Główna Wirtualna biblioteka Forum BHP FAQ Chemia **Pirotechnika** Art. Użytkowników Kontaki

#### Polecamy



Domowe laboratorium naukowe. Zrób to sam Windell Oskay (Author), Raymond Barrett (Contributor)

Cena: 44.90 zł

dodaj do koszyka zobacz opis

niedziela, 04 grudnia 2011 01:26

# Materiały wybuchowe zawiesinowe

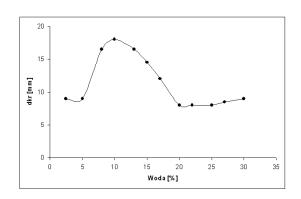
wielkość czcionki <mark>Wydruku</mark>

Oceń ten artykuł

(0 głosów)

Zawiesina - układ niejednorodny w postaci cząstek jednego ciała rozproszonych w drugim ciele, np. cząstek ciała stałego w gazie lub cząstek cieczy w cieczy. Jeżeli cząstki te są dos małe, mowa jest o układzie koloidalnym.

Materiały wybuchowe zawiesinowe są mieszaniną wody, utleniaczy, paliw, zagęstników i różnych środków pomocniczych. Wszystko tworzy układ wielofazowy. Pierwszy raz zaczęto używ drugiej wojnie światowej, gdy duże ilości trotylu niewysokiej jakości leżały bez widoków na przyszłość w magazynach. Postanowiono zastosować je w mieszaninach, których czystoś rzeczą kluczową. Tak narodziła się idea Materiałów wybuchowych zawiesinowych.. Są bardzo bezpieczne (w produkcji, przechowywaniu), dlatego bardzo często stosuje się je w kopalnia stężenie pyłu węglowego i możliwość występowania metanu uniemożliwia używanie innych materiałów wybuchowych o wysokiej temperaturze detonacji.. Ponadto są wodoodporne, co ι wlewanie bezpośrednio do otworów strzałowych. Prędkość detonacji jest uwarunkowana składnikami, jednakże może sięgać od 6000 m/s ( przy tym samym składzie materiał wybuchc może mieć v. det mniejszą o nawet 1200 m/s). Co ciekawe ich średnica krytyczna wynosi zaledwie 8 mm w poszczególnych składach. Dla porównania w typowym Anfo - 40 mm. Wiel zdziwi fakt, że duży dodatek wody, jaki jest stosowany nie znieczula całkowicie mieszanek. Woda zmienia całkowicie kompozycję mieszaniny. Rozpuszcza polarne substancje nadając im rzędu cząsteczek. Wiadomo lepsze rozdrobnienie > lepsze parametry detonacji. W takim razie, czemu przy ilości wody powyżej 25% średnica krytyczna, łatwość detonacji gwałtownie spą to spowodowane zbyt małym stężeniem. Cząstki paliwa i utleniaczy nie przylegają do siebie tak dobrze, więc utrudniony jest kontakt. Dlaczego jednak przy malej ilości wody tak ciężko zdo choćby MW amonowo-saletrzane? Przyczyną jest stan przejściowy między mieszaniną sypką a zawiesinową. Zostaje zachwiana równowaga struktury, co objawia się problemami z wy przemianą\*. Warto dodać, iż w zawiesinach istnieje efekt nie wykrystalizowania substancji rozpuszczanej z silnie przesyconego roztworu. Co do łatwości pobudzenia to w technice u spłonek nr. 8 a nawet 6, jednak materiały wybuchowe o których mowa są docelowo używane w otworach skalnych a więc mają świetną otoczkę pozwalającą im się "rozpędzić". Jest to arg na to, aby używać silnych detonatorów korzystając z nich na powierzchni. Owe materiały wybuchowe mają również to do siebie, że znacznie zmieniają swe parametry detonacyjne zależn pobudzenia. Gęstość wodnych MW oscyluje w gracach 1,1 – 1,4 g/cm3 (jako ciekawostkę dodam, że sypkie MW oparte na azotanie amonu przy takiej gęstości tracą praktycznie swe wy właściwości), niższa granica dla mieszanin niezawierających samodzielnych MW wyższa dla zawierających. Gęstości te były by dużo wyższe, co utrudniałoby detonację, więc st nagazowanie (podczas dodawania wody powietrze zostaje wyparte). Materiały wybuchowo zawiesinowe można nagazować praktycznie wszystkimi gazami. Robimy to mechanie chemicznie. Nagazowanie chemiczne polega na dodawaniu do mieszaniny pewnego składnika, który pod wpływem innego zaczyna wydzielać gaz. Zaś nagazowanie mechaniczne p dodawaniu do struktury mikrosfer (kuleczki szklane lub z tworzywa sztucznego puste w środku)Banieczki gazu nie mają jednak za zadanie tylko zmniejszanie gęstości. Załamują detonacyjną, tworząc dużą ilość gorących punktów, co ułatwia całkowitą detonację.



\*Wykres zależności ilości wody od średnicy kryt. MWZ.

## Woda

Można bez problemu użyć wody prosto z kranu no chyba, że ktoś ma bardzo twardą to destylowaną. Ilość jej wahać się może od 5% - 25% wagowych zależnie od rozpusz poszczególnych składników jednak najczęściej optimum to 20 % (patrz wykres). Tutaj mała uwaga przy sporządzaniu mieszaniny używamy raczej cieplej wody (łatwiej będą się posz substancje rozpuszczały). Konieczne jest to przy używaniu azotanu amonu jako utleniacza. Gdyż po dodaniu owej "saletry" do wody temp bardzo mocno się obniża, przez co utrudr rozpuszczanie. Ach zapomniałbym należy uwzględnić wodę zawartą w składnikach, więc dobrze jest je wysuszać przed mieszaniem.

#### Utleniacze

Tutaj używamy głównie azotanu amonu ze względy na dobrą rozpuszczalność w wodzie, zdolność do wybuchowej przemiany, ale też niską cenę. Można używać także innych utlen chlorany czy nadchlorany, ale to moim zdaniem rozrzutność, no chyba, że ktoś ma duży nadmiar. Używamy od 30 % - 80 % wagowych utleniaczy jest to zależne od ilości aktywnego cząsteczce utleniacza, bilansu tlenowego mieszanki, ale też związane jest z tym czy dodajemy inne wybuchowe składniki do mieszaniny, (jeśli dodajemy to 30-50 % a jak nie to 70-80%).

#### **Paliwa**

Tutaj możemy puścić wodze fantazji. Możemy użyć praktycznie wszystkiego daje kilka przykładów: mocznik, urotropina, wszelkiego rodzaju cukry, glikole, gliceryna, przeróżne jednohydroksylowe, aluminium i wiele wiele innych. W naszym materiale nie powinno być ich więcej, niż 30 % ale nie mniej niż 10%.

# Chwila refleksji

I na tym można by poprzestać, bo teoretycznie paliwo+woda+ utleniacz to jest prymitywny MWZ, ale jak wiem z doświadczenia po zmieszaniu wody z AA i Al. Wyszło jedno wielkie "paprajs Glin w ogóle nie chciał tworzyć z woda zawiesiny tylko pływał po powierzchni i nic się z tym zrobić nie dało. Dopiero, bo parunastu minutowym trząchaniu słoikiem na kilka minut z zawiesina. A żeby się ona utrzymała używamy emulgatorów i zagęstników.

## Zagęstniki

Są przeróżne substancje powodujące zgęstnienie naszego układu "bardzo niejednorodnego". Jednak w domu ciężko dostać cos poza dekstryną. Jest ona jak najbardziej wystarczająca niej może być kleik skrobiowy tyle, że trzeba będzie się troszkę namieszać zanim rozpuścimy go w wodzie. Jeśli ktoś z was ma dostęp, do egzotyków można użyć także: poliakryloar potasowej karboksymetylocelulozy. Zagęstniki używa się w iości 1-3%. Materiał ma być wyczuwalnie "klejący", (ale nie bardzo), więc jeśli po dodaniu odważonej ilości dalej będzie rzadk trochę jeszcze dodać. Ale max 5 % później to już zaczną wam plastyki wychodzić. Ważna uwaga po dodaniu dekstryny lepiej zostawić MWZ na jedną noc aby bardziej zgęstniał gdyż dodaniu będzie rzadki ale gdy skrobia napęcznieje będzie taki jak trzeba .

## **Emulgatory**

Używa się ich w celu zachowania emulsji. Najłatwiej dostać...Ludwika. Tak to taki płyn do myca naczyń..(Tutaj wielkie podziękowania dla Zbycha) Wystarczy dodać 2-3 krople na litr żeby b

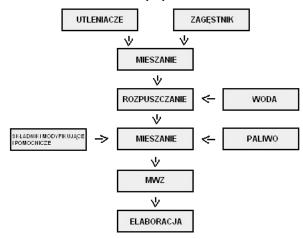
## Nagazowywanie

Po co nagazowujemy napisałem na wstępie. Można użyć nadmanganianu potasu i wody utlenionej, azotynu sodu i kwasu siarkowego, wodorowęglanu sodu i kwasu siarkowego powiedzieć jednoznacznie ile używamy. W każdym razie mieszanina ma mieć w sobie bąbelki. Nie ma się pienić jak wstrząśnięta cola, ale ma mieć widoczne bąbelki. Jakby, kto nie w najpierw dodajemy azotynu, nadmanganianu, a dopiero przed użyciem dodajemy trochę kwasu czy wody utlenionej mieszamy i detonujemy. Zamiast całej tej "papraniny" dodajemy m Tutaj także nie powiem wam ile wagowo, bo każdy może mieć inne, więc tak żeby były widoczne, ale bez przesady. Później dodam zdjęcie jak ma wyglądać zawiesinowiec. Sposobem jest także użycie wody mineralnej (nisko zmineralizowana) no ale wtedy trzeba raczej wszystko mieszać na poligonie (dwutlenek węgla ucieknie przy przetrzymywaniu dłużej).

### Inne

Do MWZ można dodawać samodzielnych MW np. azotanów amin, Petn, tetryl, trotyl. Podnoszą one właściwości detonacyjne naszego MW, lecz nie dawajcie więcej niż 15 % po pierwszę to idzie, a potem coraz bardziej gęste się robi. A no własie jak już mówię o gęstości to lepiej dawać rozpuszczalne MW takie jak azotany amin (azotanu metyloaminy używa się w przemyśle

Schemat mieszania składników.



# **Praktyka**

Oto kilka przepisów opracowanych na zerowy bilans tlenowy i sprawdzonych na poligonie.

#### PIERWSZY PRZYKŁAD:

- Glin 17 %
- -Woda 6 %
- Azotan Amonu 77 %\*\*

Uwagi: W mądrych książkach znajdowałem podobny przepis wiec go napisałem, ale moim zdaniem ten MW i detonacja mają mało wspólnego (chyba, że użyje się bardzo silnego detonacji (urwana).

0:00

Download Video: MP4, HTML5 Video Player by VideoJS

## DRUGI PRZYKŁAD:

- Glikol etylenowy 11%
- Woda 15 %
- Azotan amonu 74 %\*\*

Uwagi: Bardzo prosty MW - moim zdaniem detonuje

#### TRZECI PRZYKŁAD:

- Pentaerytryt 10 %
- Glin 1 %
- Woda 15 %
- Azotan amonu 74 %\*\*

Uwagi: Moim zdaniem jeden z najlepszych, jakie robiłem prostota i moc w jednym.

#### CZWARTY PRZYKŁAD

- Glikol Etylenowy 6%
- Sacharoza 6 %
- Woda 15 %
- Azotan amonu 73%
- + 5 g Nadchloranu Urotropiny\* na każde 100 g MW\*\*
- \* Może to być inny samodzielny MW jednakże najlepiej by było żeby był dobrze rozpuszczalny
- \*\* Do każdego z tych przepisów dodajemy ponadto zagęstnika i emulgatora.

Artyku

#### Literatura:

- Badania parametrów detonacyjnych materiałów wybuchowych amonowo-saletrzanych zawierających aluminium,
- Encyklopedia internetowa Wikipedia,
- Technologia materiałów wybuchowych.

Czytany	7461	raz
---------	------	-----

Ostatnio zmieniany czwartek, 15 grudnia 20

Tweetnij

Opublikowano w Kruszące

# Inne przedmioty Użytkownika

- Nowy artykuł
- Nitroguanidyna
- Nowe książki w bibliotece!
- Wirtualna Biblioteka na VmC
- Nowy artykuł i zmiany na forum

Więcej w tej kategorii: « MeDiNA

Kwas styfninowy »

Zaloguj się, by skomentować

powrć