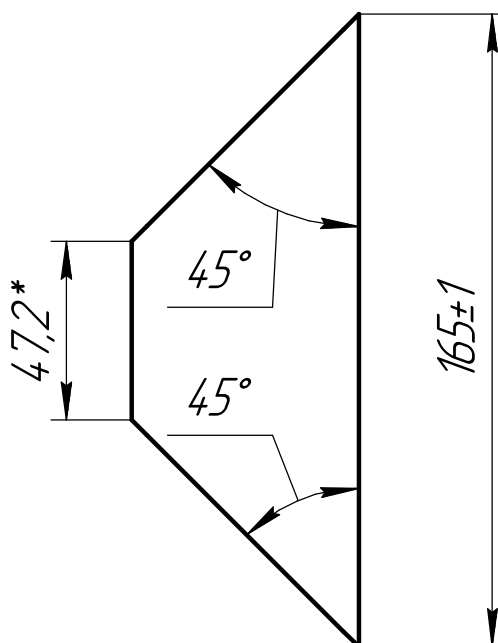
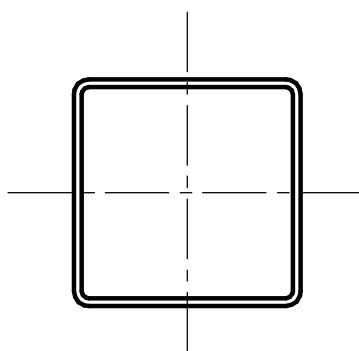


$$\sqrt{N}$$


1 Острые кромки притупить
2 Неуказанные предельные отклонения – по H14, h14 и IT 14 /2
3 * – размер для справки

[illegible]

Справ. №

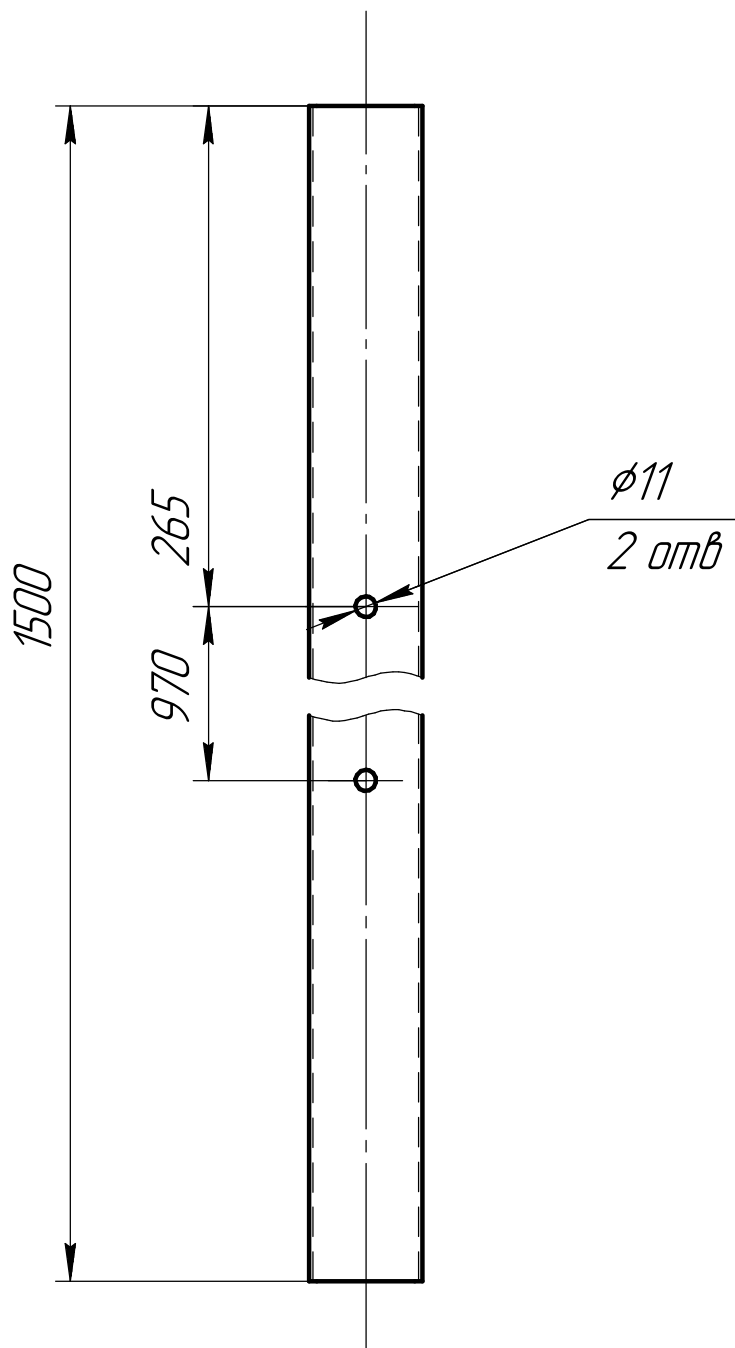
Подн. u dama

Инв. № дудл.

ЗАМ. УНВ. №

Подн. u dama

ИНВ. № подл.



1 Неуказанные предельные отклонения – по Н14, h14 и IT 14 /2
2 Острые кромки притупить

					АГО1.001.03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка поперечная	Лист.	Масса	Масштаб
Разраб.	Щеголев					3	5,34	1:4
Пров.	Павлов					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Труба	60х60х2,0 ГОСТ 30245-2003		
Утв.						С235 ГОСТ 114 74-76		

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

AG01.001.04

5 (max 10)

2x45°

2 фаски

φ12^{+0,3}

4 отв.

φ40±0,1

φ84±0,1

120±0,2

1 Острые кромки притупить

2 Неуказанные предельные отклонения – по H14, h14 и IT 14 / 2

AG01.001.04

Лит.

Масса

Масштаб

3

1:1

Лист

Листов

1

Фланец

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Щеголев

Пров.

Павлов

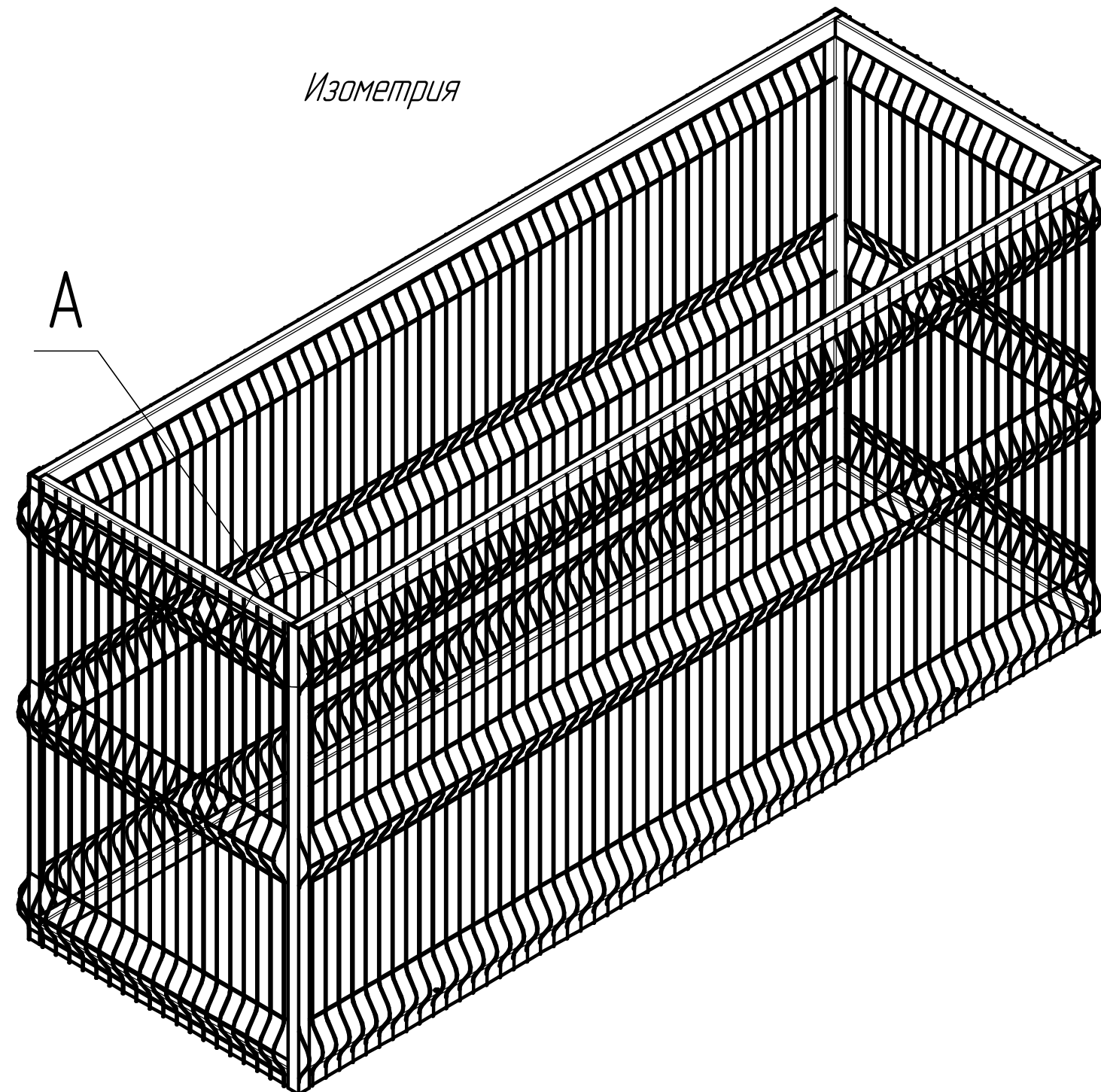
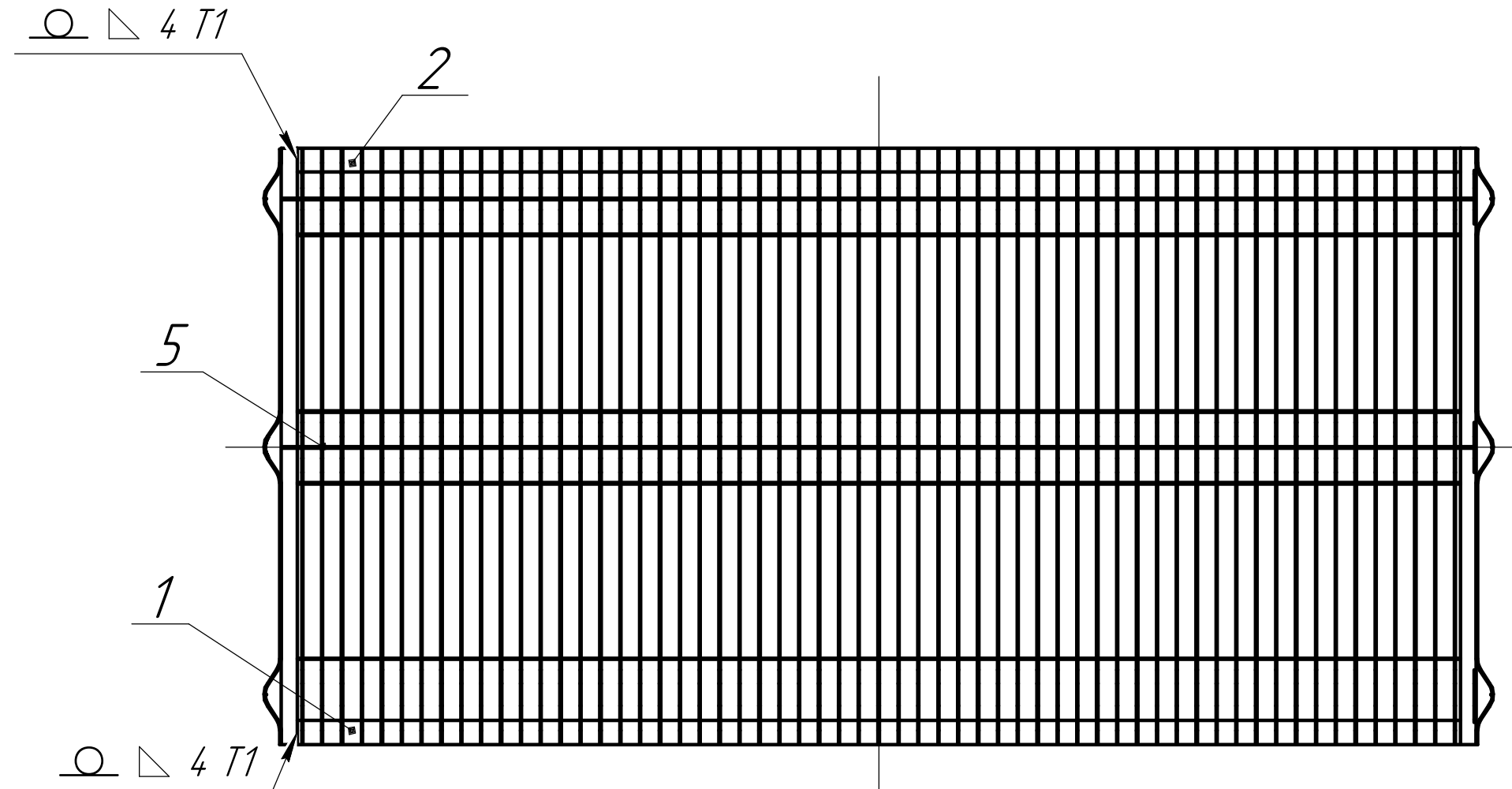
Т.контр.

Н.контр.

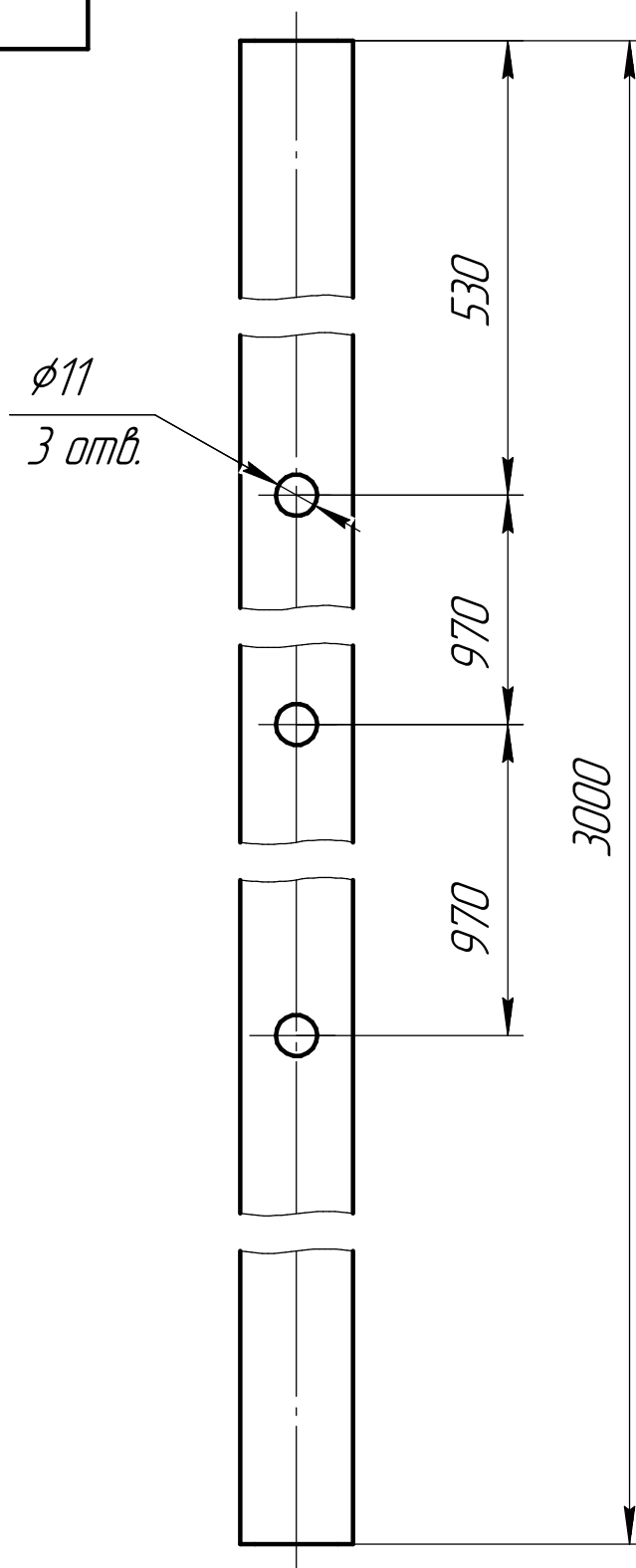
Утв.

Копировал

Формат A4



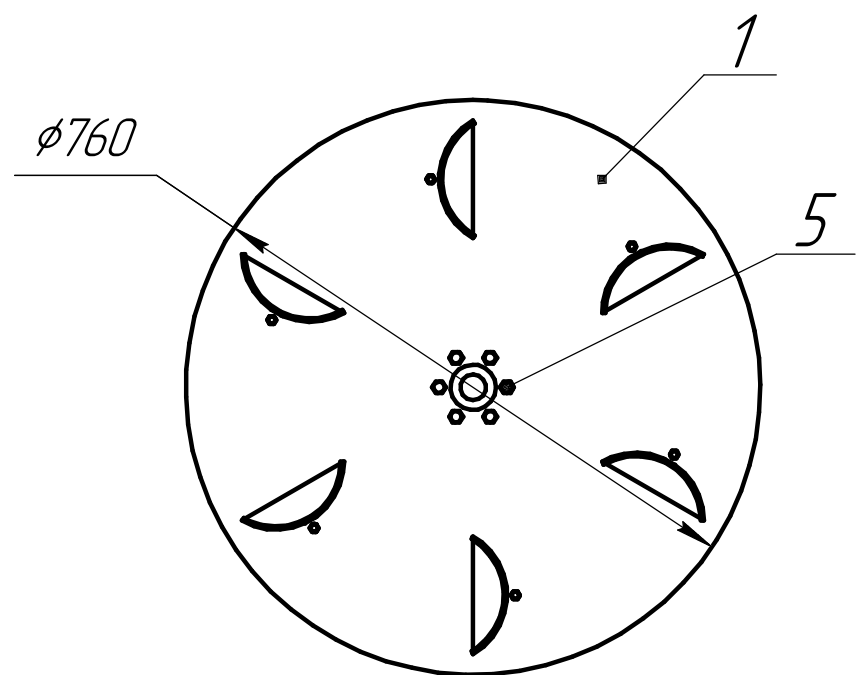
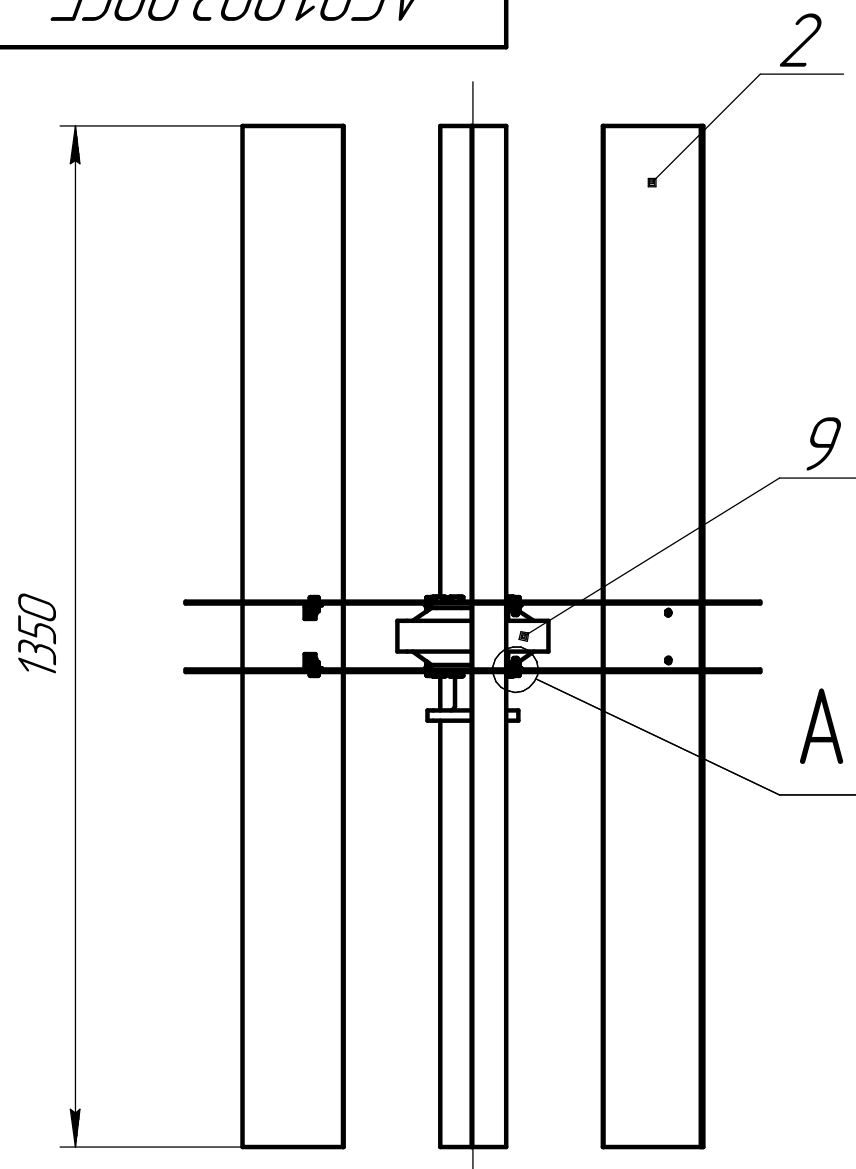
- 1 Детали соединить сваркой
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3 Зачистить наружные сварочные швы
- 4 Покрытие порошковое полимерное (вариант)
- 5 Неуказанные пред. отклонения – по Н14, h14 НТ 14 /2



1 Неуказанные предельные отклонения – по Н14, h14 и IT 14 /2

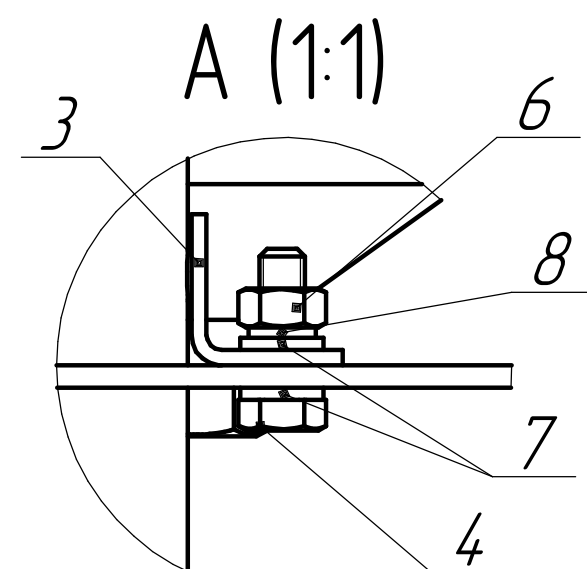
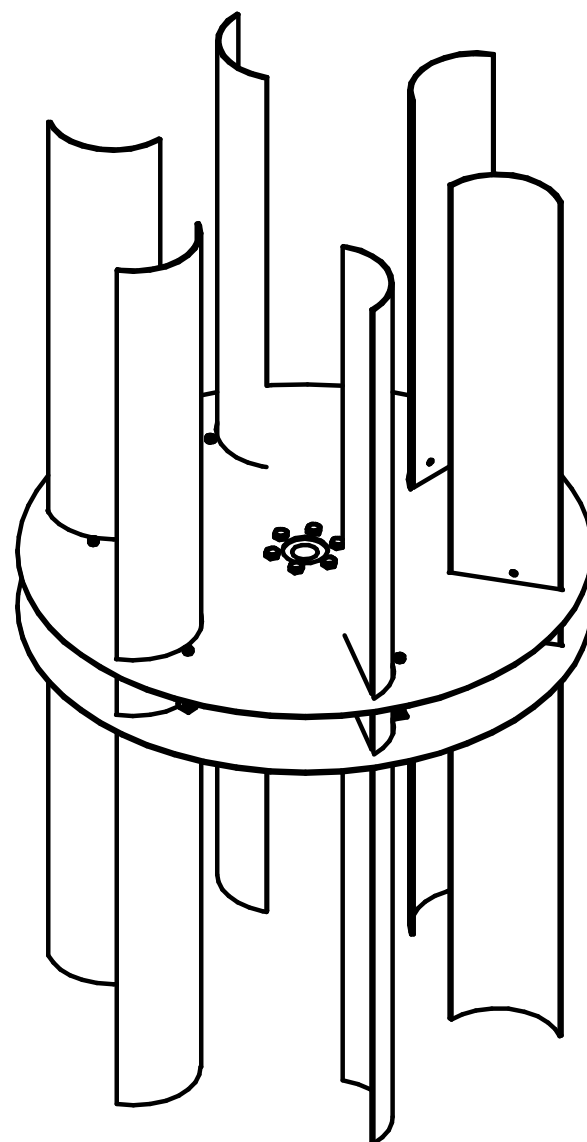
					AG01.002.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Профиль с отверстиями	Лист.	Масса	Масштаб
Разраб.	Щеголев					3	7,86	1:2
Пров.	Павлов					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Труба	60х30х2 ГОСТ 30245-2003		
Утв.						10 ГОСТ 114 74-76		

1350



1 Неуказанные пред. отклонения – по Н14, h14 н/Т 14 /2

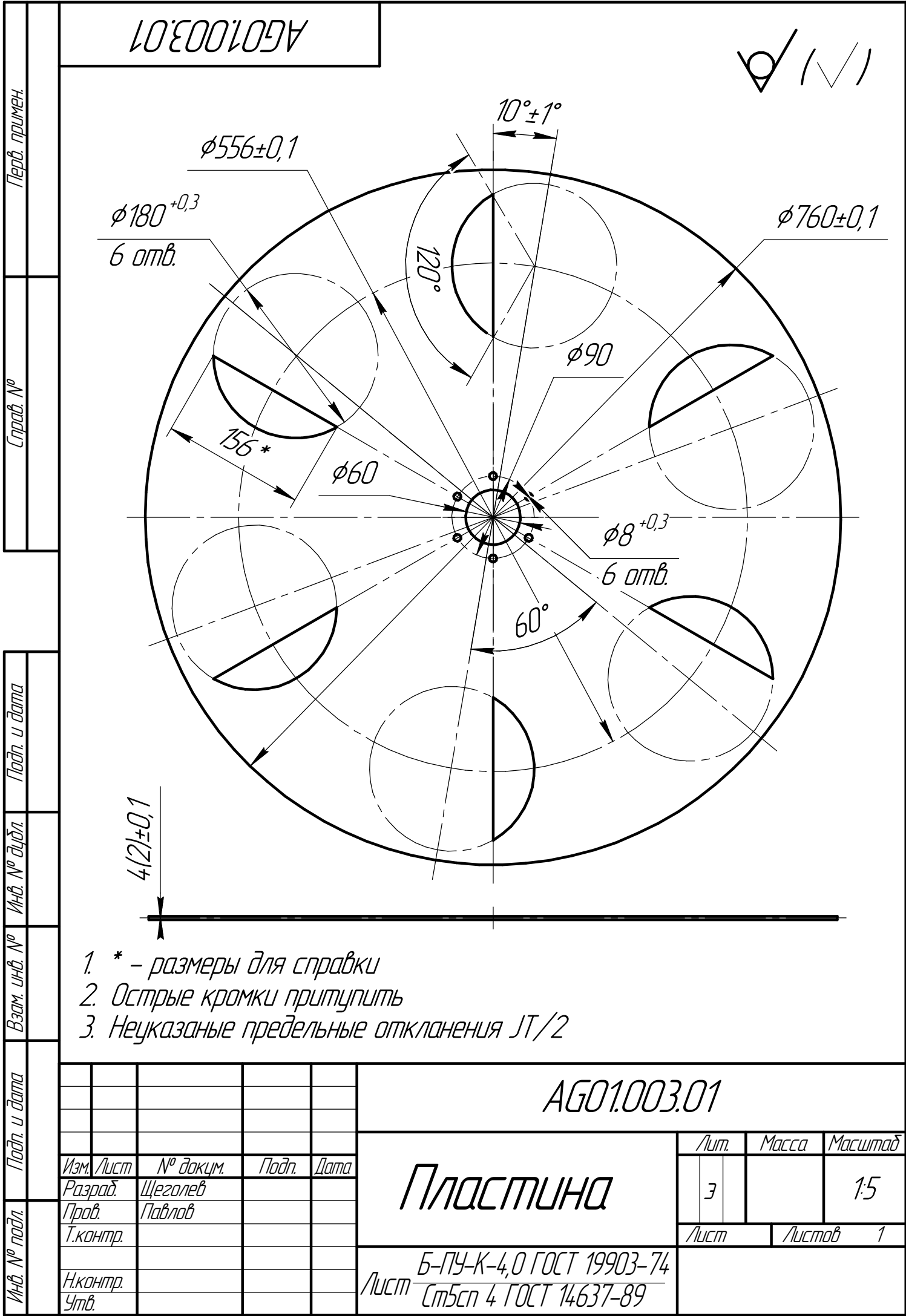
Изометрия



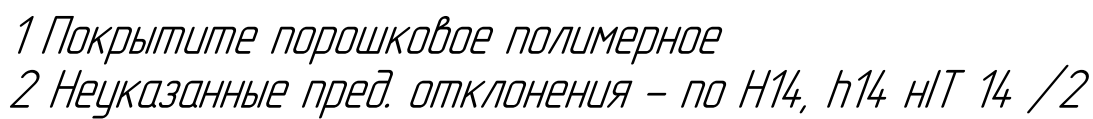
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1	AG01.003.01	Пластина	2	
		2	AG01.003.02	Лопасть	6	
		3	AG01.003.03	Уголок	12	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М6х30 ГОСТ 7808-70	12	
		5		Болт М10х30 ГОСТ 7808-70	12	
		6		Гайка М6 ГОСТ 7808-70	12	
		7		Шайба 6 ГОСТ 7808-70	24	
		8		Шайба пружинная 6 ГОСТ 7808-70	12	
				<u>Прочие изделия</u>		
		7	https://www.amazon.com/Vertical-Maglev-Generator-Turbine-Permanent/dp/B08NV36MV3	Генератор аксиальный 600Вт	1	

					AG01.003.000СБ					
					ВГ Колесникова (A WINGEN)	Лист.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			3		1:10	
Разраб.		Щеголев								
Пров.		Павлов								
Т.контр.						Лист		Листов		1
Н.контр.					Разработка прототипов вертикальных ветрогенераторов конструкции Awingen GmbH.					
Утв.										

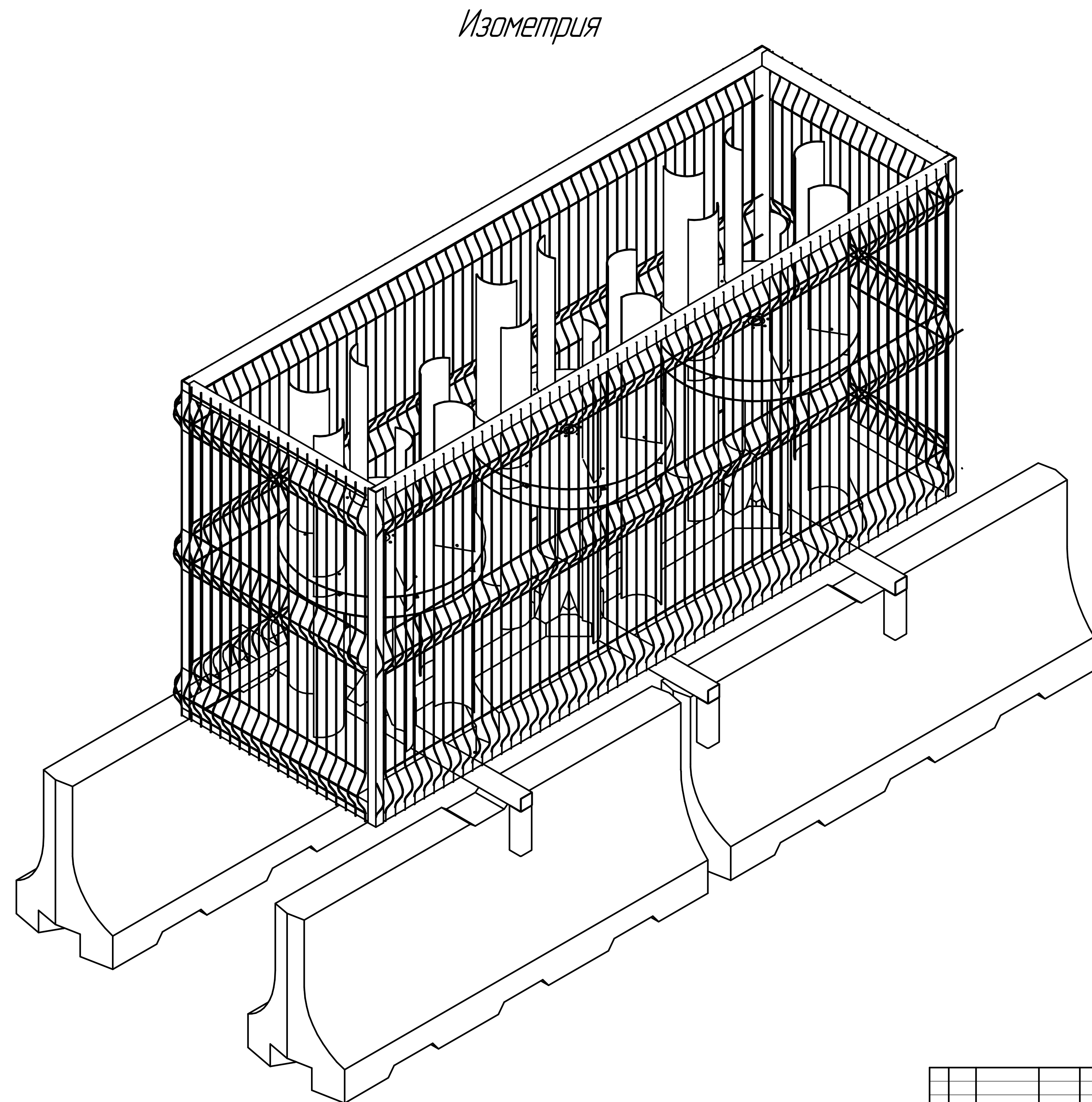
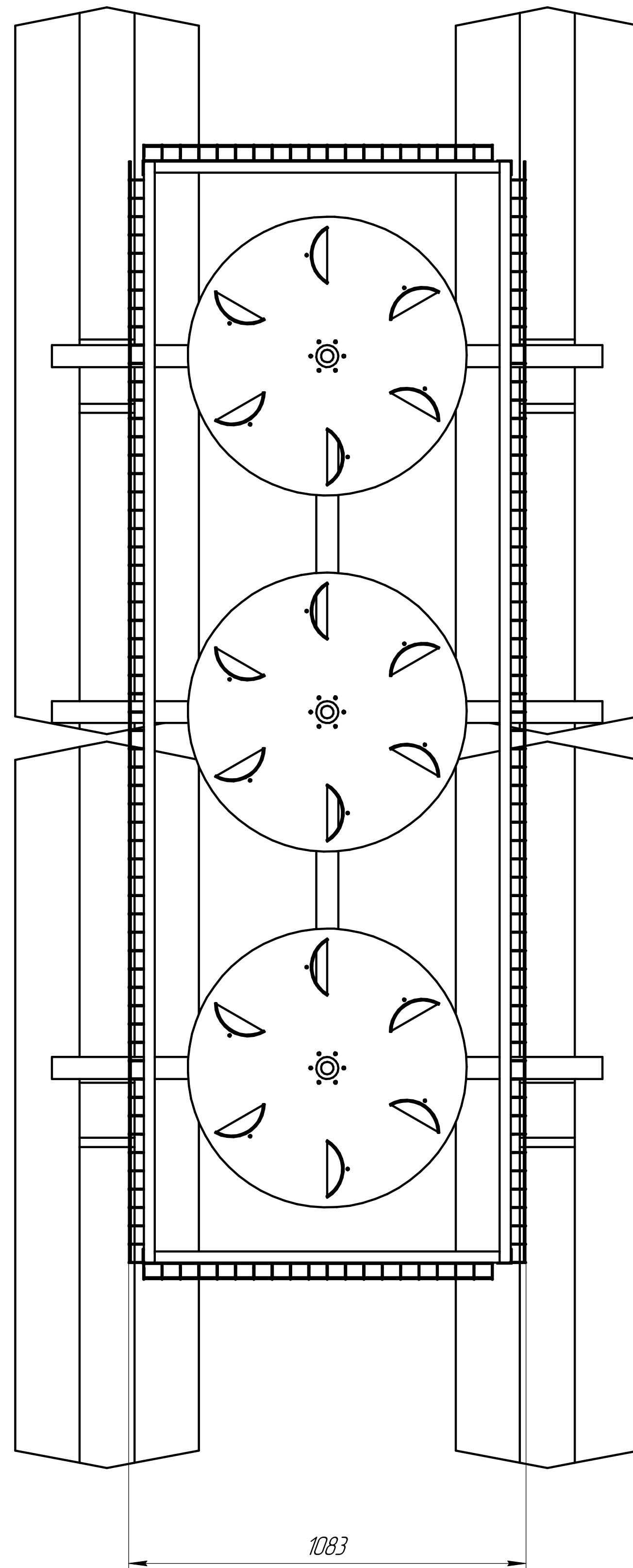
Формат А3

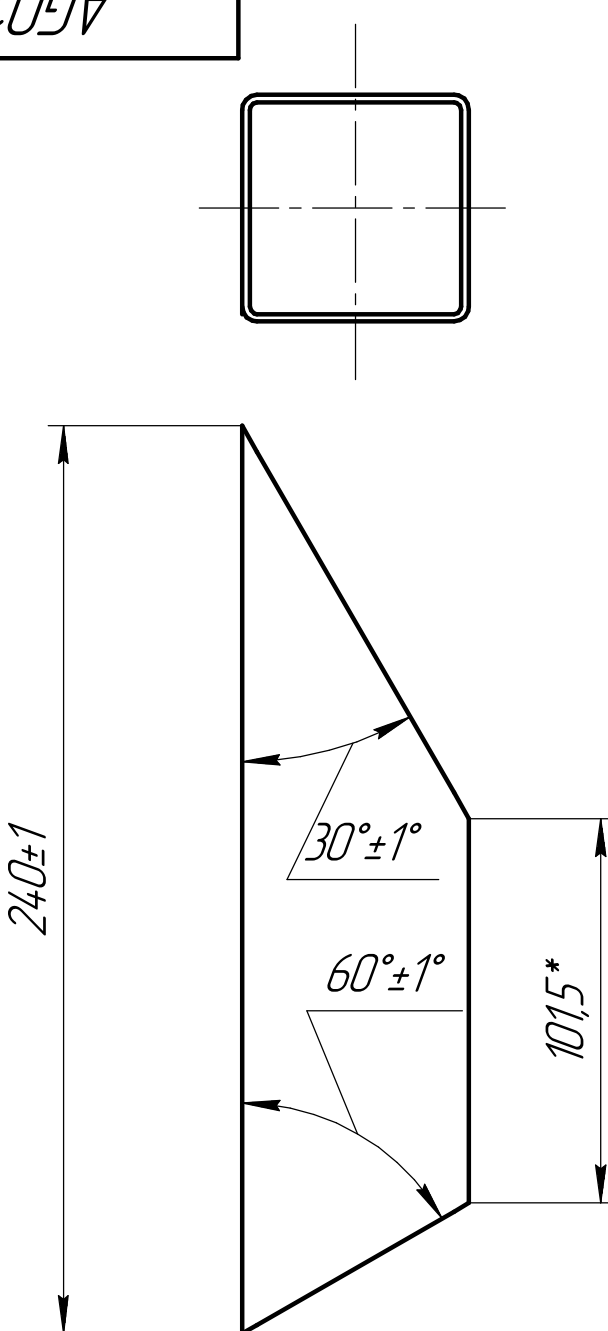


Справ. №		Перв. примен.		АГО1.003.02	
Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Инв. № докл.	
Изм. / лист		№ докум.		Подп.	
Разраб.		Щеголев		Дата	
Пров.		Павлов			
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					
				АГО1.003.02	
				Лопасть	
				Труба НГВХДп 160х4,0	
				класс жесткости	
				SN4- ТУ 2248-057-72311668-2007	
				Копировал	
				Формат А4	
				Масса	
				Масштаб	
				1:10	
				Лист	
				Листов	
				1	
				3	
				120°±1°	
				R80	
				1350	
				A	
				A (1:2)	
				63	
				φ7	
				2 отв.	
				1	
				2	
				3	
				4	
				5	
				6	
				7	
				8	
				9	
				10	
				11	
				12	
				13	
				14	
				15	
				16	
				17	
				18	
				19	
				20	
				21	
				22	
				23	
				24	
				25	
				26	
				27	
				28	
				29	
				30	
				31	
				32	
				33	
				34	
				35	
				36	
				37	
				38	
				39	
				40	
				41	
				42	
				43	
				44	
				45	
				46	
				47	
				48	
				49	
				50	
				51	
				52	
				53	
				54	
				55	
				56	
				57	
				58	
				59	
				60	
				61	
				62	
				63	
				64	
				65	
				66	
				67	
				68	
				69	
				70	
				71	
				72	
				73	
				74	
				75	
				76	
				77	
				78	
				79	
				80	
				81	
				82	
				83	
				84	
				85	
				86	
				87	
				88	
				89	
				90	
				91	
				92	
				93	
				94	
				95	
				96	
				97	
				98	
				99	
				100	



Формат А4

[illegible]

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Инв. № подл.					
АГО1.001.01																	
<p>1 Острые кромки притупить 2 Неуказанные предельные отклонения – по H14, h14 и IT 14 /2 3 * – размер для справки</p>												АГО1.001.01					
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Укосина стойки		Лит.		Масса		Масштаб	
Разраб.		Щеголев										3		0,61		1:2	
Пров.		Павлов										Лист		Листов		1	
Т.контр.																	
И.контр.												Труба 60х60х2,0 ГОСТ 30245-2003					
Утв.												С235 ГОСТ 11474-76					
Копировал												Формат А4					