Główna Wirtualna biblioteka Forum BHP FAQ Chemia **Pirotechnika** Art. Użytkowników Konta

#### Polecamy



Domowe laboratorium naukowe. Zrób to sam Windell Oskay (Author), Raymond Barrett (Contributor)

Cena: 44.90 zł dodaj do koszyka zobacz opis

niedziela, 04 grudnia 2011 01:45

# Plastyczne materiały wybuchowe

wielkość czcionki Wydruku

Oceń ten artykuł

(0 głosów)

Plastyczne materiały wybuchowe zaliczane do materiałów wybuchowych kruszących potocznie zwane plastykami są to mieszaniny wybuchowe o plastycznej konsystencji, umoż dowolne formowanie ładunku.

Podstawowymi składnikami plastyków są:

- materiał wybuchowy kruszący
- lepiszcze
- plstyfikator
- stabilizator

MWK zawarty w plastyku spełnia rolę głównego składnika miotającego.

Lepiszcze trzyma całość w jednolitej masie i nadaje jej odpowiednią przyczepność do podłoża. Plastyfikator nadaje mieszaninie odpowiednią konsystencję. Czasem plasyfikator spi lepiszcza i takowy nie jest wymaganym składnikiem **MWP**.

Stabilizatory nie są stosowane zawsze. Zadaniem stabilizatora jest takie zachowanie parametrów MWP, aby jego właściwości takie jak wrażliwość na bodźce, temperaturę etc., nie zmien czasie składowania.

MWP mają szerokie zastosowanie zarówno w celach militarnych jak i cywilnych (ładunki kumulacyjne do cięcia rur o dużych przekrojach).

Poniżej przedstawiamy tabelę pokazującą składy niektórych MWP na bazie HMX, HX i PETN.

### Materiały plastyczne na bazie HMX, HX i PETN

Lp.	Nazwa MW	Skład [%]					Prędkość
		MW	Al	Plastifikator	Lepiszcze	[g/cm <sup>3</sup> ]	detonacji [m/s]
1	2	3	4	5	6	7	8
1	A-589	HMX - 86			PBH - 14	1,66	8290
2	A-590	HMX - 80,3	AP - 5,9		PBH - 13,8	1,66	8190
3	A-591	HMX - 69	AP - 17		PBH - 14	1,67	8050
4	A-592	HMX - 57	AP - 29		PBH - 14	1,67	7760
5	B-2141	HX - 88			PBH - 12	1,63	8170
6	B-2142	PETN - 77			Poliuretan - 23	1,50	7460
7	HAV-10	HMX - 74,7	10,6		Viton - 14,7	1,93	8330

8	HAV-20	HMX - 65,7	18,9		Viton - 15,4	1,97	8160
9	HMX/Nylon	HMX - 93,6			Nylon - 6,4	1,80	8700
10	HMX/Viton	HMX - 88		BP - 2	Heksafluoropropylen - 10	-	8510
11	LX-02-1	PETN - 73,5	SiO <sub>2</sub> - 2	ATBC - 6,9	Kauczuk butylowy - 17,6	1,44	7370
12	LX-04-1	HMX - 85			Viton - 15	1,86	8460
13	LX-07	HMX - 90			Viton - 10	1,86	8640
14	LX-08-0	PETN - 63,7	SiO <sub>2</sub> - 2		Żywica silikonowa - 34,3	1,42	6560
15	LX-09-0	HMX - 93		FEFO - 2,4	PDNPA - 4,6	1,84	8810
16	LX-10-0	HMX - 95			Viton - 5	1,86	8800
17	LX-10-1	HMX - 94,5			Viton - 5,5	1,87	8820
18	LX-11-0	HMX - 80			Viton - 20	1,87	8320
19	LX-14	HMX - 95,5			Politurtan-4,5	1,895	8837
20	LX-17	TATB - 92,5			Kel F - 7,5	1,833	7596
21	PBX-9007	HX - 90		DEP-0,5 Kalafonia-0,4	Poliuretan - 9,1	1,66	8090
22	PBX-9010	HX - 90			Kel F - 10	1,789	8370

Lp.	Nazwa MW		Gęstość	Prędkość			
		MW	Al	Plastifikator	Lepiszcze	[g/cm <sup>3</sup> ]	detonacji [m
23	PBX-9011	HX - 90			Poliuretan - 10	1,77	8500
24	PBX-9205	HX - 92		DEP - 2	Poliuretan - 6	1,68	8170
25	PBX-9404	HX - 94		CEF - 2	NC - 3	1,83	8782
26	PBX-9407	HX - 94			Eon - 6	1,62	7910
27	PBX-9501	HMX - 95		BDNPA-1,25 BNNPF-1,25	Poliuretan - 2,5	1,843	8830
28	PBX-9503	TATB-80 HMX-15			Kel F - 5	1,875	7840
29	RDX/Nylon	HX - 78,2			Nylon - 21,8	1,579	7870
30	RDX/Nylon	HX - 83,2			Nylon - 16,8	1,672	8038
31	PBXC-105	HMX - 59	23		Ester polistylenu - 18	1,80	7512
32	PBXC-303	PETN - 80			Żywica silikonowa - 20	1,40	7200
33	PBXC-119F	HMX - 82			LDIM-1,75;L-35-12,1;TPE-4542-3,54	1,635	-
34	PBXC-120	HMX - 80			LDIM-1,46;L-35-10,58;TPE-4542-2,96	1,675	8075
35	PBXN-2	HMX - 94,7			Nylon - 5,3	1,80	8275
36	PBXN-3	HMX - 86			Nylon - 14	1,734	8370
37	PBXN-101	HMX - 82			Ester polistylenu - 18	1,66	7980
38	PBXN-102	HMX - 52	23		Ester polistylenu - 18	1,79	7550

,				· ·, - <del>-</del> · · ·, · · , · · · -		
39	RX-04-AV	HMX - 92		Polistylen - 8	1,72	8630
40	RX-04-AT	HMX - 88		Kopolimer fluorowo-węglowy - 12	1,79	8380
41	RX-04-BM	HMX - 81,6	4	Viton - 14,4	1,89	8440
42	RX-04-BN	HMX - 81,6	6,6	Viton - 14,4	1,91	8410
43	RX-04-BO	HMX - 72,7	13,3	Viton - 14	1,954	8310
44	RX-04-DS	HMX - 81	9,9	Viton - 9,1	1,918	8520
45	RX-04-P1	HMX - 80		Viton - 20	1,87	8320
46	RX-04-AF	HMX - 52	KP - 43	Poliuretan - 5	2,00	7760
47	RX-04-AW	HMX - 51	KP - 35	PBH - 14	1,78	7130
48	RX-04-AY	HMX - 33,4	KP - 53,4	PBH - 13,2	1,88	6250
49	RX-11-BA	HMX - 51	AP - 39	Viton - 10	1,89	8120
50	RX-11-AA	HMX - 58	10 AP - 39	Viton - 10	1,97	6540
51	RX-41-AB	K6 - 95		 Viton - 5	1,85	8810
52	X-0204	HMX - 83		Teflon - 17	1,855	8826
53	X-0219	TATB - 90		Kel F - 10	1,915	7627

Lp.	Nazwa MW	Skład [%]					Prędkość
		MW	Al	Plastifikator	Lepiszcze	[g/cm <sup>3</sup> ]	detonacji [m/s]
54	X-0290	TATB - 95			Kel F - 5	1,895	7706
55	X-0341	TATB - 90,25 HMX - 14,25			Kel F - 5	1,90	7816
56	X-0342	TATB - 85,5 HMX - 9,5			Kel F - 5	1,899	7856
57	X-0343	TATB - 80,75 HMX - 14,25			Kel F - 5	1,898	7915
58	X-0344	TATB - 71,25 HMX - 23,75			Kel F - 5	1,894	8046
59	X-0407	TATB - 70 PETN - 25			Kel F - 5	1,866	7773
60	XTX-8003	PETN - 80			Kauczuk silikonowy - 20	1,53	7300

#### Historia:

- HMX oktogen
- **HX** heksogen
- PETN pentryt
- **PBH** kwas *p*-hydroksybenzoesowy
- AP nadchloran amonu
- ATBC acetylocytrynian butylu
- **FEFO** bis(2-fluoro-2,2-dinitroetylo)formaldehyd
- PB polibutylen
- PDNPA poli(dinitropropyloakryl)
- **K6** 2-oxo-1,3,5-trinitro-1,3,5-triazocykloheksan
- BDNPA bis(2,2-dinitropropylo)acetal
- BNNPF bis(2,2-dinitropropylo)formal
- BP nadtlenek benzoilu
- CEF tris-(B-chloroetylo)fosforan
- **DEP** di-2etyloftalan
- Exon kopolimer trifluorochloroetylenu i chlorek winilidienu

- Kel F politrifluorochloroetan
- KP nadchloran potasu
- L-35 prepolipropylenoglikolu
- LDIM metylodiizocyjanian lizyny
- PBH polibutylen zakończony grupami hydroksylowymi
- TPE-4542 trimetylopropan
- Viton kopolimer heksafluoropropylenu i fluorku winilidenu

Składy najpopularniejszych plastyków: C1, C2, C3 i C4.

Skład	C1	C2	C3	C4
Heksogen [%]	88,3	78,7	77,0	91,0
Nitrotoluen [%]	-	2,7	5,0	-
Dinitrotoluen [%]	-	12,0	10,0	-
Trotyl [%]	-	5,0	4,0	-
Tetryl [%]	-	-	3	-
Nitroceluloza [%]	-	0,3	1,0	-
Rozpuszczalnik [%]	-	1,3	-	-
Olej niewybuchowy [%]	11,1	-	-	1,6
Lecytyna [%]	0,6	-	-	-
Sebacynian dietyloheksylu [%]	-	-	-	5,3
Poli(izo-butylen) [%]	-	-	-	2,1
Temperatura zakresu plastyczności [°C]	0 ÷ 40	-30 ÷ 50	-29 ÷ 77	-57 ÷
Prędkość detonacji [m/s]	brak danych	brak danych	7625	804

Artyku **Tchem** 

Czytany 14678 razy

Ostatnio zmieniany wtorek, 06 grudnia 20

Tweetnij

Opublikowano w Kruszące

## Inne przedmioty Użytkownika

- Nowy artykuł
- Nitroguanidyna
- Nowe książki w bibliotece!
- Wirtualna Biblioteka na VmC
- Nowy artykuł i zmiany na forum

Więcej w tej kategorii: « Pochodne mocznika PETN »

Zaloguj się, by skomentować

<u>powrć</u>