

CALDE® CAST LW MIX 124 C/G
产品类型

推荐使用的最高温度	: 氧化铝-硅石产品 轻质浇注料
主要成分	: 1140°C
结合类型	: 膨胀黏土, 蜂石
外观	: 水和
包装	: 干料, 加水使用
有效期	: 袋装
施工方法	: 12 个月
最大粒度	: 浇注 (杖叉, 最轻微的振动), 喷涂
用料量	: 4 mm
浇注	: 0.95 t/m³
喷涂	: 1.20 t/m³ (包含反弹量)
施工现场混合所需加水量	
浇注	: 43.0 / 50.0 升每100公斤干料
喷涂	: 在喷嘴处加入
指南	: 施工手册 Nr 9

产品性能	标准	平均值		单位
		浇注	喷涂的	
<u>化学分析</u>				
SiO ₂	EN ISO 1927-3	42.5		%
Al ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	24.0		%
CaO	EN ISO 1927-3	15.0		%
Fe ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	9.5		%
<u>物理性能</u>				
对制备样本的测量依据为	-	EN ISO 1927-5	CALD010	-
<u>体密度</u>				
110 °C 干燥后	EN ISO 1927-6	1.01	1.15	g/cm³
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	0.92	1.05	g/cm³
<u>常温耐压强度</u>				
110 °C 干燥后	EN ISO 1927-6	3.5	4.5	MPa
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	3.0	4.0	MPa
1000 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	2.0	3.0	MPa
<u>永久线性变化率</u>				
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	-0.20	-0.25	%
1000 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	-0.85	-0.85	%
<u>导热性</u>				
平均温度 500 °C	EN ISO 1927-8	0.23	0.28	W/mK
平均温度 800 °C	EN ISO 1927-8	0.25	0.30	W/mK
平均温度 1000 °C	EN ISO 1927-8	0.31	0.36	W/mK
[20-1000 °C] 烧成后的可逆热膨胀率		0.55	0.55	%

商业代码 : MAI20081

版本 : 15

日期 : 25/06/2020

该数据为目前生产数据的平均值。他们不能作为产品规格的限值使用。

