

CLIENTE: Client:	FABRICANTE/MONTADORA: Manufacturer:	EQUIPAMENTO / TUBULAÇÃO: Equipment:
COMASA	BIOCHAMM CALDEIRAS E EQUIP. LTDA.	TUBULÃO DE VAPOR OS 4570
DESENHO/ISOMÉTRICO: Drawing/isometric:	COMPONENTE: Component:	ITEM: Item:
	NF	NF
PROCEDIMENTO - Nº / Rev: Procedure nº/rev:	ESPECIFICAÇÃO / NORMA DE REFERÊNCIA: Specification / Reference Norm	MATERIAL: Material:
SCAN RG 01/09 Rev 06	ASME I ED2007 S/ADO	516Gr70
RADIOISÓTOPO: Radiation Source:	DIMENSÕES DA FONTE: Source Dimension:	ATIVIDADE: Maximum Capacity:
Co60	0150 X 0,239	26, Ci
DISTANCIA FONTE OBJETO: Source Film Distance:	DISTANCIA LADO FONTE DO OBJETO AO FILME: Distance of film to object:	PENUMBRA GEOMÉTRICA: Real Overlapping:
761,5 mm	63,5	0,023
FILME (FABRICANTE e TIPO): Films (manufacture and Type):	NÚMERO DE FILMES POR CHASSI : Number of films per Cassete:	TÉCNICA: Exposure Technique:
AGFA D7	1	PSVS

**RESULTADO DO ENSAIO – Examination Results**[illegible]

**DESCONTINUIDADES** (*Descontinuidades*):

**RESULTADOS (Results):**

<b>CC - CONCAVIDADE</b> (Concavity) <b>EP - EXCESSO PENETRAÇÃO</b> (Excessive Penetration) <b>FF - FALTA DE FUSÃO</b> (Lack of Fusion) <b>IE - INCLUSÃO DE ESCÓRIA</b> (Slag inclusion)		<b>IT - INCLUSÃO DE TUNGSTÊNIO</b> (Tungsten inclusion) <b>MO - MORDEDURA</b> (Undercut) <b>PO - POROSIDADE</b> (Porosity) <b>TR - TRINCA</b> (Crack)		<b>A - APROVADO</b> (Approved) <b>R - REPROVADO</b> (Reproved) <b>N - EXAME COMPLEMENTAR</b> (Complementar Examination)			
<b>OPERADOR N1</b> (Operator N1): DIONISIO FURLAN <b>DATA</b> (Date): 23/8/2010		<b>INSPECTOR N2</b> (Inspector N2):  JOSE N. B. ARAUJO ASNT TC-RT-050R5 <b>DATA</b> (Date): 23/8/2010		<b>ASSINATURA CQ</b> (QC Signature):  <b>DATA</b> (Date): 02/09/20		<b>INSPECTOR AUTORIZADO</b> (Authorized inspector):  <b>DATA</b> (Date):	

Engº Castro F. Schumann  
Coord. Controle Qualidade