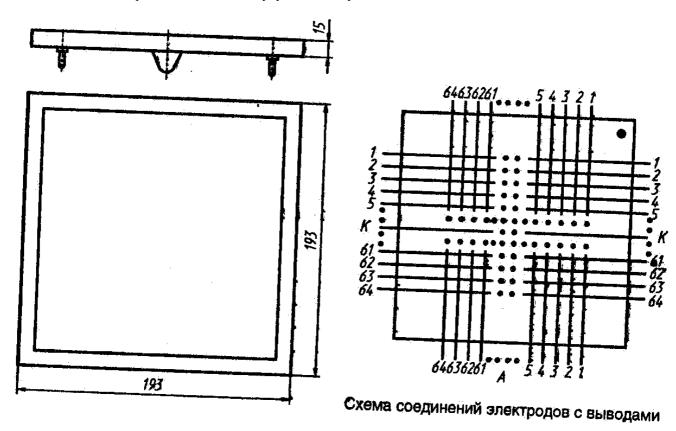
ИГГ1-64х64

Графический газоразрядный индикатор постоянного тока с размером информационного поля 193х193 мм. Число элементов; отображения информации 4096. Организация элементов отображения на информационном поле 64х64. Размер элемента отображения информации 0,6 мм. Шаг элементов 3 мм.

Корпус индикатора стеклянный плоский с выводами, расположенными на обратной стороне. Масса не более 1,1 кг.

Предназначен для отображения сложной знакографической информации в виде цифр, букв, знаков, символов в составе экранов и табло. Режим управления - мультиплексный.



Основные технические данные

Размер элемента отображения	0,40,6 мм
Расстояние между элементами отображения	0,75 мм
Цвет свечения	оранжево-красный
Яркость индикатора	150300 кд/м2
Неравномерность яркости индикатора	не более <u>+</u> 40%
Собственный яркостный контраст	не менее <u>+</u> 30%
Оптимальное расстояние для считывания оператором	0,40,6 м
Напряжение питания анодов при возникновении свечени	зя 370 В
Напряжение питания анодов для поддержания разряда	210240 B
Напряжение питания анодов при прекращении свечения	220 B
Средний ток, потребляемый элементом отображения	не более 25 мкА
Импульсный ток, потребляемый элементом отображения 3 мкА	
Частота повторения циклов сканирования кадров	1000 Гц
Кадровая скважность импульсов катодного напряжения	64
Средняя мощность, потребляемая элементом отображения 6,5 мВт	
Угол обзора	<u>+</u> 45°
Уровень внешнего освещения	150200 лк
Время готовности при внешней освещенности 40 лк	не более 6 с
Время запаздывания возникновения разряда	не более 0,5 с
Минимальная наработка	5 000 ч (поздние выпуски – 20 000 ч)
Срок хранения	не менее 12 лет (поздние выпуски - 15 лет)

Предельно допустимые эксплуатационные режимы

Напряжение источника питания анодов 390 В Частота повторения циклов сканирования катодов 1000 Γ ц Частота повторения циклов сканирования анодов 64 Γ ц

Длительность импульсов напряжения анодов на уровне 0,9 10 мкс

Кадровая скважность импульсов катодного напряжения 32

Длительность фронта импульсов не более 3 мкс Диапазон рабочей температуры окружающей среды $+1...+55^{\circ}$ C Относительная влажность воздуха при $T = +35^{\circ}$ C 98% Пониженное давление воздуха 400 мм рт. ст.

Вибрационные нагрузки в диапазоне частот 1-500 Гц

Многократные ударные нагрузки

при длительности удара 2...10 мс не более 40 g

Одиночные ударные нагрузки при длительности удара 2...4 мс не более 100 g

Акустические шумы в диапазоне частот 50-10000 Гц не более 140 дБ

Рекомендации по применению

не более 5g

Эксплуатация индикатора допускается при одновременном включении не более 25% элементов отображения. При одновременном включении более 25% элементов отображения наработка индикатора уменьшается.

При эксплуатации освещенность информационного поля индикатора должна быть не менее 40 лк.

Уменьшение времени готовности индикатора может быть достигнуто:

при увеличении количества одновременно включаемых элементов;

при увеличении освещенности до 150—200 лк;

при периодическом включении элементов отображения всего информационного поля на 2—3 с.

Для увеличения наработки индикатора рекомендуется режим эксплуатации со сменой координат светящихся элементов отображения через 250—500 ч работы при условии обеспечения равномерной работы всех элементов отображения индикатора.

Рекомендуется с целью повышения контраста изображения при повышенной внешней освещенности введение темной матовой сетки.

Допускается работа индикатора на частоте повторения циклов сканирования катодов 500 Гц с длительностью импульсов напряжения анодов 20 мкс. При этом допускается наличие подсвеченных элементов отображения не более 10 шт., наблюдаемых с расстояния 1,5 м. Под подсвеченным элементом отображения понимается элемент, яркость свечения которого в неадресованном состоянии превышает 25% яркости светящегося элемента.

Работа индикатора в диапазоне частот 500—1000 Гц допускается с соблюдением соответствующих длительностей импульсов и их скважности.

Допускается повышение яркости индикатора до 400 кд/м² путем увеличения длительности или амплитуды разрядного тока в 1,5—2 раза. При этом наработка индикатора уменьшается.

В аппаратуре индикатор крепится гайками за винты, расположенные на обратной стороне индикатора с использованием резиновых шайб толщиной 2—6 мм и диаметром не менее 10 мм. Усилия, допускаемые при закручивании винтов, 0.05—0.1 кгс*м.

Подсоединение индикатора производится пайкой на контактные площадки. Перед пайкой рекомендуется протереть индикатор ветошью со стороны контактных площадок.

Пайка к контактным площадкам должна производиться припоем ПОССУ-61-0,5 при температуре жала паяльника от 250 до 270° С. Время непрерывного воздействия паяльника — не более 2 с. Интервал между воздействием — не менее 3 с.