



湖南云普检测技术服务有限公司

测试报告

报告号. EC1902009S01

第 1 页 共 4 页

申请者 (地址)	长沙赛搏机器智能有限公司
	浏阳经济技术开发区湘台路 18 号长沙 E 中心 B5 栋 3 层
工厂 (地址)	长沙赛搏机器智能有限公司
	浏阳经济技术开发区湘台路 18 号长沙 E 中心 B5 栋 3 层
产品	机器智能控制器
产品型号	MIC3601
测试依据/项目	见下列表格
收到样品时间	2019. 1. 25
样品数量	2 台
测试时间	2019. 1. 25~2019. 1. 26
完成时间	2019. 1. 26
编辑者	刘勇
批准时间	2019. 1. 26
批准者	张力



备注:

本报告详细说明了所提交的样品的测试结果, 该测试报告中所包含的结果与同一产品的其他样品无关。

测试报告

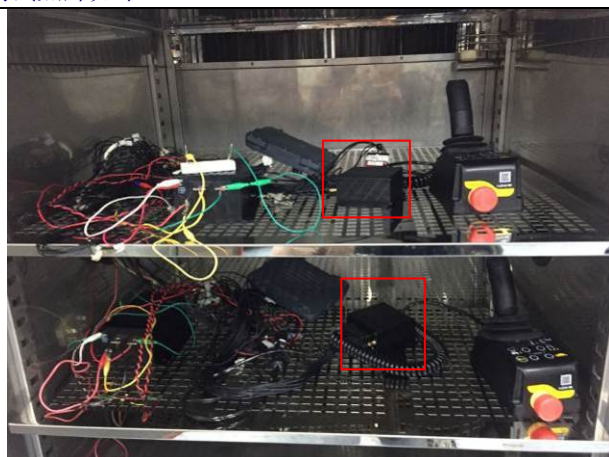
产品	机器智能控制器	型号.	MIC 3601
温度/湿度要求	15-35℃; R. H. : Max. 75 %	测试项目	高温存储: 85℃
相关标准/测试条件	85℃, 2小时	测试时间	Jan. 26, 2019

测试方法:

将样品（和整个系统其他部分）放入快速温变箱中，将温度设置为 85 度，当温度到达设定值时，持续时间 2 小时，测试期间不通电，测试完成后验证产品的工作性能是否正常。

判定结果：测试完成后产品工作性能正常。

测试照片如下:



样品放置照片



85℃设置照片

测试报告

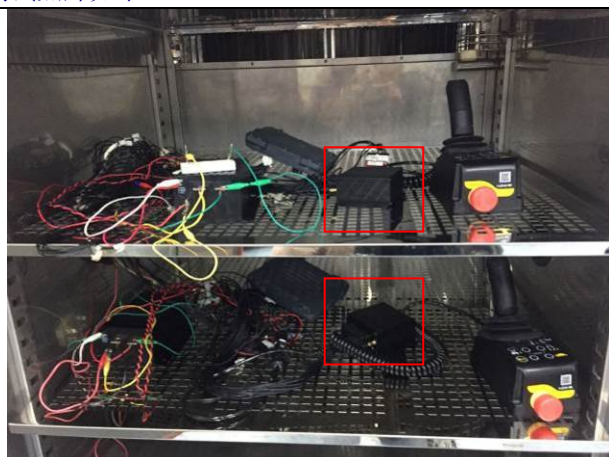
产品	机器智能控制器	型号.	MIC 3601
温度/湿度要求	15-35°C; R. H. : Max. 75 %	测试项目	高温工作: 70°C
相关标准/测试条件	70°C, 2小时	测试时间	Jan. 26, 2019

测试方法:

将样品（和整个系统其他部分）放入快速温变箱中，将温度设置为 70 度，当温度到达设定值时，持续时间 2 小时，测试期间通电，测试完成后验证产品的工作性能是否正常。

判定结果：测试完成后产品工作性能正常。

测试照片如下:



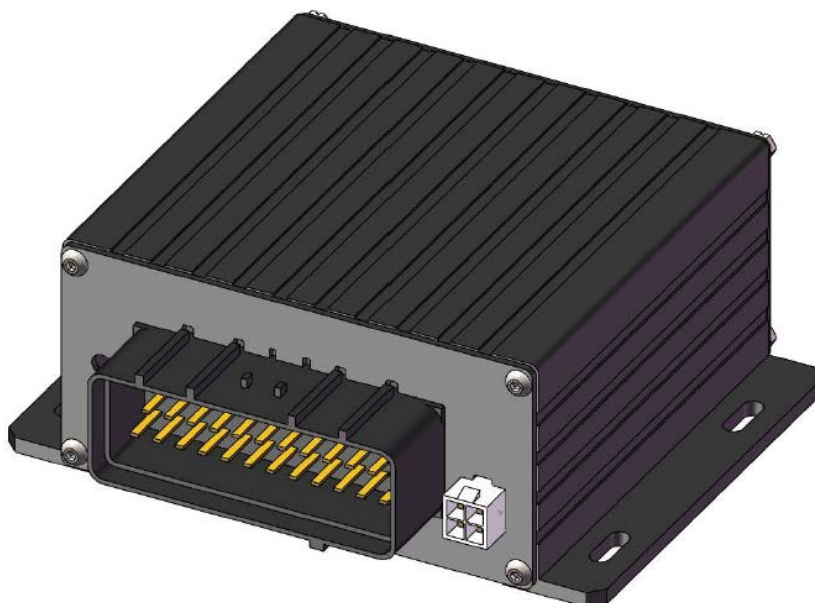
样品放置照片



70°C设置照片

测试报告

产品照片



照片 1: 样品外观照

----- 报告结束 -----