

Nom:

Pràctica torn 1

Aquesta pràctica consisteix en tornejat una peça cilíndrica a diversos diàmetres.

Materials:

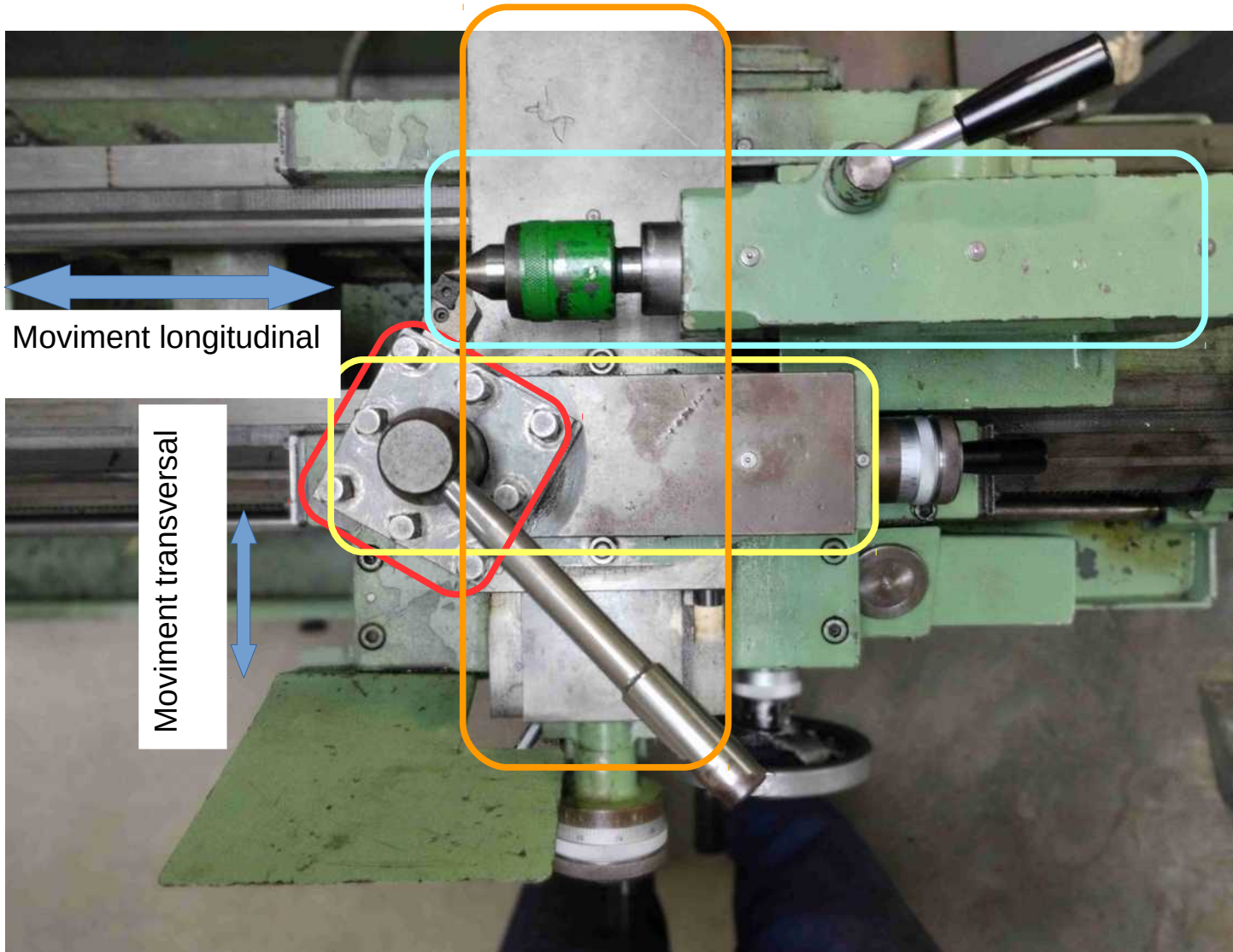
<https://hierrosmallorca.es/productos/perfiles-comerciales/#redondo>

Barra de acero redondo, negro: 30 mm x 6000 mm

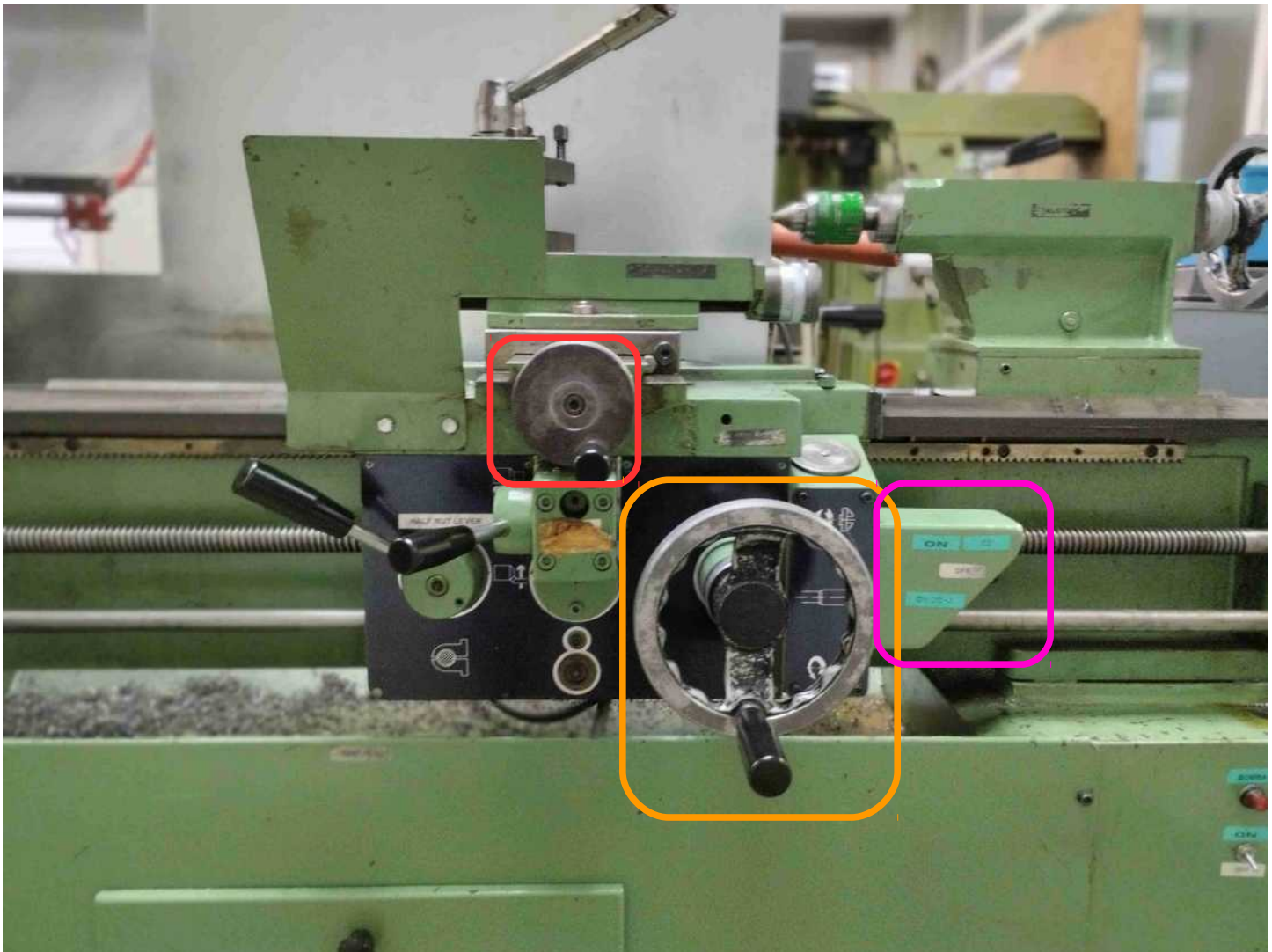


1. Funcionament torn

- Torre porta eines
- Carro de la torre porta eines, moviment transversal (perpendicular a l'eix de gir)
- Carro de moviment longitudinal (paral·lel a l'eix de gir)
- Carro amb contrapunt, moviment longitudinal



- Moviment torre porta eines (transversal)
- Moviment carro longitudinal
- Interruptor marxa/parada, moure sempre cap a dalt !!!



El volant del moviment transversal presenta una escala en la qual la distància entre dues ratlles equival a una dècima de mil·límetre.

El volant del moviment longitudinal presenta una escala en la qual la distància entre dues ratlles equival a dues dècimes de mil·límetre.

Imatge ajustament velocitat

Ajustament de la velocitat del torn.

Es treballarà a una velocitat de 530 revolucions per minut, la posició de las palanques ha de ser E i C.



La peça s'ha d'introduir com a mínim 30 mm en la mordassa per evitar que pugui sortir llançada.

És obligatori dur una pantalla de protecció facial.

No s'han de dur guants, ni cap prenda que es pugui aferrar al tron.

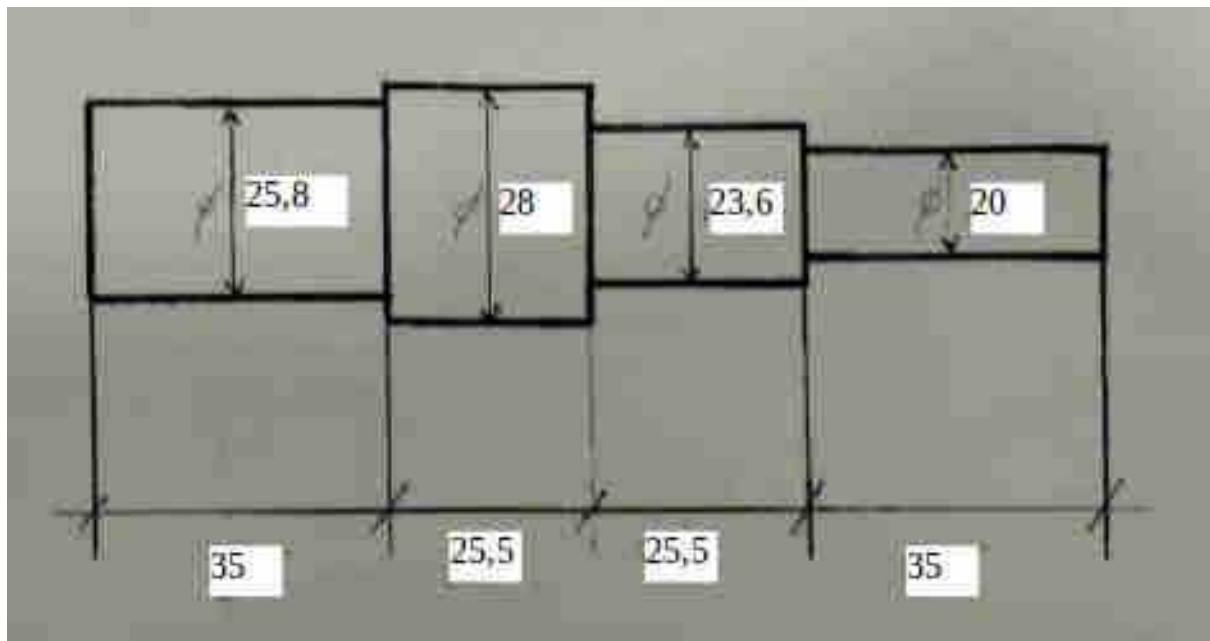
La mordassa s'ha de estrenyer pel quadradet amb el cero, perquè les tres dents facin la mateixa força.





S'ha d'evitar que eines o peces caiguin damunt la mordassa, per això, la superfície ha de quedar lliure d'objectes innecessaris.

2, Plànol de la peça a fabricar



3. Tallar una peça de 125 mm de llargària

Tolerància: +1 mm i -1 mm

Foto 3-1 - peça de 125 mm de llargària



4. Ajustar l'altura de la plaquita al centre del contrapunt



5. Referentar i fer forat pel contrapunt



6 . Cilindrar a 128 mm de diàmetre parcialment **Imatge cilindrant amb doble subjecció mordassa/contrapunt**

7. Mesurar llargària i ajustar a 121 mm



8. Terminar de cilindrar la peça a 128 mm

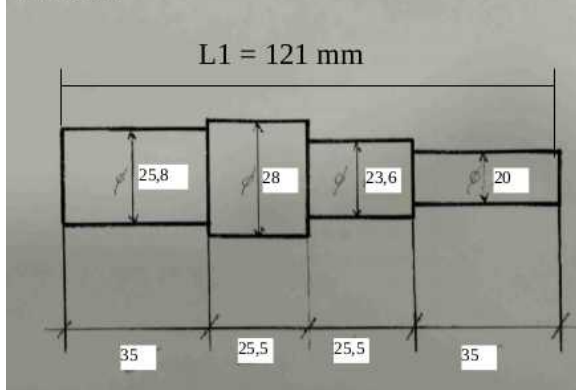
Foto 2 – peça amb diàmetre de 128 mm



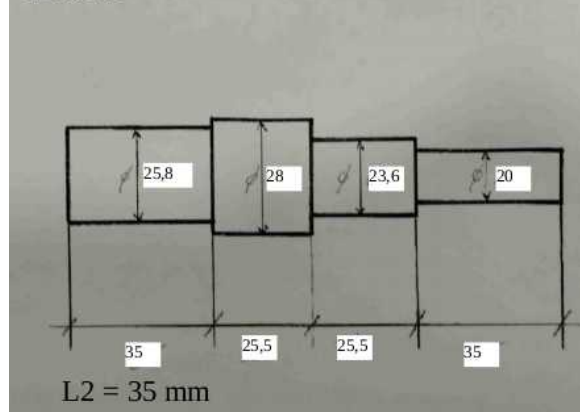
Foto 3 – peça amb llargària de 121 mm

Avaluació

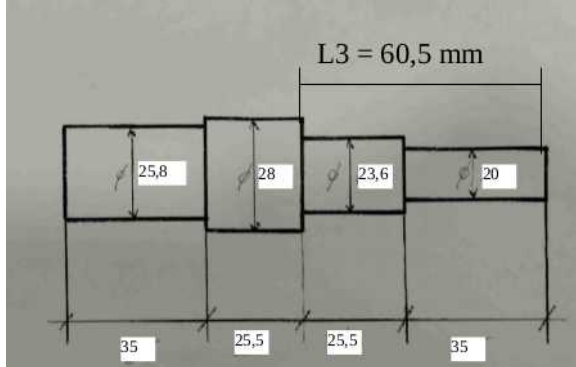
Mida L1



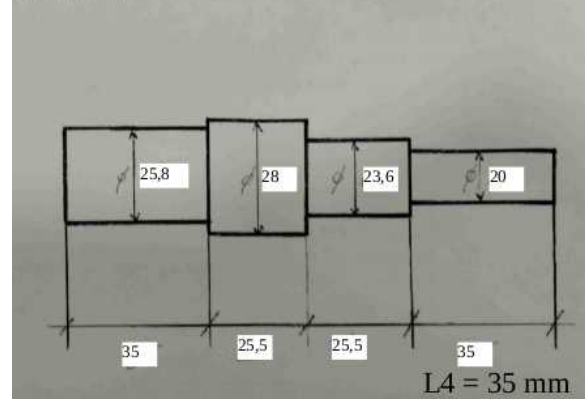
Mida L2



Mida L3



Mida L4



Es prenen les 4 mides de llargària L1 a 4 i les 4 mides de diàmetre D1 a 4.

Es sumen les desviacions de les mesures nominals. Cada 5 decimes de mil·límetre de desviació resta un punt.

La suma màxima de desviacions per treure un 5 és de 2,5 mm.

Els suspesos tenen la possibilitat de repetir la peça una vegada.

