



RUDARSKO-TOPIONIČARSKI BASEN BOR GRUPA

TOPIONICE I RAFINACIJE BAKRA BOR DOO

FABRIKA BAKARNE ŽICE

19210 Bor, Save Kovačevića bb, Srbija,

Tel. 030 432522 Fax. 030 434695 e-mail: fbz@ptt.rs

F o r m a

Za:	Miroslava Paunova	Od:	Dragane Tančić
Fax:	023 561 668	Datum:	18.06.2010.
Firma:	JUGOISTOK		
Mesto:			

Predmet: MASA ZA INDUKTORE, MASA ZA TORKETIRANJE, OZID PEĆI

Molimo Vas da za potrebe Fabrike bakarne žice date ponudu sledećeg vatrostalnog materijala :

1. Vatrostalni materijal za ozidavanja peći za topljenje prema crtežu.

Do sada smo koristili vatrostalni materijal Švedske firme Hegenes i korišćeno je sledeće:

- Fazonska i normalnog oblika opeka na bazi mase Alumo60A
- Fazonska i normalnog oblika opeka na bazi mase Krona
- Fazonska i normalnog oblika opeka na bazi mase Porsil G
- Masa 310 Alumo LH
- Masa H-44
- Cementit 215 Alumo A
- Cement H23
- Cement H15
- Keramička vlakna

Karakteristike :

ALUMO 60A : visoko aluminozna cigla na bazi andalusita i sintetičkog milita
topl.pravodljivost W/mK

Al ₂ O ₃	62,5%	
SiO ₂	36 %	
CaO	0,2%	na 500°C 2,2
TiO ₂	0,4 %	na 750°C 2,5
Fe ₂ O ₃	0,5%	na 1000°C 2,3
Alkali	0,5 %	na 1200°C 2,5

Krona X -opeka na bazi šamota :
topl.provodljivost W/mK

Al ₂ O ₃	37%	
SiO ₂	57%	
CaO	0,4%	na 500°C 1,6
TiO ₂	1,8 %	na 750°C 1,6
Fe ₂ O ₃	1,7%	na 1000°C 1,6
Alkali	1,4 %	na 1200°C 1,7

Porosil G zolaciona cigla

Al ₂ O ₃	35%
SiO ₂	58%
CaO + MgO	0,4%
Fe ₂ O ₃	2%

Masa H44 na bazi šamota (castable)

Al ₂ O ₃	52%	
SiO ₂	38%	
CaO	6%	na 500°C 1,1
TiO ₂	1,7 %	na 750°C 1,0
Fe ₂ O ₃	1,4%	na 1000°C 1,0
Na ₂ O+K ₂ O	0,3 %	na 1250°C 1,2

Veličina zrna 0-5mm

ALUMO A LH na bazi šamota

Al ₂ O ₃	55%
SiO ₂	40%
CaO	0,1%
TiO ₂	2,2 %
Fe ₂ O ₃	1,2%
Na ₂ O+K ₂ O	1,0%

H 15 suvi cement na bazi šamota

Al ₂ O ₃	38%
SiO ₂	54%
CaO	0,4%
TiO ₂	1,8 %
Fe ₂ O ₃	1,8%
Na ₂ O+K ₂ O	4,5%

Interesuje nas ozid peći koji će odavati minimalne količine energije jer usled odavanja toplote trenutno trošimo oko 600kW/h.Uz ovaj zahtev šaljemo Vam i crtež peći.

2. Masu za ispunu induktora

Do sada smo koristili vetrostalnu masu firme Högenes pod nazivom VICTOR 75 sledećeg sastava i karakteristika :

Max.temperatura rada 1750°C.

Hemijški sastav prema DIN 51070:

SiO₂ 8%

Ti O₂ 2,4%

Al₂O₃ 75%

Fe₂O₃ 0,6%

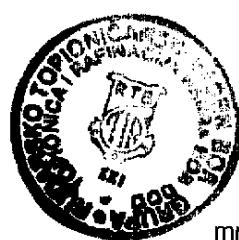
SiC 13,5%

Gustina u rastresitom stanju : 2,8 kg/dm³

Potrebna količina za masu za indukture sa gore navedenim karakteristikama je 2400kg. Uz gore navedenu masu koristili smo učvršćivač Hardener 913 Victor 75.

3. Ponudu za Masu za torketiranje dela ozida-procesnog prostora iznad jednog induktora

Pozdrav



Tehnički rukovodilac

mr.Dragana Tancić, dipl. ing.met.