

## Preguntas soldadura TIG

Mira los siguientes vídeos y responde las preguntas:

### [Vídeo curso TIG 1 Apasol](#)

1. Identifica los elementos en la zona de soldadura TIG.
2. ¿Qué significa TIG?
3. ¿En qué se parecen y en qué se diferencian las soldaduras TIG y oxiacetilénica?
4. ¿Qué ventajas tiene la soldadura TIG respecto a la oxiacetilénica?
5. ¿Cuáles son los componentes principales del equipo de soldadura TIG?
6. ¿Cómo funciona la antorcha de soldadura TIG y cuáles son sus componentes?
7. Enuncia los recambios de la antorcha.
8. ¿Qué tipos de puntas de tungsteno existen y cuales son sus características?
9. ¿Cuáles son los diámetros habituales de las puntas de tungsteno?
10. ¿Qué diferencia hay entre un difusor convencional y uno Lens?
11. ¿Cuanto sobresale la punta del tungsteno en una antorcha con difusor y buza convencional y cuanto en un equipo con difusor y buza Lens?
12. ¿Qué ventaja tiene la buza de cristal respecto a la cerámica?
13. ¿En qué grupos se pueden clasificar los equipos de soldadura TIG y que diferencia hay entre ellos?
14. ¿Por qué es necesario un equipo de soldadura AC para soldar aluminio?
15. Indica los pasos a seguir para realizar un cordón de soldadura con un equipo TIG.
16. Indica los ángulos en los que se deben mantener la antorcha y la varilla durante la soldadura TIG.
17. ¿En qué se diferencian los avances durante la soldadura con electrodo revestido y TIG?
18. ¿Qué distancia se debe mantener entre la punta de tungsteno y la superficie de la piezas a soldar?