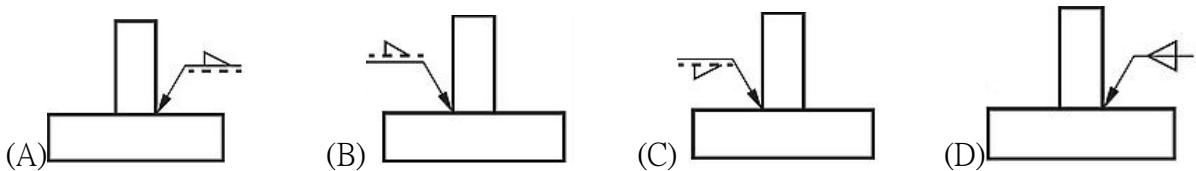


市立新北高工 110學年度 第一學期 補考試題							班級	座號	電腦卡 作答
科 目	機械 製造	命題 教師	郭世閔	審題 教師	張俊仁	一年級 機械科	姓名		是

### 單選題( 25題 每題4分，共100分)

1. ( )下列五種刀具材質之硬度代碼分別為(1)鑽石；(2)陶瓷；(3)高速鋼；(4)CBN；(5)碳化鎢，則由高而低排列依序為：  
 (A)(1)(2)(3)(4)(5) (B)(1)(3)(2)(4)(5) (C)(1)(4)(2)(5)(3) (D)(1)(4)(3)(2)(5)
2. ( )在銀首飾上為了防止銀氧化變黑，都做哪種防護性電鍍？  
 (A)鍍鋅 (B)鍍鎳 (C)鍍鉻 (D)鍍銠
3. ( )非導體材料電鍍時首要流程是須先將非導體材料如何？  
 (A)催化金屬作用 (B)機械粗化處理 (C)表面形成導電化 (D)化學除油
4. ( )剪切、沖孔及下料是屬於下列何種加工方法？  
 (A)鍛造 (B)鑄造 (C)沖壓 (D)切削
5. ( )摩擦鋸之敘述何者錯誤？  
 (A)可用於圓桿或管型材料結合 (B)可用於不同金屬之結合  
 (C)可用於塑膠之熔接 (D)接合處平整光滑

6. ( )下列敘述鋸接位置 ，符號表示法何者不正確？



7. ( )車床切削中碳鋼材料，下列那一種刀具編號可使用之切削速度最快？  
 (A)HSS18-4-1 (B)HSS18-4-4 (C)P40 (D)P10
8. ( )下列何種電鍍不屬於修復性鍍層？  
 (A)鍍鉻 (B)鍍鎳 (C)鍍鐵 (D)鍍金
9. ( )碳化刀具製造時，刀塊燒結溫度與一般用何種作結合料？  
 (A)1200°C、鈷粉 (B)1500°C、鈷粉 (C)1200°C、鈦粉 (D)1500°C、鉻粉
10. ( )在CNS鋼鐵材料符號表示法中，下列敘述何者錯誤？  
 (A) 生鐵之英文代號以F表示 (B)S45C表示含碳量0.45%之一般構造用低碳鋼  
 (C) SK2表示第二種碳工具鋼 (D)SS400表示最小抗拉強度約為400N/mm<sup>2</sup>

11. ( )下列何種表面處理方法不具美觀之功效？  
 (A)有機塗層 (B)滲碳 (C)電鍍 (D)陽極處理
12. ( )在鋼料中加入下列何種成分，可改善其切削性？  
 (A)鉛、硫 (B)鎳、鎂 (C)錫、鈷 (D)銅、鈷
13. ( )一般砂模必備之三要件需有  
 (A)模型、砂心與鑄件 (B)模型、黏土與砂心  
 (C)模砂、砂心與黏土 (D)模砂、模型與砂心
14. ( )澆鑄時，流路系統中主要使浮渣不致進入模穴及減緩熔液流速者為  
 (A)澆池 (B)進模口 (C)冒口 (D)豎澆道
15. ( )自來水公司所使用之長鑄鐵管，乃是下列何種方式鑄造而成？  
 (A)垂直式真離心鑄造法 (B)垂直式半離心鑄造法  
 (C)水平半離心鑄造法 (D)水平式真離心鑄造法
16. ( )下列哪一種加工方法，不能改變工件材料內部之機械性質？  
 (A)熱處理 (B)拋光 (C)擠製 (D)鍛造
17. ( )現場全周鋸接之符號為
- (A) (B) (C) (D)
18. ( )下列何種表面處理方法不具美觀之功效？  
 (A)有機塗層 (B)滲碳 (C)電鍍 (D)陽極處理
19. ( )下列那一種碳鋼較適合滲碳處理？  
 (A)AISI1020 (B)S50C (C)SAE1060 (D)AISI1080
20. ( )下列哪一種碳鋼較適合滲碳處理？  
 (A)AISI1020 (B)S50C (C)SAE1060 (D)AISI1080
21. ( )下列何項不屬於內部檢驗檢驗？  
 (A)超音波檢驗 (B)金相顯微檢驗 (C)放射線法檢驗 (D)螢光滲透液檢驗
22. ( )醫院用來注射藥液的針頭，大多採用何種加工方法製成？  
 (A)滾軋 (B)抽拉 (C)擠製 (D)沖壓
23. ( )一般汽車牌照或名牌之花紋，可用何法製得？  
 (A)壓浮花法 (B)壓印法 (C)滾軋法 (D)壓鑄法
24. ( )有關電弧鋸的敘述，下列哪一項為錯誤？  
 (A)電鋸條上熔劑(鋸藥)可產生保護層，具有除去雜質、氧化物之效 (B)電鋸機原理是採低電壓高電流 (C)一般電弧長度與電流、電壓成正比 (D)使用電鋸時，其電流大小約為電鋸條直徑的5倍，其電弧長度約電鋸條直徑的2倍
25. ( )火焰硬化法乃是利用何種火焰將機件迅速加熱後，以水驟冷？  
 (A)空氣乙炔焰 (B)氬氧焰 (C)氧乙炔焰 (D)壓力氣體焰