

<b>新北市立新北高級工業職業學校 113 學年度 第 2 學期 補考 試題卷</b> New Taipei Municipal New Taipei Industrial Vocational High School								班級		座號		電腦卡作答
科目	機械製造	出題 教師	鄧翔明	審題 教師	張雅婷	適用 科別	製圖科	適用 年級	一年級	姓名		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否

一、選擇題（本項共 20 題，每題 25 分，佔 100%）

- ( ) 精度 0.02mm 之游標卡尺可以量出 (A)12.06 (B)12.09 (C)12.001 (D)12.05。
- ( ) 一般機械零件的配合，其常用的公差等級為： (A) IT01～IT4 (B) IT5～IT10 (C) IT10～IT15 (D) IT16～IT20。
- ( ) 表面粗造度又稱? (A)滑度 (B)光度 (C)細度 (D)平度。
- ( ) 何謂餘隙配合? (A)軸尺寸可能大或小於孔尺寸 (B) 軸尺寸小於孔尺寸 (C) 軸尺寸等於孔尺寸 (D) 軸尺寸大於孔尺寸。
- ( ) 切削時,其產生之切削熱,大部分都留在 (A)工件 (B)切屑 (C)頂心 (D)切削液。
- ( ) 銑床計算主軸每分鐘轉數的公式  $V=\pi \cdot D \cdot N / 1000$  中,D 的單位是(A)公厘 (B)英吋 (C)公分 (D)公尺。
- ( ) 下列何者不屬於車床之基本構造? (A)床台 (B)車頭 (C)車刀 (D)傳動機構。
- ( ) 錐度長 100mm 的圓桿，其兩端半徑各為 30mm 和 20mm，則其錐度為  
(A)1：5 (B)1：10 (C)1：20 (D)1：30。
- ( ) 下列那些工作母機不能作孔徑加工工作? (A)車床 (B)鑽床 (C)立式銑床 (D)平面磨床。
- ( ) 攻製 M16x2.0”螺紋,鑽削孔徑宜為 (A)15 公厘 (B)14 公厘 (C)13 公厘 (D)12 公厘。
- ( ) 從端面看，四線螺紋的螺旋切入口相隔 (A)180° (B)120° (C)60° (D)90°。
- ( ) 要絞削 8mm 的孔徑,要鑽多大的孔? (A)7.6mm (B)7.8mm (C)7.5mm (D)8mm。
- ( ) 公制齒輪之輪齒大小以 (A)徑節 (B)外徑 (C)節徑 (D)模數 表示。
- ( ) 一對外接正齒輪，其模數皆為 2，齒數分別為 17 與 36 齒，相互嚙合運轉時，中心距離應為若干? (A)19mm  
(B)36mm (C)53mm (D)106mm。
- ( ) 自動刀具交換裝置簡稱 ATC，是何種 CNC 工具機所獨具特色 (A)CNC 車床 (B)CNC 磨床 (C)CNC 切削中心機 (D)CNC 鑽床。
- ( ) 雷射光束與電子束加工是何種非傳統式切削加工法? (A)機械式 (B)化學式 (C)電化式 (D)熱能式。
- ( ) 下列何者印表機類型屬於層積型? (A)FDM (B)SLA (C)SLS (D)LOM。
- ( ) FANUC-CNC 車床若欲車削螺紋時，則需採用何種指令? (A)G00 (B)G01 (C)G32 (D)G02。
- ( ) CNC 銑床的座標系統是? (A)X、Y、Z (B)A、B、Z (C)X、Z、C (D)Z、A、Y。
- ( ) 下列何者是熱硬性塑膠材料? (A)尼龍 (B)聚丙烯 (C)聚乙烯 (D)酚醛樹脂。