

市立新北高工112學年度第1學期 第一次段考 試題								班別		座號		電腦卡作答
科目	鑄造學	命題教師	李政樺老師	審題教師	林俊佑老師	年級	二	科別	鑄造科	姓名		是

一、單選題（每題 4 分，共 100 分）：

- ()1. 可鍛鑄鐵係將 (A)灰口 (B)斑口 (C)白口 (D)球墨 鑄鐵加以熱處理後而得到的鑄鐵。
- ()2. (A)機械工業(B)電子工業(C)鑄造工業(D)資訊工業 是一種基本工業，是機械工業之母。
- ()3. (A)機械工業(B)電子工業(C)鑄造工業(D)資訊工業 整體工業的重心。
- ()4. 手機、筆電等通訊、電腦業的材料是(A)鑄鐵(B)鑄鋁(C)鑄鎂(D)鑄銅 等輕合金。
- ()5. 普通鑄造廠所採用的鑄模是 (A)砂模(B)金屬模(C)矽膠模(D)石膏模 主要是其經濟、可再生、可塑性優越。
- ()6. 模砂粒度愈大者(篩目號數愈小)，耐火性 (A)愈佳 (B)愈差 (C)不變 (D)不一定。
- ()7. 模砂粒度愈大者(篩目號數愈小)，通氣性 (A)愈佳 (B)愈差 (C)不變 (D)不一定。
- ()8. 模砂粒度愈大者(篩目號數愈小)，黏結劑需用 (A)愈多 (B)愈少 (C)不變 (D)不一定。
- ()9. 模砂粒度愈大者(篩目號數愈小)，鑄件表面 (A)愈光滑 (B)愈粗糙 (C)不變 (D)不一定。
- ()10. 在使用相同比例之黏結劑的情況下，模砂粒度愈大者(篩目號數愈小)，砂模強度 (A)愈大 (B)愈小 (C)不變 (D)不一定。
- ()11. 一般而言，黏土含量愈高，砂模強度 (A)愈大 (B)愈小 (C)不變 (D)不一定。
- ()12. 鑄鐵及鑄鋼合金的主要成份是(A)鐵礦(B)生鐵(C)熟鐵(D)鑄錠。
- ()13. 下列何者是輕合金？(A)鐵合金(B)銅合金(C)鋁合金(D)錫合金。
- ()14. 重油是依其(A)重量(B)比重(C)密度(D)體積 大小分成 A、B、C 三種。
- ()15. 下列何者為酸性耐火材料？(A)氧化矽(SiO₂) (B)碳化矽(SiC) (C)氧化鋁(Al₂O₃) (D)氧化鎂(MgO)。
- ()16. 下列何者為中性耐火材料？(A)氧化矽(SiO₂) (B)鉻鐵礦(FeO · Cr₂O₃) (C)氧化鋁(Al₂O₃) (D)氧化鎂(MgO)。
- ()17. 下列何者為鹼性耐火材料？(A)氧化矽(SiO₂) (B)碳化矽(SiC) (C)鉻鐵礦(FeO · Cr₂O₃) (D)氧化鎂(MgO)
- ()18. 黃銅係在銅中加入(A)鋁(B)鎂(C)鋅(D)錫。
- ()19. 青銅係在銅中加入(A)鋁(B)鎂(C)鋅(D)錫。
- ()20. 一般含碳量 0.02~2% 的鐵碳合金叫做 (A)純鐵 (B)鋼 (C)鑄鐵 (D)合金。
- ()21. 一般含碳量 2% 以上的鐵碳合金叫做 (A)純鐵 (B)鋼 (C)鑄鐵 (D)合金。
- ()22. 一般含碳量 0.02% 以下的鐵碳合金叫做 (A)純鐵 (B)鋼 (C)鑄鐵 (D)合金。
- ()23. 可增強砂模造模性與鑄件表面光度的添加劑為 (A)糖蜜與糊精 (B)石墨粉 (C)燃料油 (D)氧化鐵。
- ()24. 可改善砂模熱強度或增加鐵系鑄件之表面光度、亦可增進砂模崩散性的添加劑為 (A)糖蜜與糊精 (B)煤粉 (C)石墨粉 (D)瀝青。
- ()25. 鑄造廠接到客戶訂單後會選定一種最經濟的鑄造方法進行鑄件生產，下列何者不是鑄造廠決定採用何種鑄模材料與選用何種鑄造方法時考慮的因素？(A)客戶要求的鑄件材質 (B)客戶要求的鑄件使用場合 (C)客戶要求的鑄件品質 (D)客戶要求的鑄件精密度 (E)客戶要求的鑄件產量。