

市立新北高工 113 學年度第 1 學期 補考考試 試題									班別		座號		電腦卡作答
科 目	沖壓模具概論	命題教師	周明誼	審題教師	模具科 教學研 究會	年級	三	科別	模具科	姓名			否

單選題 (每題25分，共100分)

1. 影響彎曲半徑的因素為何？
 2. V型彎曲製品如何控制其彈回量？
 3. 何謂引伸加工？
 4. 寫出下模入口半徑，對引伸有什麼影響？