

市立新北高工 108 學年度第 2 學期 補考 試題							年級		座號		電腦卡作答
科 目	機械製造	命題教師	巫韋侖	審題老師	張俊仁	科別	鑄造科	姓名			是

注意:題目共一頁

一、 選擇題(每題 4 分共 120 分)

1. ()聚氯乙烯簡稱 (A)PVC (B)PE (C)PP (D)ABS
2. ()陽極氧化處理主要用在何種材料？ (A)鐵 (B)鋼 (C)鋁 (D)銅
3. ()放電加工適用於 (A)硬度較高的導電材料 (B)不導電材料 (C)大量生產 (D)軟質材料
4. ()利用吹入空氣壓迫軟化之塑膠板貼住模壁而成形的方法稱 (A)真空成形 (B)吹製成形 (C)滾延成形 (D)擠出成形
5. ()將熱固性塑膠加入玻璃纖維補強而製成之纖維強化塑膠，俗稱塑鋼，一般簡稱(A)PVC (B)PE (C)PS (D)FRP
6. ()螺紋標註 L-2N-M16×1.5 時，下列何者為正確？ (A)此螺紋之螺距為3.0mm (B)此螺紋為右螺紋 (C)此螺紋為單線螺紋 (D)此螺紋之公稱直徑為1.5mm
7. ()齒輪經表面熱處理後，下列何種後加工方法可提升齒廓精度？ (A)兩光 (B)忘光 (C)閃光 (D)磨光
8. ()凡是塑膠受熱後能重覆塑製者叫 (A)熱硬化性塑膠 (B)熱軟化性塑膠 (C)熱塑性塑膠 (D)熱脆性塑膠
9. ()下列何種材料不能以放電加工法加工？ (A)銅 (B)塑膠 (C)合金鋼 (D)碳鋼
10. ()粉末冶金的特點下列何者敘述正確？ (A)價格比一般金屬便宜 (B)可作成多孔的合金 (C)原料的損失多 (D)可做成複雜形狀的產品
11. ()希坎姆想要有良好切削加工面，下列何者不是使切削加工面良好之工作條件？ (A)進刀量小 (B)切速增加 (C)刀具後斜角小 (D)切削深度淺。
12. ()有關車床規格之表示方式，下列何者不正確？ (A)車床高度 (B)兩頂心間距離 (C)最大旋徑 (D)主軸孔徑
13. ()火箭為一段一段結合起來，再結合時須先鑽孔，希坎姆利用鑽床鑽一般鋼材，鑽頭之鑽刃角度最佳為(A)60° (B)72° (C)90° (D)118°
14. ()火箭段需要精確圓孔，其中加工程序何者最適當？(A)鑽中心孔→擴孔→鑽孔→鉸孔 (B)鑽孔→鑽中心孔→擴孔→鉸孔 (C)鑽中心孔→鑽孔→擴孔→鉸孔 (D)鑽中心孔→擴孔→鉸孔→鑽孔。
15. ()上述孔之加工依精度由小而大排列，下列敘述何者為正確？(A)鑽、鉸、擴、擴磨 (B)鑽、擴、鉸、擴磨 (C)擴、鑽、擴磨、鉸 (D)鉸、鑽、擴磨、擴。
16. ()切削劑的第一大功用為(A)冷卻 (B)潤滑 (C)清潔 (D)加入合金元素。
17. ()下使用鋸床作各種曲線之鋸切，試問可使用下列何種工具機？(A)立式帶鋸床 (B)臥式帶鋸床 (C)圓鋸機 (D)往復式弓鋸機。
18. ()在生產工廠中，如需大量製造齒輪鍵槽時，應採用下列那種工具機最適合？(A)吊床(B)按摩床(C)拉床(D)彈簧床。
19. ()承上題下列何者最適宜高硬度及高精度之齒輪加工方法？ (A)輪磨 (B)銑床加工 (C)滾齒機 (D)粉末冶金
20. ()上述齒輪若正齒輪節徑為200mm，齒數50齒，其模數為 (A)0.2mm (B)0.5mm (C)2mm (D)4mm
21. ()試問何種銑刀在立式銑床上最為廣泛使用？(A)屠龍刀 (B)武士刀 (C)飛刀 (D)端銑刀。
22. ()下列何者不是優良刀具材料應有的特性？(A)較高的硬度 (B)延展性佳 (C)耐磨耗 (D)富韌性。
23. ()無心磨床的一些特點那一項不正確(A)工件不易變形 (B)尺寸容易控制 (C)對於中空之工件，可確保內圓與外圓同心 (D)無法加工平面及鍵槽之工件。
24. ()有關磨床砂輪的敘述，下列何者錯誤？(A)粗磨削用粗粒，細磨削用細粒 (B)硬材料用細粒，軟材料用粗粒 (C)軟材料用軟砂輪，硬材料用硬砂輪 (D)工件表面粗糙用硬砂輪，光滑面用軟砂輪。
25. ()決定車床的規格何者不是？ (A)床台全長 (B)主軸中心到床台距離 (C)兩頂心間距離 (D)車床本身重量。
26. ()一般工作刀具壽命以_____分鐘最經濟。(A)60 (B)50 (C)40 (D)20。
27. ()切削時產生連續切屑，工件切削時造成連續切屑最主要的原因為 (A)脆性工件材料 (B)工件延性較高 (C)切削速度較慢 (D)刀具後斜角較小。
28. ()在切削時產生不連續切屑後把第一個小骨折斷了，其主要原因是 (A)切屑速度太快 (B)進刀太大 (C)刀具斜角太大 (D)材料延展性高。
29. ()若有一軸之直徑為 $40_{-0.04}^{+0.02}$ mm，檢查結果那一件及格？(A)40.00mm (B)404.97mm (C)40.95mm (D)40.02mm
30. ()尺寸為 $\varphi 45 \pm 0.05$ mm，下列產品何者不合格？ (A)45.06 (B)45.03 (C)45.01 (D)44.98。