

CLIENTE: COMASA

OS:4570

EQUIPAMENTO: TUBULÃO DE VAPOR

DESENHO: 097.031A.025-R2

PROCEDIMENTO: IT-06 R2

**Resultado das Verificações**

Item	Posição/Cota/Número	Medida Especificada (mm)	Medida Encontrada (mm)	Diferença Encontrada (mm)	Tolerância Especificada (mm)	Observação
01	01	1298	1301	+3	±4	
02	02	287	287	0	±2	
03	03	481	483	+2	±3	
04	04	287	289	+2	±2	
05	05	179	177	-2	±2	
06	06	144	144	0	±2	
07	07	505	506	+1	±3	
08	08	361	361	0	±3	
09	09	289	290	+1	±2	
10	10	649	651	+2	±3	
11	11	505	504	-1	±3	
12	12	798	809	+11	±3	RNC
13	13	800	802	+2	±3	
14	14	1000	1001	+1	±4	
15	15	1414	1412	-2	±4	
16	16	4000	4005	+5	±8	
17	17	1800	1798	-2	±4	
18	18	1200	1201	+1	±4	
19	19	1012	1021	+9	±4	RNC
20	20	1441	1443	+2	±4	
21	21	1441	1441	0	±4	
22	22	231	232	+1	±2	
23	23	901	910	+9	±3	RNC
24	24	10222	10224	+2	±10	
25	25	901	911	+10	±3	RNC
26	26	2062	2070	+8	±5	RNC
27	27	800	802	+2	±3	
28	28	800	797	-3	±3	
29	29	800	799	-2	±3	
30	30	800	803	+3	±4	

Instrumentos de medição: Trena (5 metros): 1859 – Trena (30 metros): 1769

**Observações:** Medidas aprovadas de acordo com critérios de aceitação classe de tolerância B – IT 06.

Todos os certificados dos instrumentos de medição foram analisados, estando conforme;

( \* ) cotas identificadas no desenho;

LAUDO:



APROVADO



REPROVADO

RELATÓRIO VÁLIDO APÓS APROVAÇÃO DA  
RNC 421/10**Luciano Fantim**  
Inspetor da QualidadeInspeccionado por: **Luciano Fantim**

Visto:

Controle da Qualidade: **Castro F. Schumann**

Visto:

Cliente / Fiscalização:

Visto:

Data: 14 / 09 / 10Data: 06 / 10 / 10Data:     /     /

CLIENTE: COMASA

OS:4570

EQUIPAMENTO: TUBULÃO DE VAPOR

DESENHO: 097.031A.025-R2

PROCEDIMENTO: IT-06 R2

**Resultado das Verificações**

Item	Posição/Cota/Número	Medida Especificada (mm)	Medida Encontrada (mm)	Diferença Encontrada (mm)	Tolerância Especificada (mm)	Observação
31	31	1500	1503	+3	±4	
32	32	800	798	-2	±3	
33	33	800	801	+1	±3	
34	34	800	802	+2	±3	
35	35	800	802	+2	±3	
36	36	2062	2070	+8	±5	RNC
37	37	4308	4318	+10	±8	RNC
38	38	3407	3410	+3	±5	
39	39	4308	4317	+9	±8	RNC
40	40	Ø 508	Ø 508	0	±3	
41	41	Ø 508	Ø 508	0	±3	
42	42	472	474	+2	±3	
43	43	2073	2081	+8	±5	RNC
44	44	720	722	+2	±3	
45	45	720	721	+1	±3	
46	46	720	720	0	±3	
47	47	3558	3561	+3	±5	
48	48	720	720	0	±3	
49	49	720	718	-2	±3	
50	50	720	721	+1	±3	
51	51	2073	2080	+7	±5	RNC
52	52	472	474	+2	±3	
53	53	2073	2080	+7	±5	RNC
54	54	800	801	+1	±3	
55	55	800	803	+3	±3	
56	56	800	799	-1	±3	
57	57	3078	3082	+5	±5	
58	58	800	799	-1	±3	
59	59	800	802	+2	±3	
60	60	800	800	0	±3	

**Instrumentos de medição:** Trena (5 metros): **1859** – Trena (30 metros): **1769****Observações:** Medidas aprovadas de acordo com critérios de aceitação classe de tolerância B – IT 06.

Todos os certificados dos instrumentos de medição foram analisados, estando conforme;

(\*) cotas identificadas no desenho;

**LAUDO:**

APROVADO



REPROVADO

RELATÓRIO VÁLIDO APÓS APROVAÇÃO DA  
RNC **421/10**Inspeccionado por: **Luciano Fantim**

Visto:

Data:

Gerente do C.Q.: **Castro F. Schumann**

Visto:

Data:

Cliente / Fiscalização:

Visto:

Data:

**Luciano Fantim**  
Eng. Inspeção de Qualidade  
Eng. Castro F. Schumann  
Coord. Controle Qualidade



Fls. 03/07

OS:4570

EQUIPAMENTO: TUBULÃO DE VAPOR

DESENHO: 097.031A.025-R2

**PROCEDIMENTO: IT-06 R2**

### Resultado das Verificações

Item	Posição/Cota/Número	Medida Especificada (mm)	Medida Encontrada (mm)	Diferença Encontrada (mm)	Tolerância Especificada (mm)	Observação
61	61	2073	2081	+8	±5	RNC
62	62	Ø 1651	Ø 1650	-1	±4	
63	63	Ø 976	Ø 977	+1	±3	
64	64	Ø 904	Ø 905	+1	±3	
65	65	Ø 850	Ø 851	+1	±3	
66	66	Ø 1273	Ø 1275	+2	±4	
67	67	450	450	0	±3	
68	68	330	331	+1	±3	
69	69	383	383	0	±3	
70	70	250	251	+1	±2	
71	71	250	251	+1	±2	
72	72	500	500	0	±3	
73	73	425	426	+1	±3	
74	74	240	240	0	±2	
75	75	240	241	+1	±2	
76	76	450	451	+1	±3	
77	77	Ø 1116	Ø 1115	-1	±4	
78	78	Ø 1273	Ø 1275	+2	±4	
79	79	330	330	0	±3	
80	80	450	451	+1	±3	
81	81	500	501	+1	±3	
82	82	450	451	+1	±3	
83	83	450	450	0	±3	
84	84	250	251	+1	±2	
85	85	250	251	+1	±2	

**Instrumentos de medição:** Trena (5 metros): 1859 – Trena (30 metros): 1769

**Observações:** Medidas aprovadas de acordo com critérios de aceitação classe de tolerância B – IT 06.

Todos os certificados dos instrumentos de medição foram analisados, estando conforme:

(\*) cotas identificadas no desenho;

**LAUDO:**



APROVADO



REPROVADO



RELATÓRIO VÁLIDO APÓS APROVAÇÃO DA  
RNC 421/10

Inspecionado por: Luciano Fantim

Visto:

Luciano Fantim  
Inspetor da Qualidade

Eng.º Castro F. Schumann  
Coord. Controle Qualidade

Data: 14 / 09 / 10

Gerente do C.Q.: **Castro F. Schumann**

**Visto:**

Data: 06/10/10

Cliente / Fiscalização:

Visto:

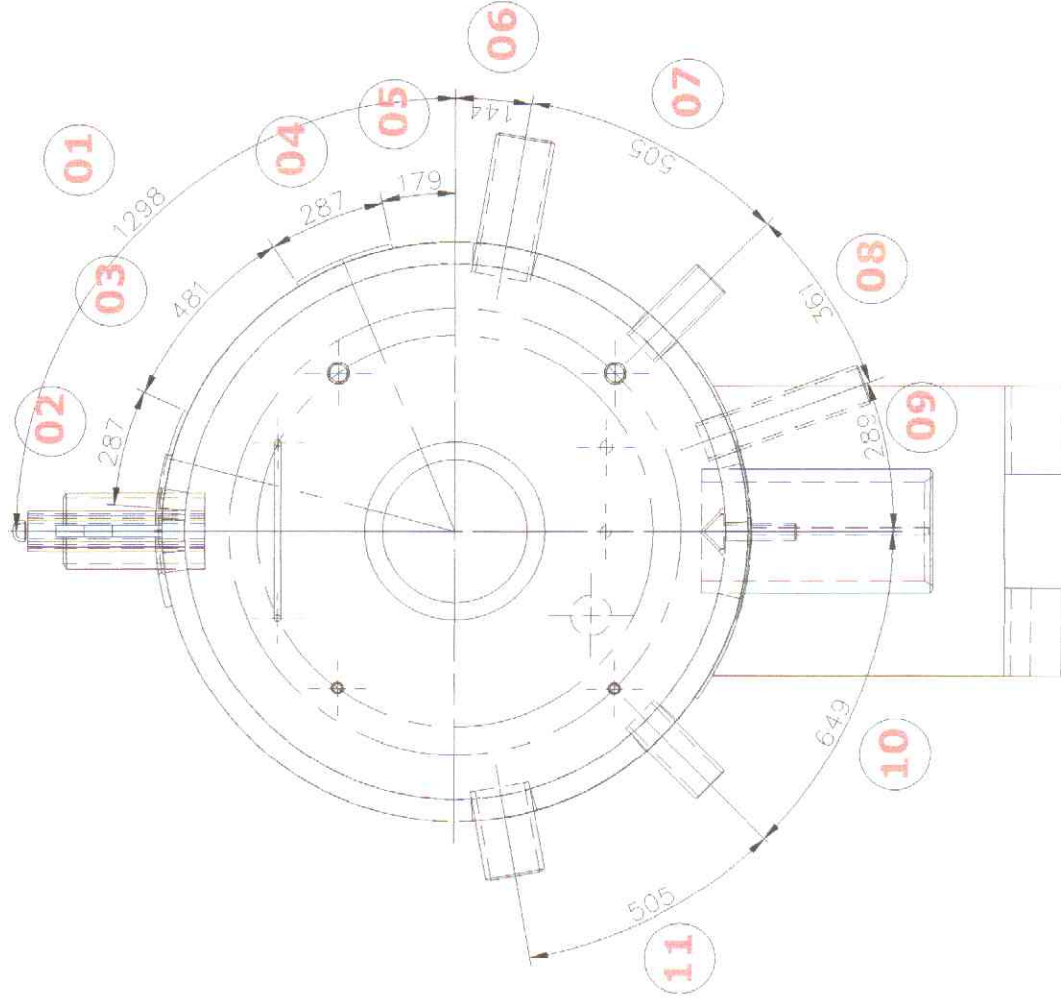
Data:            /            /

**RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL  
TUBULÃO DE VAPOR - DES. 097.031A.025-R2**

RID Nº 128/10

DATA 14/09/2010

Fis. 04/07



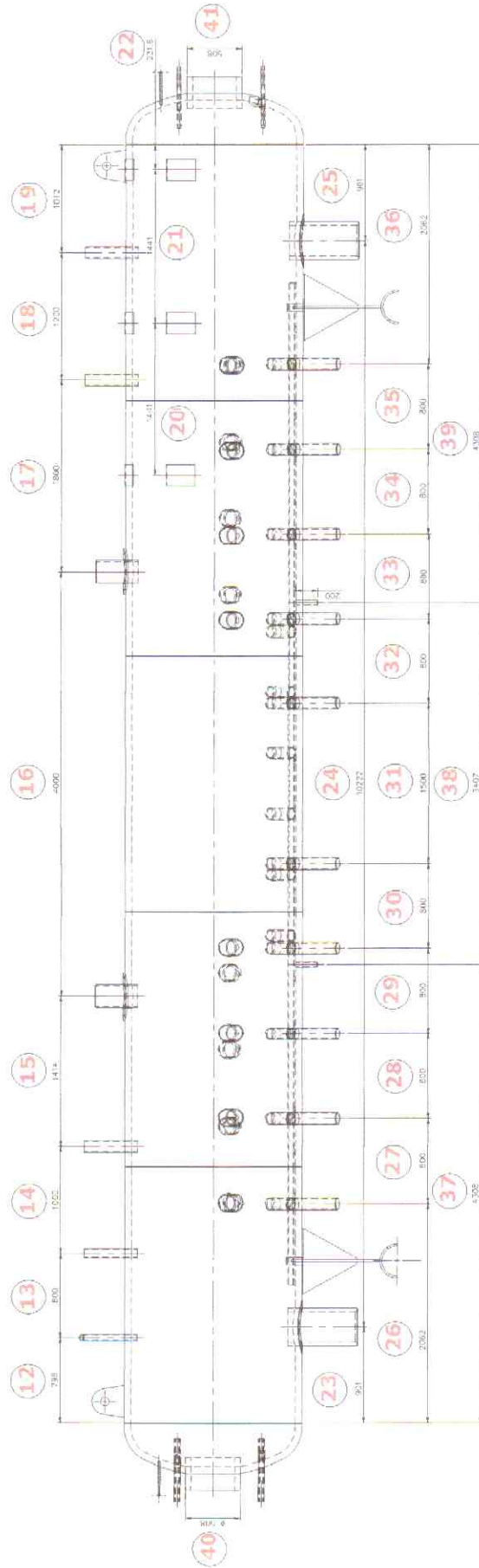
**Ludiano Fantim**  
Inspetor da Qualidade

**RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL  
TUBULÃO DE VAPOR - DES. 097.031A.025-R2**

RID Nº 128/10

DATA 14/09/2010

Fis. 05/07



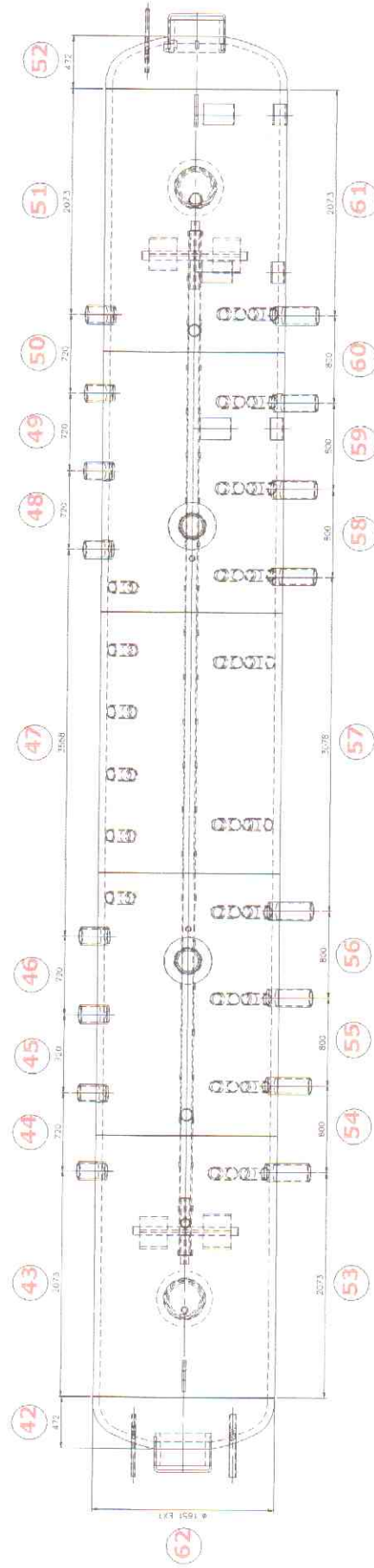
**Luciano Fantim**  
Inspetor da Qualidade

**RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL  
TUBULÃO DE VAPOR - DES. 097.031A.025-R2**

RID Nº 128/10

DATA 14/09/2010

Fls. 06/07



**Luciano Fantim**  
Inspetor da Qualidade

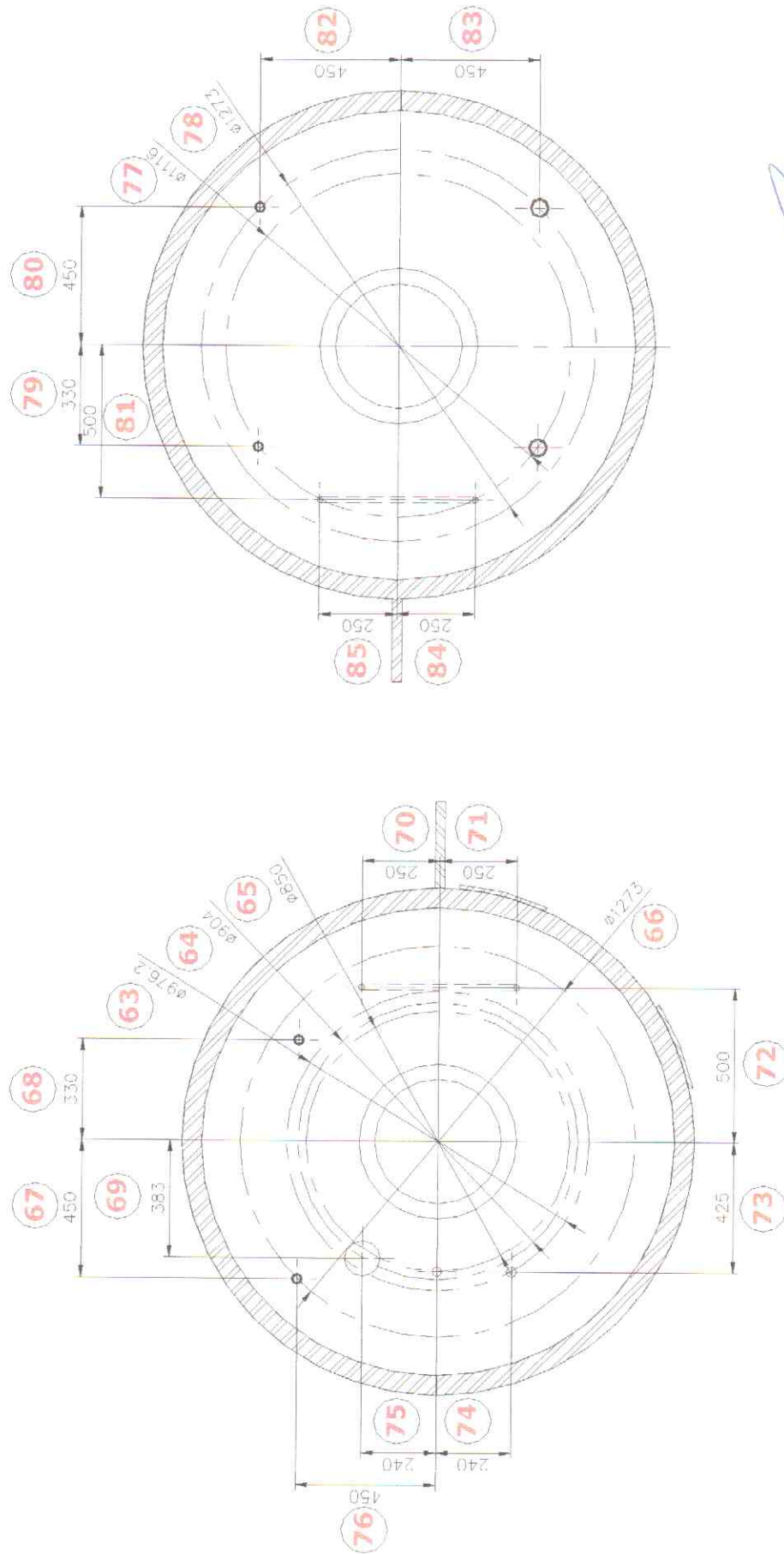


**RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL  
TUBULÃO DE VAPOR - DES. 097.031A.025-R2**

RID Nº 128/10

DATA 14/09/2010

Fis. 07/07



**Luciano Fantim**  
Inspetor da Qualidade