



湖南云普检测技术服务有限公司

测试报告

报告号. EC1901008S01

第 1 页 共 10 页

申请者 (地址)	长沙赛搏机器智能有限公司 浏阳经济技术开发区湘台路 18 号长沙 E 中心 B5 栋 3 层
工厂 (地址)	长沙赛搏机器智能有限公司 浏阳经济技术开发区湘台路 18 号长沙 E 中心 B5 栋 3 层
产品	机器智能控制器
产品型号	MIC 7001
测试依据	见下列表格
收到样品时间	2019. 1. 9
样品数量	3 台
测试时间	2019. 1. 9~2019. 1. 19
完成时间	2019. 1. 19
测试者	刘勇
批准时间	2019. 1. 23
批准者	陈力



备注:

本报告详细说明了所提交的样品的测试结果, 该测试报告中所包含的结果与同一产品的其他样品无关。

测试报告

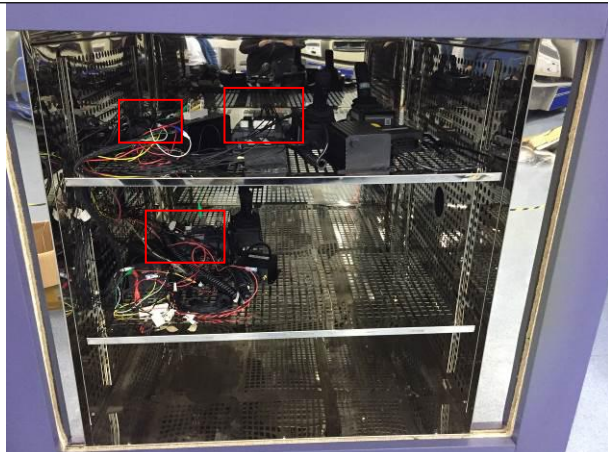
产品	机器智能控制器	型号.	MIC 7001
温度/湿度要求	15-35℃; R. H. : Max. 75 %	测试项目	低温工作实验
相关标准/测试条件	-30℃, 2 小时	测试时间	Jan. 14, 2019

测试方法:

将样品（和整个系统其他部分）放入快速温变箱中，将温度设置为-30 度，当温度到达设定值时，持续时间 2 小时，测试期间通电，测试完成后验证产品的工作性能是否正常；

判定结果：测试完成后产品工作性能正常。

测试照片如下:



样品放置照片



-30℃设置照片

测试报告

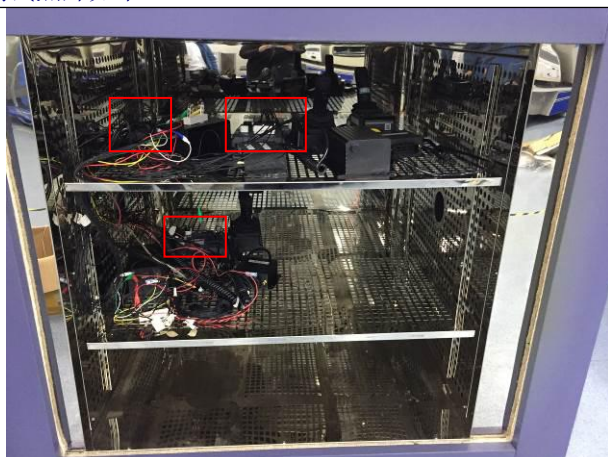
产品	机器智能控制器	型号.	MIC 7001
温度/湿度要求	15-35℃; R.H.: Max. 75 %	测试项目	低温存储试验
相关标准/测试条件	-40℃, 2小时	测试时间	Jan. 14, 2019

测试方法:

将样品（和整个系统其他部分）放入快速温变箱中，将温度设置为-40度，当温度到达设定值时，持续时间 2 小时，测试期间通电，测试完成后验证产品的工作性能是否正常；

判定结果：测试完成后产品工作性能正常。

测试照片如下:



样品放置照片



-40℃设置照片

测试报告

产品	机器智能控制器	型号.	MIC 7001
温度/湿度要求	15-35℃; R.H.: Max. 75 %	测试项目	温度冲击试验
相关标准/测试条件	-30℃, 2小时; 70℃, 2小时	测试时间	Jan. 16, 2019- Jan. 17, 2019

测试方法:

将样品（和整个系统其他部分）放入快速温变箱中，将温度设置为-30 度，储存 2 小时，然后在 2 分钟内将试验产品切换至 70 度高温试验箱内，储存 2 小时，以上为一次冲击循环，冲击循环 5 次，测试期间不通电，测试完成后验证产品的工作性能是否正常；

判定结果：测试完成后产品工作性能正常。

测试照片如下:



70℃设置照片



-30℃设置照片

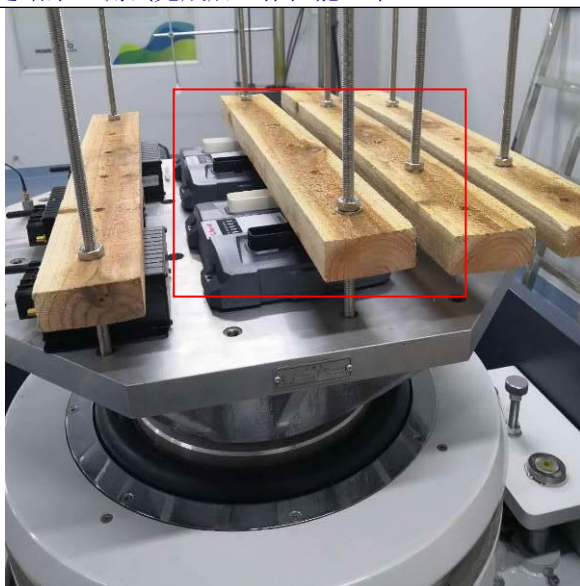
测试报告

产品	机器智能控制器	型号.	MIC 7001
温度/湿度要求	15-35°C; R.H.: Max. 75 %	测试项目	振动测试
相关标准/测试条件	GB/T 2423.10-2008	测试时间	Jan. 17, 2019- Jan. 18, 2019

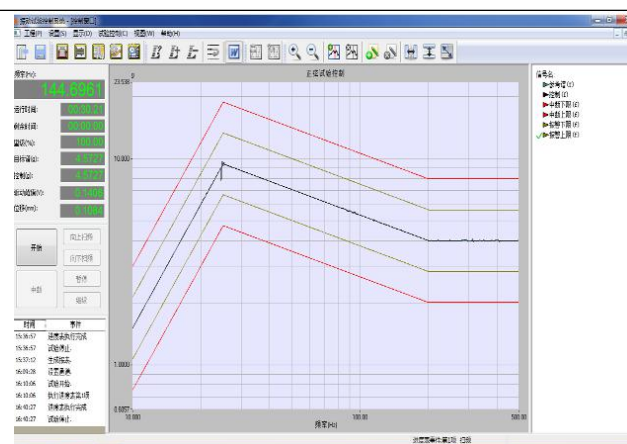
测试方法:

测试频率: 10-25Hz, 振幅 7.5mm
25-200Hz, 加速度 4g
200-500Hz, 加速度 4g
测试完成后验证产品的工作性能是否正常。

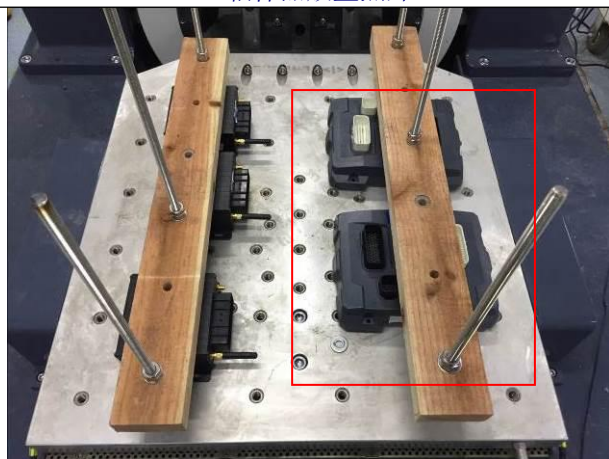
判定结果: 测试完成后工作性能正常。



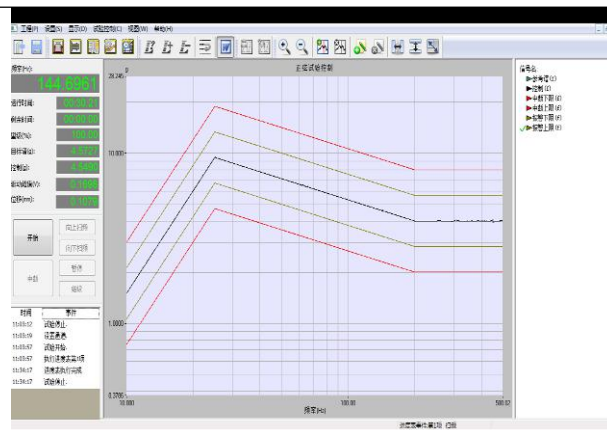
X 轴样品放置照片



X 轴测试波形

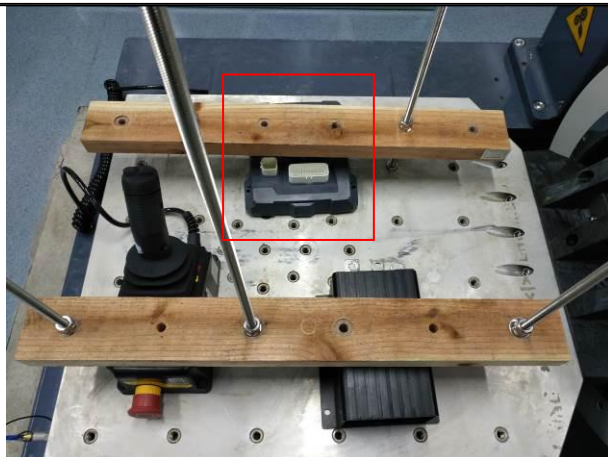


Y1 轴样品放置照片

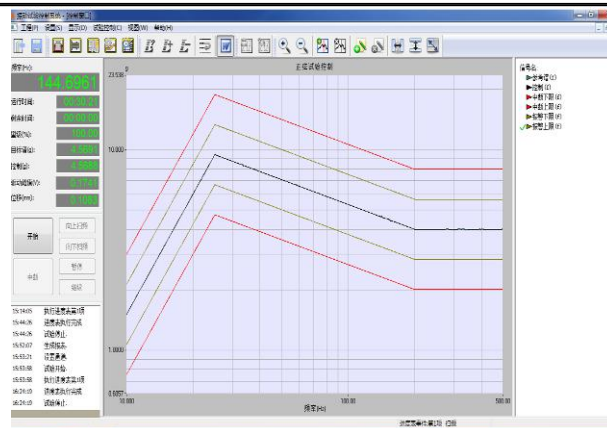


Y1 轴测试波形

测试报告



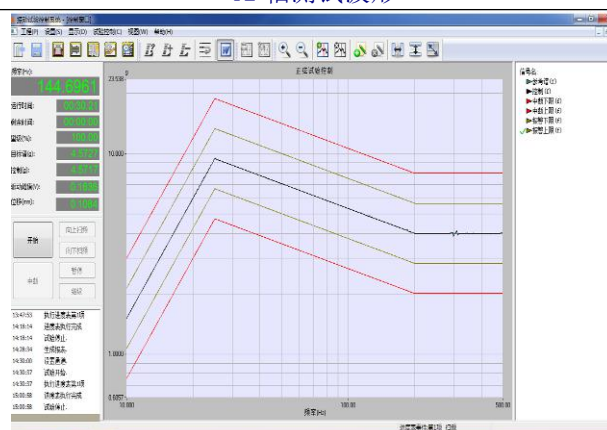
Y2 轴样品放置照片



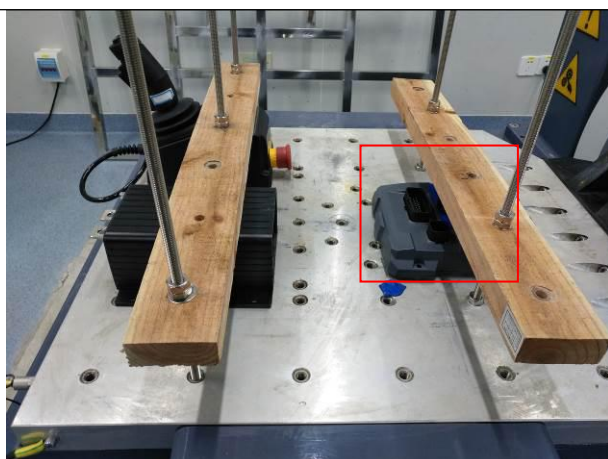
Y2 轴测试波形



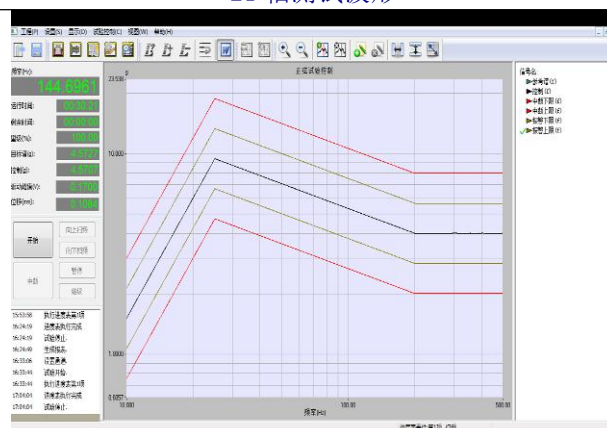
Z1 轴样品放置照片



Z1 轴测试波形



Z2 轴样品放置照片



Z2 轴测试波形

测试报告

产品	机器智能控制器	型号.	MIC 7001
温度/湿度要求	15-35℃; R.H.: Max. 75 %	测试项目	冲击测试
相关标准	GB/T 2423.5-1995	测试时间	Jan. 19, 2019

测试方法:

最大加速度: 20g

脉冲宽度: 11ms

冲击次数: 3 次

测试完成后验证产品的工作性能是否正常。

判定结果: 测试完成后工作性能正常。

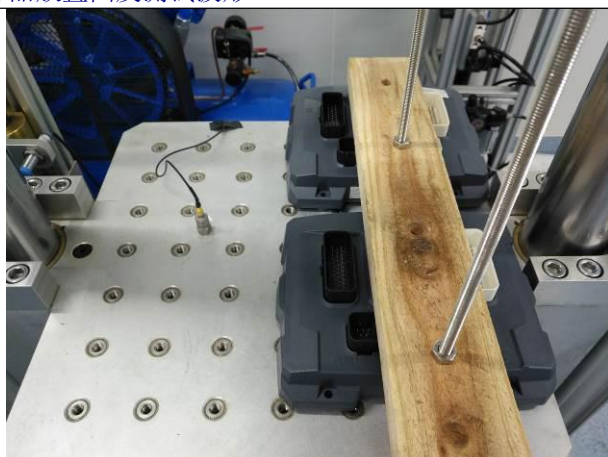
X1 轴测试数据

序号	通道号	峰值加速度 (G)	平均加速度 (G)	脉冲宽度 (ms)	速度变化量 (m/s)
第 1 次	通道 1	18.69	10.70	9.60	1.12
第 2 次	通道 1	18.17	10.45	9.58	1.09
第 3 次	通道 1	18.31	10.51	9.56	1.09

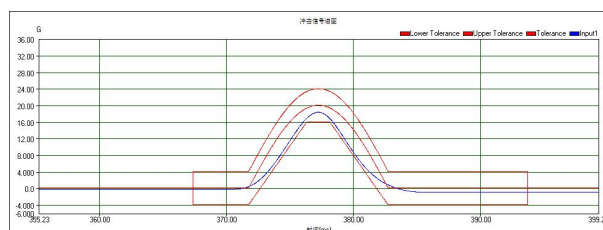
X2 轴测试数据

序号	通道号	峰值加速度 (G)	平均加速度 (G)	脉冲宽度 (ms)	速度变化量 (m/s)
第 1 次	通道 1	19.51	11.10	9.65	1.17
第 2 次	通道 1	18.54	10.68	9.42	1.09
第 3 次	通道 1	18.58	10.65	9.58	1.11

样品放置图及测试波形

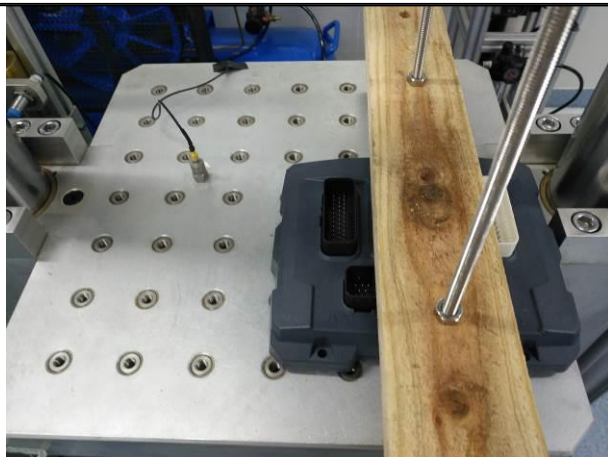


样品放置 X1 轴照片

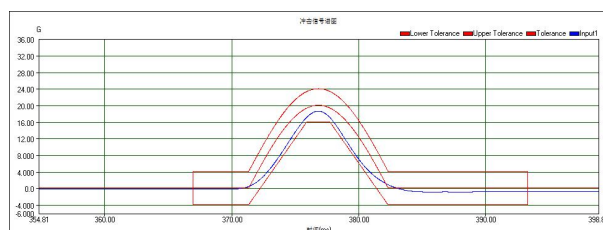


X1 轴测试波形

测试报告



样品放置 X2 轴照片



X2 轴测试波形

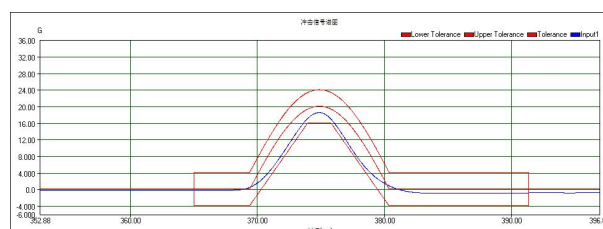
Y 轴测试数据

序号	通道号	峰值加速度 (G)	平均加速度 (G)	脉冲宽度 (ms)	速度变化量 (m/s)
第 1 次	通道 1	19.90	11.40	9.48	1.18
第 2 次	通道 1	19.90	11.39	9.40	1.17
第 3 次	通道 1	18.49	10.60	9.60	1.11

样品放置图及测试波形



样品放置 Y 轴照片



Y 轴测试波形

测试报告

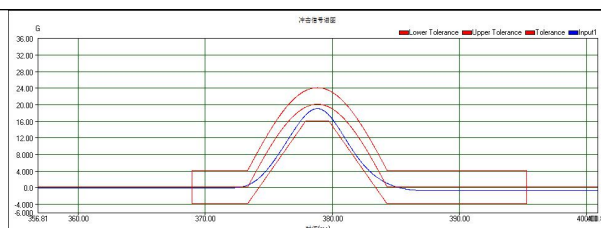
Z 轴测试数据

序号	通道号	峰值加速度(G)	平均加速度(G)	脉冲宽度(ms)	速度变化量(m/s)
第 1 次	通道 1	20.35	11.69	9.23	1.17
第 2 次	通道 1	20.26	11.58	9.35	1.18
第 3 次	通道 1	18.96	10.83	9.65	1.14

样品放置图及测试波形



样品放置 Z 轴照片



Z 轴测试波形

测试报告

产品照片



照片 1: 样品外观照

----- 报告结束 -----