

PROCEDIMIENTO PROGRAMACIÓN DEL MANTENIMIENTO COMASA SPA

LAUTARO - CHILE

Rev. 0

JUNIO 2024

	Elaborado Por:	Revisado por;	Aprobado por:
Nombre	Ángel Martínez Quezada Ingeniero Planificador	Victor Ruiz Fuentes Gerente Operación y Mantenimiento	Victor Ruiz Fuentes Gerente Operación y Mantenimiento
Fecha	19-06-2024	19-06-2024	19-06-2024
Firma		012	The state of the s
Control de Rev./Versión.		0	



CONTENIDO

8

9

PROCEDIMIENTO PROGRAMACIÓN DEL MANTENIMIENTO

CÓDIGO: PRO-P&M-MAN-2402-00

NUMERO DE PAGINA 2 de 9

INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO

1	PROPÓSITO	3
2	ALCANCE	3
3	DEFINICIONES	3
4	DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO	6
5	DESCRIPCION DEL PROCEDIMIENTO	7
6	DOCUMENTOS DE REFERENCIA	9
7	PECISTROS	0

ANEXOS9

CONTROL DE CAMBIOS9



CÓDIGO: PRO-P&M-MAN-2402-00

NUMERO DE PAGINA

3 de 9

INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO

1 PROPÓSITO

El presente procedimiento describe la programación del mantenimiento dentro de COMASA SPA, como parte del proceso de mantenimiento de la Gerencia de Operación y Mantención, esto con el objetivo de preservar el valor que aporta un activo al proceso, o restaurarlo. Combinando actividades técnicas y administrativas que permiten preservar el equipo de modo que cumpla con el aporte de valor al proceso productivo y asegurando la disponibilidad y confiabilidad de los activos para ser utilizada por el área de operaciones.

2 ALCANCE

Este documento aplica a la elaboración por parte del departamento de ingeniería de mantenimiento el programa de mantención, para la aplicación en los departamentos bajo la gerencia de operación y mantención de COMASA SPA.

3 DEFINICIONES

Disponibilidad: "Capacidad de estar en un estado para funcionar según lo requerido". (ISO14224:2016).

Mantenimiento: "Combinación de todas las acciones técnicas y de gestión que tienen la intención de retener un ítem, restaurarlo a un estado en que pueda realizar lo requerido". (ISO14224:2016).

Listado trabajos pendientes – "Sistema de Eventos": Base de datos con una serie de solicitudes de actividades que se ingresan con distintas prioridades y que se van resolviendo según disponibilidad de recursos.



CÓDIGO: PRO-P&M-MAN-2402-00

NUMERO DE PAGINA 4 de 9

INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO

Priorización: Acción para ordenar tareas o actividades por orden de importancia en relación con otras bajo criterios establecidos por la gerencia y subgerencia de operaciones y mantención.

Programación: Proceso de organizar y distribuir los recursos establecidos en la planificación asignando fecha y horario de ejecución.

Plan de Mantenimiento: Serie de tareas estructuradas y documentadas que incluye las actividades, procedimientos, recursos y la escala de tiempo requerida para llevar a cabo el mantenimiento (ISO14224:2016).

Tipo de Tarea: Característica particular del trabajo con acciones sistemáticas destinadas a conservar, restaurar y asegurar el correcto funcionamiento de equipos, instalaciones y sistemas. Estas incluyen ajustes, inspecciones, reacondicionamientos, reparaciones y reemplazo de piezas, con el objetivo de prevenir fallos, prolongar la vida útil y mejorar la confiabilidad.

- Ajuste: Restaurar condiciones fuera de tolerancia.
- Inspección: Verificación periódica, con o sin desarme, normalmente a través de los sentidos.
- Modificación: Reemplazo, renovación o cambio de ítem, o una parte de ello, con una pieza de otro tipo, marca, material o diseño
- Montaje / Desmontaje: Acción de montar o desmontar equipos nuevos o antiguos, para realizar el cambio de equipo/activo.
- Prueba: Prueba periódica de funcionamiento o rendimiento
- Reacondicionamiento: Acondicionamiento mayor general con desarmado y reemplazo de ítems según se especifique o se requiera.
- Reemplazo: Reemplazo del ítem por un ejemplar nuevo o rehabilitado del mismo tipo.
- Reparación: acción de mantenimiento manual realizada para restaurar un ítem a su apariencia o estado original.



CÓDIGO: PRO-P&M-MAN-2402-00

INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO

NUMERO DE PAGINA 5 de 9

 Servicio: tareas de servicio periódico: normalmente el ítem no se desarma actividad de reparación/servicio menor para restaurar un ítem a una apariencia aceptable, tanto interna como externa.

Activo: Objeto, sistema, entidad que tiene valor para la organización, del cual se espera obtener beneficios, se pueden clasificar en activos físicos (Conjuntos de equipos, etc), activos intangibles (Licencias, softwares, etc), Activos Humanos (conocimientos, experiencia, etc). Los activos en las organizaciones adoptan diversas formas, nombres y denominaciones.

Equipo: Equipo especifico dentro de un Activo o clase de quipo definido por sus límites (ISO14224:2016).

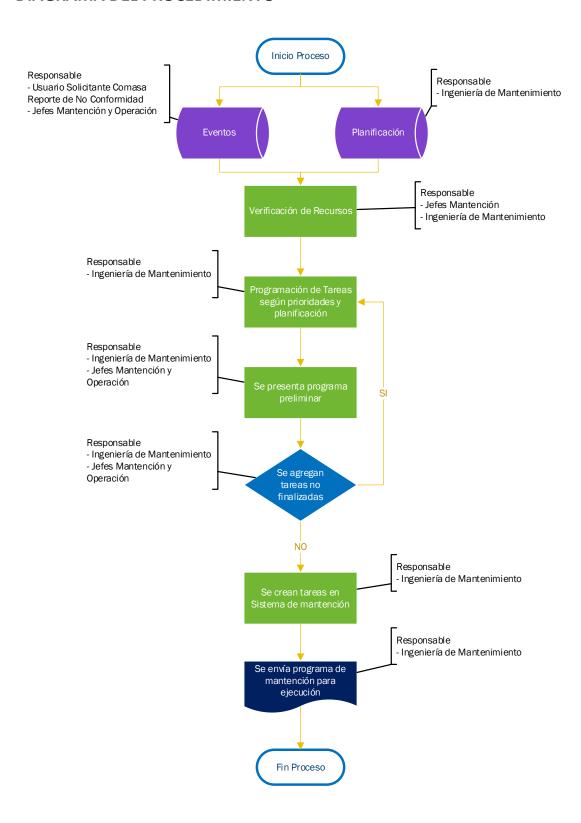


CÓDIGO: PRO-P&M-MAN-2402-00

INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO

NUMERO DE PAGINA 6 de 9

4 DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO





CÓDIGO: PRO-P&M-MAN-2402-00

INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO

NUMERO DE PAGINA 7 de 9

5 DESCRIPCION DEL PROCEDIMIENTO

1. Validación de Recursos	Responsable
 1.1 Desde el listado de trabajos planificados se realiza la validación de recursos, esta verificación la realiza el Jefe de área en conjunto a Ingeniería de Mantenimiento, para confirmar si trabajos se programan para la semana planificada o para las semanas posteriores. 2. Programación de Tareas según prioridades y planes de 	Ingeniería de Mantenimiento - Jefes Mantención
 mantención 2.1 Desde el listado de trabajos planificados se revisan los trabajos según las distintas prioridades. 2.2 Establecer tareas desde planes de mantención, tomando en consideración la condición de funcionamiento de la unidad generadora y/o Activo. 2.3 Para establecer tareas desde listado en sistema de eventos se debe tener en consideración: Seleccionar según prioridades, desde P2 a P4 Condición de funcionamiento de planta En Servicio 	
 ByPass Fuera de Servicio Que los recursos se encuentren disponibles en planta Materiales Repuestos Servicios Externos Solo se programarán las tareas que tengan certeza en la disponibilidad de recursos para su ejecución.	Ingeniería de Mantenimiento
2.4 Establecidas las tareas a ejecutar, se les define fecha y hora en que se ejecutará el trabajo	



CÓDIGO: PRO-P&M-MAN-2402-00

INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO

NUMERO DE PAGINA 8 de 9

3. Presentación programa preliminar	Responsable	
 3.1 Se presenta programa preliminar en reunión con Jefes de O&M. 3.2 Jefes de O&M revisan programa preliminar verificando la asignación de recursos HH a las tareas propuestas. 3.3 Si jefes de O&M tienen trabajos pendientes de la semana, se agregan al programa en estado reprogramado o ejecutando según corresponda 	Ingeniería de Mantenimiento – Jefes Mantención y Operaciones	
4. Creación de tareas en sistema de mantención	Responsable	
4.1 Una vez aprobado el programa por los Jefes de O&M, se procede a la creación de tareas en sistema de mantención, asignando: • Encargado • Tipo de tarea • Ajuste • Inspección • Modificación • Montaje / Desmontaje • Prueba • Reacondicionamiento • Reemplazo • Reparación • Servicio • Estado de tarea • Programado • Reprogramado • Reprogramado • Recha y Hora • Activo y Equipo mantenible en el cual se realizará la intervención. 4.2 Generadas las tareas en el sistema, se agrega la respectiva numeración a cada tarea dentro del programa entregable.	Ingeniería de Mantenimiento - Jefes Mantención y Operación	
5. Envío de programa de Mantención	Responsable	
 5.1 Con el programa conformado, se realiza el envío del programa a gerencia, jefes de O&M, ejecutantes de los trabajos y a los distintos entes interesados. 5.2 El envío del programa se debe hacer desde el correo institucional a todos los correos interesados institucionales perteneciente a la organización, a más tardar el último día hábil de la semana previa del programa. 		



CÓDIGO: PRO-P&M-MAN-2402-00

INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO

NUMERO DE PAGINA 9 de 9

6 DOCUMENTOS DE REFERENCIA

Ítem	Nombre	Código
1	Procedimiento Planificación de Mantenimiento	PRO-P&M-MAN-
		2404-00
2	Plan de Mantenimiento	XXXX
3		
4		

7 REGISTROS

Ítem	Nombre	Código
1	Programa de Mantenimiento Semanal	No Aplica
2		
3		
4		

8 ANEXOS

Ítem	Nombre
1	
2	
3	
4	

9 CONTROL DE CAMBIOS

Número de revisión	Fecha de actualización	Descripción del cambio
Α	19-06-2024	Versión inicial