Национальный исследовательский университет МИЭТ

Расчетно-графическая работа

по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация»

«Анализ точных сопряжений в узле»

Выполнил: Студент группы ЭКТ-26 Чечетин П. Е.

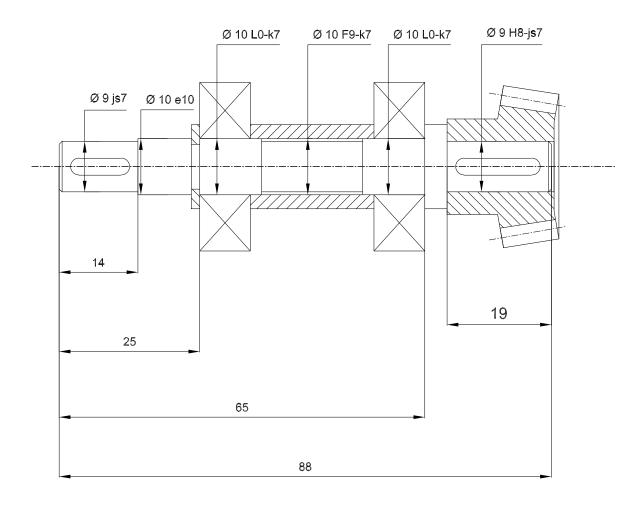
Содержание

1	Вариант	2
2	Эскиз детали	2
3	Определение предельных отклонений на диаметральные размеры 3.1 Вал d_1 : $\varnothing 9.0$ js7	3 3 3
4	Определение параметров шероховатости 4.1 Вал $d_1\colon \varnothing 9.0$ js7	4 5 5
5	Эскиз вапа	6

1. Вариант

	Диаметральные размеры						Осевые размеры				
d1	d2	d3	d4	d5	L	l1	12	13	14		
9js7	10e10	10L0-k7	10F9-k7	9H8-js7	88	14	25	65	18		

2. Эскиз детали



3. Определение предельных отклонений на диаметральные размеры

3.1. Вал d_1 : \varnothing 9.0 js7

```
es = 7 мкм ei = -7 мкм d_{1max} = d_{1H} + \text{es} = 9 + 0.007 = 9.007 мм} \\ d_{1min} = d_{1H} + \text{ei} = 9 - 0.007 = 8.887 мм}
```

3.2. Вал d_2 : \varnothing 10 e10

```
es = -25 мкм ei = -83 мкм d_{2max} = d_{2H} + \text{es} = 10 - 0.025 = 9.975 мм} \\ d_{2min} = d_{2H} + \text{ei} = 10 - 0.083 = 9.917 мм}
```

3.3. Сопряжение d_3 : \varnothing 10 L0-k7

```
ES = 0 мкм EI = -8 мкм es = 16 мкм es = 16 мкм ei = 1 мкм D_{3max} = D_{3H} + ES = 10 + 0 = 10 \text{ мм} D_{3min} = D_{3H} + EI = 10 - 0.008 = 9.992 \text{ мм} d_{3max} = d_{3H} + \text{es} = 10 + 0.016 = 10.016 \text{ мм} d_{3min} = d_{3H} + \text{ei} = 10 + 0.001 = 10.001 \text{ мм} S_{3max} = ES - \text{es} = 0 - 16 = -16 \text{ мкм} S_{3min} = EI - \text{ei} = -8 - 1 = -9 \text{ мкм} S_{3m} = \frac{S_{3max} + S_{3min}}{2} = -12.5 \text{ мкм} Посадка подшипниковая, с натягом
```

3.4. Сопряжение d_4 : Ø10 F9-k7

```
\mathsf{ES} = 49 мкм \mathsf{EI} = 13 мкм \mathsf{es} = 16 мкм \mathsf{ei} = 1 мкм \mathsf{ei} = 1 мкм \mathsf{D}_{4max} = D_{4H} + \mathsf{ES} = 10 + 0.049 = 10.049 мм \mathsf{D}_{4min} = D_{4H} + \mathsf{EI} = 10 + 0.013 = 10.013 мм \mathsf{d}_{4max} = \mathsf{d}_{4H} + \mathsf{es} = 10 + 0.016 = 10.016 мм \mathsf{d}_{4min} = \mathsf{d}_{4H} + \mathsf{ei} = 10 + 0.001 = 10.001 мм \mathsf{S}_{4max} = \mathsf{ES} - \mathsf{es} = 49 - 16 = 33 мкм \mathsf{S}_{4min} = \mathsf{EI} - \mathsf{ei} = 13 - 1 = 12 мкм \mathsf{S}_{4m} = \frac{\mathsf{S}_{4max} + \mathsf{S}_{4min}}{\mathsf{EI}} = 22.5 мкм Посадка переходная с преобладанием зазора
```

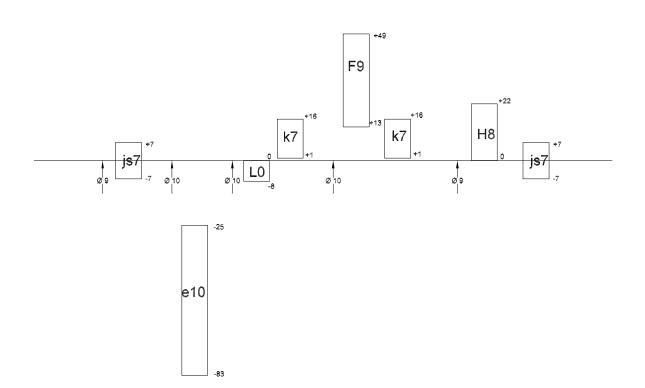
3.5. Сопряжение d_5 : \varnothing 9 H8-js7

```
ES = 22 мкм EI = 0 мкм es = 7 мкм ei = -7 мкм ei = -7 мкм D_{5max} = D_{5H} + \text{ES} = 9 + 0.022 = 9.022 \text{ мм} D_{5min} = D_{5H} + \text{EI} = 9 - 0 = 9 \text{ мм} d_{5max} = d_{5H} + \text{es} = 9 + 0.007 = 9.007 \text{ мм} d_{5min} = d_{5H} + \text{ei} = 9 - 0.007 = 8.993 \text{ мм}
```

$$\begin{array}{l} S_{5max} = {\rm ES-es} = 22 - 7 = 15 \; {\rm MKM} \\ S_{5min} = {\rm EI-ei} = 0 + 7 = 7 \; {\rm MKM} \\ S_{5m} = \frac{S_{5max} + S_{5min}}{3} = 11 \; {\rm MKM} \end{array}$$

Посадка в системе основного отверстия преобладанием зазора

3.6. Схема допусков



4. Определение параметров шероховатости

4.1. Вал d_1 : \varnothing 9.0 js7

$$T_d = es - ei = 0.007 + 0.007 = 0.014 \; \mathrm{MM}$$

$$R_z \leq 0.3 * T_d \equiv R_z \leq 4.2$$

$$R_z = 3.2$$

$$R_a = 0.63$$

4.2. Вал d_2 : \varnothing 10 e10

$$\begin{split} T_d &= es - ei = -25 - 83 = 0.058 \text{ MM} \\ R_z &\leq 0.3 * T_d \equiv R_z \leq 17.4 \\ R_z &= 10 \\ R_a &= 2.5 \end{split}$$

4.3. Сопряжение d_3 : \varnothing 10 L0-k7

$$T_d = es - ei = 0.016 - 0.001 = 0.015 \; \mathrm{MM}$$

$$R_z \leq 0.3 * T_d \equiv R_z \leq 4.5$$

$$R_z = 3.2$$

$$R_a = 0.63$$

4.4. Сопряжение d_4 : \varnothing 10 F9-k7

$$T_d = es - ei = 0.016 - 0.001 = 0.015 \ \mathrm{MM}$$

$$R_z \leq 0.3 * T_d \equiv R_z \leq 4.5$$

$$R_z = 3.2$$

$$R_a = 0.63$$

4.5. Сопряжение d_5 : \varnothing 9 H8-js7

$$T_d = es - ei = 0.007 + 0.007 = 0.014 \; \mathrm{MM}$$

$$R_z \leq 0.3 * T_d \equiv R_z \leq 4.2$$

$$R_z = 3.2$$

$$R_a = 0.63$$

5. Эскиз вала

