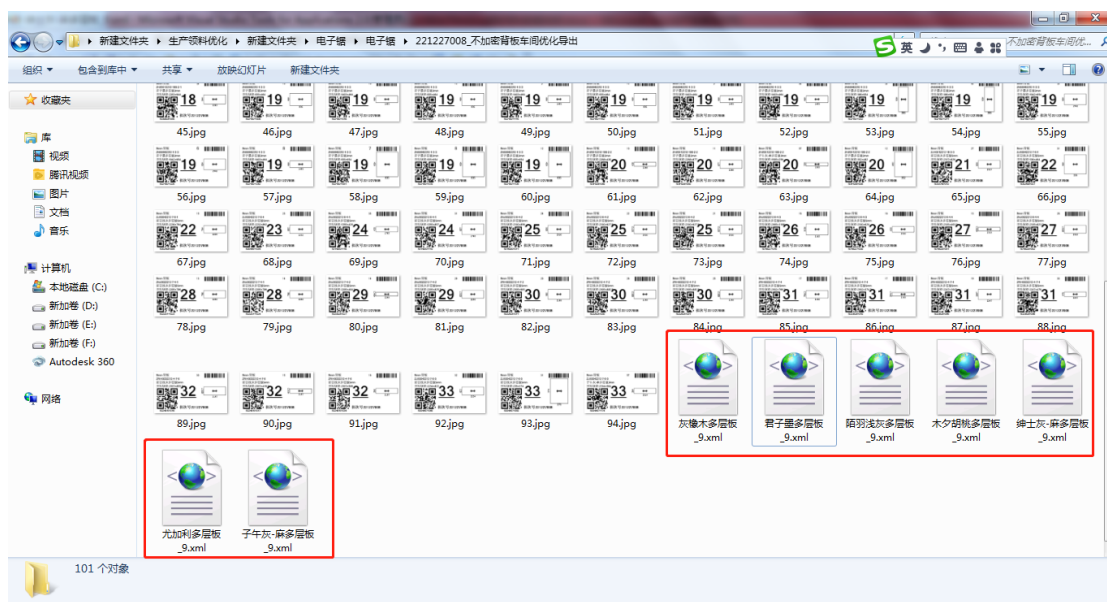


背板极东优化后合并 XML 文档过程说明

现阶段背板生产批次经过极东开料系统优化后,可以将同一个批次极东优化后导出的多 XML 文档进行合并生成一个 XML 文档,合并后的 XML 文档等同于天工开料优化后的结果,可以将此 XML 上传到 MES 批次中更新用料单,实现背板批次 ERP 生产领料单的对接。

下面详细说明操作过程

一: 极东优化后相同的物料产生一个 XML 文档,当有多种板材时产生多个 XML 文档,如下图所示同一个批次 7 种板材产生 7 个 XML 文档,正确识别出对应的目录与 XML 文档。



二: 安装程序,打开程序目录如下。

名称	修改日期	类型	大小
xin	2022/12/30 13:30	文件夹	
xml	2022/12/30 14:18	文件夹	
背板优化转格式	2022/12/30 13:28	文件夹	
背板优化转格式.exe	2022/12/30 13:28	快捷方式	1 KB

三: 将上述第一步中 7 个 XML 文档复制粘贴到根目录下的 xml 文件夹下。

名称	修改日期	类型	大小
xin	2022/12/30 13:30	文件夹	
xml	2022/12/30 14:18	文件夹	
背板优化转格式	2022/12/30 13:28	文件夹	
背板优化转格式.exe	2022/12/30 13:28	快捷方式	1 KB

复制粘贴到程序的根目录xml文件夹下

结果如下:

名称	修改日期	类型	大小
灰橡木多層板_9.xml	2022/12/27 10:14	XML 文档	3 KB
君子墨多層板_9.xml	2022/12/27 10:14	XML 文档	6 KB
麻羽浅灰多層板_9.xml	2022/12/27 10:14	XML 文档	12 KB
木夕胡桃多層板_9.xml	2022/12/27 10:14	XML 文档	1 KB
绅士灰·麻多層板_9.xml	2022/12/27 10:14	XML 文档	5 KB
尤加利多層板_9.xml	2022/12/27 10:14	XML 文档	8 KB
子午灰·麻多層板_9.xml	2022/12/27 10:14	XML 文档	3 KB

四：粘贴完成后，执行程序根目录下的‘背板优化转格式.exe’程序。

名称	修改日期	类型	大小
xin	2022/12/30 14:24	文件夹	
xml	2022/12/30 14:18	文件夹	
背板优化转格式	2022/12/30 13:28	文件夹	
背板优化转格式.exe	2022/12/30 13:28	快捷方式	1 KB

五：打开根目录 xin 文件夹。

名称	修改日期	类型	大小
xin	2022/12/30 14:24	文件夹	
xml	2022/12/30 14:18	文件夹	
背板优化转格式	2022/12/30 13:28	文件夹	
背板优化转格式.exe	2022/12/30 13:28	快捷方式	1 KB

打开根目录xin文件夹

六：修改生成的 XML 文档名为对应 MES 生产批次号，完成 XML 文档合并。

名称	修改日期	类型	大小
221227008.xml	2022/12/27 10:14	XML 文档	3 KB

将生成的XML文档名修改为对应批次号名称。

七：将第六步修改后的 XML 文档按天工优化后上传 MES 步骤操作，完成背板生产批次优化后用料单的更新。