

# INFORME DE PROYECTO - CONTROL DE VELOCIDAD DE AUTO

Patricio Germán Silva<sup>\*</sup>

*Introducción a VHDL - Ingeniería en Mecatrónica*

30 de noviembre de 2024

---

<sup>\*</sup>Correo electrónico: [silvap@fcal.uner.edu.ar](mailto:silvap@fcal.uner.edu.ar)

**Índice**

# 1. Introducción

Se realizará el diseño, descripción en VHDL y simulación de un sistema capaz de realizar el control de un auto bimotor seguidor de línea. El diseño debe contemplar:

- Control de dirección y velocidad para un driver L293D.
- Control de un display de siete segmentos donde se muestra información de velocidad y modo de funcionamiento.
- Comunicación mediante interfaz UART y protocolo rs232 (TTL) con una velocidad de 9600 baudios, 8 bits, de datos, 1 bit de stop, sin paridad, sin control de flujo. Solo se requiere recepción.
- Para la comunicación se agrega una capa de protocolo, de frame de ancho fijo, compuesto por un byte de header, un byte de comando, dos bytes de datos y un byte de tráiler, sin suma de comprobación.

Para el desarrollo se utiliza el software **Xilinx Vivado 2024.1**. Por ultimo, se comprobará el correcto funcionamiento del desarrollo en una placa **DIGILENT Artix-7 FPGA modelo Arty A7-100T (xc7a100tcsg324-1)**.

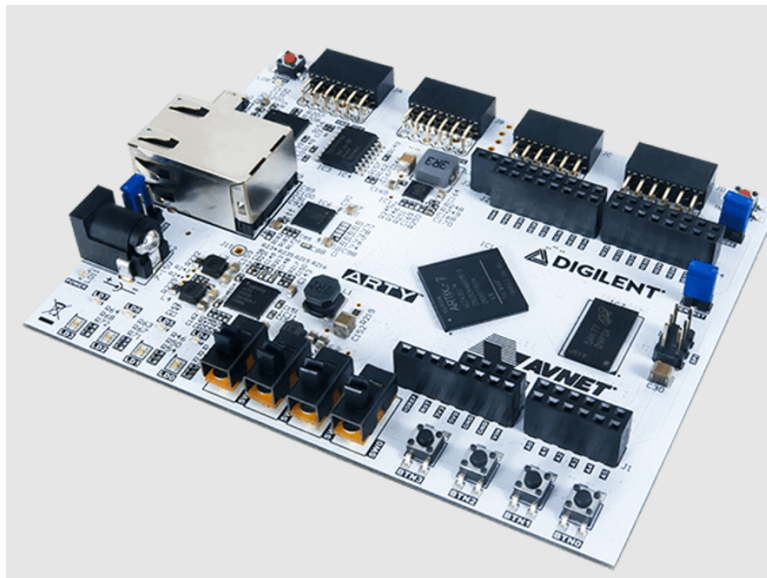


Figura 1: DIGILENT Artix-7 FPGA modelo Arty A7-100T

Los comandos son los siguientes:

| COMANDO | Descripción  |
|---------|--|
| D000Z   | STOP   |
| D1nnZ   | Velocidad Motor Derecho.<br>nn = 10 a 90 en pasos de a 5.  |
| D2nnZ   | Velocidad Motor Izquierdo.<br>nn = 10 a 90 en pasos de a 5.  |
| D3nnZ   | Selecciona la velocidad media para recorrer la pista.<br>nn = 10 a 90 en pasos de a 5.                   |
| D4sxZ   | Simulador de sensores.<br>s: Simula Sensores encendidos.<br>x: Cualquier valor.                          |
| D5sxZ   | Selecciona modo de control.<br>s: 0 Control desde PC<br>s: 1 Control con sensores.<br>x: Cualquier valor |

## 2. Diseño de la solución

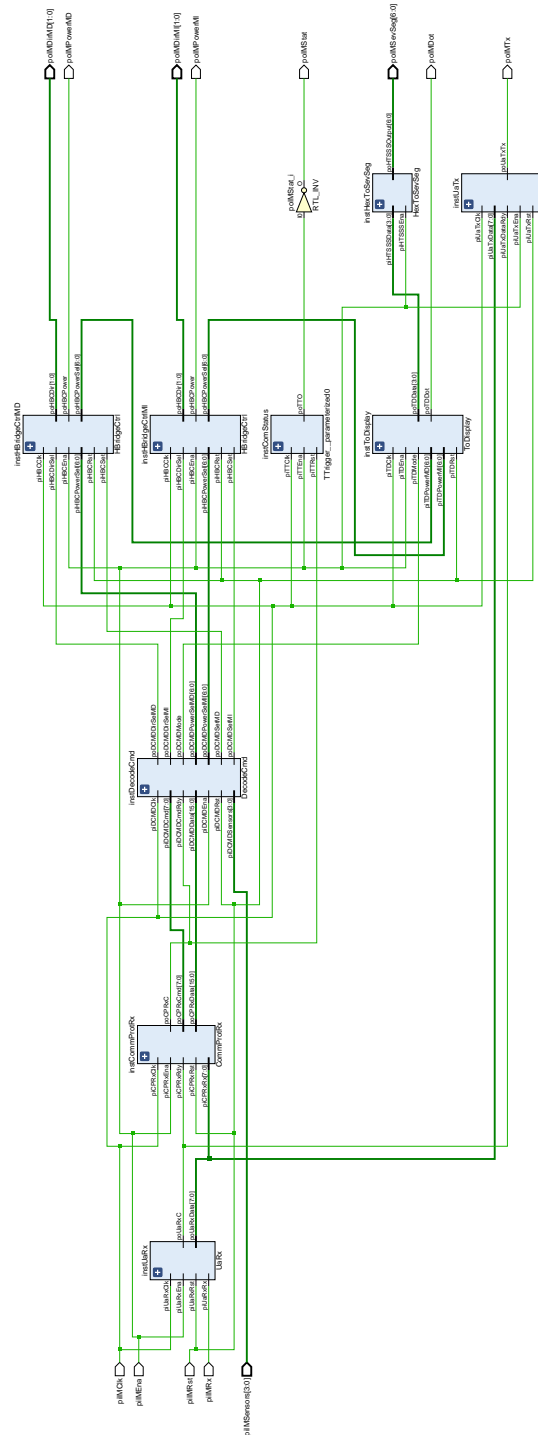
El diseño se lleva a cabo en diferentes módulos específicos para cada tarea, que serán los siguientes:

- UaRx: modulo Uart RX para la recepción desde la PC
- UaTx: modulo Uart TX, cuya única finalidad es hacer echo de la información recibida por UaRx.
- CommProtRx: modulo que valida un paquete del protocolo de comunicación, e incorpora una detección de timeout.
- DecodeCmd: Interpreta los comandos recibidos.
- HBridgeCtrl: recibe una dirección y velocidad y genera una salida PWM según los parámetros establecidos.
- ToDisplay: Envía información a un display de 7 segmentos con punto decimal
- Módulos auxiliares: módulos contadores, generadores de baud rate y PWM y decodificadores de 7 segmentos.

## 2.1. Puertos de I/O

| NOMBRE        | DIRECCION | PIN | HEADER | DESCRIPCION                              |
|---------------|-----------|-----|--------|--|
| piMClk        | IN        | E3  | -      | Clock de sistema 100MHz                  |
| piMEna        | IN        | A8  | SW0    | Enable                                   |
| piMRst        | IN        | C11 | SW1    | Reset                                    |
| piMRx         | IN        | A9  | -      | Salida al puerto TX del PC               |
| piMSensors[0] | IN        | B8  | BTN0   | Simula sensor externo izquierdo          |
| piMSensors[1] | IN        | B9  | BTN1   | Simula sensor interno izquierdo          |
| piMSensors[2] | IN        | C9  | BTN2   | Simula sensor interno derecho            |
| piMSensors[3] | IN        | D9  | BTN3   | Simula sensor externo derecho            |
| polMDirMD[0]  | OUT       | J5  | LED4   | Dir1 – Segun L243D                       |
| polMDirMD[1]  | OUT       | H5  | LED5   |  |
| polMDirMI[0]  | OUT       | T10 | LED6   | Dir2 – Segun L243D                       |
| polMDirMI[1]  | OUT       | T9  | LED7   |  |
| polMDot       | OUT       | U11 | IO26   | Punto decimal del display de 7 segmentos |
| polMPowerMD   | OUT       | N17 | IO40   | Salida PWM derecho – 100Hz               |
| polMPowerMI   | OUT       | P18 | IO41   | Salida PWM izquierdo – 100Hz             |
| polMSevSeg[0] | OUT       | V16 | IO33   | Display – Segmento A                     |
| polMSevSeg[1] | OUT       | M13 | IO32   | Display – Segmento B                     |
| polMSevSeg[2] | OUT       | R10 | IO31   | Display – Segmento C                     |
| polMSevSeg[3] | OUT       | R11 | IO30   | Display – Segmento D                     |
| polMSevSeg[4] | OUT       | R13 | IO29   | Display – Segmento E                     |
| polMSevSeg[5] | OUT       | R15 | IO28   | Display – Segmento F                     |
| polMSevSeg[6] | OUT       | P15 | IO27   | Display – Segmento G                     |
| polMStat      | OUT       | G6  | LED0_R | 200ms blink en cada comando valido       |
| polMTx        | OUT       | D10 | -      | Salida al puerto RX del PC               |

## 2.2. Esquemático general del diseño es el siguiente



### 3. Módulos

A continuación se describen los módulos desarrollados

#### 3.1. UaRx

Formado por una maquina de estado y un generador de baudrate. EL puerto RX conectado al uart recibe desde la pc paquetes de datos de 8 bits a 9600 baudios, sin control de paridad ni control de flujo, con 1 bit de stop. Cuando un nuevo dato se recibe se genera un pulso de 1 clock de duración que notifica el evento.

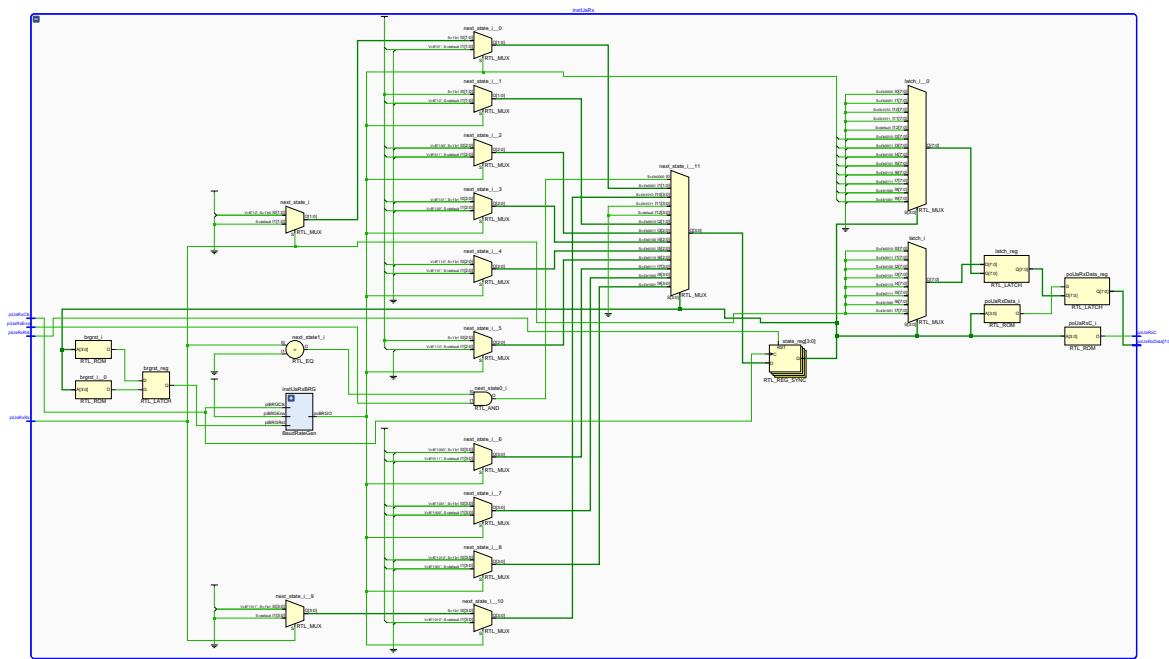


Figura 2: Esquemático del modulo UaRx



- 3.2. UaTx**
- 3.3. CommProtRx**
- 3.4. DecodeCmd**
- 3.5. HBridgeCtrl**
- 3.6. ToDisplay**
- 3.7. Módulos auxiliares**
  - 3.7.1. ModuleCounter**
  - 3.7.2. Counter**
  - 3.7.3. BaudRateGen**
  - 3.7.4. TTrigger**
  - 3.7.5. PwmGen**
  - 3.7.6. HexToSevSeg**

## **4. Conclusiones**

Nos resulta imposible no comparar esta tarea con la asignada el año pasado en Robotica I. La tarea en si no es mucho mas compleja sin embargo el desarrollo de esta consigna requirió un enfoque más orientado hacia la flexibilidad del programa. El resultado es un programa con mucho menos lineas que el del año pasado que realiza la tarea de tomar una cantidad arbitraria de cajas desde una estantería de cualquier tamaño y forma ubicada en cualquier lugar de la zona de trabajo del robot y las coloque en cualquier otra posición de la zona de trabajo en forma de pirámide.

Los desafíos que esto nos trajo nos hace ver que las posibilidades son muy amplias y que resta mucho por aprender, la aplicación de las buenas practicas es algo fundamental para el desarrollo de soluciones adecuadas y flexibles pero la información en un área especifica como la programación de robots manipuladores no es muy abundante, lo que obliga a investigar de forma proactiva modos alternativos de realizar las tareas y así ir seleccionando aquellas metodologías que mejor se ajustan a cada situación.