



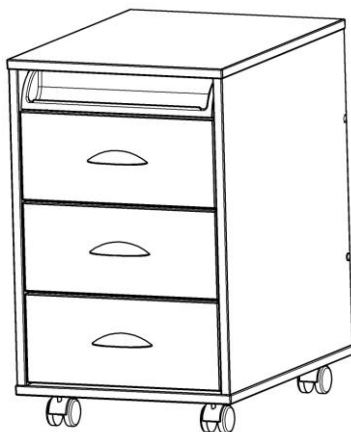
**Группа предприятий «Дэми»**



АЯ 41

## **Тумбочка выкатная**

Модель ТУВ.02



**Паспорт и руководство  
по сборке и эксплуатации**

**ООО «ПК Дэми» 614064, Россия,  
г. Пермь, ул. Усольская, 15  
тел.: (342)249-52-82, тел/факс 249-52-83  
e-mail: [td\\_dami@mail.ru](mailto:td_dami@mail.ru)  
сайт: [www.dami.ru](http://www.dami.ru)**

## 1. Назначение

Тумбочка выкатная (далее тумбочка) модели ТУВ.02 предназначена для размещения школьных и канцелярских изделий и соответствует требованиям ГОСТ 16371-93.

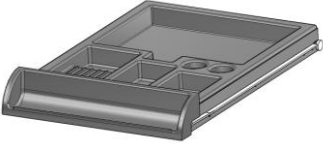
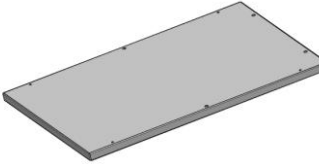
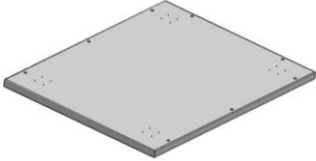
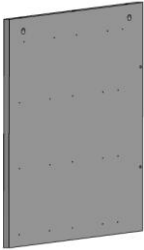
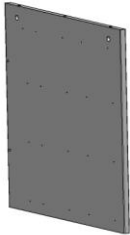
## 2. Технические характеристики


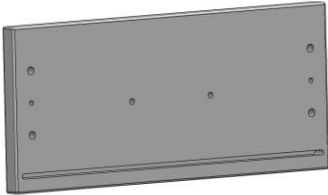
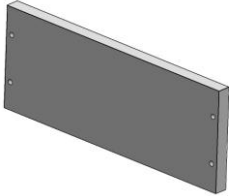
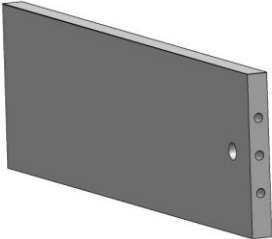
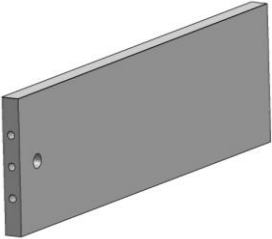
В рабочем положении тумбочка должна иметь следующие размеры и характеристики:

Размеры и характеристики	ТУВ.02
Размеры корпуса тумбочки, мм	
Длина	570±3
Ширина	426±2
Высота	620±3
Количество выдвижных ящиков	4
Диаметр роликов колесных опор, мм	40
Вес, кг (не более)	29

### 3. Комплектность

#### 3.1. В комплект обязательной поставки входит:

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
1.		Ящик верхний в сборе	1
2.		Плита верхняя	1
3.		Плита нижняя	1
4.		Боковина левая	1
5.		Боковина правая	1

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
6.		Стенка задняя	1
7.		Стенка передняя	3
8.		Стенка задняя	3
9.		Боковина ящика левая	3
10.		Боковина ящика правая	3

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
11.		Дно ящика	3
12.		Опора колесная с фланцем	4
13.		Винт конфирмат KON7,0x50	24
14.		Заглушка конфирмата	4
15.		Саморез с прессшайбой 4,2x16 остр.	25
16.		Саморез с прессшайбой 4,2x25 остр.	6
17.		Шток эксцентрика саморез	10
18.		Эксцентрик EC03ZL/18	10

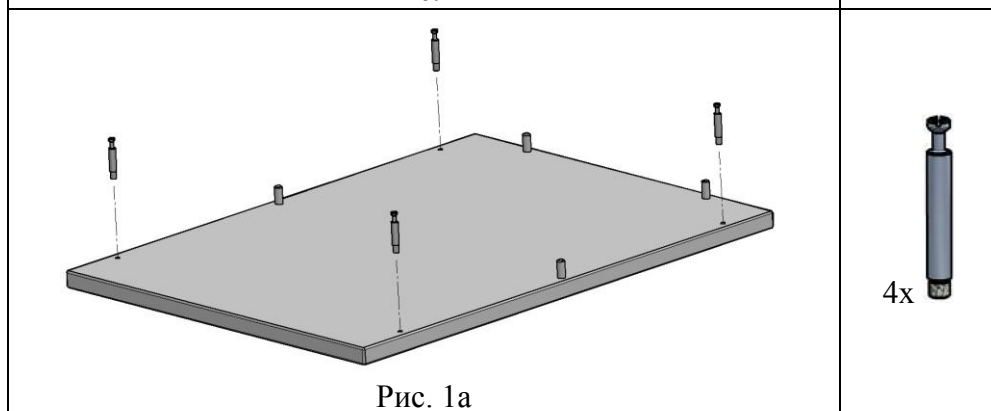
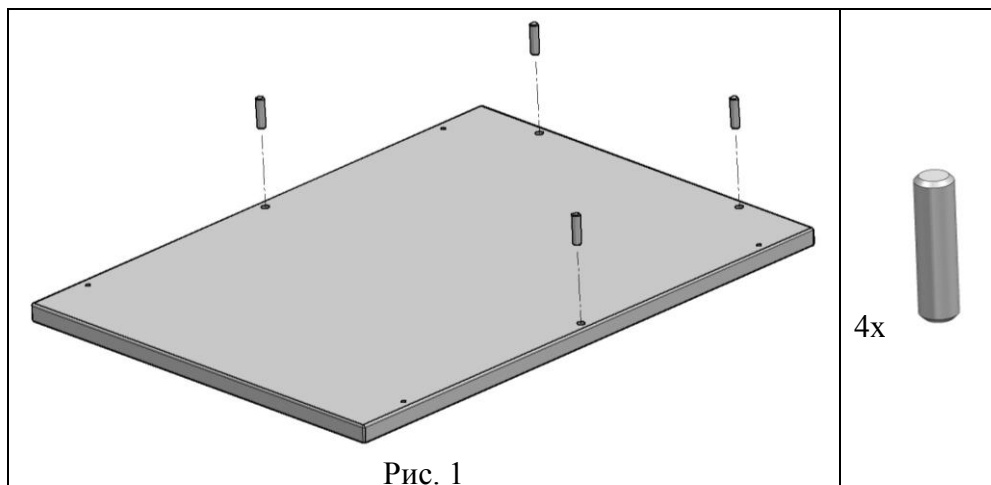
Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
19.		Саморез с потайголовкой 4x16	18
20.		Шкант мебельный 8x30 дер.	16
21.		Евровинт ЕС4,0x13 или саморез с потайголовкой 3,5x16	40
22.		ТСН.01.132 Ручка ящика	3
23.		Направляющая роликовая правая L=500 (наружная)	1
24.		Направляющая роликовая левая L=500 (наружная)	1
25.		Направляющие роликовые L=500 (комплекты)	3
26.		Ключ шестигранный 4В-ZZ	1
27.	Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации		1
28.	Упаковочная тара (картонная коробка)		1

## 4. Сборка тумбочки.

По условиям транспортировки тумбочка поставляется в разобранном виде. Для приведения тумбочки в рабочее состояние сборку производить в указанной последовательности на чистой, ровной поверхности.

### 4.1. Сборка корпуса тумбочки

4.1.1. В плиту верхнюю (поз. 2) вставить шкант мебельный 8х30 дер. (поз. 20) (см. рис. 1) и вкрутить шток эксцентрика саморез (поз.17) до упора в плиту верхнюю (см. рис. 1а).



4.1.2. К боковине левой (поз. 4) прикрутить направляющие роликовые левые L=500 (наружные) (поз. 24, 25) при помощи евро-винтов ЕС4,0х13 или саморезов с потайной головкой 3,5х16 (поз. 21) (см. рис. 2а), предварительно совместив отверстия в направляющих роликовых левых с отверстиями в боковине левой (см. рис. 2).

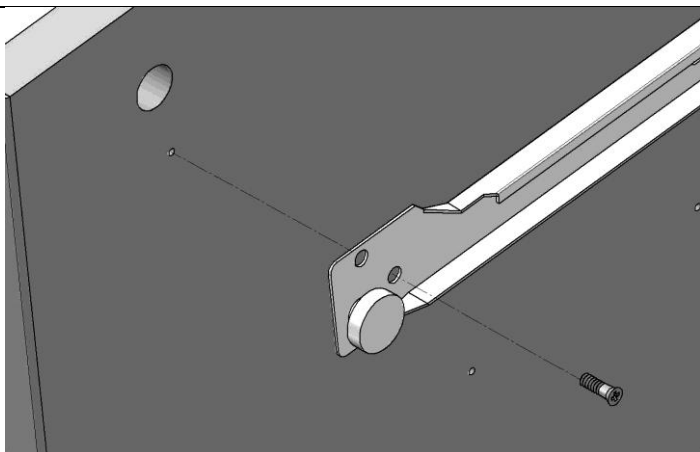


Рис. 2

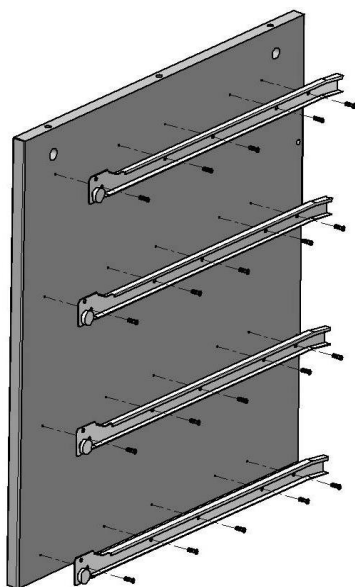


Рис. 2а





4.1.3. К боковине правой (поз. 5) прикрутить направляющие роликовые правые L=500 (наружные) (поз. 23, 25) при помощи евро-винтов ЕС4,0х13 или саморезов с потайной головкой 3,5х16 (поз. 21) (см. рис. 3а), предварительно совместив отверстия в направляющих роликовых правых с отверстиями в боковине правой (см. рис. 3).

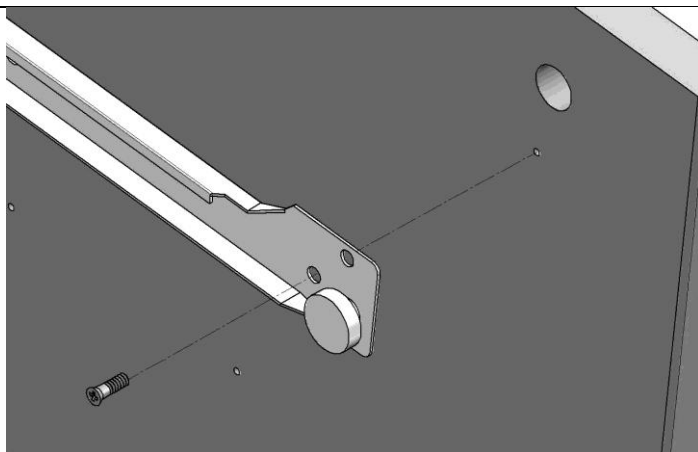


Рис. 3

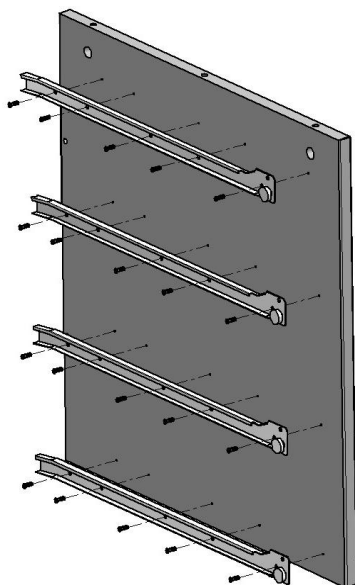
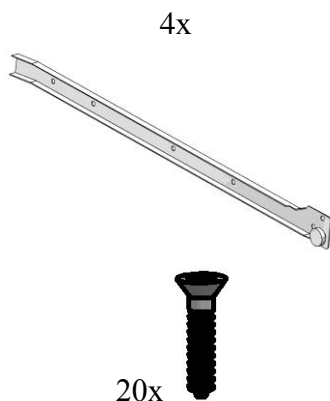


Рис. 3а



4.1.4. На сборку по п. 4.1.1. сверху установить стенку боковую правую с направляющими (сборка по п. 4.1.3) (см. рис. 4). В отверстия стенки боковой правой вставить эксцентрик EC03ZL/18 (поз. 18) стрелкой в направлении плиты верхней и повернуть эксцентрик по часовой стрелке  $180^\circ$  max. (См. рис. 4а, 4б).

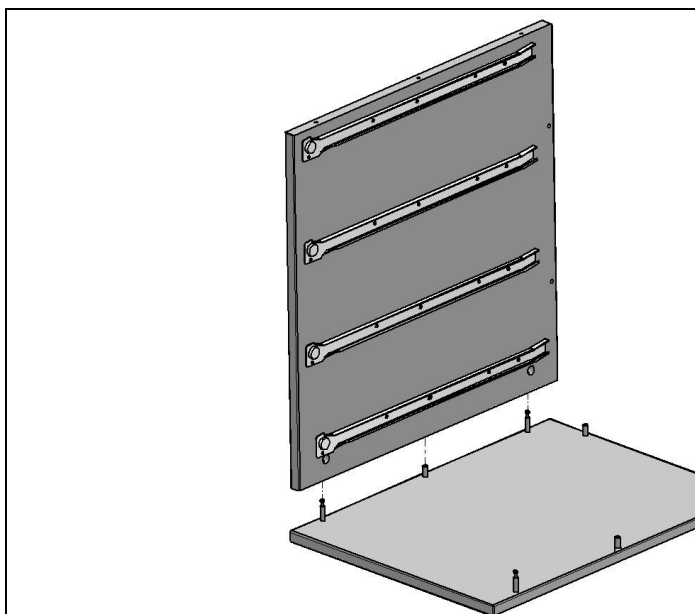


Рис. 4

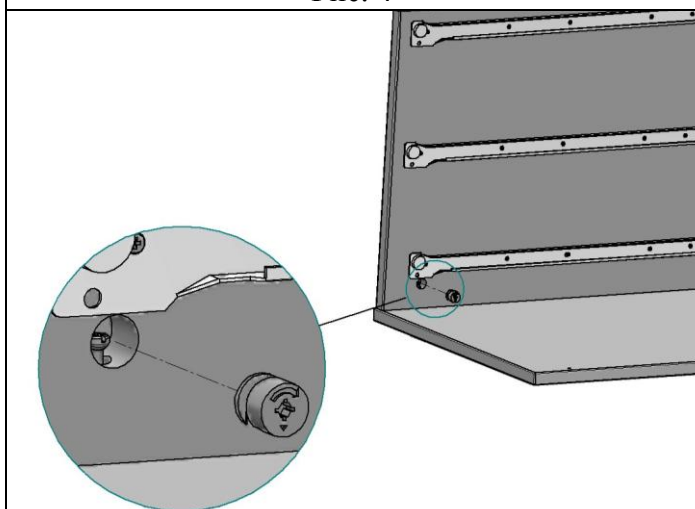
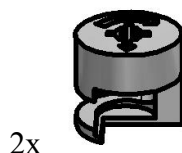
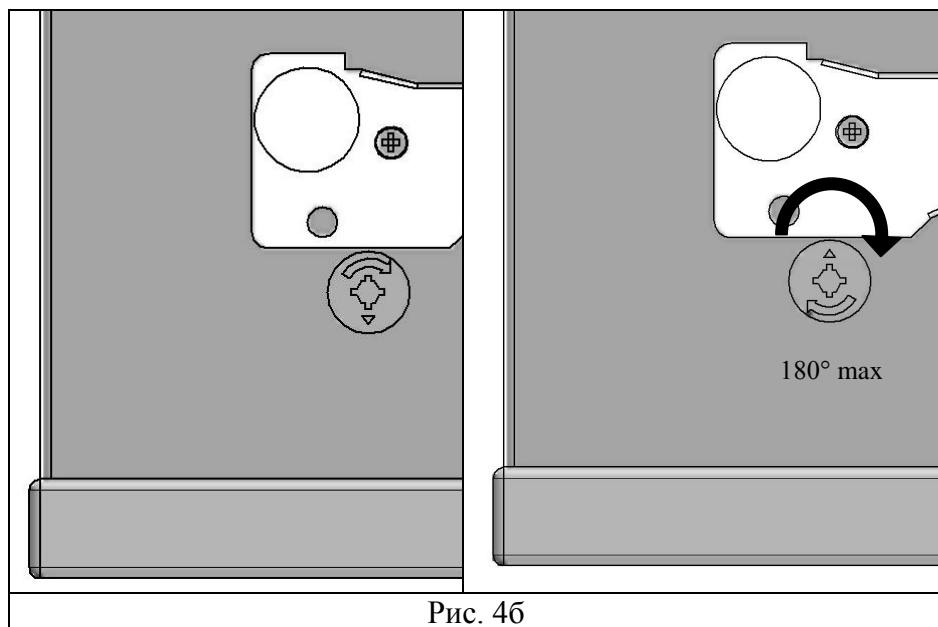


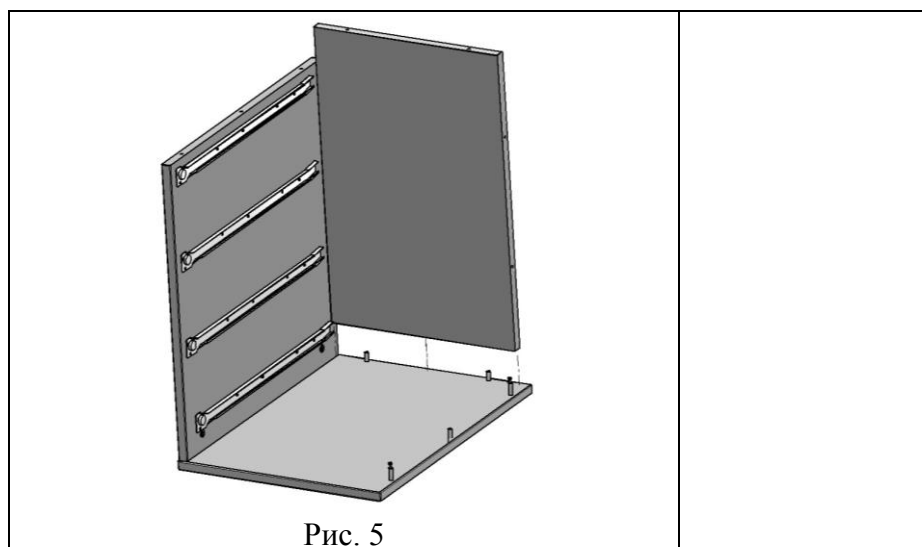
Рис. 4а

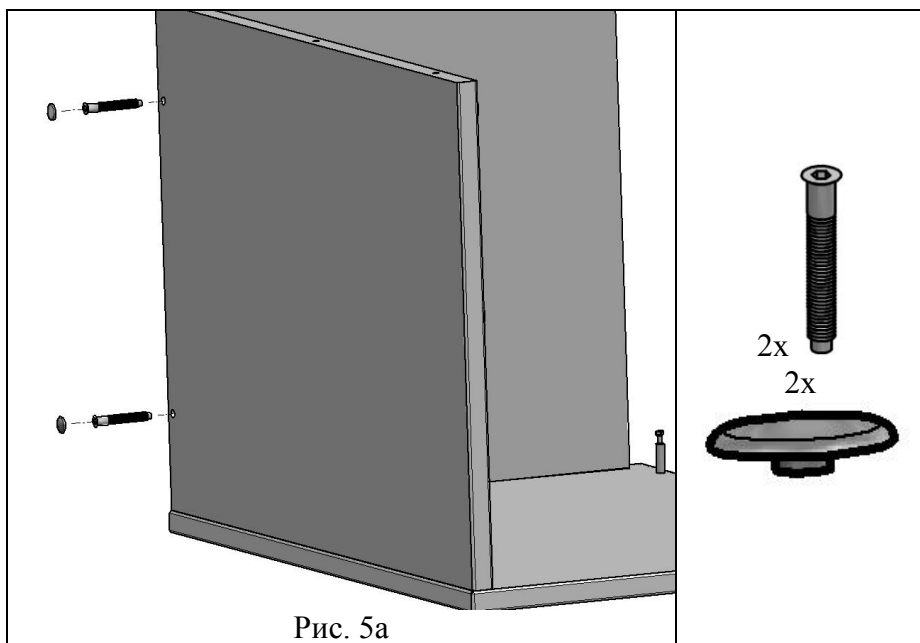


2x

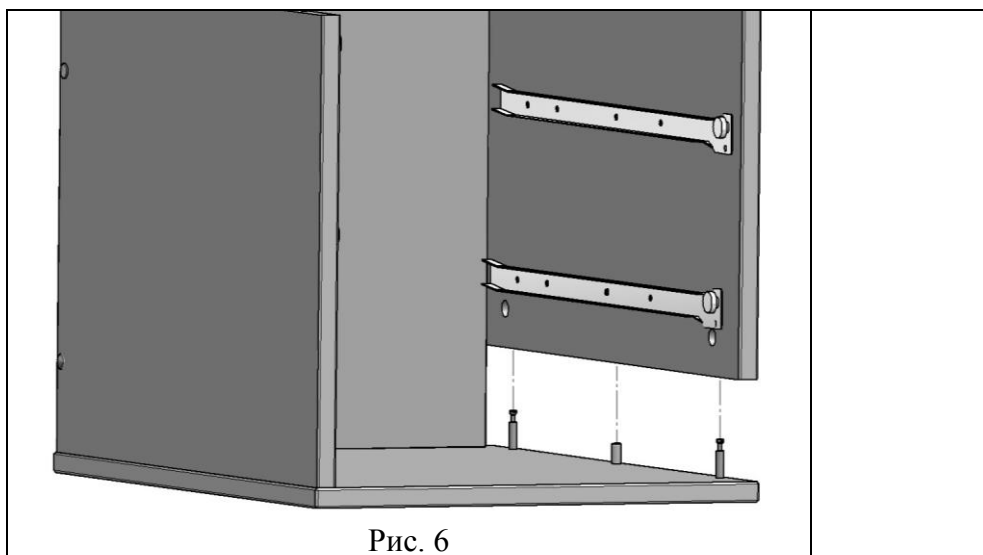


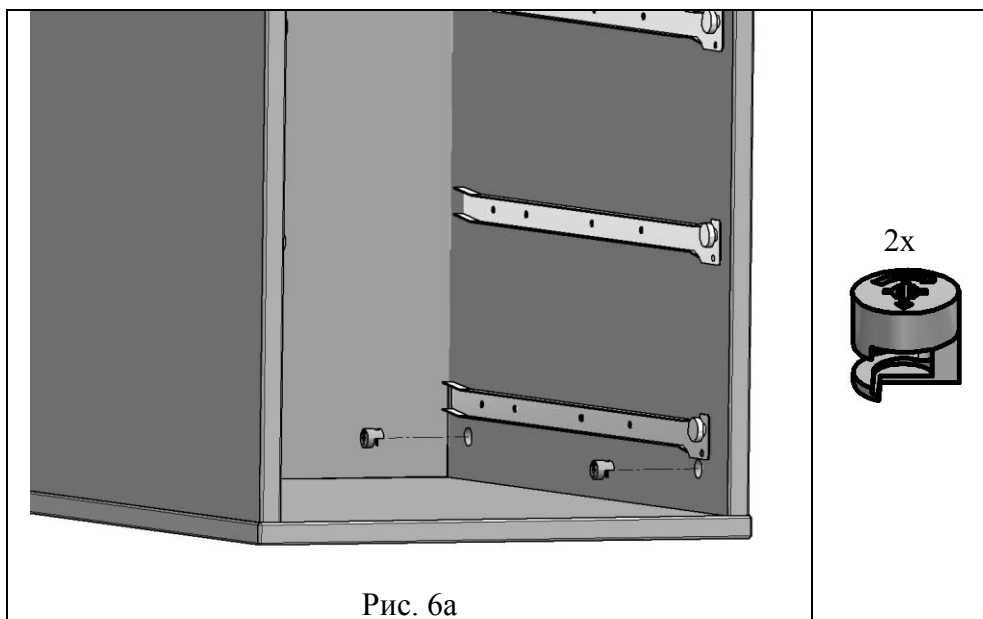
4.1.5. В сборку по п. 4.1.4. сверху установить стенку заднюю (поз. 6) (см. рис. 5), и соединить стенку боковую правую со стенкой задней при помощи винтов конфирмат KON7,0x50 (поз. 13). Винты конфирмат KON7,0x50 закрыть заглушками конфирмата (поз. 14) (см. рис. 5а).



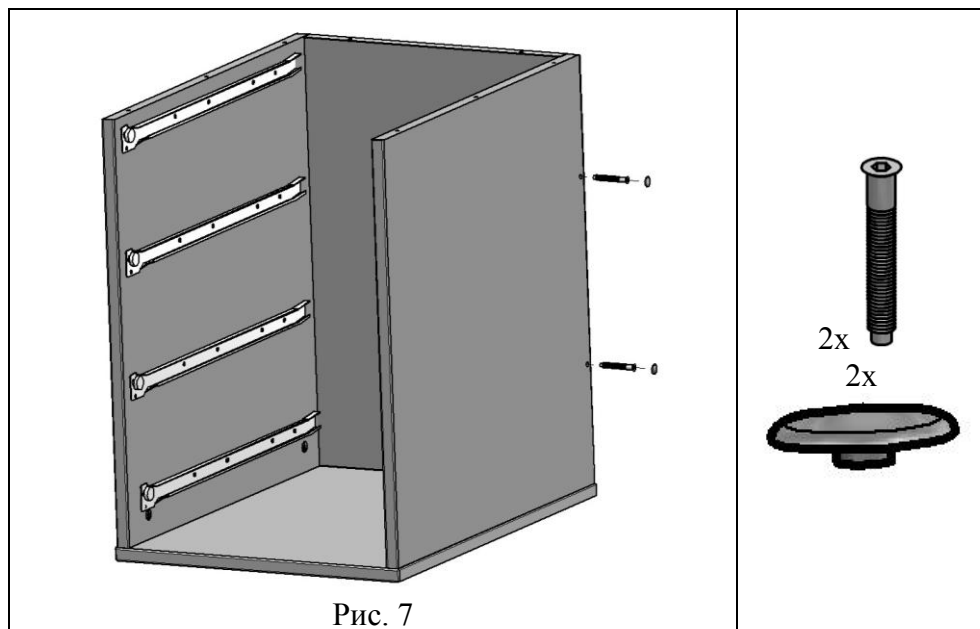


4.1.6. В сборку по п. 4.1.5. сверху установить стенку боковую левую с направляющими (сборка по п. 4.1.2) (см. рис. 6). В отверстия стенки боковой левой вставить эксцентрик ЕС03ЗЛ/18 (поз. 18) (рис. 6а) стрелкой в направлении плиты верхней и повернуть эксцентрик по часовой стрелке 180° max. (См. рис. 4а, 4б).

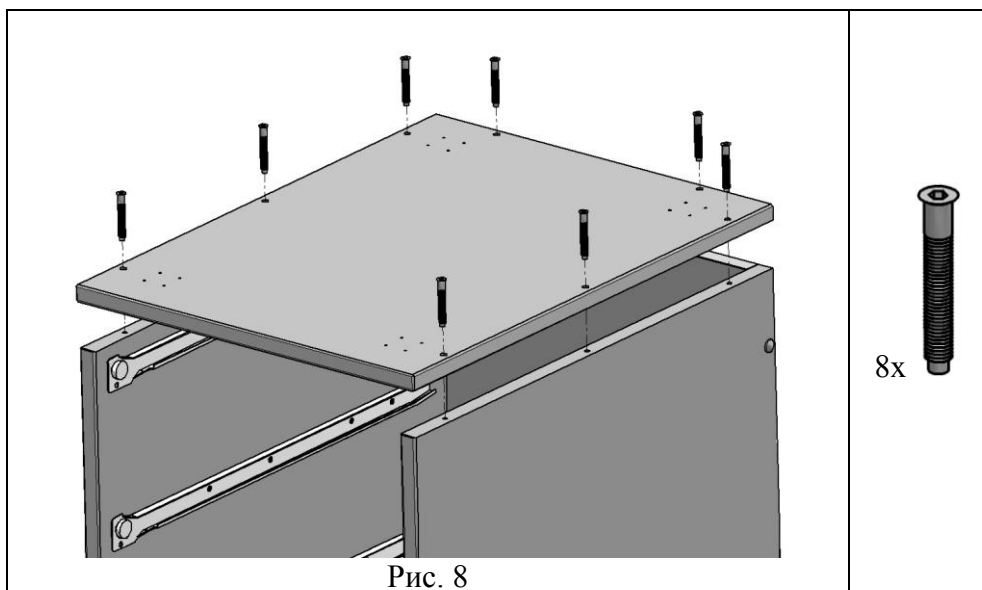




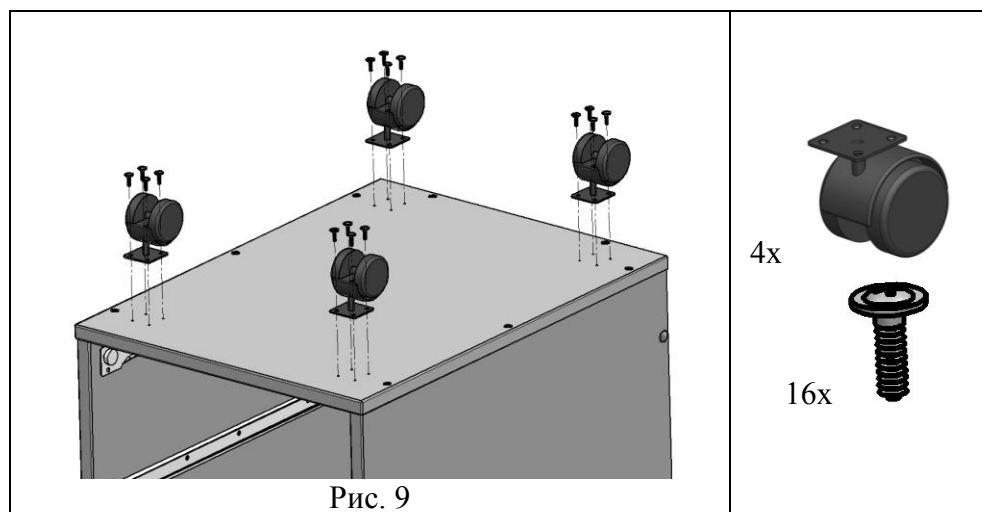
4.1.7. Соединить стенку боковую левую со стенкой задней при помощи винтов конфирмат KON7,0x50 (поз. 13). Винты конфирмат KON7,0x50 закрыть заглушками конфирмата (поз. 14) (см. рис. 7).



4.1.8. На сборку по п. 4.1.7. сверху установить плиту нижнюю (поз. 3) и закрепить при помощи винтов конфирмат KON7,0x50 (поз. 13). (См. рис. 8).



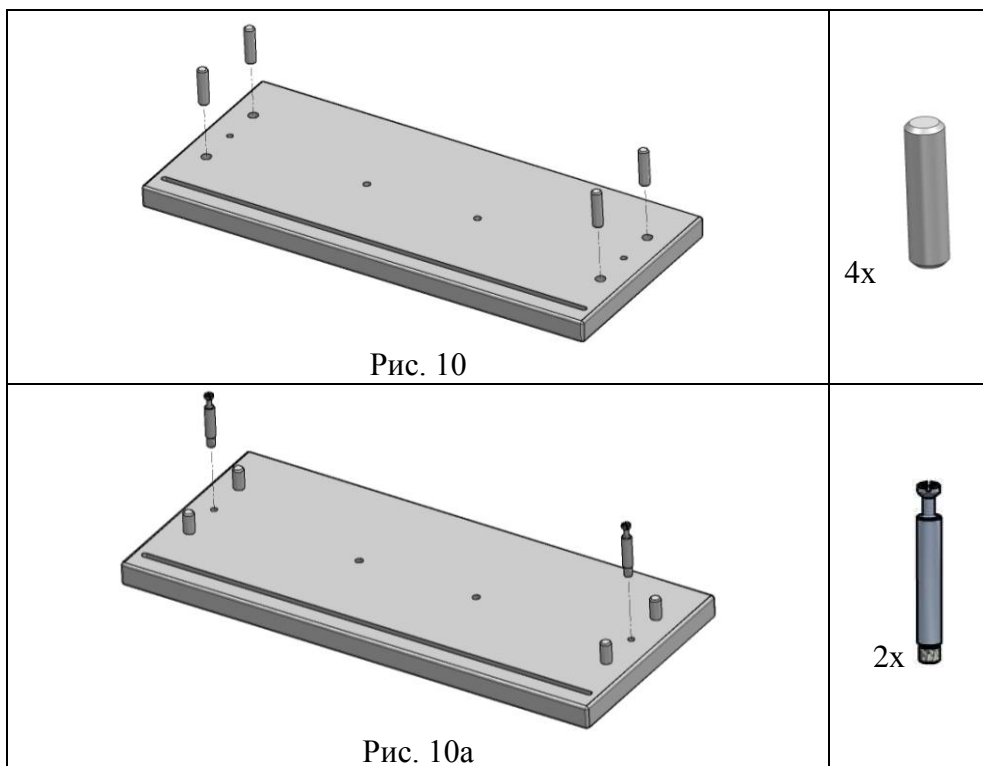
4.1.9. На сборку по п. 4.1.8. сверху установить опоры колесные с фланцем (поз. 12) и закрепить при помощи саморезов с пресс-шайбой 4,2x16 остр. (поз. 15). (См. рис. 9).



4.1.10. Перевернуть корпус тумбочки, поставив на опоры колесные.

## 4.2. Сборка ящиков тумбочки

4.2.1. В стенку переднюю (поз. 7) вставить шкант мебельный 8х30 дер. (поз. 20) (см. рис. 10) и вкрутить шток эксцентрика саморез (поз.17) до упора в стенку переднюю (см. рис. 10а).



4.2.2. На сборку по п. 4.2.1. установить боковину ящика правую (поз. 10), боковину ящика левую (поз. 9) (см. рис. 11). В отверстия боковин вставить эксцентрики EC03ZL/18 (поз. 18) (рис. 11а) стрелкой в направлении стенки передней и повернуть эксцентрик по часовой стрелке 180° max. (См. рис. 11а, 11б).

Примечание: Торцы боковин ящика, облицованные кромочным материалом по длинной стороне, должны быть напротив паза стенки передней.

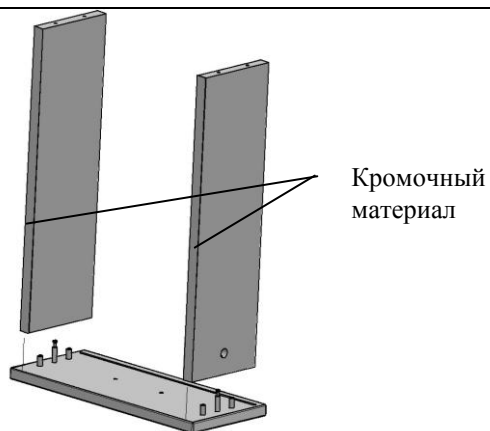


Рис. 11

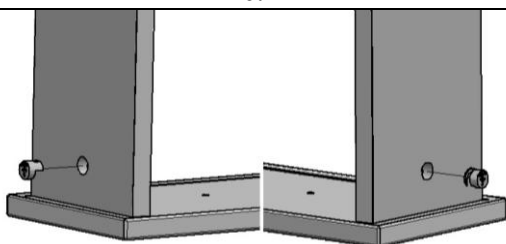


Рис. 11а

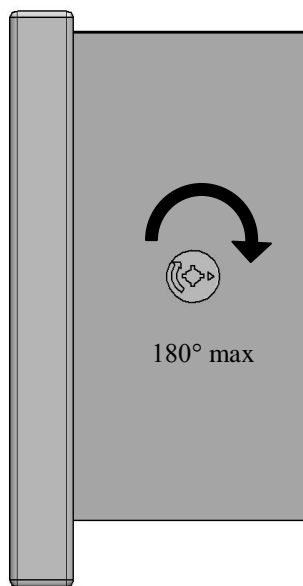
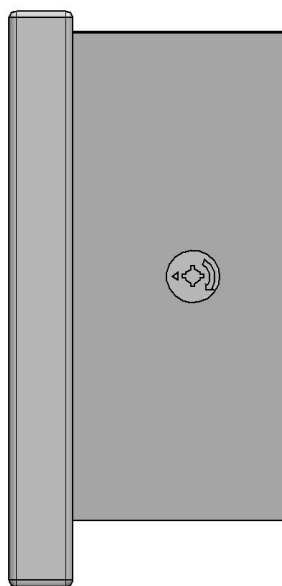
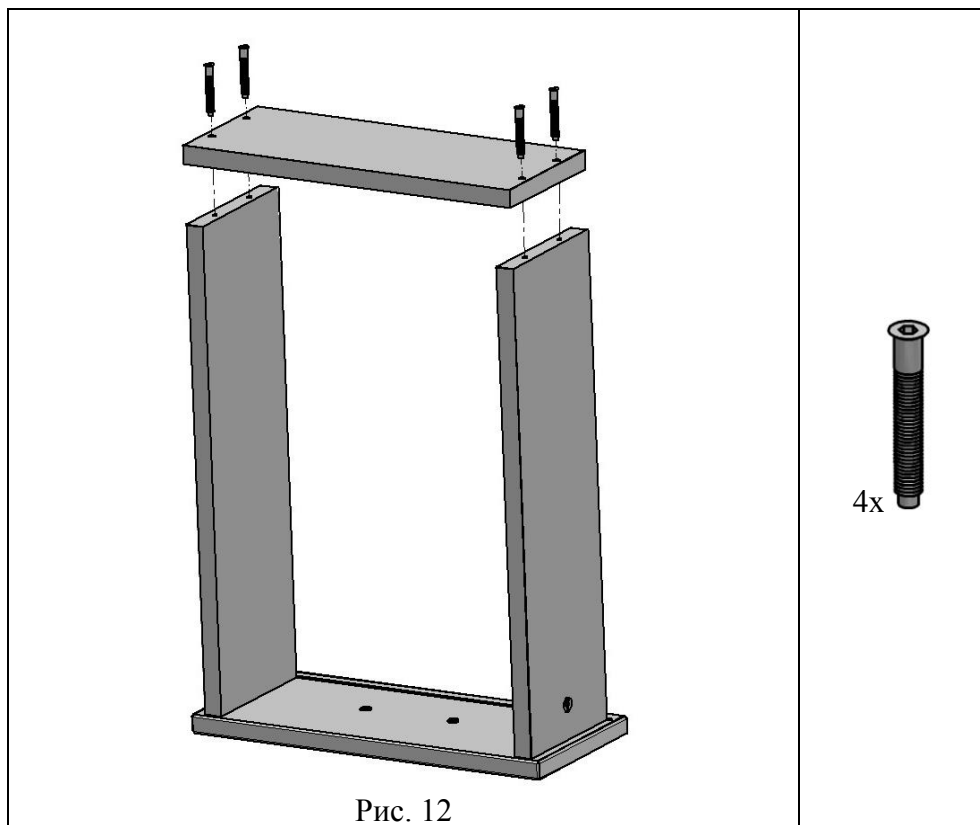


Рис. 11б



4.2.3. К сборке по п. 4.2.2. прикрутить стенку заднюю (поз. 8) при помощи винтов конфирмат KON7,0x50 (поз. 13). (См. рис. 12).



4.2.4. В паз стенки передней вставить дно ящика (поз. 11) (см. рис. 13), выровнять, и прикрутить саморезами с прессшайбой 4,2x16 остр. (см. рис. 13а).

Примечание: Декоративное покрытие дна ящика должно смотреть внутрь ящика.

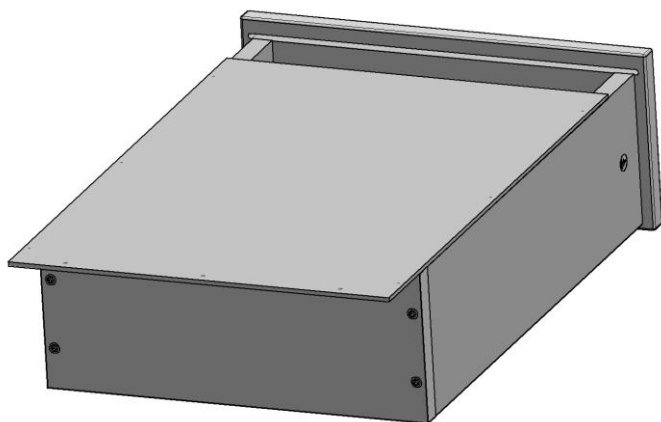


Рис. 13

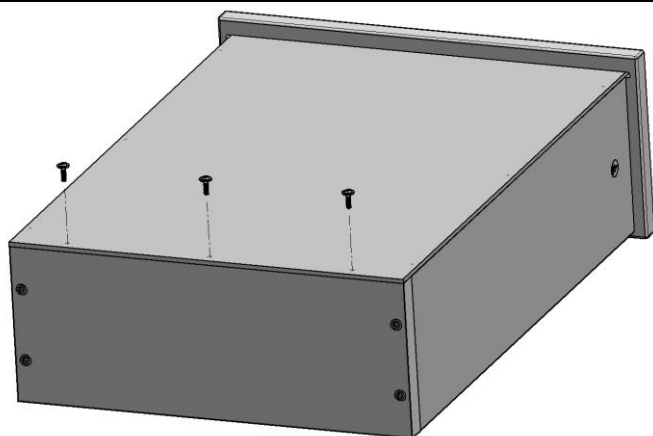
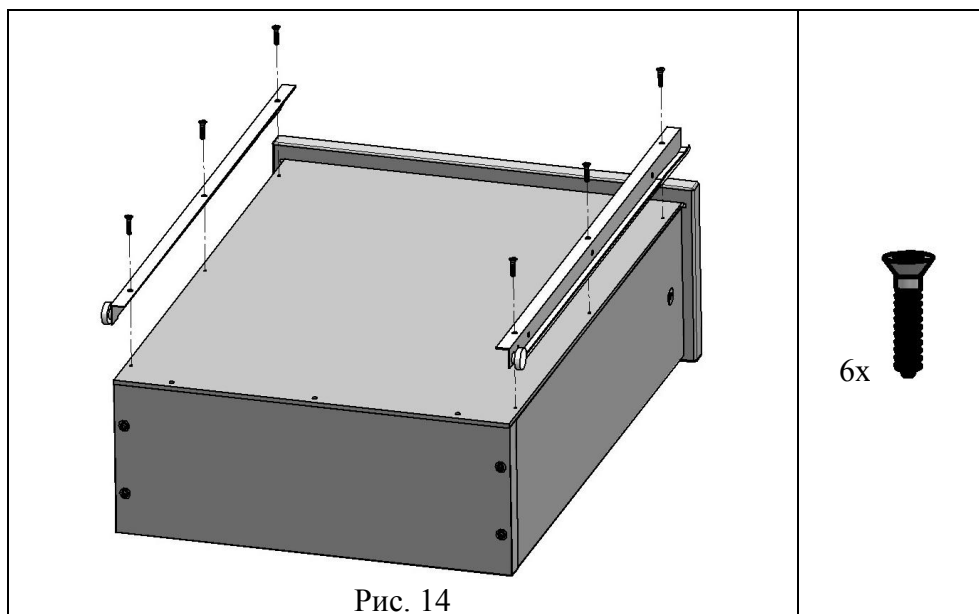


Рис. 13а

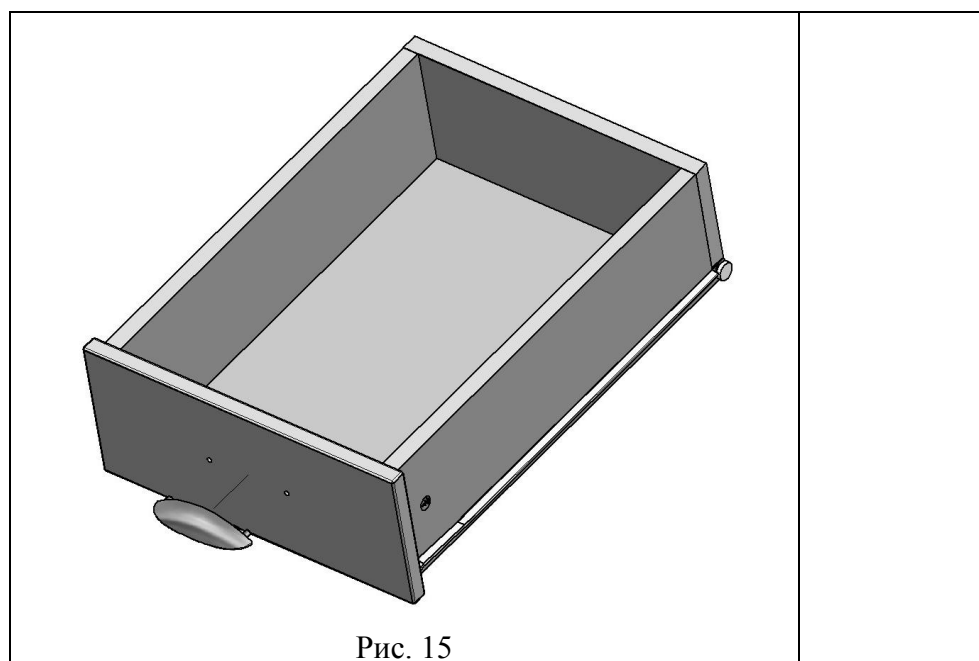


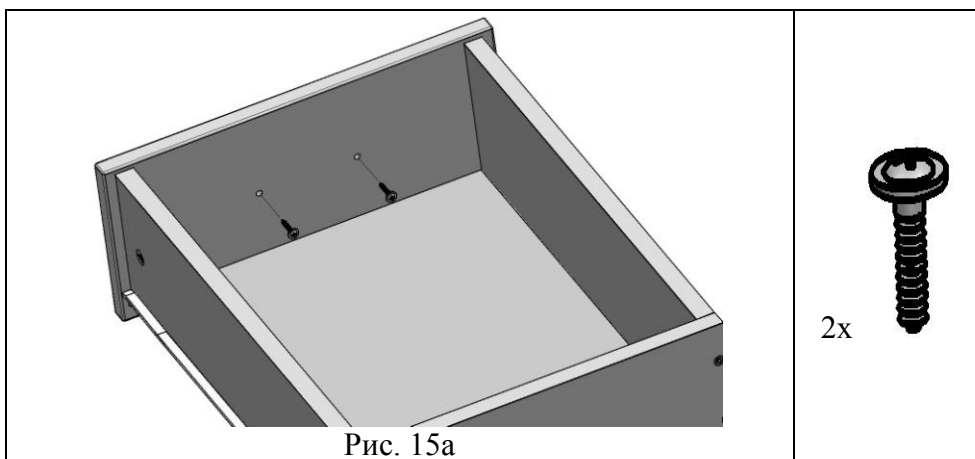
3х

4.2.5. На сборку по п. 4.2.4. установить направляющие левую и правую (внутренние) (поз. 25), прижать к ящику и закрепить саморезами с потайной головкой 4x16 (поз. 19) (см. рис. 14).



4.2.6. В стенку переднюю вставить ручку ящика (поз. 22) и закрепить саморезами с прессшайбой 4,2х25 остр. (поз. 16). (См. рис. 15, 15а).

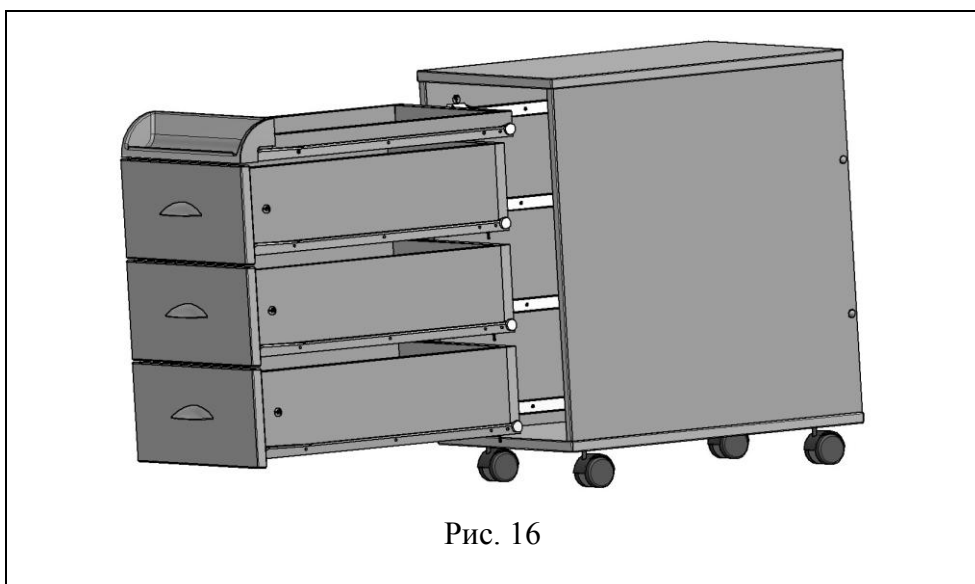




4.2.7. Повторить сборку остальных ящиков.

### 4.3. Сборка тумбочки

4.3.1. В корпус тумбочки (сборка по п. 4.1.10.) вставить нижний и средний ящики (сборка по п. 4.2.6.), верхний ящик (поз. 1). (См. рис. 16).



## **5. Указания по эксплуатации**

- 5.1. Тумбочку следует устанавливать на ровную горизонтальную поверхность с твердым покрытием.
- 5.2. Вес размещаемых в ящиках предметов не должен превышать:
  - 5 кг – для верхнего ящика;
  - 10 кг – для средних и нижнего ящиков.
- 5.3. Выдвижение ящиков следует производить плавно, без рывков, чрезмерных усилий и ударов об упоры направляющих.
- 5.4. Тумбочка должна храниться в закрытых вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1,5 метров от теплоизлучающих приборов при температуре от +2°C до +30°C с относительной влажностью воздуха от 45% до 75%.

## **6. Требования безопасности**

- 6.1. Эксплуатация тумбочек с ослабленной затяжкой крепежных элементов не допускается.
- 6.2. Категорически запрещается использование тумбочки не по назначению.
- 6.3. Категорически запрещается превышать допустимую нагрузку на ящики.
- 6.4. Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации следует сохранять на весь срок эксплуатации стола.

## **7. Сведения о приемке**

Тумбочка проверена на соответствие требованиям действующей конструкторской документации, технического описания ТУВ.01.000.ТО, утвержденного образца – эталона и признана годной для эксплуатации

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Подпись и оттиск личного клейма лица,  
ответственного за приемку и упаковку  
продукции.

## 8. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует качество тумбочки, при соблюдении потребителем правил и рекомендации, указанных в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации 18 месяцев при наличии в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации отметки о дате продажи, заверенной штампом торгующей организации, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

Срок эксплуатации 3 года.

## 9. Сведения о продаже

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись ответственного лица и  
штамп торгующей организации.

Внимание! Предприятие-изготовитель постоянно работает над совершенствованием выпускаемой продукции и ее упаковкой, поэтому некоторые конструктивные элементы могут не найти отражение в данном руководстве.