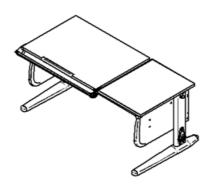


Группа предприятий «ДЭМИ»



Стол универсальный трансформируемый

Модель СУТ.25



Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации

ООО «ПК Дэми», 614064, Россия, г. Пермь, ул. Усольская, 15 тел.: (342) 249-52-82, тел./факс 249-52-83

e-mail: td_dami@mail.ru **сайт:** www.dami.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол универсальный трансформируемый (далее стол) модели СУТ.25 предназначен для регулярных занятий потребителей разных возрастных групп (от младшего школьного до юношеского возраста) и соответствует требованиям ГОСТ 16371-93.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. В рабочем положении стол должен иметь следующие размеры и характеристики:

Размеры и характеристики	Модель СУТ.25
Высота до верхней кромки столешницы (при горизонтальном положении столешницы), мм	530-815
Максимальный угол наклона столешницы, град.	26°+4°
Размер стола в рабочем положении (длина х ширина), мм	1204x680

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект обязательной поставки входит:

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
1.		СУТ.25.140 Стенка боковая правая с усовыми гайками и технологическими заглушками	2
2.		СУТ.25.140-01 Стенка боковая левая с усовыми гайками и технологическими заглушками	2
3.		СУТ.25.170 Стенка задняя (с технологическими заглушками в сборе)	1

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
4.		СУТ.17.260 Полка с техноло- гическими заглушками	1
5.		СУТ.17.220 Столешница (750x550)	1
6.		СУТ.17.270 Столешница (430x550)	1
7.		СУТ.12.191 Лоток	1
8.		СУТ.11.197.Молдинг	1
9.		СУТ.11.020-06 Стойка правая с кожухом	1
10.		СУТ.11.060-06 Стойка левая с кожухом	1
11.		СУТ.17.250 Опора (труба 30х20х2)	1
12.	Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации		1
13.	Упаковочная тара (картонная ко	робка)	1 Кол-во
Поз	Рис.	Наименование	(шт.)
Пакет № 75			
1.	Ü	Винт конфирмат KON 7,0x50	8

2.		Саморез с прессшайбой 4,2x16 остр.	13
3.		Евровинт ЕС 4,0х13	2
4.		Гайка самоконтрящаяся М6	2
5.	•	СУТ.11.006 Заглушка кон- фирмата	6
6.		Ключ шестигранный S4	1
7.		Винт М8х20 ГОСТ 28963-91	6
8.		Винт М6х32	2
9.		Шайба А.8.01.016 ГОСТ 6958-78	6
10.		Ключ шестигранный S5	1
11.		Винт 2-5х35.01.019. ГОСТ 11652-80	4
	Пакет .	№ 76	
1.		Винт конфирмат KON 7,0x50	4
2.		Саморез с прессшайбой 4,2x16 остр.	4
3.		Гайка самоконтрящаяся М6	2
4.	•	СУТ.11.006 Заглушка конфирмата	4
5.		Винт М6х32	2

6.		СУТ.11.015 Упор	2
7.	43	СУТ.17.131 Шарнир ні ний	иж- 4
8.		Винт с потайголовкой М5 ГОСТ 17475-80	*25 4
	Па	ет № 2	
1.		СУТ.11.016 Линейка с ром	упо-
Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
	Па	ет № 8	
1.		P103 M10x25 Ножка черна	я 4
	Пакет №	9а (2 пакета)	
1.		Multiflex Фиксатор столешницы	1
2.		Кронштейн нижний	1
3.		Кронштейн верхний	1
	Пакет №	30 (2 пакета)	·
1.		СУТ.11.192. Кронштейн ша ра	рни-
2.		Саморез с потайголовкой 4	x16 6
Пакет № 57			
1.		Гайка усовая М5	8
Пакет № 72а			
1.		СУТ.17.142-01. Опора (пра	вая) 1
2.		СУТ.17.142. Опора (левая)	1
	-		

Обязательное оснащение

Комплект декоративных элементов из пластмассы ДЭП.03 (пакет № 73)			
Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
	Паке	т № 4 (2 пакета)	
1.		СУТ.11.040 СБ. Замок стойки в сборе	1
		Пакет № 5	
1.		СУТ.11.194 Накладка лотка правая	1
2.		СУТ.11.195 Накладка лотка левая	1
3.	0	СУТ.11.196 Заглушка накладки лотка	2
	Паке	т № 7 (2 пакета)	
1.		СУТ.11.024 Крышка кожуха	1
Пакет № 74			
1.		ТСН.01.041. Накладка	2

Дополнительное оснащение

Поз.	Рис.	Наименование	Кол-во (шт)
1.		ТСН.01 или ТСН.01-01 Тумбочка навесная	1

2.		СУТ.24.290 Полка навесная боковая (250x550 мм)	1
3.		СУТ.15.210 Полка задняя	1 или 2
4.		СУТ.15.240 Полка задняя	1 или 2
5.	1	СУТ.24.230 Полка навесная боковая (250x750 мм)	1

Примечание: 1. Сборку и установку на стол изделия из дополнительного оснащения производить по паспорту и руководству по сборке и эксплуатации, находящемуся внутри упаковки изделия. Фурнитура, находящаяся внутри упаковки, предназначена для сборки изделия со столом.

- 2. Полку боковую СУТ.24.230 (250×750 мм) рекомендуется устанавливать при комплектации стола полками задними СУТ.15.210 или СУТ.15.240.
- 3. Полку боковую СУТ.24.290 (250×550 мм) рекомендуется устанавливать на стол без комплектации стола полками задними.

4. СБОРКА СТОЛА

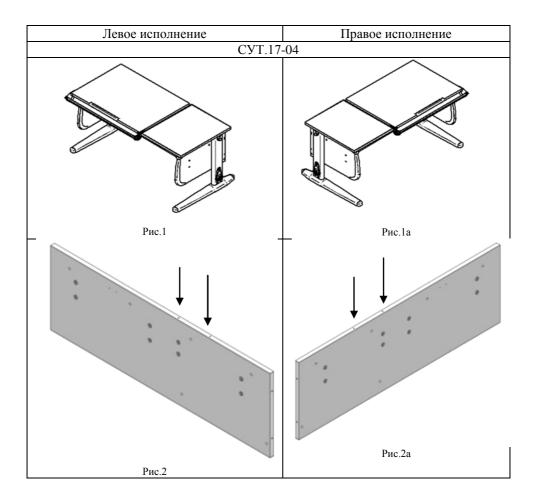
По условиям транспортировки стол поставляется в разобранном виде. Для приведения стола в рабочее положение сборку производить в указанной последовательности на чистой, ровной поверхности.

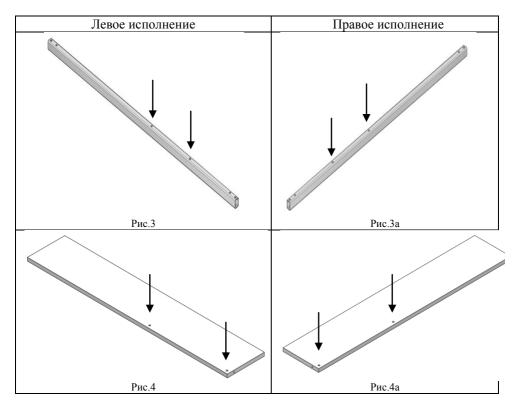
Внимание! Сборка без комплекта декоративных элементов из пластмассы ДЭП.03 не допускается.

4.1. Сборка основания стола

Стол представлен в левом исполнении (Рис.1) и в правом исполнении (Рис.1а).

4.1.1. Определившись с исполнением, приступим к сборке. Ориентиром при сборке исполнения будут являться два отверстия в верхнем торце задней стенки (поз.3) (Рис.2, 2a), отверстия в опоре трубе (поз.11) (Рис.3, 3a) и отверстия в полке (поз.4) (Рис.4, 4a).

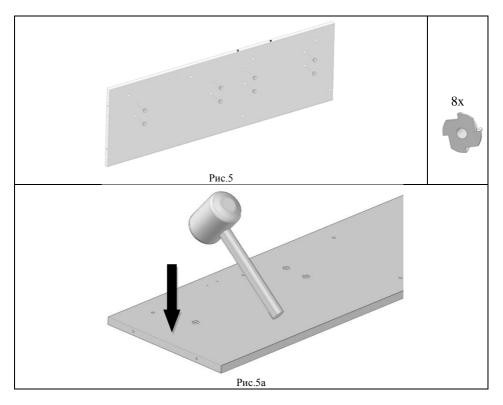




Далее приведён пример для сборки стола в левом исполнении. Если вы решили собирать стол в правом исполнении, то рисунки следует читать зеркально.

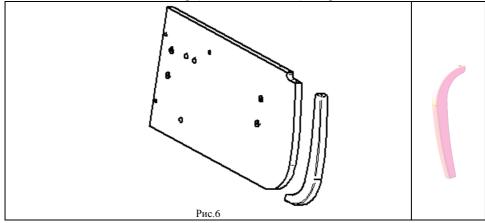
Внимание:

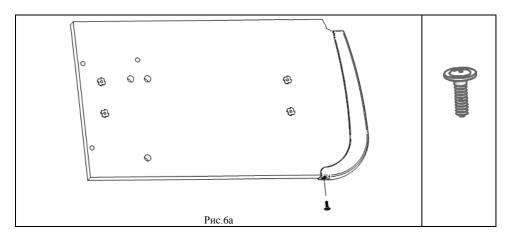
- гайки усовые на стенках боковых и стенке задней должны «смотреть» внутрь стола!
- в зависимости от правого или левого исполнения стенка задняя ориентируется согласно рис. 2, 2а.
- при наличии полок задних, в стенку заднюю вбиваются гайки усовые.
- переустановка гаек на противоположную сторону стенки задней не допускается!
- 4.1.2. Достать из задней стенки заглушки технологические и установить усовые гайки (поз. 1, пакет № 57) на заднюю стенку (поз.3) (Рис.5). Вбить гайки усовые используя киянку или молоток на *горизонтальной поверхности*. (Рис.5 а).
 - Сборка по п. 4.1.2. выполняется только при установке полок задних: СУТ.15.210 Полка задняя, или СУТ.15.240 Полка задняя!



4.1.3. Сборка стенки боковой правой

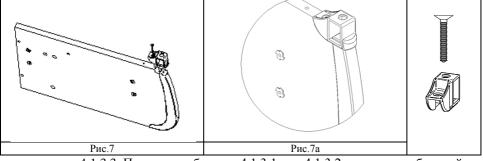
4.1.3.1. К стенке боковой (поз.1) установить ТСН.01.041. Накладку из ДЭП.03 и закрепить снизу с помощью самореза с прессшайбой 4,2х16 остр.(поз. 2, пакет №75), см.рис.6и ба.





4.1.3.2. К сборке по п. 4.1.3.1. установить опору (поз.1, пакет № 72а) и закрепить при помощи винта самонарезающегося (поз.11, пакет №75), см. рис.7.

Внимание! Опору нужно установить так, чтобы прямоугольное отверстие в нем находилось на одной стороне с гайками усовыми М5 (см. рис. 7а)



4.1.3.3. Повторить сборку п.4.1.3.1. и п.4.1.3.2. для стенки боковой левой (поз.2)

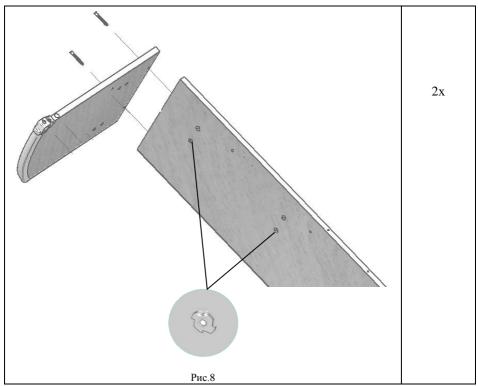
Примечание! При повторе сборки по п.4.1.3.2. использовать опору поз.2 пакета № 72а.

4.1.4. К стенке задней (поз.3) прикрутить с помощью винтов конфирмат (поз.1, пакет № 75) стенку боковую левую (сборка по п.4.1.3.3.), см. рис. 8.

Внимание:

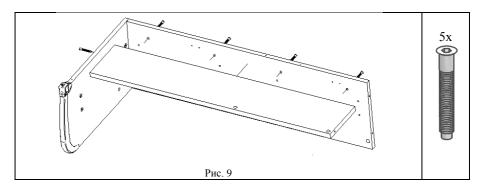
- Гайки усовые на стенках боковых и стенке задней должны «смотреть» внутрь стола!
- Гайки усовые должны быть установлены в соответствий с исполнением стола

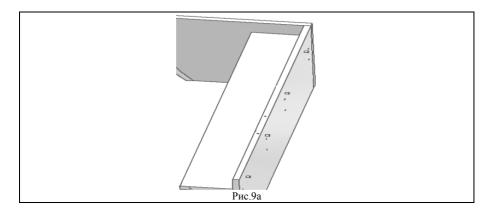
Переустановка гаек на противоположную сторону стенки задней не допускается!



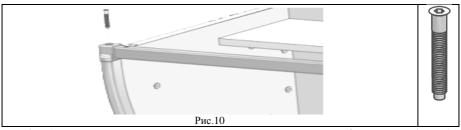
4.1.5. К сборке по п. 4.1.3. прикрутить с помощью винтов конфирмат (поз. 1, пакет № 75) полку (поз. 4), см. рис. 9 и 9а.

Внимание! Вначале наживить 4 винта конфирмат, соединяющих стенку заднюю с полкой (рис.9а), а затем вкрутить винт конфирмат в стенку боковую левую. Окончательно закрутить винты конфирмат в задней стенке только после того, как будет прикручена стенка боковая правая (поз.2), после сборки по пункту 4.1.6.



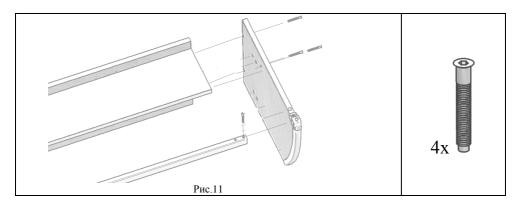


4.1.6. С помощью винта конфирмат (поз.1, пакет №75) закрепить трубу (поз.11) на сборке п.4.1.4.,вставив ее в отверстие опоры расположенной на стенке боковой, см. рис. 10.

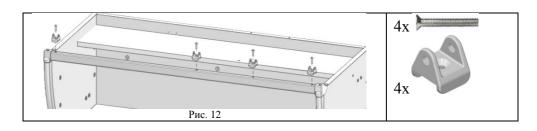


4.1.6. К сборке по п.4.1.5. прикрутить с помощью винтов конфирмантов (поз. 1, пакет № 76) стенку боковую правую (сборка по п.4.1.3.2.), см. рис.11.

Внимание! Вначале прикрутить с помощью винтов стенку боковую правую к задней стенке и полке, а затем к трубе, вставив ее в отверстие опоры, расположенной на боковой стенке.



4.1.7. К сборке по п. 4.1.6. прикрутить с помощью винтов с потайголовкой (поз.8, пакет № 76) шарниры нижние (поз.7, пакет № 76). (Рис. 12).

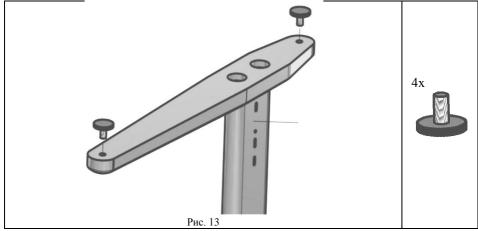


4.2. Сборка стоек

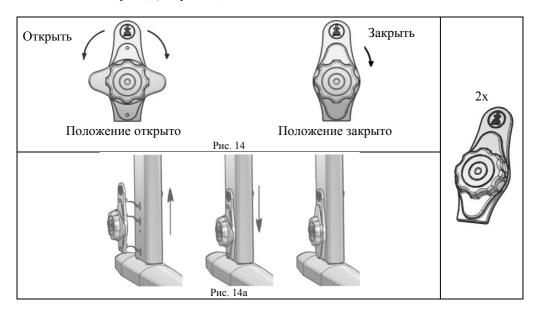
Внимание! По условиям транспортировки кожух на стойке может быть перевернут. Для приведения кожуха из транспортируемого положения в рабочее положение необходимо снять кожух со стойки, развернуть и надеть обратно на стойку с расположением отверстий под крышку кожуха в верхней части кожуха.



4.2.1. В левую, правую стойки (поз. 9, 10) снизу вкрутить ножки черные (поз. 1, пакет № 8), см. рис. 13.



- 4.2.2. Установку замка стоек в сборе (поз.1, пакет №4) на левую, правую стойку с кожухом (поз. 9, 10), производить в следующей последовательности:
- повернуть корпус фиксатора на замке стойки (поз.1, пакет №4) против часовой стрелки в положение открыто (см. рис. 14);
- приподнять кожух стойки, совместив пазы в кожухе и стойке, вставить замок стойки в совмещенные пазы стойки с кожухом (см. рис. 14а);
- опустить кожух вниз до упора и повернуть корпус фиксатора по часовой стрелке в положение закрыто, (см. рис. 14).



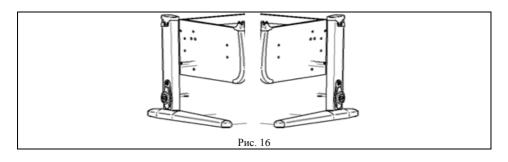
4.2.3. На кожуха левой и правой стоек (поз. 9, 10) сверху надеть крышки кожуха (поз. 1, пакет №7) до упора, (см. рис. 15).



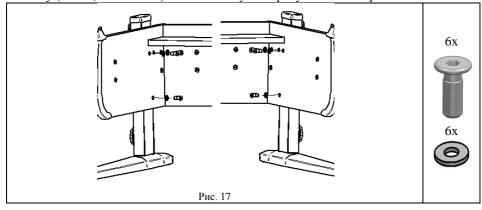
4.3. Сборка стоек с основанием стола

- 4.3.1. Вставить левую стойку (сборка по п. 4.2.) в основание стола (сборка по п. 4.1.) согласно рис. 16.
- 4.3.2. Повторить п. 4.3.1. для правой стойки.

Примечание: Левая и правая стойки должны быть на одном уровне по высоте.

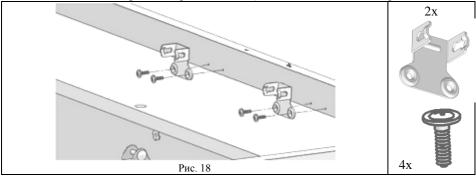


4.3.3. Ввернуть и затянуть винт специальный (поз. 7, пакет № 75) через шайбу (поз. 9, пакет №75) в стойки левую и правую согласно рис. 17.

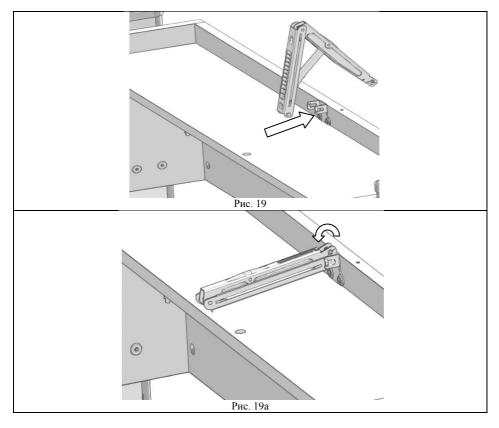


4.4. Установка кронштейна фиксатора Multiflex, и упоров

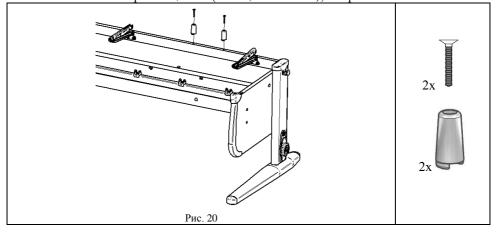
4.4.1. К сборке по п.4.3. прикрутить кронштейн нижний (поз. 2, пакет № 9а) при помощи саморезов с прессшайбой (поз. 2, пакет № 75) см. рис. 18.



4.4.2. Фиксатор столешницы $\underline{\text{Multiflex}}$ (поз. 1, пакет № 9а) нижней частью ввести в кронштейн нижний (См. рис. 19; 19а), повторить п. 4. 4.2 для постановки второго фиксатора столешницы.

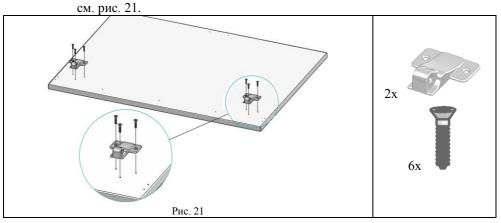


4.4.3. К сборке по п. 4.4.2 прикрутить упоры (поз. 6, пакет № 76) с помощью винта самонарезающегося (поз. 4, пакет №75), см. рис. 20.

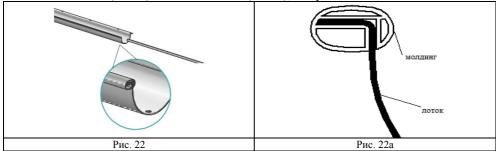


4.5. Сборка столешниц

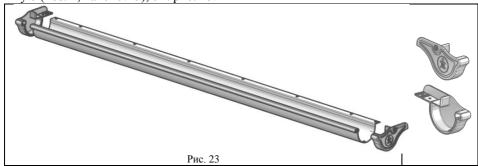
4.5.1. На столешницу (поз. 5) прикрутить кронштейн шарнира (поз.1, пакет №30) при помощи саморезов с потайголовкой 4x16 (поз. 2, пакет № 30),



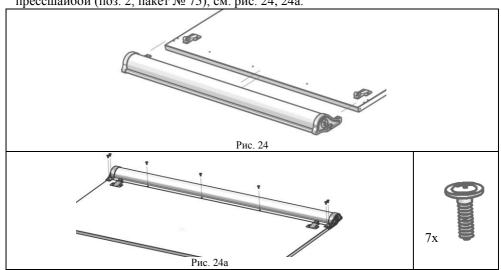
4.5.2. На лоток (поз. 7) надеть молдинг (поз. 8), см. рис. 22 и 22а.



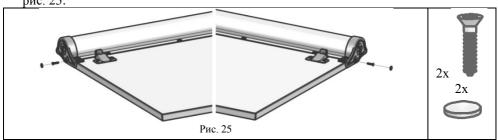
4.5.3. На сборку по п. 4.5.2. надеть накладки лотка правую (поз. 1, пакет № 5), левую (поз. 2, пакет № 5), см. рис. 23.



4.5.4. Сборку по п. 4.5.3. установить на сборку по п. 4.5.1. и закрепить саморезами с прессшайбой (поз. 2, пакет № 75), см. рис. 24, 24а.

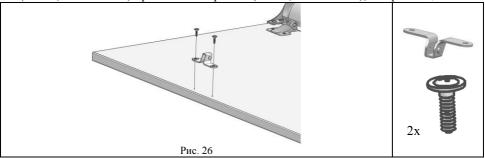


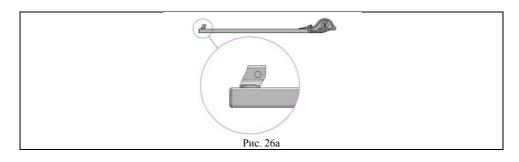
4.5.5. Закрепить евровинтом ЕС 4,0х13 (поз. 3, пакет № 75) лоток в сборе с накладками и закрыть заглушками отверстия в накладках лотка (поз. 3, пакет №5), см. рис. 25.



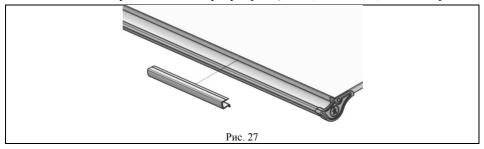
4.5.6. <u>Фиксатор Multiflex</u>

К сборке по п. 4.5.5. прикрутить с помощью саморезов с прессшайбой (поз. 2, пакет № 76) кронштейн верхний (поз. 3, пакет № 9а), см. рис. 26, 26а.

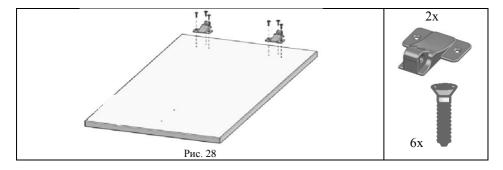




4.5.7. На столешницу надеть линейку с упором (поз. 1, пакет № 2) согласно рис. 27.

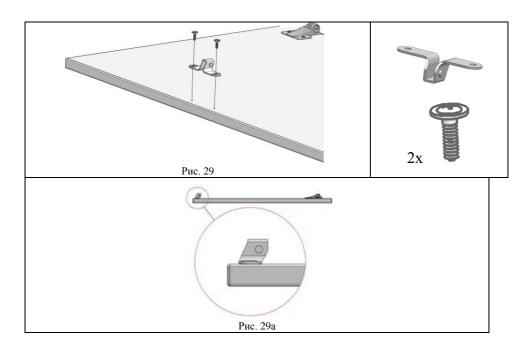


4.5.8. На столешницу (поз. 6) прикрутить кронштейн шарнира (поз.1, пакет № 30) при помощи саморезов с потайголовкой 4x16 (поз. 2, пакет № 30), см. рис. 28.



4.5.9. Фиксатор Multiflex

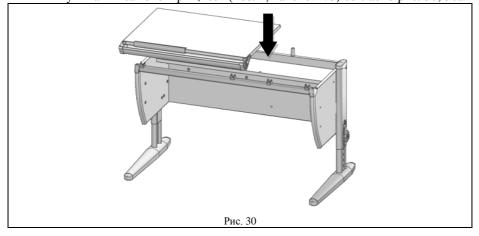
К сборке по п. 4.5.8. прикрутить с помощью саморезов с прессшайбой (поз. 2, пакет № 76) кронштейн верхний (поз. 3, пакет №9а), см. рис. 29, 29а.

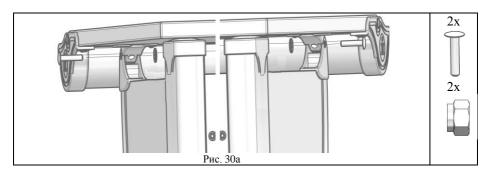


4.6. Установка столешниц

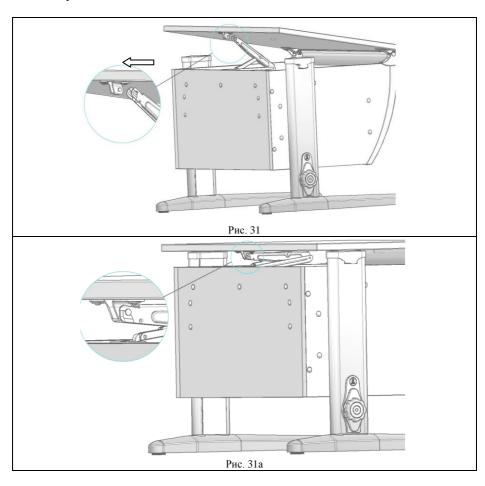
4.6.1. На основание стола (сборка по п.4.4.) положить сверху столешницу (сборка по п.4.5.7), так, чтобы выступы верхних частей шарниров входили в пазы нижних частей шарниров, а оси отверстий совпадали.

В отверстия шарниров вставить винты М6х32 (поз. 8, пакет № 75) и навернуть гайки самоконтрящиеся (поз. 4, пакет № 75) согласно рис. 30, 30а.



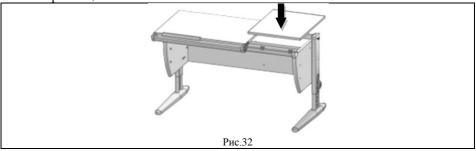


4.6.2. Фиксатор столешницы <u>Multiflex</u> верхней частью ввести в кронштейн верхний, согласно рис. 31; 31a.



4.6.3. На сборку по п.4.6.2. положить сверху столешницу (сборка по п.4.5.9.) так, чтобы выступы верхних частей шарниров входили в пазы нижних частей шарниров, а оси отверстий совпадали. В отверстия шарниров вставить винты М6х32 (поз. 5, пакет № 76) и навернуть гайки самоконтрящиеся (поз. 3, пакет № 76) со-

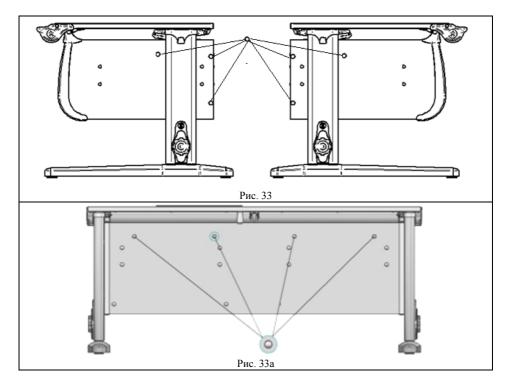
гласно рис. 32, 30а.



4.6.4. Фиксатор столешницы <u>Multiflex</u> верхней частью ввести в кронштейн верхний, согласно рис. 31; 31а.

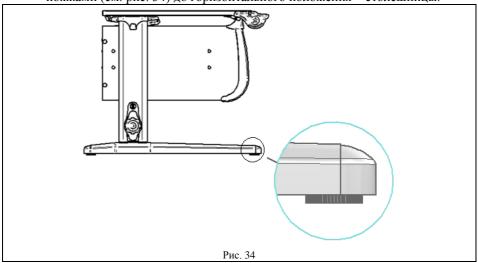
4.7. Установка декоративных заглушек и крючка

4.7.1. Установить заглушки конфирмата (поз. 5, пакет № 75; поз.4, пакет № 76) согласно рис. 33; 33а.

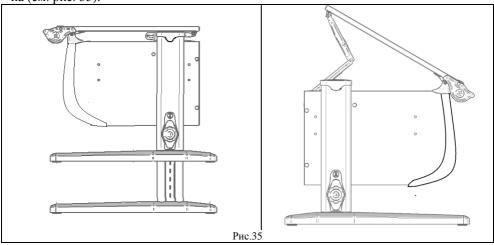


5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

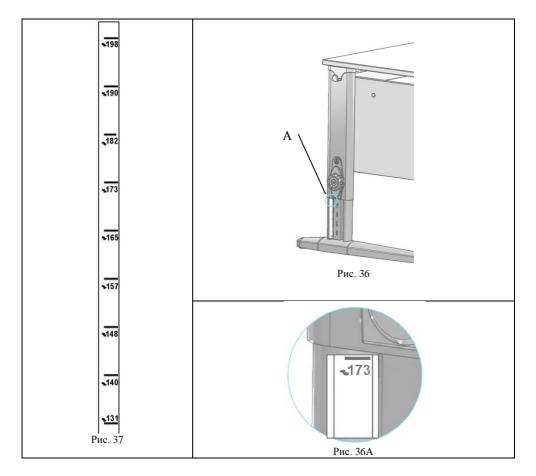
5.1. Стол следует устанавливать на ровную горизонтальную поверхность, обеспечивающую опору всех ножек, при необходимости отрегулировать стол ножками (см. рис. 34) до горизонтального положения столешницы.



5.2. Для удобства эксплуатации потребителями различных возрастных групп стол имеет возможность ступенчатой регулировки столешниц по высоте и углу наклона (см. рис. 35).



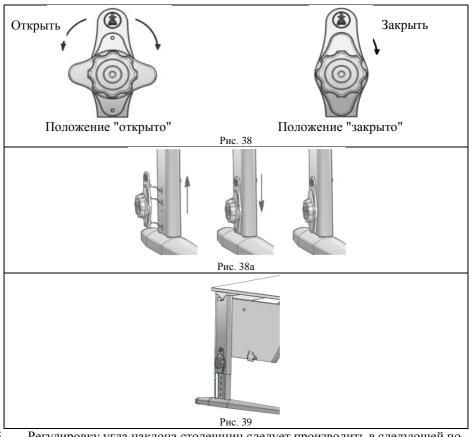
5.3. На стойках (см. рис. 36, 36A) нанесена шкала (рис. 37), облегчающая выбор настройки высоты столешницы в зависимости от роста пользователя.



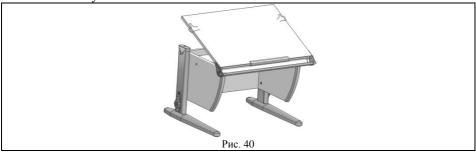
- 5.4. Регулировку стола по высоте следует производить в следующей последовательности:
 - повернуть корпус фиксатора на замке стойки против часовой стрелки в положение "открыто" (см. рис. 38);
 - приподнять основание стола вверх (см. рис. 38а) вытащить замок стойки;
 - поднять (опустить) основание стола до нужной высоты, совместив пазы в кожухе и стойке, вставить замок стойки в совмещенные пазы стойки с кожухом;
 - опустить основание стола до упора, повернуть корпус фиксатора по часовой стрелке в положение "закрыто" (см. рис. 38).

<u>Регулировку стола следует производить одновременно с двух сторон.</u>
Примечание: При перемещении стола следует <u>держаться за стенки боковые основания ближе к стойкам согласно рис. 39.</u>

<u>Категорически не допускается, во избежание поломок, перемещать и поднимать стол держась за столешницы</u>



- 5.5. Регулировку угла наклона столешниц следует производить в следующей последовательности:
- 5.5.1. Приподнять столешницу (держась за дальний левый или правый угол столешницы) на нужный угол наклона. (См. рис. 40)
- 5.5.2. Для приведения столешницы в горизонтальное положение приподнять столешницу (держась за дальний левый или правый угол столешницы) до упора, затем плавно опустить вниз.



5.6. Стол должен храниться в закрытых вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1,5 м от теплоизлучающих приборов при температуре от +2°C до +30°C и относительной влажности воздуха от 45% до 70%.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Эксплуатация столов с неисправным механизмом фиксации угла наклона столешницы, с ослабленной затяжкой крепежных элементов, с незафиксированными замками стоек не допускается.
- 6.2. Категорически запрещается разрешать детям самостоятельно производить регулировку столешницы по высоте и углу наклона.
- 6.3. Категорически запрещается использование стола не по назначению.
- 6.4. Нагрузка на столешницу СУТ.17.220 и СУТ.17.270 при любом положении столешницы не должна превышать 15 кг.
- 6.5. Нагрузка на крючок крышки кожуха не должна превышать 3 кг.
- 6.6. Не допускается попадание влаги, кислот, щелочей на детали стола.
- 6.7. Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации следует сохранять на весь срок эксплуатации стола.

7. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Стол проверен на соответствие требованиям действующей конструкторской документации, технического описания СУТ.13.000.ТО, утвержденного образца — эталона и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления	
	Подпись и оттиск личного клейма лица, ответственного за приемку и
	упаковку продукции.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует качество стола при соблюдении потребителем правил и рекомендаций, указанных в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации 18 месяцев, при наличии в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации отметки о дате продажи, заверенной штампом торгующей организации.

Срок эксплуатации 3 года.

По истечении срока службы стол подлежит утилизации по видам применяемых материалов, как бытовые отходы.

9. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи	
•	Подпись ответственного лица и штамп торгующей организации.

Внимание! Предприятие-изготовитель постоянно работает над совершенствованием выпускаемой продукции и ее упаковкой, поэтому некоторые конструктивные элементы могут не найти отражения в данном руководстве, например упаковка всех элементов стола в одно упаковочное место.