

# CALDE® CAST LW 112 C/G

**产品类型**

推荐使用的最高温度	: 氧化铝-硅石产品 轻质浇注料
主要成分	: 轻质耐火粘土熟料
结合类型	: 水和
外观	: 干料, 加水使用
包装	: 袋装
有效期	: 12 个月
施工方法	: 浇注 (杖叉, 最轻微的振动), 喷涂
最大粒度	: 8 mm
用料量	: 1.00 T/m³
与施工现场使用可饮用水进行混合	: 32.0 / 39.0 升每100公斤干料
观察	: 本产品可以喷涂施工
指南	: 施工手册 Nr 9

产品性能	标准	平均值	单位
<u>化学分析</u>			
SiO <sub>2</sub>	EN ISO 1927-3	49.7	%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN ISO 1927-3	25.8	%
CaO	EN ISO 1927-3	10.0	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN ISO 1927-3	8.1	%
<u>物理性能</u>			
对制备样本的测量依据为	EN ISO 1927-5	-	-
<u>体密度</u>			
110 °C 干燥后	EN ISO 1927-6	1.10	g/cm <sup>3</sup>
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	1.03	g/cm <sup>3</sup>
<u>常温耐压强度</u>			
110 °C 干燥后	EN ISO 1927-6	4	MPa
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	3	MPa
<u>永久线性变化率</u>			
800 °C 烧成后	EN ISO 1927-6	-0.3	%
<u>导热性</u>			
平均温度 500 °C	EN ISO 1927-8	0.30	W/mK
平均温度 800 °C	EN ISO 1927-8	0.32	W/mK
平均温度 1000 °C	EN ISO 1927-8	0.37	W/mK
<u>[20-1000 °C] 烧成后的可逆热膨胀率</u>		0.55	%

商业代码 : MAI20079

版本 : 12

日期 : 11/01/2016

该数据为目前生产数据的平均值。他们不能作为产品规格的限值使用。

