Video

- Samotný program je spušten v Matlab App designer, který splňuje lepší uživatelské prostředí
- Popis, jak program funguje je nalezen v příloze Bakalářské práce

Získání pozice

```
[file, path] = uigetfile('*.avi','*.mp4','Select a Text File');
  if isequal(file, 0)
  disp('User selected cancel');
  else
  disp(['User selected ', fullfile(path,file)]);
  input video file = fullfile(path,file);
  vid = VideoReader(input video file);
  app.vid=vid %Pro použití v aplikaci
  end
  kc=50000; %Chceme získat pouze jednu pozici, vysoký krok pro rychlejší vyhodnocení
  hasFrame(vid)
      framec=readFrame(vid);
      numberOfFramesc = vid.NumFrames;
      framesToReadc = 1:kc:numberOfFramesc; %Bere každý 50000 snímek
      thisFramec = read(vid,framesToReadc(1));
      imtool(thisFramec) %Vyhodí jeden obrázek, kde dojde k vybrání polohy
```

Start

```
cr=imcrop(thisFrame,pos); %Zde oříznutí podle zadané pozice
                       RPokus=im2gray(cr); %Převedení obrázku z RGB na obraz
                                                         % ve stupních šedi
                       nHood=true(3);
                       Rpokus=rangefilt(RPokus,nHood); %Vykreslí obrys jak objektu
                                                                % tak tekutého robota
                       Rpokus=medfilt2(Rpokus,[7 7]);
                       Rpokus=imbinarize(Rpokus); %Prahování
                       Rpokus=imfill(Rpokus, "holes"); %Vyplní mezery
                       SE=strel("cube",14);
                       Rpokus=imclose(Rpokus,SE);
                       Rpokus=imclearborder(Rpokus); %Zbaví se nepotřebných
                                                            % pixelů u okrajů
                       Rpokus = bwareaopen(Rpokus, 300); %vše tvořený méně než
                                                            % "n" pixely se odstraní
                       imshow(Rpokus);
%
                       %určuji interval pravděpodobného průměru tekutého
                       %robota
%
                          Rmin = 6; %20-40 normálně, pro malou 6-40
                        Rmin=app.RminEditField.Value;
                        Rmax = 60;
                        %přes fci najdu střed a poloměr
                        [centersBright, radiiBright] = imfindcircles(Rpokus,[Rmin Rmax],'Objection
                                                              %nalezení tekutého robota
                        a=viscircles(centersBright, radiiBright, 'Color', 'b');
                        rp=radiiBright;
                        Sp=centersBright;
%
                         if isempty(rp) %určí prázdnou hodnotu a přeskočí ji
                                continue
                         end
                        r=rp(1)+2; %Podmínka pro vybrání jednoho kruhu
                        S=[centersBright(1,1),centersBright(1,2)]; %předešla jsem tomu,
                                        % aby to bralo dva kruhy, občas totiž viscircles
                                        % přečetl vlas jako kruh
                        roi = images.roi.Circle(gca, 'Center',S, 'Radius',r);
                                                    %označení kruhu a jeho vymazání - mask
                        mask=createMask(roi);
                        Rpokus(mask)=0;
                        imshow(Rpokus);
                        [x,y]=find(Rpokus);
                        xvlas=mean(x);
                        yvlas=mean(y);
                        u=[u;h];
```

```
% KAPKA I OBJEKT
                    tabulka = [xvlas,yvlas,S];
%JENOM KAPKA BEZ OBJEKTU
%
                                   tabulka=[Sp,Sp,Sp]
                    if h == u(1) %vytvoří tabulku, podmínka zapsání první hodnoty
                         htabulka = tabulka;
                    else
                         htabulka = [htabulka; tabulka];
                    end
            end
        if h==length(framesToRead)
                      break
        end
    end
htabulka=rmmissing(htabulka); %vymaže nežádoucí hodnoty
table = height(htabulka)-1;
%Výpočet rychlosti za čas
 for e=1:table %protože h=velikosti tabulky table
     if e<table</pre>
    t=(e-1)*k/20;
    tv=k/20;
    n=e+1;
    dx=htabulka(n,3)-htabulka(e,3);
    dy=htabulka(n,4)-htabulka(e,4);
    r=app.PolomrEditField.Value;
    s=sqrt(dx^2+dy^2);
    v1=s/tv;
    v=v1*24/r/2; %Kalibrace
     tab = [t,v];
     if e == 1
        vtabulka = tab;
     else
        vtabulka = [vtabulka; tab];
     end
   if e==table-1
      break
   end
     end
 end
```

```
vtabulka=rmmissing(vtabulka);
vtabulka;
%Výpočet cosinu za čas
tab = height(htabulka)-1; %podmínka
for x = 1:table
    cas=x*k/20; %jen pro kontrolu
    if x<=tab</pre>
    y=x+1;
    Salfa=[htabulka(x,3),htabulka(x,4)]; %střed
    b1=[htabulka(x,1),htabulka(x,2)]; %bod 1
    b2=[htabulka(y,1),htabulka(y,2)]; %bod 2
    atan = atan2(abs(det([b2-Salfa;b1-Salfa])),dot(b2-Salfa,b1-Salfa)); %úhel
    ang= atan*180/pi; %přepočet na stupně
    ang= rmmissing(ang); % Zajišťuje odstranění Nan hodnoty
                   % (počáteční položení objektu, tam není)
    cosf=cos(ang);
       tabl =[ang];
      if x == 1
         utabulka = tabl;
         utabulka = [utabulka; tabl];
      end
    end
end
a=height(utabulka);
for tcas=1:a %aby tabulky měly stejný počet řádků jak s časem tak s úhlem
    cas=tcas*k/20; %výpočet času
    tabc =[cas]; %přidávám další tabulku, při první tabulce kvůli nan posunuté hodnoty
      if tcas == 1
         ttabulka = tabc;
      else
         ttabulka = [ttabulka; tabc];
      end
end
podm = height(utabulka);
 for z=1:x
     if z<=podm</pre>
     w=cumsum(utabulka(:,1)); %sčítá hodnoty (posloupnost)
     cas=ttabulka(:,1); %tabulka s časem
     cosf=cosd(w); %tabulka s úhlem přepočtšným na cosinus
     tab2=([cas,cosf]);
     tab3=([cas,w]);
```

```
if z == 1
         ctabulka = tab2;
         c1tabulka=tab3;
      else
         ctabulka = [ctabulka; tab2];
         c1tabulka= [c1tabulka;tab3];
      end
     end
 end
%Výpočet frakvence za čas
c1tabulka;
ctabulka=rmmissing(ctabulka);
c1tabulka=rmmissing(c1tabulka);
nu=c1tabulka(end,end); %zjistím si poslední hodnotu tabulky
nu_pocet=nu/360 %teď vím, kolikrát se to otočí
tabnas=[360, 720, 1080, 1440, 1800, 2160, 2520, 2880, 3240, 3600, 3960, 4320, 4680, 5040, 5400
nuz=floor(nu_pocet); %zaokrouhluju na nejmenší celé číslo
beru=tabnas(1:nuz); %vybere jen počet potřebných násobků
% Najděte nejbližší hodnotu k dané hodnotě
rozdil = abs(c1tabulka(:,2) - beru);
[~, index] = min(rozdil);
nejblizsi_hodnota = c1tabulka(index,2);
ncas = c1tabulka(index,1);
ncas1=[0;ncas];
hodn=nejblizsi_hodnota/360;
for f=1:nuz
    casf=ncas1(f+1)-ncas1(f); %Potřebuju vědět čas otočení
    frek=1/casf;
    omega=frek*2*pi;
    tab4=[omega];
      if f == 1
         frtabulka=tab4;
      else
         frtabulka = [frtabulka; tab4];
      end
end
ftabulka=[ncas,frtabulka];
app.Lamp.Color = 'green';
drawnow()
%hodnoty pro použití aplikace
```

```
app.htabulka5=htabulka;
app.htabulka1=htabulka(:,3);
app.htabulka2=htabulka(:,4);
app.htabulka3=htabulka(:,1);
app.htabulka4=htabulka(:,2);
app.vtabulka1=vtabulka(:,1);
app.vtabulka2=vtabulka(:,2);
app.ctabulka1=ctabulka(:,1);
app.ctabulka2=ctabulka(:,2);
app.ftabulka2=ftabulka(:,2);
```

Sekvence

Získání pozice

```
file = uigetdir(); % otevření dialogového okna pro výběr složky
  if file ~= 0 % pokud uživatel vybral složku
     app.FolderPathEditField.Value = file; % nastavení hodnoty v editovatelném poli
     b = dir(fullfile(file,'*.jpg')); % uložení seznamu souborů do vlastnosti "FileList"
  end

filename=fullfile(file,b(1).name);
  x=imread(filename);
  imtool(x)
```

Start - Princip je stejný jako u videa, pouze zde chybí krok na rozdělení videa na jednotlivé snímky (frames), ty už samotná sekvence obsahuje

```
app.Lamp_2.Color='red';
drawnow()
file=app.FolderPathEditField.Value;
b = dir(fullfile(file,'*.jpg'));
n = numel(b);
k=app.kEditField.Value;
kr=k/20;
u=[];
            for h = 1:kr:n %h=1 --> první krok, platí od 1 do počtu těch framů
                filename=fullfile(file,b(h).name);
                x1=imread(filename);
                       pos2=app.PoziceCTRLVEditField.Value;
                       pos1=str2num(pos2);
                       cr=imcrop(x1,pos1);
%
                         %imshow(cr)
                       RPokus1=im2gray(cr);
                       nHood=true(3);
```

```
Rpokus1=rangefilt(RPokus1,nHood);
%
                         imshow(Rpokus);
                       Rpokus1=medfilt2(Rpokus1,[7 7]);
                       Rpokus1=imbinarize(Rpokus1);
                       Rpokus1=imfill(Rpokus1, "holes");
                       SE=strel("cube",14);
                       Rpokus1=imclose(Rpokus1,SE);
                       Rpokus1=imclearborder(Rpokus1);
                       Rpokus1 = bwareaopen(Rpokus1, 300); %vše tvořený méně než "n"
                                                             % pixely se odstraní
                       imshow(Rpokus1);
%
                       %určuji interval pravděpodobného průměru
                        Rmin=app.RminEditField.Value; %20-40 normálně, pro malou 6-40
                        Rmax = 70;
                        %přes fci najdu střed a poloměr
                        [centersBright, radiiBright] = imfindcircles(Rpokus1,[Rmin Rmax], |Object
                        a=viscircles(centersBright, radiiBright, 'Color', 'b');
                        rp=radiiBright; %v pixelech
                        Sp=centersBright;
                         if isempty(rp) %určí prázdnou hodnotu a přeskočí ji
                                continue
                         end
                        r=rp(1)+2; %PODMÍNKA PRO VYBRÁNÍ JEDNOHO
                        %KRUHU, BOHUŽEL NASTANE CHYBA POKUD NĚKTERÁ HODNOTA
                        %r=rp;
                        S1=[centersBright(1,1),centersBright(1,2)]; %předešla jsem tomu,
                                        % aby to bralo dva kruhy, občas totiž viscircles
                                        % přečetl vlas jako kruh
                        roi = images.roi.Circle(gca, 'Center', S1, 'Radius', r);
                                                     %označení kruhu a jeho vymazání - mask
                        mask=createMask(roi);
                        Rpokus1(mask)=0;
                        imshow(Rpokus1);
                        [x1,y]=find(Rpokus1);
                        xvlas1=mean(x1);
                        yvlas1=mean(y);
                        u=[u;h];
%KAPKA I OBJEKT
                    tabulka1=[xvlas1,yvlas1,S1];
%JENOM KAPKA BEZ OBJEKTU
%
                    tabulka1=[Sp,Sp,Sp]
```

```
if h==u(1)
%
                       if h==1
                         htabulka = tabulka1;
                     else
                         htabulka = [htabulka; tabulka1];
                     end
                     if h==n
                           break
                     end
           end
htabulka=rmmissing(htabulka);
htabulka;
table = height(htabulka)-1;
for e=1:table %protože h=velikosti tabulky table
     if e<table</pre>
    t=(e-1)*k/20;
    tv=k/20; %nebo stačí napsat, že je vždy k/20
    n=e+1;
    dx=htabulka(n,3)-htabulka(e,3);
    dy=htabulka(n,4)-htabulka(e,4);
    r=app.PolomrEditField.Value;
    s=sqrt(dx^2+dy^2);
    v1=s/tv;
    v=v1*24/r/2;
     tab = [t,v];
     if e == 1
        vtabulka = tab;
     else
        vtabulka = [vtabulka; tab];
     end
   if e==table-1
      break
   end
     end
vtabulka=rmmissing(vtabulka);
vtabulka;
tab = height(htabulka)-1; %podmínka
for x1 = 1:table
    cas=x1*k/20; %jen pro kontrolu
    if x1<=tab</pre>
    y = x1 + 1;
```

```
Salfa=[htabulka(x1,3),htabulka(x1,4)]; %střed
    b1=[htabulka(x1,1),htabulka(x1,2)]; %bod 1
    b2=[htabulka(y,1),htabulka(y,2)]; %bod 2
    atan = atan2(abs(det([b2-Salfa;b1-Salfa])),dot(b2-Salfa,b1-Salfa)); %úhel
    ang= atan*180/pi; %přepočet na stupně
    ang= rmmissing(ang); % Zajišťuje odstranění Nan hodnoty
                % (počáteční položení objektu, tam není)
    cosf=cos(ang);
       tabl =[ang];
      if x1 == 1
         utabulka = tabl;
      else
         utabulka = [utabulka; tabl];
      end
    end
end
a=height(utabulka);
for tcas=1:a %aby tabulky měly stejný počet řádků jak s časem tak s úhlem
    cas=tcas*k/20; %výpočet času
    tabc =[cas]; %přidávám další tabulku, při první tabulce kvůli nan posunuté hodnoty
      if tcas == 1
         ttabulka = tabc;
         ttabulka = [ttabulka; tabc];
      end
end
utabulka;
ttabulka;
% sum=sum(utabulka(:,2), 'omitnan');
podm = height(utabulka);
for z=1:x1
     if z<=podm;</pre>
     w=cumsum(utabulka(:,1)); %sčítá hodnoty (posloupnost)
     cas=ttabulka(:,1); %tabulka s časem
     cosf=cosd(w); %tabulka s úhlem přepočtšným na cosinus
     tab2=([cas,cosf]);
    tab3=([cas,w]);
     if z == 1
         ctabulka = tab2;
         c1tabulka=tab3;
      else
         ctabulka = [ctabulka; tab2];
         c1tabulka= [c1tabulka;tab3];
      end
```

```
end
 end
c1tabulka
% ctabulka=rmmissing(ctabulka);
% c1tabulka=rmmissing(c1tabulka);
nu=c1tabulka(end,end); %zjistím si poslední hodnotu tabulky
nu_pocet=nu/360 %teď vím, kolikrát se to otočí
tabnas=[360, 720, 1080, 1440, 1800, 2160, 2520, 2880, 3240, 3600, 3960, 4320, 4680, 5040, 5400
nuz=floor(nu pocet); %zaokrouhluju na nejmenší celé číslo
beru=tabnas(1:nuz); %vybere jen počet potřebných násobků
% Najděte nejbližší hodnotu k dané hodnotě
rozdil = abs(c1tabulka(:,2) - beru);
[~, index] = min(rozdil);
nejblizsi hodnota = c1tabulka(index,2);
% ncas = c1tabulka(index,1);
[~, idx] = ismember(nejblizsi_hodnota, c1tabulka);
% získání odpovídajících časů z matice cas
myRows = c1tabulka(ismember(c1tabulka(:,2), nejblizsi_hodnota), :);
ncas2=myRows(:,1);
ncas = ncas2(1:nuz,:)
ncas1=[0;ncas];
hodn=nejblizsi_hodnota/360;
for f=1:nuz
    casf=ncas1(f+1)-ncas1(f); %Potřebuju vědět čas otočení
    frek=1/casf;
    omega=frek*2*pi;
    tab4=[omega];
      if f == 1
         frtabulka=tab4;
      else
         frtabulka = [frtabulka; tab4];
      end
end
ftabulka=[ncas,frtabulka];
ftabulka;
filename = 'pokus.xlsx';
writematrix(ftabulka,filename,'Sheet',1,'Range','G56')
app.Lamp.Color = 'green';
drawnow()
app.Lamp_2.Color='green';
drawnow()
app.htabulka5=htabulka;
app.htabulka1=htabulka(:,3);
```

```
app.htabulka2=htabulka(:,4);
app.htabulka3=htabulka(:,1);
app.htabulka4=htabulka(:,2);
app.vtabulka1=vtabulka(:,1);
app.vtabulka2=vtabulka(:,2);
app.ctabulka1=ctabulka(:,1);
app.ctabulka2=ctabulka(:,2);
app.ftabulka2=ftabulka(:,1);
app.ftabulka2=ftabulka(:,2);
```

Grafy

Trajektorie kapky v reálném měřítku 24x24

```
r=app.PolomrEditField.Value;
axes x = app.htabulka1;
axes_y = app.htabulka2;
plot(app.UIAxes, axes_x, axes_y)
daspect([24 24 24])
p=2;
m1=mean(app.htabulka1)+p; %abych zaručila skutečně střed celkové rotace
m2=mean(app.htabulka2)+p;%Lze přičít hodnotu - navýšení pixelů středu, ne zápor
Dolx=m1-r; %91 je poloměr kapky --> při cropování stačí změřit
Dopx=m1+r;
Doly=m2-r;
Dopy=m2+r;
PrumD1=[Dolx,Doly];
PrumD2=[Dopx,Dopy];
D1=mean(PrumD1); %průměr hodnot, stejná délka os
D2=mean(PrumD2);
xl=[D1 D2];
yl=[D1 D2];
xlim(app.UIAxes,xl)
ylim(app.UIAxes,yl)
```

Trajektorie kapky zblízka

```
z=app.hodnotazEditField.Value;
axes_x = app.htabulka1;
axes_y = app.htabulka2;

plot(app.UIAxes,axes_x, axes_y)
p=2;
```

```
m3=mean(app.htabulka1)+p; %abych zaručila skutečně střed celkové rotace
m4=mean(app.htabulka2)+p; %Lze přičít hodnotu - navýšení pixelů středu, ne zápor
Dolx1=m3-z; %90 je poloměr kapky --> při cropování stačí změřit (imtool)
Dopx1=m3+z;
Doly1=m4-z;
Dopy1=m4+z;
PrumD3=[Dolx1,Doly1];
PrumD4=[Dopx1,Dopy1];
D3=mean(PrumD3); %průměr hodnot, stejná délka os
D4=mean(PrumD4);
x2=[D3 D4];
y2=[D3 D4];
xlim(app.UIAxes,x2)
ylim(app.UIAxes,y2)
```

Trajektorie objektu v reálném měřítku 24x24

```
r=app.PolomrEditField.Value;
axes_x1 = app.htabulka3;
axes_y1 = app.htabulka4;
plot(app.UIAxes,axes_x1, axes_y1)
p=2;
m5=mean(app.htabulka3)+p; %abych zaručila skutečně střed celkové rotace
m6=mean(app.htabulka4)+p; %Lze přičít hodnotu - navýšení pixelů středu, ne zápor
Dolx2=m5-r; %91 je poloměr kapky --> při cropování stačí změřit
Dop2=m5+r;
Doly2=m6-r;
Dopy2=m6+r;
PrumD5=[Dolx2,Doly2];
PrumD6=[Dop2,Dopy2];
D5=mean(PrumD5); %průměr hodnot, stejná délka os
D6=mean(PrumD6);
x3=[D5 D6];
y3=[D5 D6];
xlim(app.UIAxes,x3)
ylim(app.UIAxes,y3)
```

Trajektorie objektu zblízka

```
z=app.hodnotazEditField.Value;
axes_x1 = app.htabulka3;
axes_y1 = app.htabulka4;
plot(app.UIAxes,axes_x1, axes_y1)
p=2;
m7=mean(app.htabulka3)+p; %abych zaručila skutečně střed celkové rotace
m8=mean(app.htabulka4)+p; %Lze přičít hodnotu - navýšení pixelů středu, ne zápor
Dolx3=m7-z; %91 je poloměr kapky --> při cropování stačí změřit
Dopx3=m7+z;
Doly3=m8-z;
```

```
Dopy3=m8+z;
PrumD7=[Dolx3,Doly3];
PrumD8=[Dopx3,Dopy3];
D7=mean(PrumD7); %průměr hodnot, stejná délka os
D8=mean(PrumD8);
x4=[D7 D8];
y4=[D7 D8];
xlim(app.UIAxes,x4)
ylim(app.UIAxes,y4)
```

Rychlost kapky - graf

```
axes_x = app.vtabulka1;
axes_y = app.vtabulka2;
plot(app.UIAxes2,axes_x, axes_y)
% xlabel("t [s]");
% ylabel("v [mm/s]"); %Nastavuje se již v aplikaci, zde není třeba
xl=app.XlimEditField.Value;
xl=str2num(xl);
yl=app.YlimEditField.Value;
yl=str2num(yl);
xlim(app.UIAxes2,xl)
ylim(app.UIAxes2,yl)
```

Cosinus objektu - graf

```
axes_x = app.ctabulka1;
axes_y = app.ctabulka2;
[axes_x, dum] = sort(axes_x); %aby se nepropojovala první a poslední hodnota
axes_y = axes_y(dum);
plot(app.UIAxes3,axes_x, axes_y)
xlabel("t [s]")
ylabel("Cos [alfa]")
ylim(app.UIAxes3,[-1 1])
xlc=app.XlimEditField_2.Value;
xlc=str2num(xlc);
xlim(app.UIAxes3,xlc);
```

Frakvence objektu - graf

```
axes_x4 = app.ftabulka1;
    axes_y4 = app.ftabulka2;
    plot(app.UIAxes4,axes_x4, axes_y4)
    xl=app.XlimEditField_3.Value;
    xl=str2num(xl);
    yl=app.YlimEditField_2.Value;
    yl=str2num(yl);
    xlim(app.UIAxes4,xl)
    ylim(app.UIAxes4,yl)
```