

Coordenador do C.Q.: CASTRO F. SCHUMANN

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL DE TAMPOS

RIDT Nº 012/10

DATA 22/02/10

Página(s): 01/04

CLIENTE: COMASA	OS: 4570			
EQUIPAMENTO: TAMPO DO TANQUE DESCARGA CONTINUA				
DESENHO(S): 037.052A.010-RO	COMPONENTE: TAMPO II			

Especificação do material: SA 516 GR 70 # 1/4"			Espessura mínima: 4,5 MM				
Diâmetro interno: 900 MM		Altura (H1): 240 M M	И			
Altura (h): 15 MM			Perímetro: 2.868 MM				
		DIMENSÕES REAIS					
	***************************************	Diâmetro (D) 0° - 180°					
	0° - 18				135° - 315°		
	912		912	913	914		
	1 2		Alt	ura			
	0° - 18	30° 45°	Altura 45° - 225°		135° - 315°		
15	(H1) 266 MM	(H1) 266	мм	(H1) 266 MM	(H1) 266 MM		
315°	(h) 40 MM	(h) 40 MM	И	(h) 40 MM	(h) 40 MM		
	/*2		Espe				
	\	0°	909		270°		
2.70.	90°	6,5	6,5		6,8		
	2	5,7	5,1		5,2		
	3 4	6,4	6,4		6,5		
225	135°	6,3 6,3	6,2		6,5 6		
180°				imensões			
100	Perímetro	: 2869 MM					
nstrumentos de medição: TREN		Pesvio (A):					
nstrumentos de medição: TREM MEDIDOR DE ESPESSURA POR Diservações: PARTE RETA QUI Alteração de material confo	NA N° 1304, R ULTRASOM N° 202 E FICOU MAIOR, SERÁ AJ	JSTADO NA M	ONTAGEN	I DO EQUIPAMEN	ITO.		

Visto:

Eng^o Castro F. Schumann Coord. Controle Qualidade

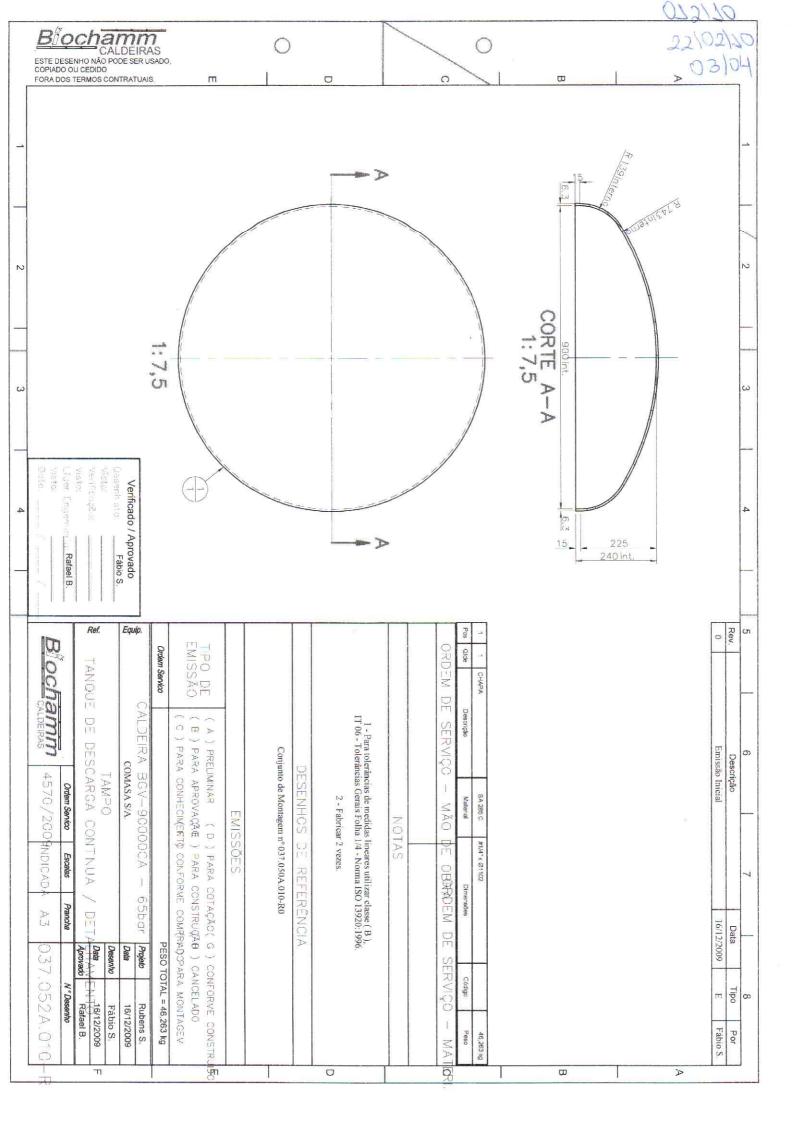
Data:

22/02/10



Rua João Nincão,248 - Mauá - SP - PABX:(11)45551300 - http://www.eurobase.ind.br - e-mail:eurobase@eurobase.ind.br

Diâmetro int. 900 Raio de bordo 139 Esp. nominal Diâmetro ext Perímetro 2867 Esp. mínima	В	
Desenho: 037.052A.010-RO	ITEM: B	
Dimensões especificadas pelo cliente: Tipo de tampo: EURO-11 Raio de abaul. 743 Desvio perfil 11.25	: 17353	
Tipo de tampo: EURO-11 Raio de abaul. 743 Desvio perfil 11.25 1.2		
Diâmetro int. 900 Raio de bordo 139 Esp. nominal Diâmetro ext. - Perímetro 2867 Esp. mínima Altura int. 240 Ovalização (máxima) 9 Material 7 Altura ext. - Parte reta 15 Quantidade	5.625	
Diâmetro ext. Perímetro 2867 Esp. mínima Altura int. 240 Ovalização (máxima) 9 Material Altura ext. Parte reta 15 Quantidade	1/4	
Altura int.		
Parte reta 15 Quantidade	A285-C	
Diametro	2	
Diâmetro		
Diâmetro		
45° 899 898 90° 899 898 988 90° 899 898 898 90° 899 898 987 898 989 898 990° 899 898 999 898 999 898 999 999 989 999		
90° 899 898		
135° 900 897		
Altura H 265 263 Perímetro 2870 2868 Ovalização 2.0 1.0 Diâm. médio ext. 913.55 912.91 Espessura 0° 6.2 6.2 6.2 mínima 90° 6.0 6.1		
Perímetro 2870 2868		
Diâm. médio ext. 913.55 912.91		
Sepessura 0° 6.2 6.2		
mínima 90° 6.0 6.1		
180° 6.0 6.0		
Parte reta h1 40.00 38.00		
Parte reta h1 40.00 38.00 Desvio de perfil (A) 90° -1 -1 1		
Desvio de perfil (A)		
perfil (A) 90° -1 -1 -1 180° 0 0 0 270° -1 -1 Luz do bordo (B) 0/+1 0/+1 Comentários / Obs : * Equipamento usado: Medidor de espessura USE 100 S - Código da trena: TR-01 * Tolerância para diâmetro interno : ± 0,25% do diâmetro nominal (para diâmetro < ou = 1200 mm a tolerância ± 3mn * Resultados satisfatórios. * Peças aprovadas.		
180° 0 0 0 270° -1 -1 Luz do bordo (B) 0/+1 0/+1 Comentários / Obs : * Equipamento usado: Medidor de espessura USE 100 S - Código da trena: TR-01 * Tolerância para diâmetro interno : ± 0,25% do diâmetro nominal (para diâmetro < ou = 1200 mm a tolerância ± 3mm * Resultados satisfatórios. * Peças aprovadas.		
270° -1 -1 Luz do bordo (B)		
Luz do bordo (B) O/+1 O/+1 Comentários / Obs : * Equipamento usado: Medidor de espessura USE 100 S - Código da trena: TR-01 * Tolerância para diâmetro interno : ± 0,25% do diâmetro nominal (para diâmetro < ou = 1200 mm a tolerância ± 3mn * Resultados satisfatórios. * Peças aprovadas.		
Comentários / Obs : * Equipamento usado: Medidor de espessura USE 100 S - Código da trena: TR-01 * Tolerância para diâmetro interno : ± 0,25% do diâmetro nominal (para diâmetro < ou = 1200 mm a tolerância ± 3mn * Resultados satisfatórios. * Peças aprovadas.		
* Equipamento usado: Medidor de espessura USE 100 S - Código da trena: TR-01 * Tolerância para diâmetro interno : ± 0,25% do diâmetro nominal (para diâmetro < ou = 1200 mm a tolerância ± 3mm * Resultados satisfatórios. * Peças aprovadas.		
Lande	n)	
Data: 02/02/2010 Inspetor: REINALDO Responsável: Adolfo Lend Relatórios adicionais:	cione	
NORMA DE ACEITAÇÃO ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE SECTION VIII Div. 1 (UG-81) ED. 07 AD.08	(No growing an	
DIN - 28011 (torisféricos) DIN - 28013 (elípticos)		





SOLICITAÇÃO DE ALTERAÇÃO DE PROJETO

SAP N°
O59/10
Data da Emissão

Data da Emissão 18/02/2010

PRODUTO: Caldeira BG	√-90000-CA 65 Bar		08: 45/0/2009			
CLIENTE: Comasa S/A						
EQUIPAMENTO: Tampo	Tanque de Descarga de Con	tinua	Desenho Nº: 037.052A.010-R0			
SOLICITANTE. Nome: Valdir Schetz	Assinatura	Sch	Setor: Controle de Qualidade			
ALT	TERAÇÃO SOLICITADA -	- DESCRÍÇÃO E JU	USTIFICATIVA			
Solicita-se desvio de p AS-516Gr70, devido apro	rojeto do desenho acima cita veitamento de material em es	do, modificando o ma stoque.	terial dos tampos de A-285 GR.C para			
	8					
DESENHOS AFETADOS: □ SIM ☑ NÃO N° DESENHO N° DESENHO N° DESENHO N° DESENHO						
TV BESERVICE						
Recebimento da SAP (Engª.) Nome: Ildo Barbosa Junio	or Assinatu	ra:	Data: 18/02/2010			
DISPOSIÇÃO (ENGª):		/				
☐ ALTERADO O PROJ	ETO					
☐ AUTORIZADO DES\	/10					
□ INDEFERIDO		1				
Implantação/ Aceitação - Nome: Rafael L.Bogossia	Engenheiro Responsável an Assinatu	ıra:	Data: 18/02/2010			