

KIT DE REPARACION DE TUBERIAS

El KIT DE REPARACIÓN DE TUBERÍAS de **SEALPRO** es un sistema que incluye un rollo de fibra de vidrio reforzada con resina de poliuretano (*Seal FiberGlass*), una barra de masilla epóxica de curado rápido (*Seal Bar*) y un rollo de cinta elastomérica de alta presión (*Seal Tape Ultra*). Estos elementos, aplicados conjuntamente, permiten reparar fugas en tuberías en menos de 30 minutos. En conjunto, puede soportar presión y temperatura máxima de 400 psi (28 bar) y 180°C (356 °F).

Diseñado para las siguientes aplicaciones:

- Reparar fugas en tuberías presurizadas con presión máxima de 150 psi (10 bar) en menos de 30 minutos.
- Proteger contra la corrosión galvánica al aislar la tubería de compuestos iónicos.
- Reforzar estructuralmente al recuperar el diámetro externo de tuberías desgastadas o corroídas.
- Controlar fugas de productos peligrosos.

Propiedades Físicas y Químicas:

Característica	Seal FiberGlass
Material base	Poliuretano
Vida útil de la cinta	3-5 minutos
Resistencia a la manipulación (35 % de resistencia)	7-10 minutos
Resistencia final (100 % de resistencia)	30 minutos
Resistencia a la tracción	35 MPa
Resistencia a la compresión	150 bar
Dureza - Shore D	70
Resistencia a la temperatura	Hasta +180 °C

Kit de Reparación de Tuberías

Característica	Seal Bar
Material base	Resina epoxi
Textura	Compuesto de modelado
Relleno	Mineral
Temperatura de procesamiento	+15 °C hasta +40 °C
Proporción de mezcla por volumen	01:01
Densidad de la mezcla	1,9 g/cm ³
Vida útil	A 20 °C, lote de 10 g, aproximadamente 4 min.
Resistencia de trabajo (80 % de resistencia)	60 minutos
Resistencia final (100 % de resistencia)	1 hora
Contracción	<1,0 %
Resistencia a la compresión (DIN EN ISO 604)	55 MPa
Dureza - Shore D	80±3
Resistencia a la temperatura	-50 °C a +250 °C Hasta +150 °C
Conductividad térmica (DIN EN ISO 22007-4)	0,4 W/m·K

Característica	Seal Tape Ultra
Densidad	116 g/cm ³
Temperatura de operación	260°C (500%)
Temperatura de fragilidad	-65°C (-85%)
Dureza - Shore A	47
Tensión a 100% de deformación	173 psi
Resistencia a la presión	Hasta 800 psi
Elongación	605%
Resistencia a la tracción	6.8 kN/m (ASTM D624)
Resistencia dieléctrica	1000V/mil (39.6kV/mm) (ASTM D149)
Clase eléctrica	Clase H
Resistencia a	ácidos, combustibles, aceites, ozono, sal, agua y rayos UV

Presentaciones:

Código	Medida
SPU-0212	5cm * 360cm
SPU-0312	7.5cm * 360cm
SPU-0412	10cm * 360cm
SPU-0612	15cm * 360cm

Principales Ventajas:

- Excelente relación costo/beneficio.
- Aplicación manual, sin necesidad de herramientas complejas.
- Excelente adhesión en metales ferrosos, acero inoxidable, PVC, FRP (Fibra de Vidrio), HDPE, cerámica, hormigón.
- Se puede aplicar sobre superficies húmedas o sumergidas.
- Tiempo de curado 30 min. aprox.
- Seguro, no tóxico, no combustible e inodoro.
- Alta resistencia química.
- El área reparada puede llegar a ser más resistente que la tubería original.

Instrucciones Para Su Aplicación:

1. Preparación de Superficie

La aplicación exitosa del Kit de Reparación de Tuberías de SEALPRO, depende de un tratamiento previo minucioso de la superficie. El polvo, la suciedad, el aceite, la grasa, los residuos, el óxido tienen un impacto negativo en la adherencia. Los mejores resultados se obtienen en superficies limpias, sólidas y rugosas.

Sistema de Resina Epóxica Kit de Reparación de Tuberías

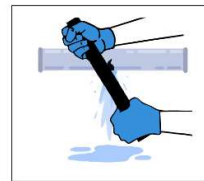
2. Aplicación

Paso 1:

Despresurice la tubería. De no ser posible cerrar la tubería, reduzca la presión al mínimo. Este paso es importante para la eficacia de la aplicación.



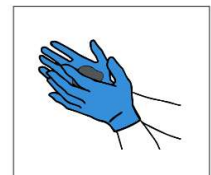
Paso 2:



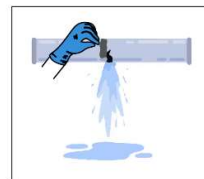
Limpie la superficie y deje rugosa la zona dañada de la tubería con una lija o un cepillo de alambre.

Paso 3:

Colóquese los guantes y amase la masilla epóxica hasta que tenga un color uniforme.



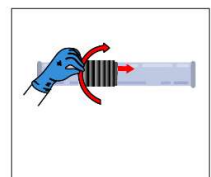
Paso 4:



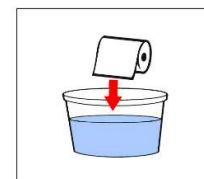
Si hay presión en la tubería, aplique firmemente cerca de la zona dañada dentro de 2-5 minutos desde la mezcla. Si no hay presión en la tubería aplique directamente en la zona dañada.

Paso 5:

Comience a envolver la cinta polimérica llevando la pasta epóxica hacia la zona dañada para rellenar el área de la fuga. Si no hay presión en la tubería, obvie este paso.



Paso 6:



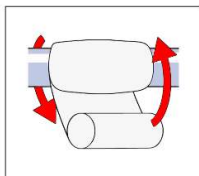
Abra el sobre de aluminio y sumerja la cinta de fibra de vidrio en agua fresca durante 10 segundos. Exprima la venda 1-2 veces en el agua para activarla.

Ficha Técnica — Página 3 de 3

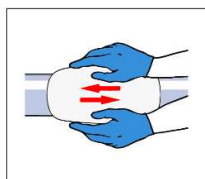
Fecha de actualización 30/10/2023

Paso 7:

Envuelva rápidamente la cinta de fibra de vidrio alrededor de la zona dañada, extendiéndola 50 mm (2") a cada lado de la fuga. Tire con firmeza de cada capa y aplique presión a lo largo de toda la aplicación.



Paso 8:



Aplique presión con la mano para moldear y apretar las capas juntas en un movimiento de apriete. Una reparación sólida y firme es fundamental.

Industrias Aplicables



Plantas de fabricación



Procesamiento industrial



Generación de energía



Petroquímico



Químico



Aceite y Gas



Marina



Militar



Plataformas



Procesamiento de Alimentos



Distribución de agua



Aguas residuales



Irrigación



Pulpa y Papel



Farmacéutico



Electrónica

Resistencia Química

Resistencia Química
Petróleo
Agua (agua potable, aguas residuales, vapor)
Disolventes (acetona, tolueno, MEK, alcohol etílico)
Ácidos suaves (ácido clorhídrico, ácido sulfúrico) y álcalis
Químico (etilenglicol, xilenos, amoníaco)
Hidrocarburos
Bases
Combustibles (petróleo, diésel, gasolina)
Gases (GNV, GLP)
Salas orgánicas

Aplicable En Los Sigüientes Materiales

Material
Acero
Acero inoxidable
Cobre
Polietileno
Aluminio
Polipropileno
Acero galvanizado
Hierro fundido
PVC
Hormigón
CPVC
FRP/GRE