



Zestawienie stali zbrojeniowej								26	28	8360	21	175,6						
Nr pręta	ϕ	Długość pręta w mm	Szt.	Długość całkowita [m] w zależności od średnicy					27	28	8815	14	123,4					
									28	20	4540	25						
				28	25	20	16	12	29	16	3250	25				113,5		
1.0	20	9410	290			2728,9			31	16	1170	436						
1.1	20	5270	śr. 13			68,5			32	16	1700	140					510,1	
1.2	20	5025	śr. 14			70,4			33	16	7920	20					158,4	
2	16	2285	305				696,9		34	20	1800	32				57,6		
3.1	12	2125	293					622,6	35	20	1465	72				105,5		
3.2	12	2740	294					805,6	36	20	1360	80				108,8		
4	20	1865	582			1085,4			37	20	1350	48				64,8		
5	25	3255	294		957,0				38	20	3015	44				132,7		
6	20	6730	500			3365,0			39	20	1790	88				157,5		
7	20	3760	375			1410,0			40	20	2815	44				123,9		
8	20	3730	375			1398,8			41	20	3000	132				396,0		
9	16	3660	214				783,2		42	20	1910	132				252,1		
10	16	3630	214				776,8		43	16	1665	40				66,6		
11	12	1025	301					308,5	44	12	1285	36					46,3	
12	16	1175	181				212,7		45	12	1335	84					112,1	
13	16	1190	354				421,3		46	16	5925	6				35,6		
14	16	1105	282				311,6		47	16	1755	66					115,8	
15	12	970	1128					1094,2	48	16	1703	18				30,7		
16	16	1105	212				234,3		49	16	1732	18				31,2		
17	16	1190	282				335,6		50	16	1854	28				51,9		
18	16	1190	180				214,2		51	16	1777	44				78,2		
19	12	1080	300					324,0	52	16	1771	60				106,3		
20	12	915	225					205,9	53	12	4125	12					49,5	
21.1	25	12000	66		792,0				54	16	2390	16				38,2		
21.2	25	8260	22		181,7				55	16	3015	16				48,2		
21.3	25	5460	22		120,1				56	12	2270	4						9,1
22.1	16	12000	468			5616,0			57	12	2910	4					11,6	
22.2	16	8660	156			1351,0			D1	20	11350	4						
22.3	16	3660	156			571,0			Razem długość			m	369,5	2050,8	12194,2	13257,9	3589,4	
23	20	5510	54			297,5			Masa 1 m			kg	4,834	3,853	2,466	1,578	0,888	
24	20	4240	50			212,0			RAZEM			kg	1786,3	7901,8	30070,9	20921,0	3187,4	
25	16	2860	50			143,0			STAL			kg	63 867					

- UWAGI:
- Wszystkie wymiary podano w [mm].
 - Wymiary prętów podano OSIOWO.
 - Promienie gięcia wykonać zgodnie z PN-EN 1992-1-1.
 - Otulina zbrojenia
 - powierzchnia górna płyty – 45 mm,
 - pozostałe powierzchnie – 50 mm.
 - Przed betonowaniem osadzić sączki, wpusty mostowe, kotwy kap chodnikowych, elementy sprzężenia.
 - W zbrojeniu płyty umieścić kotwy bariery ochronnej. Sposób kotwienia oraz ew. rozstaw kotew wg producenta systemu.
 - Dopuszcza się zastosowanie stali o klasie cięgiwości B, pod warunkiem zachowania parametrów wytrzymałościowych.
 - W przypadku kolizji prętów zbrojeniowych z kablami sprężającymi, pręty należy rozsunąć traktując trasy kabi jako priorytetowe.
 - Pręty dobrożające czola biek po sprzężeniu spawać do prętów podłużnych zgodnie z PN-EN 17660.

BETON: C40/50

STAL: B500SP (klasa cięgiwości stali C, $f_{yk} = \min. 500MPa$)

Objętość betonu ustroju nośnego: 339,1 m³

Rysunek stanowi całość z arkuszem 2

Wiadukt WD-03L
Zbrojenie ustroju nośnego