#### Nom:

#### Pràctica torn 1

Aquesta pràctica consisteix en tornejar una peça cilíndrica a diversos diàmetres.

Materials:

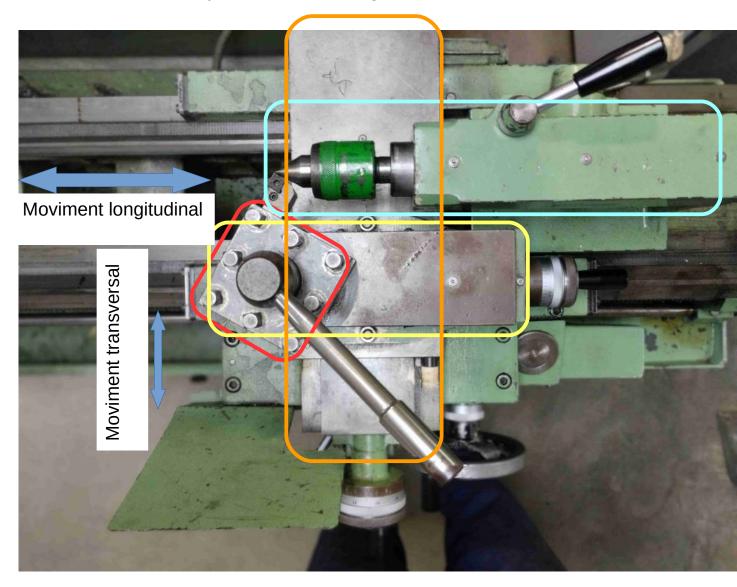
https://hierrosmallorca.es/productos/perfiles-comerciales/#redondo

Barra de acero redondo, negro: 30 mm x 6000 mm

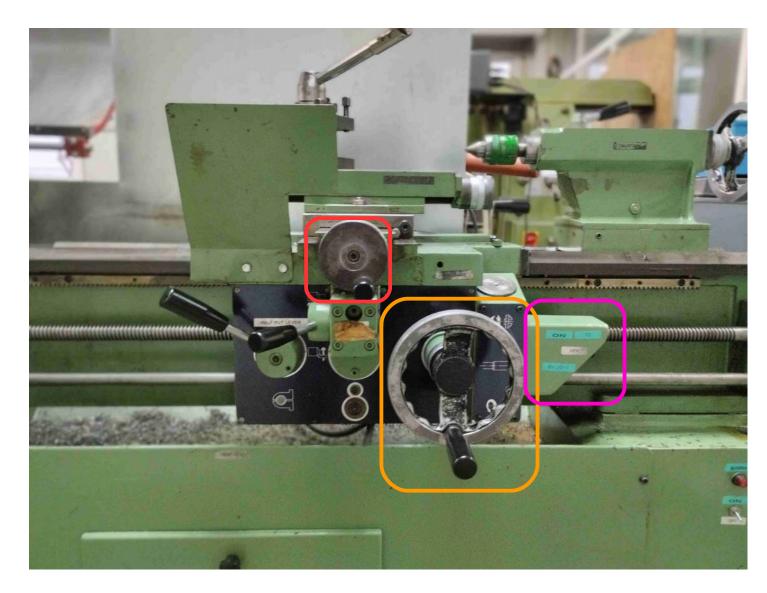


#### 1. Funcionament torn

- Torre porta eines
- Carro de la torre porta eines, movimient transversal (perpendicular a l'eix de gir)
- Carro de movimient longitudinal (paral·lel a l'eix de gir)
- —— Carro amb contrapunt, movimient longitudinal



- Moviment torre porta eines (transversal)
- Movimient carro longitudinal
- Interruptor marxa/parada, moure siempre cap a dalt !!!



El volant del moviment transversal presenta una escala en la qual la distància entre dues ratlles equival a una dècima de mil·límetre.

El volant del moviment lognitudinal presenta una escala en la qual la distància entre dues ratlles equival a dues dècimes de mil·límitre.





La pieza s'ha d'introduir com a mínim 30 mm en la mordassa per evitar que pugui sortir llançada.

És obligatori dur una pantalla de protecció facial.

No s'han de dur guants, ni cap prenda que es pugui aferrar al tron.

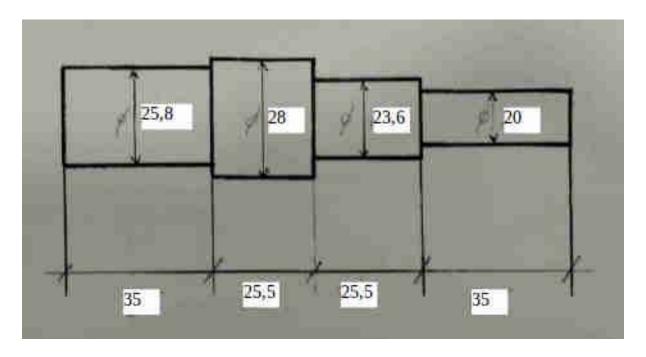
La mordassa s'ha de estrenyer pel quadradet amb el cero, perquè les tres dents facin la mateixa força.





S'ha d'evitar que eines o peces caiguin damunt la mordassa, per això, la superfície ha de quedar lliure d'objectes innecessaris.

# 2, Plànol de la peça a fabricar



# 3. Tallar una peça de 125 mm de llargària

Tolerància: +1 mm i -1 mm

Foto 3-1 - peça de 125 mm de llargària



# 4. Ajustar l'altura de la plaquita al centre del contrapunt



#### 5. Referentar i fer forat pel contrapunt

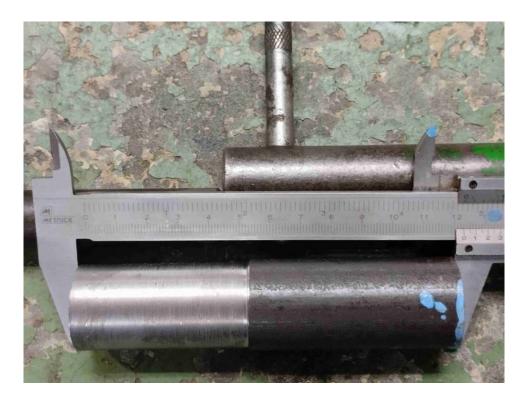






6 . Cilindrar a 128 mm de diàmetre parcialment Imatge cilindrant amb doble subjecció mordassa/contrapunt

# 7. Mesurar llargària i ajustar a 121 mm



# 8. Terminar de cilindrar la peça a 128 mm

#### Foto 2 – peça amb diàmetre de 128 mm



Foto 3 – peça amb llargària de 121 mm