

ООО «Печатный Двор»

693000 г. Южно-Сахалинск, ул. Пограничная, 65 Телефон: (4242) 72-62-87, 500-776. Факс: (4242) 72-62-87

Эл. почта: info@pechatny-dvor.ru

Полиграфическая компания «Печатный Двор» создана в сентябре 2005 года. Учредители: Тарасов Сергей Максимович и Тарасова Елена Валентиновна.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ И НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- 1. Производство цветной и черно-белой печатной продукции на бумажных носителях: визиток, календарей, открыток, плакатов, фирменных и самокопирующихся бланков, печать на конвертах.
- 2. Изготовление плакатов и знаков по охране труда и технике безопасности в соответствии с ГОСТ Р 12.4.026-2015; разработка и изготовление фотолюминесцентных эвакуационных систем (ФЭС) в зданиях, сооружениях, транспортных средствах и объектах в соответствии с ГОСТ Р 12.2.143-2009: самоклеящихся, на твердой и на магнитной основе. Изготовление наклеек на каски, автомобили, промышленное оборудование; инвентарных номеров и гарантийных наклеек.
- 3. Изготовление средств маркировки трубопроводов в соответствии с ГОСТ 14202-69.
- 4. Изготовление дорожных знаков.
- 5. Нанесение символики предприятий на спецодежду, другие текстильные изделия и ткани, изготовление шевронов, бейджей.
- 6. Изготовление широкоформатной полиграфической продукции, оформительская продукция, средства визуализации, включая вывески, стенды, постеры и др.
- 7. Производство персонализированных пластиковых карт с переменной кодировкой и магнитной полосой.
- 8. Багетная мастерская полного цикла.
- 9. Раскрой жестких листовых материалов с нанесенным изображением, включая широкоформатные, на уникальном цифровом фрезерном оборудовании с лазерной системой обнаружения границ изображения.
- 10. Раскрой материалов на лазерном оборудовании и гравировка на различных поверхностях.
- 11. Изготовление печатей и штампов.
- 12. Изготовление бирок, жетонов, шильдов.



СИБИНТЕК

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СИБИРСКАЯ ИНТЕРНЕТ КОМПАНИЯ»

ФИЛИАЛ
«МАКРОРЕГИОН ДАЛЬНИЙ ВОСТОК»
САХАЛИНСКОЕ РЕГИОНАЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ







Завод Газпроммаш



Подогреватель ГПМ-ПТПГ-30М-02 ТУ 3680-039-36214188-2002

Рабочее давление в трубном пучке 10 МПа Максимальная температура нагрева подогреваемого газа 70°C

2010 z. 11 M-LL Nº 347

СДЕЛАНО В РОССИИ



Гидравлическое масло Hydraulic Oil











2.3.1. Astokh Field and PA-A Platform Field Development

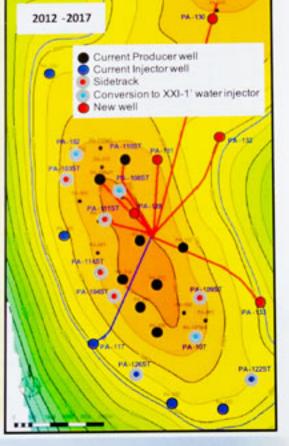


Well and drilling operations have started in April 2012 following the completion of required rig rejuvenation work after a cold stack period of 7 years. Additionally, gas lift was successfully commissioned in 2012 with PA-105 as the first artificially lifted well.

After installing and commissioning Frac & Pack equipment (Q2 2013) the rig will complete suspended well PA-109 ST. Subsequently a mix of drilling new wells as part of the original "Astokh Further Development" (AFD) plan, and sidetracking existing wells to install Frac & Pack sand control after water breakthrough is planned (e.g. PA-104, -114, -108), this will help to arrest recently observed decline in Astokh production.

The southern water injectors (PA-122,-126) were closed in (Nov.'12) due to well integrity issues. To re-establish pressure maintenance and effective sweep in the south of the field, these wells will be sidetracked in the course of 2013/14. Following the 2013 Water injection optimization study, additional injector opportunities will be scheduled providing pressure support where required.

In 2014-2015 a two-stage upgrade of the produced water handling capacity is planned from 24k to 40 k bbl/d. A further upgrade to ~80 k bbl/d is being evaluated as part of the growth portfolio. Surface modifications are being pursued to allow for gas cap blow-down via conversion of the obsolete PA-101 gas injector. Additional growth opportunities being matured include layer XXI infill wells as well as development of layers XIX, XXIII, XXV and enhanced oil recovery by means of (Alkaline) surfactant polymer or low salinity flooding. MPQ rig upgrade (tentatively planned for 2018) is under study together with potential synergy of the South Piltun opportunity.





Slide 33

	мордох минадес имнеживду идл вланти	Повача звукового с
	жден и свободен от препятствии	Участок работ огра-
	ижного оборудования, техники (вождение/условия)	
	The State of the Control of the Cont	Флагман/сигнальщ
	няинхат марготающей техники	Присутствие персо
резоизсно фиккония	Взаимодействие людей и техники	
described opposited	у подмостья промаркированы	
	быть 100% страховки при нахождения на высоте	
	винаплачка крепления	
	дохранительный лимочный пояс с двойным стропом	Используется пре
резоичено выскония	Работы на высоте	
	кивтойодомився и винодоподен вхиотовх	
е м с. напонедання. Организация, в кото	го ров Нь работаете	
May for the	задействованы и расположены части тела	Безопасно Економия
	па/поручни при подъеме и спуске	the summers and a summer of
Точки защемления		
Опасная зона (нахо	ждение на пути потенциального выброса энергии)	
Толкание, тяга, под	рым предметов	
Сре	дства индивидуальной защиты (СИЗ)	Безопасно Рискова
Применяются все с	стандартные СИЗ	
Используются пер	чатки, соответствующие заданию	
Надлежащие средо	ства защиты глаз/лица	
Надлежащие доп.	СИЗ для конкретного задания	
Используются сред	дства защиты органов дыхания (при необходимости)
	Поддержание чистоты и порядка	Безопасно Рисков
Рабочее место сод	ержится в чистоте и порядке	
Мусор и отходы на	длежащим образом разделяются	
Проходы содержат	гься свободными, без загромождения	
Материалы хранят	ся безопасно (ограждения, знаки, порядок)	
	мешают свобод. доступу на площадку	
Рабочие места при	работах на высоте содержатся в чистоте и порядке	
Под	скальзывание, спотыкание и падение	Безопасно Рискован
Передвижение пеш	іком (следить за проходом)	
Использование сре	дств противоскольжения	
Состояние поверхн	ости	
	Инструмент и оборудование	Безопасно Рижован
Инструмент соответствует выполняемому заданию		
Состояние (повреж, кодировка)	дения корпуса, порезы на проводах, цвет.	
Предохр. устройств	а (щитки/рукоятки, страховочные тросики) на месте	
Нет самодельного и	пи самостоятельно отремонтированного	

	Table 1
нет самодельного или самостоятельно отремонтирова	Отонн
инструмента	





