

## CALDE® CAST LX 50

产品类型	: 氧化铝-硅石产品 低水泥含量浇注料
推荐使用的最高温度	: 1520°C
主要成分	: 耐火粘土熟料
结合类型	: 水和
外观	: 干料, 加水使用
包装	: 袋装
有效期	: 6 个月
施工方法	: 振动
最大粒度	: 6 mm
用料量	: 2.40 T/m <sup>3</sup>
与施工现场使用可饮用水进行混合	: 6.0 / 7.2 升每100公斤干料
指南	: 施工手册 Nr 6

产品性能	标准	平均值	单位
<u>化学分析</u>			
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN ISO 1927-3	52.0	%
SiO <sub>2</sub>	EN ISO 1927-3	43.0	%
CaO	EN ISO 1927-3	2.3	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN ISO 1927-3	1.1	%
<u>物理性能</u>			
<u>对制备样本的测量依据为</u>	EN ISO 1927-5	-	-
<u>体密度</u>			
110 °C 干燥后	EN ISO 1927-6	2.43	g/cm <sup>3</sup>
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	2.38	g/cm <sup>3</sup>
<u>开孔气孔率</u>			
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	18	%
<u>常温耐压强度</u>			
110 °C 干燥后	EN ISO 1927-6	90	MPa
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	100	MPa
1200 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	110	MPa
1400 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	110	MPa
<u>永久线性变化率</u>			
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	-0.1	%
1200 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	-0.2	%
1400 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	+0.2	%
<u>导热性</u>			
平均温度 800 °C	EN ISO 1927-8	1.48	W/mK
平均温度 1000 °C	EN ISO 1927-8	1.50	W/mK
平均温度 1200 °C	EN ISO 1927-8	1.61	W/mK
<u>耐磨性</u>	EN ISO 16282	< 9	cm <sup>3</sup>
<u>[20-1000 °C] 烧成后的可逆热膨胀率</u>		0.65	%

商业代码 : MAL50075

版本 : 11

日期 : 19/11/2013

该数据为目前生产数据的平均值。 他们不能作为产品规格的限值使用。

