

市立新北高工 107 學年度第 1 學期 第一次段考 試題							班別		座號		電腦卡作答
科 目	機械製造	命題教師	巫韋侖	年級	一	科別	鑄造科	姓名			是

注意:題目共兩頁

一、 選擇題 (一題 4 分，共 80 分)

- () 1. 若 A 表示石器時代、B 表示銅器時代、C 表示機械時代、D 表示電腦機器時代，下列敘述此演進何者正確？ (A)ACBD
 (B)ABDC (C)BACD (D)ABCD
- () 2. 下列何者屬於有屑加工？ (A)壓鑄 (B)鍛造 (C)燒結 (D)車削。
- () 3. 下列何者為傳統機製切削方式？ (A)鉗工 (B)車削 (C)粉末冶金 (D)鋸接。
- () 4. 下列何者屬於無屑加工？ (A)車削 (B)鍛造 (C)鉋削 (D)磨削。
- () 5. 下列哪一項工作屬於表面加工？ (A)磨削 (B)車削 (C)銑削 (D)電鍍。
- () 6. 放電加工是屬於 (A). 傳統式切削加工法 (B). 熔接加工法 (C). 非傳統式切削加工法 (D). 銑削加工法
- () 7. 下列那一項不屬於改變材料形狀之加工方法？ (A). 塑膠模造 (B). 車削 (C). 鍛造 (D). 鑄造
- () 8. 下述何者為非切削性加工法？ (A). 銑切法 (B). 放電加工法 (C). 超音波加工法 (D). 鍛造
- () 9. 非鐵鑄合金刀具又稱超硬鑄合金刀具(Stellite)，為下列那幾種金屬合金？ (A). 鈷鉻鎢 (B). 銅鉻鎢 (C). 鈷錫鎢 (D). 鈷鋁鎢
- () 10. 目前最新式的金屬加工機械 (A). 鋸接機械 (B). 粉末冶金機械 (C). CNC 機械 (D). 專業化機械
- () 11. 下列何者不是非傳統式切削加工法？ (A). 雷射束加工法 (B). 電積成型法 (C). 超音波加工法 (D). 放電加工法
- () 12. P 類碳化物刀具車刀，其刀柄顏色是 (A). 綠色 (B). 藍色 (C). 紅色 (D). 黃色
- () 13. 陶瓷刀具主要成分為 (A)陶土 (B)氧化鋁 (C)碳化矽 (D)碳化鎢 磨粒並經型壓、燒結而成。
- () 14. 青銅之主要金屬元素為 (A). 銅鎳 (B). 銅錫 (C). 銅鋅 (D). 銅錦
- () 15. 依 CNS 規格，S45C 表示 (A). 含碳量 450% (B). 含碳量 0.45% (C). 含碳量 4.5% (D). 含碳量 45%
- () 16. 依 CNS 規格，S30C 其中 30 表示 (A). 含碳量 3.0% (B). 含碳量 0.3% (C). 含碳量 30% (D). 含碳量 0.03%
- () 17. 依 CNS 規格，S(50)C，其中 50 表示 (A). 含碳量 0.5% (B). 含碳量 50% (C). 含碳量 5.0% (D). 抗拉強度 50kg/mm^2
- () 18. 黃銅之主要金屬元素為 (A). 銅錫 (B). 銅錦 (C). 銅鎳 (D). 銅鋅
- () 19. 下列何者屬於無機類材料 (A). 皮革 (B). 水泥 (C). 木材 (D). 動物皮毛

市立新北高工 107 學年度第 1 學期 第一次段考 試題							班別		座號		電腦卡作答
科 目	機械製造	命題教師	巫韋侖	年級	一	科別	鑄造科	姓名			是

() 20. 一般切削性之評估係以何種材料作為依據標準？(A). 易削鋼 (B). 不鏽鋼 (C). 合金鋼 (D). 碳鋼

二、 填充題(每題 5 分共 20 分)

(一) 基本單位為米(m)但機械工廠長度單位 mm 試回答下列問題

1. $1\text{mm} = \underline{\hspace{2cm}}$ 米(m)。
2. $1\text{km(公里)} = \underline{\hspace{2cm}}$ 米(m)。
3. 尺的刻度為公分(cm)， $1\text{cm} = \underline{\hspace{2cm}}$ 米(m)。
4. 公制精密量度之基本單位為 μm ， $1\text{ }\mu\text{m} = \underline{\hspace{2cm}}$ 米(m)。

三、 簡答題(20 分)

- (一) 請說明何謂機械？
- (二) 請舉例一種機械裝置，並試著描述這個機械裝置上有那些機械元件所組合？
- (三) 上述之機械裝置請試著描述由那些機械製造的方法製作出來？