

## RELATÓRIO DE ENSAIO VISUAL

Visual Examination Report

Nº DO RELATÓRIO: 010/10

Report Number FOLHA Page: 1/1

DATA DO ENSAIO: 04/05/2010

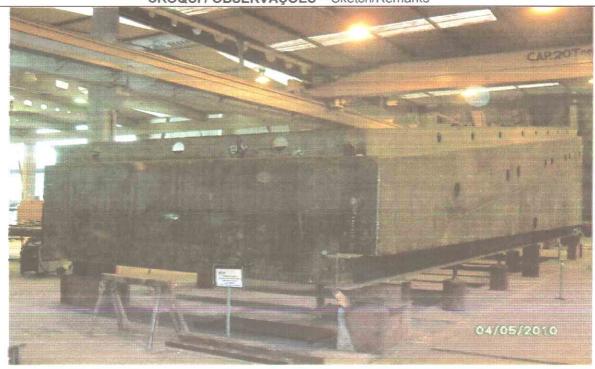
**Examination Date** 

HORA DO ENSAIO: 08:00

Examination Time

CLIENTE: Client	EQUIPAMENTO ENSAIADO Examined Equipment				ONENTE ENSAIADO amined Component	DESENHO DE REFERÊNCIA Reference Drawing			
COMASA	BGV-90000CA-65Bar			Ch	assis Lado Direito	098	098.001A.022-R0		
PROCEDIMENTO E REV. TÉCNICA EMPREGADA Procedure and revision Examination Method		СО	NDIÇÃO SUPERFICIA Surface condition	AL EQUIP	EQUIP. DE ILUMINAÇÃO Ilumination				
IT 37 REV 00	Direto			E	scovada/Esmerilhado	Lâmpao	Lâmpada Florescente 25 V		
IDENTIFICAÇÃO		DESCONTINUIDADE - Discontinuities							
IDENTIFICAÇÃO Identification		TIPO	LOCALIZA	AÇÃO	COMPRIMENTO	LAUDO	OBSERVAÇÃO		
identification		Туре	e Localization (r		Length (mm)	Results	Observation		

CROQUI / OBSERVAÇÕES - Sketch/Remarks



PARA OUTROS PROCESSOS DE FABRICAÇÃO, DESCREVER ACIMA, AS DESCONTINUIDADES ENCONTRADAS . For others manufactured process, describing above, the founded discontinuities.

LEGENDA - Legend:		ONTINUIDADES EM SOLDAS: Descontinuites	MO- MORDEDURA Undercut	
A- Aprovado - Approved R- REPROVADO - Reproved NEC- EXAME COMPLEMENTAR Complementary examination	TL- TR	RINCA LONGITUDINAL Longitu RINCA TRANSVERSAL Transv OROSIDADE Porosity ESPINGO Spatter	Crack DB - DOBRA Lap	
APROVADO - Aproved		REPROVADO - Reproved		EXAME COMPLEMENTAR- Complementar exam
NOME E ASSINATURA INSPETOR : Name and signature of inspector Luciano Fantir 04/05//( Inspetor da Qualida	ASSINATURA CQ: Signature QC Manager Eng <sup>Q</sup> Castry F.S Coord Controle	Qualidad		
DATA Date:	DATA Date: 04/05/	10	DATA Date:	
IT 37				rev 00 10/04/2008

T 37 rev 00 10/04/2008