Dobór algorytmów regulacji oraz samostrojenia dla sterownika PLC współpracującego z nieliniowym obiektem mechatronicznym

Piotr Banaszkiewicz, Kraków 2017

Promotor: dr inż. Andrzej Tutaj



Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie AGH University of Science and Technology



Plan prezentacji

- 1. Przedstawienie problemu (3–4)
- 2. Obiekt regulacji (5)
- 3.Układ sterowania i instrumentacji (6–18)
- 4. Model obiektu (19–23)
- 5. Model symulacyjny (24)
- 6. Algorytm sterowania (25–27)
- 7. Algorytm samostrojenia (28–29)
- 8. Eksperymenty (30)
- 9. Wnioski (31)



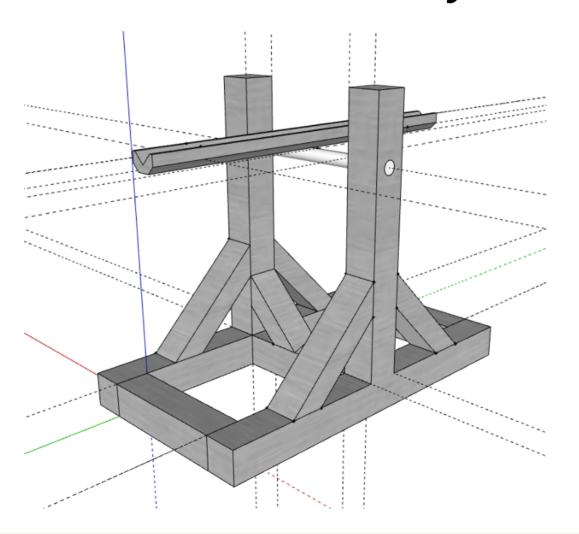
Przedstawienie problemu – kontrola kulki na belce



Źródło: http://www.quanser.com/Products/ball_beam



Przedstawienie problemu – obiekt mechatroniczny



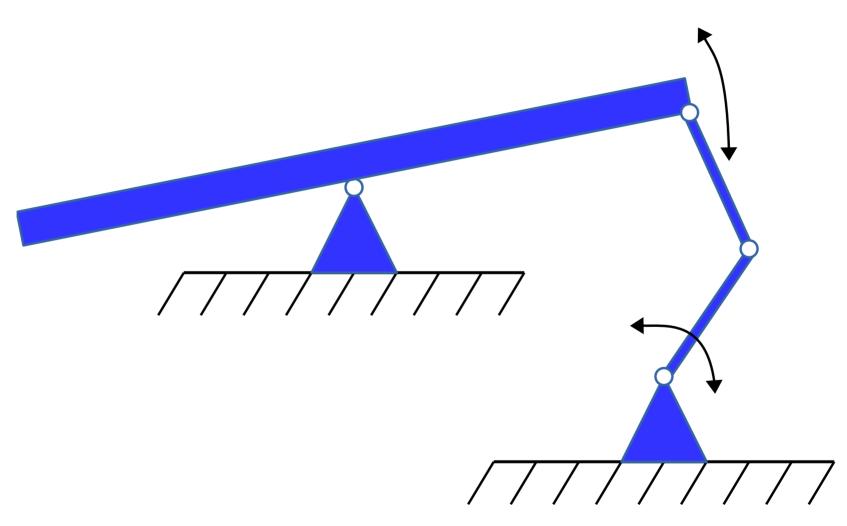


Obiekt regulacji

» Tutaj rzeczywiste zdjęcie

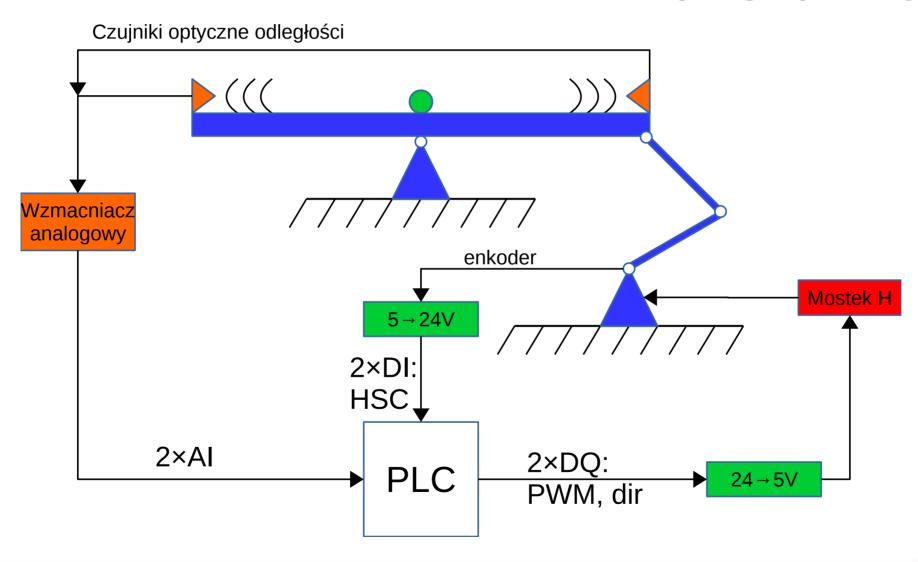


Obiekt regulacji – konstrukcja i przeniesienie napędu



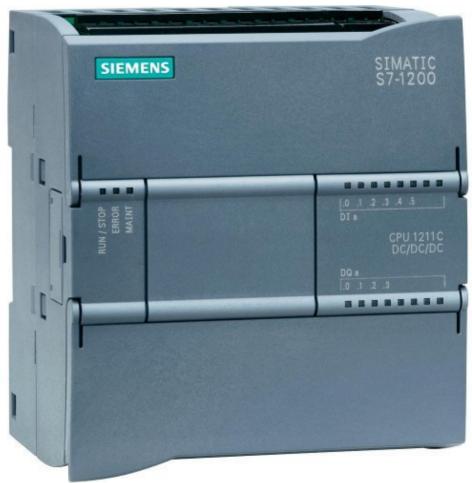


Układ sterowania – schemat poglądowy





Układ sterowania – sterownik PLC



Źródło: http://www.conrad.com/



Układ sterowania – silnik i enkoder

- » Silnik DC o parametrach znamionowych 12V, 300mA, 500RPM
- » Przekładnia 18.75:1
- » Zintegrowany enkoder kwadraturowy o 16 impulsach na kanał (1200 za przekładnią)



Układ sterowania – mostek H

- » Moduł Pololu BD65496MUV
- » 1-kanałowy, sterowany PWM (+ kierunek)
- » Przewymiarowany przy pracy znamionowej silnika (1.2A @ 16V)

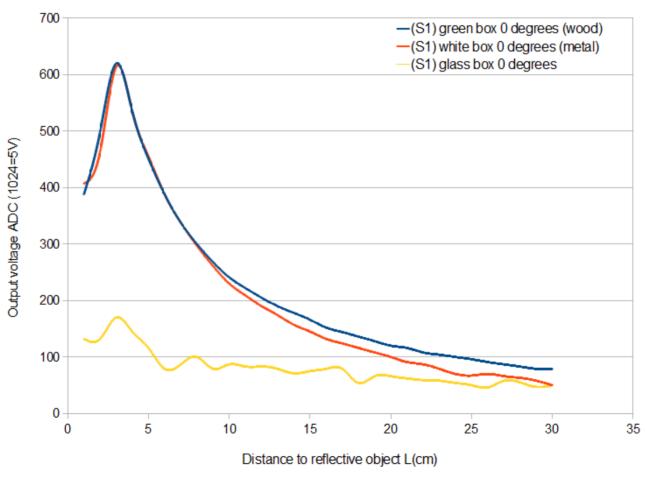


Układ sterowania – czujniki położenia kulki

- » Sharp GP2Y0A41SK0F 4÷30cm
- » Tanie czujniki IR
- » Nieliniowa charakterystyka
- » Skierowane na siebie, w odległości około 40cm



Układ sterowania – czujniki położenia kulki – charakterystyka



Źródło: http://www.mobilerobots.pl/



Układ sterowania – konwersja napięć

- » PLC: DI/DQ 24V, AI 0÷10V
- » Enkoder: 3,5÷20V
- » Mostek H: 5V
- » Silnik: 12V
- » Czujniki odległości: zasilanie 5V, sygnał analogowy 0÷3,3V



Układ sterowania – konwersja napięć

- » Tranzystor N-MOSFET do konwersji sygnałów:
 - PWM (PLC → mostek H)
 - Kierunek (PLC → mostek H)
 - Kanał A (enkoder → PLC)
 - Kanał B (enkoder → PLC)



Układ sterowania – wzmocnienie sygnału analogowego

- » Wzmacniacz operacyjny w układzie wzmacniacza nieodwracającego
- » Wzmocnienie ok. 3x
- » Zwiększone szumy, ale lepsze wykorzystanie przetwornika ADC w PLC



Układ sterowania – bazowanie

- » Wykorzystywane w celu wyzerowania wewnętrznego licznika PLC, kontrolowanego przez enkoder
- » Niebezpieczeństwo ułamania krańcówki spowodowane ruchem belki
- » Zastosowany transoptor odbiciowy



Układ sterowania – panel operatora

» Tutaj będzie zdjęcie



Układ sterowania – panel operatora

- » Przyciski START, STOP
- » Dioda określająca stan pracy
- » Diody w układzie elektrycznym (konwersja, wzmocnienie sygnałów napięciowych) określające obecność napięć



Model obiektu

» Wyprowadzony z równań Eulera— Lagrange'a



Model obiektu – identyfikacja parametrów

» Wszystko zmierzone suwmiarką i miarką

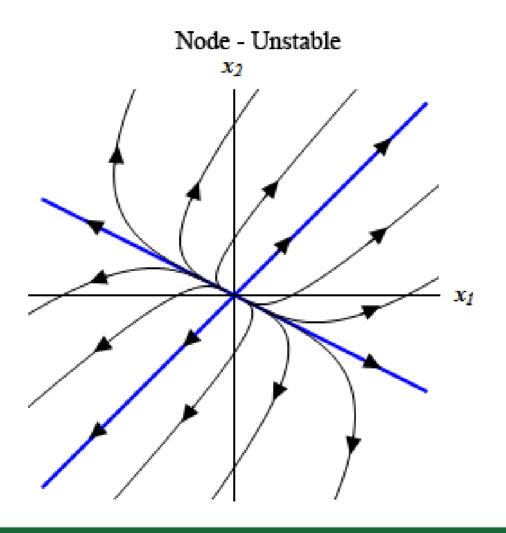


Model obiektu – linearyzacja

- » Punkt pracy: (0, 0)
- » Macierze A, B:

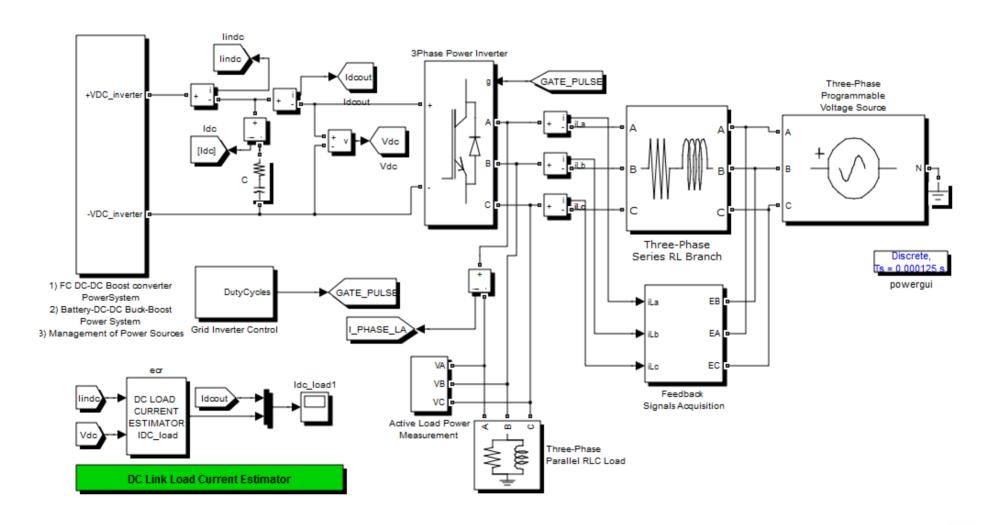


Model obiektu – linearyzacja – portret fazowy w otoczeniu punktu pracy



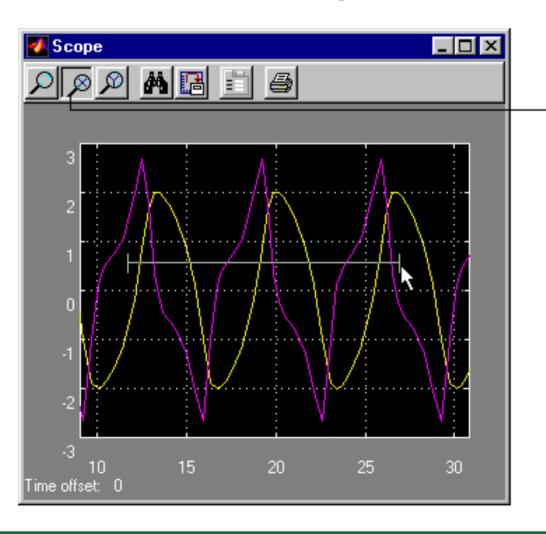


Model symulacyjny





Model symulacyjny – porównanie odpowiedzi



Zoom in x direction



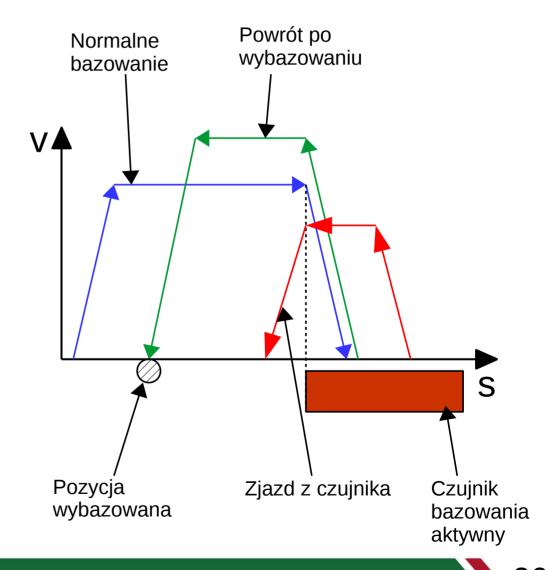
Algorytmy sterowania – zestawienie

- » Użyto osobnych algorytmów sterowania do:
 - bazowania
 - stabilizacji kulki w zadanym położeniu



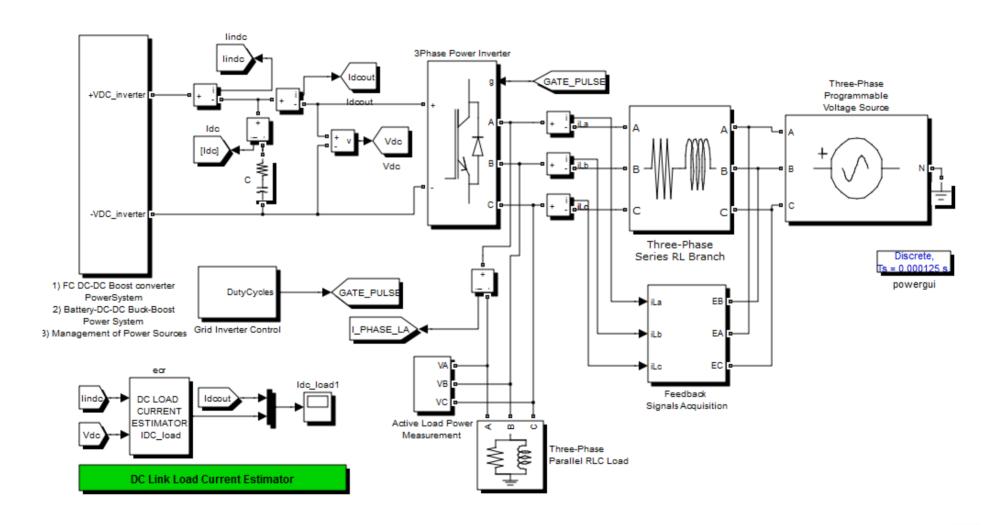
Algorytm bazowania

- » Czujnik odbiciowy zawsze widoczny w dolnym zakresie ruchu belki
- Swarantowane bazowanie tylko z jednej strony (eliminacja luzów)





Algorytm sterowania





Algorytmy samostrojenia – przegląd

- 1. Automatyczne metodą Zieglera-Nicholsa
- 2. Automatyczne metodą cyklu granicznego



Algorytmy samostrojenia – wybrany algorytm

» Ziegler-Nichols



Eksperymenty

- » Sprawdzenie rozmiarów kulki
- » Sprawdzenie momentu bezwładności kulki wokół własnej osi



Wnioski

- » Ciekawy problem, tak mechaniczny, jak i programistyczny
- » Pamiątka na dalsze lata
- » Spore doświadczenie
- » Coś ciekawego do zaprezentowania potencjalnym pracodawcom



Koniec

Podziękowania dla Opiekuna pracy, Pana Doktora Andrzeja Tutaja