

RELATÓRIO DE ENSAIO VISUAL

Visual Examination Report

Nº DO RELATÓRIO: 040/10

Report Number FOLHA Page: 1/1

DATA DO ENSAIO:22/06/2010

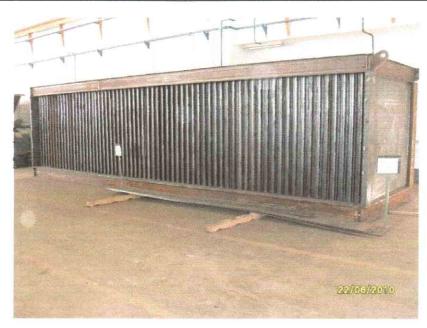
Examination Date

HORA DO ENSAIO: 14:10

Examination Time

CLIENTE: Client	EQUIPAMENTO ENSAIADO Examined Equipment			100000000000000000000000000000000000000	COMPONENTE ENSAIADO Examined Component			DESENHO DE REFERÊNCIA Reference Drawing		
COMASA	BGV-90000CA - 65 bar			F	RÉ-AQUECEDOR		026.002A.031-R1			
PROCEDIMENTO E REV Procedure and revision	' .	TÉCNICA EMPREGADA Examination Method			ONDIÇÃO SUPERFICIA Surface condition	EQUIP. DE ILUMINAÇÃO Ilumination				
IT 37 REV 00	Direto				Esmerilhado		Lâmpada Florescente 25 W			
IDENTIFICAÇÃO Identification		TIPO Type	DESCONTINU LOCALIZAÇÃ Localization (m				AUDO Results	OBSERVAÇÃO Observation		
						-				

CROQUI / OBSERVAÇÕES – Sketch/Remarks



PARA OUTROS PROCESSOS DE FABRICAÇÃO, DESCREVER ACIMA, AS DESCONTINUIDADES ENCONTRADAS.

For others manufactured process, des	cribing ab	ove, the founded discontinuities					
LEGENDA - Legend: DES		NTINUIDADES EM SOLDAS:					
A- Aprovado - Approved R- REPROVADO - Reproved NEC- EXAME COMPLEMENTAR Complementary examination	escontinuites INCA LONGITUDINAL Longitu INCA TRANSVERSAL Transve DROSIDADE Porosity ESPINGO Spatter		MO- MORDEDURA Undercut DB - DOBRA Lap SP - SOBREPOSIÇÃO Overlap FF - FALTA DE FUSÃO Lack of Fusion				
APROVADO - Aproved		REPROVADO - Reproved	EXAME	COMPLEMENTAR- Complementar exam.			
NOME E ASSINATURA INSPETOR :	ASSINATURA CQ:			ASSINATURA INSPETOR:			
Name and signature of inspector		Signature QC Manager			Inspector signature		
57		Engo Castro E Sc	numan ualidad				
DATA Date: 22/06/10	DATA Date: 09/08/14	0		DATA Date:			

IT 37

Luciano Fantim Inspetor da Qualidade rev 00 10/04/2008