

Avaluació Mòdul: PMS-A

Grup:MAP22B

Data:16/05/24

| N | J۸ | m | bre | dal | ادا | lum | no | /a· |
|---|-----|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| ľ | W C | ш | nie | uei | a | ıum | по | /a: |

Nota:

Criterios de cualificación:

Tiempo: 50 min

Observaciones: Cada número deber llevar su unidad

Ejercicio 1:

Marca las respuestas correctas o competa la frase.

Las respuestas correctas suman 1 p, las incorrectas restan 0,5 puntos.

| 1-1 En un torno, las lunetas son unos accesorios empleados para | a) marcar semicírculos (lunas) en la superficie de una pieza |
|---|---|
| | b) cortar prependicularmente una pieza |
| | c) ahuecar piezas cilíndricas |
| | d) apoyar piezas largas y delgadas |

| 1-2 El cilindrado es | a) la soldadura MIG MAG de piezas cilíndricas |
|----------------------|---|
| | b) la reducción de la longitud de una pieza cilíndrica |
| | c) la reducción del diàmetro exterior de una pieza cilíndrica |
| | d) la la reducción del perímetro de una pieza cilíndrica |



Avaluació Mòdul: PMS-A

Curs: 2023-24 Grup:MAP22B

Data:16/05/24

| 1-3 El refrentado es | a) la reducción del grueso de una pieza |
|----------------------|--|
| | b) la reducción de la longitud de una pieza |
| | c) la reducción del diàmetro exterior de una pieza |
| | d) la la reducción del perímetro de una pieza cilíndrica |

| 1-4 La especificación AWS A5.1 se refiere a | a) electrodos para soldadura de acero inoxidable |
|---|--|
| | b) electrodos para soldadura de aluminio |
| | c) electrodos para soldadura de acero al carbono |
| | d) electrodos para soldadura de fundición |

| 1-5 La especificación AWS A5.4 se refiere a | a) electrodos para soldadura de acero inoxidable |
|---|--|
| | b) electrodos para soldadura de aluminio |
| | c) electrodos para soldadura de acero al carbono |
| | d) electrodos para soldadura de fundición |

| 1-6 Se reconoce que el proceso de soldadura MIG MAG se está realizando correctamente | |
|---|--|
| | b) por la intensidad luminosa del arco eléctrico durante la soldadura |
| | c) por el color del baño de fundición |
| | d) por los tres factores descritos en a), b) y c) |



Avaluació Mòdul: PMS-A

Curs: 2023-24

Grup:MAP22B

Data:16/05/24

| | 1-7 | a) Las soldaduras TIG y MIG son básicamente lo mismo, en ambas se utiliza el tungsteno |
|--|-----|--|
| b) En las soldaduras TIG y MIG se utiliza gas inerte | | b) En las soldaduras TIG y MIG se utiliza gas inerte |
| , , , | | c) En las slodaduras TIG y MIG se utiliza gas activo |
| | | d) En las soldaduras TIG y MIG no se utiliza gas, se utiliza argón + CO2 |

| 1-8 Los electrodos de tungsteno | a) se utilizan en la soldadura MIG |
|---------------------------------|---|
| | b) se utilizan en la soldadura TIG |
| | c) se utilizan en la soldadura MAG |
| | d) no se debe utilizar si contienen torio |

| 1-9 La soldadura TIG con C.C. (DC) permite | a) acero inoxidable |
|--|--------------------------------------|
| soldar | b) cobre |
| | c) aluminio |
| | d) acero negro (contenido en C < 2%) |



Avaluació Mòdul: PMS-A

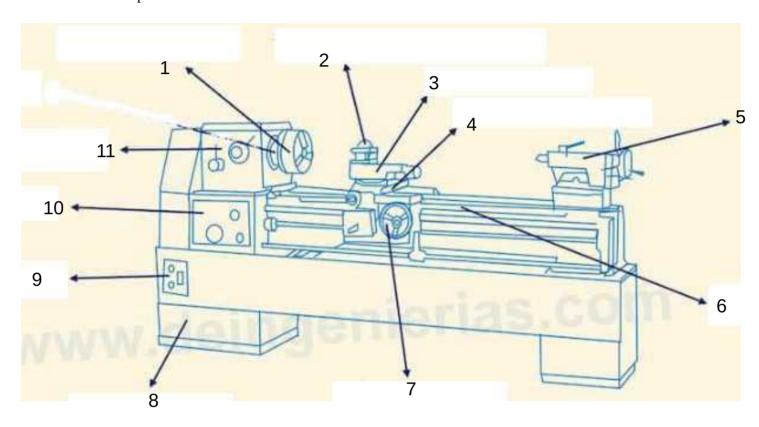
Curs: 2023-24

Grup:MAP22B

Data:16/05/24

Ejercicio 2:

Nombra las partes del torno.



- 1 Plato de garras
- 2 Torre portaherramientas
- 3 Carro auxiliar
- 4 Carro transversal
- 5 Cabezal móvil
- 6 Bancada
- 7 Carro principal
- 8 Columna base
- 9 Llave general, interruptor marcha/paro
- 10 Caja Norton
- 11 Cabezal fijo