

市立新北高工 111 學年度 1 學期 補考 試題								班別		座號		電腦考 作答
科目	機械 製造	命題 老師	魏立揚	審題 老師	羅曉鈞	年 級	一	科別	製圖	姓名		是

作答完，務必繳回題目卷與答案卡

一、單選題 (請在電腦考上作答，並使用2B**鉛筆將答案塗黑塗滿，若讀卡機出現無法判讀，則不予計分)**

每題2分，共100分

1. ()下列何者不是擠製法的製品？ (A)鋁門窗邊框 (B)鍋蓋 (C)塑膠管 (D)金屬桿
2. ()製造業是屬於 (A)第二級 產業 (B)第一級 (C)中量生產 (D)大量生產
3. ()電鋸條被覆鋸劑不具有下列何種功能？ (A)可降低鋸接電流 (B)去氧及精煉 (C)防止金屬濺散 (D)去除氧化物及不純物
4. ()氧氣瓶由下列何種方法製成？ (A)擠製 (B)對頭融接 (C)引伸 (D)穿刺
5. ()鑄造時，冒口之主要作用，下列敘述何者不正確？ (A)增加冷卻速度 (B)除渣 (C)排氣 (D)補充鑄件凝固收縮時材料之不足
6. ()"H"型鋼係以 (A)滾軋 法製成 (B)融接 (C)鍛造 (D)擠製
7. ()將金屬電極產生之電弧，隱藏在粉粒狀之熔劑下進行鋸接的方法稱為 (A)惰氣鎢極電弧鋸接(TIG) (B)惰氣金屬極電弧鋸接(MIG) (C)潛弧鋸接(SAW) (D)超音波鋸接(USW)
8. ()下列何者與惰氣鎢極電弧鋸接法無關？ (A)吹氬氣 (B)電極通常接陽極 (C)永久性電極 (D)電極為鎢
9. ()下列有關石膏模包模鑄造法之敘述，何項不正確？ (A)絕熱性高 (B)透氣性好 (C)屬於連續鑄造法 (D)主要用於鑄造非鐵金屬
10. ()金屬電極鈍氣電弧鋸接工作中，下列敘述何者為錯誤？ (A)工作速度快，穿透力強 (B)此法稱為MIG (C)操作比傳統的電弧鋸接簡單 (D)保護氣體為氬氣，故稱為氬鋸
11. ()下列何者不是冷作之優點？ (A)延展性增加 (B)強度大 (C)表面光度高 (D)尺寸精確
12. ()在鋼料中加入下列何種成分，可改善其切削性？ (A)銅、鈷 (B)鉛、硫 (C)錫、鎢 (D)鎳、鎂
13. ()消散模型不需考慮 (A)加工裕度 (B)拔模裕度 (C)變形裕度 (D)收縮裕度
14. ()表面滲氮硬化法適用材質為 (A)含鋁合金鋼 (B)高碳鋼 (C)低碳鋼 (D)中碳鋼
15. ()電線常以何種材料拉製而成？ (A)鋼 (B)鎢 (C)鋅 (D)銅
16. ()鍛造業是屬於 (A)改變形狀的加工法 (B)表面層加工 (C)傳統式切削法 (D)非傳統式切削法
17. ()下列何者不屬於電阻鋸接？ (A)接縫鋸接 (B)浮凸鋸接 (C)點鋸接 (D)電熔渣鋸接
18. ()下列何種表面處理方法不具美觀之功效？ (A)有機塗層 (B)陽極處理 (C)電鍍 (D)滲硫
19. ()下列何者不適用於冷室壓鑄法？ (A)鋅合金 (B)鎂 (C)鋁合金 (D)銅
20. ()下面那一種鋸接法在鋸接時工件受到之外力最小？ (A)摩擦鋸接 (B)超音波鋸接 (C)點鋸接 (D)雷射鋸接
21. ()下列何種鋸接過程中，工件本身不熔化？ (A)電弧鋸 (B)電子束鋸接 (C)軟或硬鋸 (D)氣鋸
22. ()長鑄鐵管適用下列何種方法鑄造？ (A)垂直式半離心鑄造法 (B)水平式真離心鑄造法 (C)水平式半離心鑄造法 (D)垂直式真離心鑄造法
23. ()鍍錫鐵俗稱 (A)馬口鐵 (B)紅牌鐵 (C)黃牌鋼 (D)白鐵
24. ()下列表面硬化法中，那一種硬化方法能得到最大的表面硬度？ (A)滲硼法 (B)氮化法 (C)滲硫法 (D)滲碳法
25. ()下述那一項不是熱作的缺點？ (A)表面粗糙，缺乏光平的外觀，尺寸甚難精確 (B)高溫作業的設備及維持費用較高 (C)易產生殘留應力 (D)高溫易於氧化，產生錫皮脫落
26. ()下列何者屬於物理式表面硬化法？ (A)氮化法 (B)滲硫法 (C)滲碳法 (D)高週波硬化法
27. ()下列何種方法無法製造無縫管？ (A)抽製法 (B)壓印法 (C)穿孔法 (D)擠製法
28. ()雙頭扳手應以 (A)粉末冶金 (B)鍛造 製成者為佳 (C)電積成形 (D)鑄造
29. ()下列何種鋸接法，可獲得最大的鋸道深寬比？ (A)潛弧鋸接 (B)電弧鋸接 (C)電子束鋸接 (D)發熱鋸接
30. ()熱鍛壓之製品斷面形狀不可能為 (A)圓錐形 (B)盤子形 (C)六角形 (D)圓管形
31. ()灰鑄鐵的何種性質比白鑄鐵好？ (A)鑄造性 (B)鋸接性 (C)切削性 (D)鍛造性
32. ()下列材料代號中，何者是快削鋼？ (A)SAE4023 (B)SAE3140 (C)SAE1120 (D)SAE1313
33. ()陽極氧化通常用來處理何種金屬？ (A)鋁 (B)鐵 (C)銀 (D)銅
34. ()下列何者屬於傳統式切削加工法？ (A)衝壓 (B)彎曲 (C)滾磨 (D)輪磨
35. ()下列有關滲碳法之敘述，何者不正確？ (A)先滲碳再淬火 (B)液體滲碳法又稱為滲碳氮化法 (C)適用於中碳鋼 (D)機件處理後，表面硬度高而心部具有韌性

36. ()葛林法之母模以 (A)低碳鋼 (B)橡膠 (C)碳化鎢 (D)高速鋼 製成
37. ()當鑄件形狀呈迴轉對稱狀態時，其所用的木模一般皆採用 (A)整體模 (B)刮板模 (C)組合模 (D)分型模
38. ()鑄件的角部需有倒角或圓角之主要原因為 (A)外形美觀 (B)維護使用時的安全 (C)防止因結晶組織所導致的強度降低 (D)降低材料成本
39. ()小形零件或薄肉零件的表面硬化選用何種熱處理最適宜？ (A)感應硬化 (B)電解淬火 (C)滲碳 (D)火焰硬化
40. ()下列何者不屬於材料的連結加工？ (A)鉚接 (B)硬鋸 (C)搪磨 (D)軟鋸
41. ()一般所稱之"錫鋸"即為 (A)軟鋸 (B)氣鋸 (C)電阻鋸 (D)硬鋸
42. ()S40C代表此材料 (A)抗拉強度為 40kg/cm^2 (B)抗拉強度為 40kg/mm^2 (C)含碳量為0.40% (D)硬度為HRC40
43. ()電鍍是使用 (A)直流電且被鍍件置於陽極 (B)直流電且被鍍件置於陰極 (C)交流電且被鍍件置槽底 (D)交流電且被鍍件置於兩電極之間
44. ()下列何項與高能量成形法無關？ (A)電氣液壓成形 (B)滾軋成形 (C)磁力成形 (D)爆炸成形
45. ()下列何種材料不宜使用壓鑄成形法？ (A)鉛合金 (B)錫合金 (C)鑄鐵 (D)鋁合金
46. ()高爾夫球桿之頭部是用那一種方法製造？ (A)離心力鑄造法 (B)脫蠟鑄造法 (C)連續鑄造法 (D)壓鑄法
47. ()下列有關CO₂模之敘述，何者不正確？ (A)先通氣再造模 (B)加水玻璃約3.5~6% (C)以矽酸鈉為結合劑 (D)可鑄造表面光滑且形狀複雜之機件
48. ()下列何種鋸接法可得最大厚度之鋸接？ (A)MIG (B)電熔渣鋸 (C)TIG (D)電漿鋸
49. ()食物容器通常鍍 (A)銅 (B)鋅 (C)錫 (D)鎳
50. ()下列那一種加工是屬於無屑加工？ (A)壓鑄 (B)化學銑切 (C)放電加工 (D)融接加工