
Paulo Royer

Coordenador de Projetos Industriais



Rua Rep. Islâmica do Irã, 481
81540-082

+55(71) 991 360 997

paulo.royer@abarlavento.com

<http://www.abarlavento.com/>

Experiência

ABB Automação, São Paulo — Coordenador de Projetos, Automação e Controle

Julho, 2002 - Dezembro, 2020

Projeto, aquisição, construção, instalação e start-up de linhas e células de montagem da carroceria na indústria automotiva.

Gerenciamento de projetos junto ao cliente desde o esboço até a entrega aprovada pelo cliente.

Programação, instalação de Robôs ABB, KUKA e Fanuc

Programação de PLC, Redes e supervisórios Rockwell

Renault do Brasil, Curitiba — Técnico de Manutenção

Setembro 2001 - julho 2002

Rotinas de manutenção preventiva e corretiva.

SENAI-RS, Gravataí — Instrutor

Março 1996 - Junho 2001

Instrutor de cursos de eletricidade predial, industrial e automação.

Preparação de aulas e material didático.

Educação

SENAC-SP, São Paulo — Pós-Graduação

Março 2016 - Março 2017 (Não concluída)

Gerenciamento de empresas

UNIJORGE, Salvador — Graduação

Março 2011 - Dezembro 2014

Design Gráfico.

Habilidades

Solução de problemas práticos e conceituais.

Disciplina

Forte senso de dever

Comportamento cooperativo

Resiliência e calma

Mente aberta

Boa reação a situações de estresse e de pressão

Robótica ABB, KUKA e Fanuc

Reconhecimentos

Preparação do robô ABB para o padrão Ford (2018)

(Compatibilidade com os robôs Fanuc e Kawasaki)

Preparação do robô ABB para o padrão Ford (2013)
segurança integrada

Champion de Eletricidade
Segurança em trabalhos elétricos (2018)

PICW (Person in Charge of Work) (2016).

Linguagens

Inglês: Fluente

Habilidades Técnicas

- Criação e desenvolvimento de desenhos, lista de materiais, esquemas, programação ladder, documentos de treinamento.
- Criação e desenvolvimento de relatórios de validação de IQ, OQ e PQ.
- Projeto de equipamentos de fabricação para produção de BIW
- Treinamento de funcionários sobre a nova funcionalidade e teoria do equipamento automatizado, conforme necessário.
- Criar métricas significativas para rastrear e melhorar o tempo de atividade, a produtividade e a qualidade do produto e da instalação.
- Atualizar e manter revisões de documentação técnica. Manter histórico
- Suporte ocasional durante falhas de equipamento e problemas técnicos que podem incluir solução de problemas até o nível do fio na borneira.
- Orientar e instruir funcionários internos e contratados externos durante projetos ou solução de problemas técnicos avançados.
- Pesquisar e especificar componentes de automação com base nos requisitos do projeto. Analisar, recomendar e implementar melhorias nos processos de manufatura, que irão se beneficiar das técnicas de automação.
- Criação e atualização de documentação, incluindo esquemas elétricos / pneumáticos, manutenção
- preventiva, teoria de operações, BoM, arquivos CAD mecânicos, validações de IQ, documentação de treinamento e solução de problemas.
- Liderar ou dirigir fornecedores de equipamentos técnicos ou mão de obra temporários ou externos
- Compreensão dos conceitos de projeto para automação, elétrico e pneumático
- Compreender e praticar comportamentos seguros aceitáveis de trabalho elétrico, mecânico e do operador.
- Proficiente em projeto eletrônico, pneumático e mecânico, reparo, solução de problemas e treinamento.
- Experiência com software EPLAN para criação de esquemas.
- Proficiente em Robótica, PLC, HMI e suítes de comunicação industrial.
- Capacidade de selecionar e implementar sistemas ou métodos de inspeção automatizados de acordo com os requisitos do projeto.
- Capacidade de visualizar desenhos mecânicos e modelos
- Excelentes habilidades de comunicação, tanto escrita quanto verbal

-
- Projetar e programar a lógica do PLC
 - Familiaridade com a metodologia Lean
 - Inglês fluente

PROJETOS

Projeto Renault U79 - PH2 — 2020

Projeto, aquisição, construção e instalação da linha de montagem do Engine Compartment, Front Floor e Front End para a Duster Oroch

Projeto Elétrico, Projeto de automação, Especificações de compra, caderno de encargos e negociação com fornecedores.

Acompanhamento da evolução da montagem

Projeto Renault Square — 2019

Projeto, aquisição, construção e instalação para preparação da linha de montagem do projeto Square

Projeto Elétrico, Projeto de automação, Especificações de compra, caderno de encargos e negociação com fornecedores.

Acompanhamento da evolução da montagem, start-up e funcionamento

Projeto Renault AIMS & ASL— 2018-2019

Projeto, aquisição, construção e instalação para preparação da linha de montagem do projeto Nissan ASL e AIMS

Projeto Elétrico, Projeto de automação, Especificações de compra, caderno de encargos e negociação com fornecedores.

Acompanhamento da evolução da montagem, colocação em funcionamento, LUP e acompanhamento de produção

Projeto FORD Nextgen — 2018

Preparação para o robô ABB operar em perfeita compatibilidade com o padrão FORD NextGen.

Projeto Elétrico, Projeto de automação, Montagem de célula padrão, testes e aprovação pela Ford.

Este projeto não trouxe venda de robôs para o projeto atual da FORD, porém em 2020 proporcionou o fornecimento de 20 robôs ABB para a Ford América do Norte, planta de baterias, para funcionar em Nextgen.

Projeto FORD B562 MCA— 2017-2018

Instalação de célula de abastecimento autônoma baseada em sistema de visão ISRA, com controle em DCP e com safemove-pro.

Instalação de Célula de corte a laser integrada com a célula de preparação do painel externo da lateral do B562

Projeto Elétrico, Projeto de automação, Design Review e aprovação pela Ford. Especificações de compra, caderno de encargos e negociação com fornecedores. Acompanhamento da evolução da montagem, colocação em funcionamento, LUP e acompanhamento de produção

Projeto MB-Flamma Automotiva — 2016

Transferência de linha de produção da cabine dos caminhões Mercedes Benz de São Bernardo para a planta da Flamma em Pouso Alegre.

Certificação NR-12 da linha e dos dispositivos

Montagem de células, testes e aprovação pela MB e pela Flamma. Acompanhamento da evolução da montagem, colocação em Funcionamento

Projeto Renault Argentina — 2016

Montagem e preparação da linha de produção de carrocerias na Renault Argentina

Acompanhamento da evolução da montagem, colocação em funcionamento

Projeto FORD B562 — 2013-2016

Preparação da linha B515 para receber o modelo B562

Bodyside assembly, Quarter Inner, Outer Panel, Overhead Conveyors

Certificação NR-12 da linha e dos dispositivos; Projeto Elétrico e de Automação, Acompanhamento da evolução da montagem, colocação em Funcionamento

Projeto FORD Fox (Engine Plant)— 2013

Comissionamento e instalação planta de motores

Start-up e acompanhamento

Suporte em garantia aos robôs ABB instalados

Projeto MAGNA B515 — 2011-2012

Instalação da linha B515 sub-assemblies

Acompanhamento da evolução da montagem, colocação em Funcionamento, aquisições emergenciais de materiais fora do projeto inicial.

Projeto FORD PHOENIX BV256 & B226 — 2009-2011

Projeto Framing paralelo (ABB Geo-Station); Projeto Teto 2 estágios (ABB Roof & compliance Station); Projeto Bodyside Respot; Projeto Underbody Increase Capacity

Acompanhamento da evolução da montagem, colocação em Funcionamento, aquisições emergenciais de materiais fora do projeto inicial.

Experiência em Manutenção e Suporte pleno a produção

Projetos de implantação de linhas novas na indústria

Durante as fases de projeto, do conceito a entrega final, sempre participei de forma proativa para entender os problemas produtivos e de manutenção. Minha experiência em manutenção permitia prever e entender as necessidades dos clientes e as solicitações dos times de manutenção eram, muitas vezes, inseridas no projeto, de forma a melhorar os indicadores de MTTR e MTBF, bem como as boas práticas de manutenção preventiva e checagem de desgastes.

Supervisão de manutenção elétrica e mecânica

Consolidada experiência em liderança de equipes na carroceria da Ford Motor Company, em Camaçari, nas disciplinas de eletricidade, mecânica, robótica e parametrização de solda e cola.

A equipe consistia de mecânicos, eletricitas, robotistas e automatistas.

O trabalho era permanente no suporte a produção pois a ABB era glosada em caso de perda de produção por quebras de máquina, com o indicador de OEE devendo estar acima de 95%. A responsabilidade pela meta de produção diária e hora a hora é liderada pelo time de manutenção, pois com meta de produção atingida, não haveria descontos no pagamento da Ford para a ABB.

Manutenção e Líder de projetos na Indústria de Plásticos

Desenvolvimento de PLC dedicado para aplicação em injetoras de plásticos

Desenvolvimento de controles de temperatura PID para uso em extrusoras e injetoras de plásticos.

Automação de moldes dedicados com PLC BCM

Automação de Injetoras com PLC LOGO Siemens

Suporte a produção.