

市立新北高工 113 學年度第 1 學期 補考考試 試題										班別		座號		電腦卡作答
科 目	沖壓模具概論	命題 教師	周明誼	審題 教師	模具科 教學研 究會	年 級	三	科 別	模具科	姓名				否

單選題 (每題25分，共100分)

1. 影響彎曲半徑的因素為何？
2. V 型彎曲製品如何控制其彈回量？
3. 何謂引伸加工？
4. 寫出下模入口半徑，對引伸有什麼影響？