

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL

RID Nº <u>128/10</u> DATA <u>14/09/2010</u> FIs. <u>01/07</u>

OS:4570
-

Item	Posição/Cota/Número	Medida Especificada (mm)	Medida Encontrada (mm)	Diferença Encontrada (mm)	Tolerância Especificada (mm)	Observação
01	01	1298	1301	+3	±4	
02	02	287	287	0	±2	
03	03	481	483	+2	±3	
04	04	287	289	+2	±2	
05	05	179	177	-2	±2	
06	06	144	144	0	±2	
07	07	505	506	+1	±3	
08	08	361	361	0	±3	
09	09	289	290	+1	±2	
10	10	649	651	+2	±3	
11	- 11	505	504	-1	±3	
12	12	798	809	+11	±3	RNC
13	13	800	802	+2	±3	
14	14	1000	1001	+1	±4	
15	15	1414	1412	-2	±4	
16	16	4000	4005	+5	±8	
17	17	1800	1798	-2	±4	
18	18	1200	1201	+1	±4	
19	19	1012	1021	+9	±4	RNC
20	20	1441	1443	+2	±4	
21	21	1441	1441	0	±4	
22	22	231	232	+1	±2	
23	23	901	910	+9	±3	RNC
24	24	10222	10224	+2	±10	
25	25	901	911	+10	±3	RNC
26	26	2062	2070	+8	±5	RNC
27	27	800	802	+2	±3	
28	28	800	797	-3	±3	
29	29	800	799	-2	±3	
30	30	800	803	+3	±4	

Observações: Medidas aprovadas de acordo com critérios de aceitação classe de tolerância B – IT 06.

Todos os certificados dos instrumentos de medição foram analisados, estando conforme;

(*) cotas identificadas no desenho;

LAUDO:	APROVADO REPROVADO	RELATÓRIO VÁLIDO APÓS APROVAÇÃO DA RNC 421/10 Fandade				
Inspecionad	lo por: Luciano Fantim	Visto: 14 1 09 110				
Controle da Qualidade: Castro F. Schumann		Visto: OG 1 10 110				
Cliente / Fiscalização:		Visto: Elig Controle Data://				



RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL

RID Nº 128/10 DATA 14/09/2010

_	S.	0	10	100	~
-	8	11.9	1	/ 18 8	-

CLIENTE: COMASA	OS:4570
EQUIPAMENTO: TUBULÃO DE VAPOR	
DESENHO: 097.031A.025-R2	
PROCEDIMENTO: IT-06 R2	

esultado	das Verificações	Medida	Medida	Diference	Tolerância	
Item	Posição/Cota/Número	Especificada (mm)	Encontrada (mm)	Diferença Encontrada (mm)	Especificada (mm)	Observação
31	31	1500	1503	+3	±4	
32	32	800	798	-2	±3	
33	33	800	801	+1	±3	
34	34	800	802	+2	±3	
35	35	800	802	+2	±3	
36	36	2062	2070	+8	±5	RNC
37	37	4308	4318	+10	±8	RNC
38	38	3407	3410	+3	±5	
39	39	4308	4317	+9	±8	RNC
40	40	Ø 508	Ø 508	0	±3	
41	41	Ø 508	Ø 508	0	±3	
42	42	472	474	+2	±3	
43	43	2073	2081	+8	±5	RNC
44	44	720	722	+2	±3	
45	45	720	721	+1	±3	
46	46	720	720	0	±3	
47	47	3558	3561	+3	±5	
48	48	720	720	0	±3	
49	49	720	718	-2	±3	
50	50	720	721	+1	±3	
51	51	2073	2080	+7	±5	RNC
52	52	472	474	+2	±3	7,770
53	53	2073	2080	+7	±5	RNC
54	54	800	801	+1	±3	1110
55	55	800	803	+3	±3	
56	56	800	799	-1	±3	
57	57	3078	3082	+5	±5	
58	58	800	799	-1	±3	
59	59	800	802	+2	±3	
60	60	800	800	0	±3	
bservaçõe	os de medição: Trena (5 metros): es: Medidas aprovadas de acordo o rtificados dos instrumentos de med	com critérios de acei	tação classe de		– IT 06.	Colorina de la laca

Todos os certificados dos instrumentos de medição foram analisados, estando conforme;	
(*) cotas identificadas no desenho;	

LAUDO:	APROVADO REPROVADO	RELATÓRIO VÁLIDO APÓS APROVAÇÃO DA RNC_421/10 Fanim Qualidade
Inspecionado por: Luciano Fantim		Visto: Outro Data: 19 1 09 1 10
Gerente do C.Q.: Castro F. Schumann		Visto: Data: Data: Data: Data: Data: Data: Data:
Cliente / Fiscalização:		Visto: Coord Cost Data://



RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL

RID Nº <u>128/10</u> DATA <u>14/09/2010</u> FIs. <u>03/07</u>

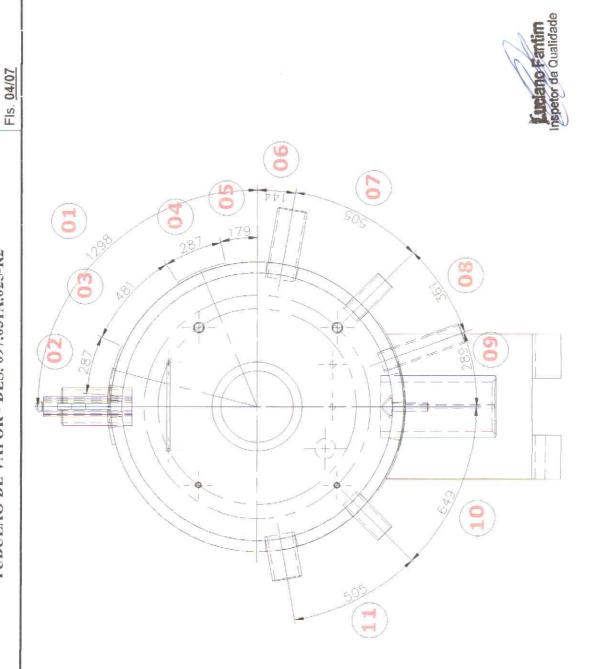
CLIENTE: COMASA	OS:4570
EQUIPAMENTO: TUBULÃO DE VAPOR	
DESENHO: 097.031A.025-R2	
PROCEDIMENTO: IT-06 R2	

DEGENT	0.007.007.000						
PROCED	IMENTO: IT-06 R2						
Resultado	das Verificações				100000		
Item	Posição/Cota/Número	Medida Especificada (mm)	Medida Encontrada (mm)	Diferença Encontrada (mm)	Tolerância Especificada (mm)	Observação	
61	61	2073	2081	+8	±5	RNC	
62	62	Ø 1651	Ø 1650	-1	±4		
63	63	Ø 976	Ø 977	+1	±3		
64	64	Ø 904	Ø 905	+1	±3		
65	65	Ø 850	Ø 851	+1	±3		
66	66	Ø 1273	Ø 1275	+2	±4		
67	67	450	450	0	±3		
68	68	330	331	+1	±3		
69	69	383	383	0	±3		
70	70	250	251	+1	±2		
71	71	250	251	+1	±2		
72	72	500	500	0	±3		
73	73	425	426	+1	±3		
74	74	240	240	0	±2		
75	75	240	241	+1	±2		
76	76	450	451	+1	±3		
77	77	Ø 1116	Ø 1115	-1	±4		
78	78	Ø 1273	Ø 1275	+2	±4		
79	79	330	330	0	±3		
80	80	450	451	+1	±3		
81	81	500	501	+1	±3		
82	82	450	451	+1	±3		
83	83	450	450	0	±3		
84	84	250	251	+1	±2		
85	85	250	251	+1	±2		
	<u></u>						
In admira a m	A ddi-2 T (F	O T (20 -	4700				
Instrumer	itos de medição: Trena (5 metros): 185	9 – Trena (30 i	metros): 1/69				
Observac	ões: Medidas aprovadas de acordo con	critérios de ac	eitação classe de	e tolerância B	- IT 06		
lodos os o	certificados dos instrumentos de mediçã	o foram analisa	idos, estando cor	nforme;		11	
(*) cotas	identificadas no desenho;						
LAUDO:	APROVADO	X	RELATÓRIO N RNC_421/10	VÁLIDO APO	S APROVA	ÇÃO DA	
	REPROVADO		- nici	ano Faralidad			
Inspeciona	do por: Luciano Fantim	Visto	o: Anspe	Schumann Dualidade D	ata: 14	109/10	
Gerente de	C.Q.: Castro F. Schumann	Visto	O: Coction	Schullian.	ata: 06	120110	
			Eng Contro	OF ONSTRUCT	ata:	1 1	
Gerente do C.Q.: Castro F. Schumann Visto: Cast							

BÍOCHAMM CALDEIRAS

TUBULÃO DE VAPOR - DES. 097.031A.025-R2 RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL

DATA 14/09/2010 RID Nº 128/10

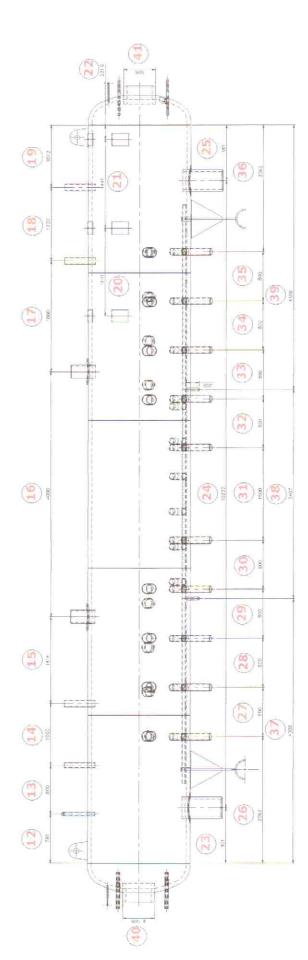




TUBULÃO DE VAPOR - DES. 097.031A.025-R2 RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL

DATA 14/09/2010 RID N° 128/10

FIS. 05/07







RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL TUBULÃO DE VAPOR - DES. 097.031A.025-R2

RID N° 128/10 DATA 14/09/2010

DATA <u>14/09/2</u> FIS. <u>06/07</u>

(**2**) £ (S) E2 2073 apaid! (S) 9 CDOM | (4) 85 85 85 B (2) -13 CDQI ((4) SE (85) ()) COCI DID DID CIDCIC DID (4) B88 30 Mg CID CIDCIO DID OID CONT 000 46 800 (4) § COCIO CD (54) (4) § Q 10 CDOIG 1 4 8 203 5 3 (4) £

(Q)



BÍOCHARMCALDEIRAS

TUBULÃO DE VAPOR - DES. 097,031A,025-R2 RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL

DATA 14/09/2010 FIS. 07/07

RID Nº 128/10



