

The background is a dark navy blue. It features a complex network of thin, glowing teal lines that crisscross the frame in various directions. There are several distinct clusters of small, bright teal and white particles, resembling dust or data points, scattered across the image. These clusters are more concentrated in the upper and lower central areas, with some smaller, sparser groups elsewhere. The overall effect is one of dynamic, interconnected energy.

IoT

NA INDUSTRIA 4.0

IoT na Logística

A IoT (Internet das Coisas) na logística proporciona uma percepção de como a tecnologia está transformando o setor. A IoT refere-se à interconexão de dispositivos físicos e objetos incorporados com sensores, software e conectividade de rede, permitindo a coleta e troca de informações simultaneamente. Na logística, essa revolução tecnológica está redefinindo processos e otimizando operações. Com isso, sensores instalados em contêineres, veículos e armazéns, as empresas podem monitorar o status e a localização de mercadorias em tempo real, rastrear o desempenho dos ativos notar manutenções necessárias de dispositivos.

Rastreamento com IoT

O rastreamento de ativos usando o IoT é uma solução para verificar a localização e o status de veículos, equipamentos e outros dispositivos.

Aqui contém uma breve explicação de como é o rastreamento IoT:

SmartGPS - Plataforma Rastreamento Veicular e IoT:

A SmartGPS unifica o controle de rastreamento e gestão operacional.

Com a SmartGPS, pode-se oferecer segurança aos seus clientes, em relação com suas cargas, veículos e equipamentos.

Benefícios do IoT para o rastreamento de ativos:

1.	DADOS DE LOCALIZAÇÃO PRECISOS E ATUALIZADOS: PERMITE QUE O CLIENTE SAIBA EXATAMENTE ONDE SEUS ATIVOS ESTÃO EM TEMPO REAL.
2.	RASTREAMENTO POR SATÉLITE E CELULAR: IDEAL PARA OPERAÇÕES GLOBAIS DE LONGA DISTÂNCIA.
3.	DADOS POSICIONAIS PRECISOS DE CURTO ALCANCE: ISSO REALIZA USANDO BLUETOOTH, WI-FI E BANDA ULTRA LARGA2.

Gestão de estoque na indústria 4.0

parte 1

Na indústria 4.0, a conectividade é fundamental. Diferentemente das gerações anteriores, onde as análises e decisões eram baseadas em dados limitados e processos manuais, agora trabalhamos com dados expandidos. Com isso, inclui conceitos como big data (mega dados), que nos permite imergir no comportamento da oferta e da demanda.

Ferramentas como Cloud Computing (armazenamento de dados em “nuvem”), SaaS (Software as a Service) e Web Data Interchange substituem as abordagens fechadas e ponto a ponto, permitindo uma visão ampla da cadeia de suprimentos.

parte 2

A qualidade dos dados é essencial para uma gestão eficaz de estoques. Ademais, a indústria 4.0 nos oferece acesso a informações mais precisas e em tempo real.

Isso inclui dados sobre demanda, níveis de estoque, previsões e histórico de vendas. Com informações confiáveis, as decisões podem ser tomadas de forma mais assertiva.

A automação é uma característica marcante da indústria 4.0. Robôs autônomos podem auxiliar na movimentação de mercadorias sem intervenção humana, otimizando processos de armazenagem e picking. A transformação digital nos permite tomar decisões mais embasadas, com ferramentas como análise preditiva, algoritmos inteligentes, podemos antecipar demandas, evitar rupturas de estoque e otimizar os níveis de inventário

