



# 湖南云普检测技术服务有限公司

## 测试报告

报告号. EC1901024S01

第 1 页 共 9 页

申请者 (地址)	长沙赛搏机器智能有限公司
	浏阳经济技术开发区湘台路 18 号长沙 E 中心 B5 栋 3 层
工厂 (地址)	长沙赛搏机器智能有限公司
	浏阳经济技术开发区湘台路 18 号长沙 E 中心 B5 栋 3 层
产品	机器智能控制器
产品型号	MIC3601
测试依据	见下列表格
收到样品时间	2019. 1. 9
样品数量	3 台
测试时间	2019. 1. 9~2019. 1. 19
完成时间	2019. 1. 19
测试者	刘勇
批准时间	2019. 1. 23
批准者	陈力



### 备注:

本报告详细说明了所提交的样品的测试结果, 该测试报告中所包含的结果与同一产品的其他样品无关。

## 测试报告

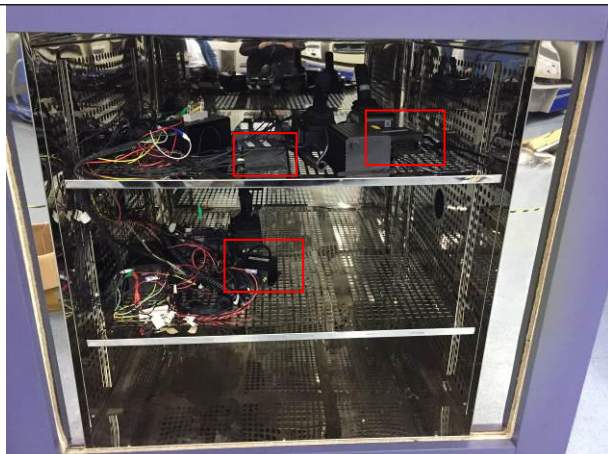
产品	机器智能控制器	型号.	MIC 3601
温度/湿度要求	15-35℃; R.H.: Max. 75 %	测试项目	低温测试: -30℃
相关标准/测试条件	-30℃, 2小时	测试时间	Jan. 14, 2019

## 测试方法:

将样品 (和整个系统其他部分) 放入快速温变箱中, 将温度设置为-30 度, 当温度到达设定值时, 持续时间 2 小时, 测试期间通电, 测试完成后验证产品的工作性能是否正常;

判定结果: 测试完成后产品工作性能正常。

## 测试照片如下:



样品放置照片



-30℃设置照片

## 测试报告

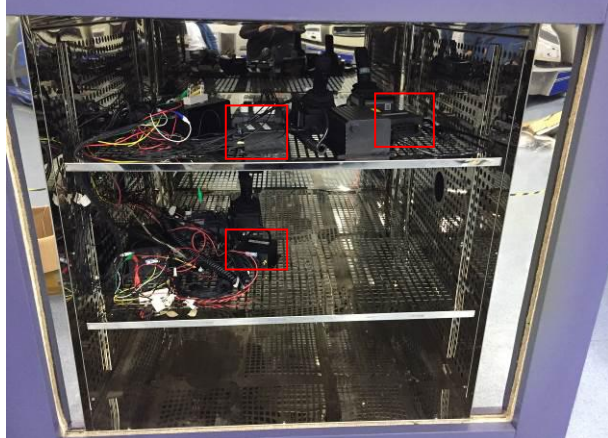
产品	机器智能控制器	型号.	MIC 3601
温度/湿度要求	15-35℃; R.H.: Max. 75 %	测试项目	低温存储: -40℃
相关标准/测试条件	-40℃, 2小时	测试时间	Jan. 14, 2019

### 测试方法:

将样品（和整个系统其他部分）放入快速温变箱中，将温度设置为-40度，当温度到达设定值时，持续时间 2 小时，测试期间通电，测试完成后验证产品的工作性能是否正常；

判定结果：测试完成后产品工作性能正常。

### 测试照片如下:



样品放置照



-40℃设置照片

## 测试报告

产品	机器智能控制器	型号.	MIC 3601
温度/湿度要求	15-35℃; R.H.: Max. 75 %	测试项目	温度冲击试验
相关标准/测试条件	-30℃, 2小时; 70℃, 2小时	测试时间	Jan. 16, 2019- Jan. 17, 2019

### 测试方法:

将样品（和整个系统其他部分）放入快速温变箱中，将温度设置为-30 度，储存 2 小时，然后在 2 分钟内将试验产品切换至 70 度高温试验箱内，储存 2 小时，以上为一次冲击循环，冲击循环 5 次，测试期间不通电，测试完成后验证产品的工作性能是否正常；

判定结果：测试完成后产品工作性能正常。

### 测试照片如下:



70℃ 设置照片



-30℃ 设置照片



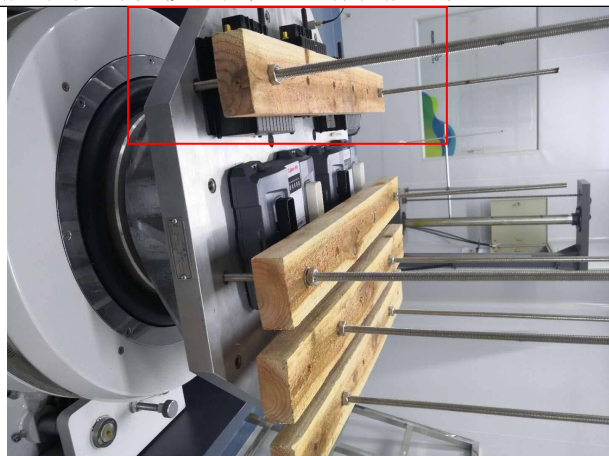
## 测试报告

产品	机器智能控制器	型号	MIC 3601
温度/湿度要求	15-35°C; R.H.: Max. 75 %	测试项目	振动测试
相关标准/测试条件	GB/T 2423.10-2008	测试时间	Jan. 17, 2019- Jan. 18, 2019

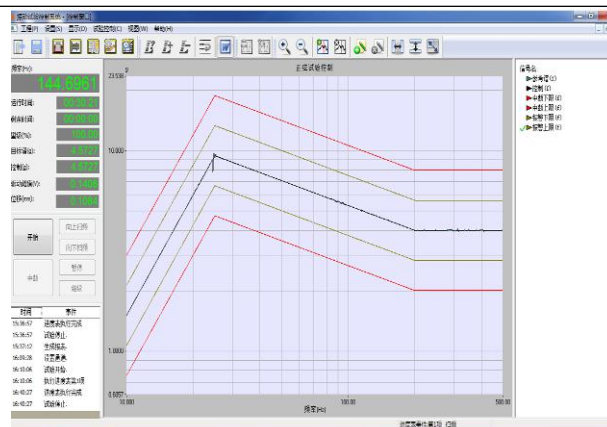
### 测试方法:

测试频率: 10-25Hz, 振幅 7.5mm  
25-200Hz, 加速度 4g  
200-500Hz, 加速度 4g  
测试完成后验证产品的工作性能是否正常。

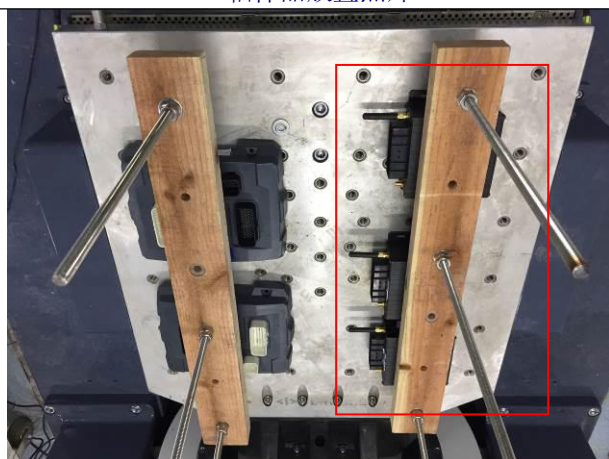
判定结果: 测试完成后产品工作性能正常。



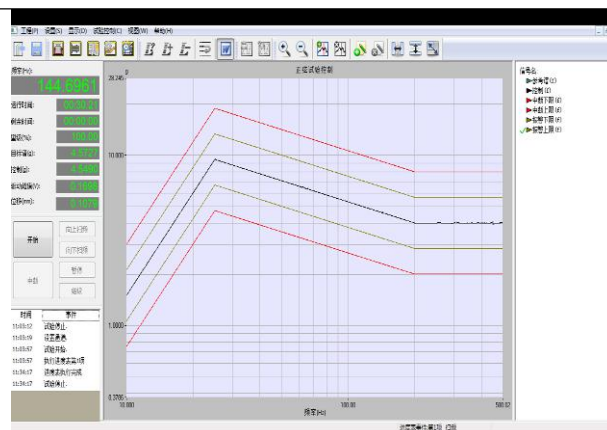
X 轴样品放置照片



X 轴设置照片

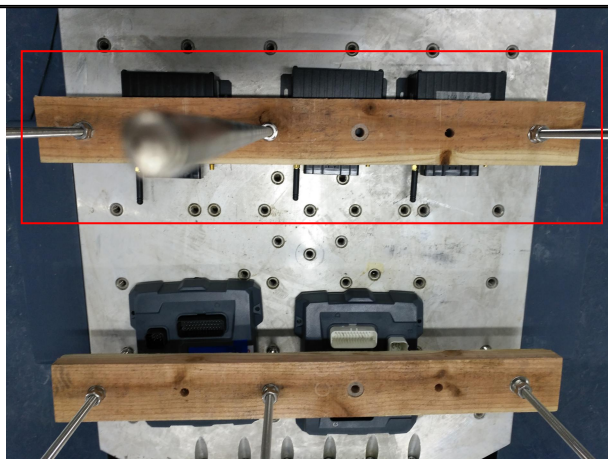


Y 轴样品放置照片

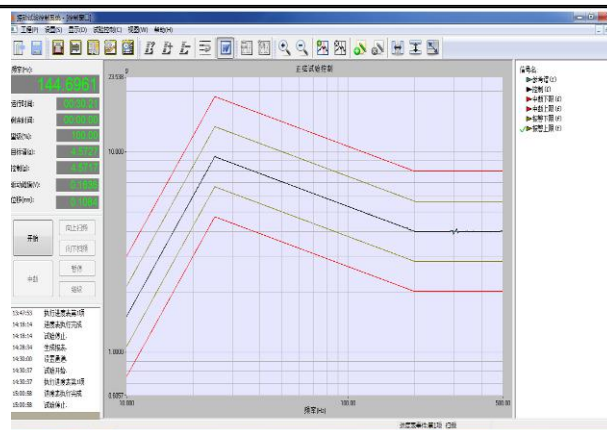


Y 轴样品放置照片

## 测试报告



Z 轴样品放置照片



Z 轴样品放置照片

## 测试报告

产品	机器智能控制器	型号.	MIC 3601
温度/湿度要求	15-35°C; R.H.: Max. 75 %	测试项目	冲击测试
相关标准/测试条件	GB/T 2423.5-1995	测试时间	Jan. 19, 2019

### 测试方法:

最大加速度: 20g

脉冲宽度: 11ms

冲击次数: 3 次

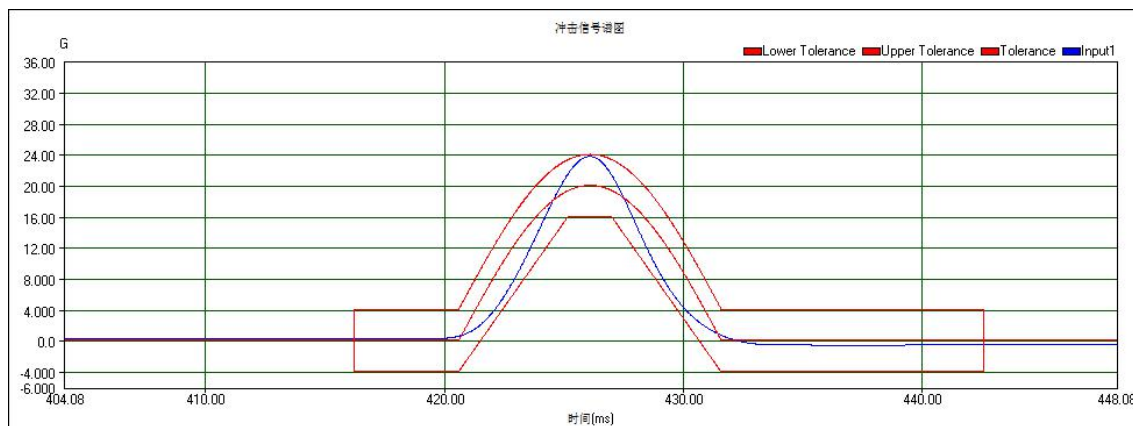
测试完成后验证产品的工作性能是否正常。

判定结果: 测试完成后产品工作性能正常。

### X1 轴测试数据

序号	通道号	峰值加速度 (G)	平均加速度 (G)	脉冲宽度 (ms)	速度变化量 (m/s)
第 1 次	通道 1	21.92	12.46	8.96	1.23
第 2 次	通道 1	21.98	12.49	8.94	1.23
第 3 次	通道 1	23.73	13.28	9.04	1.34

### 样品测试波形



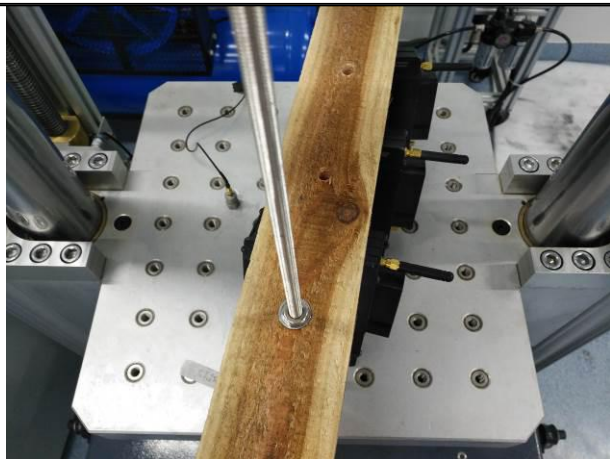
X 轴测试波形

### Y 轴测试数据

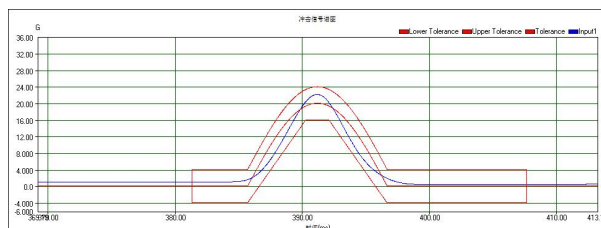
序号	通道号	峰值加速度 (G)	平均加速度 (G)	脉冲宽度 (ms)	速度变化量 (m/s)
第 1 次	通道 1	20.69	11.76	9.44	1.22
第 2 次	通道 1	19.99	11.46	9.25	1.15
第 3 次	通道 1	22.13	12.06	10.31	1.42

### 样品放置图及测试波形

## 测试报告



样品放置 Y 轴照片



Y 轴测试波形

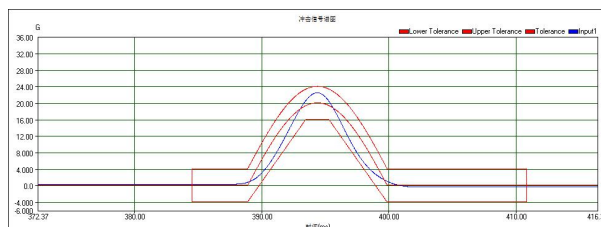
### Z 轴测试数据

序号	通道号	峰值加速度 (G)	平均加速度 (G)	脉冲宽度 (ms)	速度变化量 (m/s)
第 1 次	通道 1	21.31	12.25	9.00	1.20
第 2 次	通道 1	22.62	12.85	9.06	1.28
第 3 次	通道 1	22.45	12.60	9.44	1.32

### 样品放置图及测试波形



样品放置 Z 轴照片

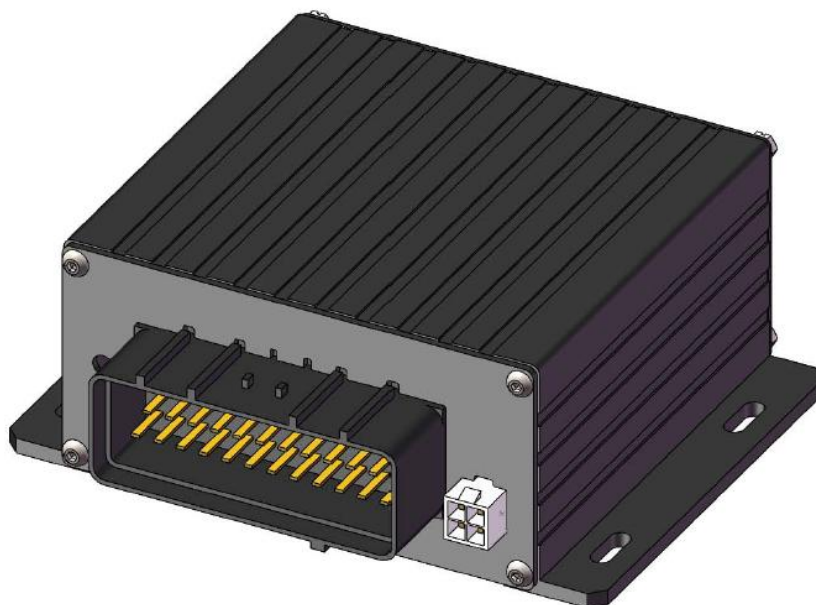


Z 轴测试波形



## 测试报告

### 产品照片



照片 1:样品外观照

----- 报告结束 -----