



TECHNISCHE DATEN

HAZAL S60

PRODUKTTYP

Empfohlene maximale Betriebstemperatur

: Alumina Stein

Hauptrohstoffkomponente

: 1600°C

Bindungsart

: Andalusit

: keramisch

Produkteigenschaften	NORM	DURCHSCHN. WERTE	MASSEINH.
<u>CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG</u>			
Al2O3	ISO 12677	61.0	%
SiO2	ISO 12677	37.0	%
Fe2O3	ISO 12677	1.0	%
Na2O + K2O	ISO 12677	0.4	%
TiO2	ISO 12677	0.4	%
<u>PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN</u>			
<u>Raumgewicht</u>	ASTM C 20	2.65	g/cm3
<u>Offene Porosität</u>	ASTM C 20	13	%
<u>Kaltdruckfestigkeit</u>	EN 993-5	900	kg/cm2
<u>Thermoschockbeständigkeit (Nr. der Zyklen)</u>	DIN 51058	30	-
<u>RUL T 0.5</u>	ISO 1893	1550	°C
<u>Wärmeleitfähigkeit</u>			
bei einer mittleren Temperatur von 800 °C	EN 993-15	2.06	W/mK
bei einer mittleren Temperatur von 1000 °C	EN 993-15	2.01	W/mK
bei einer mittleren Temperatur von 1200 °C	EN 993-15	2.03	W/mK
<u>Reversible Längenänderung nach Brand [20-1000 °C]</u>		0.68	%

Commercial Code : MAB60028

Version : 11

Datum : 03/11/2021

Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Mittelwerte aus der laufenden Produktion. Sie stellen keine Zusicherung von Grenzwerten dar.

CALDERYS AUSTRIA GmbH
IZ-NO Süd Strasse 16, Objekt 69/7 Postfach 71 A-2355 Wiener Neudorf
Tel:+43.2236.677090.0 - Fax:+43.2236.677093.11