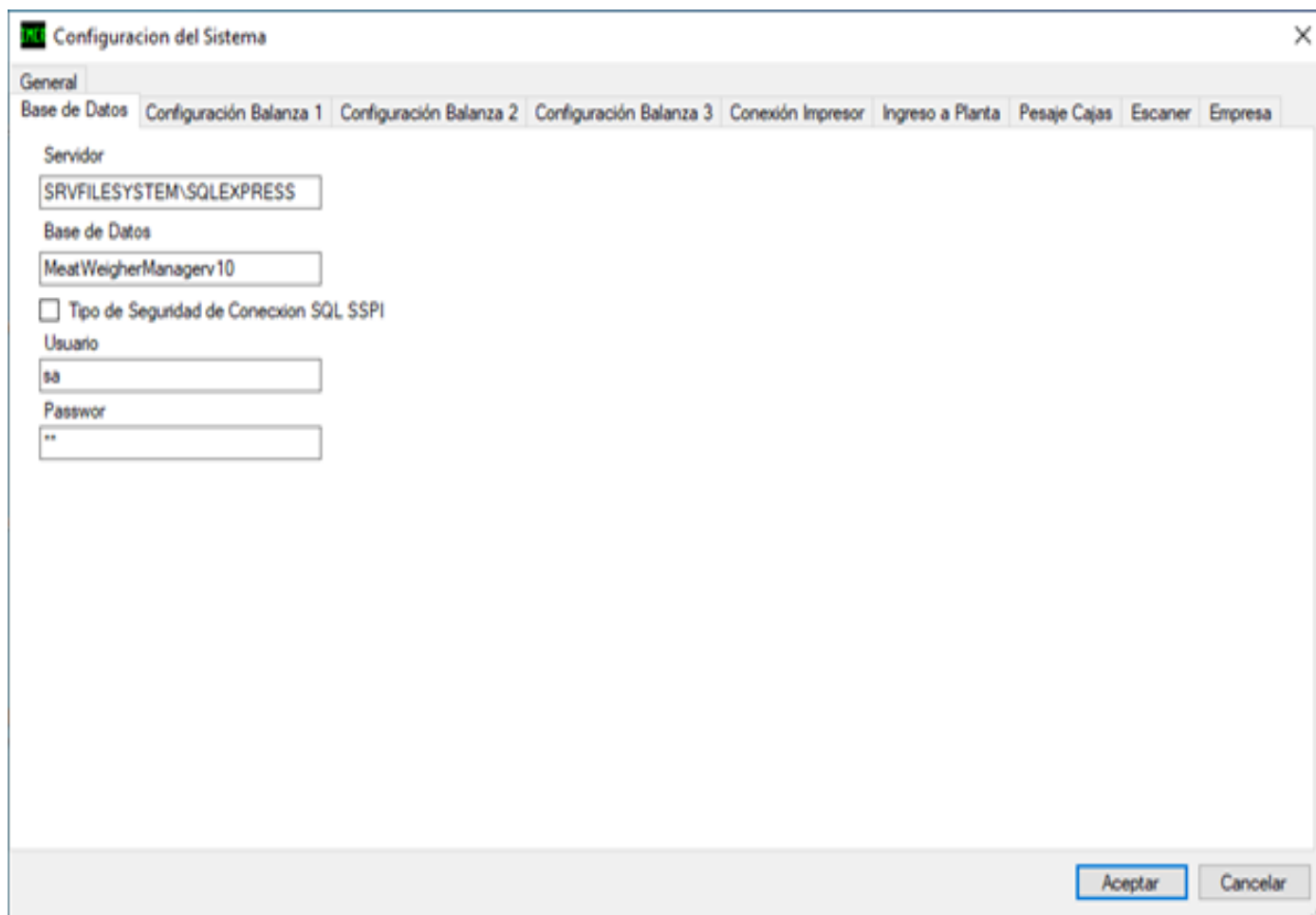
A continuación se explicaran las tres posibles configuraciones que posee este menú.



CONFIGURACIÓN DE SISTEMA:

La configuración del sistema se realiza a través del Menú Configuración. Este despliega un cuadro de dialogo con diversas solapas a configurar:

Base de Datos:



The screenshot shows a Windows-style dialog box titled 'Configuración del Sistema' with a close button (X) in the top right corner. It has a tabbed interface with the following tabs: 'General', 'Base de Datos', 'Configuración Balanza 1', 'Configuración Balanza 2', 'Configuración Balanza 3', 'Conexión Impresor', 'Ingreso a Planta', 'Pesaje Cajas', 'Escaner', and 'Empresa'. The 'Base de Datos' tab is currently selected. Inside this tab, there are several input fields and a checkbox: 'Servidor' with the text 'SRVFILESYSTEM\SQLEXPRESS'; 'Base de Datos' with the text 'MeatWeigherManagerv10'; a checkbox labeled 'Tipo de Seguridad de Conexión SQL SSPI' which is currently unchecked; 'Usuario' with the text 'sa'; and 'Passwor' (truncated) with two asterisks '****'. At the bottom right of the dialog, there are two buttons: 'Aceptar' (highlighted with a blue border) and 'Cancelar'.

SERVIDOR:

Nombre del servidor de Base de datos SQL Server.

BASE DE DATOS:

Nombre de la Base de Datos.

TIPO DE SEGURIDAD DE CONEXIÓN SQL SSPI:

Tildado indica Seguridad SSPI, no tildado requiere usuario y password SQL.

USUARIO:

Nombre de usuario de acceso a la base de datos.

PASSWORD:

Clave de acceso a la base de datos.

Conexión Balanza 1:

Configuración del Sistema

General Base de Datos Configuración Balanza 1 Configuración Balanza 2 Configuración Balanza 3 Conexión Impresor Ingreso a Planta Pesaje Cajas Escaner Empresa

☒ **Habilitada** DESCRIPCIÓN **BALANZA1**

PUERTO COM BALANZA COM1 Configurar

PROTOCOLO TBE_CONTINUO

PESAJE

MAXIMO VALOR ADMITIDO PARA CERO 0 kg

RANGO PESO VALIDO 1 kg 500 kg

MAXIMA DISPERSIÓN ESTABLE 0 kg

TIEMPO DE DETECCIÓN DE ESTABILIDAD 1000 ms

Aceptar Cancelar

HABILITADA:

Este checkbox establece si la balanza está habilitada para usarse en el pesaje.

DESCRIPCIÓN:

Nombre que se le asigna a la balanza para que el operador tenga una mejor interpretación a la hora de seleccionar una de las tres balanzas disponibles por el sistema.

PUERTO COM BALANZA:

Se especifica el puerto serie que se utilizara para conexión con la Balanza. En el botón Configurar se establece las propiedades de la comunicación como la velocidad, paridad, cantidad de bits etc.

PROTOCOLO:

Permite al operador seleccionar el protocolo de comunicación que tiene la balanza.

MÁXIMO VALOR ADMITIDO PARA CERO:

Este valor indica que todo valor de peso menor o igual a este se considera cero. Esto es necesario cuando los sistemas de pesaje requieren que se pase por cero para generar una nueva pesada o para que se dé una condición como esperar que el vehículo descienda de la balanza. Si este valor fuese un cero la balanza tuviera un pequeño corrimiento, el sistema nunca detectaría el paso por cero.

RANGO DE PESO VALIDO:

Se establece el peso (desde – hasta) kg en donde es permitido el peso para poder generar una pesada. Si en el momento del pesaje el Peso no está en estos rangos no se podrá realizar la pesada.

MÁXIMA DISPERSIÓN ESTABLE:

Se establece la dispersión (+/-) admitida de la indicación de la balanza para que se la considere estabilizada. Este parámetro solo es válido para cuando esta activo el modo de pesaje automático.

TIEMPO DE DETECCIÓN DE ESTABILIDAD:

Es el tiempo mínimo que debe mantenerse la indicación de la balanza dentro de la dispersión configurada para que se la considere estable.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

** Estas mismas variables de configuración se aplican a las otras dos balanzas disponibles.

Conexión Impresor:

The screenshot shows the 'Configuración del Sistema' window with the 'Conexión Impresor' tab selected. The fields are as follows:

- NOMBRE DE LA IMPRESORA: ZDesigner ZT230-200dpi ZPL
- MAPA DE CARACTERES: utf-8
- Etiqueta: Ruta al archivo de formatos de etiquetas: C:\Desarrollo\Software\C#\MeatWeigherManager v20.4\Documentos\FORMATOS DE ETIQUETAS\FORM
- NOMBRE DE FORMATO DE ETIQUETA PRODUCTO: ETIPRD
- NOMBRE DE FORMATO DE ETIQUETA CONTENEDOR: ETICNT
- NOMBRE DE FORMATO DE ETIQUETA CAJA: ETICAJA
- NOMBRE DE FORMATO DE ETIQUETA PEDIDO: ETIPED
- CANTIDAD DE ETIQUETAS POR PESADA: 1
- LINEA DE TEXTO SUPERIOR DE LA ETIQUETA: APTA PARA EL INGRESO A ZONA LIBRE AFTOSA SIN VACUNACIÓN RESOLUCIÓN N°A782/13
- LINEA DE TEXTO INFERIOR DE LA ETIQUETA: EN CASO DE NO SER CONSUMIDO SE PROHIBE SU UTILIZACIÓN COMO ALIMENTO PARA ANIMALES

Buttons: Aceptar, Cancelar

NOMBRE DE LA IMPRESORA:

Se especifica el nombre que le asigno Windows a la impresora de etiquetas Zebra cuando se instaló en el sistema operativo. Utilizando el botón de los dos puntos podrá buscar y seleccionar la impresora sin tener que escribir su nombre.

MAPA DE CARACTERES:

Se especifica aquí el mapa de caracteres o codificación de texto que utiliza la impresora. Esta configuración debe coincidir con la indicada en el archivo de formato de etiquetas, por ejemplo:

*En el archivo de formato el comando **^Ci28** especifica al impresor que utilice el mapa de caracteres UTF-8, por ende, en la configuración de la aplicación en la selección de mapa de caracteres de la impresora debe elegir la opción **utf-8**.

Si el modelo de impresor Zebra no soporta el mapa de caracteres UTF-8 se podrá seleccionar uno que coincida con el especificado en el formato de etiquetas como por ejemplo:

*En el archivo de formato el comando **^Ci13** especifica al impresor que utilice el mapa de caracteres **IBM850**, por ende, en la configuración de la aplicación en la selección de mapa de caracteres de la impresora debe elegir la opción **ibm850**.

RUTA AL ARCHIVO DE FORMATOS DE ETIQUETAS:

Se selecciona la ruta y el archivo que contiene los formatos de etiquetas.

NOMBRE DEL FORMATO DE ETIQUETA PARA EL PRODUCTO:

Se edita aquí el nombre del formato de etiqueta para el producto.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

NOMBRE DEL FORMATO DE ETIQUETA PARA EL CONTENEDOR:

Se edita aquí el nombre del formato de etiqueta para la etiqueta de contenedor.

NOMBRE DEL FORMATO DE ETIQUETA PARA LA ETIQUETA DE CAJA:

Se edita aquí el nombre del formato de etiqueta para la etiqueta de caja.

NOMBRE DEL FORMATO DE ETIQUETA PARA LA ETIQUETA DE PEDIDOS:

Se edita aquí el nombre del formato de etiqueta para la etiqueta de pedidos.

CANTIDAD ETIQUETAS POR PESADA:

Se edita aquí la cantidad de etiquetas a generar por pesada.

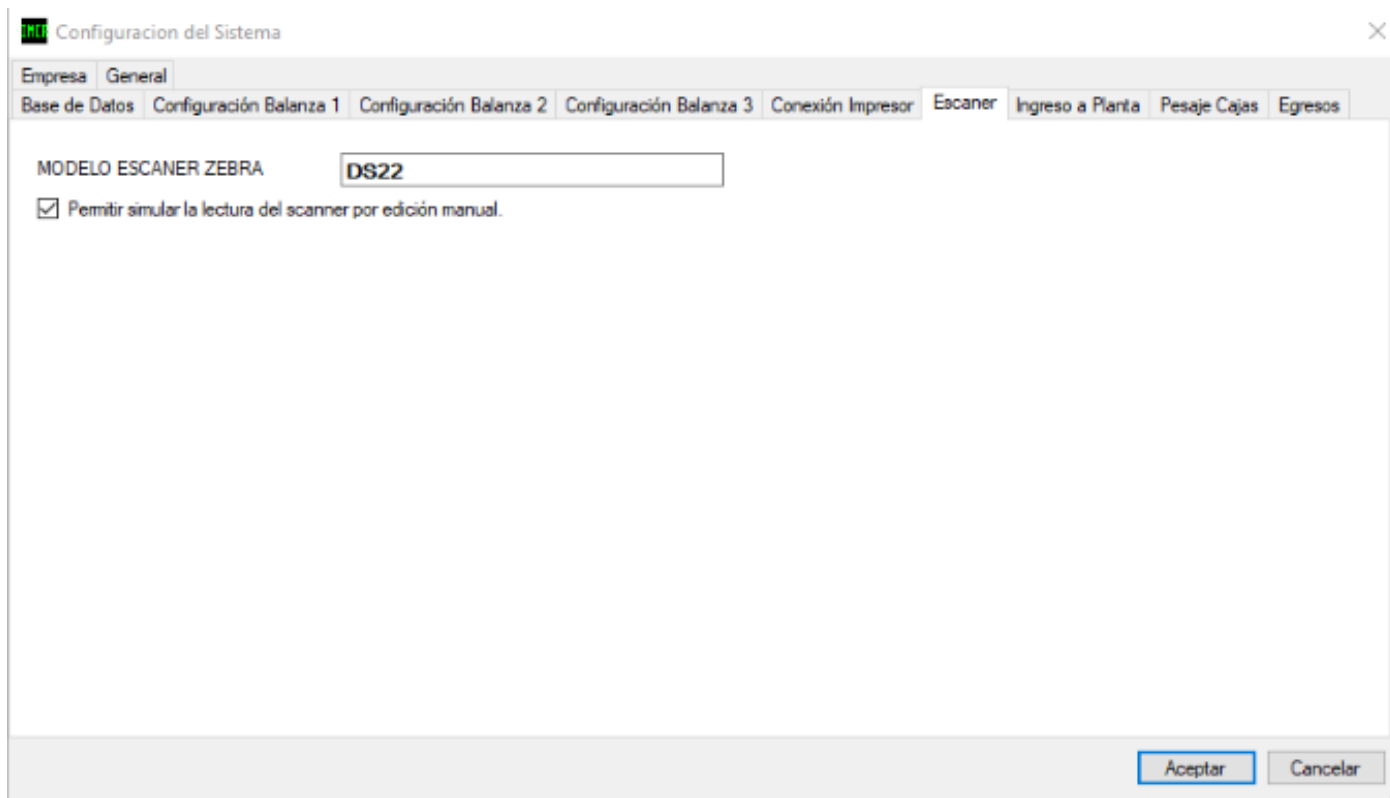
LÍNEA DE TEXTO SUPERIOR DE LA ETIQUETA:

Se edita aquí el contenido de la línea de texto superior de la etiqueta.

LÍNEA DE TEXTO INFERIOR DE LA ETIQUETA:

Se edita aquí el contenido de la línea de texto inferior de la etiqueta.

Escáner:



Configuración del Sistema

Empresa General

Base de Datos Configuración Balanza 1 Configuración Balanza 2 Configuración Balanza 3 Conexión Impresor Escáner Ingreso a Planta Pesaje Cajas Egresos

MODELO ESCANER ZEBRA

☒ Permitir simular la lectura del scanner por edición manual.

Aceptar Cancelar

Se especifica el nombre del modelo del escáner Zebra a utilizar.

Ingreso a Planta:

The screenshot shows a software window titled 'Configuración del Sistema' with a close button (X) in the top right corner. Below the title bar is a tabbed interface. The tabs are: 'Empresa', 'General', 'Base de Datos', 'Configuración Balanza 1', 'Configuración Balanza 2', 'Configuración Balanza 3', 'Conexión Impresor', 'Escaner', 'Ingreso a Planta' (which is the active tab), 'Pesaje Cajas', and 'Egresos'. The 'Ingreso a Planta' tab contains the following settings:

- ☐ **Peso Remitido Obligatorio**
Below this checkbox is a text input field containing '500' followed by a '%' symbol and the text 'Tolerancia admitida entre el Peso Predefinido y el Peso de la Balanza'.
- ☒ **Mantener ultima edición de Tropa entre Pesajes**
- ☒ **Mantener ultima selección de Tipificación entre Pesajes**

At the bottom right of the window are two buttons: 'Aceptar' and 'Cancelar'.

PESO REMITIDO OBLIGATORIO:

Si se tilda esta opción se debe indicar el porcentaje de tolerancia que será admitido por la aplicación entre el Peso Remitido de un producto y el Peso en Balanza del mismo. El cálculo que realizara la aplicación es el siguiente, supongamos que mi peso predefinido es de 10kg y la tolerancia admitida del 20 %. Entonces se le aplicará el 20% a 10, esto es igual a 2. Por lo tanto, el peso de la balanza deberá estar entre los 8kg y los 12kg para ser válido.

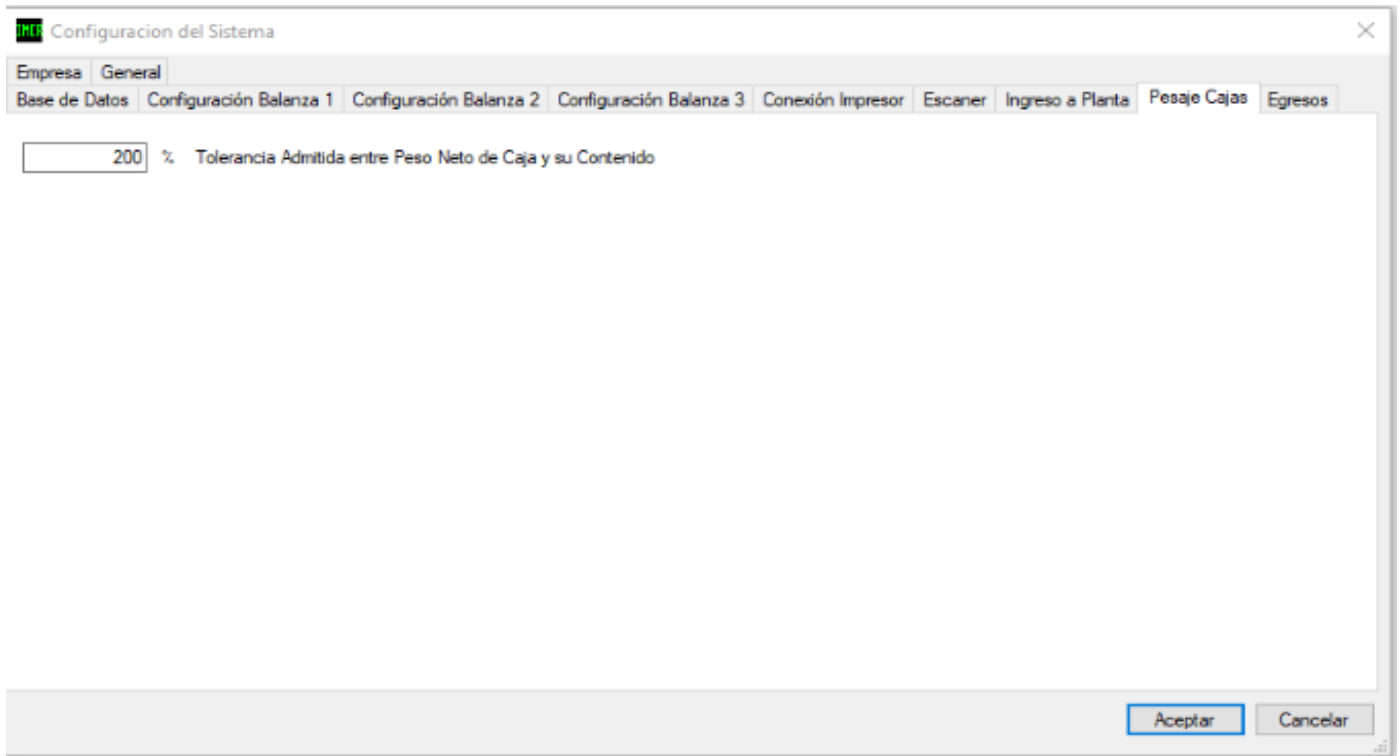
MANTENER ULTIMA EDICION DE TROPA ENTRE PESAJES:

Si se tilda esta opción el sistema no exigirá al operador volver a ingresar el numero de tropa entre pesadas, sino que le asignará el mismo de la pesada anterior.

MANTENER ULTIMA SELECCION DE TROPA TIPIFICACION ENTRE PESAJES:

Si se tilda esta opción el sistema no exigirá al operador volver a seleccionar la tipificación entre pesadas, sino que le asignará la misma de la pesada anterior.

Pesaje Cajas:



The screenshot shows the 'Configuración del Sistema' window with the 'Pesaje Cajas' tab selected. The window has a title bar with a close button. Below the title bar is a menu bar with the following tabs: Empresa, General, Base de Datos, Configuración Balanza 1, Configuración Balanza 2, Configuración Balanza 3, Conexión Impresor, Escaner, Ingreso a Planta, Pesaje Cajas, and Egresos. The 'Pesaje Cajas' tab is active, showing a text input field containing '200' followed by a '%' symbol and the text 'Tolerancia Admitida entre Peso Neto de Caja y su Contenido'. At the bottom right of the window are two buttons: 'Aceptar' and 'Cancelar'.

Se establece aquí el porcentaje que define la tolerancia entre diferencias que pueden existir entre la sumatoria de pesos netos de productos contenidos en una caja y el peso de la caja.

Egresos:



The screenshot shows the 'Configuración del Sistema' window with the 'Egresos' tab selected. The window has a title bar with a close button. Below the title bar is a menu bar with the following tabs: Base de Datos, Configuración Balanza 1, Configuración Balanza 2, Configuración Balanza 3, Conexión Impresor, Escaner, Ingreso a Planta, Pesaje Cajas, Egresos, Empresa, and General. The 'Egresos' tab is active, showing a checkbox labeled 'Permitir coleccionar mas unidades que las pedidas.' At the bottom right of the window are two buttons: 'Aceptar' and 'Cancelar'.

Si se tilda esta opción el sistema permitirá coleccionar mas unidades de las solicitadas en los egresos. En caso contrario la cantidad de unidades coleccionadas deberán ser las solicitadas o menos.

MeatWeigherManager

Manual de aplicación

Empresa:

The screenshot shows the 'Configuración del Sistema' window with the 'Empresa' tab selected. The 'Razon Social' field contains 'Frigorifico Los Prados'. The 'Archivo Logo Empresa' field shows a file path: 'C:\Desarrollo\Software\C#\MeatWeigherManager v20.4\Documentos\Logo Empresa\logo 2022.jpg'. There are 'Aceptar' and 'Cancelar' buttons at the bottom right.

RAZÓN SOCIAL:

Se especifica la Razón Social de la empresa.

ARCHIVO LOGO EMPRESA:

Se especifica la ruta y el archivo que posee el logo de la empresa.

General:

The screenshot shows the 'Configuración del Sistema' window with the 'General' tab selected. The 'Numero de Estacion de Pesaje' field contains '1'. The 'Directorio destino de Reportes' field shows a file path: 'C:\Users\Admin\Documents'. There are 'Aceptar' and 'Cancelar' buttons at the bottom right.

NUMERO DE ESTACIÓN DE PESAJE:

Es el valor numérico que define a una estación de pesaje, este valor debe ser único, no puede haber estaciones de pesaje con el mismo número dado que crearía inconsistencias en la base de datos.

DIRECTORIO DESTINO DE REPORTE:

Se especifica aquí el directorio en donde se colocarán todos los reportes que se generen.

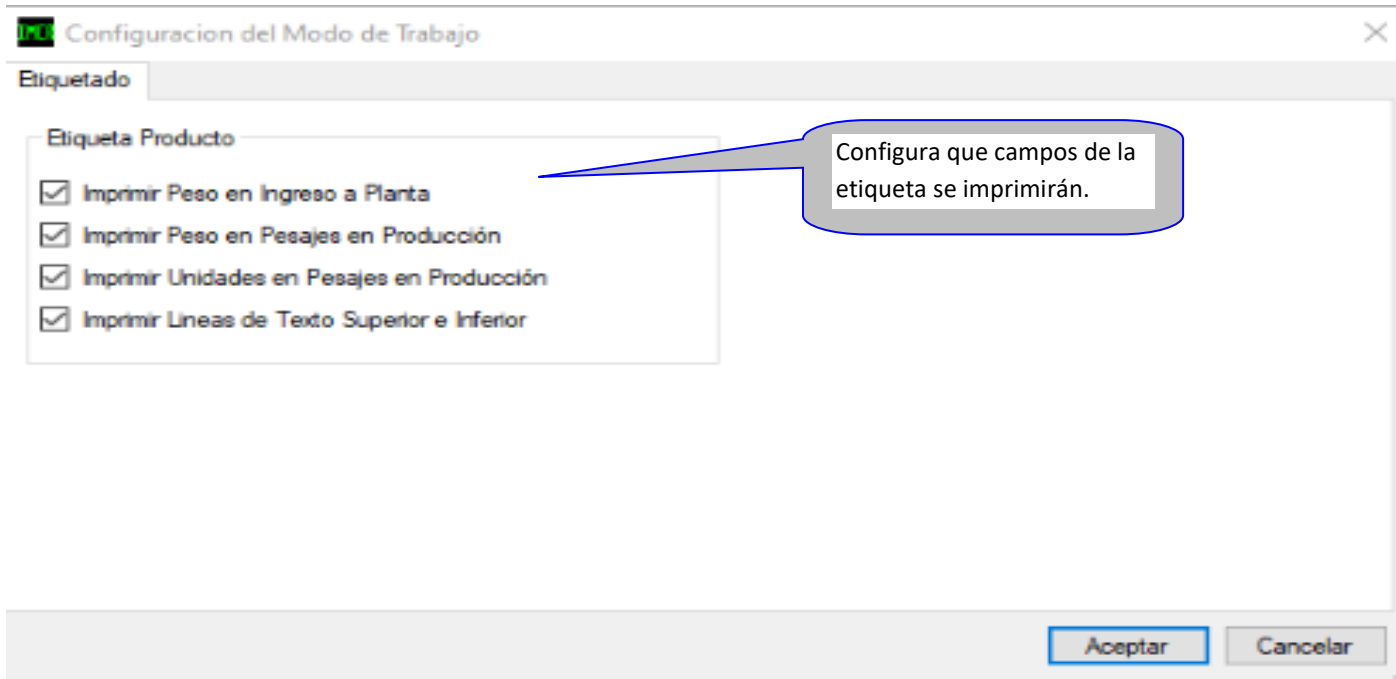
DIRECTORIO DE IMÁGENES DE PRODUCTOS:

Se especifica aquí el directorio que contiene las imágenes de los productos para los casos en donde el listado de artículos se liste por imágenes.

CONFIGURACION DEL MODO DE TRABAJO

Establece las configuraciones que son requeridas como opciones operativas del sistema.

Etiquetado:



IMPRIMIR PESO EN INGRESO A PLANTA:

Este checkbox, si esta tildado, habilita a que se imprima el peso neto en la etiqueta de producto en el módulo de ingreso a planta.

IMPRIMIR PESO EN PESAJE EN PRODUCCIÓN:

Este checkbox, si esta tildado, habilita a que se imprima el peso neto en la etiqueta de producto en el módulo de pesaje en producción.

IMPRIMIR UNIDADES EN PESAJES EN PRODUCCIÓN:

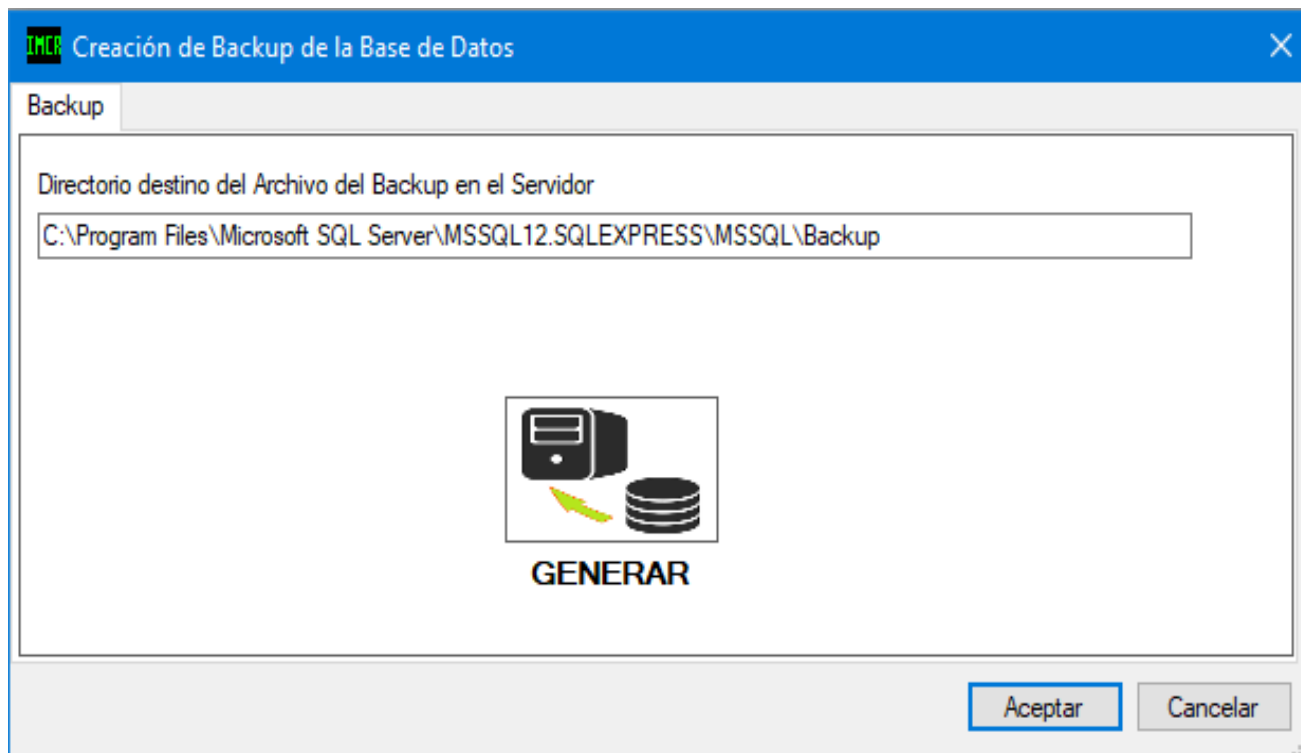
Este checkbox, si esta tildado, habilita a que se impriman las unidades en la etiqueta de producto en el módulo de pesaje en producción.

HABILITAR LA IMPRESIÓN DE LA LÍNEA DE TEXTO SUPERIOR E INFERIOR:

Este checkbox, si esta tildado, habilita a que se impriman las líneas de texto superior e inferior en la etiqueta. El contenido de texto que tendrá cada línea se podrá configurar en la etapa de configuración del sistema en la solapa de Impresora.

CONFIGURACIÓN DE BACKUP

Esta operativa permite hacer un Backup de la base de datos solamente indicando el destino de la misma.



REQUERIMIENTOS DEL SISTEMA

HARDWARE REQUERIDO:

- ✓ Equipo PC Estándar o Equipo PC Touch Screen con dos Puertos serie RS232.
- ✓ Balanza Electrónica con interfaz Rs232 con Protocolo Modo Continuo tipo TOLEDO.
- ✓ Impresor Industrial Zebra Modelo ZT-230 con protocolo ZPL.
- ✓ Escáner marca Zebra modelo DS2278.

SOFTWARE REQUERIDO:

- ✓ Sistema Operativo Windows XP, Windows 7, Windows 8, Windows 10.
- ✓ Motor de Base de datos SQL SERVER 2005, SQL SERVER 2008.
- ✓ Microsoft Framework 4.0
- ✓ Driver Impresora Zebra ZT-230-200dpi
- ✓ Driver Scanner Zebra Zebra_CoreScanner_Driver_(64bit)_v3.04.0007.zip

CONFIGURACIÓN DE HARDWARE:

Escáner marca Zebra modelo DS2278:

- El escáner requiere que este configurado en modo API (SNAPI), hay que disparar al código de barras de configuración que lo setea en este modo. Hacer esto desde el manual de configuración del escáner. Por defecto el escáner viene configurado en modo emulador de teclado (TECLADO USB (HID)).