

# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ÁREA MANTENIMIENTO MECÁNICO MANTENIMIENTO EVACUACIÓN DE INQUEMADOS, CARBONCILLO Y CENIZAS

**LAUTARO - CHILE** 

**OCTUBRE - 2024** 

Código

ET1000-C1000-0001-00

REV	FECHA	DETALLE	ELABORADO	REVISADO	APROBADO
0	07-10-2024	Creación	Evans Moreira	Evans Moreira	Víctor Ruiz
1					



Área Mantenimiento Mecánico

CÓDIGO: FO-ET-PP-O&M-2411-00

Página 2 de 8

# 1 INTRODUCCIÓN

COMASA SpA, con el objeto de efectuar mejoras en su proceso de generación de energía eléctrica asociado a la Unidad Lautaro I, ha definido realizar mantenimiento a los equipos pertenecientes a evacuación de inquemados, carboncillo y cenizas.

## 2 CALENDARIO

El servicio se ejecutará de acuerdo con el siguiente calendario:

Detalle	Fecha
Inicio de Trabajos	04 de noviembre 2024
Fin de Trabajos	22 de noviembre 2024
Puesta en Marcha	24 de noviembre 2024

Tabla 1: Calendario de Ejecución.

## 3 DOCUMENTOS DE REFERENCIA

Los siguientes documentos, forman parte de la presente Especificación Técnica.

N° Documento	Descripción

Tabla 2: Planos o documentos de referencia.

# 4 ALCANCE DEL PROYECTO

A continuación, se indica el alcance de cada una de las actividades asociadas al Mantenimiento de evacuación de inquemados, carboncillo y cenizas de la Unidad Lautaro I.

#### 4.1 Redler 1

- 4.1.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 10 metros lineales.
- 4.1.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.1.3 Inspección y reparación de estructura dañada, considerar cambio de 2 m2 de plancha A-36 en 5mm de espesor, soldada con electrodo 7018.
- 4.1.4 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices.
- 4.1.5 Cambio de rodamiento lado conducido 22218 EK W33.
- 4.1.6 Cambio de aceite a reductor.



Área Mantenimiento Mecánico

CÓDIGO: FO-ET-PP-O&M-2411-00

Página 3 de 8

- 4.1.7 Corta un paso a cadena de arrastre.
- 4.1.8 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.

#### 4.2 Redler 2

- 4.2.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 10 metros lineales.
- 4.2.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.2.3 Inspección y reparación de estructura dañada, considerar cambio de 2 m2 de plancha A-36 en 5mm de espesor, soldada con electrodo 7018.
- 4.2.4 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices.
- 4.2.5 Cambio de rodamiento lado conducido 22218 EK W33.
- 4.2.6 Cambio de aceite a reductor.
- 4.2.7 Corta un paso a cadena de arrastre.
- 4.2.8 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.

## 4.3 Redler 4

- 4.3.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 5 metros lineales.
- 4.3.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas
- 4.3.3 Cambio de soportes conducidos por soportes fijos.
- 4.3.4 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices.
- 4.3.5 Cambio cadena de transmisión motriz.
- 4.3.6 Cambio de aceite a reductor.
- 4.3.7 Cambio de todos los pernos de fijación de paletas.
- 4.3.8 Inspección de juego radial en rodamientos motrices, ajustar si es necesario.
- 4.3.9 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.

## 4.4 Redler 5

- 4.4.1 Inspección y cambio de guías superior e inferior en su totalidad.
- 4.4.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 20 paletas
- 4.4.3 Extracción de cadena para reparación de aditamentos en parte inferior, rellenar con soldadura grinox.
- 4.4.4 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices.
- 4.4.5 Cambio de aceite a reductor.



CÓDIGO: FO-ET-PP-O&M-2411-00

Área Mantenimiento Mecánico

Página 4 de 8

- 4.4.6 Cambio de todos los pernos de fijación de paletas.
- 4.4.7 Inspección de juego radial en rodamientos motrices, ajustar si es necesario.
- 4.4.8 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.4.9 Tapado y sellado de redler.

## 4.5 Redler 6

- 4.5.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 5 metros lineales.
- 4.5.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.5.3 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices y conducidos.
- 4.5.4 Cambio de aceite a reductor.
- 4.5.5 Cambio de cadena motriz.
- 4.5.6 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.5.7 Tapado y sellado de redler.

## 4.6 Redler 7

- 4.6.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 5 metros lineales.
- 4.6.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.6.3 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices y conducidos.
- 4.6.4 Cambio de aceite a reductor.
- 4.6.5 Cambio de cadena motriz.
- 4.6.6 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.6.7 Tapado y sellado de redler.

## 4.7 Redler 8

- 4.7.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 5 metros lineales.
- 4.7.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.7.3 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices y conducidos.
- 4.7.4 Cambio de aceite a reductor.
- 4.7.5 Cambio de cadena motriz.
- 4.7.6 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.7.7 Tapado y sellado de redler.



CÓDIGO: FO-ET-PP-O&M-2411-00

Área Mantenimiento Mecánico

Página 5 de 8

#### 4.8 Redler 9

- 4.8.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 5 metros lineales.
- 4.8.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.8.3 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices y conducidos.
- 4.8.4 Cambio de aceite a reductor.
- 4.8.5 Cambio de cadena motriz.
- 4.8.6 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.8.7 Tapado y sellado de redler.

## 4.9 Redler 10

- 4.9.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 15 metros lineales.
- 4.9.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.9.3 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices y conducidos.
- 4.9.4 Cambio de aceite a reductor.
- 4.9.5 Cambio de cadena motriz.
- 4.9.6 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.9.7 Tapado y sellado de redler.

#### 4.10 Redler 11

- 4.10.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 5 metros lineales.
- 4.10.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.10.3 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices.
- 4.10.4 Cambio de aceite a reductor.
- 4.10.5 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.10.6 Tapado y sellado de redler.

#### 4.11 Redler 31

- 4.11.1 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.11.2 Limpieza y cambio de grasa rodamientos motrices.
- 4.11.3 Cambio de motorreductor.
- 4.11.4 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.11.5 Tapado y sellado de redler.



Área Mantenimiento Mecánico

CÓDIGO: FO-ET-PP-O&M-2411-00

Página 6 de 8

#### 4.12 Redler 32

- 4.12.1 Inspección y cambio de guías dañadas, considerar 5 metros lineales.
- 4.12.2 Inspección y cambio de paletas dañadas, considerar 10 paletas.
- 4.12.3 Cambio rodamientos motrices.
- 4.12.4 Cambio de aceite a reductor.
- 4.12.5 Pintar equipo exterior completo con esmalte sintético gris ral 7035.
- 4.12.6 Reparación de sistema de tensión de cadena arrastre.
- 4.12.7 Tapado y sellado de redler.

## 4.13 Tornillo 34

- 4.13.1 Cambio de tronillo de extracción de ceniza, para el desmontaje y montaje considerar alza hombre y camión pluma.
- 4.13.2 Cambio de rodamientos motriz y conducido.
- 4.13.3 Cambio de bujes de bronce (2).
- 4.13.4 Cambio de aceite a reductor.
- 4.13.5 Tapado y sellado de tapas.

## 5 EJECUCIÓN DE LOS TRABAJOS

## 5.1 Consideraciones en la ejecución de los trabajos.

- La jornada de trabajo será lunes a viernes.
- Los trabajos deben ser cotizados considerando una jornada de trabajo de 12 horas, de 08:00 a 20:00 horas de lunes a viernes.
- El prestador del servicio debe evaluar la estructura y dotación óptima del servicio para dar cumplimiento al programa y plazo de ejecución del trabajo.

## 5.2 Consideraciones en el comisionamiento o puesta en marcha de los trabajos.

 Participar con al menos un profesional calificado para comisionamiento y puesta en marcha del proyecto, se deben, entregar todas las planillas de prueba de equipos con valores iniciales y finales de cada una de las pruebas realizadas.



CÓDIGO: FO-ET-PP-O&M-2411-00

Área Mantenimiento Mecánico Página 7 de 8

## 5.3 Condiciones del servicio.

## 5.3.1 Riesgos del entorno

X	Trabajo en Altura	X	Exposición al Calor
X	Trabajo en Caliente	X	Proyección de Partículas
	Trabajo en Espacio Confinado	X	Exposición al Ruido
	Exposición a humos y vapores	X	Proyección de cenizas

Tabla 3: Riesgos del Entorno

## 5.3.2 Riesgos del equipo

	Circuito con Fluido		Equipo Energizado
X	Atrapamiento	X	Aprisionamiento

Tabla 4: Riesgos del Equipo

## 6 CONDICIONES GENERALES

COMASA SPA., proporcionará solamente los siguientes elementos.

- Repuestos específicos de los equipos, rodamientos, soportes, guías de cadena, paletas, aditamentos, pernos, tuercas, bujes de bronce y cadenas.
- Materiales para reparaciones de equipos, plancha A-36 espesor 5 mm.
- Materiales para mantenimiento de equipos, grasa, aceite, lubricante de cadena, pintura esmalte sintético gris ral 7035, diluyente sintético.

# 6.1 Contratista

- Debe considerar herramientas propias para la ejecución de los trabajos, tableros eléctricos, extensiones eléctricas, focos para iluminación, solvente para lavado de rodamientos, herramientas para pintar equipos etc.
- Debe considerar soldadura, discos de corte, oxicorte, paños mecánicos y todos los materiales que considere necesarios para la ejecución de los trabajos.
- Debe considerar visita a terreno para afinar detalles de los trabajos y posterior cotización.
- Una vez entregados los trabajos, debe disponer de todos los deshechos producidos por el mantenimiento en los lugares y contenedores asignados.



CÓDIGO: FO-ET-PP-O&M-2411-00

Página 8 de 8

Área Mantenimiento Mecánico

# 6.2 Aspectos de Administrativos

- Respetar todas las medidas de seguridad solicitadas por COMASA.
- Mantener el orden y limpieza de la zona y área de trabajo.
- Mantener continua comunicación con el responsable o líder técnico de COMASA
- Entregar informe diario de avance de trabajo al responsable o líder técnico de COMASA según carta Gantt suministrada por el contratista.

## 7 INFORME Y ENTREGA DE LOS TRABAJOS

Todo trabajo adjudicado será aprobado después de 48 hrs de entregado conforme el servicio y presentación respectivo informe técnico, el cual debe contar con al menos los siguientes apartados:

- Tiempos de ejecución por tarea (inicio y termino del trabajo).
- Cantidad de trabajadores utilizados en la tarea.
- Descripción de trabajo realizado.
- Para cada descripción se debe adjuntar imágenes de respaldo o explicativas.
- Observaciones, hallazgos detectados y mejoras.