



نحوه کالیبراسیون ماژول وزن پوندررا

برای کالیبراسون چند نکته عنوان میشود تا کیفیت کالیبراسیون افزایش پیدا کند.

۱. سعی کنید کفی را در سطح بدون لغزش و صاف و تراز قرار دهید.
۲. اگر کفی روی سطح میز قرار گرفته در زمان کالیبراسیون سطح نباید دچار تکان های هر چند کوچک باشد.
۳. برای بهبود در کالیبراسیون از وزنه های استاندارد استفاده کنید.
۴. در ابتدای کالیبراسیون کفی میبایست عاری از هرگونه وزنه یا جسم خارجی باشد.

شروع کالیبراسیون :

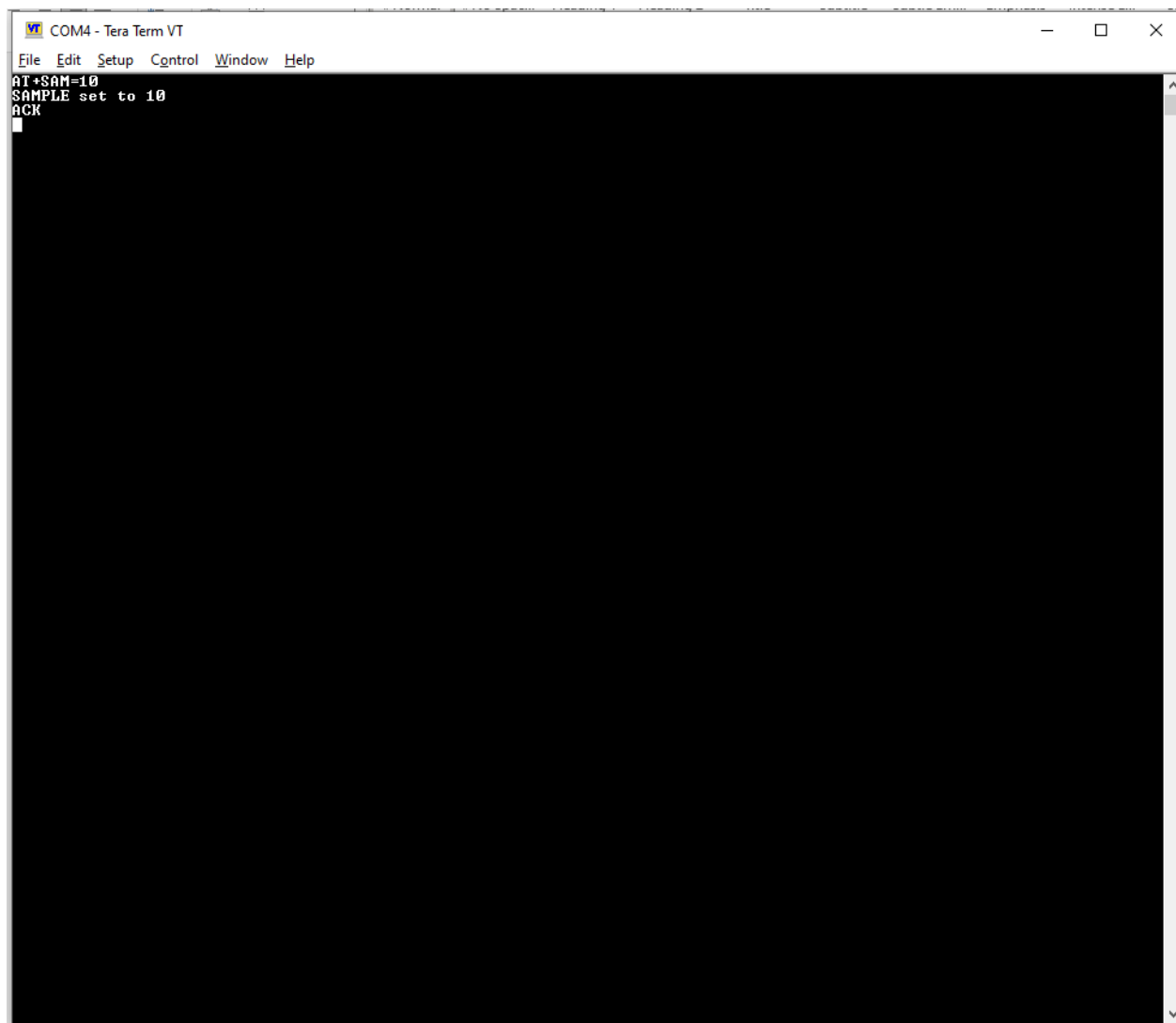
ابتدا با دستور **AT+ZERO** کفی را بصورت نرم افزاری صفر کنید.



با اجرای این دستور ماژول رشته **scale zeroed** برمیگرداند که نشان دهنده صفر شدن صحیح کفی است.

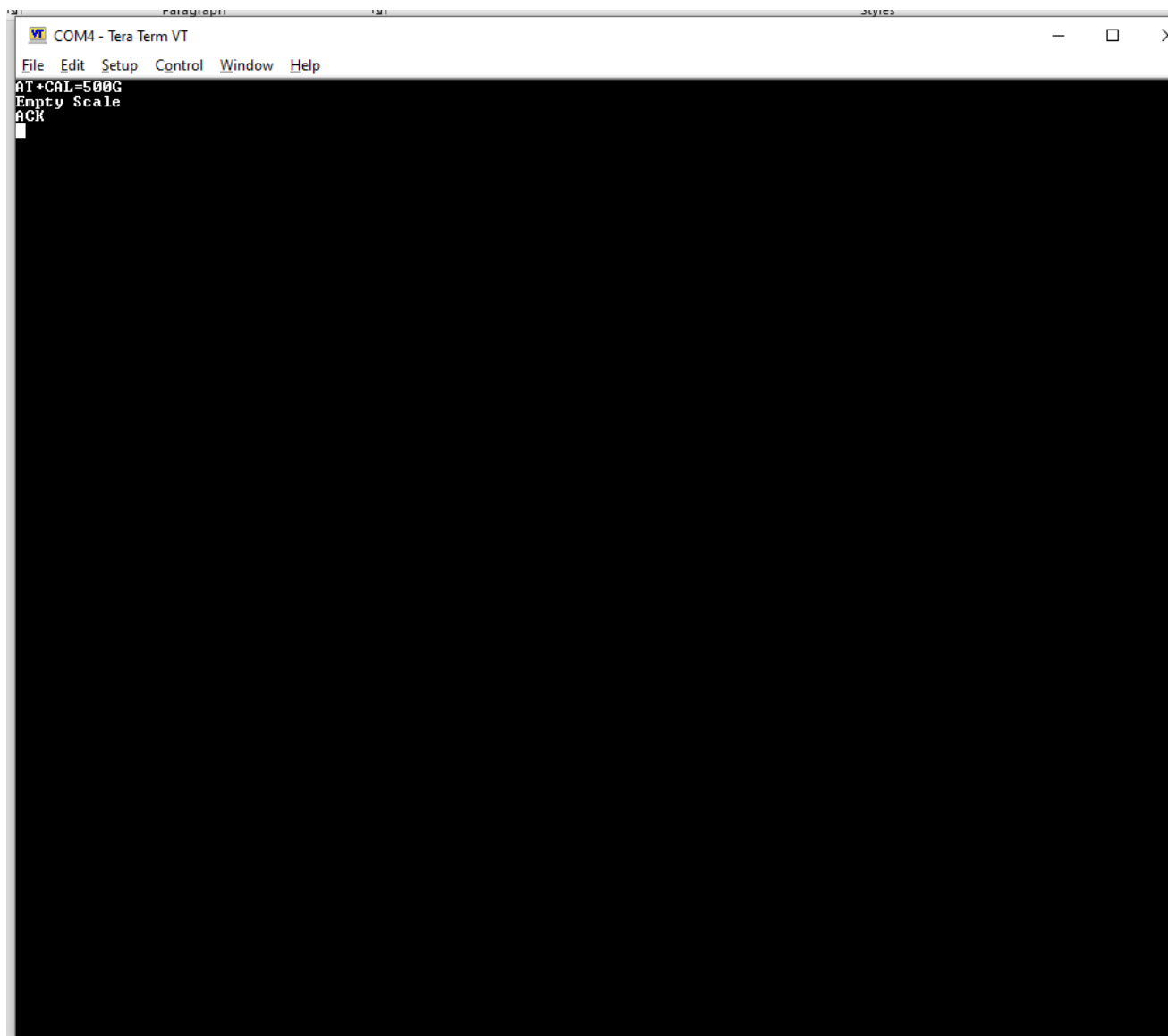
در مرحله بعدی مقدار نمونه برداری را تغییر دهید.

ارسال دستور **AT+SAM=10** مقدار نمونه برداری اولیه را افزایش دهید.



بعد از این مراحل دستور **AT+CAL=** را به همراه عدد وزنه مورد نظر ارسال کنید (منظور از وزنه مورد نظر همان وزنه ای است که برای کالیبراسیون در نظر گرفتید). توجه کنید که در زمان تایپ یا ارسال دستور بعد از علامت **=** میبایست عدد وزنه را نیز بنویسید سپس گرم یا کیلوگرم را به اختصار تعیین کنید مثال :

AT+CAL=500G

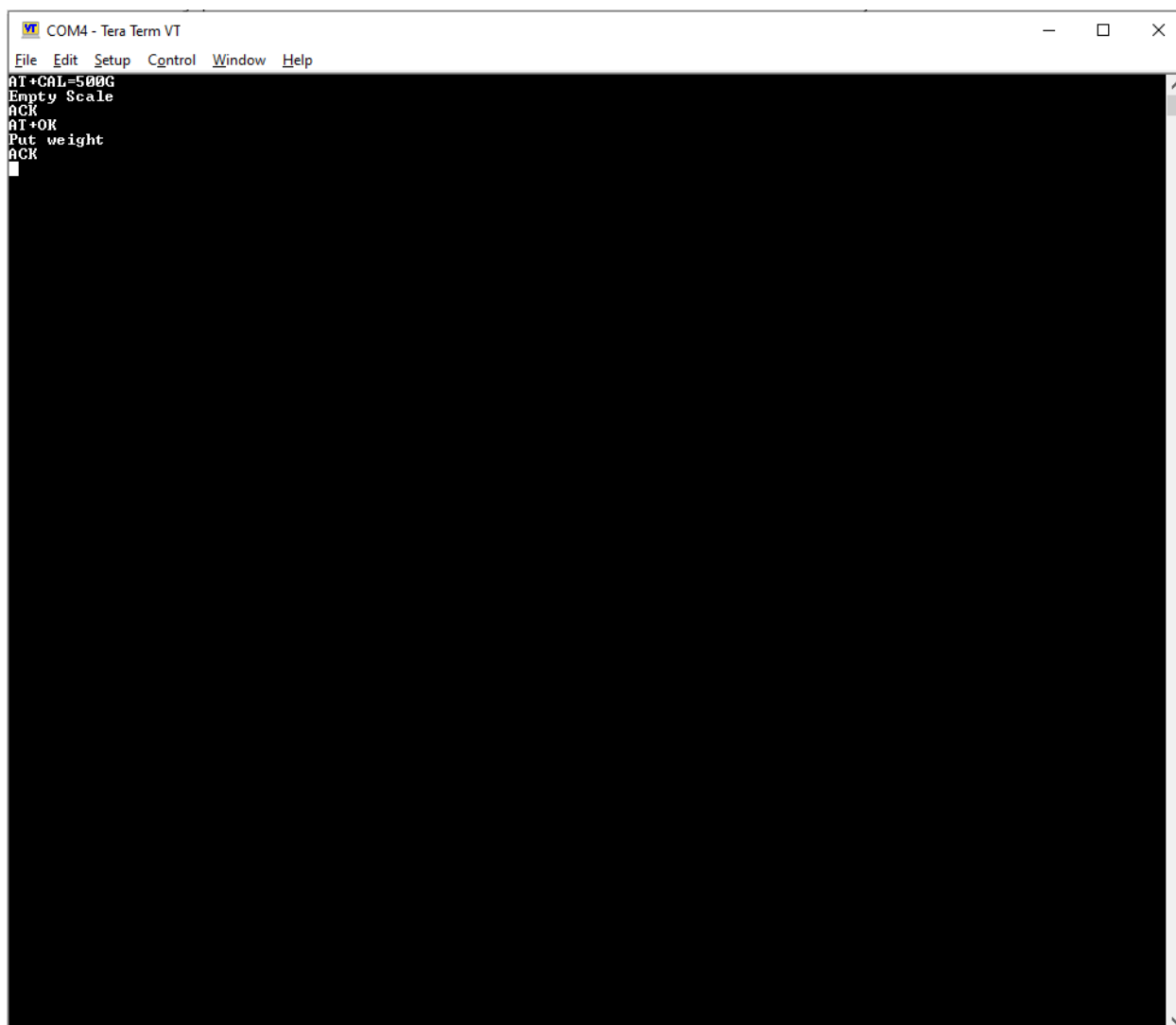


یعنی اینکه قرار است کالیبراسیون با وزنه **۵۰۰ گرمی** انجام شود. در صورتی که وزنه ای بیشتر از گرم و معادل کیلوگرم دارید :

AT+CAL=1Kg

با ارسال این دستور ماژول در صورت صحت دریافت رشته **Empty Scale** و در خط بعد **ACK** را برمیگرداند. منظور از این خروجی اینست که اگر روی کفی احیاناً وزنه ای وجود دارد بردارید و کفی را خالی از هرگونه بار اضافی کنید.

بعد از این کار دستور **AT+OK** را برای مازول ارسال کنید. در مرحله بعد دوبار مازول برای شما رشته ای ارسال میکند با این مضمون: **Put weight**



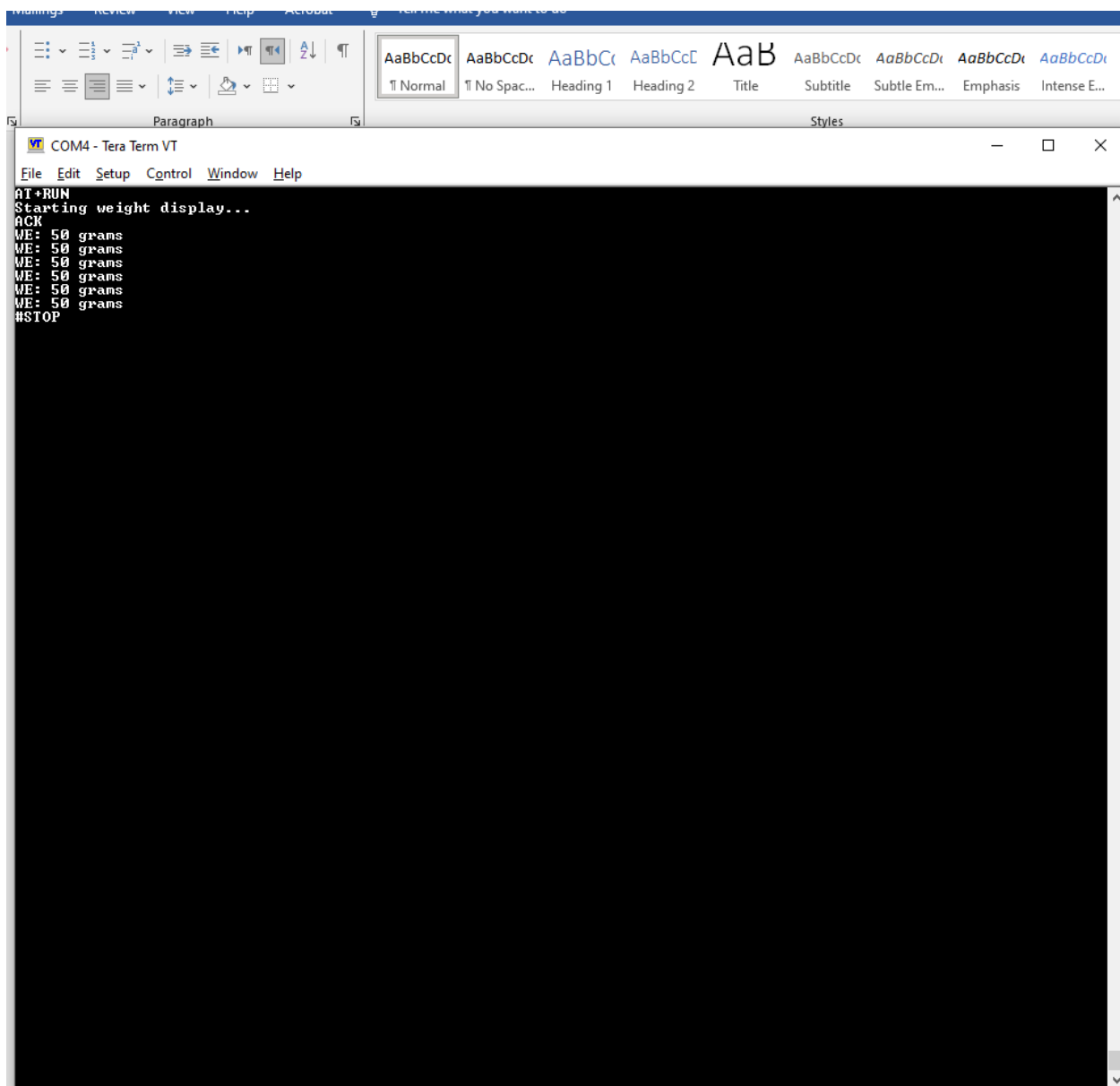
این رشته بدان معنی است که وزنه مورد نظر را روی کفی قرا دهید (همان وزنه ۵۰۰ گرمی). حالا مجدد دستور **AT+=OK** را برای مازول ارسال کنید. در این مرحله مازول رشته **CAL DONE** را که نشانه پایان عملیات کالیبراسیون است ارسال میکند و بدین ترتیب کالیبراسیون به پایان میرسد.

```
COM4 - Tera Term VT
File Edit Setup Control Window Help
AT+CAL=500G
Empty Scale
ACK
AT+OK
Put weight
ACK
AT+OK
Invalid command
AT+OK
CAL Done
ACK
```

برای صحت درستی یا نادرستی کالیبراسیون یکبار دستور **AT+RUN** را ارسال کنید. اگر کالیبراسیون درست انجام شده باشد مقدار صحیح وزن را هم از طریق کنسول و هم از طریق صفحه نمایش مشاهده میکنید. برای شروع به کار ماژول رشته

Starting weight display...

نمایش داده خواهد شد.



```
COM4 - Tera Term VT
File Edit Setup Control Window Help
AT+RUN
Starting weight display...
ACK
WE: 50 grams
WE: 50 grams
WE: 50 grams
WE: 50 grams
WE: 50 grams
WE: 50 grams
#STOP
```

پیشنهاد ما اینست که حتما فیلم آموزشی استفاده از دستورات را تماشا کنید و هرگونه سوالی بود
میتوانید با ما در شبکه های اجتماعی در ارتباط باشید و از پیشنهادات شما برای ارتقا حتما استفاده
خواهیم کرد.

با آرزوی موفقیت برای شما

TEL: 09353912827

Telegram: @PEPOYA

Github : persianelectronic/PONDERA

Instagram : persian_electronic _poya

Robika: persian_electronic_poya

Email : persian_info@gmail.com