

LAUTARO - CHILE

Rev. 3

SEPTIEMBRE 2024

	Elaborado Por:	Revisado por:	Aprobado por:
Nombre	Ángel Martínez Quezada Ingeniero Planificador Cesar Toro Matus Jefe Mantención Maq. Rodante	Cesar Toro Matus Jefe Mantención Maq. Rodante	Victor Ruiz Fuentes Gerente Operación y Mantenimiento
Fecha	09-09-2024	09-09-2024	09-09-2024
Firma		Thurs -	July No.
Coi	ntrol de Rev./Versión.		0



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 2 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

CONTENIDO

1	PROPOSITO	
2	ALCANCE	3
3	RESPONSABLES	4
3	REST CHOADLES	
4	DEFINICIONES	5
5	DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO	-
3	DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO	
6	DESCRIPCION DEL PROCEDIMIENTO	8
6.1	Análisis y Control de riesgos	17
7	DOCUMENTOS DE REFERENCIA	25
8	REGISTROS	25
9	ANEXOS	25
9.1	ANEXO 1. AUTORIZACIÓN TRABAJO SEGURO (PPA)	26
9.2	ANEXO 2. PERMISO DIARIO DE TRABAJO	
9.3	ANEXO 3. PERMISO SEMANAL DE TRABAJO	
10	CONTROL DE CAMBIOS	31



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 3 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

1 PROPÓSITO

El presente procedimiento describe el proceso seguro de ejecución de mantenciones e intervenciones para los activos y equipos que forman parte de COMASA SPA., como parte del proceso de mantenimiento de la gerencia de Operación y Mantención, esto con el objetivo de garantizar la seguridad y la salud de los trabajadores minimizando los riesgos asociados a las actividades de mantenimiento, intervenciones, inspecciones o actividad similar que se realice en remolques, semi remolques, dolly y similares, para COMASA SPA.

Para ello, se busca conseguir un entorno de trabajo seguro defendiendo las buenas prácticas para el equipo mantenedor como operador de los equipos, combinando actividades administrativas y técnicas que permiten garantizar la seguridad y la salud de los trabajadores, previniendo accidentes y lesiones, contribuyendo al cumplimiento normativo y legal de seguridad y salud ocupacional vigente informando y capacitando a los colaboradores.

2 ALCANCE

Este procedimiento es aplicable a todo el personal colaborador interno o externo que realice labores de mantención, intervención o alguna actividad similar para COMASA SPA. En los distintos activos y equipos asociados a remolques, semi remolques, dolly y similares que se registren dentro de COMASA SPA.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 4 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

3 RESPONSABLES

El cumplimiento de este procedimiento es una responsabilidad compartida que involucra a los distintos roles dentro de la organización, entre los cuales se encuentran:

Gerencia Operación y Mantención: Proporcionar los recursos necesarios para la aplicación del procedimiento. Velar por el cumplir y hacer cumplir los procedimientos dispuestos además de establecer políticas de capacitación para el personal colaborador.

Subgerencia de Prevención de riesgos y SSO: Debe asesorar durante la elaboración y actualización del procedimiento de trabajo, materias de control de riesgos y medidas para evitar la ocurrencia de incidentes al personal de planta o de terceros. Velar por el cumplimiento del procedimiento, fiscalizando la aplicación de este.

Jefe de área Mantención: Responsable del departamento, encargado de la coordinación y la asignación del personal para la ejecución de las labores. Debe supervisar directamente la aplicación y cumplimiento en terreno de este procedimiento además de solicitar y facilitar de manera oportuna los insumos necesarios para el desarrollo de las actividades, garantizando que los procesos operativos no se vean interrumpidos por fallas. Comunicar a su jefe directo cualquier situación que impida el correcto desempeño de las actividades establecidas. Encargado de la elaboración y actualización de los procedimientos.

Departamento Mantención Maquinaria Rodante: Encargados de ejecutar las tareas de mantenimiento, intervenciones, inspecciones o similares, aplicando lo estipulado en el procedimiento cumpliendo los requisitos antes, durante y al finalizar el desarrollo de las actividades. Escoger de manera correcta los E.P.P., equipos y herramientas y utilizarlos de manera adecuada en las actividades designadas.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 5 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

4 **DEFINICIONES**

Mantenimiento: "Combinación de todas las acciones técnicas y de gestión que tienen la intención de retener un ítem, restaurarlo a un estado en que pueda realizar lo requerido". (ISO14224:2016).

Permiso de trabajo: Se define como permiso de trabajo (PT), al formulario con el cual se solicita y se concede autorización para la ejecución de un trabajo, incluye la ubicación y el tipo de actividad a realizar. Certifica que los peligros fueron evaluados por personal autorizado y capacitado, que se determinaron y se implementaran las medidas de control necesarias para la ejecución segura de estos.

AST (Análisis seguro de trabajo) (PPA: Pare, Piense, Actúe): documento preventivo que permite analizar los riesgos antes de comenzar una actividad determinada, desglosándola en pasos para identificar los riesgos asociados a dicha tarea y sus medidas preventivas. Además, permite identificar los EPP adecuados para la tarea.

Elementos de Protección Personal (EPP): cualquier equipo o dispositivo destinado a ser llevado o sujetado por el trabajador, para protegerlo de uno o varios peligros, aumentando así la seguridad de su salud en el trabajo, minimizando el impacto que pudiese generar un Peligro/Riesgo determinado.

Bloqueo: Es la acción de instalar un dispositivo físico, tenaza y la tarjeta personal de bloqueo a fin de asegurar que el equipo, maquinaria o sistema aislado no pueda activarse mientras se encuentre en revisión, mantenimiento y/o reparación.

Mantenimiento Correctivo: Es aquel en el que se detecta una falla durante la operación y se interviene de manera inmediata o se programa su intervención en el futuro cercano.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 6 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

Mantenimiento Preventivo (PM): Actividades que se realizan a intervalos, según criterios definidos. La meta de este tipo de mantenimiento es conservar el equipo en una buena condición operativa de forma de garantizar la confiabilidad de los activos que se encuentran en operación antes que pueda generarse una falla.

Mantenimiento Predictivo (PdM): Actividades que utilizan herramientas especializadas y técnicas de análisis de datos para detectar anomalías en el funcionamiento y/o posibles defectos en los equipos, de modo de poder solucionar antes que aparezca la falla.

Área Mantención: Departamento encargado de asegurar que todos los activos se encuentre en funcionamiento mediante diagnósticos para identificar posibles problemas e intervenciones para corregir anomalías y reparar fallas.

Residuo: "Material que queda como inservible después de haber realizado un trabajo u operación" (Diccionario de la lengua española, 23.ª ed., [versión 23.6 en línea]. < https://dle.rae.es/residuo> [10-04-2023]).

Remolque: Vehículo independiente, no motorizado. Este debe ser remolcado o arrastrado por el vehículo remolcador, dispone de eje delantero y trasero.

Semirremolque: Vehículo no motorizado ni independiente, va acoplado sobre la quinta rueda de una cabeza tractora, no dispone de eje delantero, suelen poseer dos o tres ejes de ruedas gemelas traseras.

Dolly: Unidad que permite vincular o unir dos remolques. De construcción sobre una sección de chasis y cuentan con uno o dos ejes de suspensión neumática y/o paquete de resortes y/o sistema de frenos ABS.

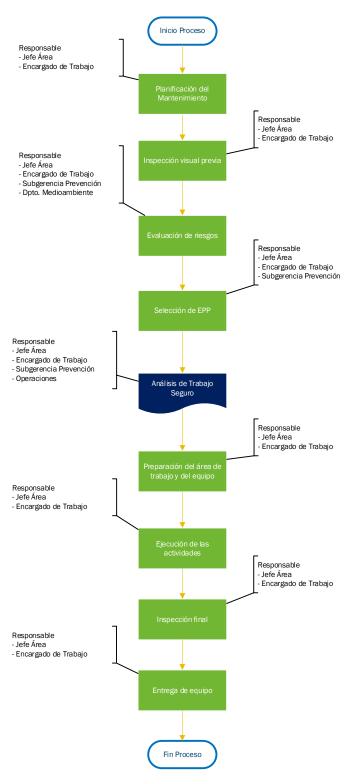


CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 7 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

5 DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO





CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 8 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

6 DESCRIPCION DEL PROCEDIMIENTO

1. Planificación del Mantenimiento	Responsable
 1.1 El encargado del trabajo definirá claramente las tareas a realizar, donde se realizará, como se realizará y cuando se realizará 1.2 Jefe de área debe asegurar que el mantenedor cuente con las herramientas necesarias, adecuadas y certificadas para realizar el trabajo. 1.3 El encargado del trabajo verificará que se cuente con los repuestos e insumos necesarios para realizar el trabajo descrito 1.4 El encargado del trabajo realizará la revisión de información relevante en reporte diario de operadores, observaciones de tareas, entre otros, en busca de puntos peligrosos presentes en el equipo al momento de mantener o inspeccionar. 	Jefe de Área – Encargado de trabajo
2. Inspección visual previa	Responsable
2.1 El encargado del trabajo realizará la revisión del entorno de trabajo, asegurando que el área de trabajo este limpia y libre de obstáculos, deberá verificar que no existan derrames de combustible ni residuos peligrosos que estén cercanos al lugar de trabajo, en caso de encontrar con alguna disconformidad del entorno se deberán evaluar con departamento de prevención de riesgos y departamento de medio ambiente (si es que aplica), la gestión de la no conformidad del entorno. 2.2 El encargado del trabajo realizará la inspección visual general del remolque, semirremolque o Dolly, identificando daños visibles o peligros dentro de las tareas planificadas a realizar en el equipo.	Jefe de Área – Encargado de trabajo



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 9 de 31

3. Evaluación de riesgos	Responsable
 3.1 El encargado del trabajo identificará que peligros asociados existen en el entorno, respecto de la maquinaria y las actividades puntuales a realizar ya sea de mantención, intervención, inspección o tarea similar. 3.2 El encargado de trabajo junto a jefe de mantención, subgerencia de prevención de riesgos y departamento de medioambiente (si es que aplica) establecerán las medidas de control para minimizar los riesgos identificados previamente algunos serán: El uso correcto de EPP Uso de herramientas y/o equipos de apoyo Delimitación de la zona de trabajo, si el área de trabajo no es segura, informar en (PPA) para evaluar el desarrollo de los trabajos junto a supervisor directo del área de maquinaria rodante y prevención de riesgos. 3.3 Se deberá agregar cuadro con medidas de control y riesgos específicos y así mitigar con las medidas explicitas según tabla "6.1 Análisis y Control de riesgos." 	Jefe de Área – Encargado del Trabajo – Subgerencia de Prevención – Dpto. Medioambiente
4. Selección de EPP	Responsable
 4.1 Para la ejecución del trabajo se exige el uso de EPP adecuado como: Cascos Guantes Protección visual Protectores auditivos Calzado de seguridad Overol o buzo de Papel 4.2 Estos deberán ser utilizados durante todo el proceso de inspección/mantención de los equipos. 	Jefe de Área – Encargado del Trabajo – Subgerencia de Prevención



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 10 de 31

5. Análisis de trabajo seguro (ATS)	Responsable	
 5.1 Una vez especificado el trabajo a realizar, a través del supervisor directo, se debe realizar obligatoriamente la autorización de trabajo seguro ya sea PPA, AST, Permiso diario o Permiso semanal de trabajo, en donde, tanto el trabajador como el supervisor o jefe, deben dar cuenta específicamente: Trabajo que se realizara Lugar específico de trabajo Describir riesgos asociados y como minimizar estos Identificación de los participantes de la actividad Registro de las herramientas y/o equipos a utilizar. Registro de EPP a utilizar. Sin esta autorización no se podrá ejecutar el trabajo. 5.2 El documento de registro designado debe ser aprobado considerando lo siguiente para el responsable del área: Cuando los trabajos de mantención se efectúen directamente en el entorno del proceso productivo, será el líder de operaciones quien apruebe. Cuando los trabajos de mantención se efectúen en los talleres de mantención, serán los jefes de mantención quienes aprueben. En toda ocasión aprueban departamento de prevención de riesgos y el jefe área de mantención (originador del trabajo) 	Jefe de Área – Encargado del Trabajo – Subgerencia de Prevención – Operaciones	
6. Preparación del área de trabajo y del equipo	Responsable	
 6.1 El encargado del trabajo deberá realizar el despeje del espacio del área de trabajo, asegurar que esté libre de obstáculos, materiales innecesarios, y/o residuos. 6.2 Señalizar y delimitar la zona de trabajo con conos y/o cinta de peligro, para evitar el acceso de personal no autorizado. 	Jefe de Área – Encargado del Trabajo	



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 11 de 31

6.3 Disponer en sitio de las actividades un terreno con una superficie plana	
y nivelada respecto del suelo.	
6.4 Encargado del trabajo deberá asegurar del bloqueo, des energización	
y/o apagado del activo o equipo.	
6.5 Encargado del trabajo aplicará cuñas en pares por cada eje de ruedas y	
a cada lado del equipo.	
6.6 Encargado del trabajo verificara que las patas de apoyo del equipo se	
encuentran en buen estado extendidas y aseguradas en su posición.	
7. Ejecución de las actividades	Responsable
7.1 Realizada la preparación del mantenedor, de la actividad y del sitio a	
intervenir, mantenedor puede inspeccionar y/o mantener el equipo.	
Identificando por separado los distintos sistemas que componen.	
7.2 Para tareas de inspección se realizará con las siguientes	
consideraciones de forma segura:	
Ci la increasión de con Equipo en Comitaio (E/C) debené terren les	
Si la inspección es con Equipo en Servicio (E/S) deberá tomar los	
resguardos de la tarea:	Jefe de Área –
 Encargado del trabajo realiza las coordinaciones necesarias 	Encargado del
para inspección segura del equipo, partes y/o componentes.	Trabajo
 Encargado del trabajo delimita la zona de trabajo, verificar 	
que área de inspección sea accesible y segura, sin riesgos	
inmediatos.	
o Encargado del trabajo debe utilizar los EPP de manera	
cómoda y forma correcta.	
 Encargado del trabajo debe realizar la inspección de forma 	
cuidadosa y sin interacción directa con el equipo mientras	
este se encuentre en servicio.	



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 12 de 31

- Encargado del trabajo debe mantener una distancia prudente de las partes móviles como ruedas, ejes, cardan, para evitar accidentes por atrapamiento.
- Inspección sensorial: Revisar el equipo para identificar posibles fallos o problemas de forma visual o sonora, siempre que se encuentre dentro de los rangos establecidos de ruido, temperatura, etc.
- Encargado del trabajo realizará mediciones y pruebas según instructivos.
- Encargado del trabajo registrará observaciones y hallazgos a través de documentos, fotos y/o videos.
- Si la inspección es con Equipo Fuera de Servicio (F/S) o Detenido deberá tomar los resguardos de la tarea:
 - Encargado del trabajo realiza las coordinaciones necesarias para inspección segura del equipo, partes y/o componentes.
 - Encargado del trabajo delimita la zona de trabajo, verificar que área de inspección sea accesible y segura, sin riesgos inmediatos.
 - Encargado del trabajo debe utilizar los EPP de manera cómoda y forma correcta.
 - Encargado del trabajo debe asegurarse que el equipo se encuentra detenido, con su bloqueo eléctrico o mecánico respectivo y aislado/a si es que se requiere.
 - Encargado del trabajo debe realizar la inspección de forma cuidadosa con el equipo.
 - Inspección sensorial: Revisar el equipo para identificar posibles fallos o problemas a través de los sentidos, siempre que se encuentre dentro de los rangos establecidos de ruido, temperatura, etc.
 - Realizar mediciones y pruebas según instructivos.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 13 de 31

- Registrar observaciones y hallazgos a través de documentos, fotos y/o videos.
- 7.3 Para tareas de **intervención** se realizará con las siguientes consideraciones de forma segura:
 - Encargado del trabajo realiza las coordinaciones necesarias para intervención segura del equipo, partes y/o componentes.
 - Encargado del trabajo delimita la zona de trabajo, verificar que área de inspección sea accesible y segura, sin riesgos inmediatos.
 - Encargado del trabajo debe utilizar los EPP de manera cómoda y forma correcta.
 - Asegurarse que el equipo se encuentra detenido y con su bloqueo eléctrico o mecánico respectivo.
 - Encargado del trabajo debe realizar la intervención de forma cuidadosa con el equipo.
 - Durante la etapa de desarme de equipos, partes y/o piezas:
 - Encargado del trabajo debe desconectar todas las fuentes de energía, fluidos, etc.
 - Encargado del trabajo debe desmontar los componentes siguiendo los procedimientos recomendados y adecuados, asegurándose de etiquetar y almacenar las piezas adecuadamente.
 - Inspección post desarme: Revisar el área, equipo y componentes desmontados para identificar posibles fallos o problemas.
 - Durante la etapa de reemplazo de equipos de equipos, partes y/o piezas:
 - o Encargado del trabajo debe instalar los componentes siguiendo las especificaciones de manuales, instructivos



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 14 de 31

- específicos de la especialidad, técnicas, pautas de mantenimiento, procedimientos, etc.
- Encargado del trabajo debe realizar todas las conexiones necesarias de las fuentes de energía, fluidos, etc. Verificando que estén seguras y correctas.
- Durante la etapa de **armado** de equipos, partes y/o piezas:
 - Encargado del trabajo debe instalar y/o ensamblar los equipos y componentes siguiendo las especificaciones de manuales, instructivos específicos de la especialidad, técnicas, pautas de mantenimiento, procedimientos, etc.
 - Encargado del trabajo realiza todos los ajustes necesarios para asegurar que todo esté correctamente montado
 - Encargado del trabajo debe realizar todas las conexiones necesarias de las fuentes de energía, fluidos, etc. Verificando que estén seguras y correctas.
- Durante la etapa de verificación final de intervención.
 - Realizar revisión del ensamblaje para verificar que todo esté en su lugar
 - Realizar mediciones y pruebas según instructivos para verificación que todo funcione correctamente.
 - Registrar observaciones y resultados a través de documentos, fotos y/o videos.
- 7.4 Las actividades de inspección e intervención consideran la interacción con los siguientes equipos, partes y/o componentes:
 - Sistemas neumáticos, sistemas hidráulicos, sistema de frenado, sistema eléctrico, sistema de suspensión.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 15 de 31

- Componentes como: ejes, cardan, descansos, ruedas, pisos caminantes, luces, reflectantes.
- Medición de espesores y ensayos de tintas penetrantes a uniones soldadas.
- Reparación estructural de chasis paredes, piso, cubiertas, techo, soportes, vigas, tensores y planchas de desgaste.
- Engrase, lubricación y/o cambio de aceite.
- Alineamiento de equipos
- Observar y evaluar: estado de partes fijas y móviles de todos los equipos, partes y componentes.
- Observar y evaluar: desgaste, lubricación, tensión, desalineamiento, soltura, fisuras y estado estructural de todos los equipos, partes y componentes.
- 7.5 Se deberán aplicar los procedimientos generales indicados en documentos de referencia, según actividad a realizar.

8. Inspección final	Responsable
	Jefe de Área –
8.1 Ejecutado el mantenimiento y/o intervención, se procede a la prueba del	Encargado del
equipo. Se evalúa desbloqueo de equipo según prueba a realizar.	Trabajo



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE **PAGINA** 16 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

- 8.2 Evaluado el tipo de prueba se procede al desbloqueo de equipo si amerita, realizando pruebas a los sistemas intervenidos, asegurando que no se presentan anomalías en su funcionamiento. 8.3 Si la prueba realizada no es satisfactoria, se ejecuta nuevamente el mantenimiento para volver a realizar la prueba del equipo. Además, se debe considerar que, si es posible corregir lo observado durante la misma intervención, se debe realizar de inmediato. 9. Entrega de equipo Responsable 9.1 Una vez realizadas las pruebas, se dará termino a la intervención. 9.2 Encargado del trabajo debe realizar la limpieza de la zona. Realizada la limpieza de la zona se hace la entrega de equipo al área correspondiente. 9.3 Se ejecuta la clasificación de residuos finales y se realiza el traslado a lugar destinado previamente.
- 9.4 Encargado de trabajo se retira de la zona de trabajo realizando el traslado de herramientas y materiales no utilizados, realizando la disposición en taller para herramientas y para repuesto o materiales no utilizados se realiza la devolución respectiva en bodega de materiales.

Jefe de Área – Encargado del Trabajo



CÓDIGO:

PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

NUMERO DE PAGINA 17 de 31

6.1 Análisis y Control de riesgos

Para realizar esta tarea el trabajador deberá		Riesgos asociados a la actividad		Tratamiento Seguro	
		1.1	Falta de comunicación entre la jefatura y trabajador	1.1.1	Realizar reunión para análisis de trabajo.
1	Planificación de intervención	1.2	Descoordinación de la supervisión en la ejecución de las tareas.	1.2.1	Realizar reunión de trabajo entre la jefatura y trabajadores para la coordinación del trabajo.
		1.3	Descoordinación de las áreas.	1.3.1	Realizar reunión de trabajo entre las distintas áreas involucradas para la coordinación del trabajo.
		2.1	Personal no capacitado para el trabajo, falta de difusión.	2.1.1	Realizar instrucción sobre el Procedimiento de Trabajo a todo el personal involucrado, apuntando directamente para la correcta ejecución de las tareas, explicando claramente los pasos a seguir y los riesgos inherentes a que estará expuesto el trabajador.
2	Entrenamiento y Capacitación del personal.	2.2	Desconocimiento sobre las tareas a realizar, riesgos inherentes y medidas de control.	2.2.1	Re instruir a todas las personas que tenga dudas sobre el procedimiento de trabajo, explicando todo lo anteriormente detallado (Se realizara evaluación escrita del procedimiento).



CÓDIGO:

PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 18 de 31

3	Inspección de lugar de trabajo.	3.1	Exposición de obstáculos para el correcto desarrollo del trabajo	3.1.1	Realizar el despeje de zona para una correcta circulación.
				3.1.2	Realizar el traslado de equipo a un lugar seguro.
			3.2 Exposición de residuos peligrosos	3.2.1	Realizar el despeje y limpieza de zona para una correcta realización del trabajo.
		3.2		3.2.2	Realizar coordinación dpto. medioambiente para el despeje de residuos peligrosos.
				3.2.3	No manipular residuos peligrosos.
				3.2.4	Uso de elementos de protección personal.
	Inspección de Herramientas.	4.1	Herramientas manuales fuera de estándar o mal estado	4.1.1	Realizar respectiva inspección de herramientas según lista de chequeo.
				4.1.2	Informar en caso de herramientas en mal estado.
				4.1.3	No utilizar herramientas modificadas.
4			4.2 Herramientas eléctricas fuera de estándar o mal estado	4.2.1	Realizar respectiva inspección de herramientas según lista de chequeo.
		4.2		4.2.2	Informar en caso de herramientas en mal estado.
				4.2.3	Verificar que tenga validación por código de color del trimestre.
				4.2.4	No utilizar herramienta que se encuentre modificada.



CÓDIGO:

PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

NUMERO DE PAGINA 19 de 31

5	Permiso de trabajo		Realización del trabajo sin permiso	5.1.1	Se debe elaborar permiso con su respectivo análisis de riesgos.
		5.1		5.1.2	Sólo debe realizar el trabajo el personal autorizado.
				5.1.3	Asegurarse de informar la apertura y cierre de cada permiso de trabajo.
6	Instalación de señalización en la zona	6.1	Ingreso al área sin autorización	6.1.1	Instalación de letreros de advertencia de trabajos, conos y/o cinta de peligro.
	Trabajos en equipos (Mantención, Intervención, Inspección, actividad similar de mantenimiento)		Caída de materiales y herramientas	7.1.1	Uso de elementos de protección personal.
		7.1		7.1.2	Todas las herramientas o materiales susceptibles de caer deberán estar en un lugar designado como zona segura.
		7.2	Caídas al mismo nivel.	7.2.1	Uso de elementos de protección personal.
7				7.2.2	Mantener área despejada y libre de obstáculos que puedan provocar caídas.
			7.3 Caídas distinto nivel.	7.3.1	Uso de elementos de protección personal.
		7.3		7.3.2	Evitar acumulación de materiales o herramientas que puedan dificultar circular y provocar caídas.
				7.3.3	No subir a lugares no autorizados.
				7.3.4	Uso de arnés para trabajos sobre 1.5m de altura.



CÓDIGO:

PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 20 de 31

			7.4.1	Uso de elementos de protección personal.
			7.4.2	Uso de protección respiratoria.
			7.4.3	Asegurar buena ventilación durante la realización del trabajo.
	7.4	Exposición a polvo y gases		Cuando se requiera acompañar con ventilación forzada durante la realización del trabajo, para la eliminación de contaminantes generados por los trabajos (gases de soldadura, gases de oxicorte, etc).
	7.5	7.5 Exposición a ruido	7.5.1	Utilizar protectores definidos según labor y nivel de ruido expuesto.
			7.5.2	Uso de protectores durante toda la exposición.
			7.5.3	Uso correcto de protectores.
			7.6.1	Uso de elementos de protección personal.
			7.6.2	•
	7.6		7.6.3	Utilizar las herramientas adecuadas para realizar la acción.
			7.6.4	Permanecer atento y consciente a las condiciones del entorno y de ubicación de cada parte del cuerpo.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

NUMERO DE PAGINA 21 de 31

			7.7.1	Uso de elementos de protección personal.
-	7.7		7.7.2	Evitar realizar labores de desbaste o corte con esmeril angular, tareas de soldadura en zonas con acumulación de material combustible.
			7.7.3	Mantener cerca extintor.
			7.7.4	Instalación de línea de agua contra incendio.
			7.7.5	No realizar tareas no autorizadas.
			7.8.1	Uso de elementos de protección personal.
	7.8	Superficies calientes	7.8.2 No	No tocar o apoyarse en superficies calientes.
			7.8.3	Permanecer atento y consciente a las condiciones y áreas calientes.
	7.8.4	7.8.4	No realizar tareas no autorizadas.	
			7.9.1 las condiciones del entorno (de trabajo y circulación por p Instalación de letreros de	Permanecer atento y consciente a las condiciones del entorno (zona de trabajo y circulación por planta.
	7.9	Atropello		advertencia de trabajos, conos y/o
			7.9.3	Uso de geólogo al interior de planta y sus elementos de protección personal.
			7.9.4	Utilizar elementos de alta visibilidad.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

NUMERO DE PAGINA 22 de 31

					Uso de elementos de protección
				7.10.1	personal.
	7			7.10.2	Cumplir y respetar los procedimientos de trabajo seguro establecidos.
		7.10 Presencia de electricidad 7	7.10.3	Operar y realizar mantención solo en equipos debidamente autorizados.	
				7.10.4	No manipular artefactos eléctricos sin autorización.
				7.10.5	No alterar sistema eléctrico y/o protección de la herramienta.
				7.10.6	No intervenir equipos energizados.
			.11 Exposición a proyección de partículas	7.11.1	Uso de elementos de protección personal.
				7.11.2	Revisar el entono donde se realiza la actividad.
				7.11.3	Utilizar herramientas adecuadas.
		7.11		7.11.4	Utilizar lentes de protección y/o careta facial según corresponda, protección de cuerpo completo según corresponda teniendo en consideración partículas incandescente.
	7.10	Contacto con herramienta	7.12.1	Uso de elementos de protección personal.	
		7.12	cortante	7.12.2	Revisar el entono donde se realiza la actividad.



CÓDIGO:

PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 23 de 31

			7.13.1	Evitar realizar labores de desbaste o corte con esmeril angular, tareas de soldadura en zonas con acumulación de material combustible.
			7.13.2	Mantener cerca extintor.
	7.13	Quemaduras	7.13.3	Uso de elementos de protección personal (casco, ropa adecuada para el trabajo, guantes, antiparras, zapatos de seguridad).
			7.13.4	Instalación de línea de agua contra incendio.
			7.13.5	Uso de elementos de protección personal especifica en caso de utilizar químicos.
		Riesgos derivados por mala iluminación	7.14.1	Mantener iluminado la zona de trabajo.
	7.14		7.14.2	Verificar que equipos de iluminación se encuentren en buen estado.
			7.14.3	Verificar que la cantidad de luz sea la adecuada.
		7.15.1	Estar en buenas condiciones físicas y mentales.	
	7.15	Riesgos derivados de las condiciones físicas del trabajador	7.15.2	Examen ocupacional vigente.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

NUMERO DE PAGINA 24 de 31

		7.15.3 7.15.4	No estar bajo los efectos del alcohol y/o drogas. No estar bajo los efectos de medicamentos, informar en caso
		7.16.1	de tomar medicamentos. Bajar e izar los equipos y materiales con medios mecánicos cuando sea posible.
			No levantar más de 25 kg., por persona, si fuese el caso solicitar apoyo. (Ley 20.949).
7.16	6 Sobreesfuerzo o fatiga física	7.16.3	Realizar rotación del personal para pausas de descanso.
		7.16.4	Adecuar la ropa de trabajo a las condiciones de temperatura y humedad.
		7.16.4	Hidratación.
		7.16.5	Realizar posturas y movimientos ergonómicos.
7.17	7 Exposición a rayos UV	7.17.1	Uso de elementos de protección personal adecuado.
		7.17.2	Uso de protector solar.
	7.18 Atrapamiento	7.18.1	Uso de elementos de protección personal adecuado.
7.18		7.18.2	Realizar bloqueo de equipo ya sea eléctrico o mecánico.
		7.18.3	No realizar intervenciones con equipo en movimiento.

Tabla 6.1. Análisis y control de riesgos.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE NUMERO DE PAGINA 25 de 31

7 DOCUMENTOS DE REFERENCIA

Ítem	Nombre	Código
1	Procedimiento trabajos en caliente	PRO-PREV-AD-
ı	Procedimento trabajos en callente	2408-00
2	Procedimiento trabajos en espacios confinados	PRO-PREV-
		AD0016-00
3	Procedimiento trabajos en altura	PRO-PREV-
3		AD2413-00
4	Procedimientos uso de herramientas y equipos eléctricos	PRO-PREV-AD-
4		0018-00
5	Procedimiento trabajo Seguro uso, mantención, entrega y	PRO-PREV-AD-
5	cuidado de EPP	2412-00

8 REGISTROS

Ítem	Nombre	Código
1	Autorización de trabajo seguro (PPA)	
2	Permiso de trabajo Diario	
3	Permiso de trabajo semanal.	
4		

9 ANEXOS

Ítem	Nombre
1	Autorización de trabajo seguro (PPA)
2	Permiso de trabajo Diario
3	Permiso de trabajo semanal.
4	



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA PA
RODANTE 26 0

NUMERO DE PAGINA 26 de 31

9.1 Anexo 1. Autorización trabajo Seguro (PPA)



Figura A.1.1. Análisis Trabajo Seguro (PPA)



Responsable del bloqueo: _

Especifique TAG:

PROCEDIMIENTO TRABAJO SEGURO REMOLQUES – SEMIRREMOLQUES – DOLLYS

CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE NUMERO DE PAGINA 27 de 31

⊘ COMASA	AN	ALISIS DE	ΞTI	CÓDIGO: PTS- PREV-AD-0005-00				
Bioenergia Lautaro	DE	PARTAME	ENT	NUMERO DE PAGINA 2 de 1				
Antecedentes gene	rales							
						monto Elástrico		
Área responsable		 ☐ Mecánica industrial ☐ Departamento Eléctrico ☐ Operaciones 						
		rodante		viaquinaria		Operacio		
D		Todante	_		Ш	Otro(espec		
Responsable a cargo:							Firma:	
Responsable en terreno:							Firma:	
Fecha inicio://	Hora	inicio::		_ Fecha termin	10	<i></i>	Hora término::	
PARA (Identifica	areas prir	ncipales a e	ejec	utar)				
a ejecutar)								
¿En qué lugar específico lo	va a realiz	ar?						
¿Qué herramientas o equip	o va a util	lizar Ej. /	Alza h	ombres, esmeril angular, etc.				
para ejecutar el trabajo? (n	encione tod	las)						
PIENSA (Identif								
Caída altura (sobre 1.8 m)			nismo nivel Trabajos			s en espacios confinados		
Atrapamiento (partes móviles)			n electricidad	_	-	de sustancias peligrosas	
Aplastamiento				arco eléctrico	_	,	s en caliente	
Contacto con superficies calie			0		Incendios			
			· · ·			por caída de objetos		
						ción de partículas		
Exposición a humos de soldadura Exposición a polvos en Suspensión Otro (Especifique) ————————————————————————————————————								
b. ¿Cómo vamos a cont	rolar los ri	esgos iden	tific	ados?				
Se debe delimitar zona de tral	oajo			Se requiere equipo de red de incendio y/o apoyo de brigada				
Conos Conos y barra	Cinta pe	eligro 🗆		externa				
Se requiere medición de gases			_	Se requiere coordinación previa con otras áreas				
Se requiere bloqueo de válvul	as		Se requiere bloqueo eléctrico					

Figura A.1.2. Análisis Trabajo Seguro (PPA) – Registro Hoja 1-2.

Responsable del bloqueo: _

Especifique TAG:



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE NUMERO DE PAGINA 28 de 31

COMASA Bioenergia Lautaro	ANALISIS DE TRABAJO SEGURO (PPA)	CÓDIGO: PTS- PREV-AD-0005-00
bioenergia Loutara	DEPARTAMENTO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS	NUMERO DE PAGINA 3 de 1

Despresurizar:	Medición estrés térmico:	

c. ¿Qué elementos de protección personal necesita para realizar el trabajo?

Elemento de protección personal básicos	Mencione elementos de protección específicos para la		
(obligatorios)	tarea		
Casco de seguridad	1.	5.	
Calzado de seguridad	2.	6.	
Lentes de seguridad (antiparras)	3.	7.	
Chaleco geólogo	4.	8.	

¿Las condiciones del entorno permiten desarrollar la tarea de forma segura? SI NO ¿Por qué? (mencione condición de riesgo)
¿Cómo se va a corregir la condición de riesgo en terreno? (debe ser autorizada por jefe de área y solicitar apoyo técnico del Departamento de Prevención de Riesgos si es necesario)

ACTÚA

Si determinaste que tienes toda la información o todos los implementos de seguridad necesarios para desarrollar la tarea de forma segura, entonces inicia el trabajo respetando todas las normas de seguridad implementadas

¿Quiénes van a ejecutar la tarea?					
Nombre	Firma				

	Responsable del área	Responsable en terreno	Prevención de Riesgos
Nombre			
Firma			

Figura A.1.3. Análisis Trabajo Seguro (PPA) – Registro Hoja 2-2.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE NUMERO DE PAGINA 29 de 31

9.2 Anexo 2. Permiso Diario de Trabajo



Figura A.2.1. Permiso Diario de Trabajo – Registro Hoja 1-1.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE NUMERO DE PAGINA 30 de 31

9.3 Anexo 3. Permiso Semanal de Trabajo



Figura A.3.1. Permiso Semanal de Trabajo – Registro Hoja 1-1.



CÓDIGO: PRO-MANT-MAN-0002-00

NUMERO DE PAGINA 31 de 31

DEPARTAMENTO MAQUINARIA RODANTE

10 CONTROL DE CAMBIOS

Número de revisión	Fecha de actualización	Descripción del cambio
1	05-09-2024	Versión inicial