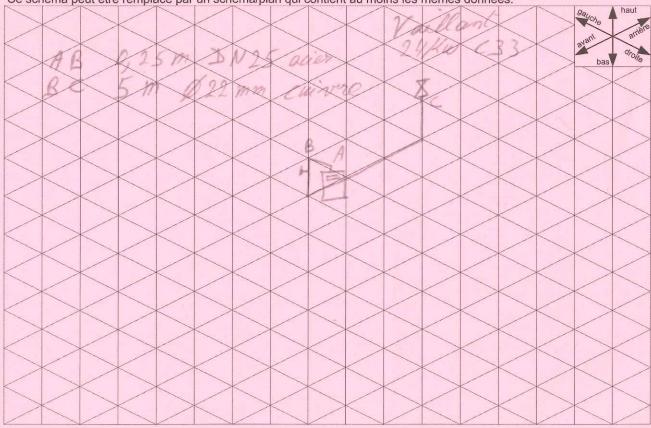


ATTESTATION À DÉLIVRER AU GESTIONNAIRE DE RÉSEAU DE DISTRIBUTION DE GAZ NATUREL (GRD) AVANT L'OUVERTURE DU COMPTEUR EN APPLICATION <u>DE L'ARRÊTÉ ROYAL DU 28 JUIN 1971</u>

La consiste Non Gorlocke	Prénom : 6 20 POR !!
Description to the North Control of the North Contr	
Representant de l'entreprise	
Rue :	
)
atteste formellement et garantis par la présente avoir réal	
installation neuve / partie neuve d'installation (barrer	<u>a mention inutile</u>) suivant le plan ci-après
dans l'immeuble situé à : Rue :	
Code postal : Co	mmune ; D. 1911
Marque compteur:	N° du compteur: 16315695
pour le compte de : Nom :	Prénom :
Rue: // du/	N°Boîte:
Code postal : Co	mmune:
les exigences liées aux appareils à gaz installés telles qu	rmes et règles de l'art portent aussi bien sur la tuyauterie que sur le l'amenée d'air de combustion et l'évacuation des produits de rmes spécifiques aux appareils au gaz naturel sont connectés à
La présente attestation doit être remise au Gestionnaire de	Réseau de Distribution avant l'ouverture du compteur par celui-ci .
Réservé à l'installateur :	Réservé au GRD: Date M. 2016
Je déclare que je suis « Cerga-installateur gaz professionnel ».	
□ oui non	<u>Orginature</u> .
Si oui : n° Cerga :	
Annexe(s):	Modèle 710628/13
	QUE DE L'INSTALLATION
Indiquer les éléments suivants sur le schéma isométrique	e: le compteur de daz la fuvauterie avec la nature du matériau
(Cuivre Acier DE) se section et se longueur (m) les nec	
	uds indiqués au moyen de majuscules A, B,, sorte
d'appareils avec la marque, le type et la puissance (kW) Ce schéma peut être remplacé par un schéma/plan qui d	uds indiqués au moyen de majuscules A, B,, sorte





SOCOTEC BELGIUM ASBL

Nr 0184

N° de rapport :/	16 60-	.eJ.L.	Rapport de visite – Ins	tallation intérieu	re alimentée au gaz	
	☐ contrôle de d	onform	nité 🔲 contrôle d'étanchéité u	niquement		
			oropane □ autre :		the present	
Installation :	omestique 🗆 indu	ustrielle	☐ neuve ☐ extension ☐ existante	e / avant remise	en service	
Demandeur:	Charles Com	نكيوب ربية	aracop, man			
Adresse de la visite :	ar Hour	Middle	na 0 e 45 4 - 4820	D/1007	e. Le cantrole	
Date de visite :	2.9/.6 Perso	onne sur	r place : OCHOPLe	Réf. client :		
1) Référentiel(s) :			Administration of the state of			
1.1) Contrôle de cor			NBN □ D51-003 □ D51-004 □ D51-	006 □ B61-001 □	I B61-002	
1.2) Contrôle d'étan			interne: CHECK-LIST-INS-G- 01. interne: CHECK-LIST-INS-G- 04.			
			AN			
Pression(s) de service :	allation visitee :	code E		ise en service :	(□ estimé)	
Canalisations					☐ Voir manquement(s)	
Carialisations	☐ cuivre : Ø m	nax2.	□ acier : Ø max		inspolytoeti	
	□ autres :		Ø max .			
Raccords			□ brasures □ à sertir		☐ Voir manquement(s)	
Le plan de l'installation	☐ à compressi				☐ Voir manquement(s)	
Le plan de l'installation	☐ a été signé	pour vu	□ ne nous a pas été remis□ n'existe pas		= voii manquement(o)	
La check-list SOCOTEC	☐ a été comple	étée 🛘	l'utilisée mais non complétée		☐ Voir manquement(s)	
Origine du gaz			t ☐ scellé fermé. ☐ non monté ☐ s		☐ Voir manquement(s)	
			index://db.92m3 n°:///63.	7.5.6.55		
		batterie	e de bouteilles 🔲 bouteille unique			
3) Essais d'étanchéité :						
		□ à l'ai	ide du compteur. Il au manomètre de	précision ou colonn	o d'oau	
Réalisé : 🔲 à l'aide d'un p	produit moussant		ide du compteur 🛮 au manomètre de			
Réalisé : ☐ à l'aide d'un p	produit moussant ⊔n	nbar / □I	lbar □ d'air □ de gaz □ d'azote □	pendant5		
Réalisé : a l'aide d'un pression d'essai de Pression d'essai de	produit moussant ∠Dn	nbar / □I nbar / □b	lbar ☐ d'air ☐ de gaz ☐ d'azote ☐ bar ☐ d'air ☐ de gaz ☐ d'azote ☐	pendant5		
Réalisé : ☐ à l'aide d'un p	produit moussant ∠Dn	nbar / □I nbar / □b	lbar ☐ d'air ☐ de gaz ☐ d'azote ☐ bar ☐ d'air ☐ de gaz ☐ d'azote ☐	pendant5		
Réalisé : a à l'aide d'un pression d'essai de Pression d'essai de nous avons détecté des	produit moussant ∠Dn	nbar / □I nbar / □b	lbar ☐ d'air ☐ de gaz ☐ d'azote ☐ bar ☐ d'air ☐ de gaz ☐ d'azote ☐	pendant5		
Réalisé : a l'aide d'un pression d'essai de Pression d'essai de	produit moussant	nbar / □I nbar / □b	lbar ☐ d'air ☐ de gaz ☐ d'azote ☐ bar ☐ d'air ☐ de gaz ☐ d'azote ☐	pendant	□ min / □ h□ min / □ h Montage	
Réalisé : a à l'aide d'un pression d'essai de Pression d'essai de nous avons détecté des 4) Appareils :	produit moussant	nbar / □l nbar / □lt ts suivan	bar	pendantpendant	□ min / □ h□ min / □ h Montage Non-conforme	
Réalisé : a à l'aide d'un pression d'essai de Pression d'essai de nous avons détecté des 4) Appareils :	produit moussant	nbar / □l nbar / □lt ts suivan	lbar □ d'air □ de gaz □ d'azote □ bar □ d'air □ de gaz □ d'azote □ nts :	pendant	Montage Non-conforme □ Voir manquement(s)	
Réalisé : a à l'aide d'un pression d'essai de Pression d'essai de nous avons détecté des 4) Appareils :	produit moussant	nbar / □l nbar / □lt ts suivan	bar	pendantpendant	□ min / □ h□ min / □ h Montage Non-conforme	
Réalisé : □ à l'aide d'un p Pression d'essai de Pression d'essai de □ nous avons détecté des 4) Appareils : N° Marque et pu	produit moussant	nbar / □l nbar / □lt ts suivan	bar	pendantpendant	Montage Non-conforme □ Voir manquement(s) □ Voir manquement(s)	
Réalisé : a à l'aide d'un pression d'essai de Pression d'essai de nous avons détecté des 4) Appareils : N° Marque et pu	produit moussant	nbar / □lnbar / □lnbar / □lnbar / □lnbar / □lnbar suivan Type	bar	pendant conforme	Montage Non-conforme □ Voir manquement(s) □ Voir manquement(s) □ Voir manquement(s)	
Réalisé :	produit moussant	nbar / □li nbar / □lts s suivan Type	bar	pendant	Montage Non-conforme □ Voir manquement(s) □ Voir manquement(s) □ Voir manquement(s)	
Réalisé :	produit moussant	nbar / □li nbar / □lt ts suivan Type	bar	pendant	Montage Non-conforme □ Voir manquement(s) □ Voir manquement(s) □ Voir manquement(s)	
Réalisé :	produit moussant	nbar / □li nbar / □lt ts suivan Type	bar	pendant	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé :	produit moussant	nbar / □li nbar / □lt ts suivan Type	bar	pendant	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé :	produit moussant	nbar / □linbar / □lits suivan	bar	pendant	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé : a l'aide d'un pression d'essai de Pression d'essai de Pression d'essai de nous avons détecté des 4) Appareils : N° Marque et pu 5) Manquements / Note Note : le contrôle de conform 6) Conclusion	produit moussant	nbar / □li nbar / □li ts suivan Type	bar	pendant	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé :	produit moussant	nbar / □li nbar / □li ts suivan Type	bar	pendant	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé : □ à l'aide d'un p Pression d'essai de Pression d'essai de □ nous avons détecté des 4) Appareils : N° Marque et pu 5) Manquements / Note Conclusion □ Contrôle de confor □ L'installation e	produit moussant	nbar / □linbar /	bar	pendant pendant conforme	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé : □ à l'aide d'un p Pression d'essai de Pression d'essai de □ nous avons détecté des 4) Appareils : N° Marque et pu 5) Manquements / Note Conclusion □ Contrôle de confor □ L'installation e	es : mité inclut le contrôl printé aux référentes tonforme. iquement à l'étan	nbar / □linbar /	bar	pendant conforme conforme conforme 2:	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé : □ à l'aide d'un p Pression d'essai de Pression d'essai de □ nous avons détecté des 4) Appareils : N° Marque et pu 5) Manquements / Note Conclusion □ Contrôle de confor □ L'installation e Nom et visa de l'inspecteur :	es : mité inclut le contrôle rest conforme. iquement à l'étantes tétanche	nbar / □li nbar / □li ts suivan Type Type de d'étance nchéité s	bar	pendant conforme conforme conforme conforme conforme	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé : □ à l'aide d'un p Pression d'essai de Pression d'essai de □ nous avons détecté des 4) Appareils : N° Marque et pu 5) Manquements / Note Contrôle de conform □ Contrôle limité uni □ L'installation e	es : mité inclut le contrôle rest conforme. iquement à l'étantes tétanche	nbar / □li nbar / □li ts suivan Type Type de d'étance nchéité s	bar	pendant	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s)	
Réalisé : □ à l'aide d'un p Pression d'essai de Pression d'essai de □ nous avons détecté des 4) Appareils : N° Marque et pu 5) Manquements / Note Conclusion □ Contrôle de confor □ L'installation e Nom et visa de l'inspecteur :	es : mité inclut le contrôle rest conforme. iquement à l'étantes tétanche	nbar / □li nbar / □li ts suivan Type Type de d'étance nchéité s	bar	pendant conforme conforme conforme conforme conforme	Montage Non-conforme Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) Voir manquement(s) RAP/SOCOTEC-G01(ff)/(

SOCOTEC BELGIUM ASBL - TVA n° BE 0406.671.312 - ING IBAN BE37 3400 2981 6828 - BIC BBRUBEBB/BNP IBAN BE25 2400 3255 1382 - BIC GEBABEBB Rue Grand Vinàve 61/63 - B-4101 Jemeppe-Sur-Meuse (Liège)
Tél. : + 32(0) 4 234 17 00 - Fax : +32(0) 4 234 17 80 - inspection.belgium@socotec.com - www.socotec.be